



Wrocław, dnia 26.08.2022 r.

**OGŁOSZENIE O WYNIKACH POSTĘPOWANIA**  
**w trybie przetargu nieograniczonego**  
**na usługę grupowego ubezpieczenia na życie pracowników oraz członków rodzin**  
**pracowników Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej**  
**w Puławach**  
**z dnia 11.07.2022 r.**  
**SWZ nr 112/2022/Puławy**

I. Uprzejmie informuję, że w drodze procedury przetargowej:

Wyłoniono najkorzystniejszą ofertę, złożoną przez Powszechny Zakład Ubezpieczeń „Na Życie” Spółka Akcyjna ul. Al. Jana Pawła II 24, 00-133 Warszawa. Oferta spełniła wszystkie wymogi SWZ i uzyskała najwyższą ocenę wg kryteriów oceny ofert opisanych w SWZ.

II. Streszczenie oceny i porównania złożonych ofert:

<b>Numer oferty</b>	<b>Nazwa i adres Wykonawcy</b>	<b>Liczba pkt w kryterium CENA</b>	<b>Liczba pkt w kryterium WARUNKI UBEZPIECZENIA</b>	<b>Łączna liczba punktów</b>
1.	Powszechny Zakład Ubezpieczeń „Na Życie” Spółka Akcyjna ul. Al. Jana Pawła II 24, 00-133 Warszawa	80,00 pkt	16,25 pkt	<b>96,25 pkt</b>
2.	Compensa TU na Życie SA VIG, 02-342 Warszawa, Aleje Jerozolimskie 162	67,27 pkt	17,50 pkt	<b>84,77 pkt</b>

Beata Kryszewicz