

SZCZEGÓŁOWY OPIS ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA

1. MEBLE

1.1. OPIS MEBLI typ A

Meble systemowe z nadanymi symbolami poszczególnych pozycji, umożliwiające zmianę konfiguracji mebli oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego mocowane maszynowo. Wykończenie listew z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu A wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe w kolorze czarnym, rozstaw min. 120mm.

BIURKA PROSTE – typ A (BP1, BP2, BP3):

Błaty biurek wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A w dekorze dąb. Błaty grubości 28-32mm, oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm zgodną z dekolorem laminatu płyt. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy złożony z dwóch pionowych kolumn malowanych proszkowo w kolorze czarnym, połączonych dwoma belkami konstrukcyjnymi, wspartych na poziomych stopach. Stopy poziome wykonane ze stali nierdzewnej polerowanej lub aluminium polerowanego bez powłoki lakierniczej co zapobiega możliwości powstania uszkodzeń powłoki lakierniczej podczas eksploatacji. Stopy zakończone krążkami regulacyjnymi umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min. 10mm, mocowane są w środku swojej długości do kolumn pionowych stelaża. Kolumny pionowe stelaża o przekroju kwadratowym o wymiarze boku min. 60mm, połączone są ze sobą dwoma belkami metalowymi o przekroju min. 30x30mm, umieszczonymi pod blatem, stanowiącymi elementy konstrukcyjne zapewniające sztywność stelaża bez zastosowania dodatkowych elementów. Błaty posiadają od spodu wklejone metalowe gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich z innymi blatami za pomocą śrub. Biurka muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie PN-EN 527-2. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Błaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

STOŁY – typ A (ST5)

Błaty stołów wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A w dekorze dąb. Błaty grubości 28-32mm, oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm zgodną z dekolorem laminatu płyt. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy w postaci kolumny posadowionej na podstawie talerzowej w kształcie prostokąta. Podstawa malowana proszkowo na kolor czarny. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Błaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

BLENDY – typ A (BO1, BO2)

Panel dolny płytowy z kątownikami metalowymi, płyta wykonana wg opisu płyty dla mebli wg opisu typu A, w dekorze dąb, wykończona listwą ochronną w dekorze płyty.

KONTENERY – typ A (KS1, KO1):

Wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A: blaty i fronty w dekorze dąb, korpusy jednolite w kolorze czarnym.

- 1) fronty i korpus z płyty gr. min. 18mm wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2 mm zgodną z dekolorem laminatu płyt,
- 2) kontenery stacjonarne: blaty grubości 28-32mm oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2mm zgodną z dekolorem laminatu płyt, kontenery posadowienie na 4 plastikowych nóżkach wysokości 50-70mm z możliwością poziomowania,
- 3) kontenery mobilne: blaty z płyty gr. min. 18mm wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr.

- min. 2 mm zgodną z dekolorem laminatu płyt, posadowione na 4 skrętnych kółkach plastikowych z kółkami minimum fi 50 mm w tym 2 kółka z blokadą przesuwu,
- 4) szuflady z wkładami wykonanymi z płyt laminowanych dwustronnie gr.10-12mm, mocowane na prowadnicach rolkowych,
- 5) zamknięcie na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz z zabezpieczeniem przed wyłamaniem (uchylony),
- 6) Kontenery muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

SZAFKI POMOCNICZE – typ A (SP1, SP2, SP3, SP4, SP5):

Meble wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A - blaty i fronty w dekorze dąb, korpusy jednolite w kolorze czarnym;

- wieńce górne wykonane z płyty laminowanej gr. 28-32mm,
- korpusy i półki wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm,
- plecy wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm
- wszystkie widoczne krawędzie płyt (także z tyłu mebli) wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2mm z dekolorem zgodnym z laminatem płyty.

Szafki wyposażone w stopki wysokości 25-30mm z możliwością poziomowania od wewnątrz mebla w zakresie min.10mm.

Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągami i cichym samodomykiem. W układach dwudrzwiowych wykonanych z płyt meblowych, jedno ze skrzydeł drzwiowych wyposażone w listwę przemykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wewnątrz. Drzwiczki szaf biurowych wykonanych z płyt meblowych zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuwek drzwiowych.

Szuflady z wkładami wykonanymi z płyt laminowanych dwustronnie gr.10-12mm, mocowane na prowadnicach rolkowych zamknięcie na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz z zabezpieczeniem przed wyłamaniem (uchylony).

Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

SZAFY, KOMODY – typ A (SN1, SN2, SN2a, SN2b, SN2c, SN3, SN4, SN5, SN6, SN7, SN8, KM1, KM2, KM3, KM4, KM5):

Meble wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu A - blaty i fronty w dekorze dąb, korpusy jednolite w kolorze czarnym;

- wieńce górne szaf i regałów wykonane z płyty laminowanej gr. 28-32mm,
- korpusy i półki wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm,
- plecy wykonane z płyty laminowanej gr. min. 18mm
- wszystkie widoczne krawędzie płyt (także z tyłu mebli) wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego gr. min. 2mm z dekolorem zgodnym z laminatem płyty.

Szafy wyposażone w stopki wysokości 25-30mm z możliwością poziomowania od wewnątrz mebla w zakresie min.10mm.

Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągami i cichym samodomykiem. W układach dwudrzwiowych wykonanych z płyt meblowych, jedno ze skrzydeł drzwiowych wyposażone w listwę przemykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wewnątrz. Drzwiczki szaf biurowych wykonanych z płyt meblowych zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuwek drzwiowych.

Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

Szafy muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

1.2 OPIS MEBLI typ B

Meble systemowe z nadanymi symbolami poszczególnych pozycji, umożliwiające zmianę konfiguracji mebli oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu B wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 190mm.

BIURKA, DOSTAWKI, PRZYSTAWKI – typ B (BG3, DG1, DG2, PP1):

Błaty wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu B w dekorze dąb. Błaty o całkowitej grubości 52-56mm z wielowarstwową krawędzią o grubościach 12+12+(28-32)mm. Warstwy górna i dolna oklejone listwami ochronnymi z tworzywa sztucznego o grubości min. 2mm zgodnymi z dekolorem laminatu płyt, pas środkowy oklejony listwą ochronną w kolorze antracyt tworzy zagłębienie głębokości 3-5mm. Podstawy biurek stanowią stojaki wykonane z płyty melaminowanej dwustronnie o łącznej grubości 52-56mm, wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego o grubości 2mm. Stojaki biurek zlicowane z powierzchnią blatu, mocowane do jego krawędzi za pośrednictwem dystansów szerokości 18mm w kolorze antracyt. Stojaki połączone ze sobą blendą grubości 18mm o wysokości 330-350 mm. Błaty łączone ze stojakami i łącznikami za pomocą śrub mocowanych do wklejonych gniazd montażowych w celu zapewnienia możliwości wielokrotnego montażu i demontażu. Wyklucza się stosowanie wkrętów samo nawiercających, niszczących strukturę płyty. Przystawka mocowana do blatu biurka BG3 za pomocą metalowych płaskowników, z drugiej strony wsparta na dwóch nogach o przekroju kwadratowym 40x40 mm – 50x50 mm, wykonane z płyty meblowej laminowanej.

Biurka muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie PN-EN 527-2. Błaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

KONTENERY – typ B (KG1):

Kontenery wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu B w dekorze dąb oraz w kolorze antracyt.

- korpusy kontenerów dwuwarstwowe - wewnętrzne wykonane z płyt grubości 18mm melaminowanych dwustronnie w kolorze antracyt, a zewnętrzne ozdobne wykonane z płyt melaminowanych dwustronnie w kolorze dąb rozbielany. Korpusy zewnętrzne boczne grubości 28mm, a górne i tylne grubości 12mm. Powierzchnia frontów szuflad zlicowana z krawędzią boczną korpusów zewnętrznych.
- blaty, fronty i korpus wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego o grubości 2mm
- szuflady z wkładami metalowymi mocowane na prowadnicach rolkowych
- zamknięcie na zamek centralny z numerem seryjnym, klucz łamany
- blokada wysuwu drugiej szuflady
- piórniki plastikowe w oddzielnej szufladzie
- 4 kółka plastikowe w tym 2 z blokadą
- uchwyty metalowe, rozstaw min.190mm, wykończenie satyna

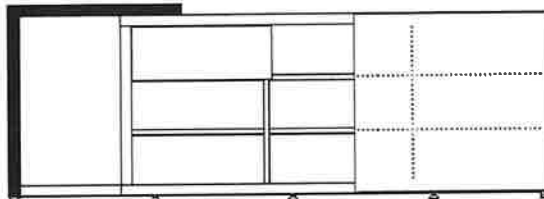
Kontenery muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie: PN-EN 14073, PN-EN 14074.

1.3. OPIS MEBLI typ C

Meble systemowe z nadanymi symbolami poszczególnych pozycji, umożliwiające zmianę konfiguracji mebli oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie lub wykończonych HPL – zgodnie z opisem poszczególnych pozycji. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego gr. min. 1mm zgodne z rysunkiem i strukturą powierzchni płyt, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty, a także brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża oraz ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu C przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

BIURKA – typ C (BG1):

Biurko z blatem prostokątnym, wykonanym z płyty laminowanej wg opisu dla mebli typu C gr. 38-42mm w dekorze dąb. Blat wsparty z jednej strony na nodze podporowej, a z drugiej strony na szafce pomocnika. Noga podporowa blatu wykonana z dwóch elementów połączonych w kształt odwróconej litery L, wykonana z płyty laminowanej gr.38-42mm oklejonej HPL z wysokim połyskiem. Szafka pomocnika wykonana wg schematu, szerokość 1850-1900mm, głębokość 550-600mm, wysokość 670-700mm. Korpus i front szafki z płyty laminowanej wg opisu dla mebli typu C w dekorze dąb. Korpus zewnętrzny wykonany z płyty laminowanej gr.38-42mm, konstrukcja wewnętrzna, plecy i front gr. 18mm. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową fi 14-16mm oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną. Półki wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie pomocnika. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu. Element ozdobny korpusu w kształcie kątownika oznaczony kolorem czarnym na schemacie wykonany z płyty wiórowej grubości 38-42mm, wykończony na powierzchni oraz na krawędziach HPL z wysokim połyskiem. Pomocnik wyposażony w szufladę otwieraną bezuchwytnie z zamkiem patentowym oraz front przesuwany otwierany bezuchwytnie z hamulcem hydraulicznym zapewniającym ciche domyk.



Noga podporowa biurka połączona z pomocnikiem blendą konstrukcyjną wysokości 30-35cm, wykonaną z płyty laminowanej wg opisu dla mebli typu C gr.18mm w dekorze dąb. Konstrukcja kontenera, pomocnika i blendy wykonana w sposób umożliwiający montaż w wariancie lewym lub prawym. Biurka muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2. Blaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

1.4. OPIS MEBLI typ D

Meble systemowe z nadanymi symbolami poszczególnych pozycji, umożliwiające zmianę konfiguracji mebli oraz rozbudowę w przyszłości o kolejne elementy. Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie ze strukturą zsynchronizowaną z rysunkiem dekoru. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego mocowane maszynowo. Wykończenie listew z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brakiem jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędziach płyt. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu D wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej.

STOŁY – typ D (ST1, ST2):

Blaty stołów wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu A w dekorze dąb. Blaty o całkowitej grubości 28-32mm oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm zgodną z dekolorem laminatu płyt. Podstawę stołów stanowią nogi z częścią metalową w części górnej oraz drewnianymi nogami w części dolnej. Nogi montowane pod kątem, rozszerzają się ku dołowi. Górna metalowa część malowana proszkowo w kolorze czarnym, dolna część nóg wykonana z drewna jesionu, kolor naturalny. Wymiar profilu nogi 35-45x35-45 mm. ze stopkami umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min 10 mm. Stoły muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Blaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

STOŁY – typ D (ST3):

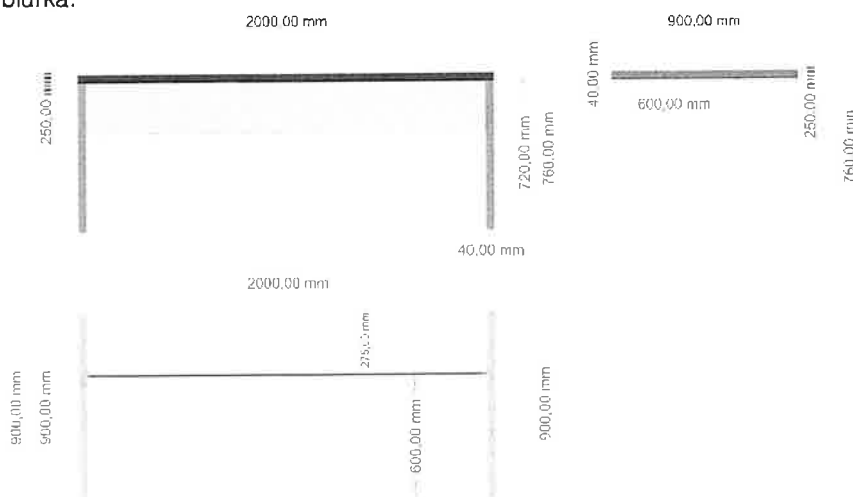
Blaty stołów wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu A w dekorze dąb. Blaty o całkowitej grubości 28-32mm oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm zgodną z dekolorem laminatu płyt. Podstawę stołów stanowią cztery nogi montowane pod kątem względem blatu. Nogi stołu wykonane z drewna jesionu, wykończone w kolorze naturalnym, osadzone pod blatem w metalowym gnieździe. Wymiar profilu nogi oraz metalowego gniazda w zakresie 35-45x35-45 mm. Nogi zakończone stopkami umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min 10 mm. Stoły muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2. Elementy malowane stelaża muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający wytrzymałość powierzchni na uderzenia: stopień zmian nie mniej niż 5 dla wysokości uderzenia z co najmniej 50mm wg normy PN-ISO 4211-4. Blaty muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzający odporność krawędzi płyt na wodę na ocenę min. 5 wg normy IOS-TM—0002/5.

1.5 OPIS MEBLI typ E

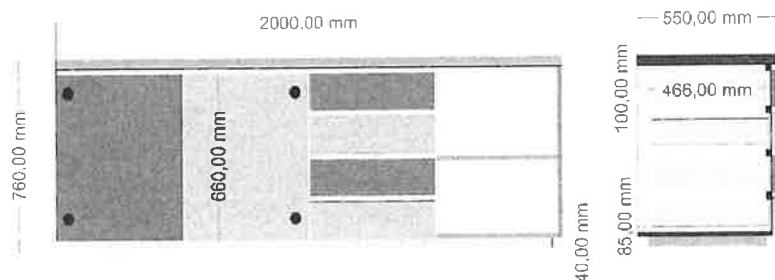
Meble wykonane z naturalnego drewna dębowego pokrytego półmatowym poliuretanowym lakierem bezbarwnym.

BIURKA – typ E (BG2):

Blaty biurek grubości 30-40mm wykonane z drewna dębowego klejonego. Biurko wsparte na dwóch nogach drewnianych połączonych ze sobą deską wysokości min. 25 cm. Nogi z drewna dębowego klejonego szerokości blatu biurka.

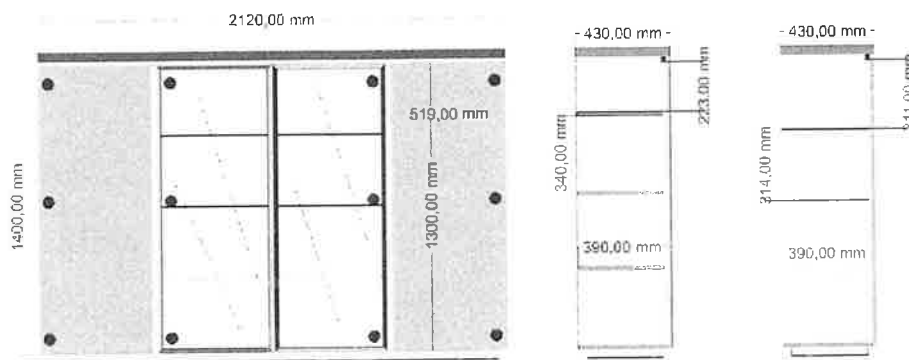
**POMOCNIKI – typ E (PG1):**

Wnętrze szuflad boki sklejka liściasta gr. min. 12 mm, spód sklejka liściasta gr. min. 3 mm. Tył mebli sklejka dębowa gr. min 4 mm, tył za drzwiami pełnymi sklejka liściasta gr. min 3 mm. Boki, fronty, blaty półki wykonane z drewna dębowego klejonego gr. od 18 mm do 40 mm.



SZAFY – typ E (SG1):

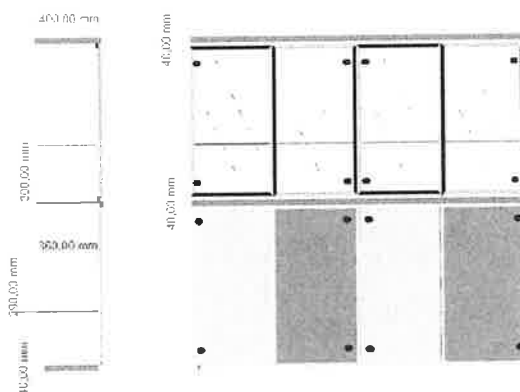
Tył mebli sklejka dębowa gr. min. 4 mm, tył za drzwiami pełnymi sklejka liściasta gr. min. 3 mm Boki, fronty, blaty półki wykonane z drewna dębowego klejonego gr. od 18 mm do 40 mm. Drzwi przeszklone w ramce aluminiowej.

**STOŁY – typ E (STG1, STK1, SK1, SK2):**

Blaty stołów grubości 25-40mm wykonane z drewna dębowego klejonego. Posiadają od spodu wzdłuż krawędzi listwy drewniane wysokości 80mm usztywniające blat oraz umożliwiające zespolenie blatu z nogami. Nogi z drewna dębowego klejonego o przekroju kwadratowym, wymiar boku 80mm.

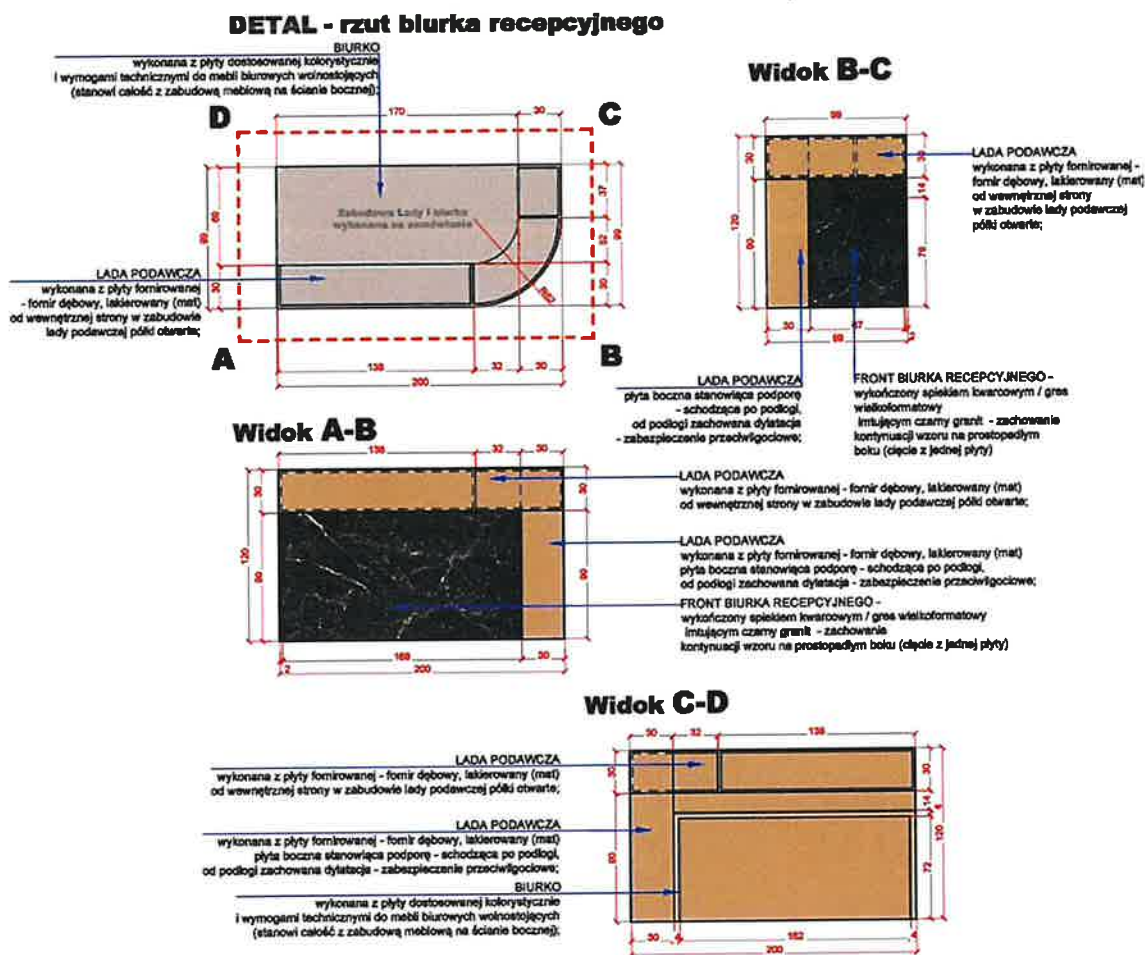
WITRYNY – typ E (WI1, WI2):

Tył mebli sklejka dębowa gr. min. 4 mm, tył za drzwiami pełnymi sklejka liściasta gr. min. 3 mm Boki, fronty, blaty półki wykonane z drewna dębowego klejonego gr. od 18 mm do 40 mm. Drzwi przeszklone w ramce aluminiowej.

**1.6. OPIS MEBLI typ F****LADY– typ F (LR1):**

Blaty lada wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu F w dekorze dąb. Blaty grubości 28-32mm, oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2 mm zgodną z dekolorem laminatu płyt.

Lada wykonana wg poniższego rysunku oraz opisu.



2. FOTELE I KRZESŁA

FOTELE – typ FE1

Fotel obrotowy na kółkach z regulowanym tapicerowanym zagłówkiem, umożliwiającym komfortowe podparcie głowy. Siedzisko, oparcie i zagłówek, tapicerowane tkaniną tapicerską o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min. 50% poliestru i min. 30% akrylu, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Szkielet oparcia wykonany z polipropylenu. Siedzisko pokryte pianką wylewaną o gęstości min. 60 kg/m³. Oparcie krzesła stanowi element z tworzywa sztucznego wzmocniony włóknom szklanym, obustronnie wyściełany pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach. Oparcie wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy. Tył oparcia tapicerowany w całości tą samą tkaniną co front. Oparcie posiada zapadkową regulację wysokości – min. 5 pozycji. Zagłówek tapicerowany od frontu, regulowany w zakresie wysokości (min. 50 mm) oraz kąta pochylenia. Siedzisko wyściełane pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska min. 60 kg/m³. Oparcie z siedziskiem połączone dwoma stabilnymi elementami stalowymi, wyposażone w płynną regulację głębokości podparcia lędźwiowego kręgosłupa. Krzesło musi posiadać pięcioramienną podstawę jezdnią wykonaną z aluminium polerowanego, samohamowne koła do powierzchni twardych oraz podłokietniki z regulacją wysokości i miękkimi nakładkami. Dostępne funkcje regulacji: możliwość odchylania i blokady oparcia w min. 4 pozycjach, płynnie regulowana wysokość siedziska, regulowana głębokość siedziska, regulowana wysokość oparcia, dodatkowa funkcja pochylenia do przodu (kąąt ujemny) siedziska i oparcia.

Wymagane wymiary i zakresy regulacji (+/- 25mm):

- wysokość siedziska w zakresie minimum 400 – 550 mm
- wysokość całkowita od podłoża od 1130 mm do 1380 mm
- regulacja głębokości siedziska minimum w zakresie 420 – 470 mm
- szerokość siedziska 480 mm
- regulacja wysokości podłokietników w zakresie 160 – 220 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-1 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.

FOTELE – typ FE2

Fotel obrotowy na kółkach. Siedzisko i oparcie tapicerowane skórą licową nekorygowaną o jakości potwierdzonej raportem z badań zgodnym z normą BS EN 13336 oraz posiadającej atest na trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2 – dokumenty wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Siedzisko wykonane z tworzywa sztucznego, wyściełane pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, pokryte skórą licową. Gęstość pianki siedziska min. 60 kg/m³. Oparcie wykonane jako rama z poliamidu w kolorze czarnym, na które naciągnięta jest elastyczna siatka z nakładką tapicerowaną skórą licową. Oparcie mocowane do dwuramiennego stelaża wykonanego z polerowanego aluminium, który przebiega z tyłu oparcia na całej jego wysokości i jest mocowany do mechanizmu łączącego siedzisko z oparciem. Oparcie wyposażone w regulację wysokości podparcia lędźwiowego kręgosłupa z ustawieniem w co najmniej siedmiu pozycjach. Krzesło musi posiadać pięcioramienną podstawę jezdnią wykonaną z aluminium polerowanego, samohamowne miękkie kółka fi 65mm do powierzchni twardych. Fotel wyposażony w podłokietniki z nakładkami z miękkiego poliuretanu z możliwością regulacji w zakresie wysokości, szerokości względem siedziska oraz zmianę kąta i głębokości nakładki. Fotel musi posiadać synchronicznie odchylanie oparcia i siedziska z regulacją siły oporu za pomocą korbki umieszczonej z boku siedziska, przy czym mechanizm posiada dwa zakresy pochylecia oparcia i siedziska (standardowy oraz ujemny – zmiana zakresu o min. 3 stopnie). Mechanizm synchroniczny posiada blokadę ruchu w obu zakresach w min. 5 pozycjach oraz system zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu. Fotel posiada płynnie regulowaną wysokość siedziska oraz regulowaną głębokość siedziska.

Wymagane wymiary i zakresy regulacji (+/- 25mm):

- wysokość siedziska w zakresie minimum 450 – 570 mm
- wysokość całkowita od podłoża od 1400 mm do 1750 mm
- regulacja głębokości siedziska minimum w zakresie 450 – 500 mm
- szerokość całkowita 700 mm
- szerokość siedziska 500 mm
- regulacja wysokości podłokietników w zakresie 150 – 250 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-1 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.

FOTELE – typ FE3

Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym na podnośniku pneumatycznym. Siedzisko, oparcie i zagłówek tapicerowane skórą licową nekorygowaną o jakości potwierdzonej raportem z badań zgodnym z normą BS EN 13336 oraz posiadającej atest na trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2 – dokumenty wydane przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Wewnątrz siedziska znajduje się pianka poliuretanowa wylewana, maskownica z tworzywa w kolorze czarnym. Oparcie w całości tapicerowane skórą naturalną, wewnątrz plastik zalany pianką poliuretanową. Fotel wyposażony w zagłówek tapicerowany skórą licową. Zewnętrzna rama oparcia oraz stelaż podłokietników wykonane z aluminium polerowanego. Podłokietniki z miękkimi nakładkami poliuretanowymi z regulacją na wysokość góra-dół w zakresie min. 80 mm, regulacją przód-tył w zakresie +/- 50 mm oraz regulacją na boki w zakresie min. +/- 25 mm. Podstawa pięcioramienna z aluminium polerowanego, kółka do powierzchni twardych.

Wymagane funkcje mechanizmów:

- mechanizm synchroniczny - synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska
- oparcie z regulacją siły odchylania siedziska.
- oparcie z regulacją odchylania z min. 5-cioma pozycjami blokowania oraz zabezpieczeniem

zapobiegającym uderzeniu oparcia w plecy po zwolnieniu blokady.

- funkcja wysuwu siedziska
- mechanizm pochylania siedziska i oparcia
- oparcie wyposażone mechanizm podparcia lędźwi regulowane za wysokość i na głębokość.

Wymagane wymiary i parametry regulacji fotela (+/- 25mm):

- regulacja wysokości siedziska od podłoża: 450 mm do 570 mm
- wysokość całkowita od podłoża od 1150 mm do 1350 mm,
- szerokość siedziska 490 mm,
- regulacja wysokości podłokietników w zakresie 160 – 240 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 5 kolorów.

Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-1 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.

FOTELE – typ FE4

Fotel obrotowy na kółkach z regulowanym zagłówkiem, umożliwiającym podparcie głowy. Siedzisko, oparcie i zagłówki tapicerowane do frontu skórą licową, a od tyłu posiadają osłony wykonane z czarnego poliamidu. Szkielet siedziska, oparcia i zagłówka wykonany z polipropylenu, obłożony pianką wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach. Szkielet siedziska obłożony pianką wylewaną o grubości 50-70 mm, szkielet oparcia obłożony pianką wylewaną o grubości 15-30mm, a szkielet zagłówka obłożony pianką wylewaną o grubości 15-30 mm.

Profile boczne siedziska i oparcia z możliwością tapicerowania innym kolorem tapicerki. Łącznik oparcia i siedziska wykonany w postaci ramy: dolna część wykonana z polerowanego aluminium jest mocowana do mechanizmu pod siedziskiem, górna część wykonana z polerowanego aluminium lub tworzywa sztucznego mocowana do dwuczęściowego oparcia. Oparcie posiada możliwość regulacji wysokości w zakresie min. 100 mm z blokadą w min. 10 pozycjach za pomocą łatwo dostępnych przycisków umieszczonych na ramie łączącej oparcie z siedziskiem. Oparcie składa się z dwóch osobnych elementów, umożliwiających niezależne wsparcie pleców. Zagłówek regulowany w trzech płaszczyznach, regulacja wysokości min 50 mm z blokadą w min. pięciu pozycjach, regulacja głębokości min. 20 mm oraz obrót zagłówka min. 90 stopni. Wspornik zagłówka wykonany z poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym w kolorze czarnym montowanym do oparcia.

Mechanizm posiada możliwość swobodnego kołysania się. Oparcie odchylające się synchronicznie z siedziskiem w stosunku 2,5:1. Mechanizm umożliwiający blokadę oparcia w min. 5 pozycjach. Maksymalny kąt pochylecia oparcia min.30 stopni. Regulacja siły oporu oparcia za pomocą pokrętła umożliwiającego dostosowanie do użytkowników o wadze od nie więcej niż 50 kg do co najmniej 150 kg. Regulacja głębokości siedziska w zakresie min. 100 mm. Kąt ujemny pochylecia siedziska w zakresie 0-3 stopnie. Funkcja ruchu oparcia umożliwiająca przechył oparcia na boki oraz niewielki ruch skrętny. Płynna regulacja wysokości fotela za pomocą podnośnika pneumatycznego. Zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika po zwolnieniu blokady. Fotel wyposażony z podłokietniki z zakresem regulacji na wysokość w zakresie min. 100 mm, regulacja ustawienia podłokietnika na szerokość fotela: w jedną stronę min. 25 mm, ruch nakładki przód/tył min. 40 mm, obrót nakładki posiada dwa punkty obrotu: przedni +/- 360 stopni oraz tylny zapewnia obrót o 30 stopni na zewnątrz oraz 60 stopni do wewnątrz. Konstrukcja podłokietnika wykonana z polerowanego aluminium, oraz poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym, a nakładka wykonana z miękkiego czarnego poliuretanu. Ramie podłokietnika montowane do płyty siedziska. Podstawa pięcioramienna z polerowanego aluminium, kółka o średnicy min. 65 mm do twardych powierzchni.

Wymagane wymiary i zakresy regulacji (+/- 25mm):

- wysokość całkowita od podłoża 950 mm – 1200 mm (bez zagłówka)
- wysokość zagłówka 250 – 300 mm
- szerokość oparcia 450 mm
- wysokość oparcia 530-600
- wysokość siedziska w zakresie min. 400 – 530 mm
- szerokość siedziska 450 mm
- głębokość siedziska 380 – 480 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 5 kolorów.

Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-1 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy.

KRZESŁA – typ KL1

Krzesło stacjonarne na stelażu stalowym w kształcie dwóch płóz. Płozy o przekroju fi 12-16 mm, chromowane, wyposażone w stopki. Siedzisko wyprofilowane ergonomicznie, wyściełane trudnopalną pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach. Oparcie posiada wycięcie od spodu, dolnej krawędzi ułatwiające jego przemieszczanie – dolna krawędź wycięcia umieszczona nie niżej niż 50 cm od ziemi (+/- 25mm). Konstrukcja oparcia wykonana z elastycznego tworzywa sztucznego, pozwalająca na odginanie się i dopasowanie do użytkownika, wyściełana obustronnie trudnopalną pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstości min. 60 kg/m³. Krzesło tapicerowane tkaniną tapicerską o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min. 50% poliestru i min. 30% akrylu, posiadającej odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- szerokość całkowita 500 mm
- szerokość siedziska 470 mm
- głębokość całkowita 550 mm
- głębokość siedziska 440 mm
- wysokość całkowita (liczona do krańca oparcia) 900 mm
- wysokość siedziska 470 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy zgodnie z PN-EN 13761 lub PN-EN 16139, PN-EN 1728 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

KRZESŁO – typ KL2

Fotel gościnny na czterech drewnianych nogach. Oparcie i siedzisko fotela w kształcie jednolitego kubelka z podłokietnikami. Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wylewanej o właściwościach trudno zapalnych: siedzisko grubości min. 55 mm, oparcie grubości min. 45 mm. Nie dopuszcza się pianki ciętej. Kubelek w całości tapicerowany tkaniną tapicerską łatwozmywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600 g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz atest na trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Tapicerka oparcia i siedziska zszywana z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone grubszą nicią (stebnówka). Oparcie najwyższe w środkowej części, a wysokość zmniejsza się w kierunku boków. Z tyłu oparcia po środku w pionie tapicerka łączona za pomocą zamka błyskawicznego.

Wymagane wymiary (+/- 25 mm):

- szerokość całkowita 600 mm
- wysokość całkowita 810 mm
- głębokość całkowita 620 mm
- szerokość siedziska 460 mm
- szerokość oparcia 510 mm
- wysokość siedziska 420 mm
- głębokość siedziska 440 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy zgodnie z PN-EN 13761 lub PN-EN 16139, PN-EN 1728 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

KRZESŁO – typ KL3

Krzesło typu hoker na płozie. Siedzisko i oparcie wykonane z profilowanej sklejki o gr. min. 8 mm. Siedzisko wraz z oparciem wykonane z jednej miski z rozcięciem biegnącym na całej głębokości siedziska (ma dzielić siedzisko na dwie symetryczne części) i przechodzącym w otwór w okolicy lędźwiowej. Otwór w najszerszym miejscu ma mieć średnicę min. 200mm. Rama w postaci płozy, wykonana ze stalowych prętów o średnicy min. 10mm, malowanych proszkowo na kolor czarny oraz blachy wzmacniającej konstrukcję. Rama na wysokości 340-350 mm posiada podnózek.

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- szerokość całkowita 570 mm
- szerokość siedziska 450 mm
- głębokość siedziska 470 mm
- głębokość całkowita 550 mm
- wysokość całkowita 1100 mm
- wysokość siedziska 750 mm

Wybarwienie elementów drewnianych w kolorze czarnym.

KRZESŁO – typ KL4

Krzesła wykonane z litego drewna dębowego z wyrazistym rysunkiem słoi, posiadające wyprofilowane oparcie w postaci dwóch szerokich frezowanych listew z litego drewna dębowego. Siedzisko tapicerowane tkaniną tapicerską o jednolitym drobnym włosku, wykonaną z min. 50% poliestru i min. 30% akrylu, posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 200 000 cykli Martindale oraz posiadającą trudnopalność wg norm PN-EN 1021-1 oraz PN-EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane wymiary krzesła (+/- 25mm):

- szerokość oparcia 300 mm
- szerokość siedziska 400 mm
- głębokość całkowita 550 mm
- głębokość siedziska 400 mm
- wysokość całkowita 950 mm
- wysokość siedziska 470

Wybarwienie wykończeń drewnianych do wyboru z palety min. 5 kolorów.

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.



KRZESŁO – typ KL5

Krzesło konferencyjne na 4 nogach. Stelaż wykonany z rur stalowych chromowanych o przekroju fi 20-22mm wykonany w technologii gięcia rur przy zachowaniu jednolitego przekroju. Nogi od spodu zabezpieczone stopkami przegubowymi z tworzywa, zapobiegającymi rysowaniu podłoża. Oparcie ażurowe wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze białym, montowane do stelażu bez użycia połączeń śrubowych. Siedzisko wykonane również z tworzywa sztucznego w kolorze białym nie przykręcane do stelażu, pozwalające na łatwą wymianę w przypadku uszkodzenia lub pobrudzenia. Siedzisko posiada nakładkę wykonaną ze sklejki, pokrytą pianką i tapicerowaną tkaniną tapicerską łatwowymywalną, posiadającą na powierzchni imitację splotu tkaniny, posiadającą gramaturę nie mniej niż 600 g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Siedzisko wyposażone od spodu w osłonę wykonaną z tworzywa sztucznego i wyposażoną w miękkie odbojniki zapobiegające przypadkowemu uszkodzeniu innego siedziska w trakcie sztaplowania. W osłonie pod siedziskiem muszą znajdować się wysuwane na szerokość łączniki do łączenia krzesel w rzędy, wykonane z pręta stalowego. Łączenie w rzędy bez użycia narzędzi. Krzesło wyposażone w podłokietniki wykonane w całości z tworzywa sztucznego, mocowane w tylnej części do stelaża, a w przedniej części do spodu siedziska. Krzesło z możliwością sztaplowania do min. 5 szt.

Wymagane wymiary (+/- 25 mm):

- wysokość całkowita: 780 mm
- wysokość siedziska 460 mm
- wysokość oparcia: 400 mm
- szerokość oparcia: 410 mm
- szerokość całkowita krzesła z podłokietnikami: 570 mm
- wysokość podłokietników: 240 mm

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

SOFY – typ SO1

Sofa tapicerowana z oparciem i podłokietnikami. Konstrukcja siedziska wykonana z drewna liściastego, wyposażona w pasy gumowe plus wylewna pianka poliuretanowa trudnopalna o gęstości 65-75 kg/m³. Oparcie wykonane ze stelaża metalowego zalanego pianką poliuretanową o gęstości 55-65 kg/m³ wylewaną w formach. Całość posadowiona na stelażu z profilowanej giętej sklejki bejcowanej i lakierowanej, tworzącej ramę na obwodzie całego siedziska, wyprofilowaną w narożnikach w celu uzyskania nóżek w kształcie łuku o wysokości 12-15 cm. Sofa tapicerowana tkaniną tapicerską łatwowmywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600 g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz atest na trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Sofa musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 z wynikiem pozytywnym wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

Wymagane wymiary i parametry (+/- 25mm)

- wysokość całkowita: 750 mm,
- szerokość całkowita: 2250 mm,
- głębokość całkowita: 750 mm,
- wysokość siedziska: 430 mm,
- szerokość siedziska: 500 mm.

Kolorystyka tapicerki do wyboru z palety zawierającej min. 10 kolorów.

REGAŁY – typ RJ

Regały przesuwne, poruszające się po torach jezdnych, napędzane za pomocą korby trójramienniej z obrotowym uchwytem oraz blokadą (przycisk unieruchamiający regał). Tory jezdne wykonane ze stali walcowanej, ceownik o wym 70-80x18-22mm z blachy o grubości min. 2,5 mm z prętem stalowym min. 15x15 mm na środku szerokości. Tory jezdne montowane nawierzchniowo z obustronnymi najazdami.

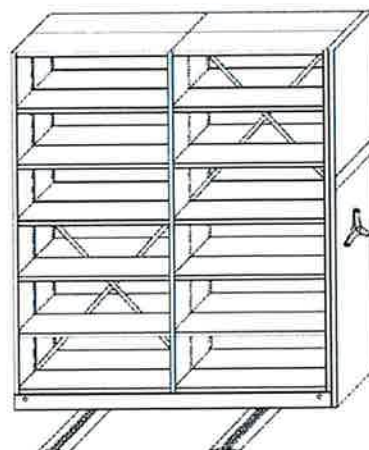
Podstawę regałów stanowi rama jezdna wykonana z blachy stalowej gr. min. 1,8 mm. Dwustopniowa przekładnia łańcuchowa przekazuje napęd na wszystkie koła wzdłuż jednego boku regału. Przekazanie napędu odbywa się poprzez oś stalową biegnącą od pierwszych do ostatnich kół.

Regały wykonane z blach i kształtowników stalowych zabezpieczonych antykorozyjnie, malowanych proszkowo farbą strukturalną tworzącą na powierzchni strukturę odporną na ścieranie w kolorze RAL 7035.

Ściany nośne regałów i półki wykonane z blachy stalowej gr. min. 0,8 mm, dłuższe krawędzie półek dwukrotnie gięte w celu usztywnienia na wysokości 25-35 mm. Półki umieszczone na 4 metalowych wspornikach. Regały muszą posiadać wzmocnienia w postaci stężeń krzyżowych usztywniających konstrukcję regałów i zapewniających przeniesienie ciężaru z wszystkich projektowanych półek. Za każdą półką ograniczniki z blachy stalowej na wys. 10-20 cm ponad półką.

Koła jezdne wykonane z żeliwa zapewniającego wytrzymałość odpowiednią do przewidywanego obciążenia. W celu zmniejszenia oporów tocznych średnica kół powinna wynosić minimum 100mm i posiadać obustronne obrzeża w celu zapewnienia równomiernego przesuwania regałów, zabezpieczające jednocześnie koło przed zsunieniem się z szyn.

Regały jezdne muszą być zabezpieczone przed wychyleniem poprzez mechanizm zaczepów haczących o krawędź szyny z funkcją amortyzującą. Półki muszą mieć zapewnioną możliwość regulacji na całej wysokości regału z przeskokiem o wartość nie większą niż 18mm.



Regał RJ1:

Regał jezdny dwustronny, wyposażony w 5 równych przestrzeni w pionie, wysokość całkowita 200-205 cm. Głębokość użytkowa 2x30cm, długość użytkowa 4x100 cm, odstęp w świetle między półkami 33 cm.



4 Pory Domu Kamila Kamińska

Ropica Polska 660

38-300 Gorlice

tel: 516-394-314

e-mail: kamila.kaminska.pl@gmail.com

www:4porydomu.pl

NIP: 7382070321 REGON: 123126869

**PROJEKT WYKONAWCZY ARANŻACJI WNĘTRZ BUDYNKU
ADMINISTRACYJNEGO NADLEŚNICTWA TUSZYMA**

PROJEKT WYPOSAŻENIA POMIESZCZEŃ W MEBLE BIUROWE

Inwestor: NADLEŚNICTWO TUSZYMA

Tuszyna 147,

39-321 Tuszyna

Projektant: mgr inż. arch. wnętrz Kamila Kamińska

Gorlice, 15.11.2022r.



Kamila Kamińska
4 PORY DOMU

mgr inż. arch. kraj. Kamila Kamińska

ul. Żeromskiego 22/36, 38-300 Gorlice

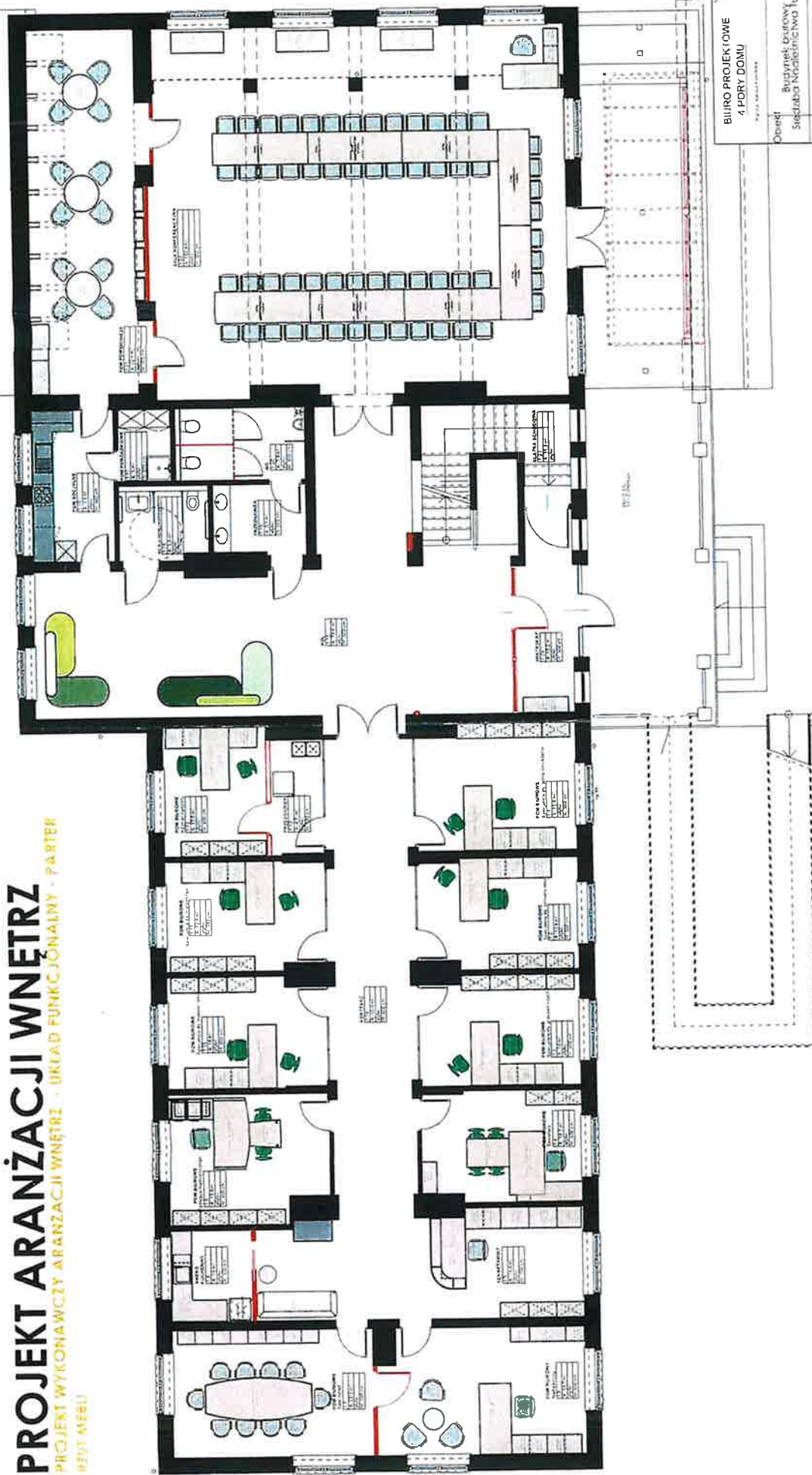
NIP: 738-207-03-21 REGON 123126869

www.4porydomu.pl tel: 516-394-314

PROJEKT ARANŻACJI WNEŹRZ

PROJEKT WYKONAWCZY ARANŻACJI WNEŹRZ - UKŁAD FUNKCJONALNY - PARTER

RZUT A1E1.1



BIURO PROJEKTOWE
4 PORY DOMU

Opis: Budynek biurowy
Siedziba Nadleśnictwa Łuszyńskiego

Nazwa projektu: Projekt wykonawczy
układu funkcjonalnego aranżacji
PARTER

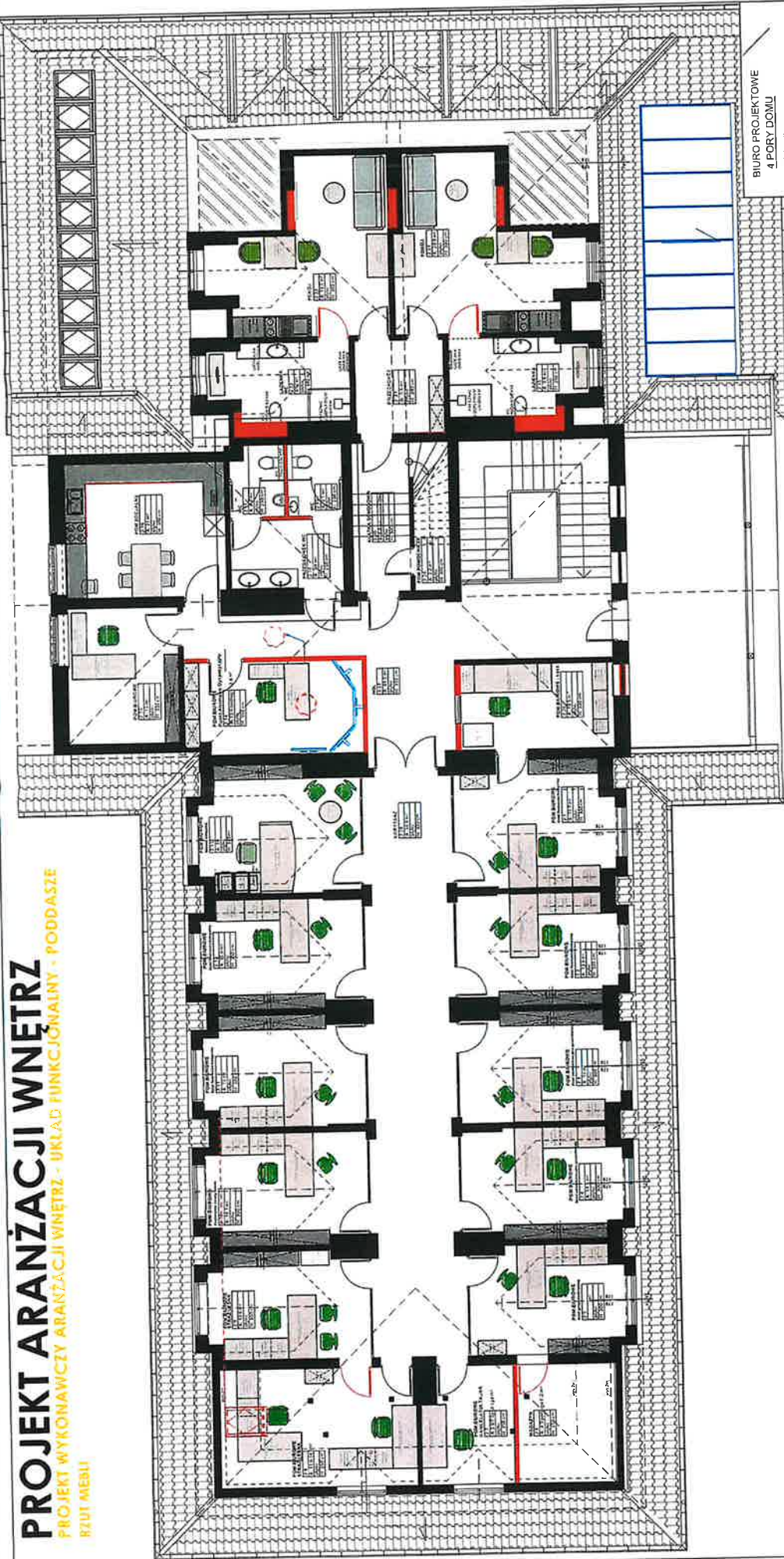
Investor: Nadleśnictwo Łuszyńskie
Łuszyńska 147
38-321 Łuszyńskie

PROJEKTANT: mgr inż. Kamila Kamińska
Data: 10.2022
Skala: 1:50
Rys: 1.1

4 PORY DOMU
mgr inż. arch. Kamila Kamińska
ul. Żeromskiego 22/36, 38-300 Gorlice
NIP: 738-207-03-21 REGON 123128863
www.4porydomu.pl tel. 510-394-314

PROJEKT ARANŻACJI WNEŹRZ

PROJEKT WYKONAWCZY ARANŻACJI WNEŹRZ - UKŁAD FUNKCJONALNY - PODDASZE
RZUT MENO



BIURO PROJEKTOWE
4 PORY DOMU
ul. 11 Listopada 14
01-644 Warszawa

Obiekt: Budynek biurowy
Siedziba Nadleśnictwa Łuszyca

Nazwa rysunku:
Projekt wykonawczy
Rzut funkcjonalny aranżacji
poddasze

Inwestor:
Nadleśnictwo Łuszyca
ul. 11 Listopada 14
01-644 Warszawa

PROJEKTANT
mgr inż. Kamila Kamińska
ul. 11 Listopada 14
01-644 Warszawa

Podpis
Data
10.2022
Skala: 1:50
Nr rys. 1.2