

**Wszyscy Wykonawcy
/ Platforma zakupowa**

Dotyczy: PN-120/23 postępowania w trybie przetargu nieograniczonego na **Wyposażenie i adaptację pomieszczeń Centralnej Sterylizatorni w ramach projektu pn. Budowa Centralnego Zintegrowanego Szpitala Klinicznego w Poznaniu - centrum medycyny interwencyjnej (etap I CZSK).**

W związku z otrzymanym pismem dotyczącym prowadzonego postępowania, Zamawiający przytacza treść pisma w całości oraz przedstawia poniżej swoje stanowisko:

Aktualne brzmienie treści OPZ w zakresie wymaganych parametrów urządzeń, będących przedmiotem zamówienia w Postępowaniu, narusza podstawowe zasady wyrażone w przepisach ustawy z dnia 11 września 2019 r. prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1605 z późn. zm.) (dalej „Pzp” lub „Prawo zamówień publicznych”) w szczególności zasady uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Zgodnie z dyspozycją przepisu art. 99 ustawy Pzp, opisu przedmiotu zamówienia nie można opisywać w sposób, który mógłby utrudniać uczciwą konkurencję m.in. poprzez wyeliminowania niektórych wykonawców lub produktów.

Wymagania postawione w OPZ, które ograniczają krąg potencjalnych wykonawców mogących złożyć oferty w Postępowaniu, nie ma uzasadnienia w potrzebach Zamawiającego, ale także stoi w opozycji wobec regulacji Prawa zamówień publicznych.

Należy zauważyć, że na rynku wyrobów medycznych działa kilka podmiotów mogących dostarczyć Zamawiającemu porównywalne urządzenia, o porównywalnych parametrach i funkcjonalnościach, gdyby Zamawiający nadmiarowo nie ograniczył wymagań wyrażonych w treści OPZ.

Intencją ustawodawcy wyrażoną w cytowanym wyżej przepisie było wskazanie ram, w których zamawiający zobowiązani są poruszać się sporządzając OPZ, które to ramy obejmują obiektywne potrzeby Zamawiającego, ale jednocześnie nakładają na Zamawiającego obowiązek umożliwienia złożenia oferty jak najszerszemu kręgowi wykonawców, którzy są w stanie zaoferować produkty które zaspokoją cel, w jakim prowadzone jest Postępowanie.

Powyższe wielokrotnie potwierdziła także w swoim orzecznictwie Krajowa Izba Odwoławcza, która m.in. w wyroku z dnia 9 września 2021 r. sygn. akt KIO 2130/21 wskazała wprost, że

„Przepis art. 99 ust. 4 Prawa zamówień publicznych stanowi, że przedmiotu zamówienia nie można opisywać w sposób, który mógłby utrudniać uczciwą konkurencję, w szczególności przez wskazanie znaków towarowych, patentów lub pochodzenia, źródła lub szczególnego procesu, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę, jeżeli mogłoby to doprowadzić do uprzywilejowania lub wyeliminowania niektórych wykonawców lub produktów. Dla wykazania powyższego stanu rzeczy wystarczające jest uprawdopodobnienie możliwości wystąpienia zakłócenia uczciwej konkurencji, a nie jej udowodnienie. Już sama potencjalna możliwość wystąpienia sytuacji utrudnienia uczciwej konkurencji może uzasadniać stwierdzenie naruszenia ww. przepisu.”

Aktualne brzmienie treści OPZ w przedmiotowym Postępowaniu zdaje się wskazywać na jednego wykonawcę, a to w konsekwencji może prowadzić do nieuprawnionego utrudniania uczciwej konkurencji.

W tym miejscu należy przypomnieć, że Zamawiający jako jednostka sektora finansów publicznych zobowiązany jest kształtować warunki w ramach postępowania o udzielenie zamówienia publicznego z poszanowaniem zasad uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców.

Natomiast stawianie wymagań nadmiernych w stosunku do celu w jakim prowadzone jest Postępowanie m.in. przez określenie wymagań co do przedmiotu zamówienia w sposób nieuzasadniony obiektywnymi potrzebami Zamawiającego, i który uniemożliwia udział szerszego kręgu wykonawców w Postępowaniu, w jaskrawy sposób narusza kardynalne zasady prowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, które to zawierają się w przepisie art. 16 ustawy Pzp.

Przepis art. 16 ust 1 ustawy Pzp jasno stanowi, że zamawiający przygotowuje i prowadzi postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji i równe traktowanie wykonawców oraz zgodnie z zasadami proporcjonalności i przejrzystości. Tak więc, nieuzasadnione ograniczenie dostępu do zamówienia wykonawcom potencjalnie będącym w stanie wykonać zamówienie, jest sprzeczne z ww. zasadami.

Podkreślić należy również, że z jednej strony uprawnieniem Zamawiającego jest zaspokojenie obiektywnych potrzeb, dla których prowadzone jest Postępowanie, ale jednocześnie obowiązkiem Zamawiającego jest poszanowanie



zasad wynikających z Prawa zamówień publicznych i prowadzenie Postępowania w taki sposób, który nie wpływa na uprzywilejowanie jednych i wyeliminowanie innych wykonawców lub produktów z Postępowania.

Także w tym zakresie orzecznictwo KIO jest jednolite. Celem przykładu przywołać można np. wyrok KIO z dnia z dnia 14 lipca 2020 r. sygn. akt KIO 1066/20, zgodnie z którym:

„Zamawiający, jako podmiot dokonujący zakupów, jest uprawniony do określenia swoich oczekiwań dotyczących przedmiotu zamówienia, jego cech i funkcjonalności. Swoboda zamawiającego w określaniu cech produktów, które chce zakupić, jest jednak ograniczona koniecznością zachowania w postępowaniu uczciwej konkurencji. Z jednej strony oczywistym jest, że określenie wymagań dotyczących przedmiotu zamówienia należy do zamawiającego, który jest gospodarzem postępowania i przyszłym nabywcą określonych towarów czy usług, a konieczności zachowania uczciwej konkurencji nie można utożsamiać z nakazem umożliwienia złożenia oferty przez jak najszerszy krąg wykonawców, w oderwaniu od potrzeb Zamawiającego. **Z drugiej jednak strony niedopuszczalne jest takie opisanie przedmiotu zamówienia, które ogranicza możliwość złożenia ofert, a które nie jest konieczne dla zaspokojenia racjonalnych i obiektywnie uzasadnionych potrzeb zamawiającego.** Zamawiający, opisując przedmiot zamówienia w sposób eliminujący funkcjonujące na rynku rozwiązania, musi więc być w stanie przedstawić racjonalne i przekonujące wyjaśnienie takiego działania.”

Mając na uwadze powyższe, wnosimy o modyfikację treści OPZ zgodnie z wnioskiem, tak aby doprowadzić ją do zgodności z przepisami ustawy Pzp.

Dot. Załącznika nr 5A do SWZ – Myjnia – dezynfektor 15 tac:

1. Czy Zamawiający dopuści urządzenie o parametrach nieznacznie różniących się od wymagań oraz zgodzi się na rozszerzenie wymagań określonych w załączniku nr 5A do SWZ na następujące:
(uwaga: zmiany i uzasadnienia zaznaczone na turkusowo).

ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW WYMAGANYCH

Przedmiot zamówienia: Myjnia-dezynfektor 15 tac – 5 szt

Producent (podać):

Typ/model (podać):

Rok produkcji: min. 2023

Lp.	Parametr	Wartości wymagane Tak/podać	Punktacja	Parametry oferowane (potwierdzić spełnienie wymagań, podać oferowane zakresy parametrów lub opisać funkcje aparatu)
1.	Myjnia-dezynfektor 15 tac	TAK		
2.	Zgodna z dyrektywą 93/42/EEC lub z rozporządzeniem 2017/745 dot. wyrobów medycznych, oznakowana CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka notyfikowana wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej)	TAK	Uzasadnienie: Dyrektywa 93/42/EEC została zastąpiona rozporządzeniem 2017/745	

3.	Urządzenie fabrycznie nowe, nie powystawowe	TAK		
4.	Urządzenie o pojemności komory umożliwiającej mycie nie mniej niż 15 sztuk tac instrumentowych o wymiarach zgodnych z 1/1 DIN (480x250x50mm) lub 4 sztuk kontenerów sterylizacyjnych o wymiarach 300x300x600mm lub nie mniej niż 18 sztuk tac instrumentowych o wymiarach zgodnych z 1/1 DIN (480x250x50mm) lub 4 sztuk kontenerów sterylizacyjnych o wymiarach 300x300x600mm 250x300x600mm wraz z pokrywami	TAK	Uzasadnienie: Proponowana pojemność umożliwia umycie o 20% więcej standardowych tac DIN (wym. 480x250x50mm).	
5.	Urządzenie przelotowe, dwudrzwiowe, do zabudowy, bez konieczności dostępu z boku do wykonywania czynności serwisowych	TAK		
6.	Konstrukcja urządzenia spełniająca wymagania normy PN EN ISO 15883/1,2, potwierdzone stosowną deklaracją	TAK		
7.	Autoryzowany serwis na terenie Polski (załączyć dokument autoryzacji, podać dane teleadresowe)	TAK		
8.	Urządzenie posiada serwisowy program diagnostyczny zdalnego dostępu do urządzenia	TAK		
9.	Możliwość podłączenia sterownika urządzenia do zewnętrznego programu komputerowego z oprogramowaniem dla Centralnej Sterylizatorni, automatyczna transmisja danych parametrów procesu, wykresów i danych dotyczących załadunku ze sterownika myjni do systemu komputerowego.	TAK		
10.	Możliwość odtworzenia danych urządzenia w przypadku ich utraty bez udziału serwisu producenta	TAK		
11.	Automatyczna archiwizacja i wydruk wszystkich danych procesów pamięci sterownika urządzenia	TAK		
12.	Wyposażony w zintegrowaną drukarkę termiczną z wydrukiem parametrów procesu	TAK		
13.	Wymiary zewnętrzne nie więcej niż 1.110x990x2.500mm	TAK	Uzasadnienie: Zgodnie z projektem i przeprowadzoną wizją lokalną miejsce przeznaczone na myjnię-dezynfektory znacznie przekracza wskazane wymiary maksymalne.	

14.	Wymiary komory mycia nie mniej niż 650x810x667mm (szer. x gł. x wys.)	TAK	Uzasadnienie: Nieznaczna różnica w stosunku do pierwotnych wymagań przy zachowaniu pojemności określonej w pkt.4.	
15.	Drzwi myjni automatyczne, przesuwne, w pełni przeszklone	TAK		
16.	Komora, elementy funkcjonalne, grzejne, ramiona natryskowe wykonane ze stali kwasoodpornej	TAK		
17.	Powierzchnia czołowa/obudowa wykonane z materiałów odpornych na działanie środków dezynfekcyjnych, w sposób ułatwiający utrzymanie czystości tj. brak wystających elementów, śrub mocujących itp.	TAK		
18.	Możliwość wykonania procesów mycia i dezynfekcji termicznej (z możliwością sterowania wartością parametru A0), chemiczno-termicznej, minimum 5 programów standardowych wybieranych bezpośrednio z ekranu dotykowego sterownika	TAK		
19.	Procesy mycia i dezynfekcji realizowane automatycznie, bez potrzeby ingerencji użytkownika, procesy zgodne z normą PN EN ISO 15883	TAK		
20.	Możliwość zaprogramowania min. 10 różnych dodatkowych programów wg potrzeb użytkownika	TAK		
21.	W celu usprawnienia obiegu narzędzi myjnia wyposażona w układ szybkich cykli mycia – dezynfekcji -suszenia czas cyklu standardowego z dezynfekcją termiczną 90 st.C nie przekraczający 35 min. Do oferty należy dołączyć wydruk z przeprowadzonego procesu, potwierdzający ofertowany parametr.	TAK		
22.	Wbudowane minimum dwa zbiorniki przygotowawcze do wstępnego podgrzania wody procesowej dla cyklu mycia i dezynfekcji – w celu redukcji całkowitego czasu cyklu Lub Wbudowane minimum dwa zbiorniki przygotowawcze w tym jeden do podgrzania wody procesowej dla dezynfekcji – w celu redukcji całkowitego czasu cyklu.	TAK	Uzasadnienie: Wstępne podgrzewanie wody jest efektywne jedynie dla fazy dezynfekcji. W pozostałych fazach temperatura mycia nie przekracza 60 °C.	
23.	Wbudowany system odzysku ciepła z pary po fazie dezynfekcji termicznej	TAK		
24.	System cyrkulacji wody i roztworów roboczych oraz powietrza do suszenia zapewniający procesowanie powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych załadunku	TAK		
25.	Przyłącza wózków załadunkowych do systemu cyrkulacji umieszczone na jednej ścianie bocznej komory	TAK	1 punktowe przyłącze – 10 pkt. 2-3 punktowe przyłącze 0 pkt.	

26.	Zabezpieczenie zmian parametrów programów w postaci kodu	TAK		
27.	Sterowanie i kontrola pracy urządzenia w języku polskim za pomocą sterownika mikroprocesowego wyposażonego w kolorowe ekrany dotykowe o wielkości min. 5" do obsługi urządzenia (obsługa urządzenia poprzez bezpośredni dotyk polan na ekranie dotykowym), wyświetlanie komunikatów tekstowych i cyfrowych parametrów procesu, czas i faz cyklu oraz stanu myjni	TAK	Wielkość ekranu ≥7" – 15 pkt < 7 – 0 pkt.	
28.	Minimum 3 pompy dozujące środki chemiczne, każda z możliwością nastawienia dozy środka bezpośrednio z panelu sterującego dla każdego z zaprogramowanych cykli mycia i dezynfekcji	TAK		
29.	Możliwość podłączenia zewnętrznego systemu dozowania preparatów chemicznych.	TAK		
30.	Pomiar dozowania środków chemicznych przy pomocy przepływomierzy	TAK		
31.	Miejsce wewnątrz urządzenia na podłączenie min. 4 kanistrów 5l ze środkami chemicznymi	TAK		
32.	Suszarka do suszenia załadunku myjni wyposażona w system filtracji z filtrem HEPA klasy min. H13.	TAK		
33.	System suszenia wykorzystujący zjawisko wytwarzania podciśnienia w celu całkowitego wysuszenia wsadu produkcyjnego.	TAK / NIE	TAK – 15 pkt NIE – 0 pkt.	
34.	Wbudowana suszarka umieszczona poza komorą mycia urządzenia, dopuszcza się aby elementem styczonym z komorą był wlot/wylot powietrza	TAK/ NIE	TAK – poza komorą - 10 pkt. NIE – w komorze – 0 pkt.	
35.	Ogrzewanie elektryczne, moc przyłączeniowa max. 30 kW	TAK		
36.	Zużycie wody na 1 fazę cyklu nie przekraczające 35l/fazę cyklu lub 37l/fazę cyklu, jeżeli urządzenie nie wykorzystuje dodatkowej wody do chłodzenia powietrza usuwanego w czasie fazy suszenia – dołączyć wydruk z przeprowadzonego cyklu roboczego	TAK	Do 25l/fazę – 10 pkt Powyżej 26l/fazę 0 pkt Uzasadnienie: W przypadku urządzeń chodzonych wodą zużycie wody znacznie przekracza ilość wody używaną w komorze podczas faz mycia i dezynfekcji.	
37.	Kontrola poziomu środków chemicznych w zbiornikach/kanistrach	TAK		
38.	Oświetlenie wnętrza komory mycia	TAK		
39.	Urządzenie wyposażone w wyłącznik awaryjny	TAK		
40.	Automatyczna rampa rozładownicza o pojemności 1 wózka załadownego i automatyczny rozładunek	TAK		

	wózka po prawidłowo zakończonym procesie mycia i dezynfekcji			
41.	Przyłącza wody zimnej i zdemineralizowanej	TAK		
42.	W celu zachowania ergonomii załadunku ciężkich zestawów na najwyższych poziomach urządzenia, wysokość załadunku od podłogi do dolnej krawędzi max 850 mm.	TAK	Do 800 mm – 15 pkt Powyżej 800 mm – 0 pkt.	
43.	Wspólny wytwórca lub grupa wytwórców dla Myjni 15 tac oraz sterylizatorów parowych, myjni wielkogabarytowej i sterylizatora plazmowego	TAK/ NIE	TAK- 15 pkt NIE – 0 pkt.	
	Wyposażenie do wszystkich myjni łącznie	TAK		
44.	Wózek wsadowy do mycia narzędzi na tacach siatkowych, 5-cio poziomowy o pojemności 15 tac o wymiarach 1/1 DIN. 4 poziomy demontowane, poza ostatnim 5 dolnym poziomem. Demontaż umożliwiający mycie przedmiotów o większej wysokości. Wysokość załadunkowa każdego poziomu od dolnej krawędzi wózka do ramienia natryskowego min. 72 mm lub Wózek wsadowy do mycia narzędzi na tacach siatkowych, 6-cio poziomowy o pojemności 18 tac o wymiarach 1/1 DIN. 5 poziomów demontowane, poza ostatnim 6 dolnym poziomem. Demontaż umożliwiający mycie przedmiotów o większej wysokości. Wysokość załadunkowa każdego poziomu od dolnej krawędzi wózka do ramienia natryskowego min. 52 mm	10 szt.	Uzasadnienie: Standardowe tace DIN mają wysokość 50mm.	
45.	Wózek załadowniczy/transportowy do myjni	5 szt.		
46.	Wózek wsadowy do mycia narzędzi laparoskopowych	3 szt.		
47.	Wózek wsadowy do mycia narzędzi robotycznych daVinci seria Xi min. 12 narzędzi lub min. 8 narzędzi oraz min. 1 endoskopu	2 szt.	Uzasadnienie: W jednym zestawie operacyjnym systemu DaVinci wykorzystuje się standardowo 3 narzędzia i 1 endoskop.	
48.	Wózek wsadowy do mycia osprzętu anestezyjologicznego	2 szt.		
49.	Stelaż ramowy na wózki wsadowe, umożliwiający składowanie nie mniej niż 4 sztuk wózków	3 szt.		

Dot. Załącznika nr 5B do SWZ – Myjnia-dezynfektor wielkogabarytowa:

2. Czy Zamawiający dopuści urządzenie o parametrach nieznacznie różniących się od wymagań oraz zgodzi się na rozszerzenie wymagań określonych w załączniku nr 5B do SWZ na następujące:
(uwaga: zmiany i uzasadnienia zaznaczone na turkusowo).

ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW WYMAGANYCH

Przedmiot zamówienia: Myjnia-dezynfektor wielkogabarytowa – 1 szt

Producent (podać):

Typ/model (podać):

Rok produkcji: min. 2023

Lp.	Parametr	Wartość i wymagane Tak/podać	Punktacja	Parametry oferowane (potwierdzić spełnienie wymagań, podać oferowane zakresy parametrów lub opisać funkcje aparatu)
1.	Myjnia-dezynfektor do mycia wózków transportowych, obuwia operacyjnego oraz innych przedmiotów wielkogabarytowych.	TAK		
2.	Zgodna z dyrektywą 93/42/EEC lub z rozporządzeniem 2017/745 dot. wyrobów medycznych, oznakowana CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka notyfikowana wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej)	TAK	Uzasadnienie: Dyrektywa 93/42/EEC została zastąpiona rozporządzeniem 2017/745	
3.	Urządzenie fabrycznie nowe, nie powystawowe	TAK		
4.	Urządzenie przelotowe, dwudrzwiowe, do zabudowy, bez konieczności dostępu z boku do wykonywania czynności serwisowych	TAK		
5.	Konstrukcja urządzenia spełniająca wymagania normy PN EN ISO 15883, potwierdzone stosowną deklaracją	TAK		
6.	Autoryzowany serwis na terenie Polski (załączyć dokument autoryzacji, podać dane teleadresowe)	TAK		
7.	Urządzenie posiada serwisowy program diagnostyczny zdalnego dostępu do urządzenia	TAK		

8.	Możliwość podłączenia sterownika urządzenia do zewnętrznego programu komputerowego z oprogramowaniem dla Centralnej Sterylizatorni, automatyczna transmisja danych parametrów procesu, wykresów i danych dotyczących załadunku ze sterownika myjni do systemu komputerowego.	TAK		
9.	Możliwość odtworzenia danych urządzenia w przypadku ich utraty bez udziału serwisu producenta	TAK		
10.	Automatyczna archiwizacja i wydruk wszystkich danych procesów pamięci sterownika urządzenia	TAK		
11.	Wyposażony w zintegrowaną drukarkę termiczną z wydrukiem wykresu parametrów procesu	TAK		
12.	Komora przelotowa, dwudrzwiowa, wjazd i wyjazd z komory z poziomu posadzki (głębokość niecki nie więcej niż 20cm)	TAK		
13.	Drzwi myjni automatyczne, przesuwne, całkowicie przeszklone lub drzwi otwierane ręcznie, umieszczone na zawiasach	TAK		
14.	Komora, elementy funkcjonalne, ramiona spryskujące, przewody rurowe wykonane ze stali kwasoodpornej.	TAK		
15.	Powierzchnia czołowa wykonana z materiałów odpornych na działanie środków dezynfekcyjnych, w sposób ułatwiający utrzymanie czystości tj. brak wystających elementów, śrub mocujących i innych.	TAK		
16.	Wymiary użytkowe komory myjni min. 130cm x 185cm x 90cm (dł. x wys. x szer.)	TAK		
17.	Procesy mycia i dezynfekcji realizowane automatycznie, bez potrzeby ingerencji użytkownika, procesy zgodne z normą PN EN ISO 15883	TAK		
18.	Możliwość zaprogramowania min. 10 programów mycia i dezynfekcji	TAK		
19.	Zabezpieczenie parametrów programów w postaci kodu, wprowadzenie zmian z poziomu użytkownika	TAK		
20.	Filtr samooczyszczający układu recyrkulacji roztworów myjących.	TAK		
21.	Pompa recyrkulacji wody ze zmienną regulacją prędkości i ciśnienia mycia Lub Pompa recyrkulacji wody ze stałą wydajnością dostosowaną do konstrukcji urządzenia.	TAK	Uzasadnienie: Producent dobiera wydajność pompy cyrkulacyjnej do konstrukcji systemu natryskowego. Zmiana ustawień może negatywnie wpływać na efekty mycia.	

22.	Sterowanie i kontrola urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego wyposażonego w dwa kolorowe ekrany dotykowe o przekątnej min. 5"	TAK	Parametr punktowany >9" – 15 pkt do 9" – 0 pkt.	
23.	Urządzenie wyposażone w min. 2 pompy dozujące środki chemiczne	TAK		
24.	Możliwość podłączenia zewnętrznego systemu dozowania środków chemicznych.	TAK		
25.	Pomiar dozowanych środków przy pomocy przepływomierzy	TAK		
26.	Miejsce wewnątrz urządzenia na ustawienie min. 3 kanistrów 10 l	TAK		
27.	Minimum 2 zbiorniki roztworów użytkowych o pojemności max. 180l każdy	TAK	Parametr punktowany: Mniejsze lub równe 100 litrów- 15 pkt. powyżej 100 litrów – 0 pkt.	
28.	Pobór wody na fazę mycia nie więcej niż 180 litrów	TAK	Uzasadnienie: Nielogiczne jest dopuszczenie zbiorników użytkowych o pojemności 180 litrów, przy wymogu maks. 65 litrów zużycia na fazę – obie wielkości są tożsame.	
29.	System odzysku wody po ostatnim płukaniu, możliwość użycia jej w trakcie kolejnego procesu	TAK		
30.	Brak widocznych elementów grzejnych wewnątrz myjni	TAK		
31.	Ogrzewanie elektryczne	TAK		
32.	Komora oraz zbiornik procesowe zabezpieczenie izolacją termiczną	TAK		
33.	Możliwość awaryjnego wyłączenia myjni z wnętrza komory	TAK		
34.	Mycie i dezynfekcja za pomocą oscylacyjnych dysz natryskowych umieszczonych na ścianie myjni	TAK		
35.	Suszarka do suszenia ładunku myjni wyposażona w system filtracji z filtrem HEPA klasy min. H13. System suszenia wykorzystujący zjawisko wytwarzania podciśnienia w celu całkowitego wysuszenia wsadu produkcyjnego	TAK		
36.	Przyłącza wody zimnej i zdemineralizowanej	TAK		
37.	Dostęp serwisowy za pomocą wysuwanej przestrzeni serwisowej lub dostęp boczny	TAK	Przestrzeń wysuwana – 10 pkt. Dostęp boczny – 0 pkt.	
38.	Wspólny wytwórca lub grupa wytwórców dla Myjni wielkogabarytowej oraz sterylizatorów parowych, myjni dezynfektorów i sterylizatora plazmowego	TAK	TAK – 15 pkt. NIE – 0 pkt.	

39.	Wyposażenie dodatkowe			
40.	Wózek do mycia kontenerów sterylizacyjnych umożliwiający mycie i dezynfekcję min. 12 kontenerów o wielkości 1 STE wraz z pokrywkami	TAK		
41.	Wózek do mycia obuwia operacyjnego o pojemności min. 30 par butów operacyjnych	TAK		

Dot. Załącznika nr 5C do SWZ – Sterylizator plazmowy, przelotowy:

3. Czy Zamawiający dopuści urządzenie o parametrach nieznacznie różniących się od wymagań oraz zgodzi się na rozszerzenie wymagań określonych w załączniku nr 5C do SWZ na następujące:
(uwaga: zmiany i uzasadnienia zaznaczone na turkusowo).

ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW WYMAGANYCH

Przedmiot zamówienia: Sterylizator plazmowy, przelotowy – 1 szt

Producent (podać):

Typ/model (podać):

Rok produkcji: min. 2023

Lp.	Parametr	Wartości wymagane Tak/podać	Punktacja	Parametry oferowane (potwierdzić spełnienie wymagań, podać oferowane zakresy parametrów lub opisać funkcje aparatu)
1.	Fabrycznie nowy, nie powystawowy i niedemonstracyjny, niskotemperaturowy sterylizator na nadtlenuk wodoru	TAK		
2.	Urządzenie spełniające wymagania wynikające z obowiązującej normy PN-EN 13485; PN-EN 14937 wraz deklaracją zgodności CE oraz dyrektywą / rozporządzeniem o wyrobach medycznych (wyrób medyczny klasy IIb lub IIa)	TAK		Uzasadnienie: Dyrektywa 93/42/EEC została zastąpiona rozporządzeniem 2017/745
3.	Potwierdzenie spełnienia wymagań normy PN-EN 14937 przez niezależną jednostkę notyfikowaną lub przez producenta	TAK		Uzasadnienie: Norma PN-EN 14937 nie dotyczy budowy czy konstrukcji sterylizatorów plazmowych. Norma ta dotyczy „Sterylizacji produktów stosowanych w ochronie zdrowia; ogólne wymagania dotyczące

			charakterystyki czynnika sterylizującego oraz opracowania, walidacji i rutynowej kontroli procesu sterylizacji wyrobów medycznych”.	
4.	Sterylizator o wymiarach zewnętrznych (S/W/G) nie przekraczających: 900 x 1910 x 1.200 mm	TAK	Uzasadnienie: Wysokość nieznacznie przekracza ograniczenia SWZ.	
5.	Komora sterylizatora o wymiarach max. (S/W/G): 400 x 405 x 900 mm. , pojemność robocza komory min. 110 litrów	TAK	Uzasadnienie: Wysokość jest nieznacznie większa niż wymóg SWZ (5mm).	
6.	Sterylizator dwudrzwiowy, przelotowy, przystosowany do zabudowy w ścianę.	TAK		
7.	Komora pozioma, z podgrzewaniem zapewniającym równomierne nagrzewanie całej powierzchni komory, wykonana ze stopów aluminium lub ze stali kwasoodpornej, izolowana termicznie	TAK	Uzasadnienie: Stal kwasoodporna charakteryzuje się dużo wyższą odpornością na działanie środków chemicznych niż aluminium.	
8.	Dwie półki do umieszczenia koszy z narzędziami	TAK		
9.	Drzwi komory ryglowane automatycznie z automatyczną blokadą w trakcie cyklu. Wykonane w sposób ograniczający koszty użytkowania urządzenia poprzez konieczność okresowej kontroli układu sterującego np. siłowników, przekładni. Lub Drzwi automatycznie otwierane/zamykane oraz blokowane, przesuwne pionowo.	TAK	Drzwi suwane w płaszczyźnie pionowej – 10 pkt. Drzwi uchylne – 0 pkt. Uzasadnienie: Obecnie standardem są drzwi otwierane automatycznie i takie rozwiązanie powinno być premiowane w punktacji.	
10.	Zabezpieczenie drzwi przed jednoczesnym ich otwarciem po obu stronach sterylizatora	TAK		
11.	Panele czołowe łatwe do utrzymania czystości	TAK		

12.	Kontrola stężenia nadtlenu wodoru lub kontrola ciśnienia w komorze sterylizatora	TAK		
13.	Niezależny program kontroli szczelności komory dostępny z poziomu użytkownika	TAK		
14.	Czynnik sterylizujący o stężeniu nadtlenu wodoru 60% (+/-2%) w szczelnych, sztywnych, odpornych na odkształcenia i uszkodzenia mechaniczne pojemnikach, zabezpieczonych przed wydostaniem się czynnika sterylizacyjnego, z nadrukowanym kodem DataMatrix lub poprzez czytnik RFID z zapisanym terminem przydatności do użycia zabezpieczającym przed wykorzystaniem przeterminowanego czynnika sterylizującego	TAK	Parametr punktowany: Ilość cykli z 1 pojemnika lub jednej kasety - min. 17 cykli – 10 pkt. - poniżej 16 cykli – 0 pkt.	
15.	Termin przydatności czynnika sterylizującego od 10 do 30 dni od daty jego otwarcia	TAK	Do 10 dni – 0 pkt Powyżej 10dni- 15 pkt.	
16.	Chłodzony zasobnik na czynnik sterylizujący	TAK / NIE	Tak – 15 pkt Nie – 0 pkt	
17.	Czynnik sterylizacyjny bezpieczny dla środowiska naturalnego, nie wymagający aeracji	TAK		
18.	Filtr (np. węglowy) do dodatkowego oczyszczania powietrza wylotowego z pompy próżniowej – w celu redukcji zanieczyszczeń i zapachów wydostających się z urządzenia	TAK	Uzasadnienie: Producenci stosują różnego rodzaju filtry do oczyszczania powietrza usuwanego.	
19.	Usuwanie z komory sterylizatora czynnika sterylizującego i jego pozostałości po procesie sterylizacji za pomocą pompy próżniowej oraz jego neutralizacja poprzez wbudowany bezobsługowy konwerter katalityczny	TAK		
20.	Bezobsługowa i w pełni bezpieczna neutralizacja niezużytego czynnika sterylizacyjnego w zasobniku, możliwość bezpiecznej utylizacji pustego zasobnika Lub w pełni bezpieczna neutralizacja niezużytego czynnika sterylizacyjnego w zasobniku, poprzez rozcieńczenie wodą.	TAK	Uzasadnienie: Producent powinien przewidywać procedurę neutralizacji niezużytego czynnika sterylizacyjnego na wypadek awarii.	
21.	Panel z wyświetlaczem min. po stronie załadowniczej	TAK	Uzasadnienie: Strona wyladowcza złuży jedynie do wyladunku komory. Przebywanie w tej strefie powinno być ograniczone do bezwzględnego minimum.	
22.	Sterowanie, kontrola sterylizatora po stronie załadowniczej w menu w języku polskim za	TAK		

	pomocą kolorowego ekranu dotykowego o przekątnej min. 5,5"			
23.	Wbudowana drukarka, umożliwiająca dokumentację procesu z możliwością wyboru formatu wydruku: Podstawowy – informacja o kolejnych etapach procesu / Rezszerzony – zarejestrowane parametry następujących parametrów procesu	TAK	Uzasadnienie: Brak wymogu dwóch rodzajów wydruku dla innych urządzeń.	
24.	Min. 3 programy sterylizacyjne - najdłuższy trwający do 60 min., w tym specjalny cykl przeznaczony do sterylizacji endoskopów elastycznych oraz program przyspieszony z czasem nie dłuższym niż 35 min.	TAK		
25.	Sterownik posiadający wewnętrzną pamięć na min. 1000 cykli sterylizacji z możliwością ich odtworzenia na ekranie sterowania i/lub wydruku	TAK		
26.	Możliwość pobrania danych z przeprowadzonych cykli za pomocą portu USB	TAK		
27.	W przypadku przerwania cyklu na etapie przygotowywania wsadu do sterylizacji czynnik sterylizacyjny zachowywany w specjalnym rezerwarze do wykorzystania kolejnym procesie lub inne rozwiązanie chroniące przed zużyciem czynnika sterylizującego	TAK		
28.	Temperatura cyklu sterylizacyjnego max. 55 °C, możliwość natychmiastowego użycia wysterylizowanych wyrobów po zakończonym procesie.	TAK		
29.	Możliwość sterylizacji wsadu mieszanego, tj. w jednym procesie sprzętu bez kanałów oraz z kanałami roboczymi	TAK		
30.	Zasilanie sterylizatora prądem 3-fazowym 400V, 50-60Hz, moc nie większa niż 7 kW	TAK		
31.	Zestaw testów biologicznych o szybkim odczycie do 20 min z ponownym odczytem po 24 godzinach wraz z inkubatorem. Ilość w opak. 50 szt.	TAK		
32.	Urządzenia zapewnia możliwość sterylizowania wszystkich elementów wymagających sterylizacji systemu robotycznego Da Vinci	TAK		
33.	Wspólny wytwórca lub grupa wytwórców dla sterylizatora plazmowego oraz sterylizatorów parowych, myjni wielkogabarytowej i i myjni dezynfektorów	TAK / NIE	TAK- 15 pkt NIE – 0 pkt	

4. Czy Zamawiający dopuści urządzenie o parametrach nieznacznie różniących się od wymagań oraz zgodzi się na rozszerzenie wymagań określonych w załączniku nr 5D do SWZ na następujące:
(uwaga: zmiany i uzasadnienia zaznaczone na turkusowo).

ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW WYMAGANYCH

Przedmiot zamówienia: Myjnia-dezynfektor do endoskopów – 1 sztuka

Producent (podać):

Typ/model (podać):

Rok produkcji: min. 2023

Lp.	Parametr	Wartości wymagane Tak/podać	Punktacja	Parametry oferowane (potwierdzić spełnienie wymagań, podać oferowane zakresy parametrów lub opisać funkcje aparatu)
1	Myjnia-dezynfektor do endoskopów	TAK		
2	Zgodna z dyrektywą 93/42/EEC lub z rozporządzeniem 2017/745 dot. wyrobów medycznych, oznakowana CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka notyfikowana wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej)	TAK		Uzasadnienie: Dyrektywa 93/42/EEC została zastąpiona rozporządzeniem 2017/745
3	Urządzenie przeznaczone do mycia i dezynfekcji min. jednego endoskopu elastycznego	TAK		Uzasadnienie: możliwość zaoferowania urządzenia z dwoma niezależnymi komorami na dwa endoskopy.
4	Urządzenie fabrycznie nowe, nie powystawowe	TAK		
5	Urządzenie jednodrzwiowe nie przelotowe lub przelotowe.	TAK		Uzasadnienie: możliwość zaoferowania urządzenia przelotowego zgodnego z obowiązującym Rozporządzeniem Ministra Zdrowia w sprawie szczegółowych wymagań, jakim

			powinny odpowiadać pomieszczenia i urządzenia podmiotu wykonującego działalność leczniczą (tj. wymóg: „15. Między strefą brudną i czystą powinny być zainstalowane <u>przelotowe myjnie-dezynfektory</u> w liczbie i z wyposażeniem uzasadnionymi procesem technologicznym.”	
6	Konstrukcja i działanie urządzenia zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 15883-1/4	TAK		
7	Autoryzowany serwis na terenie Polski (podać dane teleadresowe)	TAK		
8	Myjnia wyposażona w skaner kodów kreskowych <u>lub czytnik RFID</u>	TAK / NIE	NIE – 0 pkt TAK – 5 pkt Uzasadnienie: Czytnik RFID jest rozwiązaniem mniej zawodnym niż czytnik kodów.	
9	Pamięć sterownika pozwalająca na umieszczenie danych co najmniej 50 ostatnich procesów	TAK		
10	W przypadku podłączenia do systemu archiwizującego automatyczny eksport danych do tego systemu.	TAK		
11	Możliwość mycia endoskopów różnych producentów przy zastosowaniu dedykowanych przyłączy	TAK		
12	Na wyposażeniu złącze testu szczelności	TAK		
13	Proces dezynfekcji z użyciem środków opartych na kwasie nadoctowym	TAK		
14	Automatyczna kontrola szczelności endoskopu podczas całego procesu. Urządzenie wyposażone w zintegrowany automatyczny system testowania szczelności endoskopu. Automatyczne przerwanie procesu w razie wykrycia nieszczelności endoskopu.	TAK		
15	Komora mycia wykonana ze stali kwasoodpornej klasy min. <u>AISI 304L</u>	TAK, podać	Uzasadnienie: Producenci stosują materiały wykonania urządzenia stosownie	

			do potrzeb w zakresie wytrzymałości i trwałości.	
16	Praca w szczelnym systemie zamkniętym	TAK		
17	Ostatnie płukanie wodą uzdatnioną	TAK		
18	Wbudowany w urządzenie lub zewnętrzny system uzdatniania wody procesowej	TAK	Uzasadnienie: Urządzenie może być zasilane z SUW przewidzianej dla potrzeb Centralnej Sterylizatorni. Rozwiązanie o wiele tańsze inwestycyjni i eksploatacyjnie.	
19	Jednokrotne użycie roztworów roboczych (myjącego i dezynfekującego)	TAK		
20	Wymowany kosz do mycia endoskopów	TAK		
21	Przeszklone drzwi komory	TAK		
22	Drzwi komory otwierane w płaszczyźnie poziomej, tworzące po otwarciu stolik do załadunku kosza z endoskopem lub drzwi przesuwane pionowo	TAK / NIE	TAK - Drzwi tworzące stolik – 0 pkt NIE - Drzwi przesuwne – 5 pkt Uzasadnienie: Obecnie standardem są drzwi otwierane automatycznie (przesuwne pionowo) i takie rozwiązanie powinno być premiiowane w punktacji.	
23	Sterowanie mikroprocesorowe	TAK		
24	Automatyczny program samodezynfekcji urządzenia	TAK		
25	Wyświetlanie komunikatów w języku polskim	TAK		
26	Pomiar dozowanych środków przy pomocy przepływomierzy	TAK		
27	Zasilanie elektryczne 230 / 400V, 50Hz	TAK	Uzasadnienie: Standardowe napięcie w Polsce.	
28	Wbudowana drukarka parametrów procesu	TAK		

Dot. Załącznika nr 5E do SWZ – Myjnia ultradźwiękowa:

5. Czy Zamawiający dopuści urządzenie o parametrach nieznacznie różniących się od wymagań oraz zgodzi się na rozszerzenie wymagań określonych w załączniku nr 5E do SWZ na następujące:
(uwaga: zmiany i uzasadnienia zaznaczone na turkusowo).

ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW WYMAGANYCH

Przedmiot zamówienia: Myjnia ultradźwiękowa – 3 szt.

Producent (podać):

Typ/model (podać):

Rok produkcji: min. 2023

Lp.	Parametr	Wartości wymagane Tak/podać	Punktacja	Parametry oferowane (potwierdzić spełnienie wymagań, podać oferowane zakresy parametrów lub opisać funkcje aparatu)
1	Myjnia dezynfektor do wózków transportowych, kontenerów sterylizacyjnych i innych przedmiotów wielkogabarytowych	TAK	Uzasadnienie: omyłka pisarska.	
2	Urządzenie fabrycznie nowe, nie powystawowe	TAK		
3	Autoryzowany serwis na terenie Polski (załączyć dokument autoryzacji, podać dane teled adresowe)	TAK		
4	Konstrukcja urządzenia spełniająca wymagania normy PN EN ISO 15883, potwierdzone stosowną deklaracją	TAK	Uzasadnienie: Norma PN EN ISO 15883 dotyczy myjni dezynfektorów, a nie myjni ultradźwiękowych.	
5	Konstrukcja komory ze stali kwasoodpornej klasy min. AISI 304	TAK	Uzasadnienie: Producenci stosują materiały wykończenia urządzenia stosownie do potrzeb w zakresie wytrzymałości i trwałości.	
6	Wymiary komory min. 500 x 260 x 100mm	TAK	Uzasadnienie: Proponowana pojemność umożliwia umieszczenie standardowych tac DIN (wym. 480x250x50mm).	
7	Wyposażona w pokrywę komory myjącej	TAK		

8	Wyposażona w elektroniczny programator czasowy	TAK		
9	Wyposażona w zestaw przyłączy i zaworów do wody	TAK		
10	Pojemność min. 40l	TAK	Uzasadnienie: Proponowana pojemność nieznacznie odbiega od wymogu SWZ	
11	Moc ultradźwięków min. 2 x 1000W lub min. 2000W	TAK	Uzasadnienie: Ta sama moc.	
12	Moc układu grzania min. 1200W	TAK		
13	Częstotliwość ultradźwięków 40kHz	TAK		
14	Urządzenie wbudowane w szafkę wyposażoną w nóżki z możliwością regulacji min. ±10mm	TAK		

Dot. Załącznika nr 5F do SWZ – Zgrzewarka rotacyjna:

6. Czy Zamawiający dopuści urządzenie o parametrach nieznacznie różniących się od wymagań oraz zgodzi się na rozszerzenie wymagań określonych w załączniku nr 5F do SWZ na następujące:
(uwaga: zmiany i uzasadnienia zaznaczone na turkusowo).

ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW WYMAGANYCH

Przedmiot zamówienia: Zgrzewarka rotacyjna ze stolikiem rolkowym – 6 sztuk

Producent (podać):

Typ/model (podać):

Rok produkcji: min. 2023

Lp.	Parametr	Wartości wymagane Tak/podać	Punktacja	Parametry oferowane (potwierdzić spełnienie wymagań, podać oferowane zakresy parametrów lub opisać funkcje aparatu)
1	Zgrzewarka rotacyjna ze stolikiem rolkowym	TAK		

2	Oznaczone znakiem CE	TAK		
3	Urządzenie fabrycznie nowe – rok produkcji zgodny z rokiem dostawy, nie powystawowy	TAK		
4	Autoryzowany serwis na terenie Polski (załączyć dokument autoryzacji, podać dane teleadresowe)	TAK		
5	Urządzenie wyposażone w min. 4,3 calowy wyświetlacz ciekłokrystaliczny dotykowy	TAK / NIE	NIE - Wyświetlacz mniejszy niż 6 cali – 0 pkt TAK - Ekran dotykowy przekątna min. 6" – 15 pkt Uzasadnienie: z uwagi na konieczność jedynie zmiany temperatury zgrzewu nie jest potrzebna większy wyświetlacz niż 4-calowy.	
6	Licznik ilości wykonanych zgrzewów	TAK		
7	Pamięć wprowadzonych informacji	TAK		
8	Automatyczny start/stop napędu	TAK		
9	Wyposażona w stół rolkowy do łatwego przemieszczania zgrzewanego materiału	TAK		
10	Zgodność z normami EN ISO 11607-2, EN 868-5, DIN 58953-7	TAK	Uzasadnienie: Wskazane normy nie dotyczą budowy czy konstrukcji zgrzewarek.	
11	Możliwość zgrzewania rękawów/torebek papierowo-foliowych oraz Tyvek ®	TAK		
12	Możliwość ustawienia temperatury zgrzewania wyższej niż 220°C	TAK / NIE	Do 220°C – 0 pkt >220°C – 10 pkt	
13	Tolerancja temperatury max. 2%	TAK		

14	Wbudowana min. jednowierszowa drukarka igłowa	TAK		
15	Drukowanie min. daty produkcji, daty ważności nr wsadu lub numeru pakietu, użytkownika odpowiedzialnego za pakietowanie	TAK		
16	Szerokość zgrzewu min. 10mm	TAK	10-13 mm – 0 pkt. >14 mm – 10 pkt	
17	Szybkość zgrzewania min. 10m/min	TAK		
18	Urządzenie wyposażone w skaner kodów kreskowych lub z możliwością podłączenia sterownika urządzenia do zewnętrznego programu komputerowego z oprogramowaniem dla Centralnej Sterylizatorni.	TAK		
19	Urządzenie wyposażone w port USB	TAK		
20	Zasilanie elektryczne 230V, 50Hz	TAK		

Dot. Załącznika nr 5G do SWZ – Sterylizator parowy:

7. Czy Zamawiający dopuści urządzenie o parametrach nieznacznie różniących się od wymagań oraz zgodzi się na rozszerzenie wymagań określonych w załączniku nr 5G do SWZ na następujące:
(uwaga: zmiany i uzasadnienia zaznaczone na turkusowo).

ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW WYMAGANYCH

Przedmiot zamówienia: Sterylizator parowy 12 STE

Producent (podać):

Typ/model (podać):

Rok produkcji:

Lp.	Parametr	Wartości wymagane Tak/podać	Punktacja	Parametry oferowane (potwierdzić spełnienie wymagań, podać oferowane zakresy parametrów lub
-----	----------	-----------------------------	-----------	---

				opisać funkcje aparatu
1.	Sterylizator parowy o pojemności 12 jednostek wsadu (STE) wyposażony we wbudowaną elektryczną wytwornicę pary	TAK		
2.	Zgodna z dyrektywą 93/42/EEC lub z rozporządzeniem 2017/745 dot. wyrobów medycznych, oznakowana CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka notyfikowana wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej)	TAK	Uzasadnienie: Dyrektywa 93/42/EEC została zastąpiona rozporządzeniem 2017/745	
3.	Urządzenie o pojemności komory 12 jednostek wsadu (STE) o wymiarach 300x300x600mm	TAK		
4.	Urządzenie fabrycznie nowe, nie powystawowe	TAK		
5.	Urządzenie przelotowe, dwudrzwiowe do zabudowy. Dostęp serwisowy z prawej i lewej strony (dla pojedynczego urządzenia)	TAK		
6.	Konstrukcja sterylizatora spełniająca wymagania normy PN EN 285, potwierdzona stosowną deklaracją	TAK		
7.	Autoryzowany serwis na terenie Polski (załączyć dokument autoryzacji, podać dane teled adresowe)	TAK		
8.	Urządzenie posiada serwisowy program diagnostyczny zdalnego dostępu do urządzenia	TAK		
9.	Możliwość podłączenia sterownika urządzenia do zewnętrznego programu komputerowego z oprogramowaniem dla Centralnej Sterylizatorni, automatyczna transmisja danych parametrów procesu, wykresów i danych dotyczących załadunku ze sterownika sterylizatora do systemu komputerowego.	TAK	Dodatkowa funkcjonalność Wbudowany port USB w panelu czołowym: 10 pkt. Port USB w przestrzeni technicznej 0 pkt.	
10.	Automatyczna archiwizacja i wydruk wszystkich danych procesów pamięci sterownika urządzenia	TAK		
11.	Wyposażony w zintegrowaną drukarkę termiczną z wydrukiem parametrów procesu	TAK		
12.	Wymiary zewnętrzne urządzenia nie więcej niż: 1.250 x 2.350 x 2.400mm (szer. x gł. x wys.)	TAK	Wysokość urządzenia do 2000 mm – 10 pkt. Powyżej 0 pkt. Uzasadnienie: Zgodnie z projektem i przeprowadzoną wizją	

			lokalną miejsce przeznaczone na sterylizatory znacznie przekracza wskazane wymiary maksymalne.	
13.	Wymiary komory sterylizatora nie mniejsze niż: 650 x 1.900 x 650mm (szer. x gł. x wys.)	TAK		
14.	Komora, drzwi komory, wewnętrzne instalacje parowe wykonane ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż AISI 316L Komora szlifowana do $Ra \leq 2 \mu m$	TAK	$Ra \leq 1 \mu m - 10$ pkt. $Ra > 1 \mu m - 0$ pkt.	
15.	Rama, panele zewnętrzne wykonane ze stali kwasoodpornej nie gorszej niż AISI 304	TAK		
16.	Sterylicator wyposażony w pełny lub pierścieniowy płaszcz grzewczy	TAK	Uzasadnienie: W nowoczesnych sterylizatorach parowych stosowane są płaszcze grzejne pierścieniowe (żebrowe) oraz drzwi z konstrukcją żebrowaną, gdyż taka konstrukcja jest najbardziej energooszczędna. Pierścienie/Żebra oprócz funkcji podgrzewania ścian komory także wzmacniają ją mechanicznie. Pozwala to na zastosowanie cieńszych ścian komory, co ogranicza koszty nagrzewania komory.	
17.	Przesuwne pionowo drzwi komory sterylizacyjnej, automatycznie zamykane i otwierane po procesie	TAK		
18.	Napęd drzwi elektryczny lub pneumatyczny	TAK	Napęd pneumatyczny – 10 pkt. Napęd elektryczny – 0 pkt.	
19.	Uszczelnienie drzwi parą pod ciśnieniem lub sprężonym powietrzem	TAK	Trwałość uszczelki min. 3000 cykli sterylizacyjnych – 10 pkt. Trwałość uszczelki mniejsza niż 3000 cykli sterylizacyjnych - 0 pkt.	
20.	Zasilanie z wbudowanej elektrycznej wytwornicy pary, instalowanej w obrysie sterylizatora. Wytwornica o mocy max. 65 kW	TAK	< 60 kW – 10 pkt. ≥ 60 kW – 65 kW - 0 pkt.	
21.	Automatyczne oczyszczanie wytwornicy pary	TAK		
22.	Pomiar ciśnienia w komorze niezależny od ciśnienia atmosferycznego	TAK	Manometr na panelu czołowym – 10 pkt. Wyświetlanie na ekranie sterownika – 0 pkt.	
23.	Frakcjonowana próżnia wstępna	TAK		
24.	Program testowy Bowie&Dick	TAK		

25.	Program testu szczelności	TAK		
26.	Min. 5 programów sterylizacyjnych w temperaturze 121°C i 134°C	TAK		
27.	Wbudowany kolorowy ekran dotykowy o przekątnej min. 5'5" do obsługi i komunikacji z urządzeniem, wyświetlacz umieszczony z prawej lub lewej strony komory sterylizatora lub nad komorą [zabezpieczenie przed parowaniem wyświetlacza]	TAK	Uzasadnienie: Sterylizator powinien być zabezpieczony przed wydostawaniem się pary z komory.	
28.	Na ekranie w czasie rzeczywistym wyświetlanie min. komunikatów obsługowych i komunikatów o błędach, aktualnego etapu procesu, temperatury i ciśnienia w komorze, czasu pozostałego do końca procesu	TAK		
29.	W sterowniku funkcja zaprogramowania automatycznego przygotowania sterylizatora do codziennej pracy poprzez automatyczne wykonanie Testu Szczelności oraz rozgrzewania	TAK		
30.	Możliwość zaprogramowania różnych godzin dla programów z p. 30 dla poszczególnych dnia tygodnia	TAK		
31.	Wbudowany system oszczędzania wody	TAK		
32.	Wbudowany zasobnik wody dla układu próżniowego w celu ograniczenia zużycia wody niezbędnej dla układu próżniowego	TAK	Pojemność zbiornika ≤ 45 litrów – 10 pkt ≥ 46 litrów – 0 pkt.	
33.	Niezależny wlot pary do komory oraz płaszcz	TAK		
34.	Próżnia wytwarzana przy pomocy pompy próżniowej lub systemu nie wymagającego użycia pompy próżniowej	TAK		
35.	Wspólny wytwórca lub grupa wytwórców dla sterylizatorów parowych oraz myjni wielkogabarytowej, sterylizatora plazmowego i myjni dezynfektorów	TAK /NIE	TAK – 15 pkt NIE – 0 pkt.	
	Wózek transportowy sterylizatora parowego	4 szt.		
36.	Konstrukcja nośna wózka wykonana ze stali kwasoodpornej	TAK		
37.	Wszystkie kółka wózka skrętne	TAK		
38.	Min. dwa kółka wyposażone w blokadę	TAK		
39.	Bieżnie kółek wykonane z niebrudzącego tworzywa	TAK		
	Wózek załadowniczy o pojemności 6 jednostek wsadowych	4 szt.		

40.	Konstrukcja nośna wózka wykonana ze stali kwasoodpornej	TAK		
41.	Wózek wyposażony w min. 2 ażurowe półki	TAK		
42.	2 poziomy załadownicze o wysokości 1 STE	TAK		

Dot. Załącznika nr 3 do SWZ – Zał. nr 1 Tabela zbiorcza:

8. Dot. Pom. M1.B1.027 Strefa brudna – mycie narzędzi, pkt 3: Czy Zamawiający dopuści automatyczne okno podawcze o mocy mniejszej niż 1 kW?
9. Dot. Pom. M1.B1.027 Strefa brudna – mycie narzędzi, pkt 10: Czy Zamawiający parownicę o wymiarach nieprzekraczających 280x330x370 mm?

Dot. Załącznika nr 1 do SWZ – UMOWA:

10. Dot. par 2, ust. 10: Prosimy o zmianę zapisu na następujący:
 „Naprawa gwarancyjna musi być wykonana w terminie maksymalnie 3 dni roboczych liczonych od chwili zgłoszenia Wykonawcy przez Zamawiającego wady, awarii lub usterki Urządzenia, a w przypadku sprowadzenia części zamiennych spoza Polski max. do 14 dni roboczych od otrzymania zgłoszenia”
 Uzasadnienie: 24 godziny to ekstremalnie krótki czas naprawy.

Dot. pkt. 6 SWZ – TERMIN REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

11. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zmianę terminu realizacji dostawy na następujący: „Termin realizacji przedmiotu zamówienia do 4 miesięcy od daty podpisania umowy?
 Uzasadnienie: Zgodnie z art. 436 pkt. 1 ustawy PZP, termin realizacji umowy powinien być określony w dniach, tygodniach, miesiącach, latach. Dodatkowo z uwagi na określony w SWZ termin związania ofertą do dnia 19.03.2024 r. oferent składający ofertę może mieć do dyspozycji jedynie niespełna miesiąc na realizację. Biorąc pod uwagę zakres umowy oraz produkcję tego typu urządzeń pod konkretne zamówienie nie ma możliwości spełnienia tego wymogu żadna firma.

Dot. pkt. 18.4 SWZ – WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

1. Czy Zamawiający uzna warunek za spełniony jeśli Wykonawca w ciągu ostatnich 3 lat wykonał min. 3 dostawy obejmujące urządzenia zgodne z zakresem zamówienia, a także ich montaż wraz z wykonaniem niezbędnych prac budowlano- instalacyjnych na łączną kwotę min. 6.000.000 PLN brutto?

Umowa:

Prosimy o zmniejszenie kar łącznych do 20 %.

Prosimy o zmianę zapisu dot. polisy ubezpieczenia odpowiedzialności cywilnej bez wartości polisy lub zmniejszenie do 3.000.000,00 zł.

Poniżej odpowiedź Zamawiającego

Zamawiający, zgodnie z art. 135 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2023 r., poz.1605 ze zm., dalej ustawa Pzp), jest zobowiązany do udzielenia wyjaśnień treści SWZ, jednak Zamawiający podkreśla, że **wyżej przytoczone pismo nie zawiera wniosków o wyjaśnienie treści SWZ, a jedynie wnioski o zmianę specyfikacji.** Zamawiający wychodząc naprzeciw Wykonawcom często jednak udziela odpowiedzi na tak postawione pytania. W związku z czym zamawiający **poniżej odnosi się do poszczególnych uwag i propozycji zmian:**

Załącznik 5 A

Pkt. 4 Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ proponowany rozmiar pojemników sterylizacyjnych możliwych do załadunku jest zbyt mały, proponowana pojemność wyrażona wyłącznie w ramach tac DIN uniemożliwi mycie na nich przedmiotów o większej wysokości niż taca DIN 1/1.

Pkt. 13 Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ zgodnie z udzieloną wcześniej odpowiedzią

Pkt. 14 Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ zgodnie z odp do pkt 4

Pkt. 22 Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, uzasadnienie oferenta wprowadza nieprawdziwe informacje, układ podgrzewania wody do mycia procesowego ma na celu skrócenie cyklu produkcyjnego.

Pkt. 36 Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, brak jasno zaproponowanego parametru do zmiany uzasadnienie odnoszące się do suszenia wsadu a nie zużycia wody.

Pkt. 44 Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ zgodnie z odp. do pkt 4

Pkt. 47 Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ urządzenia są przewidziane na prace przez min 10 lat należy więc założyć większą przepustowość urządzeń

Załącznik 5 B

Pkt. 2 Wymaga się wyrobów medycznych zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Pkt 21 Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, parametry mycia winny być dostosowane do wsadów a nie konstrukcji urządzenia.

Pkt. 28 Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, pobór na fazę mycia nie jest korelowany z wielkością zbiornika, zbiornik działa jako bojler i ilość wody niezbędna do podgrzewania proporcjonalnie przekłada się na zużycie energii elektrycznej niezbędnej do utrzymania temperatury. Ograniczenie zużycia mediów zasilających jest kluczowym elementem dla funkcjonowania oddziału Centralnej Sterylizatorni.

Załącznik 5C.

Pkt. 2 Wymaga się wyrobów medycznych zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Pkt. 3 Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, czynnik sterylizujący w przypadku sterylizatorów plazmowych jest jego dedykowaną i nierozłączną częścią podlegającą wskazanej normie. Wobec powyższego winna podlegać procesowi certyfikacji.

Pkt. 4 Zamawiający dopuszcza

Pkt. 5 Zamawiający dopuszcza

Pkt. 7 Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, opisana konstrukcja ma zapewnić optymalną inercję cieplną materiału i płynne korzystanie w zakresach niskich temperatur.

Pkt. 9 Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, drzwi suwane ze względu na swoją kompleksową budowę są rozwiązaniem powodującym dodatkowe koszty użytkowania urządzenia.

Pkt 18 Zamawiający dopuszcza

Pkt. 20 Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, nie jest przewidziane przyłącze wody

Pkt 21 Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, urządzenie ma umożliwiać odczyt danych bez konieczności przechodzenia przez służbę.

Pkt 23 Zamawiający dopuszcza

5E

Pkt.1 Zamawiający poprawia zgodnie z udzielonymi odpowiedziami.

Pkt. 3 Dopuszcza się

Pkt. 5 Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, stal kwasoodporna min AISI 304 jest powszechnie stosowana w tego typu urządzeniach

Pkt. 6 Dopuszcza się

Pkt. 10 Dopuszcza się

Pkt. 11 Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, moc generatora nie jest jedynym postawionym wymogiem w SWZ.

5F

Pkt. 5 Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, obsługa zgrzewarki w opinii Zamawiającego wymaga również innych ustawień niż wskazywana zmiana temperatury.

Pkt. 10 Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, postawiony wymóg nie odnosi się wyłącznie do konstrukcji urządzenia, ale również konstrukcji, walidacji obsługi.

Pkt. 16 brak jasno określonego pytania. Zamawiający nie zmienia SWZ w tym zakresie.

Pkt. 18 Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, przedmiotem postępowania nie jest zakup oprogramowania dla Centralnej Sterylizatorni więc wymaga się aby urządzenie umożliwiło skanowanie kodów kreskowych.

5G

Pkt. 2 Wymaga się wyrobów medycznych zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Pkt.12 Zamawiający nie dopuszcza proponowanego rozwiązania w zakresie szerokości wymagana szerokość urządzeń ma zapewnić możliwość zamontowania dodatkowego urządzenia w przyszłości w przypadku wzrostu operatywny oddziału.

Pkt. 16 Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, zgodnie z przeprowadzonym rozeznaniem konkurencji wyłącznie nieliczni producenci posiadają nadal konstrukcję płaszcza żebranego obciążonego występowaniem tzw. zimnych miejsc pozostali kluczowi producenci zachodnio europejscy posiadają w swojej ofercie płaszcze w konstrukcji pełnej o grubościach nie przekraczających 4-6 mm.

Pkt.27 Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ, oferent nie wskazał czy oferowane urządzenie będzie wyposażone w układ zabezpieczający przed parowaniem co uniemożliwi merytoryczną ocenę zaproponowanego rozwiązania

Dot. Załącznika nr 3 do SWZ -Załącznik nr 1 Tabela zbiorcza

Ad. 8 – Zamawiający nie wyraża zgody

Ad. 9 – Zamawiający nie wyraża zgody

Ad. 10 – Zamawiający nie wyraża zgody. Dział CS zabezpiecza działanie Bloku Operacyjnego. Z założenia dział CS pracować będzie w systemie ciągłym i Zamawiający nie może sobie pozwolić na przestój urządzeń trwający 14 dni.

Ad. 11 – Termin realizacji zamówienia warunkowany jest uruchomieniem innych działów szpitala, których pracę ma zabezpieczać Centralna sterylizacja. Mając na względzie powyższe Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę zapisu SWZ.

Ad. 12 – Zamawiający wyraża zgodę, pod warunkiem, iż wartość urządzeń będzie wynosiła min. 6 mln PLN brutto.

Ad. 13 - Zamawiający nie wyraża zgody

Ad. 14 – Zamawiający nie wyraża zgody

W pozostałych punktach przywoływanych we wniosku zamawiający nie wprowadza zmian do treści SWZ.

UWAGA!!! Prosimy o wyraźne zaznaczenie i powołanie się na odpowiedzi na pytania do SWZ dopuszczające konkretne parametry sprzętu (jeśli dotyczy).

Ww. informacje należy wpisać w kolumnie „Parametry i warunki zaoferowane przez Wykonawcę potwierdzające wymagania Zamawiającego (należy uzupełnić wszystkie wymagane pola podając parametry oferowanego produktu lub wpisać TAK)

Zamawiający pragnie podkreślić, iż zgadza się z przytoczonymi na wstępie cytowanego pisma wyrokami KIO oraz potwierdza prowadzenie postępowania w celu zaspokojenia racjonalnych i obiektywnych potrzeb określonych w ramach projektu wyposażenia Centralnej Sterylizatorni. W ocenie Zamawiającego zadane przez oferenta pytania, mają na celu nie dopracowanie przedmiotu zamówienia lub wyjaśnienie ewentualnych niezgodności, a zmianę zapisów na korzystne wyłącznie dla urządzeń przez siebie oferowanych i ograniczenie konkurencyjności składanych ofert.

Zgodnie z ugruntowaną linią orzecniczą Krajowej Izby Odwoławczej „Zamawiający ma prawo określić przedmiot zamówienia w sposób odpowiadający jego wymaganiom. Okoliczność, że nie wszyscy wykonawcy dysponują produktem spełniającym wymagania Zamawiającego opisane w SIWZ i mogą go zaoferować oraz że wymagania techniczne są trudne do spełnienia przez niektórych wykonawców nie oznacza, że postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego jest prowadzone w sposób utrudniający zachowanie uczciwej konkurencji. (...) to Zamawiający jest gospodarzem postępowania o udzielenie zamówienia publicznego i to Zamawiający jest uprawniony do określenia przedmiotu zamówienia zgodnie ze swoimi potrzebami”. (KIO/UZP 1024/08).

Przesłane informacje prosimy uwzględnić przy tworzeniu oferty przetargowej traktując je jako ważne i wiążące.

Opracowanie formalne: Barbara Głowacka
nr tel. (61) 854-60-18
e-mail: dzp@ump.edu.pl

Zatwierdził: Kierownik
Działu Zamówień Publicznych

mgr Martyna Goździkiewicz-Ziola