

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:****I. Druk w gatunku AgSn010**

Wymagany skład chemiczny :

1.	Ag	89,0 – 92,0 %
2.	SnO₂	8,0 – 11,0 %
3.	Ni	max. 0,2%
4.	Cu	max. 80ppm
5.	Zn	max. 10ppm
6.	Fe	max. 10ppm
7.	Pb	max. 10ppm
8.	Cd	max. 10ppm
9.	Pozostałe zanieczyszczenia	0,1%

WYMIARY, ILOŚĆ I STAN :

Druk AgSnO10 - średnica 1,80mm ± 0,04; (stan twardy) - ilość 70kg (±10%)

II. Druk w gatunku AgCdO10

Wymagany skład chemiczny :

1.	Ag	89,0 – 91,0 %
2.	CdO	9,0 – 11,0 %
3.	Ni	max. 0,2%

4.	Cu	max. 80ppm
5.	Zn	max. 10ppm
6.	Fe	max. 10ppm
7.	Pb	max. 10ppm
8.	Cd	max. 10ppm
9.	Pozostałe zanieczyszczenia	0,1%

WYMIARY, ILOŚĆ I STAN :

Drut AgCdO10 - średnica 4,0mm ± 0,04; (stan miękki) - ilość 10kg (±10%)

IV. IV. Drut w gatunku AgNi10

Wymagany skład chemiczny

1.	Ag	89,00 – 91,0 %
2.	Ni	9,0 – 11,00 %
3.	Cu	max. 80ppm
4.	Zn	max. 10ppm
5.	Fe	max. 10ppm
6.	Pb	max. 10ppm
7.	Cd	max. 10ppm
8.	Pozostałe zanieczyszczenia	0,1%

WYMIARY, ILOŚĆ I STAN :

Drut AgNi10 - średnica 4,0mm ± 0,04; (stan miękki) - ilość 25kg (±10%)

PAKOWANIE :

Każdy krąg powinien zawierać oznaczenie: nazwa producenta, materiał, numer wytopu, wymiar, stan.

WYMAGANIA JAKOŚCIOWE :

Drut powinien być czysty, wolny od oleju, plam, brudu. Powinien mieć jednolity kolor bez łuski, zadziurów, dziur.

WYMAGANIA CERTYFIKACYJNE :

Drut winien posiadać certyfikat zawierający nazwę materiału, numer wytopu, numer zamówienia, skład chemiczny, wymiar i twardość (HV10).