



ZESTAWIENIE KSZTAŁTEK I ARMATURY DLA PRZEPOMPOWNI

L.P.	WYSZCZEGÓLNIENIE	ŚREDNICA [mm]	MATERIAŁ	ILOŚĆ SZT.
1	POMPA ZATAPIALNA	80	RÓŻNY	2
1A	STOPA SPRZĘGAJĄCA	80	ŻELIWO SFEROIDALNE	2
2	RURA DWUKOŁNIERZOWA L=1980mm	80	STAL KWASOODPORNĄ OH18N9	2
3	ZAWÓR ZWROTNY KUŁOWY Z REWIZJĄ L=260mm	80	ŻELIWO SFEROIDALNE	2
4	KOLANO DWUKOŁNIERZOWE 90° L=165mm	80	ŻELIWO SFEROIDALNE	1
5	PRZEJŚCIE SZCZELNE DLA RUR PVC	200	PVC	1
6	TULEJA KOŁNIERZOWA +KOŁNIERZ STALOWY POWLEKANY POLIPROPYLENEM + USZCZELKA GUMOWA	80/90	RÓŻNY	1
7	MUFA ELEKTROOPOROWA	90	PE	1
8	PROSTKA JEDNOKOŁNIERZOWA L=600mm	80	STAL KWASOODPORNĄ OH18N9	2
9	ŁAŃCUCH USZCZELNIAJĄCY	-	WG PRODUCENTA	2
10	POŁĄCZENIE KOŁNIERZOWE DLA RUR STALOWYCH	80	ŻELIWO SFEROIDALNE	2
11	ZASUWA ODCINAJĄCA DO ŚCIEKÓW (DŁUGA) + PRZEDŁUŻENIE TRZPIENIA ZASUWY+SKRZYŃKA LICZNA	80	ŻELIWO SFEROIDALNE	2
12	TRÓJNIK ORŁOWY L=500mm	80	STAL KWASOODPORNĄ OH18N9	1
13	SONDA HYDROSTATYCZNA	-	WG PRODUCENTA	1
14	CZUJNIK PŁYwakOWY	-	WG PRODUCENTA	1 kpl.
15	ŁAŃCUCH DO PŁYwakÓW	-	STAL KWASOODPORNĄ OH18N9	1
16	PROWADNICE RUROWE	2 cale	STAL KWASOODPORNĄ OH18N9	2 kpl.
17	ŁAŃCUCH DO WYCIĄGANIA POMP	-	STAL KWASOODPORNĄ OH18N9	2
18	DRABINKA ŻLĄZOWA	-	STAL KWASOODPORNĄ OH18N9	1
19	POCHWYT ŻLĄZOWY	-	STAL KWASOODPORNĄ OH18N9	1
20	WŁĄZ	-	STAL KWASOODPORNĄ OH18N9	1
21	RURA NAWIEWNA L1=ok. 3,9m + KOMINEK WENTYLACYJNY + ANTYODOROWY FILTR KOMINKOWY WEWNĘTRZNY Ø140mm Z WKŁADEM FILTRACYJNYM WĘGLOWYM	160	PVC	1
22	RURA WYWIEWNA L2=ok. 0,85m + KOMINEK WENTYLACYJNY + ANTYODOROWY FILTR KOMINKOWY WEWNĘTRZNY Ø140mm Z WKŁADEM FILTRACYJNYM WĘGLOWYM	160	PVC	1
23	PRZEJŚCIE SZCZELNE DLA RUR PVC	110	PVC	1
24	POMOST ROBOCZY	-	STAL KWASOODPORNĄ OH18N9	1
25	TRÓJNIK KOŁNIERZOWY L=330mm	80/80	ŻELIWO SFEROIDALNE	1
26	ZASUWA ODCINAJĄCA DO ŚCIEKÓW Z KÓŁKIEM RĘCZNYM	80	ŻELIWO SFEROIDALNE	1
27	PROSTKA JEDNOKOŁNIERZOWA L=0,20m Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM GW 3" NA BOSYM KOŃCU	80	STAL KWASOODPORNĄ OH18N9	1
28	ZŁĄCZE TYPU STORZ 75 Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM GZ 3"	-	ALUMINIUM	1

UWAGA:

- RURĘ WYWIEWNĄ ZLICOWAĆ ZE STROPEM PRZEPOMPOWNI, A RURĘ NAWIEWNĄ DOPROWADZIĆ DO POZIOMU 30cm POWYŻEJ WYSOKOŚCI KANAŁU WLOTOWEGO. OBE RURY WYKONAĆ Z PVC O ŚREDNICY Ø160mm.
- ORUROWANIE W PRZEPOMPOWNI WYKONAĆ ZE STALI KWASOODPORNEJ TYPU OH18N9 O GRUBOŚCI MIN. 3mm.
- ŁAŃCUCH STALI NIERDZEWNEJ TYPU OH18N9 O NOŚNOŚCI MIN. 150KG DO WYCIĄGANIA POMP PRZYSTOSOWAĆ DO URZĄDZENIA SŁUŻĄCEGO DO ICH WYCIĄGANIA.

	nazwa inwestora:	GMINA KOŁBASKOWO	
	adres inwestycji:	72-001 KOŁBASKOWO 106	
GMINA KOŁBASKOWO - M. SIADŁO DOLNE			

GŁÓWNY PROJEKTANT		
projektant:	mgr inż. DARIUSZ SKUZA	583/Sz/94

SIECI WOD.-KAN.		
projektant:	mgr inż. MONIKA POTOMSKA	ZAP/0071/POOS/08
sprawdzający:	mgr inż. ZBIGNIEW WOŹNIAK	282/Sz/83

nazwa inwestycji:
BUDOWA SIECI WODOCIĄGOWEJ I KANALIZACJI SANITARNEJ DLA ZABUDOWY MIESZKANIOWEJ JEDNORODZINNEJ W SIADLE DOLNYM

nazwa opracowania:
PROJEKT BUDOWLANY WIELOBRANŻOWY

PRZEPOMPOWNI ŚCIEKÓW				
	nr umowy / oprac:	169/2020 / P-1038/2020	skala:	1:25
	stadium oprac:	PROJEKT BUDOWLANY	rysunek nr:	
data oprac:		GRUDZIEŃ 2020r.		