

Opis przedmiotu zamówienia na zadanie:

„Dostawa akumulatorów zasilających urządzenia techniczne w Muzeum Śląskim w Katowicach przy ul. Dobrowolskiego 1”

1. Opis Przedmiotu Zamówienia

- 1.1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa akumulatorów zasilających urządzenia techniczne w Muzeum Śląskim w Katowicach przy ul. Dobrowolskiego 1.
- 1.2. Przedmiot zamówienia obejmuje zakup akumulatorów według tabeli poniżej oraz zgodnie ze specyfikacją z pkt 1.3 oraz jednorazowy odbiór zużytych akumulatorów zgodnie z pkt 4.

Tabela 1. Typy akumulatorów

L.p.	Nazwa	Typ	Ilość	Jedn.
1	Akumulator 12V/12Ah VdS	MXV 12-12	4	szt.
2	Akumulator 12V 18Ah	AML 18-12	34	szt.
3	Akumulator 12V 26Ah VdS	MXV 26-12	16	szt.
4	Akumulator 12V 28Ah	AML 28-12	24	szt.
5	Akumulator 12V 65Ah	AML 65-12	8	szt.
6	Akumulator 12V 7Ah	AML 7-12	6	szt.
7	Akumulator 12V 26Ah	AML 26-12	2	szt.
8	Akumulator 12V 1,2Ah	EP 1,2-12	42	szt.
9	Bateria litowa Esser 3,6V 2,2Ah	Do elementów beprzewodowych IQ8	6	opak. (po 4 szt. każde opakowanie)

1.3. Specyfikacje urządzeń**1. Akumulator 12V 12Ah - typ: MXV 12-12 ołowiowo kwasowy****Wykonane w technologii:**

VRLA - (Valve Regulated Lead-Acid - ołowiowo-kwasowej z regulowanymi zaworami)

AGM - akumulatory szczelne, w których elektrolit jest uwięziony w matach z włókna szklanego

Wymiary: Długość do: 151 ± 2mm

Szerokość do: 98 ± 2mm

Wysokość do: 98 ± 2mm

Wysokość całkowita do: 98 ± 2mm

Optymalna temperatura pracy: 20 do 25°C

Waga: do 5kg

Złącza: Konektorowe 6,35mm

Obudowa: ABS

Certyfikaty: VdS

Żywotność projektowana: do 10-12 lat

2. Akumulator 12V 18Ah - typ: AML 18-12 ołowiowo kwasowy

Wykonane w technologii:

SLA - (Sealed Lead-Acid - szczelne ołowiowo-kwasowe)

AGM - akumulatory szczelne, w których elektrolit jest uwięziony w matach z włókna szklanego

Wymiary: Długość do: 181 ± 2 mm

Szerokość do: 77 ± 2 mm

Wysokość do: 167 ± 2 mm

Wysokość całkowita do: 167 ± 2 mm

Optymalna temperatura pracy: 20 do 25°C

Waga: do 5,4kg

Złącza: śruba M5

Obudowa: ABS

Żywotność projektowana: do 10-12 lat

3. Akumulator 12V 26Ah - typ: MXV 26-12 ołowiowo kwasowy

Wykonane w technologii:

VRLA - (Valve Regulated Lead-Acid - ołowiowo-kwasowej z regulowanymi zaworami)

AGM - akumulatory szczelne, w których elektrolit jest uwięziony w matach z włókna szklanego

Wymiary: Długość do: 165 ± 2 mm

Szerokość do: 175 ± 2 mm

Wysokość do: 125 ± 2 mm

Wysokość całkowita do: 125 ± 2 mm

Optymalna temperatura pracy: 20 do 25°C

Waga: do 8kg

Złącza: śruba M5

Obudowa: ABS

Certyfikaty: VdS

Żywotność projektowana: do 10-12 lat

4. Akumulator 12V 28Ah - typ: AML 28-12 ołowiowo kwasowy

Wykonane w technologii:

SLA - (Sealed Lead-Acid - szczelne ołowiowo-kwasowe)

AGM - akumulatory szczelne, w których elektrolit jest uwięziony w matach z włókna szklanego

Wymiary: Długość do: 165 ± 2 mm

Szerokość do: 175 ± 2 mm

Wysokość do: 125 ± 2 mm

Wysokość całkowita do: 125 ± 2 mm

Optymalna temperatura pracy: 20 do 25°C

Waga: do 9,5kg

Złącza: śruba M5

Obudowa: ABS

Żywotność projektowana: do 10-12 lat

5. Akumulator 12V 65Ah - typ: AML 65-12 ołowiowo kwasowy

Wykonane w technologii:

SLA - (Sealed Lead-Acid - szczelne ołowiowo-kwasowe)

AGM - akumulatory szczelne, w których elektrolit jest uwięziony w matach z włókna szklanego

Wymiary: Długość do: 348 ± 2 mm

Szerokość do: 167 ± 2 mm

Wysokość do: 180 ± 2 mm

Wysokość całkowita do: 180 ± 2 mm
Optymalna temperatura pracy: 20 do 25 °C
Waga: do 21,5kg
Złącza: śruba M6
Obudowa: ABS
Żywotność projektowana: do 10-12 lat

6. Akumulator 12V 7Ah - typ: AML 7-12 ołowiowo kwasowy

Wykonane w technologii:
SLA - (Sealed Lead-Acid - szczelne ołowiowo-kwasowe)
AGM - akumulatory szczelne, w których elektrolit jest uwięziony w matach z włókna szklanego
Wymiary: Długość do: 151 ± 2 mm
Szerokość do: 65 ± 2 mm
Wysokość do: 102 ± 2 mm
Wysokość całkowita do: 102 ± 2 mm
Optymalna temperatura pracy: 20 do 25 °C
Waga: do 2,4kg
Złącza: Konektorowe 6,35mm
Obudowa: ABS
Żywotność projektowana: do 10-12 lat

7. Akumulator 12V 26Ah - typ: AML 26-12 ołowiowo kwasowy

Wykonane w technologii:
SLA - (Sealed Lead-Acid - szczelne ołowiowo-kwasowe)
AGM - akumulatory szczelne, w których elektrolit jest uwięziony w matach z włókna szklanego
Wymiary: Długość do: 166 ± 2 mm
Szerokość do: 175 ± 2 mm
Wysokość do: 125 ± 2 mm
Wysokość całkowita do: 125 ± 2 mm
Optymalna temperatura pracy: 20 do 25 °C
Waga: do 8,6kg
Złącza: Śruba M5
Obudowa: ABS
Żywotność projektowana: do 10-12 lat

8. Akumulator 12V 1,2Ah - typ: EP 1,2-12 ołowiowo kwasowy

Wykonane w technologii:
SLA - (Sealed Lead-Acid - szczelne ołowiowo-kwasowe)
AGM - akumulatory szczelne, w których elektrolit jest uwięziony w matach z włókna szklanego
Wymiary: Długość do: 97 ± 2 mm
Szerokość do: 45 ± 2 mm
Wysokość do: 59 ± 2 mm
Wysokość całkowita do: 59 ± 2 mm
Optymalna temperatura pracy: 20 do 25 °C
Waga: do 0,6kg
Złącza: Konektorowe 4,75mm
Obudowa: ABS
Żywotność projektowana: do 10-12 lat

9. Baterie litowe Esser 3,6V 2,2Ah - do systemów IQ8 Wireless nr kat. 805597

Typ: (AA, 3,6V)
4 sztuki baterii w jednym opakowaniu stanowi 1 kpl.
Czas pracy baterii 3-5 lat

2. Dodatkowe wymagania zamawiającego

- 2.1. **Wykonawca** dostarczy wraz z ofertą karty katalogowe oraz certyfikaty VdS wycenianych typów baterii w formie elektronicznej na adres t.zabinski@muzeumslaskie.pl i p.klus@muzeumslaskie.pl
- 2.2. **Wykonawca** dostarczy przedmiot zamówienia do siedziby Muzeum Śląskiego w Katowicach przy ulicy Dobrowolskiego 1 i składowe w miejscu wskazanym przez **Zamawiającego**.
- 2.4. **Wykonawca** zobowiązuje się przestrzegać przepisów związanych z gospodarką odpadami.
- 2.5. Wytwórcą odpadów przy realizacji zlecenia jest **Wykonawca**.
- 2.11. Za przestrzeganie przepisów i zasad BHP i p. pożarowych obowiązujących w obiekcie odpowiada **Wykonawca**.
- 2.12. **Zamawiający** wymaga oznakowania poszczególnych opakowań zgodnie z numeracją podaną w tabeli 1.
- 2.13. Dostarczone urządzenia mają być w opakowaniach fabrycznych.
- 2.14. Dostarczone urządzenia mają być fabrycznie nowe.
- 2.15. Nie dopuszcza się zastosowania zamienników poszczególnych typów zamawianych urządzeń.

4. Odbiór zużytych akumulatorów

- 4.1. Do obowiązków **Wykonawcy** należy odbiór zużytych akumulatorów z siedziby **Zamawiającego**. Będzie to możliwe po montażu dostarczonych nowych akumulatorów. Montaż nowych akumulatorów jest po stronie **Zamawiającego**.
- 4.2. Ilość zużytych akumulatorów do odbioru przez **Wykonawcę** będzie dokładnie taka sama jak ilość dostarczonych przez **Wykonawcę** zgodnie opisem przedmiotu zamówienia.
- 4.3. Termin odbioru zużytych akumulatorów określi **Zamawiający** w porozumieniu z **Wykonawcą**.
- 4.4. **Wykonawca** potwierdzi odbiór zużytych akumulatorów protokołem odbioru podpisanym przez **Wykonawcę i Zamawiającego**.
- 4.5. Koszty jednorazowego transportu zużytych akumulatorów poniesie **Zamawiający**.
- 4.6. **Wykonawca** wyceni koszty jednorazowego transportu zużytych akumulatorów i wpisze je w oddzielnej pozycji w ofercie.

5. Termin realizacji

- 5.1. Przedmiot zamówienia zostanie dostarczony do Muzeum Śląskiego w Katowicach ul. Dobrowolskiego 1 do dnia: **27.12.2019 r. do godziny 14:00**
- 5.2. Termin odbioru zużytych akumulatorów ustali **Zamawiający z Wykonawcą**.

6. Kryteria wyboru oferty oraz termin składania ofert

- 6.1. Kryterium: **cena - waga 100%**
- 6.2. Termin składania ofert: **14.12.2019r do godziny 14:00**

7. Warunki gwarancji.

- 7.1. **Wykonawca** na dostarczone urządzenia udziela **24 miesiące** gwarancji.

8. Warunki płatności

- 8.1. Po dostarczeniu przedmiotu zamówienia - przelew 30 dni