Załącznik nr 5

Postępowanie DZ.260.26.2023

**OPIS TECHNICZNY**

Ubiegając się o udzielenie zamówienia publicznego w postępowaniu pn.: **Zakup, dostawa i montaż przenośnika łańcuchowo- kanałowego do przesiewacza bębnowego (sita) instalacji MBP dla Zakładu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o.** Oświadczam, żeoferowany przedmiot zamówienia będzie spełniał wszystkie wymagania określone w opisie przedmiotu zamówienia, a w szczególności następujące parametry techniczne, nie gorsze niż niżej wymienione:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **OGÓLNE WARUNKI ZAMÓWIENIA** | | | |
| 1. | Przenośnik łańcuchowo-kanałowy- instalacja mechanicznego przetwarzania odpadów:  producent,  typ. | *\*należy wskazać poniższe informacje nt. oferowanego* *przenośnika łańcuchowego kanałowo-wznoszącego*  Producent …………………….  Typ …………………………. | |
| 2. | Przenośnik łańcuchowo - kanałowy, kompletny oraz wolny od wad technicznych i prawnych, |  | |
| 3. | Zamówienie obejmuje dostawę wraz z montażem i uruchomieniem, |  | |
| 4. | Gwarancja: 12 m-cy, |  | |
| 5. | Termin realizacji: 16 tygodni od daty podpisania umowy. |  | |
|  | **Parametry techniczne wymagane** | **Potwierdzenie spełnienia parametrów (tak/nie)** | **W przypadku innych parametrów należy podać parametry oferowanego przenośnika łańcuchowo-kanałowego.** |
| 1. | Długość całkowita przenośnika 15 700 mm, |  |  |
| 2. | Długość osiowa całkowita przenośnika 14 850 mm, |  |  |
| 3. | Kąt wzniosu 0-30o, dostosowany do istniejącego urządzenia – sita przesiewającego, |  |  |
| 4. | Taśma gumowa przenośnika, obustronnie gumowana, olejo- i tłuszczoodporna EP400/3, |  |  |
| 5. | Szerokość taśmy min.1150 mm(dostosować do obecnego kanału roboczego o szerokości 1 550mm), |  |  |
| 6. | Sterowanie prędkością przesuwu taśmy przy pomocy falownika, |  |  |
| 7. | Łańcuch przenośnika M112p, ogniwa 125 mm, wyposażona w zbieraki, odstęp zbieraków 1000mm, |  |  |
| 8. | Burty przenośnika:  - część wznosząca min. 800 mm ,  - część pozioma w kanale min. 600 mm, |  |  |
| 9. | Motoreduktor: zastosowanie istniejącego motoreduktora, |  |  |
| 10. | Zabudowa kanału w części poziomej przenośnika blachą ryflowaną grubość grubości 8 mm, |  |  |
| 11. | System bezpieczeństwa:  -wyłącznik linkowy 1szt  -wyłącznik grzybkowy 2szt, |  |  |
| 12. | Podłączenie układu elektrycznego i sterowania do instalacji istniejącego ciągu technologicznego, |  |  |
| 13. | Ściana oporowa w części załadunkowej przenośnika, |  |  |
| 14. | Wszystkie metalowe powierzchnie (zewnętrzne i wewnętrzne) mają być przygotowane i wykończone zgodnie z technologią producenta zabezpieczeń antykorozyjnych i powłok malarskich, |  |  |
| 15. | Kolor wg. kolorystyki producenta. |  |  |

Dokument - plik należy opatrzyć kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym (podpisem osobistym jest zaawansowany podpis elektroniczny z dowodu osobistego, weryfikowany za pomocą certyfikatu podpisu osobistego) osoby uprawomocnionej do występowania w imieniu Wykonawcy