



Łukasiewicz
PORT
Polski Ośrodek
Rozwoju
Technologii

Wrocław, dn. 14.03.2024.

PROTOKÓŁ Z PRZEPROWADZONEGO DIALOGU TECHNICZNEGO

1. Nazwa postępowania

Dialog techniczny poprzedzający ogłoszenie postępowania o zamówienie publiczne p.n.:

„Wykonanie robót budowlanych mających na celu przebudowę i uruchomienie laboratorium BSL-3 w Łukasiewicz – PORT”

2. Przedmiot dialogu technicznego

1. Cele prowadzenia Wstępnych konsultacji rynkowych:

1.1. Przeprowadzenie dialogu z potencjalnie zainteresowanymi wykonawcami (w zakresie zagadnień technicznych, prawnych, wykonawczych, organizacyjnych i handlowych), w celu opracowania dokumentacji zamówienia, która będzie w jak najlepszym zakresie odpowiadała potrzebom/celom Zamawiającego.

1.2. Zdefiniowanie najlepszych i najkorzystniejszych rozwiązań technicznych, organizacyjnych i ekonomicznych w dziedzinie właściwej dla przedmiotu zamówienia, tj. wykonania robót budowlanych mających na celu przebudowę i uruchomienie laboratorium BSL-3 w Łukasiewicz – PORT, wraz z przeprowadzeniem kompleksowej walidacji instalacji i całego laboratorium BSL-3 pozwalającej zamawiającemu na dopuszczenie laboratorium do bezpiecznego użytkowania. Zamawiający przewidział konsultacje rynkowe w następujących zakresach

Część I – system zabudowy laboratoriów BSL-3, w tym zabudowa spełniająca wymogi normy VDI 2083, karta 19 dla klasy 4 lub równoważnej.

Część II - rozwiązania systemu bezpiecznej wentylacji całego obszaru laboratorium BSL-3 z wykorzystaniem układu kaskady podciśnienia odpowiadającego najnowszemu trendom i dostępnym obecnie na rynku rozwiązaniom technicznym.



Inwestycja pn.: "Laboratorium Szybkiego Reagowania Epidemiologicznego
- odtworzenie laboratorium BSL-3" dofinansowana przez Prezesa Centrum w formie
Dotacji celowej. Umowa dotacyjna nr 1/L-PORT/CL/2021



Łukasiewicz
PORT
Polski Ośrodek
Rozwoju
Technologii

Część III – rozwiązania dotyczące fumigacji laboratoriów BSL-3 z wykorzystaniem nadtlenu wodoru po oddaniu laboratoriów do użytku.

1.3. Skonfrontowanie potrzeb Zamawiającego z możliwościami ich realizacji.

1.4. Przygotowanie do realizacji zamówienia w zakresie szczegółowego określenia jego przedmiotu, a w konsekwencji również do zapewnienia celowego, racjonalnego i oszczędnego wydatkowania środków publicznych.

2. Zakres informacji, które Zamawiający chce uzyskać od Uczestników:

2.1. Informacje o najnowszych, najkorzystniejszych rozwiązaniach technicznych, technologicznych, wykonawczych, organizacyjnych, handlowych, ekonomicznych oraz logistycznych w zakresie wykonania, dostawy i instalacji w laboratoriach BSL-3 Łukasiewicz – PORT systemów opisanych w pkt. 1.2. 2.2. Informacje jak kształtują się ceny poszczególnych komponentów systemów opisanych w pkt. 1.2. 2.3. Harmonogram dotyczący wykonania, dostawy i wdrożenia systemów opisanych w pkt. 1.2.

3. Ogłoszenie dialogu technicznego

Ogłoszenie dotyczące dialogu technicznego zostało umieszczone na stronie internetowej Zamawiającego <https://platformazakupowa.pl/> w dniu 08.12.2023r. Termin składania zgłoszeń został wyznaczony na 22.12.2023 o godz. 15:00.

4. Uczestnicy dialogu technicznego

Część I: HT Labor + Hospitaltechnik AG
Część II: brak zgłoszeń od wykonawców
Część III: Media-Med Sp.ż.o.o.
Uni-Export Łukasz Deptuła
Sterimed Sp.ż.o.o.
Iacobus Sp.ż.o.o.

5. Informacje z przeprowadzonego dialogu technicznego

Przeprowadzony dialog techniczny miał posłużyć zebraniu informacji określonych w jego celach i zakresie, wymienionych w punkcie 2. „Przedmiot dialogu technicznego”.



Inwestycja pn.: "Laboratorium Szybkiego Reagowania Epidemiologicznego
- odtworzenie laboratorium BSL-3" dofinansowana przez Prezesa Centrum w formie
Dotacji celowej. Umowa dotacyjna nr 1/L-PORT/CL/2021

Strona 2 z 5

Sieć Badawcza Łukasiewicz – PORT Polski Ośrodek Rozwoju Technologii
54-066 Wrocław, ul. Stabłowicka 147, Tel: +48 71 734 77 77, Fax: +48 71 720 16 00
E-mail: biuro@port.lukasiewicz.gov.pl | NIP: 894 314 05 23, REGON: 386585168
Sąd Rejonowy dla Wrocławia – Fabrycznej we Wrocławiu, VI Wydział Gospodarczy KRS,
Nr KRS: 0000850580





Łukasiewicz

PORT
Polski Ośrodek
Rozwoju
Technologii

Zamawiający pozyskał poniższe informacje określone w celach i zakresie przedmiotowego dialogu oraz osiągnął wybrane cele jakie zostały założone przy ogłoszeniu o zamiarze prowadzenia dialogu technicznego. Zamawiający pozyskał szereg informacji, które pozwolą na lepsze przygotowanie przedmiotowego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, tym:

- w zakresie Części I:

- A) Ustalono, że zasadniczym zadaniem w planowanym przedsięwzięciu inwestycyjnym będzie uzyskanie ściśle określonych cech i parametrów technicznych stosowanych rozwiązań wchodzących w skład oferowanych wyrobów produkowanych na indywidualne zamówienie a, które dają gwarancje spełnienia wymogów podstawowych zawartych w przepisach, w tym w wytycznych Canadian Biosafety Standard 3-rd edition 2022 oraz VDI-2083 dotyczących metod testowania i walidacji instalacji oraz zabudów gazoszczelnych dla standardów laboratoriów BSL-3
- B) Z ustaleń wynika, że zastosowanie wyrobów takich jak atestowane zabudowy gazoszczelne ścian i sufitów oraz podłóg o wymaganej klasie szczelności daje gwarancje zamawiającemu osiągnięcia wymaganego poziomu hermetyczności oraz gwarantuje utrzymanie integralności zabudów z uwagi na indywidualne rozwiązania i cechy konstrukcyjne zastosowane w wyrobach. Ma to szczególne znaczenie w przypadku walidacji laboratorium jak i wymaganych standardami międzynarodowymi okresowych rewalidacji, gdyż zapewnia uzyskanie powtarzalnych parametrów szczelności oraz w sposób przemysłowy i łatwy umożliwia dokonywanie ewentualnych napraw. Ponad to, stosowanie systemowych rozwiązań zabudów gazoszczelnych o odpowiedniej klasie do przeznaczenia daje użytkownikowi gwarancję wymaganej szczelności dla potrzeb procesów dekontaminacji, które prowadzone w sposób prawidłowy, w połączeniu z łatwymi do czyszczenia panelami zabudów, gwarantują prostotę obsługi i użytkowania laboratorium BSL-3.
- C) Rozpoznano też walory innych oferowanych wyrobów tzw. wyposażenia dodatkowego jak: drzwi laboratoryjne, lampy oświetleniowe, panele sterujące, gniazda elektryczne i przejścia gazoszczelne dla instalacji. Stwierdzono, że zastosowanie ich w połączeniu z odpowiednim modelem zabudowy zapewnia najwyższy standard osiągalny na rynku, co jest pożądane w projekcie w miarę możliwości ekonomicznych zamawiającego.
- D) Przedyskutowano aspekty gwarancji, serwisu jak i dostępności części zamiennych i stwierdzono, że producent jest w stanie zapewnić obsługę posprzedażną, jak i uczestnictwo w walidacji i certyfikacji oraz re-



Inwestycja pn.: "Laboratorium Szybkiego Reagowania Epidemiologicznego
- odtworzenie laboratorium BSL-3" dofinansowana przez Prezesa Centrum w formie
Dotacji celowej. Umowa dotacyjna nr 1/L-PORT/CL/2021

Strona 3 z 5

Sieć Badawcza Łukasiewicz – PORT Polski Ośrodek Rozwoju Technologii
54-066 Wrocław, ul. Stabłowicka 147, Tel: +48 71 734 77 77, Fax: +48 71 720 16 00
E-mail: biuro@port.lukasiewicz.gov.pl | NIP: 894 314 05 23, REGON: 386585168
Sąd Rejonowy dla Wrocławia – Fabrycznej we Wrocławiu, VI Wydział Gospodarczy KRS,
Nr KRS: 0000850580





Łukasiewicz
PORT
Polski Ośrodek
Rozwoju
Technologii

certyfikacji laboratorium BSL-3, co bezpośrednio wynikać może z klauzul i stosownych zapisów umownych pomiędzy stronami.

- E) Po zapoznaniu się z oferowanymi wyrobami i metodami produkcji, stwierdzono, że producent stosuje się do najnowszych trendów i rozwiązań w zakresie projektowania wyrobów ich produkcji jak i certyfikacji przez niezależne instytuty.
- F) Na koniec stwierdzono, że zastosowanie podobnych wyrobów w projekcie byłoby pożądane ze względu na bardzo wysoki stopień pewności uzyskania wymaganych parametrów technicznych laboratorium BSL-3 dotyczących szczelności, integralności i odporności na procesy dekontaminacji.

- w zakresie Części III:

- A) Ustalono, że metoda dekontaminacji z użyciem zgazowanego H₂O₂ jest uznaną w praktyce i szeroko stosowaną w chwili obecnej metodą dekontaminacji pomieszczeń, urządzeń oraz instalacji. Jest to metoda nie pozostawiająca śladów na powierzchniach urządzeń i materiałów przy założeniu prawidłowego przebiegu procesu dekontaminacji, uznana jest za metodę bezpieczną i tanią w użytkowaniu, ale drogą w zakupie urządzeń. Jest ona powszechnie stosowana w szpitalnictwie, przemyśle farmaceutycznym, medycznym oraz w laboratoriach o zróżnicowanym stopniu hermetyczności i przeznaczeniu.
- B) Z ustaleń wynika, że dostawcy urządzeń nie potrafią wskazać obecnie właściwej technologii fumigacji kanału wyciągowego w granicy hermetyczności, czyli pomiędzy projektowanym laboratorium BSL-3 a stacją centralną filtrów HEPA.
- C) Istnieją różnice w oferowanych urządzeniach i poszczególnych rozwiązaniach technicznych pomiędzy dostawcami urządzeń. Budowa sprzętów do fumigacji dzieli się na urządzenia do wprowadzenia do pomieszczeń z zewnętrznym panelem sterującym, które są wyposażone w aerator i katalizator H₂O₂ jako zintegrowany z jednostką macierzystą bądź w konfiguracji oddzielnej oraz te za pomocą których proces fumigacji realizowany jest poprzez podłączanie jednostki do króćców fumigacyjnych zainstalowanych w ścianach pomieszczeń z użyciem urządzeń bez wprowadzania ich do strefy poddawanej dekontaminacji. Istnieją również technologie mieszane wykorzystujące zalety obydwu rozwiązań. Dlatego kluczowe staje się dobranie technologii to specyficznych wymagań i lokalnych uwarunkowań danego użytkownika.
- D) Istnieje możliwość wykorzystania technologii dekontaminacji H₂O₂ z umiejscowieniem czujników RH i RS oraz T w strefie fumigowanej, a samego urządzenia poza tą strefą, wtedy mówimy o indywidulanie



Inwestycja pn.: "Laboratorium Szybkiego Reagowania Epidemiologicznego
- odtworzenie laboratorium BSL-3" dofinansowana przez Prezesa Centrum w formie
Dotacji celowej. Umowa dotacyjna nr 1/L-PORT/CŁ/2021

Strona 4 z 5

Sieć Badawcza Łukasiewicz – PORT Polski Ośrodek Rozwoju Technologii
54-066 Wrocław, ul. Stabłowicka 147, Tel: +48 71 734 77 77, Fax: +48 71 720 16 00
E-mail: biuro@port.lukasiewicz.gov.pl | NIP: 894 314 05 23, REGON: 386585168
Sąd Rejonowy dla Wrocławia – Fabrycznej we Wrocławiu, VI Wydział Gospodarczy KRS,
Nr KRS: 0000850580





Łukasiewicz
PORT
Polski Ośrodek
Rozwoju
Technologii

dobranej technologii do specyfiki wymagań użytkownika. W trakcie procesu fumigacji kluczowe staje się stale kontrolowanie wilgotności względnej, nasycenia względnego H₂O₂, temperatury i przepływu tak aby nie dopuścić do przejścia procesu w strefę mikrokondensacji i kondensacji z uwagi na korozyjne działanie stężonych kropli H₂O₂ na materiały wykończeniowe, stal nierdzewną, tworzywa sztuczne. Zakończenie procesu polega na doprowadzeniu parametrów w pomieszczeniu do obniżonego poziomu koncentracji gazu H₂O₂ wynoszącego 1ppm. Stężenie wymagane w procesie zależne jest rodzaju patogenu i stopnia skomplikowania w zakresie aranżacji kubatury stosowanych materiałów etc. Np. Materiały chłonne jak welur, wykładzina intensywnie pochłaniają cząstki gazu H₂O₂ co wymaga wydłużenia przebiegu procesu fumigacji. Do celów weryfikacji skuteczności procesów stosuje się identyfikatory chemiczne i biologiczne kupowane osobno. Identyfikatory chemiczne stanowią taśmy samoprzylepne odbarwiające się, gdy są w kontakcie z fumigantem. Wskaźniki biologiczne wymagają indywidualnej oceny zgodnie z kartą techniczną producenta.

- E) Przedyskutowano aspekty gwarancji, serwisu jak i dostępności części zamiennych i stwierdzono, że producent jest w stanie zapewnić obsługę posprzedażną jak i uczestnictwo w walidacji i certyfikacji oraz recertyfikacji laboratorium BSL-3 co bezpośrednio wynikać może z klauzul i stosownych zapisów umownych pomiędzy stronami.
- F) Zasygnalizowano, że w zasadzie każdy z producentów zaleca konkretny typ H₂O₂, który jest zazwyczaj stabilizowany dodatkami objętymi klauzulami patentowymi. Należy zawsze stosować Perhydrol zalecany do użycia przez danego producenta.
- G) Liderem w produkcji wysokozaawansowanych czujników do kontroli procesu fumigacji jest firma Vaisala z Finlandii. Przynajmniej 3 spośród konsultowanych producentów wyposaża swoje urządzenia w czujniki produkcji firmy Vaisala. Czujniki RH i RS tego producenta mogą służyć jako podstawę opracowania technologii fumigacji dla kanału wyciągowego w laboratorium BSL-3.

Data sporządzenia protokołu: 13.03.2024

dr Anna Paziewska-Harris
Paziewska-Harris
Dyrektor Centrum
Diagnostyki Populacyjnej

.....



Investycja pn.: "Laboratorium Szybkiego Reagowania Epidemiologicznego
- odtworzenie laboratorium BSL-3" dofinansowana przez Prezesa Centrum w formie
Dotacji celowej. Umowa dotacyjna nr 1/L-PORT/Ct/2021

Strona 5 z 5

Sieć Badawcza Łukasiewicz – PORT Polski Ośrodek Rozwoju Technologii
54-066 Wrocław, ul. Stabłowicka 147, Tel: +48 71 734 77 77, Fax: +48 71 720 16 00
E-mail: biuro@port.lukasiewicz.gov.pl | NIP: 894 314 05 23, REGON: 386585168
Sąd Rejonowy dla Wrocławia – Fabrycznej we Wrocławiu, VI Wydział Gospodarczy KRS,
Nr KRS: 0000850580

