

27.03.2022

Bydgoszcz, dnia 28 marca 2022 r.
Wędrzyński Komplex
Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o.o.

DECYZJA
O ŚRODOWISKOWYCH UWARUNKOWANIACH
NR WZR/43/2022

28.03.2022

Wpłynęła

LD 988/22

Na podstawie art. 104 i 107 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) oraz art. 71 ust. 2 pkt 1, art. 72 ust. 1, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 77 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2021 r., poz. 2373 ze zm.) a także § 2 ust. 1 pkt. 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U z 2019 r. poz. 1839)

w związku z wnioskiem z dnia 27 stycznia 2020 r. MKUO ProNatura Sp. z o.o. reprezentowanej przez Pana Konrada Mikołajskiego oraz Pana Jarosława Bańkowskiego o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „Budowie instalacji recyklingu organicznego poprzez fermentację bioodpadów w MKUO ProNatura Sp. z o.o. w Bydgoszczy na działce nr ew. 62/1, 62/2, 68, 69, 70, 71/5 obręb 468.”

o r z e k a m

ustalić następujące środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia polegającego na „Budowie instalacji recyklingu organicznego poprzez fermentację bioodpadów w MKUO ProNatura Sp. z o.o. w Bydgoszczy na działce nr ew. 62/1, 62/2, 68, 69, 70, 71/5 obręb 468.”

1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia.

Przedsięwzięcie polegać będzie na budowie nowych obiektów gospodarowania odpadami komunalnymi zbieranymi selektywnie, na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami ProNatura Sp. z o.o., przy ul. Prądocińskiej 28 w Bydgoszczy, składających się na instalację fermentacji, takich jak:

- a) hala przygotowania, w tym retencjonowania i podawania;
- b) układ fermenterów, o wydajności do 60 tys. Mg, w technologii ciągłej suchej poziomej z mieszadłami;
- c) hala (moduł) odbioru/odwadniania pofermentatu;
- d) kompostownia tunelowa;
- e) hala korytarza technologicznego;
- f) moduł oczyszczania powietrza:
 - hala płuczki i wentylatora,
 - biofiltr;
- g) moduł zagospodarowania biogazu:
 - zbiornik biogazu, o poj. do 4000 m³,
 - kolumna odsiarczająca wraz z pochodnią,
 - jednostka kogeneracyjna - moduł CHP,
 - stacja kondycjonowania biogazu do CNG i stacja dystrybucji CNG wraz ze zbiornikiem ciśnieniowym;
- h) place i drogi technologiczne;
- i) zbiornik/zbiorniki odciekowy (nawóz płynny), o pojemności łącznej ok. 13000 m³;
- j) infrastruktura towarzysząca (zewnętrzne uzbrojenie terenu, zbiorniki, taśmociągi, podajniki spiralne itd.).

Inwestor przewiduje możliwość etapowania inwestycji.

- 2. Warunki wykorzystania terenu w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich.**
- a) Uciążliwe prace budowlane (przede wszystkim prace hałaśliwe oraz związane z wykorzystywaniem ciężkiego sprzętu/transportu), prowadzić wyłącznie w porze dziennej, tj. w godzinach 6.00 – 22.00.
 - b) Prace budowlane związane z usunięciem roślinności (darni, ziółorośli) prowadzić poza okresem lęgowym ptaków, przypadającym od 1 marca do 31 sierpnia. Prowadzenie przedmiotowych prac w okresie lęgowym jest możliwe wyłącznie pod warunkiem potwierdzenia przez specjalistę przyrodnika - ornitologa braku zajęcia objętych planowanym zajęciem siedlisk gatunków chronionych. Kontrola zajęcia siedlisk powinna zostać przeprowadzona nie wcześniej niż 2 dni przed rozpoczęciem prac. W przypadku wykrycia lęgów gatunków chronionych prace ziemne nie mogą być przeprowadzone do czasu stwierdzenia przez nadzór ornitologiczny wyprowadzenia młodych z gniazda.
 - c) Wycinkę drzew i krzewów kolidujących z realizacją planowanego przedsięwzięcia prowadzić poza okresem lęgowym ptaków, przypadającym od 1 marca do 31 sierpnia. Prowadzenie przedmiotowych prac w okresie lęgowym jest możliwe wyłącznie pod warunkiem potwierdzenia przez specjalistę przyrodnika - ornitologa braku zajęcia objętych planowaną wycinką siedlisk gatunków chronionych. Kontrola zajęcia siedlisk powinna zostać przeprowadzona nie wcześniej niż 2 dni przed rozpoczęciem prac. W przypadku wykrycia lęgów gatunków chronionych wycinka nie może być przeprowadzona do czasu stwierdzenia przez nadzór ornitologiczny wyprowadzenia młodych z gniazda.
 - d) Wykonać nasadzenia zastępcze w ilości odpowiadającej skali wycinki, stosując do nasadzeń gatunki rodzime, zgodne z siedliskiem.
 - e) W czasie realizacji inwestycji każdorazowo przed podjęciem prac przeprowadzić kontrolę terenu robót, w tym wykopów pod kątem uwięzionych w nich małych zwierząt, które w razie konieczności będą wypuszczane w innym, bezpiecznym miejscu. Kontrole te prowadzić mogą, np. pracownicy uprzednio przeszkoleni w zakresie zoologicznym i nie wymaga to wprowadzenia odrębnego nadzoru przyrodniczego.
 - f) W przypadku wystąpienia bezpośredniego zagrożenia szkodą w środowisku lub szkody w środowisku postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami.
 - g) Materiały pyłące transportować samochodami, których skrzynia ładunkowa wyposażona zostanie w oponczę lub inne zabezpieczenie ograniczające pylenie transportowanego materiału.
 - h) Podczas realizacji inwestycji używać wyłącznie sprawnego sprzętu i monitorować ewentualne wycieki substancji ropopochodnych, które mogą powstać w wyniku awarii.
 - i) Plac budowy/Zakład wyposażyć w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków z maszyn i urządzeń lub magazynowanych odpadów.
 - j) Prace budowlane prowadzić ze szczególną ostrożnością, aby wykluczyć zanieczyszczenie środowiska wodno – gruntowego,
 - k) Pojazdy i maszyny utrzymywać w dobrym stanie technicznym, aby zapobiec wyciekom do środowiska wodno – gruntowego,
 - l) Place postojowe pojazdów i maszyn zlokalizować na szczelnej, utwardzonej nawierzchni a wszelkie zabiegi związane z konserwacją i naprawami maszyn i urządzeń wykonywać w miejscach do tego odpowiednio przystosowanych i zabezpieczonych, aby wykluczyć zanieczyszczenie środowiska wodno – gruntowego,
 - m) W procesach technologicznych wykorzystywać zgromadzoną wodę opadową i deszczową. Niedobory wody na cele technologiczne oraz socjalno – bytowe pobierać z wodociągu.
 - n) Do procesu dojrzewiania kompostu wykorzystać istniejący plac kompostowy.

3. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym.

- a) Powietrze z hali: przygotowania wsadu i hali korytarza technologicznego przy kompostowni tunelowej, kierować do tuneli kompostowni tunelowej do napowietrzania stabilizowanego tlenowo pofermentatu, a jego nadmiar kierować bezpośrednio do systemu oczyszczania powietrza.
- b) Zużyte powietrze poprocesowe z obiektów technologicznych: hali modułu przyjęcia, magazynowania i przygotowania odpadów, hali modułu odwodnienia, kompostowni tunelowej, hali korytarza technologicznego kompostowni tunelowej, ujmować i kierować do modułu oczyszczania, składającego się z biofiltra z płuczką kwaśną.
- c) Zainstalować dwustopniowy system oczyszczania powietrza poprocesowego, gwarantujący skuteczność usuwania emitowanych substancji na płuczce i biofiltrze, na poziomie minimum 90%. Stężenie amoniaku w powietrzu po oczyszczeniu w płuczce i biofiltrze nie przekroczy 10 mg/m³.
- d) Powietrze ze zbiornika do magazynowania odpadów półpłynnych przeznaczonych do fermentacji, wydostające się w trakcie jego napełniania kierować do systemu oczyszczania powietrza wskazanego w pkt 3c.
- e) Ujęty w procesie fermentacji gaz poddawać oczyszczaniu ze związków siarki na biologicznej kolumnie odsiarczającej.
- f) Przewidzieć możliwość wprowadzania bezpośrednio do komór fermentacyjnych środków chemicznych, które neutralizują siarkowodor już w źródle jego powstawania (w komorze fermentacyjnej), jako rozwiązanie uzupełniające dla biologicznej kolumny odsiarczającej.
- g) W ramach inwestycji wprowadzić nowe źródła hałasu charakteryzujące się następującymi parametrami akustycznymi:
 - H3 Hala przygotowania wsadu (poziom hałasu wewnątrz obiektu L_{WEW}=85dB(A), izolacyjność właściwa przegród zewnętrznych RW'=20dB),
 - H4 Reaktor stabilizacji beztlenowej (poziom hałasu wewnątrz obiektu L_{WEW}=85dB(A), izolacyjność właściwa przegród zewnętrznych RW'=20dB),
 - H5 Tunele kompostowe - 6 szt. (poziom hałasu wewnątrz obiektu L_{WEW}=82dB(A), izolacyjność właściwa przegród zewnętrznych RW'=20dB),
 - H6 Hala płuczki (poziom hałasu wewnątrz obiektu L_{WEW}=75dB(A), izolacyjność właściwa przegród zewnętrznych RW'=20dB),
 - H7 Wentylatory dachowe hali przygotowania wsadu - 6 szt. każdy o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 80dB(A),
 - H8 Wentylatory napowietrzające (elewacja tuneli kompostowych) - 6 szt. każdy o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 84dB(A),
 - H9 Wentylator biofiltra (dach hali płuczki) o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 90dB(A),
 - H10 Ładowarka - 1 szt. o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 102dB(A),
 - H11 Przerzucarka - 1 szt. o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 95dB(A),
 - H12 Przesiewacz - 1 szt. o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 95dB(A),
 - H13 Rozdrabniacz - 1 szt. o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 105dB(A),
 - H14 Agregat kogeneracyjny - 3 szt. każdy o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 91dB(A),
 - H15 Stacja przygotowania biogazu o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 85dB(A).
- h) Instalacje odwodnieniowe wykonać w sposób wykluczający powstanie pułapki ekologicznej dla małych zwierząt, w tym płazów, w szczególności poprzez zabezpieczenie kratką wlotową na granicy kanał – studzienka, zastosowanie siatki o oczkach nie większych niż 10 mm (zalecane do 5 mm), montaż pochylni pozwalającej na samodzielne wydostawanie się zwierząt oraz zastosowanie szczelnych pokryw studzienek rewizyjnych.
- i) Zapewnić zamknięty obieg wody procesowej, w tym w instalacji oczyszczania powietrza.

- j) Ścieki przemysłowe ująć w istniejący system kanalizacji odciekowej na terenie Zakładu i skierować do podczyszczenia w funkcjonującej podczyszczalni ścieków.
- k) Ścieki socjalno – bytowe odprowadzać do szczelnego zbiornika a docelowo przekazywane do istniejącego systemu kanalizacji sanitarnej,
- l) Wody opadowe i roztopowe z dachów (czyste) oraz z powierzchni placów i dróg - „brudne”, ująć w istniejący system kanalizacji wód deszczowych i magazynować w podziemnym zbiorniku lub zbiornikach prefabrykowanych z tworzywa sztucznego, o łącznej pojemności min. 300 m³, wyposażonych w przelew.
- m) Wody opadowe i roztopowe z powierzchni dróg i placów dodatkowo podczyszczać w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych.

4. Wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych, w odniesieniu do przedsięwzięć zaliczonych do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii.

Nie dotyczy – projektowane przedsięwzięcie nie spowoduje zakwalifikowania inwestycji w myśl rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2016, poz. 138).

5. Wymogi w zakresie ograniczenia transgranicznego oddziaływania na środowisko, odniesieniu do przedsięwzięć, dla których przeprowadzono postępowanie dotyczące transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Nie dotyczy – nie przeprowadzono postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

6. Zapobieganie, ograniczenie oraz monitorowanie oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

- a) Wytworzony odpad o kodzie 19 06 04 w całości kierować do tuneli kompostowych.
- b) Pofermentat uzyskany w procesie odwodnienia automatycznie wysypywać w wydzielonym miejscu (np. boksie) w obrębie hali korytarza technologicznego, a następnie (na bieżąco) załadowywać ładowarką do wolnego tunelu kompostowego.
- c) Procesy przetwarzania (recyklingu organicznego bioodpadów) prowadzić w zamkniętych obiektach z ujęciem i oczyszczaniem powietrza procesowego.
- d) Utrzymywać podciśnienie w hali przygotowania wsadu celem zapobiegania emisji zanieczyszczonego powietrza przez bramy wjazdowe podczas dowozu odpadów.
- e) W projektowanej kotłowni, na potrzeby rozruchu fermentacji, wykorzystywać jako paliwo gaz ziemny.
- f) W czasie porywistych wiatrów oraz w przypadku niesprzyjających warunków pogodowych, ograniczyć procesy układania pryzm, przerzucania pryzm na placu, doczyszczania wytworzonego kompostu mogące dodatkowo wzmacniać oddziaływanie, podczas przerzucania.
- g) Halę sortowni odpadów oraz boksy magazynowe wyposażać w szczelne, betonowe posadzki.
- h) Proces kompostowania pofermentatu prowadzić w zamkniętych reaktorach (tunelach).
- i) Płynną masę pofermentacyjną magazynować w szczelnych zbiornikach, wykonanych z materiału odpornego na agresywne ciecze i środowisko, o sumarycznej pojemności ok. 13000 m³. Zbiorniki podłączyć do istniejącego systemu kanalizacji odciekowej na terenie Zakładu (przelew awaryjny). W sytuacjach awaryjnych zbiorników, nawóz jako ściek odprowadzać do istniejącej w obrębie przedsiębiorstwa kanalizacji odciekowej.

- j) Odpady dostarczane do Zakładu do przetwarzania oraz odpady powstające w czasie realizacji i eksploatacji inwestycji magazynować selektywnie w wyznaczonych i przystosowanych do tego celu miejscach, aby wykluczyć zanieczyszczenie środowiska wodno – gruntowego.
- k) Zgromadzone odpady wytworzone przekazywać firmom posiadającym zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
- l) Wszystkie elementy mające kontakt z nawozami muszą być szczelne, a także posiadać odpowiednią pojemność, zapewniającą zabezpieczenie przed zanieczyszczeniem środowiska gruntowo – wodnego,
- m) Miejsce odbioru nawozów zabezpieczyć przed zanieczyszczeniem środowiska wodno – gruntowego.
- n) Sposób załadunku i przewożenia nawozu musi gwarantować zabezpieczenie przed zanieczyszczeniem środowiska wodno – gruntowego.

7. Wykonanie analizy porealizacyjnej.

Nie stwierdza się konieczności wykonania analizy porealizacyjnej.

8. Wykonanie kompensacji przyrodniczej.

Nie stwierdza się konieczności wykonania kompensacji przyrodniczej.

9. Oddziaływanie na obszary NATURA 2000.

Projektowana inwestycja nie ma wpływu na obszary NATURA 2000.

10. Konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1.

Nie stwierdza się konieczności przeprowadzenia powtórnej oceny oddziaływania na środowisko.

11. Obszar ograniczonego użytkowania.

Obiekt nie mieści się w dyspozycji art. 135 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r., poz. 1973 ze zm.).

Załącznikiem do niniejszej decyzji jest charakterystyka całego przedsięwzięcia.

Uzasadnienie

W dniu 27 stycznia 2020 r. MKUO ProNatura Sp. z o.o. reprezentowana przez Pana Konrada Mikołajskiego oraz Pana Jarosława Bańkowskiego złożyła wniosek w sprawie uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „Budowie instalacji recyklingu organicznego poprzez fermentację bioodpadów w MKUO ProNatura Sp. z o.o. w Bydgoszczy na działce nr ew. 62/1, 62/2, 68,69, 70, 71/5 obręb 468”.

Do wniosku dołączono:

- a. poświadczoną przez właściwy organ kopię mapy ewidencyjnej obejmującą przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie oraz obejmującej przewidywany obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie zgodnie z art. 74 ust.1 pkt 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. uouioś,
- b. mapę w skali zapewniającej czytelność przedstawionych danych z zaznaczonym przewidywanym terenem, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz z zaznaczonym przewidywanym obszarem znajdującym się w odległości 100 m od granic terenu i z wyznaczoną odległością, wraz z zapisem mapy w formie elektronicznej zgodnie z art. 74 ust.1 pkt 3a ww. ustawy,
- c. wypis z rejestrow gruntów lub inny dokument, wydany przez organ prowadzący ewidencję gruntów i budynków, pozwalający na ustalenie stron postępowania, zawierający co najmniej numer działki ewidencyjnej oraz, o ile zostały ujawnione: numer jej księgi wieczystej, imię i nazwisko albo nazwę

oraz adres podmiotu ewidencyjnego, obejmujący przewidywany teren na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz obejmujący obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie zgodnie z art. 74 ust.1 pkt 6 ww. ustawy,

- d. raport o oddziaływaniu na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na „Budowie instalacji recyklingu organicznego poprzez fermentację bioodpadów w MKUO ProNatura Sp. z o.o. w Bydgoszczy na działce nr ew. 62/1, 62/2, 68,69, 70, 71/5 obręb 468.” - styczeń 2020 r.,
- e. zaktualizowany raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko dla ww. przedsięwzięcia - sierpień 2021 r. wraz z uzupełnieniem z dnia 9 grudnia 2021 r. i 18 stycznia 2022 r.

Po zapoznaniu się z załączoną do wniosku dokumentacją stwierdzono, że rodzaj, parametry techniczne oraz zasięg planowanego oddziaływania przedmiotowej inwestycji na środowisko zaliczają ją do grupy przedsięwzięć wymienionych w rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) jako:

- § 2 ust. 1 pkt 47 „instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018 r., poz. 2389, z późn. zm.)”.

Przedstawione przez wnioskodawcę w raporcie propozycje działań zapobiegawczych ograniczających negatywne oddziaływanie na środowisko oraz warunki nałożone na inwestora:

- w postanowieniu Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Bydgoszczy z dnia 14 lutego 2022 r. znak WOO.4221.58.2020.JO.8,
- w postanowieniu Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gdańsku z dnia 11 grudnia 2021 r. znak: GD.RZŚ.435.205.2020.MP.2,

zostały uwzględnione w przedmiotowej decyzji w brzmieniu wskazanym w wydanych postanowieniach bądź preredagowane lub doprecyzowane bez zmiany swojego istotnego sensu.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w opinii z dnia 15 grudnia 2020 r. znak: NNZ.40.B.22.2020 oraz Marszałek Województwa Kujawsko - Pomorskiego w postanowieniu z dnia 1 czerwca 2020 r. znak: ŚG-I-G.720.4.2020/MB zaopiniował planowaną inwestycję pozytywnie nie zgłaszając warunków do decyzji.

W trakcie prowadzonego postępowania ustalono:

Przedmiotem postępowania było określenie warunków z zakresu ochrony środowiska dla przedsięwzięcia polegającego na „Budowie instalacji recyklingu organicznego poprzez fermentację bioodpadów w MKUO ProNatura Sp. z o.o. w Bydgoszczy na działce nr ew. 62/1, 62/2, 68,69, 70, 71/5 obręb 468”.

Teren przedsięwzięcia nie jest objęty ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Przedsięwzięcie realizowane będzie w rejonie zurbanizowanym, który stanowią głównie tereny o charakterze przemysłowym. Od strony północnej Zakład sąsiaduje z drogą krajową nr 10, a od strony południowej, wschodniej i zachodniej z terenami leśnymi lub częściowo zadrzewionymi i zakrzewionymi. Najbliższe pojedyncze zabudowania mieszkaniowe (Wypaleniska) znajdują się ok. 520 m od omawianego obszaru, w kierunku wschodnim.

Analizując wniosek stwierdzono również, że przedsięwzięcie nie jest zlokalizowane na:

- obszarach wodno-błotnych, innych obszarach o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedlisk łęgowych oraz ujść rzek,
- obszarach wybrzeży i środowisk morskich, obszarach górskich lub leśnych,
- obszarach objętych ochroną, w tym strefie ochronnej ujęć wód i obszarach ochronnych zbiorników wód śródlądowych,

- obszarach wymagających specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin i zwierząt oraz ich siedlisk oraz siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszarach sieci Natura 2000 oraz pozostałych form ochrony przyrody,
- obszarach na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone lub istnieje prawdopodobieństwo ich przekroczenia,
- obszarach o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne,
- obszarach przylegających do jezior i obszarach ochrony uzdrowiskowej.

Gęstość zaludnienia tego regionu miasta, w pobliżu projektowanej inwestycji ocenia się na niską,

Na terenie istniejącego Zakładu zlokalizowane jest:

- składowisko odpadów stanowiące instalację komunalną;
- kompostownia odpadów selektywnie zebranych, w tym zielonych;
- sortownia odpadów z selektywnej zbiórki stanowiąca inną instalację przetwarzania odpadów komunalnych;
- mogilnik;
- magazyn dla komunalnych odpadów niebezpiecznych;
- pełna infrastruktura drogowa, zbiorniki na odcieki, podczyszczalnia wód technologicznych i odcieków, waga, plac demontażu odpadów wielkogabarytowych, magazyn środków technicznych, warsztat mechaniczno-wulkanizacyjny;
- elektrownia biogazowa;
- funkcjonujący do 9 października 2015 r. kopiec BIO-En-ER tzw. „pryzma energetyczna”.

Inwestor planuje również budowę nowej hali sortowni wraz z linią technologiczną do segregacji odpadów zbieranych selektywnie.

Zakres zamierzenia obejmuje budowę nowych obiektów gospodarowania odpadami komunalnymi zbieranymi selektywnie, na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami ProNatura Sp. z o. o., składających się na instalację fermentacji, takich jak:

1. hala przygotowania, w tym retencjonowania i podawania; w hali przygotowania wsadu prowadzone są między innymi następujące procesy: przyjęcia, retencjonowania, przygotowania (sortowania, rozdrabniania) i podawania odpadów do procesu fermentacji;
2. układ fermenterów, o wydajności do 60 tys. Mg, w technologii ciągłej suchej poziomej z mieszadłami;
3. hala (moduł) odbioru/odwadniania pofermentatu;
4. kompostownia tunelowa;
5. hala korytarza technologicznego;
6. moduł oczyszczania powietrza:
 - a) hala płuczki i wentylatora,
 - b) biofiltr;
7. moduł zagospodarowania biogazu:
 - a) zbiornik biogazu, o poj. do 4000 m³,
 - b) kolumna odsiarczająca wraz z pochodnią,
 - c) jednostka kogeneracyjna - moduł CHP,
 - d) stacja kondycjonowania biogazu do CNG i stacja dystrybucji CNG wraz ze zbiornikiem ciśnieniowym;
8. place i drogi technologiczne;
9. zbiornik/zbiorniki odciekowy (nawóz płynny), o pojemności łącznej ok. 13000 m³;
10. Infrastruktura towarzysząca (zewnętrzne uzbrojenie terenu, zbiorniki, taśmociągi, podajniki spiralne itd.).

Przewiduje się, że do Zakładu kierowany będzie strumień odpadów o masie do 78 500 Mg w ciągu roku (co daje 314 Mg/dobę, zakładając przyjmowanie odpadów do Zakładu przez 250 dni w roku). Zdecydowana większość tego strumienia poddana zostanie recyklingowi, co w konsekwencji przyczyni się do wzrostu poziomów recyklingu i zredukowania masy odpadów przeznaczonej do składowania.

Wydajność instalacji fermentacji (ilość odpadów we wsadzie) wyniesie do 60 000 Mg/rok (co daje ok. 164 Mg/dobę, zakładając pracę fermentera przez 365 dni w roku). Dodatkowo, przewiduje się przyjmować frakcję półpłynną w ilości do 7 tys. Mg/rok.

Wydajność fermentera jest mniejsza od ilości odpadów przyjętych do Zakładu, ponieważ na etapie przygotowania część odpadów (ok. 11,5 tys. Mg) zostanie oceniona jako nieprzydatna do fermentacji (metale, kaloryczne, bio nieprzydatne lub nadmiar) i zagospodarowana w inny sposób. Wydajność fermentera liczona jest dla tzw. „frakcji suchej” odpadów biodegradowalnych. Poza wydajnością nominalną fermentera przewiduje się przyjmować frakcję półpłynną, w ilości do 7 tys. Mg/rok. Frakcja ta nie wpływa na wydajność ponieważ „zastępuje”, zawracany w mniejszej ilości do komory filtrat z odwadniania pofermentatu.

Inwestor przewiduje możliwość etapowania inwestycji. W pierwszym etapie zrealizowane mogą być:

- fermentacja (układ fermenterów), o wydajności: do 30 tys. Mg, w technologii ciągłej suchej poziomej z mieszałkami,
- zbiornik odciekowy (nawóz płynny), o pojemności około 6 500 m³,
- wszystkie pozostałe elementy zagospodarowania.

W drugim etapie zrealizowane mogą być pozostałe brakujące elementy: część fermentacji (układu fermenterów), o wydajności: do 30 tys. Mg i zbiornik odciekowy (nawóz płynny), o pojemności około 6 500 m³.

Podstawowym założeniem inwestycji jest prowadzenie procesu recyklingu organicznego odpadów (R3) zbieranych selektywnie. W tym celu przewiduje się wytworzenie produktu nawozowego. Jeśli w początkowym okresie Inwestor nie uzyska certyfikatu lub w późniejszym okresie niecały produkt będzie objęty certyfikatem, to przewiduje się ewentualne zagospodarowanie odpadu o kodzie 19 05 03, np. do rekultywacji w procesie R10. Nie planuje się na instalacji prowadzenia proces unieszkodliwiania, np. D8.

Docelowy układ części biologicznej instalacji przewiduje następującą kolejność zagospodarowania odpadów ulegających biodegradacji:

1. Do strefy przygotowania wsadu w module fermentacji kierowane są następujące frakcje odpadów:
 - odpady zielone zbierane selektywnie;
 - odpady kuchenne zbierane selektywnie (również pochodzenia zwierzęcego);
 - odpady restauracyjne zbierane selektywnie;
 - odpady płynne odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie (tłuszcze, osady mleczarskie itd., stanowiące mieszanę grupy odpadów restauracyjnych i pochodzących z przemysłu spożywczego).
2. W strefie przygotowania wsadu odpady kuchenne, przed podaniem do komór fermentacji, są sortowane i rozdrabniane.
3. Nadmiar odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie, po przejściu przez strefę przygotowania wsadu, będzie kierowany do istniejącej kompostowni kontenerowej, o przepustowości 4 000 Mg/rok lub do tuneli kompostowych. Przewiduje się, że proces przetwarzania w kompostowni kontenerowej będzie prowadzony na dotychczasowych zasadach. Po fazie intensywnej w kontenerach, odpady będą dojrzewały na istniejącym placu kompostowym, a następnie konfekcjonowane na istniejącym zadaszonym terenie, o powierzchni ok. 300 m².
4. W komorze fermentacyjnej prowadzony jest proces fermentacji odpadów z wydzielaniem się gazu procesowego (wykorzystywanego energetycznie) zawierającego metan – I stopień recyklingu organicznego odpadów (R3). Do wsadu zawierającego odpady biodegradowalne dodawane mogą być, w zależności od wymagań dostawcy danej technologii fermentacji, czysta woda technologiczna lub/i recykulowany kondensat.
5. Powstający w komorach pofermentat kierowany jest do modułu odwadniania. W procesie odwadniania powstawać będzie: odwodniony pofermentat i woda nadmiarowa (ścieki lub nawóz). Część ścieków może być recykulowana do procesu fermentacji.

6. Gotowy pofermentat kierowany będzie automatycznie do bufora w hali przy kompostowni tunelowej (bioreaktorach tlenowych) i poddawany procesowi tlenowego kompostowania - II stopień recyklingu organicznego bioodpadów (R3). Bufor (boks betonowy) zlokalizowany zostanie w obrębie hali korytarza technologicznego kompostowni tunelowej.
7. Załadunek odpadów (pofermentatu) do tuneli kompostowych prowadzony będzie przy użyciu ładowarki kołowej. Przewiduje się napowietrzanie pozytywne z użyciem dysz, nawadnianie odciekiem z możliwością użycia świeżej wody.
8. W reaktorach tunelowych odpady będą podlegały stabilizacji przez okres 1-2 tygodni. Po tym okresie, za pomocą ładowarki kołowej, będą transportowane na istniejący plac kompostowy i układane w pryzmach.
9. Odpady kompostowane są w kompostowni na placu w pryzmach – III stopień recyklingu organicznego bioodpadów (R3) - przewiduje się prowadzenie procesu kompostowania przy wariancie biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych. Okres kompostowania wyniesie 4-6 tygodni.
10. Produktem przetwarzania bioodpadów zbieranych selektywnie będzie kompost. Przewiduje się, że gotowy kompost kierowany będzie do sprzedaży (po uprzednim procesie certyfikacji).

Natomiast szczegółowa charakterystyka procesu przedstawiać się będzie następująco:

1. I stopień recyklingu organicznego bioodpadów – fermentacja.

W ramach inwestycji przewiduje się wykonanie odrębnej hali technologicznej pełniącej funkcję: retencjonowania, przygotowania i podawania odpadów do procesu fermentacji. Do hali trafiać będą bioodpady pochodzenia komunalnego (zbiierane selektywnie). W strefie przygotowania wsadu odpady, przed podaniem do komór fermentacji, są sortowane i rozdrabniane.

Zakłada się, że w wyniku przygotowania wsadu powstaną następujące strumienie odpadów:

- a. metale – przekazywane odbiorcom zewnętrznym do recyklingu;
- b. zanieczyszczenia kaloryczne - preRDF (tworzywa, papier, odpady wielomateriałowe) – przekazywane odbiorcom zewnętrznym do odzysku energetycznego (np. spalania w Bydgoszczy lub planowanej sortowni);
- c. frakcja biodegradowalna ciężka (tocząca - kości, kamienie, stłuczka szklana), która skierowana zostanie bezpośrednio do tuneli kompostowych lub istniejącej kompostowni kontenerowej (z pominięciem fermentacji);
- d. frakcja biodegradowalna kierowana do fermentacji.

Ww. odpad trafia w ten sposób do reaktora fermentacji suchej, ciągłej (poziomej), pracującego w systemie tłokowym, gdzie znajduje się minimum 20 dni. Do procesu kierowany jest odpad rozwodniony (recykulowanym odciekiem oraz wodą „świeżą”) do poziomu zawartości na wejściu ok. 33- 35%. Okres ten może ulegać wydłużeniu w zależności od konkretnej wybranej technologii i wytycznych jej dostawcy. W trakcie przebywania odpadu w komorze, w temperaturze $\geq 55^{\circ}\text{C}$ wytwarzany jest biogaz o średniej zawartości metanu (CH_4) 50-55%. Średnia produkcja biogazu w tej technologii i tego typu materiału wynosi od 110 Nm^3/Mg z pikami do 150 Nm^3/Mg .

Po procesie fermentacji odpad trafi do modułu odwadniania dwustopniowego. Najpierw na prasę, później odciek po I stopniu odwadniania może być skierowany na wirówkę. Odwodniony pofermentat trafi do dalszych procesów biologicznych prowadzonych na terenie Zakładu. Materiał po procesie odwadniania uzyska stopień zawartości suchej masy na poziomie min 39% (konsystencja stała w postaci „placka”). Ważnym elementem procesu fermentacji jest zapewnienie możliwości dodawania do procesu reagentów zmniejszających w biogazie zawartość siarkowodoru.

2. II stopień recyklingu organicznego bioodpadów – tunele kompostowe.

Materiał z procesu beztlenowego skierowany zostanie do II stopnia recyklingu organicznego bioodpadów w reaktorach zamkniętych (tunelach kompostowych).

Ze względu na prowadzone procesy (np. zawracanie odcieku oraz proces odwadniania na prasie i wirówce) ilość pofermentatu szacowana jest na ok. 33 000 Mg/rok . Uwzględniając dodatkowo do

1000 Mg/rok odpadów, które nie zostaną skierowane do fermentacji, przewiduje się zaprojektować reaktory (tunele) na wydajność do 34 000 Mg/rok.

Zakłada się, że proces kompostowania pofermentatu, odbywał się będzie w sześciu zamkniętych reaktorach (tunelach) z wykorzystaniem tlenu. W instalacji prowadzony będzie proces rozkładu przy kontroli parametrów procesu: zawartości tlenu i temperatury w złożu.

Założono, że pofermentat przetrzymany zostanie w reaktorach (tunelach) max. 14 dni (wraz z załadunkiem) i następnie trafi na istniejący plac dojrzewania.

Podstawowym elementem instalacji tuneli kompostowych jest system napowietrzania gwarantujący równomierne napowietrzanie pryzm w reaktorze. System napowietrzania zainstalowany w podłożu służyć powinien do bieżącego napowietrzania materiału zgromadzonego w poszczególnych tunelach. Proces regulowany jest automatycznie, ze stałym pomiarem zawartości tlenu i temperatury. Wentylatory tłoczą powietrze w przypadku, gdy zawartość tlenu spada, tak aby proces przebiegał w warunkach optymalnych.

3. Oczyszczanie powietrza procesowego.

Zużyte powietrze poprocesowe przewiduje się ujmować i kierować do modułu oczyszczania powietrza poprocesowego, w którego skład wchodzi biofiltr z płuczką kwaśną i wentylatorem. Oczyszczanie odbywać będzie się w dwustopniowym procesie: najpierw powietrze zostanie skierowane na płuczkę wodną (usunięcie głównie amoniaku NH_3), a następnie na biofiltr poziomy/pionowy. Płuczka ma na celu wstępne oczyszczenie powietrza procesowego, które następnie kierowane jest na biofiltr przeznaczony do dezodoryzacji powietrza procesowego (biologiczne oczyszczanie powietrza).

4. III stopień recyklingu organicznego bioodpadów – istniejący plac kompostowy.

W ramach inwestycji planuje się wykorzystać do procesów dojrzewania kompostu, tzn. po procesie fermentacji i kompostowania w zamkniętych tunelach, istniejący plac dojrzewania i rafinacji (w celu uzyskania kompostu).

Przewiduje się następujące parametry charakterystyczne ilości odpadów przetwarzanych na instalacji:

1. Przyjęcie selektywnie zbieranych komunalnych odpadów biodegradowalnych do Zakładu: do 78 500 Mg/rok, w tym:

- do 60 tys. Mg/rok bioodpadów selektywnie zebranych (kuchennych) o kodzie 20 01 08;
- do 15,5 tys. Mg/rok bioodpadów selektywnie zebranych (zielonych) o kodzie 20 02 01;
- do 7 tys. Mg/rok frakcji biodegradowalnej w opakowaniach (np. przeterminowanej żywności) i odpadów półpłynnych (np. tłuszczów i odpadów ze zbiorowego żywienia);
- pozostałe odpady biodegradowalne zbierane selektywnie uzupełniając w zależności od dostępności.

Łączna ilość wszystkich przyjętych odpadów nieprzekroczy zakładanych 78 500 Mg/rok (w tym do 7 tys. Mg/rok frakcji półpłynnej).

2. Wydajność wężła fermentacji (ilość odpadów we wsadzie): do 60 000 Mg/rok oraz dodatkowo do 7 tys. Mg/rok frakcji półpłynnej.

3. Ilość odpadów powstałych z przygotowania wsadu, która nie zostanie skierowana do fermentacji: do 11 500 Mg/rok, w tym:

- ilość odpadów skierowana do istniejącej kompostowni kontenerowej: do 4 000 Mg/rok;
- ilość odpadów przekazana odbiorcom zewnętrznym (dotyczy metali i preRDF): do 6 500 Mg/rok;
- ilość odpadów skierowana do tuneli kompostowych: do 1 000 Mg/rok.

4. Ilość wody nadmiarowej z odwodnienia pofermentatu – nawozu płynnego: do 25 600 Mg/rok.

5. Ilość odpadów skierowana do tuneli kompostowych: do 34 000 Mg/rok.

6. Ilość odpadów skierowana na plac kompostowy: do 35 000 Mg/rok.

7. Ilość gotowego kompostu: do 33 000 Mg/rok.

Wytwarzane na etapie eksploatacji odpady będą magazynowane selektywnie w sposób zabezpieczający środowisko przed ich ewentualnym negatywnym oddziaływaniem i zostaną zagospodarowane zgodnie z przepisami ochrony środowiska, poprzez przekazanie ich do odzysku (w pierwszej kolejności) lub unieszkodliwienia podmiotom posiadającym odpowiednie zezwolenia albo przetwarzane będą we własnym zakresie zgodnie z posiadanymi decyzjami.

Do magazynowania odpadów niebezpiecznych na terenie Zakładu wyznaczone zostaną odpowiednie miejsca magazynowania. Miejsca te są zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Do gromadzenia odpadów planuje się wykorzystać:

- kontenery przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych, tj. zamykane kontenery, posiadające tzw. podwójną podłogę, do zbierania ewentualnych wycieków z magazynowanych odpadów,
- wydzielony magazyn odpadów niebezpiecznych, zlokalizowany w wydzielonym i zamykanym pomieszczeniu, w wybranym budynku Zakładu, posiadający szczelną betonową posadzkę,
- wydzielony zamykany boks pod wiatą magazynową, posiadający szczelną betonową posadzkę.

Odpady niebezpieczne w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego magazynowane będą selektywnie w pojemnikach umieszczonych w kontenerze na odpady niebezpieczne, zlokalizowanym w magazynie odpadów niebezpiecznych.

Odpady niebezpieczne w postaci baterii i akumulatorów planuje się gromadzić selektywnie w pojemnikach, w magazynie odpadów niebezpiecznych.

Odpady niebezpieczne w postaci olejów magazynowane będą selektywnie w odpowiednio oznakowanych, szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, w kontenerze na odpady niebezpieczne zlokalizowanym w magazynie odpadów niebezpiecznych.

Odpady niebezpieczne w postaci płynnej zgromadzone zostaną selektywnie w pojemnikach odpornych na działanie tych odpadów umieszczonych w kontenerze na odpady niebezpieczne, w magazynie odpadów niebezpiecznych.

Powstałe odpady z grupy 15 i 20 planuje się magazynować w pojemnikach w boksie odpadów komunalnych.

W ramach procesów fermentacji odpadów selektywnie zebranych powstanie odpad o kodzie 19 06 04, który następnie zostanie poddany kompostowaniu w warunkach tlenowych, w wyniku czego wytworzony zostanie odpad o kodzie ex 19 05 03. Należy zaznaczyć, że z praktyki wydawania pozwoleń zintegrowanych, ze względu na planowane funkcjonowanie dwóch instalacji technologicznie powiązanych (fermentacji i tuneli kompostowych), wykazywane jest powstawanie tymczasowego odpadu o kodzie 19 06 04. Nie przewiduje się, aby odpad ten był przekazywany poza planowany Zakład – w całości kierowany będzie do tuneli kompostowych. Pofermentat uzyskany w procesie odwodnienia automatycznie wysypywany będzie w wydzielonym miejscu (np. boksie) w obrębie hali korytarza technologicznego. Następnie (na bieżąco) załadowywany będzie ładowarką do wolnego tunelu kompostowego. Dzięki temu nie wystąpi ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo - wodnego (szczelna posadzka hali z ujęciem ścieków) i rozprzestrzeniania się odorów (powietrze z hali docelowo skierowane do płuczki i biofiltra).

Docelowo dla wytwarzanego odpadu ex 19 05 03 zostanie przeprowadzona procedura uzyskania certyfikatu w zakresie wytwarzania środka poprawiającego uprawę roślin. Po uzyskaniu certyfikatu, w procesie końcowym wytwarzany będzie produkt – środek poprawiający uprawę roślin, a nie odpad.

Odpady ex 19 05 03 po procesach biologicznego przetwarzania odpadów, magazynowane będą na wydzielonych miejscach w obrębie placu dojrzwania, posiadającego szczelną nawierzchnię, z ujęciem powstających ścieków i odprowadzeniem ich do zbiorników na ścieki. Odpady ciekłe 19 06 03 planuje się gromadzić w szczelnych zbiornikach (zbiorniki na nawóz płynny nr 6).

Z beztlenowego rozkładu odpadów mogą powstawać również odpady o kodzie 19 06 05 (ciekle) i 19 06 06 (stałe). W przypadku analizowanej instalacji nie ma technicznych możliwości wydzielania dwóch

rodzajów produktów ciekłych i dwóch rodzajów produktów stałych z fermentacji. Do zbiorników nr 6 oraz do kompostowni trafiać będą odpady jednym, wymieszanym w reaktorach strumieniem. Z tego względu z praktyki podobnych instalacji przyjmuje się kod właściwy dla dominującego substratu. W analizowanym przypadku podstawowym substratem będą odpady komunalne o kodzie 20 01 08, zatem produkty po fermentacji będą odpadami o kodzie 19 06 03 i 19 06 04.

Na etapie budowy przedsięwzięcia przewiduje się, że w obrębie istniejącego terenu ZGO ProNatura zorganizowane zostanie tymczasowe zaplecze budowy wraz z wydzielonym miejscem postoju i tankowania maszyn budowlanych, awaryjnych napraw sprzętu budowlanego oraz wydzielonym miejscem magazynowania odpadów, w tym niebezpiecznych.

Na etapie realizacji inwestycji wytworzone zostaną głównie odpady budowlane, a także odpady opakowaniowe oraz oleje. Wytworzone odpady magazynowane będą selektywnie, w sposób zapobiegający ich oddziaływaniu na środowisko i przekazywane uprawnionym podmiotom do odzysku (w pierwszej kolejności) lub unieszkodliwienia.

Przewiduje się, że zebrana warstwa gleby i ziemi na terenie przeznaczonym pod zamierzenie zostanie przekazana do wykorzystania, np. w ramach rekultywacji składowiska lub bieżącej eksploatacji składowiska (wykonywanie warstw izolacyjnych). W związku z tym, zgodnie z obowiązującymi przepisami nie będzie stanowiła odpadu.

Analizowane przedsięwzięcie przewiduje realizację wariantu określanego jako wariant „W1 CNG” wybranego przez Inwestora na podstawie wcześniejszych prac koncepcyjnych. Wariant W1 CNG przewiduje budowę fermentacji suchej ciągłej poziomej, z dwustopniowym procesem odwadniania pofermentatu, z wykorzystaniem powstającej frakcji stałej i ciekłej do celów nawozowych; z frakcją stałą poddawaną kompostowaniu w tunelach kompostowych i dojrzewaniu w kompostowni pryzmowej. Dodatkowo, wariant uwzględnia wykorzystanie uzyskanego w procesie fermentacji biogazu do produkcji biometanu (moduł CNG) do napędu pojazdów komunalnych, a także dodatkowe zainstalowanie jednostki kogeneracji (CHP) w celu wykorzystania wyprodukowanej energii elektrycznej i ciepłej na potrzeby Zakładu (do modułu CNG kierowana będzie wówczas całość nadwyżki biogazu) i/lub na sprzedaż.

Inwestor rozważał również dla instalacji do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji, czy oprócz:

1. istniejącego placu, rozbudować instalację tylko o reaktory zamknięte tlenowego kompostowania bioodpadów (opcja nr BIO1);
2. placu kompostowego, rozbudować instalację zarówno o reaktory zamknięte tlenowego kompostowania bioodpadów, jak też o komorę beztlenowej fermentacji bioodpadów (opcja nr BIO2).

Na podstawie przeprowadzonej w raporcie oceny, przyjęto, że optymalnym rozwiązaniem przetwarzania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji będzie opcja nr BIO2 - rozbudowa Zakładu obejmująca jednocześnie: komorę beztlenowej fermentacji bioodpadów, reaktory zamknięte tlenowego kompostowania bioodpadów oraz plac dojrzewania kompostu (istniejący).

W ramach niniejszego raportu oceniono dwa warianty zróżnicowane ze względu na ustawienie tuneli kompostowych i hali korytarza technologicznego (przy takiej samej technologii fermentacji suchej ciągłej poziomej):

- wariant inwestycyjny W1 – tunele kompostowe ustawione w jednym szeregu, równoleżnikowo, z halą korytarza technologicznego po stronie lewej, ustawioną południkowo, z możliwością wjazdu od strony północnej i południowej;
- wariant alternatywny W2 – tunele kompostowe ustawione w dwóch szeregach południkowo, po obu stronach centralnej hali korytarza technologicznego, ustawionej równoleżnikowo, z możliwością wjazdu tylko od strony wschodniej (dzięki temu istnieje możliwość zmniejszenia hali do długości ok. 24 m).

Porównując technologie fermentacji suchych ciągłych oraz suchych okresowych (perkolacyjnych), w szczególności biorąc pod uwagę wytyczne BAT, a także uwzględniając warunki produktywności

biogazu i wymagana przepustowość instalacji (60 000 Mg/rok), ustalono, że optymalną technologią fermentacji dla instalacji ProNatura w Bydgoszczy jest fermentacja sucha ciągła. W związku z powyższym, warianty alternatywne zostały odrzucone przez Inwestora.

Omawiany teren znajduje się w granicach Głównego Zbiornika Wód Podziemnych nr 140 - Subzbiornik Bydgoszcz. Jednocześnie Zakład położony jest poza strefami ochrony wód.

Zgodnie z art. 81 ust. 3 uouioś przeanalizowano wpływ przedmiotowego przedsięwzięcia na cele środowiskowe zawarte w Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły, zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz. U. z 2016 r., poz. 1911).

Zamierzenie znajduje się w obszarze jednolitej części wód podziemnych oznaczonym europejskim kodem PLGW200044, zaliczonym do regionu wodnego Dolnej Wisły. Zgodnie z ww. rozporządzeniem, stan ilościowy i chemiczny tej JCWPd oceniono jako dobry. Rozpatrywana jednolita część wód podziemnych nie jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych, tj. utrzymania co najmniej dobrego stanu ilościowego i chemicznego wód podziemnych.

Inwestycja znajduje się w obszarze jednolitej części wód powierzchniowych oznaczonym europejskim kodem PLRW2000172918 - Dopł. z Solca Kujawskiego, zaliczonym do regionu wodnego Dolnej Wisły. Zgodnie z ww. rozporządzeniem, ta JCWP posiada status silnie zmienionej części wód, której potencjał oceniono jako dobry. Rozpatrywana jednolita część wód powierzchniowych nie jest zagrożona ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych, tj. utrzymania co najmniej dobrego potencjału ekologicznego i co najmniej dobrego stanu chemicznego wód powierzchniowych.

Zgodnie z informacjami zawartymi w przedłożonej dokumentacji, w obrębie Zakładu ProNatura, do głębokości 33,0 m ppt. stwierdzono pierwszy poziom wodonośny piętra czwartorzędowego. Wodonoścem są piaski i żwiry rzecznotodowcowe. Swobodne zwierciadło wody gruntowej tego horyzontu występuje na głębokości od 9,6 m do 14,1 m ppt., co odpowiada rzędnym od 58,4 do 55,1 m nrm. Kolejny poziom wodonośny piętra trzeciorzędowego, który stanowią piaski mioceńskie z pyłem węgla brunatnego, oddzielony jest od poziomu czwartorzędowego warstwą łków pstrych nieprzepuszczalnych o różnej miąższości. Z archiwalnych dokumentacji wynika, że w rejonie przedsięwzięcia zwierciadło wody podziemnej nawiercono na głębokości ok. 9,6–14,1 m ppt. (poniżej planowanych wykopów), zatem nie będzie konieczności odwadniania wykopów. Prace ziemno-budowlane nie będą powodować zmiany stosunków wodnych na terenach przyległych do planowanej inwestycji. Na etapie budowy może zająć potrzeba odwodnienia wykopów fundamentowych wody zawieszanej po wystąpieniu opadów atmosferycznych. Zakłada się, że ewentualne wody z wykopów skierowane zostaną do istniejącego systemu kanalizacji wód deszczowych Zakładu.

Na etapie budowy istnieje zagrożenie zanieczyszczenia powierzchni terenu, wód powierzchniowych i podziemnych paliwami oraz smarami wskutek drobnych awarii lub złego stanu technicznego maszyn i pojazdów. Do zanieczyszczenia może również dojść w wyniku niewłaściwego magazynowania substancji naftowych, tankowania, naprawy i konserwacji sprzętu. W celu zminimalizowania powyższego zagrożenia na etapie realizacji wykorzystany zostanie sprzęt sprawny technicznie. Przewiduje się izolowanie od gruntu (wyścielenie odpowiednią folią używaną do ekranizacji materiałów ropopochodnych) podręcznych magazynów paliw i smarów, przechowywanie paliw i smarów w szczelnych zbiornikach, umieszczanie produktów stosowanych do budowy (papa, farby, smoła) w pomieszczeniach zadaszonych, zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi oraz przed podmywaniem terenu.

Na etapie realizacji zamierzenia woda wykorzystywana będzie głównie na cele socjalno-bytowe pracowników realizujących inwestycję oraz pośrednio przy wytwarzaniu betonu w betoniarni. Pracownicy wykonujący te prace korzystać będą z toalet przenośnych typu TOI-TOI, z których ścieki wywożone będą do oczyszczalni ścieków przez uprawnione podmioty.

W ramach normalnej pracy Zakładu woda wykorzystywana będzie w następujących procesach technologicznych (przetwarzania odpadów) oraz do celów socjalnych:

- oczyszczanie powietrza w zespole płuczki i biofiltra (ok. 2700 m³/rok);
- wykorzystywana do płukania w procesie odwadniania pofermentatu (ok. 2500 m³/rok);
- sprzątanie obiektów instalacji (ok. 140 m³/rok);
- oczyszczanie biogazu w zespole płuczki aminowej (ok. 240 m³/rok). Nie przewiduje się powstawania ścieków w zespole płuczki aminowej;
- do celów socjalnych przez nowych pracowników (ok. 300 m³/rok).

Przewiduje się, że łączne zużycie wody w nowym Zakładzie wyniesie max. ok. 5880 m³/rok (ok. 16,1 m³/dobę). Woda w instalacji oczyszczania powietrza procesowego krążyć będzie w obiegu zamkniętym, jednak część tej wody wyparuje, a część odprowadzona zostanie jako ściek, zatem układ będzie musiał być uzupełniany.

Eksploatacja nowych obiektów wiązać się będzie z powstawaniem ścieków:

- socjalno-bytowych,
- przemysłowych z procesu technologicznego, oczyszczania powietrza procesowego i prac porządkowych w halach,
- z placów i dróg komunikacyjnych wykonanych w obrębie nowoprojektowanych obiektów.

W trakcie eksploatacji instalacji, ścieki socjalno-bytowe ujmowane będą systemem kanalizacyjnym i odprowadzane do szczelnego zbiornika na ścieki sanitarne (zlokalizowanego bezpośrednio przy obiektach planowanej instalacji). Ze zbiornika ścieki będą wozami asenizacyjnymi okresowo przekazywane do istniejącego systemu kanalizacji sanitarnej na terenie Zakładu. Pracownicy będą mogli korzystać także z istniejącego zaplecza socjalnego. Przewidywana ilość ścieków sanitarnych odpowiadać będzie ilości zużytej wody do tych celów, a zatem będzie to ok. 300 m³/rok.

Ścieki przemysłowe wykorzystane zostaną w procesie technologicznym, woda procesowa krążyć będzie w obiegu zamkniętym, część z niej ulegnie odparowaniu, więc będzie uzupełniana. Przewidywana ilość ścieków technologicznych wyniesie łącznie ok. 1490 m³/rok i pochodzić będzie z następujących źródeł:

- z oczyszczania powietrza w zespole płuczki i biofiltra (ok. 1350 m³/rok);
- sprzątanie obiektów instalacji (ok. 140 m³/rok).

Ścieki przemysłowe (odcieki) ujęte zostaną w istniejący system kanalizacji odciekowej na terenie Zakładu i skierowane do podczyszczenia. Międzygminny Kompleks Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o. o. wykorzystuje własną podczyszczalnię ścieków. Ścieki kierowane są wewnętrzną kanalizacją do wieloetapowego systemu podczyszczania wód technologicznych i opadowych, w skład którego wchodzi:

- komora rozprężna – następuje w niej odbiór odcieków i wód technologicznych z instalacji je wytwarzających;
- staw beztlenowy – następuje w nim uśrednienie i stabilizacja wód technologicznych oraz beztlenowy proces przerobowy przy pomocy mikroflory bakteryjnej;
- komora dawkująca – następuje w niej odbiór podczyszczonych wód technologicznych i przekazanie ich na poletka filtracyjne;
- poletka filtracyjne – następuje tu zagęszczenie podczyszczonych wód technologicznych poprzez odparowanie wody oraz przefiltrowanie wód przez warstwę ziemi, które następnie poprzez przepompowanie ich za pomocą pompy pracującej w przepompowni wielofunkcyjnej, trafiają do kopca BIO-EN-ER oraz na składowisko „Balast”;
- przepompownia wielofunkcyjna – następuje w niej przepompowanie podczyszczonych wód technologicznych na instalację IPPC BIO-EN-ER i „Balast”;
- poletka suszenia osadu – następuje tu suszenie uzyskanego w czasie zagęszczania wód technologicznych osadu, który trafia poprzez przepompownię wielofunkcyjną do kopca BIO-EN-ER.

Przy przetwarzaniu odpadów selektywnie zebranych powstawać będzie nawóz organiczny płynny, który wykorzystywany będzie rolniczo (o kodzie 19 06 03 – ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych). Szacunkowa ilość nawozu to ok. 25 600 m³/rok z przetwarzania odpadów kuchennych zbieranych selektywnie. Płynna masa pofermentacyjna będzie magazynowana w szczelnych

zbiornikach, wykonanych z materiału odpornego na agresywne ciecze i środowisko, o pojemności ok. 6500 m³ każdy, sumarycznie ok. 13 000 m³. Nawóz wykorzystywany będzie w sezonie wegetacyjnym, a gromadzony przede wszystkim w pozostałym okresie. Zakłada się, że w niekorzystnym układzie część nawozu nie zostanie sprzedana i będzie musiała podlegać unieszkodliwieniu (odprowadzeniu jako ściek). Przewiduje się, że ilość ścieków w postaci niesprzedanego nawozu wyniesie ok. 2000 m³/rok.

Ścieki technologiczne, w łącznej ilości ok. 3 490 m³/rok, ujęte będą w istniejący system kanalizacji odciekowej na terenie Zakładu i skierowane do podczyszczenia. Końcowym elementem zagospodarowania ścieków jest odprowadzenie ich do zbiornika bezodpływowego i dalej za pomocą wozu asenizacyjnego wywożenie ich do punktu zlewnego do oczyszczalni ścieków „Fordon” w Bydgoszczy.

Wody opadowe i roztopowe z dachów (czyste) ujęte zostaną w istniejący system kanalizacji wód deszczowych na terenie Zakładu. Wody deszczowe z powierzchni placów i dróg - „brudne”, również zostaną ujęte w istniejący system kanalizacji wód deszczowych, po uprzednim podczyszczeniu przez osadnik i separator. Wody opadowe i roztopowe przewiduje się magazynować w podziemnym zbiorniku lub zbiornikach prefabrykowanych z tworzywa sztucznego, o łącznej pojemności min. 300 m³, wyposażonych w przelew. Proces technologiczny zakłada wykorzystywanie zgromadzonych wód opadowych i roztopowych.

W ramach planowanego zamierzenia przewiduje się magazynować odpady w zadaszonych boksach w hali przyjęcia odpadów, na zadaszonym placu przyjęcia odpadów w istniejącej kompostowni, boksach w hali przyjęcia bioodpadów, w wolnostojących silosach.

Wszystkie rodzaje ścieków wytwarzane na terenie przedsiębiorstwa zostaną ujęte w szczelne systemy kanalizacyjne.

Zakład wyposażony zostanie w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków z maszyn i urządzeń lub magazynowanych odpadów.

Mając na uwadze powyższe stwierdzono, że inwestycja nie przyczyni się do zanieczyszczenia wód podziemnych i powierzchniowych, a więc nie ograniczy możliwości osiągnięcia celów środowiskowych zawartych w Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły.

Prace budowlane związane będą z niezorganizowaną emisją hałasu oraz substancji do powietrza spowodowaną pracą specjalistycznego sprzętu, środków transportu, prowadzonymi pracami budowlano-montażowymi, a także rozładunkiem materiałów budowlanych i elementów infrastruktury.

Na etapie prac realizacyjnych, w celu minimalizacji i ograniczenia oddziaływań związanych z emisją hałasu, wibracji i zanieczyszczeń do powietrza, uciążliwe prace budowlane (przede wszystkim prace hałaśliwe oraz związane z wykorzystywaniem ciężkiego sprzętu/transportu) będą prowadzone wyłącznie w porze dziennej, tj. w godz. 6:00–22:00. Planuje się stosować maszyny i środki transportu w dobrym stanie technicznym. Oddziaływanie przedsięwzięcia w fazie budowy będzie krótkotrwałe i odwracalne.

Na etapie eksploatacji źródła emisji hałasu, jakie znajdują się na terenie przedmiotowej instalacji, związane będą są z podstawowymi grupami funkcjonalnymi urządzeń:

- instalacja fermentacji wraz z węzłem kogeneracji,
- instalacja biologicznego przetwarzania odpadów (tunele kompostowe),
- transport.

W hali przygotowania wszystkie urządzenia i instalacje umieszczone będą wewnątrz obiektu kubaturowego, stanowiącego źródło hałasu typu „budynek”.

Powietrze procesowe z hali odprowadzane będzie do modułu oczyszczania powietrza procesowego, tym samym w hali nie będzie zamontowanych wentylatorów. Instalacja przygotowania wsadu, jak i moduł odpadów kuchennych i instalacja odwadniania osadu pracować będą przez całą dobę.

W komorach fermentacji prowadzone będą procesy metanizacji. Sam przebieg procesu nie powoduje emisji hałasu, niemniej jednak obiekt będzie wyposażony w przenośniki i pompy, umieszczone na

elewacji obiektu. Obiekt fermentacji wraz z urządzeniami pracować będzie przez całą dobę. Komora fermentacji wyposażona będzie w system bezpieczeństwa, którego elementem jest pochodnia do spalania biogazu. Pochodnia ta wykorzystywana będzie wyłącznie awaryjnie, w przypadku awarii obu agregatów kogeneracyjnych.

Zadaniem stacji oczyszczania biogazu będzie przygotowanie biogazu do wykorzystania w jednostkach kogeneracyjnych. Stacja ta wyposażona może być w następujące elementy stanowiące źródło emisji hałasu: chłodziarkę osuszacza biogazu, kompresor biogazu, pompę ewakuacji kondensatu z osuszacza. Stacja oczyszczania biogazu pracować będzie w sposób ciągły przez całą dobę.

Większość urządzeń technologicznych będzie się znajdowała w halach: w hali przygotowania wsadu, w hali fermentera, w tunelach kompostowych, w hali płuczki i wentylatora. W związku z powyższym, w obliczeniach obiekty te zostały potraktowane jako odrębne źródła hałasu typu „budynek”, charakteryzowane poprzez poziom hałasu wewnątrz obiektu i izolacyjność akustyczną właściwą przegrody zewnętrznej. Pracę biofiltra uwzględniono poprzez pracę wentylatora współpracującego z biofiltrem - źródło punktowe oraz halę płuczki - źródło typu „budynek”.

Na potrzebę przeprowadzenia analizy akustycznej w dokumentacji przyjęto projektowane źródła hałasu o parametrach określonych w pkt. 3g niniejszej decyzji.

Istotnym źródłem hałasu związanym z transportem na terenie Zakładu, jest transport zewnętrzny, dostarczający odpady. Zakład jest obsługiwany przez 72 pojazdy ciężarowe w ciągu zmiany roboczej, co daje sumaryczną wielkość ruchu ciężarowego 144 pojazdy w ciągu dnia.

W przeprowadzonych w raporcie obliczeniach uwzględniono zarówno wszystkie istniejące jak i projektowane źródła hałasu. W tym uwzględniono następujące przedsięwzięcia realizowane w rejonie inwestycji:

- „Modernizacja i rozbudowa linii sortowniczej odpadów selektywnie zebranych” w ramach zadania pn.: „Zwiększenie efektywności instalacji do odzysku surowców wtórnych w Zakładzie Gospodarki Odpadami Międzygminnego Kompleksu Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o. o. w Bydgoszczy”;
- Budowa placu na terenie Międzygminnego Kompleksu Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o. o. Zakład Gospodarki Odpadami przy ul. Prądocińskiej 28, na działkach nr 71/7, 71/6, 71/5, 70, 69 obręb 0468 Bydgoszcz”;
- „Budowa grzebowiska dla zwierząt wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną na działkach nr 46/2, 47, 48, 50, 51 obręb 468 zlokalizowanego przy ul. Prądocińskiej 28 w Bydgoszczy”;
- „Budowa parkingu na terenie Międzygminnego Kompleksu Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o. o. Zakład Gospodarki Odpadami przy ul. Prądocińskiej, działki nr 51 i 54”.

Przeprowadzone obliczenia rozkładu pola akustycznego wykazały, że funkcjonowanie zakładu po realizacji planowanego przedsięwzięcia nie powinno powodować przekroczeń dopuszczalnych poziomów dźwięku na terenach chronionych przed hałasem.

Zakład zobowiązany jest do prowadzenia monitoringu akustycznego – badań hałasu wykonywanych co dwa lata.

Na etapie eksploatacji, emisja do atmosfery, związana z planowanym przedsięwzięciem wynikać będzie z prowadzonych procesów technologicznych biologicznego przetwarzania odpadów, pracy urządzeń i ciężkich maszyn, ruchu pojazdów, a także ze spalania biogazu.

W celu ograniczenia emisji zanieczyszczeń do powietrza z procesów technologicznych pofermentatu przewidziano w ramach inwestycji realizację modułu oczyszczania powietrza.

Zamknięte tunele kompostowe pozwalają na ujęcie powietrza poprocesowego i jego oczyszczenie. Zużyte powietrze poprocesowe przewiduje się ujmować i kierować do modułu oczyszczania powietrza poprocesowego, w którego skład wchodzi biofiltr z płuczką kwaśną i wentylatorem. Oczyszczanie odbywać będzie się w dwustopniowym procesie: tj. najpierw zostanie skierowane na płuczkę wodną (usunięcie głównie amoniaku NH_3), a następnie na biofiltr poziomy/pionowy. Płuczka ma na celu wstępne oczyszczenie powietrza procesowego, które następnie kierowane jest na biofiltr przeznaczony do dezodoryzacji powietrza procesowego (biologiczne oczyszczanie powietrza).

Przewiduje się instalację płuczki (skrubera) typu: przeciwpływowy nawilżacz powietrza, z możliwością dozowania kwasu. Absorpcja jest połączona zwykle z reakcją chemiczną, w wyniku której następuje separacja zanieczyszczeń z fazy gazowej do cieklej. Instalacja wyposażona będzie w spust dla produktu poprocesowego – siarczanu amonu, z możliwością skierowania go do kanalizacji ścieków technologicznych. W płuczce powietrze przepływa przeciwpływowo przez kolumnę wypełnienia, będąc jednocześnie z góry zraszane cieczą przez system dysz zraszających, zapewniając większą powierzchnię wymiany masy.

Ciecz zraszająca jest rozprowadzana na górze kolumny wypełnienia, a następnie zbierana w zintegrowanej ze skrubem studziencie. Kwas siarkowy będzie dozowany bezpośrednio ze zbiornika handlowego dystrybutora kwasu siarkowego (paleta-pojemnik o poj. 1000 dm³). Pod zbiornikiem dystrybucyjnym kwasu siarkowego zostanie wykonana wanna bezpieczeństwa o odpowiedniej objętości. W komorze mieszania, jak i za komorą, zraszania będą zainstalowane czujniki ciśnienia w celu pomiaru oporów pneumatycznych na wypełnieniu oraz pomiar temperatury powietrza poprocesowego. Wydajność płuczki i całego układu oczyszczania powietrza poprocesowego będą dostosowane do ilości oczyszczanego powietrza.

Materiał filtrujący (złóże biofiltra) zostanie dobrany przez dostawcę technologii. W praktyce stosowane są materiały naturalne, np. kora, korzenie, zrębki i/lub uzupełniane materiałem mineralnym, np. keramzyt. Przewiduje się, że złóże biofiltra wymieniane będzie średnio raz na 5 lat (np. za pomocą ładowarki kołowej), dodatkowo planuje się uzupełnianie złoża do wymaganej wysokości w przypadku jego opadania. Podłoga biofiltra powinna umożliwiać skuteczne napowietrzanie materiału filtracyjnego.

Zgodnie z założeniami obliczeniowymi przewiduje się skuteczność usuwania emitowanych substancji na płuczce i biofiltrze na poziomie minimum 90%. Wielkość emisji amoniaku określono na podstawie przewidywanego stężenia tej substancji w 1 m³ powietrza po oczyszczeniu w płuczce i biofiltrze tj. 10 mg/m³ oraz ilości powietrza procesowego 15000 m³/h dla każdego z biofiltrów. Jak wskazano w wyjaśnieniach aktualnie, po dokładniejszym zaplanowaniu inwestycji oraz ze względu na potrzebę dotrzymania parametrów emisyjnych, przyjęto bardziej przybliżone dane samoograniczające inwestora w możliwym poziomie emisji.

Powietrze procesowe kierowane będzie do oczyszczenia z następujących miejsc emisji:

- hala modułu przyjęcia, magazynowania i przygotowania odpadów,
- hala modułu odwodnienia,
- kompostownia tunelowa,
- hala korytarza technologicznego kompostowni tunelowej.

Wyladunek dowożonych odpadów i ich magazynowanie odbywać się będzie w hali przygotowania wsadu, wyposażonej w system ujęcia powietrza i powstających odorów z przywożonych odpadów. Utrzymanie podciśnienia w hali przygotowania wsadu zapobiegać będzie emisji zanieczyszczonego powietrza przez bramy wjazdowe podczas dowozu odpadów. Ujmowane powietrze z hali przygotowania wsadu kierowane będzie do tuneli kompostowni tunelowej do napowietrzania stabilizowanego tlenowo pofermentatu (II stopień recyklingu organicznego bioodpadów), a następnie zostanie do oczyszczenia w płuczce i biofiltrze.

Odpady półpłynne do fermentacji magazynowane będą w wolnostojącym silosie. W celu eliminacji emisji odorów, powietrze ze zbiornika (wydostające się w trakcie jego napełniania) kierowane będzie do ww. systemu oczyszczania powietrza.

Podawanie odpadów z hali przygotowania wsadu do komory fermentacji w całości odbywać się będzie automatycznie. Proces fermentacji odpadów zachodzić będzie w szczelnych reaktorach. Wytworzony pofermentat, przed procesem stabilizacji tlenowej, gromadzony będzie w buforze hali przy kompostowni tunelowej. Z hali tej również ujmowane powietrze kierowane będzie do oczyszczenia. Stosowana będzie zasada, że powietrze z hal: przygotowania wsadu i hali korytarza technologicznego przy kompostowni tunelowej kierowane będzie do tuneli kompostowych, a tylko nadmiar kierowany będzie bezpośrednio do systemu oczyszczania powietrza. Z bufora pofermentat bezpośrednio załadowywany będzie do

tuneli/bioreaktorów (z hali będzie możliwość bezpośredniego wjazdu do poszczególnych tuneli/bioreaktorów).

Biologiczne przetwarzanie wytworzonego pofermentatu odbywać się będzie poprzez stabilizację tlenową z zamkniętych tunelach (II stopień recyklingu organicznego bioodpadów) z ujęciem i skierowaniem do oczyszczenia powietrza procesowego, co minimalizuje oddziaływanie odorowe procesu przetwarzania. W trakcie procesu przetwarzania poprzez stabilizację tlenową w tunelach/bioreaktorach monitorowana jest automatycznie zawartość tlenu i temperatura procesu, za pomocą sond pomiarowych oraz programu komputerowego. W przypadku nadmiernego wzrostu temperatury i spadku zawartości tlenu odpady będą automatycznie napowietrzane.

Po stabilizacji tlenowej pofermentatu w bioreaktorach, znacznie ograniczony zostanie potencjał odorotwórczy pofermentatu i zostanie on skierowany na otwarty plac doczyszczania kompostu.

W celu minimalizacji oddziaływania emisji rozproszonej podczas doczyszczania kompostu na placu stosowane będą następujące techniki: okresowe przerzucanie pryzm na placu celem odpowiedniego napowietrzenia magazynowanego na placu kompostu, układanie pryzm, przerzucanie pryzm na placu. Doczyszczanie wytworzonego kompostu wstrzymywane będzie w czasie porywistych wiatrów oraz w przypadku niesprzyjających warunków pogodowych, mogących dodatkowo wzmacniać oddziaływanie, podczas przerzucania. Dodatkowo, stosowane będzie okresowe zwilżanie pryzm odpadów przenośnym zraszaczem.

Na potrzeby fermentacji przewiduje się zainstalowanie kotłowni gazowej o mocy ok. 150 kW. Kotłownia wytwarzać będzie ciepło do rozruchu fermentacji – ogrzanie wsadu (przede wszystkim pierwszego uruchomienia). Przewiduje się, że kolejne uruchomienia fermentacji (po ewentualnych przestojach awaryjnych lub konserwacyjnych) będą wykorzystywały energię ciepłą wytworzoną w systemie kogeneracji, poprzez spalanie biogazu zmagazynowanego w zbiorniku. Biogaz przed podaniem do agregatów poddawany będzie oczyszczaniu.

Ujęty w procesie fermentacji gaz zostanie poddany oczyszczaniu ze związków siarki na biologicznej kolumnie odsiarczającej, której zadaniem będzie redukcja H_2S . Obiekt dostarczany zostanie jako urządzenie technologiczne. Technologia odsiarczania biogazu z zastosowaniem kolumny odsiarczającej ze zraszanym złożem polega na wykorzystaniu zdolności mikroorganizmów do neutralizacji zagrażających środowisku szkodliwych substancji chemicznych. Przewiduje się uzyskanie zasilania na poziomie nie przekraczającym 200 ppm H_2S .

Jako rozwiązanie uzupełniające dla ww. kolumny biologicznej zakłada się możliwość wprowadzania bezpośrednio do komór fermentacyjnych środków chemicznych, które neutralizują siarkowodor już w źródle jego powstawania (w komorze fermentacyjnej).

Odsiarczony gaz zostanie skierowany do zbiornika na biogaz. Tak przygotowany gaz, po uprzednim osuszeniu, może zostać skierowany na agregat kogeneracyjny lub po dalszym podczyszczeniu ze związków siarki na filtrze węglowym (na by-passie) i płucze aminowej stanowiącej element instalacji kondycjonowania biogazu, trafić do dystrybucji jako sprężony gaz ziemny - CNG.

Obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu, uwzględniające istniejące oraz planowane źródła emisji na terenie Zakładu, wykazały, że stężenia zanieczyszczeń nie przekroczą wartości odniesienia oraz dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu.

W dniu 22 czerwca 2020 r. Sejmik Województwa Kujawsko-Pomorskiego uchwalił nowy program ochrony powietrza dla wszystkich stref województwa kujawsko-pomorskiego, w tym m.in. miasta Bydgoszczy (uchwała nr XXIII/339/20 z dnia 22.06.2020 r. w sprawie określenia programu ochrony powietrza w zakresie pyłu zawieszonego PM₁₀, PM_{2,5} oraz benzo(a)pirenu dla strefy aglomeracji bydgoskiej). Dokument powstał ze względu na przekroczenie standardów jakości powietrza PM₁₀ i PM_{2,5} oraz poziomu docelowego benzo(a)pirenu w roku 2018. Na terenie Zakładu funkcjonują instalacje, wskazane w uchwale jako źródła emisji PM₁₀ i PM_{2,5} z hałdy i wyrobisk oraz składowiska, przy czym nie stanowią one głównych źródeł emisji tych substancji odpowiedzialnych za przekroczenia.

Planowane przedsięwzięcie będzie zlokalizowane poza obszarami chronionymi w myśl ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2021 r., poz. 1098 ze zm.), w tym poza

wyznaczonymi, mającymi znaczenie dla Wspólnoty i projektowanymi przekazanymi do Komisji Europejskiej obszarami Natura 2000.

Zgodnie z przedstawionymi wyjaśnieniami, do wycinki przewidziano drzewa wymagające uzyskania zezwolenia na wycinkę w ilości: do 65 szt. sosny (czarnej/zwyczajnej), do 30 szt. brzozy brodawkowatej oraz do 40 szt. topoli. Usunięciu ulegnie także do 500 m² krzewów, głównie tarniny i wierzy. Na podstawie przedłożonych uzupełnień do raportu przewidziano wykonanie nasadzeń zastępczych, w ilości odpowiadającej skali usuwanych zadrzewień.

W obrębie ww. zadrzewień przewidzianych do usunięcia nie stwierdzono siedlisk gatunków chronionych, przy czym zgodnie z raportem przyjęto dostosowanie terminu wykonania wycinki do okresu lęgowego ptaków. Ponadto, usunięcie pozostałej roślinności w związku z podejmowanymi pracami również należy (na podstawie raportu) dostosować do okresu lęgowego ptaków.

Ze względu na możliwe występowanie małych zwierząt, w tym płazów, przewidziano prowadzenie kontroli terenu prac (w tym wykopów), a także zabezpieczenie instalacji odwodnieniowych przed powstaniem pułapki ekologicznej dla ww. gatunków.

Zamierzenie nie wiąże się ze zniszczeniem lub naruszeniem terenów leśnych, podmokłych, bagiennych i torfowiskowych. Jednocześnie, na podstawie analizy przedłożonej dokumentacji, nie stwierdza się negatywnego wpływu w zakresie zachowania różnorodności biologicznej.

W związku z powyższym, nie stwierdza się znacząco negatywnego oddziaływania na obszary chronione, w tym obszary Natura 2000, a inwestycję uzgadnia się w opiniowanym zakresie, określając ww. warunki.

Jednocześnie informuję, że w przypadku jeśli skutkiem robót budowlanych bądź innych prac związanych z realizacją zamierzenia będzie podjęcie czynności objętych zakazami względem gatunków chronionych zwierząt, roślin oraz grzybów, wynikającymi z art. 51 i art. 52 ustawy o ochronie przyrody, np.

- w odniesieniu do zwierząt objętych ochroną gatunkową – niszczenie ich siedlisk lub ostoi, będących obszarem rozrodu, wychowu młodych, odpoczynku, migracji lub żerowania, jak również niszczenie, usuwanie lub uszkodzanie gniazd, mrowisk, nor, legowisk, żeremi, tam, tarlisk, zimowisk lub innych schronień,
- w odniesieniu do grzybów i roślin – umyślne niszczenie osobników oraz niszczenie siedlisk lub ostoi roślin i grzybów,

Inwestor lub Wykonawca są zobowiązani do uzyskania zgody na wykonania czynności podlegających zakazom na zasadach określonych w art. 56 ustawy o ochronie przyrody.

Na etapie opiniowania zamierzenia, przy określaniu negatywnych oddziaływań, uwzględniono wzajemne powiązania poszczególnych elementów środowiska oraz interakcje pośrednie wynikające z tych powiązań. Analiza oddziaływania na środowisko objęła więc efekty skumulowane, związane z potencjalną degradacją kilku elementów środowiska.

Analizując oddziaływanie zamierzenia związane ze zmianami klimatu (mitygacja i adaptacja do zmian klimatu) należy wskazać, iż inwestycja z uwagi na swój charakter oraz zakres nie będzie w istotny sposób wpływać na klimat. Planowane przedsięwzięcie przyczyni się do zmniejszenia bezpośredniej potencjalnej emisji gazów cieplarnianych z powierzchni składowisk, na których zdeponowane zostałyby odpady, które planuje się wykorzystywać w przedmiotowej instalacji. Wytwarzany w procesie biogaz należy do odnawialnych źródeł energii i jego energetyczne wykorzystanie umożliwi zastąpienie zużycia stosownej ilości paliw konwencjonalnych, które zostałyby wykorzystane do produkcji tożsamej ilości energii. Biorąc pod uwagę powyższe, należy stwierdzić, że omawiane przedsięwzięcie nie będzie przyczyniać się do pogłębiania zmian klimatu, ze względu na swój lokalny charakter oraz niewielką emisję gazów i pyłów do powietrza.

Ponadto, inwestycja zostanie zlokalizowana poza terenami osuwisk i zagrożonych podtopieniami oraz powodzią.

Odnosnie ryzyka wystąpienia poważnej awarii, należy zaznaczyć, że przedsięwzięcie nie należy do kategorii zakładów wymienionych w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138 t.j.).

Na etapie realizacji nie nastąpi nadmierne wykorzystanie zasobów naturalnych, poza wykorzystaniem niezbędnych surowców: piasku, tłucznia oraz wody niezbędnych do jej realizacji.

Ze względu na zakres oddziaływania inwestycji oraz lokalizację – miasto Bydgoszcz położone jest w środkowej części Polski, w odległości około 235 km od najbliższej granicy zachodniej państwa – nie stwierdzono negatywnego wpływu i występowania transgranicznego oddziaływania analizowanej inwestycji na środowisko.

Dla przedmiotowego przedsięwzięcia nie jest konieczne ustanowienie obszaru ograniczonego użytkowania, co wykazały analizy dotyczące emisji zanieczyszczeń do powietrza, emisji hałasu czy też sposobu prowadzenia gospodarki wodno-ściekowej i gospodarki odpadami podczas fazy eksploatacji przedsięwzięcia.

Organ nie stwierdził również konieczność sporządzenia analizy porealizacyjnej.

Ze względu na szczegółowy i jednoznaczny opis planowanej do zastosowania technologii oraz stosowanych środków mających na celu zmniejszenie uciążliwości dla środowiska, w związku z planowanym zamierzeniem, nie stwierdzono konieczności przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko, w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 88 ust. 1 uouioś, pod warunkiem jednak, że we wniosku o wydanie ww. decyzji nie zostaną dokonane zmiany w stosunku do wymagań określonych w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach oraz w raporcie o oddziaływaniu na środowisko.

Zastosowanie zaproponowanych w raporcie o oddziaływaniu na środowisko analizowanego przedsięwzięcia, rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych, zapewni ochronę środowiska przed negatywnym oddziaływaniem inwestycji na etapie jej realizacji, eksploatacji i likwidacji.

Z uwagi na zakres, charakter i lokalizację przedsięwzięcia oraz brak negatywnego oddziaływania na elementy środowiska przyrodniczego, określono powyższe warunki środowiskowe na etapie jego realizacji i eksploatacji.

Zgodnie z art. 61 § 4 Kpa, Prezydent Miasta Bydgoszczy obwieszczeniem z dnia 5 maja 2020 r., znak: WZR-III.6220.3.2020.MM powiadomił strony postępowania o wszczęciu postępowania administracyjnego, możliwości zapoznania się z dokumentacją oraz złożenia ewentualnych uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie. Dodatkowo w związku ze stwierdzonym na podstawie przedstawionych wypisów z rejestru gruntów nieuregulowanym oraz nieujawnionym stanem prawny nieruchomości znajdujących się w obszarze, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie, zgodnie z art. 74 ust. 3f uouioś, organ poinformował strony na drodze obwieszczenia.

Informacja o wniosku oraz treści raportu o oddziaływaniu na środowisko, zawierającej dane określone w art. 62 a ust. 1 i 2 uouioś, zostały zamieszczone w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach, prowadzonych przez Prezydenta Miasta Bydgoszczy pod nr 12/2020.

Postępowanie w sprawie oceny oddziaływania na środowisko było prowadzone z udziałem społeczeństwa. Zgodnie z art. 33 ust. 1 oraz art. 79 ust. uouioś zagwarantowano wszystkim zainteresowanym udział w prowadzonym postępowaniu. W czasie trwania udziału społeczeństwa mieszkańcy mieli wgląd do raportu o oddziaływaniu inwestycji oraz mogli zgłaszać uwagi i wnioski do sprawy.

Zawiadomienia o udziale społeczeństwa:

- zawiadomienie z dnia 27 sierpnia 2021 r., znak: WZR.III.6220.3.2020.MM - możliwość składania uwag i wniosków w terminie od 27 sierpnia 2021 r. do 25 września 2021 r.,
- zawiadomienie z dnia 16 grudnia 2021 r., znak: WZR.III.6220.3.2020.MM - możliwość składania uwag i wniosków w terminie od 16 grudnia 2021 r. do 14 stycznia 2022 r.,
- zawiadomienie z dnia 26 stycznia 2022 r., znak: WZR.III.6220.3.2020.MM - możliwość składania uwag i wniosków w terminie od 26 stycznia 2022 r. do 24 lutego 2022 r.

Niniejsze zawiadomienie podano do publicznej wiadomości poprzez:

- zamieszczenie informacji w internecie na stronie www.bip.um.bydgoszcz.pl,
- w publicznie dostępnym wykazie danych zawieranych informacji o środowisku i jego ochronie EKOPORTAL: ekoportal.gov.pl,
- na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Bydgoszczy (ul. Jezuicka 1),
- w pobliżu miejsca inwestycji.

Informacja o raporcie o oddziaływaniu na środowisko, zawierającej dane określone w art. 66, zostały zamieszczone również w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach, prowadzonych przez Prezydenta Miasta Bydgoszczy pod nr 144/2020 i 122/2021.

W trakcie wyznaczonego udziału społeczeństwa nie złożono uwag ani wniosków przez mieszkańców, W prowadzonym postępowaniu administracyjnym nie brały udziału żadne organizacje ekologiczne.

Ponadto zawiadomieniem oraz obwieszczeniem z dnia 25 lutego 2022 r. znak: WZR-III.6220.3.2020.MM zgodnie z art. 10 § 1 kpa poinformowano strony o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów przed wydaniem przedmiotowej decyzji.

Dnia 18 marca 2022 r. do organu wpłynął wniosek jednej ze stron postępowania o zawieszenie postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „Budowa instalacji recyklingu organicznego poprzez fermentacje bioodpadów w MKUO ProNatura Sp. z o.o. w Bydgoszczy na działkach nr ew. 62/1, 62/2, 68, 69, 70, 71/5 obręb 468, do czasu uchwalenia przez Radę Miasta Bydgoszczy miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego obejmującego obszar planowanej inwestycji oraz Radę Miasta Solca Kujawskiego obejmującego działki gruntu omego znajdujące się na terenie Gminy Solec Kujawski, w odległości 100 m od granic terenu objętego wnioskiem, których strona jest współwłaścicielem.

Strona uzasadniała swój wniosek wskazując, że rozpatrzenie sprawy oraz wydanie decyzji zależy od uprzedniego rozstrzygnięcia zagadnienia wstępnego przez Radę Miasta Bydgoszczy oraz Rady Miasta Solca Kujawskiego.

Prezydent Miasta Bydgoszczy wobec braku podstaw prawnych zawieszenia postępowania w trybie art. 97 § 1 pkt 4, p postanowieniem Nr WZR/22/2022 z dnia 23 marca 2022 r. odmówił zawieszenia postępowania administracyjnego w przedmiotowej sprawie.

Podstawę prawną wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach stanowi art. 71 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko (Dz.U. z 2021 r., poz. 2373 z późn. zm.), zgodnie z którym uzyskanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest wymagane dla planowanych przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

Zgodnie z art. 80 ust. 2 właściwy organ wydaje decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach po stwierdzeniu zgodności lokalizacji przedsięwzięcia z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, jeżeli plan ten został uchwalony, uwzględniając ustalenia zawarte w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

W decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach właściwy organ określa:

1. rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia,

2. warunki wykorzystywania terenu w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia, ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich,
3. wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1-18, w szczególności w projekcie budowlanym, w przypadku decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1,
4. wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych, w odniesieniu do przedsięwzięć zaliczanych do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii w rozumieniu ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo ochrony środowiska,
5. wymogi w zakresie ograniczania transgranicznego oddziaływania na środowisko w odniesieniu do przedsięwzięć, dla których przeprowadzono postępowanie w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko;
6. w przypadku gdy z oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko wynika potrzeba:
 - a) wykonania kompensacji przyrodniczej - stwierdza konieczność wykonania tej kompensacji,
 - b) zapobiegania, ograniczania oraz monitorowania oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko - nakłada obowiązek tych działań;
7. w przypadku, o którym mowa w art. 135 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska, stwierdza konieczność utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania;
8. przedstawia stanowisko w sprawie konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 i 10;
9. może nałożyć na wnioskodawcę obowiązek przeprowadzenia analizy porealizacyjnej, określając jej zakres i termin.

Charakterystyka całego przedsięwzięcia stanowi załącznik do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wiąże organy wydające decyzje określające warunki korzystania ze środowiska w zakresie, w jakim ma być uwzględniona przy wydawaniu tych decyzji, a także wydające decyzje, o której mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 uouioś czyli pozwoleniu na budowę.

Zgodnie z art. 75 ust. 1 pkt 4 uouioś organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest prezydent miasta.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Na niniejszą decyzję przysługuje stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bydgoszczy ul. Jagiellońska 3 za pośrednictwem Prezydenta Miasta Bydgoszczy, które należy wnieść w terminie czternastu dni od daty otrzymania niniejszej decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 72 ust.3 uouioś decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji, o której mowa w art. 72 ust.1 pkt 3. Wniosek ten powinien być złożony nie później niż przed upływem sześciu lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna.

Wykonanie warunków decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, które nie zostały uwzględnione w decyzjach, o których mowa w art. 86 uouioś, podlega egzekucji administracyjnej w trybie przepisów o postępowaniu egzekucyjnym w administracji, o ile przedsięwzięcie jest realizowane. W myśl art. 136 a uouioś, jeżeli warunki, wymogi oraz obowiązki określone w decyzjach, o których mowa w art. 86 uouioś,

podmiot realizujący, eksploatujący lub likwidujący przedsięwzięcie, podlega karze pieniężnej w wysokości od 5 000 zł do 1 000 000 zł.



* Wp. PREZYDENTA MIASTA
[Signature]
Aneta Kowalska
Zastępca Dyrektora Wydziału
Zintegrowanego Rozwoju
i Środowiska

Załącznik:

Nr 1 - Charakterystyka przedsięwzięcia

Otrzymują:

1. Międzygminny Komplex Unieszkodliwiania Odpadów ProNatura Sp. z o. o.
ul. Ernesta Petersona 22
85-862 Bydgoszcz
2. Lasy Państwowe Nadleśnictwo Bydgoszcz
3. Pan Rumiński Ryszard (obwieszczeniem w trybie art. 74 ust. 3 f uoułoś)
4. Pani Rumińska Krystyna
5. Gmina Solec Kujawski
6. Państwowe Gospodarstwo Leśne Lasy Państwowe
7. Wydział Mienia i Geodezji (Gmina Bydgoszcz)
8. Pan Antoni Szczudlik (obwieszczeniem w trybie art. 74 ust. 3 f uoułoś)
9. A/a

Do wiadomości:

1. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny
ul. T. Kościuszki 27; 85-079 Bydgoszcz
2. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska
ul. Dworcowa 81, 85-009 Bydgoszcz
3. Regionalny Zarząd Gospodarki
Wodnej Wód Polskich w Gdańsku
ul. F. Rogaczewskiego 9/19, 80-804 Gdańsk
4. Marszałek Województwa
Kujawsko Pomorskiego
ul. Plac Teatralny 2, 87-100 Toruń

OBOWIAZEK INFORMACYJNY

Przetwarzanie danych osobowych odbywa się na podstawie Art. 6 ust.1 lit. c, RODO - *przetwarzanie jest niezbędne do wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na administratorze*

1. Administratorem Państwa danych osobowych jest
Gmina Miasto Bydgoszcz z siedzibą przy ul. Jezulickiej 1, 85-102 Bydgoszcz
2. W sprawach związanych z ochroną swoich danych osobowych możecie się Państwo kontaktować z Inspektorem Ochrony Danych za pomocą e-mail: iod@um.bydgoszcz.pl
lub pisemnie na adres:
Urząd Miasta Bydgoszczy, Inspektor Ochrony Danych, ul. Jezulicka 1, 85-102 Bydgoszcz
3. Państwa dane osobowe są przetwarzane w celu wypełnienia obowiązku prawnego ciążącego na administratorze danych wynikającego z ustaw: Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r., poz. 735 ze zm.), Udział w ochronie i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r., poz. 2373 ze zm.)
4. Podanie danych osobowych jest wymagane na podstawie przepisów prawa.
5. Niepodanie danych osobowych wymaganych na podstawie przepisów prawa będzie skutkowało brakiem możliwości wszczęcia sprawy lub wydaniem decyzji o odmowie załatwienia wnioskowanej sprawy.
6. Państwa dane osobowe będą udostępniane wyłącznie podmiotom uprawnionym na podstawie przepisów prawa.
7. Do Państwa danych osobowych mogą mieć dostęp, wyłącznie na podstawie zawartych umów powierzenia przetwarzania, podmioty zewnętrzne realizujące usługi na rzecz Urzędu Miasta Bydgoszczy, w szczególności firmy informatyczne świadczące usługi utrzymania i rozwoju systemów informatycznych.
8. Państwa dane osobowe przetwarzane będą przez okres wynikający z obowiązujących przepisów prawa w szczególności ustawy o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach oraz aktach wykonawczych do tej ustawy. Minimalny okres przechowywania dokumentacji niearchiwalnej dla spraw dotyczących wydawania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wynosi 10 lat.
9. W związku z przetwarzaniem Państwa danych osobowych jesteście Państwo uprawnieni do:
 - a. Dostępu do swoich danych osobowych.
 - b. Poprawiania swoich danych osobowych.
 - c. Wniesienia żądania ograniczenia przetwarzania danych osobowych wyłącznie do ich przechowywania w przypadku:
 - zakwestionowania prawidłowości danych osobowych lub podstawy prawnej ich przetwarzania,
 - potrzeby zapobieżenia usunięcia Państwa danych osobowych, pomimo wygaśnięcia prawnego tytułu do ich przetwarzania przez Urząd Miasta Bydgoszczy, w celu umożliwienia Państwu ustalenia, dochodzenia lub obrony roszczeń.
 - d. Wniesienia skargi do organu nadzorczego – Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.

Załącznik Nr 1
do decyzji z dnia 21 marca 2022 r.
znak: WZR-III.6220.3.2020.MM

Charakterystyka przedsięwzięcia:

- 1) Przedsięwzięcie polegać będzie na budowie nowych obiektów gospodarowania odpadami komunalnymi zbieranymi selektywnie, na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami ProNatura Sp. z o.o., przy ul. Prądocińskiej 28 w Bydgoszczy, składających się na instalację fermentacji, takich jak:
 - a) hala przygotowania, w tym retencjonowania i podawania;
 - b) układ fermenterów, o wydajności do 60 tys. Mg, w technologii ciągłej suchej poziomej z mieszadłami;
 - c) hala (moduł) odbioru/odwadniania pofermentatu;
 - d) kompostownia tunelowa;
 - e) hala korytarza technologicznego;
 - f) moduł oczyszczania powietrza:
 - hala płuczki i wentylatora,
 - biofiltr;
 - g) moduł zagospodarowania biogazu:
 - zbiornik biogazu, o poj. do 4000 m³,
 - kolumna odsiarczająca wraz z pochodnią,
 - jednostka kogeneracyjna - moduł CHP,
 - stacja kondycjonowania biogazu do CNG i stacja dystrybucji CNG wraz ze zbiornikiem ciśnieniowym;
 - h) place i drogi technologiczne;
 - i) zbiornik/zbiorniki odciekowy (nawóz płynny), o pojemności łącznej ok. 13000 m³;
 - j) infrastruktura towarzysząca (zewnętrzne uzbrojenie terenu, zbiorniki, taśmociągi, podajniki spiralne itd.).
- Inwestor przewiduje możliwość etapowania inwestycji.
- 2) Powietrze z hal: przygotowania wsadu i hali korytarza technologicznego przy kompostowni tunelowej, kierowane będzie do tuneli kompostowni tunelowej do napowietrzania stabilizowanego tlenowo pofermentatu, a jego nadmiar kierowany będzie bezpośrednio do systemu oczyszczania powietrza.
- 3) Zużyte powietrze poprocesowe z obiektów technologicznych: hali modułu przyjęcia, magazynowania i przygotowania odpadów, hali modułu odwodnienia, kompostowni tunelowej, hali korytarza technologicznego kompostowni tunelowej, ujmowane i kierowane będzie do modułu oczyszczania, składającego się z biofiltra z płuczką kwaśną.
- 4) Na instalacji zainstalowany zostanie dwustopniowy system oczyszczania powietrza poprocesowego, gwarantujący skuteczność usuwania emitowanych substancji na płuczce i biofiltrze, na poziomie minimum 90%.
- 5) Powietrze ze zbiornika do magazynowania odpadów półpłynnych przeznaczonych do fermentacji, wydostające się w trakcie jego napełniania kierowane będzie do ww. systemu oczyszczania powietrza.
- 6) Ujęty w procesie fermentacji gaz poddawany będzie oczyszczaniu ze związków siarki na biologicznej kolumnie odsiarczającej.
- 7) W ramach inwestycji powstaną nowe źródła hałasu charakteryzujące się następującymi parametrami akustycznymi:
 - H3 Hala przygotowania wsadu (poziom hałas wewnątrz obiektu $L_{WEW}=85\text{dB(A)}$, izolacyjność właściwa przegród zewnętrznych $RW'=20\text{dB}$),
 - H4 Reaktor stabilizacji beztlenowej (poziom hałas wewnątrz obiektu $L_{WEW}=85\text{dB(A)}$, izolacyjność właściwa przegród zewnętrznych $RW'=20\text{dB}$),

- H5 Tunele kompostowe - 6 szt. (poziom hałasu wewnątrz obiektu $L_{WEW}=82\text{dB(A)}$, izolacyjność właściwa przegród zewnętrznych $RW'=20\text{dB}$),
 - H6 Hala płuczki (poziom hałasu wewnątrz obiektu $L_{WEW}=75\text{dB(A)}$, izolacyjność właściwa przegród zewnętrznych $RW'=20\text{dB}$),
 - H7 Wentylatory dachowe hali przygotowania wsadu - 6 szt. każdy o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 80dB(A) ,
 - H8 Wentylatory napowietrzające (elewacja tuneli kompostowych) - 6 szt. każdy o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 84dB(A) ,
 - H9 Wentylator biofiltra (dach hali płuczki) o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 90dB(A) ,
 - H10 Ładowarka - 1 szt. o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 102dB(A) ,
 - H11 Przerzucarka - 1 szt. o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 95dB(A) ,
 - H12 Przesiewacz - 1 szt. o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 95dB(A) ,
 - H13 Rozdrabniacz - 1 szt. o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 105dB(A) ,
 - H14 Agregat kogeneracyjny - 3 szt. każdy o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 91dB(A) ,
 - H15 Stacja przygotowania biogazu o maksymalnym poziomie mocy akustycznej 85dB(A) .
- 8) Instalacje odwodnieniowe wykonane zostaną w sposób wykluczający powstanie pułapki ekologicznej dla małych zwierząt, w tym płazów, w szczególności poprzez zabezpieczenie kratką wlotową na granicy kanał – studzienka, zastosowanie siatki o oczkach nie większych niż 10 mm (zalecane do 5 mm), montaż pochylni pozwalającej na samodzielne wydostawanie się zwierząt oraz zastosowanie szczelnych pokryw studzienek rewizyjnych.
- 9) Ścieki przemysłowe ujęte będą w istniejący system kanalizacji odciekowej na terenie Zakładu i kierowane do podczyszczenia w funkcjonującej podczyszczalni ścieków.
- 10) Ścieki socjalno – bytowe odprowadzane będą do szczelnego zbiornika a docelowo przekazywane do istniejącego systemu kanalizacji sanitarnej.
- 11) Wody opadowe i roztopowe z dachów (czyste) oraz z powierzchni placów i dróg - „brudne”, ujęte będą w istniejący system kanalizacji wód deszczowych i magazynowane w podziemnym zbiorniku lub zbiornikach prefabrykowanych z tworzywa sztucznego, o łącznej pojemności min. 300 m^3 , wyposażonych w przelew.
- 12) Wody opadowe i roztopowe z powierzchni dróg i placów podczyszczane będą w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych.

ZAM. PRZEDSIĘWZIĘCIA
Aleksandra Kozłowska
 Zastępca Dyrektora Wzrostu
 i Głównego Inżyniera
 i Środowiska