

**AKTUALIZACJA II**

**ZP/99/2024**

**Załącznik Nr 2 - Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia (OPZ) / Parametry techniczne**

**– Wykonawca składa wraz z ofertą**

**Opis przedmiotu zamówienia**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **System automatycznego magazynowania i kompletowania leków w aptece szpitalnej** | | | | |
| **Nazwa** | |  | | |
| **Typ** | |  | | |
| **Wytwórca** | |  | | |
| **Kraj pochodzenia** | |  | | |
| **Rok produkcji: 2024** | |  | | |
| **Lp.** | **OPIS** | | **WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI** | **PARAMETRY OFEROWANE** |
|  | **Moduł pierwszy** | | | |
|  | 2 Zestawy karuzel horyzontalnych (każdy zestaw składający się z 2 jednostek po 20 modułów mobilnych regałów każda) | | TAK |  |
|  | Pojemność każdego zestawu około 800 referencji. | | TAK |  |
|  | Konfigurowalny system wysokości półek w każdym module mobilnego regału w celu dopasowania do wielu rozmiarów pudełek lub tacek. | | TAK |  |
|  | Połączenie sieciowe Ethernet. | | TAK |  |
|  | Generowanie i drukowanie etykiet podczas procesu kompletacji w celu zidentyfikowania przygotowywanych opakowań | | TAK |  |
|  | Generowanie i drukowanie formularza zamówienia. | | TAK |  |
|  | System zatrzymania awaryjnego za pomocą przycisków typu „grzybek” lub podobnych. | | TAK |  |
|  | Przesuwne drzwi zabezpieczające w oknie roboczym dla bezpieczeństwa personelu. | | TAK |  |
|  | Tryb obsługi ręcznej w przypadku awarii. | | TAK |  |
|  | Każdy zestaw składający się z 2 jednostek, każda z jednostek wyposażona w 20 modułów regałów w formie koszy | | TAK |  |
|  | Wymiary użytkowe każdego kosza: wys. 2 200 mm x szer. 600 mm x gł. 600 mm | | TAK |  |
|  | Kosze i półki w koszach wykonane ze stali węglowej spawanej elektrycznie w procesie odtłuszczonym, fosforanowanej i lakierowanej żywicą epoksydową w kolorze niebieskim RAL 5003, która zapewnia lepszą estetykę, lepsze czyszczenie i trwałość. | | TAK |  |
|  | W każdym z modułów (koszy) możliwość umieszczenia na półkach pojemników (kuwet) do przechowywania leków. Odległość pomiędzy poziomami do umieszczania kuwet wynosząca 50mm w celu zapewnienia maksymalnej elastyczności w dostosowywaniu pojemności magazynowej | | TAK |  |
|  | Maksymalna ładowność każdej półki – nie mniejsza niż 34kg | | TAK |  |
|  | Maksymalna ładowność każdego modułu – min. 300kg | | TAK |  |
|  | Maksymalna ładowność każdej z karuzel – min. 6 500 kg | | TAK |  |
|  | Łączna powierzchnia składowania w obu jednostkach każdego zestawu nie mniejsza niż 31m3 oraz nie mniejsza niż 115m bieżących | | TAK |  |
|  | Każda karuzela wyposażona w system PTL. System PTL musi wskazywać, z której kuwety lub półki w module należy wyjąć produkt. Nie dopuszcza się systemu PTL w formie wyświetlaczy zainstalowanych na ustalonych pozycjach ze względu na konieczność zapewnienia elastyczności w przebudowie wysokości półek w każdym z modułów | | TAK |  |
|  | Łącznie min. 800 kuwet do przechowywania produktów zainstalowanych w obu karuzelach jednego zestawu | | TAK |  |
|  | W celu zapewnienia możliwości przechowywania produktów o różnorodnych kształtach i wymiarach, kuwety muszą być dostępne w min. 4 różnych wymiarach (szer. x wys. x gł.):   * + 120 x 90 x 600mm   + 230 x 90 x 600mm   + 310 x 200 x 500mm   + 310 x 300 x 500mm | | TAK |  |
|  | Możliwość stosowania przegródek w kuwetach pozwalających na przechowywanie różnych serii i/lub różnych referencji w jednej kuwecie. Oprogramowanie zarządzające magazynem musi prawidłowo kontrolować lokalizację wewnątrz podzielonej kuwety | | TAK |  |
|  | W każdym zestawie ogrodzenie z drzwiami serwisowymi zabezpieczające personel. Zamek bezpieczeństwa zainstalowany w drzwiach. | | TAK |  |
|  | Przednia obudowa na profilach aluminiowych | | TAK |  |
|  | Przesuwne drzwi automatyczne przy stanowisku operatora, po jednym dla każdej z karuzel. Zabezpieczenie karuzeli uniemożliwia jej ruch przy otwartych drzwiach. Otwarcie drzwi sterowane automatycznie przez oprogramowanie zarządzające | | TAK |  |
|  | Panel kontrolny przy stanowisku operatora każdej z karuzel posiadający min.   * + przełącznik wyboru trybu pracy: manualny/automatyczny   + Przełącznik do ręcznego sterowania ruchem lewo/prawo   + Wyłącznik bezpieczeństwa odcinający zasilanie od całego urządzenia | | TAK |  |
|  | 1 x zasilacz UPS | | TAK |  |
|  | 2 x komputer AIO po jednym dla każdej z karuzel wchodzącej w skład zestawu. Zainstalowany na przednim panelu każdego ze stanowisk operatorskich. Kolorowy wyświetlacz min. 16’’, system operacyjny Windows 10 Pro lub równoważny | | TAK |  |
|  | 2 czytniki kodów 1D i 2D, po jednym dla każdej z karuzel wchodzącej w skład zestawu. Zainstalowane na przednim panelu każdego ze stanowisk operatorskich, służące do potwierdzania załadunku/wyładunku właściwego produktu | | TAK |  |
|  | 2 przyciski w formie pedałów, po jednym dla każdej z karuzel wchodzącej w skład zestawu. Zainstalowane przy podłodze każdego ze stanowisk operatorskich, służące do potwierdzania załadunku/wyładunku produktów nieposiadających kodu 1D/2D | | TAK |  |
|  | Urządzenie wyposażone w system eliminacji zagrożeń mikrobiologicznych z zastosowaniem technologii oczyszczania i aktywnej dezynfekcji powietrza oraz powierzchni – oparty o naturalną konwersję katalityczną NCC | | TAK – dołączyć certyfikat PZH |  |
|  | 2 drukarki kodów kreskowych do drukowania etykiet dla produktów | | TAK |  |
|  | 2 drukarki laserowa monochromatyczna do drukowania zamówień | | TAK |  |
|  | Każda karuzela w całości zarządzana przez dostarczone oprogramowanie. Obrót karuzeli, otwarcie drzwi, system PTL kontrolowane automatycznie oprogramowaniem sterującym magazynem | | TAK |  |
|  | Stół do kompletacji zamówień – po 1 na każdy zestaw | | TAK |  |
|  | Wymiary 2 500 mm x 700mm | | TAK |  |
|  | Struktura z anodowanego aluminium, nóżki z regulowaną wysokością | | TAK |  |
|  | Profil do instalacji systemu PTL z korytkami do ukrycia przewodów | | TAK |  |
|  | Dla każdego stołu - system PTL dla 5 jednoczesnych pozycji | | TAK |  |
|  | Możliwość łatwego przesunięcia panelu PTL bez użycia specjalistycznych narzędzi | | TAK |  |
|  | Wymiana panelu PTL nie wymaga zmian w oprogramowaniu | | TAK |  |
|  | System PTL w całości kontrolowany za pomocą oprogramowania sterującego magazynem aptecznym | | TAK |  |
|  | Każdy panel PTL wyposażony w co najmniej 3 przyciski do skonfigurowania funkcji w oprogramowaniu, wyświetlacz alfanumeryczny wskazujący oraz panel LED/LCD wyświetlający co najmniej: Nazwę produktu Identyfikator produktu Nazwę lub kod odbiorcy zamówienia Datę ważności produktu Serię produktu | | TAK |  |
|  | Oprogramowanie sterujące i kontrolujące pracą karuzel pionowych oraz stołów do kompletacji | | TAK |  |
|  | System sterujący ruchem karuzel, otwarciem drzwi, systemami PTL w celu uzupełniania magazynów oraz kompletacji zamówień | | TAK |  |
|  | Możliwość dostępu do systemu na komputerach zainstalowanych przy karuzelach oraz z dowolnego komputera w sieci szpitala | | TAK |  |
|  | Oprogramowanie w języku polskim, z interfejsem dotykowym, z możliwością integracji z systemem HIS szpitala | | TAK |  |
|  | Kompletne rozwiązanie zawierające wszystkie niezbędne serwery fizyczne, licencje serwerowe i bazodanowe umożliwiające realizacje wymaganych funkcji | | TAK |  |
|  | Obsługa składowania w systemie chaotycznym | | TAK |  |
|  | Optymalizacja ścieżki pobierania produktów | | TAK |  |
|  | Zarządzanie wieloma lokalizacjami jednego produktu, kontrola stanów i lokalizacji w tym lokalizacji zewnętrznych | | TAK |  |
|  | Grupowanie zamówień według różnych parametrów, m.in. wspólnych produktów, priorytetów, dróg dostawy | | TAK |  |
|  | Zarządzanie stanami z uwzględnieniem serii produktu i daty ważności. Możliwość wprowadzenia ręcznego serii i daty ważności oraz automatycznego poprzez integrację z systemem HIS. | | TAK |  |
|  | Obsługa wydawania w trybie FEFO i z kontrolą serii bez konieczności etykietowania każdego leku | | TAK |  |
|  | System kontroli załadunków i wyładunków z wykorzystaniem kodów w standardzie GS1 i EAN. | | TAK |  |
|  | Obsługa czytników zainstalowanych na karuzelach oraz czytników zewnętrznych. Wraz z systemem, dla każdego zestawu dostarczone po 3 terminale Android z czytnikiem 1D/2D do kompletacji zamówień z lokalizacji zewnętrznych | | TAK |  |
|  | Funkcjonalność uzgadniania stanów dla każdej z lokalizacji | | TAK |  |
|  | Możliwość tworzenia i drukowania etykiet dla produktów o dużych gabarytach nie mieszczących się w karuzelach | | TAK |  |
|  | Możliwość tworzenia i drukowania etykiet równolegle do procesu kompletacji zamówień w zależności od wymogu określonego w karcie produktu | | TAK |  |
|  | Możliwość generowania i drukowania etykiet logistycznych | | TAK |  |
|  | Rejestrowanie danych historycznych dotyczących obrotu i każdej czynności wykonywanej w systemie | | TAK |  |
|  | Integracja z Active Directory. Możliwość stworzenia wielu profili użytkowników z kontrolą dostępu do określonych grup produktów. | | TAK |  |
|  | Moduł zarządzania zwrotami | | TAK |  |
|  | Moduł transferu produktów pomiędzy lokalizacjami nawigujący pomiędzy lokalizacją źródłową a docelową produktu | | TAK |  |
|  | Optymalizacja przestrzeni składowania w celu zmniejszenia miejsca zajmowanego przez produkty. Automatyczny dobór lokalizacji składowania na podstawie takich parametrów jak objętość każdego produktu, pojemność pojemnika, klasa rotacji | | TAK |  |
|  | Zarządzanie procesem inwentaryzacji. Możliwość definiowania różnych scenariuszy inwentaryzacji bądź kontroli stanów przez operatorów | | TAK |  |
|  | Automatyzacja procesu załadunku. Po otrzymaniu listy produktów system wysyła polecenia ruchu do każdego z podległych mu urządzeń wyświetlając jednocześnie komunikaty na ekranach tych urządzeń oraz ich wyświetlaczach PTL w celu wskazania użytkownikowi do której lokalizacji jaki produkt i jaką ilość ma włożyć | | TAK |  |
|  | Automatyzacja procesu wydawania. Po otrzymaniu zamówień z systemu szpitalnego system wysyła polecenia ruchu do każdego z podległych mu urządzeń wyświetlając jednocześnie komunikaty na ekranach tych urządzeń oraz ich wyświetlaczach PTL w celu wskazania użytkownikowi z której lokalizacji jaki produkt i jaką ilość ma pobrać, a następnie wskazując jaką ilość do jakiej lokalizacji ma włożyć | | TAK |  |
|  | Obsługa katalogu leków z wykorzystaniem klasyfikacji SNOMED | | TAK |  |
|  | Możliwość jednoczesnego kompletowania zamówień dla min. 5 lokalizacji docelowych z wykorzystaniem stołu do kompletacji z systemem PTL | | TAK |  |
|  | Możliwość odczytu i dekodowania kodów Data Matrix umieszczonych na opakowaniach z lekami | | TAK |  |
|  | System zintegrowany z modułem do automatycznego magazynowania leków w opakowaniach handlowych oraz modułem do wydawania leków w godzinach nocnych. | | TAK |  |
|  | Oprogramowanie przeglądarkowe do generowania i wyświetlania raportów | | TAK |  |
|  | Możliwość obsługi z dowolnego komputera z dostępem sieciowym  do serwera – licencja bezterminowa ~~dla 10 użytkowników~~ | | TAK |  |
|  | Certyfikat ISO 9001 producenta karuzel | | TAK, załączyć do oferty |  |
|  | Certyfikat ISO 14001 producenta karuzel | | TAK, załączyć do oferty |  |
|  | Certyfikat ISO 20000 producenta karuzel | | TAK, załączyć do oferty |  |
|  | **Moduł drugi** | | | |
|  | Automatyczny magazyn apteczny wyposażony w dwa w pełni niezależne, skomunikowane ze sobą roboty do składowania i wydawania leków w opakowaniach handlowych | | TAK |  |
|  | Możliwość wydawania leków zgodnie z zasadą FIFO i FEFO | | TAK |  |
|  | Urządzenie wyposażone w szklane półki do przechowywania leków. Każdy z dwóch robotów posiadający zainstalowane półki po obu swoich stronach. | | TAK |  |
|  | Ramię każdego z robotów potrafiące podnieść i operować co najmniej 8 produktami jednocześnie | | TAK |  |
|  | Ramię każdego z robotów potrafiące podnieść i operować jednocześnie produktami o różnych wymiarach | | TAK |  |
|  | Ramiona każdego z robotów przenoszących leki ułożone równolegle do siebie w celu zapewnienia jak najgęstszego upakowania leków na półkach | | TAK |  |
|  | Ramię każdego z robotów pracujące bez ruchu obrotowego w celu zminimalizowania ryzyka uszkodzeń mechanicznych. Ze względu na trwałość i koszt serwisu pogwarancyjnego oraz przeglądów nie dopuszcza się urządzeń, w których do pobrania lub załadunku leku wymagane jest obrócenie lub pochylenie ramienia. | | TAK |  |
|  | Ramię każdego z robotów wyposażone w min. 2 kamery do monitorowania i nagrywania wszystkich procesów | | TAK |  |
|  | Magazyn robota wyposażony w system eliminacji zagrożeń mikrobiologicznych z zastosowaniem technologii oczyszczania i aktywnej dezynfekcji powietrza oraz powierzchni – oparty o naturalną konwersję katalityczną NCC | | TAK – dołączyć certyfikat PZH |  |
|  | Minimalne wymiary obsługiwanego opakowania prostopadłościennego: 20mm x 15mm x 50mm lub mniejsze | | TAK |  |
|  | Maksymalne wymiary obsługiwanego opakowania prostopadłościennego nie mniejsze niż: 100mm x 140mm x 220mm | | TAK |  |
|  | Przyspieszenie każdego z robotów w osi X nie mniejsze niż 2.9 m/s2, opóźnienie awaryjne nie mniejsze niż 6.9 m/s2 | | TAK |  |
|  | Prędkość każdego z robotów w osi X nie mniejsza niż 2,5 m/s | | TAK |  |
|  | Przyspieszenie każdego z robotów w osi Y nie mniejsze niż 2 m/s2, opóźnienie awaryjne nie mniejsze niż 8 m/s2 | | TAK |  |
|  | Prędkość każdego z robotów w osi Y nie mniejsza niż 2 m/s | | TAK |  |
|  | Jeden z robotów wyposażony w półki szybkiego wydawania leków | | TAK |  |
|  | Pólki szybkiego wydawania leków pozwalające na zainstalowanie min. 500 kanałów na leki | | TAK |  |
|  | Wysokość netto każdego z kanałów w półkach szybkiego wydawania nie mniejsza niż 670 mm | | TAK |  |
|  | Każdy z kanałów w półkach szybkiego wydawania pozwala na przechowywanie min. 12 opakowań z lekami | | TAK |  |
|  | Półki szybkiego wydawania muszą umożliwiać wydawanie min. 5 opakowań na sekundę | | TAK |  |
|  | Leki w półkach szybkiego wydawania załadowywane w sposób całkowicie automatyczny przez ramię robota. Nie dopuszcza się rozwiązania wymagającego ręcznego umieszczania opakowań w kanałach na leki. | | TAK |  |
|  | Każdy z kanałów w półkach szybkiego wydawania wyposażony w przenośnik taśmowy lub rolkowy. Leki na półkach szybkiego wydawania przechowywane w poziomie. Ze względu na warunki przechowywania leków nie dopuszcza się rozwiązania, w którym opakowania składowane są jedno opakowanie na drugim | | TAK |  |
|  | Leki umieszczane na półkach szybkiego wydawania na podstawie danych historycznych dotyczących częstości rotacji produktów. Rozwiązanie klasy AI automatyzujące podejmowanie decyzji przez robota o tym, które opakowania umieszczać na półkach szybkiego wydawania | | TAK |  |
|  | Pozostała część magazynowa obu robotów wyposażona w szklane półki. Całkowita, łączna pojemność obu robotów nie mniejsza niż 40 000 opakowań | | TAK |  |
|  | Oba roboty w pełni zintegrowane ze sobą. Min. 2 punkty komunikacji umożliwiające automatyczne przekazywanie opakowań z lekami pomiędzy robotami. | | TAK |  |
|  | Automatyczna optymalizacja stanów magazynowych w ramach jednego robota oraz pomiędzy robotami. Leki załadowane do jednego robota mogą być podjęte i przekazane do drugiego urządzenia w sposób całkowicie automatyczny bez konieczności interwencji użytkownika. Pojemność magazynowa obu robotów w pełni współdzielona | | TAK |  |
|  | Leki wydawane zarówno ze standardowych półek, jak i półek szybkiego wydawania, niezależnie od tego, z którego robota są wydawane muszą trafiać do tego samego wyjścia. | | TAK |  |
|  | Całkowita wysokość obu robotów - **Zamawiający wymaga aby wymiary zostały dopasowane do otrzymanego projektu. Zamawiający nie dopuści rozwiązania, które nie będzie mogłoby być zainstalowane w pomieszczeniach przedstawionych w projekcie.** | | TAK |  |
|  | Całkowita łączna szerokość obu robotów - **Zamawiający wymaga aby wymiary zostały dopasowane do otrzymanego projektu. Zamawiający nie dopuści rozwiązania, które nie będzie mogłoby być zainstalowane w pomieszczeniach przedstawionych w projekcie.** | | TAK |  |
|  | Każdy z robotów wyposażony w system całkowicie automatycznego załadunku (łącznie dwa systemy automatycznego załadunku). Po wysypaniu przez operatora wielu opakowań na przenośnik taśmowy system ten musi automatycznie zidentyfikować produkt, zeskanować i umieścić w odpowiedniej części magazynu automatycznego. Proces automatycznego załadunku musi obsługiwać mieszane produkty o różnych kształtach i referencjach. System musi samodzielnie podjąć decyzję, w której lokalizacji umieścić produkt. | | TAK |  |
|  | Pojemność każdego z systemów automatycznego załadunku: min. 1 500 opakowań. | | TAK |  |
|  | Automatyczne odczytywanie kodów 2D wraz z integracją weryfikacji w systemie NMVO. | | TAK |  |
|  | Każdy z robotów wyposażony w dodatkowy system półautomatycznego załadunku | | TAK |  |
|  | 7 wyjść do wydawania leków z całego magazynu | | TAK |  |
|  | Leki wydawane z obu robotów muszą być transportowane do dowolnego, wybranego przez operatora wyjścia. Oprogramowanie magazynu musi zapewnić odpowiednie przekierowanie i przetransportowanie produktu do wybranego wyjścia bez ingerencji operatora. | | TAK |  |
|  | Zamawiający wymaga dostarczenia 6 wózków zamykanych roletą do transportu leków ( Załącznik 39) wydanych przez Moduł drugi. | | Tak |  |
|  | Zamawiający wymaga dostarczenia dodatkowych kuwet ( po 30 szt. z dwóch rodzajów opisanych w punkcie B.36.) | | Tak |  |
|  | Zapotrzebowanie na moc elektryczną dla każdego z robotów nie przekraczające 360 W w czasie pracy i 180 W w czasie „stand-by” | | TAK |  |
|  | **Moduł trzeci** | | | |
|  | Zautomatyzowana szafa do wydawania leków w godzinach nocnych | | TAK |  |
|  | Jedna szafa wyposażona w:   1. komputer PC 2. system operacyjny z graficznym interfejsem okienkowym i wbudowaną obsługą usług katalogowych 3. monitor z ekranem dotykowym 4. klawiaturę zmywalną 5. czytnik linii papilarnych 6. drukarka etykiet | | TAK |  |
|  | Szafa z komputerem o wymiarach: szer.: 750-850mm x gł.: 600-700mm x wys. 1900-2100mm | | TAK |  |
|  | Szafa z komputerem wyposażona w 3 odseparowane, niezależnie otwierane i zamykane przedziały do przechowywania leków. Każdy przedział zamykany drzwiami pełnymi i wyposażony w min. 2 półki na leki. | | TAK |  |
|  | W szafie z komputerem czytelne wskazanie przy drzwiach każdego przedziału lub na pojedynczych pojemnikach, pozwalające jednoznacznie wskazać na szafie lub w szafie lokalizację każdego pojemnika, z którego należy wyjąć lek. Wskazania muszą umożliwiać nawigację dla każdego pojemnika wewnątrz szafy w systemie. | | TAK |  |
|  | Otwieranie przedziałów leki w szafie z komputerem sterowane z poziomu oprogramowania | | TAK |  |
|  | Zestaw pojemników do przechowywania leków, z miejscem na umieszczenie etykiety – min 8 szt. na każdy przedział szafy z komputerem | | TAK |  |
|  | Możliwość dostępu awaryjnego za pomocą klucza do wszystkich przedziałów lekowych w szafie z komputerem | | TAK |  |
|  | Urządzenie wyposażone w system eliminacji zagrożeń mikrobiologicznych z zastosowaniem technologii oczyszczania i aktywnej dezynfekcji powietrza oraz powierzchni – oparty o naturalną konwersję katalityczną NCC | | TAK – dołączyć certyfikat PZH |  |
|  | Oprogramowanie serwera modułu do wydawania leków w godzinach nocnych z licencją bezterminową na zaoferowany zestaw zawierające Interfejs do dwukierunkowej wymiany danych z posiadanym przez szpital oprogramowaniem szpitalnym HIS oparty o protokół HL7 lub WebService lub równoważny według standardu potwierdzonego testami integracyjnymi obu integrowanych stron wraz z dokumentacją techniczną właściwą dla określonych wersji oprogramowania. Umożliwiający wymianę minimum następujących informacji: | | TAK |  |
|  | ruch chorych – przyjęcie pacjenta na oddział, przeniesienie na inny oddział, wypisanie z oddziału, zgon – zmiany wprowadzone w HIS muszą być automatycznie odnotowywane i wyświetlane w oprogramowaniu szaf | | TAK |  |
|  | zlecenia podania leków wraz z harmonogramem – zlecenia wprowadzone danemu pacjentowi w HIS muszą być automatycznie odnotowywane i wyświetlane w oprogramowaniu szafy | | TAK |  |
|  | receptariusz szpitalny – zmiany w receptariuszu szpitalnym wprowadzone w HIS muszą być automatycznie odnotowywane w oprogramowaniu szafy | | TAK |  |
|  | zmiana stanów magazynowych leków w każdej szafie – uzupełnienie szafy o leki musi automatycznie aktualizować stany magazynowe w HIS. Przeniesienie leków pomiędzy szafami musi automatycznie aktualizować stany magazynowe w HIS | | TAK |  |
|  | wydanie leku z szafy w powiązaniu z pacjentem – system musi automatycznie wysyłać do HIS informację umożliwiającą zarejestrowanie wydania leku z szafy: któremu pacjentowi wydano jaką ilość jakiego leku oraz zaktualizowanie stanów magazynowych | | TAK |  |
|  | Zwrot leku do szafy – system musi automatycznie wysłać do HIS informację umożliwiającą zarejestrowanie zwrotu do szafy wcześniej wydanego leku | | TAK |  |
|  | Wysyłka do HIS zeskanowanego kodu serializacyjnego z opakowania leku wyjętego z szafy | | TAK |  |
|  | Oprogramowanie zainstalowane na szafie z komputerem o następujących funkcjonalnościach: | | TAK |  |
|  | Kontrola działania szaf do wydawania leków w godzinach nocnych (otwarcia drzwi, zwalniania zamków) | | TAK |  |
|  | Realizacja procesu wydawania leków z szaf: oprogramowanie otwiera wyłącznie właściwy podprzedział zawierający lek, który w danej chwili jest wydawany | | TAK |  |
|  | Po wydaniu leku z szafy możliwość wydrukowania etykiety z nazwiskiem, imieniem i numerem pacjenta. | | TAK |  |
|  | Realizacja procesu logowania użytkowników za pomocą loginu i hasła lub lu palca (w zależności od wyboru użytkownika) | | TAK |  |
|  | Komunikacja z oprogramowaniem serwera modułu do wydawania leków w godzinach nocnych | | TAK |  |
|  | Wyświetlanie informacji o pacjentach w szpitalu oraz o lekach zleconych tym pacjentom | | TAK |  |
|  | Interfejs dotykowy z możliwością obsługi za pomocą myszy lub gładzika | | TAK |  |
|  | Wyświetlanie informacji o historii wydań dla każdego zlecenia z informacją co najmniej o użytkowniku wykonującym operację oraz czasie jej wykonania za ostatnie min. 48h | | TAK |  |
|  | Możliwość stworzenia wymogu wprowadzenia przyczyny wykonywania danej operacji, np. przyczyny zwrotu, wydania, itp. | | TAK |  |
|  | Możliwość wyszukiwania leków oraz lokalizacji leków w szafie poprzez zeskanowanie ich kodu kreskowego lub 2D z opakowania | | TAK |  |
|  | Wyświetlenie alarmu, jeśli następuje próba wydania leku, który był już wydany temu samemu pacjentowi w ciągu zdefiniowanego przedziału czasu | | TAK |  |
|  | Wyświetlenie alarmu w przypadku dwóch lub więcej pacjentów o tym samym nazwisku | | TAK |  |
|  | Informowanie o module i lokalizacji w module, z której należy wyjąć lek w sposób czytelny i jednoznaczny zapewniający ciągłość nawigacji przy pobieraniu leku od wyświetlenia na ekranie komputera do miejsca przechowywania leku w przedziale lub pojemniku. | | TAK |  |
|  | Oprogramowanie dla apteki szpitalnej do zarządzania modułem do wydawania leków w godzinach nocnych o następujących funkcjonalnościach: | | TAK |  |
|  | Oprogramowanie przeglądarkowe umożliwiające podgląd i rekonfigurację szaf z dowolnego komputera z dostępem sieciowym do serwera. | | TAK |  |
|  | Zdalne wyświetlanie i zarządzanie alarmami pochodzącymi z szaf. Zarządzanie co najmniej takimi alarmami jak: „zablokowana drzwi”, „zbyt długo otwarte drzwi”, „otwarcie awaryjne”, „utrata połączenia”, „błąd konfiguracji” wraz z ich walidacją | | TAK |  |
|  | Możliwość zdalnego blokowania dostępu do przedziału zawierającego wybrany lek (np. w sytuacji wycofania lub wstrzymania leku) | | TAK |  |
|  | Możliwość zdalnej konfiguracji dowolnego przedziału w systemie – przypisania leków do szuflady, zmiany ilości, blokady | | TAK |  |
|  | Możliwość wyświetlania i modyfikacji receptariusza otrzymanego z systemu HIS, możliwość określenia odpowiedników, zdefiniowania, które leki mogą być wydawane w częściach ułamkowych | | TAK |  |
|  | Zarządzanie użytkownikami, nadawanie uprawnień, resetowanie haseł | | TAK |  |
|  | Możliwość generowania i przeglądu zamówień uzupełnienia szaf oraz zdefiniowania harmonogramu ich automatycznego generowania | | TAK |  |
|  | Możliwość zdefiniowania słownika przyczyn wykonania wybranych operacji przez użytkownika oraz określenia, przy których czynnościach oraz na których szafach użytkownik będzie proszony o ich wprowadzenie | | TAK |  |
|  | Wyświetlanie informacji o niezgodnościach stanów | | TAK |  |
|  | Informowanie o lekach, które osiągnęły stan minimalny lub których stan został całkowicie wyczerpany | | TAK |  |
|  | Możliwość walidacji zleceń lekarskich | | TAK |  |
|  | Certyfikat lub deklaracja zgodności z:  EN 61010-1:2001  EN 61326:2006  IEC 55011:1998  EN 6100-4-2:2001  EN 6100-4-3:2002  EN 6100-4-4:2004  EN 6100-4-5: 2001  EN 6100-4-6: 2003  EN 6100-4-11: 2004  EN 6100-3-2: 2000  EN 6100-3-3: 2002  EN 6100-3-11: 2000 | | TAK |  |
|  | Certyfikat ISO 9001 producenta modułu do przechowywania leków narkotycznych | | TAK, załączyć do oferty |  |
|  | Certyfikat ISO 14001 producenta modułu do przechowywania leków narkotycznych | | TAK, załączyć do oferty |  |
|  | Certyfikat ISO 20000 producenta modułu do przechowywania leków narkotycznych | | TAK, załączyć do oferty |  |
|  | **Gwarancja, serwis i szkolenie** | | | |
|  | Okres gwarancji i obsługi serwisowej od daty podpisania protokołu odbioru: min. 24 miesiące | | TAK, PODAĆ |  |
|  | W okresie udzielonej gwarancji bezpłatne przeglądy okresowe, bez konieczności wzywania przez Zamawiającego (obejmujące bezpłatny dojazd, robociznę i części), min. 1 na rok (tj. pierwszy przegląd przed upływem 365 dni liczonych od daty podpisania protokołu) lub inaczej ale zgodnie z zaleceniami producenta - w przypadku przeglądów zgodnie z zaleceniami producenta należy dostarczyć w dniu podpisania protokołu odbioru końcowego pismo z zaleceniami producenta w tym zakresie (potwierdzone za zgodność z oryginałem). W okresie udzielonej gwarancji po stronie Wykonawcy leży zapewnienie terminowego wykonania kolejnego przeglądu - przed upływem daty ważności ostatniego wykonanego przez Niego przeglądu. | | TAK, podać częstotliwość przeglądów |  |
|  | Wsparcie klienta dostępne 7 dni w tygodniu w godzinach 8-18. Zamawiający wyraża zgodę na serwis zdalny pod warunkiem rozwiązywania zaistniałych problemów w ten sposób. W przypadku niemożności rozwiązania problemu zdalnie serwisant przyjedzie do siedziby Zamawiającego do 4 godzin od zgłoszenia konieczności naprawy. | | TAK, PODAĆ CZAS DOJAZDU DO SIEDZIBY ZAMAWAIJACEGO |  |
|  | Gwarantowany czas naprawy max. 5 dni roboczych od daty zgłoszenia konieczności naprawy | | TAK, PODAĆ CZAS NAPRAWY ( ILOŚĆ DNI) |  |
|  | Zapewnienie dostępności części zamiennych przez min. 10 lat od daty dostawy i instalacji systemu w siedzibie użytkownika. | | TAK |  |
|  | Nazwa serwisu, adres, nr telefonu, osoba kontaktowa | | PODAĆ |  |
|  | Konfiguracja i parametryzacja urządzeń pod kątem receptariusza szpitalnego | | TAK |  |
|  | Szkolenie dla użytkowników – minimum 15 dni roboczych. Zamawiający może skrócić czas szkolenia w przypadku szybszego zrozumienia działania wszystkich modułów (miejsce: siedziba Zamawiającego, czas i ilość osób: do ustalenia przed szkoleniem) | | TAK |  |
|  | Szkolenie dla administratorów w siedzibie Zamawiającego - minimum 5 dni roboczych | | TAK |  |
|  | Obowiązujące podręczniki i protokoły (np. czyszczenia) dostarczone przy dostawie | | TAK |  |
|  | Instrukcja obsługi do każdego egzemplarza oferowanego urządzenia w języku polskim - przy dostawie | | TAK |  |
|  | Wszystkie regularne, ogólne aktualizacje i uaktualnienia oprogramowania przez minimum 2 lata od daty instalacji | | TAK |  |
|  | **Wymagania ogólne** | | | |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty zobowiązany jest do **przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniach**, w których mają być zainstalowane urządzenia w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego. **Oferta Wykonawcy, który nie uczestniczył w wizji lokalnej we wskazanym terminie zostanie odrzucona.** | | TAK |  |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót, które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | |  |  |
|  | Zamawiający wymaga aby powyższe rozwiązania umożliwiały funkcjonowanie zgonie z prawem Apteki Szpitalnej w zakresie KOWAL oraz ZSMOPL | | TAK |  |
|  | Zamawiający wymaga pełnej integracji z aptecznym pozwalającej z poziomu HIS aptecznego zarządzanie wszystkimi modułami. Integracja – jej organizacja oraz koszty będą leżały po stronie wykonawcy | | TAK |  |
|  | W ramach oferty Wykonawca zobowiązany jest po dokonanej instalacji do niezwłocznego odebrania wszelkich opakowań (palet, kartonów, folii, taśm, etc.) po zainstalowanym sprzęcie i ich utylizacji we własnym zakresie i na własny koszt. | | TAK |  |
|  | Wszelkie czynności i koszty związane z dostarczeniem, wniesieniem, montażem, uruchomieniem oferowanego w pakiecie przedmiotu zamówienia leżą po stronie Wykonawcy | | TAK |  |
|  | Podane w specyfikacji wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja powinna umożliwiać wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. **Przed podpisaniem umowy Oferent - Wykonawca na wezwanie Zamawiającego, przygotuje opracowanie rozmieszczenia systemu w pomieszczeniu i przedłoży do akceptacji Zamawiającemu.** Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub opisane w specyfikacji. | | TAK |  |
|  | Zamawiający wymaga aby wszystkie produkty zostały dostarczone, podłączone/zmontowane i gotowe do użytkowania najpóźniej do 10.12.2024 r. **Dopuszcza się zmianę terminu realizacji przedmiotu zamówienia w przypadku zmiany terminu realizacji robót budowlanych dotyczących przedmiotowego zadania.** | | TAK |  |
|  | Zamawiający wymaga aby dostarczone produkty fabrycznie nowe (aparatura nieużywana, nie rekondycjonowana, nie powystawowa, wszystkie elementy składowe i podzespoły fabrycznie nowe) wyprodukowana nie wcześniej niż w roku 2024. | | TAK |  |

**Zamawiający wymaga aby do faktury została załączona specyfikacja określająca nazwę produktu zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia**

**Brak złożenia Załącznika Nr 2 skutkuje odrzuceniem oferty z postępowania.**

**W przypadku zaoferowania modułu równoważnego w zał 2 w odpowiednim module w parametrach oferowanych zaznaczyć "produkt równoważny" oraz dodatkowo załączyć wypełniony formularz zamieszczony jako odpowiedź na pytanie dotyczące dopuszczenia rozwiązania równoważnego. Formularz dotyczący produktu równoważnego musi być uzupełniony zgodnie z zasadami wypełniania zał 2.**