**Opis przedmiotu zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie 4 kompletów ram wózka oraz 8 kompletów oparcia układu pomiarowego.

Zamawiane elementy przeznaczone są dla urządzenia pomiarowego projektu Multiloco.

Rama stanowi główny element nośny urządzenia pomiarowego. Mocowane są do niej pozostałe elementy urządzenia takie jak koła jezdne, podnośniki, motoreduktory
i oparcie układu pomiarowego.

Rama i oparcie układu pomiarowego wykonane są jako konstrukcja spawana.

Materiały użyte do wykonania ram i oparcia powinny być zgodne z gatunkami podanymi w dokumentacji technicznej i posiadać świadectwo odbioru 3.1 zgodnie z normą 10204.

Po spawaniu należy wykonać odprężanie wibracyjne ramy i oparcia, w celu zredukowania naprężeń spawalniczych.

Konstrukcja ramy i oparcia po spawaniu muszą być obrabiane z zachowaniem tolerancji i kształtu zgodnie z przedstawioną dokumentacją konstrukcyjną.

Ramę i oparcie należy wykonać wg załączonej dokumentacji konstrukcyjnej.

Załączona dokumentacja konstrukcyjna (w celach informacyjnych):

- ML-0200-1-00 (rama),

- ML-0400-1-00 (oparcie),

- ML-0500-1-00 (obróbka ramy),

- ML-0600-1-00 (obróbka oparcia).

Na rysunkach ww. dokumentacji zamieszczone są wytyczne wykonania dotyczące prac: spawalniczych, obróbkowych wymaganych tolerancji kształtu i położenia oraz koniecznych badań spoin.

Wykonawca zobowiązany jest również do transportu wykonanych elementów na adres zamawiającego tj. Poznański Instytut Technologiczny – Centrum Pojazdów Szynowych ul. Warszawska 181 61-055 Poznań.

Na czas transportu ramy do Zamawiającego wszystkie elementy obrabiane powinny być odpowiednio zabezpieczone.

Wraz z przedmiotem zamówienia Wykonawca winien dostarczyć:

- świadectwo odbioru 3.1

- wyniki badań spoin zgodnie z dokumentacją

- pisemną deklarację potwierdzającą wykonanie konstrukcji spawanej z późniejszą obróbką w zakresie otrzymania wymiarów w określonych tolerancjach zgodnych z podanymi w dokumentacji.