

Temat:	SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA „DOSTAWA MEBLI WRAZ Z WYPOSAŻENIEM NOWEJ SIEDZIBY WOJEWÓDZKIEJ STACJI POGOTOWIA RATUNKOWEGO UL. TWARDOWSKIEGO 18 W SZCZECINIE.
Adres obiektu budowlanego:	70- 320 SZCZECIN, UL. TWARDOWSKIEGO 18
Nazwa i adres Inwestora:	WOJEWÓDZKA STACJA POGOTOWIA RATUNKOWEGO W SZCZECINIE
Adres Inwestora:	UL. MIESZKA I 33, 71-011 SZCZECIN
Data opracowania:	03.2023 r.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

OPIS TECHNICZNY MEBLI

OGÓLNE UWAGI

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa mebli wraz z wyposażeniem nowej siedziby Wojewódzkiej Stacji Pogotowia Ratunkowego ul. Twardowskiego 18 w Szczecinie wraz i ich montażem, ustawieniem oraz regulacją mechanizmów, zamocowaniem, wypoziomowaniem, ustabilizowaniem oraz podłączeniem do mediów (o ile dotyczy) w siedzibie zamawiającego.
2. Ogólne wymagania techniczne dotyczące dostaw.
 - a. Zasady zabezpieczenia obiektu przed uszkodzeniami w trakcie prac montażowych:
 1. Po stronie Wykonawcy leży kompleksowe zabezpieczenie miejsca dostawy i montażu przed uszkodzeniem lub zabrudzeniem elementów wyposażenia przy pomocy własnych materiałów jak: folie, plandeki budowlane, płyty wiórowe/płyty HDF, karton, płyty styropianowe, folia bąbelkowa. Zastosowane materiały chroniące podłogi, wykładziny, ściany, windy, drzwi, klamki, ościeżnice, schody, barierki, poręcze, gniazdka, floorboxy itd. mogące ulec uszkodzeniu muszą być dostosowane do rodzaju chronionej powierzchni.
 2. Wykonawca ma obowiązek niezwłocznie usunąć lub naprawić wszelkie uszkodzenia w obiektach Zamawiającego, powstałe w związku z wykonywaniem czynności wniesienia, montażu czy ustawienia mebli w terminach i na zasadach określonych w umowie.
 3. Wykonawca ma obowiązek posiadania aktualnej polisy OC obowiązującej na czas realizacji zamówienia na kwotę 1 000 000 PLN.
 4. Zapisy polisy nie mogą wyłączać odpowiedzialności wykonawcy związane z wszelkimi szkodami, które mogą mieć miejsce w toku realizacji zamówienia od momentu rozpoczęcia dostaw do czasu zakończenia montażu i odbioru przedmiotu zamówienia przez Zamawiającego.
 5. Przy montażu końcowym meble należy wypoziomować oraz zabezpieczyć (tam, gdzie jest to konieczne) przed przesunięciami (skręcić poszczególne elementy lub przytwierdzić do ściany).
 6. Meble należy wykonać profesjonalnie, zgodnie ze sztuką stolarską, z zachowaniem wysokiej jakości, estetyki i trwałości wykonania. Wszystkie użyte materiały do wykonania mebli muszą być dopuszczone do obrotu na terytorium RP, posiadać wszelkie wymagane przez przepisy prawa świadectwa, certyfikaty, atesty, deklaracje zgodności oraz spełniać wszelkie wymagane przez przepisy prawa wymogi w zakresie norm bezpieczeństwa.
 7. Wymaga się przeprowadzenie oględzin pomieszczeń przed wykonaniem i dostarczeniem mebli, jednocześnie dokonując z zamawiającym niezbędnych uzgodnień.
 8. Wszystkie meble muszą spełniać wymogi w zakresie ergonomii, przepisów BHP obowiązujących na terenie Rzeczypospolitej Polskiej oraz zawartych w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 1 grudnia 1998 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.1998. Nr 48 poz. 973) a także posiadać wszelkie niezbędne atesty dopuszczające do stosowania w obiektach użyteczności publicznej.
 - b. Opis sposobu organizacji procesu dostawy i montażu.
 1. Przed przystąpieniem do złożenia oferty Wykonawca ma obowiązek odbycia wizji lokalnej w celu zapoznania się z topografią budynku i terenu przyległego, układem ciągów komunikacyjnych, która to wiedza niezbędna jest do określenia sposobu transportu wyposażenia do pomieszczeń. Z odbycia wizji lokalnej zostanie sporządzony

protokół podpisany przez strony, który będzie stanowił potwierdzenie odbycia wizji lokalnej. Wprowadzono wymóg odbycia wizji lokalnej. W takim przypadku złożenie oferty bez odbycia wizji lokalnej skutkuje odrzuceniem oferty na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 18 p.z.p. W celu umówienia wizji lokalnej należy kontaktować się z osobami wyznaczonymi do komunikowania się z wykonawcami: Pani Katarzyna Krawczyk, Tel. 605 048 848, e-mail: k_krawczyk@999.szczecin.pl.

2. Wykonawcamusi przedstawić zamawiającemu nie później niż na 5 dni przed rozpoczęciem dostaw plan realizacji dostaw uwzględniający lokalne warunki w tym ograniczenia wynikające z lokalizacji dojazdów i wejść do budynków, wymiarów drzwi, przejść i ciągów komunikacyjnych, wind osobowych wewnątrz oraz innych nieprzewidzianych ograniczeń.
3. Plan dostaw powinien uwzględniać co najmniej:
 1. czas dostawy określony poprzez wskazanie przewidywanych godzin dostaw i czasu ich trwania. Informacja powyższa musi być przekazana Zamawiającemu najpóźniej na 72 h przed rozpoczęciem dostawy i na bieżąco aktualizowana w przypadku zaistnienia opóźnień.
 2. sposób dystrybucji mebli do poszczególnych lokalizacji (pięter, pomieszczeń) ze wskazaniem planowanych do wykorzystania ciągów komunikacyjnych, miejsc składowana i montażu mebli,
 3. zaplanowane sposoby i materiały, które zostaną wykorzystane do zabezpieczenia miejsca dostawy i montażu mebli,
 4. zaplanowane do użycia podczas transportu i montażu środki techniczne: wózki, podnośniki, itd.
 5. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca przed przystąpieniem do wykonania przedmiotu zamówienia dostarczył do akceptacji próbki kolorów. Zamawiający dokona akceptacji próbek w terminie 3 dni roboczych od ich przekazania.

Po stronie Wykonawcy leży również uzyskanie zgody na zajęcie pasa drogowego oraz uiszczenie wymaganych opłat, jeśli zaplanowany sposób dostawy będzie wymagał zajęcia pasa drogowego. W miejscu montażu wyposażenia Zamawiający dysponuje parkingiem o powierzchni 1860m².

Po podpisaniu umowy Zamawiający przekaże wykonawcy rzuty obiektu, zawierające szczegółowe dane, dotyczące rozmieszczenia mebli w poszczególnych pomieszczeniach obiektu. Prace montażowe Wykonawca będzie przeprowadzał w uzgodnieniu z Zamawiającym, z którym na bieżąco będzie ustalał odpowiedni ich przebieg. Wykonawca jest zobowiązany przeprowadzić czynności montażu mebli w taki sposób, aby nie kolidowały one z innymi pracami prowadzonymi w obiekcie. Przed przystąpieniem do czynności montażu mebli, stanowiących przedmiot dostawy, Wykonawca zobowiązany będzie do zmontowania jednego, kompletnego zestawu mebli, obejmującego po jednej sztuce każdego z rodzajów mebli, stanowiących przedmiot zamówienia. Zamawiający wskaże egzemplarze mebli z dostarczanej partii, które mają zastać zmontowane.

Zakres czynności montażowych, dotyczących szaf aktowych i szaf ubraniowych obejmuje ich mocowanie do ścian. W obiektach Zamawiającego, do których szafy będą docelowo dostarczane występują ściany murowane silikatowe, żelbetowe oraz z płyt gipsowo – kartonowych. W przeważającej liczbie przypadków mocowanie będzie następowało do ścian wykonanych z płyt gipsowo – kartonowych.

Uwaga!

Przy montażu należy zwrócić szczególną uwagę na wbudowane instalacje elektryczne, teletechniczne i inne. Plany rozmieszczenia instalacji zostaną przekazane wykonawcy niezwłocznie po podpisaniu umowy.

Potwierdzenie przez Zamawiającego, że zmontowany zestaw jest zgodny z przedmiotem zamówienia, będzie stanowiło podstawę do rozpoczęcia czynności montażowych przez Wykonawcę.

Zamawiający wymaga od Wykonawcy przekazania klucza serwisowego, pasującego do wszystkich wkładek do zamków zamontowanych w oferowanych szafach i kontenerach oraz klucza umożliwiającego wymianę wkładek we wszystkich zamkach zamontowanych w oferowanych szafach i kontenerach.

c. Wymagania dotyczące osób wykonujących czynności montażu.

1. Zamawiający wymaga, aby czynności, związane z montażem były wykonywane przez osoby, które zostały przeszkolone przez producentów mebli, stanowiących przedmiot dostawy w zakresie właściwego wykonania czynności montażu. Bezpośrednio przed rozpoczęciem czynności montażu Wykonawca zobowiązany jest przekazać Zamawiającemu dokumenty, potwierdzające, że wszystkie osoby, przeznaczone do wykonania czynności montażu zostały przeszkolone przez producentów mebli w zakresie wyżej wskazanym.
2. Osoby, przeznaczone przez Wykonawców do wykonania czynności montażu, które nie zostały przeszkolone przez producentów mebli w zakresie wyżej wskazanym oraz osoby, w stosunku do których Wykonawca nie przedstawi dokumentów, potwierdzających ich przeszkolenie przez producentów mebli w tym zakresie nie zostaną przez Zamawiającego dopuszczone do wykonywania czynności montażu.

d. Szkolenie z zasad użytkowania mebli

1. Wykonawca jest zobowiązany do Zamawiającego do przeprowadzenia szkolenia wskazanych 10 pracowników Zamawiającego, obejmującego swym zakresem zasady użytkowania mebli, stanowiących przedmiot zamówienia zgodnie z zasadami ergonomii, zasady ich konserwacji, utrzymania czystości oraz regulacji mebli. Szkolenie winno obejmować każdy z rodzajów dostarczonych mebli oraz elementów ich wyposażenia (zawiasy, zamki, prowadnice, systemy regulacji), ze szczególnym uwzględnieniem foteli obrotowych i biurek. Przebieg szkolenia może być nagrywany (utrwalany) przez zamawiającego w celu jego późniejszego wykorzystania do celów szkoleniowych pracowników i jego służb.

e. Certyfikaty i atesty

1. Zgodnie z ustawą z 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz. U. 2019, poz. 155 ze zm.), certyfikaty i atesty mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego - w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Dokumenty te mają być opisane w sposób niebudzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą producenta mebli przedstawionych w ofercie Wykonawcy).
2. Zamawiający wymaga, aby wszystkie certyfikaty, atesty i inne dokumenty, potwierdzające spełnienie warunków, wskazanych w Opisie przedmiotu zamówienia dla poszczególnych mebli zostały przekazane Zamawiającemu na etapie realizacji umowy. Zamawiający wymaga, aby oferowane przez Wykonawcę meble posiadały następujące atesty i certyfikaty (wymagane dla poszczególnych mebli certyfikaty i atesty zostały wskazane przy każdym opisie w tabeli).

f. Minimalny termin gwarancji:

1. Dla mebli stanowiących przedmiot zamówienia - co najmniej 60 miesięcy, licząc od podpisania przez strony umowy protokołu odbioru końcowego przedmiotu zamówienia.
2. Dla sprzętu AGD stanowiący przedmiot zamówienia – zgodnie z gwarancją producenta, przy czym Wykonawca jest zobowiązany do przekazania Zamawiającemu dokumentów gwarancyjnych dotyczących dostarczonego sprzętu.

g. Szczegółowe opisy zakładanych parametrów technicznych mebli.

Wszystkie zaproponowane meble biurowe muszą być meblami systemowymi, seryjnie produkowanymi, fabrycznie nowymi. Pod pojęciem mebli biurowych systemowych Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na ich rozbudowę o dodatkowe akcesoria, między innymi takie jak: osłona przednia i boczne, przeloty kablowe, pionowe i poziome kanały kablowe, szuflada pod klawiaturę, ścianka – przesłona stanowiskowa, blendy podbiurkowe. Zamawiający zastrzega, że wskazane w niniejszym Opisie przedmiotu zamówienia kolory mebli oraz ich elementów mogą ulec zmianie. Zmiana kolorystyki może nastąpić w oparciu o próbki przedstawione przez Wykonawcę, najpóźniej w dniu zawarcia umowy z Wykonawcą, którego oferta została uznana za najkorzystniejszą w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego. Pisemną informację o wyborze kolorystyki mebli Zamawiający przekaże Wykonawcy w ciągu trzech dni roboczych od otrzymania próbników. Wszystkie wąskie obrzeża występujące w oferowanych meblach powinny być oklejone w technologii PUR lub w technologii laserowej. Zapewnia to niezawodne połączenie obrzeża, większą szczelność i odporność na wilgoć. Wymagane jest potwierdzenie zastosowanej technologii obróbki wąskich płaszczyzn w postaci oświadczenia producenta, że dostarczane meble produkowane są w jednej z dwóch dopuszczonych technologii.

Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzenia zastosowanej technologii.

Zamawiający nie wymaga, aby meble, stanowiące przedmiot zamówienia były dostarczone jako gotowe, nie wymagające montażu w miejscu dostawy. Wykonawca winien zapewnić taką technologię montażu oraz właściwe dopasowanie elementów, podlegających montażowi względem siebie, które zagwarantują, że zmontowane w ten sposób meble zachowują sztywność i trwałość całej konstrukcji. Zamawiający wymaga, aby w przypadku montażu szaf, stanowiących przedmiot zamówienia, w miejscu dostawy, płyty stanowiące plecy szafy były wklejane w rowki wyfrezowane w bokach szafy.

Zamawiający dostarczy sprzęt RTV, który winien być zamontowany przez Wykonawcę we wskazanym miejscu w ilości 10 szt. telewizorów 32 cale.

1. Zakres przedmiotowy

a) spis ilościowy

Cześć A - dostawa mebli

Nrelementu wyposażenia	Nazwa	Ilość
1	Dostawka do biurka 110x50cm	50
2	Biurko 180x80cm	64
3	Biurko 160x60cm	32
4	Fotel obrotowy	79
5	Biurko 130x60cm	1
6	Biurko 250x80cm	2
7	Kontener z osobną szafką piórnikową 60x40cm	72
8	Szafka aktowa 80x43cm	45

9		Szafka aktowa 80x43cm	4
10	10a	Zestaw szafka aktowa 80x43cm	170
	10b	Nadstawka 80x43cm	170
11		Szafa ubraniowa 80x43cm	43
12		Stół składany 138x45 cm	32
13		Stolik kwadratowy 80x80cm	3
14		Stół 200x100cm	2
14a		Stolik 70x50cm	2
14b		Stolik kawowy 65x65cm	3
14c		Fotel jednoosobowy 89x79cm	4
15		Ława 70x120cm	5
15a		Fotel bez funkcji spania 119x96cm	4
15b		Fotel 100x98cm	4
16		Ława 80x60cm	2
17a		Kanapa 3-osobowa bez funkcji spania 228x100cm	1
18		Krzesełko 53x49cm	70
19		Fotel 45x61cm	19
20		Fotel z funkcją spania rozkładany 117x96cm	1
21		Krzesełko z kółkami 48x46cm	50
22		Mównica mobilna 60x55cm	1
23		Stół prezydencki 360x91cm	1
24		Krzesełko 46x44cm	8
25		Sofa 3-osobowa	7
25a		Sofa 3-osobowa 241x98cm	5
25b		Sofa 2-osobowa bez funkcji spania 154x96cm	1
26		Łóżko 90x200cm	17
26a		Łóżko 90x200cm	22
26b		Materac kokos 90x200cm	17
26c		Materace bonel 90x200cm	22

27		Szafka nocna - 40x40cm	17
27a		Szafki nocne - dla ratowników 40x40cm	22
28		Szafa ubraniowa+ rurka 120x60cm	2
29		Szafa ubraniowa z lustrem 190x60cm	10
30		Recepcja	1
31		Wieszak ubraniowy 63x63cm	10
32		Blaty hotelowe 300x60cm	7
32a		Blaty hotelowe 245x60cm	3
32b		Blaty hotelowe 120x60cm	2
33		Minibar Termoelektryczny 40x42cm	10
34		Regał zamykany 100x50cm	5
35a		Regał otwarty 100x50cm	2
36		Regał zamykany 150x50cm	1
37	37 a	Szafka ubraniowa 120x50cm (poczwórna)	75
	37 b	Ławka do szafki metalowej (poczwórnej) 119x74,5cm	75
	37 c	Szafka ubraniowa 60x50cm (podwójna)	8
	37 d	Ławka do szafki metalowej (podwójnej) 59x74,5cm	8
38		Szafa zamykana 80x42cm	62
39		Regał ocynk 250x60cm	2
40		Regał ocynk 180x60cm	11
41		Regał ocynk150x60cm	7
42		Regał ocynk 200x60cm	33
43		Regał ocynk 118x60cm	7
44		Stolik dziecięcy i dwa krzesła	1
45		Komoda- drzwi przesuwne 201x42cm	2
46		Fotel z kólkami 67,5x69cm	11
47		Stół z mediaportem 140x310cm	1
49		Szafa skrytkowa 120x50cm	9
50		Stół okrągły 80x80cm	2
51		Krzesła plastikowe 44x43,5cm	26

52		Biurko 200x90cm z dostawką 60x127cm	2
53		Kanapa 3 osobowa 215x90cm	1
54		Fotel 117x90cm	2
55		Ława 120x70cm	1
56		Komoda 200x42cm	1
57		Kontener z szufladami 60x45cm	3
58		Stół 200x120cm	1
59		Szafa z wieszakiem 42x103cm	3
60		Regał/witryna 42x200cm	1
61		Fotel 69x66cm	1
62		Sofa dwuosobowa	1
63		Fotel	1
64		Stolik 60x120cm	1
65		Szafa 103x42cm	5
66		Komoda 103x42cm	3
67		Biurko z dostawką centralną 200x90cm dostawka 60-80x160cm, z dostawką 60x127cm	1
68	68 A	Panele tapicerowane ściennie L=240cm	3
	68 B	Panele tapicerowane ściennie L=300cm	7
69		Odbojnicza ścienna 200x2,8cm	7
70		Kuchenka mikrofalowa do zabudowy	9
71		Lodówka NO FROST 60x66cm	10
72		Indukcja dwupalnikowa 30x52cm	7
73		Zmywarka do zabudowy 45x60cm	1
74		Zmywarka do zabudowy 60x60cm	1
75		Aneksy kuchenne 9 sztuk + kącik kawowy	10
76		Stół 180x80cm	8
77		Biurko z osłoną na nogi 180x80	9
78		Biurko z osłoną na nogi 140x80	2
79		Regał otwarty 80x43x218cm	4

b.) Opis jakościowy

1. DOSTAWKA 110x50cm	
WYMIARY	Długość: 1100mm(+/-20mm) Głębokość: 800mm(+/-20mm) Wysokość: 740mm(+/-20mm)
OPIS	<p>Blat biurka/dostawki: Blat biurka/dostawki ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości min. 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.</p> <p>Nogi biurka: Nogi biurka/stołu mają być kwadratowe, wykonane z profili stalowych min. 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania.</p> <p>Stopki: Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka/stołu oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.</p> <p>Stelaż: Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka.</p>
KOLORYSTYKA	Kolor blatu - akacja Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa Certyfikat zgodności z normą PN-EN 527-2 Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej

2. BIURKO 180x80cm	
WYMIARY	Długość: 1800 mm (+/- 20mm) Głębokość: 800 mm (+/- 20mm) Wysokość: 740 mm (+/- 20mm)
OPIS	<p>Typ blatu- stały</p> <p>Biurko z nogą o profilu kwadratowym, otwartym</p> <p>Blat biurka: Materiał: Płyta wiórowa, trójwarstwowa, melaminowana o grubości min. 28 mm</p>

	<p>Obrzeże blatu: Doklejka ABS o grubości min.2 mm. Obrzeża płyty blatu okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Krawędzie płyty oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna.</p> <p>Elementy dodatkowe: W blacie biurka należy przewidzieć dwa przełoty kablowe, okrągłe, min. fi80.</p> <p>Konstrukcja nośna biurka:</p> <p>Materiał: Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych min. 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.</p> <p>Budowa: Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne połączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.</p> <p>Stopki:</p> <p>Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mm</p> <p>Sposób łączenia elementów:</p> <p>Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.</p>
KOLORYSTYKA	<p>Kolor blatu Akacja</p> <p>Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym</p>
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	<p>Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa</p> <p>Certyfikat zgodności z normą PN-EN 527-2</p> <p>Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej</p>
INNE	<p>Szyna na kable - do biurek pojedynczych</p> <p>Szyna na kable wykonana z giętej blachy, kolorystyka dopasowana do stelaża biurka.</p> <p>Do biurek pojedynczych o szerokości 1600 mm, 1800 mm i 2000 mm, Półka pod klawiaturę do biurek</p>

3. BIURKO 160x60cm	
WYMIARY	Długość: 1600 mm (+/- 20mm) Głębokość: 800 mm (+/- 20mm) Wysokość: 740 mm (+/- 20mm)
OPIS	<p>Typ blatu- stały</p> <p>Biurko z nogą o profilu kwadratowym, otwartym</p> <p>Blat biurka:</p> <p>Materiał: Płyta wiórowa, trójwarstwowa, melaminowana o grubości min. 28 mm</p> <p>Obrzeże blatu: Doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Obrzeża płyty blatu okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Krawędzie płyty oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna.</p> <p>Konstrukcja nośna biurka:</p> <p>Materiał: Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych min. 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.</p> <p>Budowa: Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka.</p> <p>Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatraskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.</p> <p>Stopki:</p> <p>Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mm</p> <p>Sposób łączenia elementów:</p> <p>Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.</p>
KOLORYSTYKA	Kolor blatu - Akacja Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa Certyfikat zgodności z normą PN-EN 527-2 Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii

	laserowej
--	-----------

4. FOTEL OBROTOWY	
WYMIARY	<p>Wysokość całkowita: 1080-1180 mm + zagłówek od 175-240 mm szer. Oparcia: 480 mm (+/- 20mm) szer. całkowita z podłokietnikami: 670 mm (+/- 20mm) szer. siedziska: 505 mm (+/- 20mm) gł. siedziska: 450 mm (+/- 20mm) wys. od podłoża do siedziska 450 - 550 mm zakres regulacji zagłówka od 175 - 230 mm max obciążenie fotela 150kg</p>
OPIS	<p>Siedzisko: zagłówek siatkowy - regulowany w wysokości i pochyleniu, oparcie nie jest regulowane na wysokości poprzez tzw. zapadkowość mechanizmu, oparcie ramka plastikowa z wkomponowaną siatką, mechanizm typu(Synchro) - w obudowie aluminiowej, blokowany w min. 5 pozycjach, posiada Antishock, jak również regulację napięcia mechanizmu, pochylenie siedziska min. 10 stopni, pochylenie oparcia min 20 stopni. Przesuw siedziska typu (MS-Traslator). Regulacja przesuwu min. 5 pozycyjna, bieg 50 mm. Siedzisko piance wylewanej wtryskowej, pianka trudnopalna o gęstości min. 65kg na 1m³. Wkład siedziska ze sklejki o grubości min 11 mm. Amortyzator czarny. Kółka miękkie Oparcie: Oparcie siatkowe w obudowie plastikowej czarnej z regulowanym podparciem lędźwiowym. Podłokietniki: nylonowe\regulowane z miękką nakładką PU - zakres regulacji: góra-dół do min. 75 mm. Podstawa: aluminium polerowane Szerokość podstawy min. 690 mm. Zagłówek: Siatkowy regulowany w wysokości i pochyleniu, na wysokości i głębokości.</p>
KOLORYSTYKA	<p>Fotel tapicerowany jest w tkaninę w kolorze czarnym o parametrach nie niższych niż Ścieralność: 150000 cykliMartindale'a Gramatura: 366 g/m² Kolory: czarny</p>
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	<p>Tkanina, pianka -trudnopalność zgodny z EN1021-1/2 Atest wytrzymałościowy wg norm: PN-EN 1335-1:2004 PN-EN 1335-2:2019 PN-EN 17 28z2012 I AC :2013 PN-EN 1022z2019 Posiada protokół oceny ergonomicznej</p>

5. BIURKO 130x60cm

WYMIARY	<p>Długość: 1300 mm (+/- 20mm) Głębokość: 600 mm (+/- 20mm) Wysokość: 740 mm (+/-20mm)</p>
OPIS	<p>Błat biurka Materiał: płyta wiórowa, trójwarstwowa, melaminowana o grubości min. 28 mm Obrzeże blatu: Doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Obrzeża płyty blatu okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Krawędzie</p>

	<p>plyty oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna.</p> <p>Elementy dodatkowe: W blacie biurka należy przewidzieć dwa przeloty kablowe, okrągłe, fi80.</p> <p>Konstrukcja nośna biurka</p> <p>Materiał:</p> <p>Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych min. 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.</p> <p>Budowa:</p> <p>Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.</p> <p>Stopki:</p> <p>Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mm</p> <p>Sposób łączenia elementów:</p> <p>Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.</p>
KOLORYSTYKA	<p>Kolor blatu - Akacja</p> <p>Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym</p>
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	<p>Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa</p> <p>Certyfikat zgodności z normą PN-EN 527-2</p> <p>Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej</p>

6.BIURKO 250x80cm

WYMIARY	<p>Długość: 2500 mm (+/- 20mm)</p> <p>Głębokość: 800 mm (+/- 20mm)</p> <p>Wysokość: 700 mm (+/-20mm)</p>
---------	--

OPIS	<p>Blat biurka</p> <p>Materiał: płyta wiórowa, trójwarstwowa, melaminowana o grubości min. 28 mm</p> <p>Obrzeże blatu: Doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Obrzeża płyty blatu okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Krawędzie płyty oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna.</p> <p>Elementy dodatkowe:</p> <p>Panel sterujący - płynna regulacja wysokości: podstawowy panel sterowania; czujność systemu antykolizyjnego ustawiona na poziomie.</p> <p>Konstrukcja nośna biurka:</p> <p>Materiał: Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych min. 55x55mm oraz min. 60x60mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania.</p> <p>Budowa: Stelaż z elektryczną regulacją wysokości - w zakresie min. 700–1200 mm, metal malowany proszkowo, 2 nakładane profile min. 55x55 mm i min.60x60 mm, udźwig min. 100 kg, kolumna teleskopowa;</p> <p>Minimalne wymagania techniczne dla stelaża:</p> <p>Podnoszenie–min. 40mm/s Super Soft - Start - Stop</p> <p>Napęd - 2 silniki z synchronizacją, sterowane przez mikroprocesor z zabezpieczeniem przed przeciążeniem, termiczny czujnik pracy silnika</p> <p>Poziom hałasu -< 48dB</p> <p>Zabezpieczenie - system antykolizyjny</p> <p>Zasilanie - 230V, moc 300W, zużycie w trybie Stand - by 0.3W</p> <p>Sposób łączenia elementów:</p> <p>Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.</p>
KOLORYSTYKA	<p>Kolor blatu Akacja</p> <p>Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym</p>
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	<p>Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa</p> <p>Certyfikat zgodności z normą PN-EN 527-2</p> <p>Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej</p>

7. KONTENER Z OSOBNĄ SZUFLADĄ PIÓRNIKOWĄ 60x40cm	
WYMIARY	<p>Długość: 402 mm (+/- 20mm)</p> <p>Głębokość: 600 mm(+/- 20mm)</p> <p>Wysokość: 586 mm (+/-20mm)</p>
OPIS	<p>Kontener mobilny, min.3 szuflady metalowe z 80% wysuwem + szuflada piórnikowa.</p> <p>Szuflady</p> <p>Materiał:</p>

	<p>1. Wieniec górny - płyta melaminowanamin.18 mm, obrzeża ABS</p> <p>2. Korpus - płyta melaminowanamin.18 mm, obrzeża ABS</p> <p>3. Front - płyta melaminowana min. 18 mm, obrzeża ABS</p> <p>4. Szuflady metalowe</p> <p>Ilość szuflad: min. 3 + min.1 piórnikowa</p> <p>Szuflady: prowadnice rolkowe, nośność min 25 kg, wysunięcie min. 80%, blokada wysuwu drugiej szuflady</p> <p>Uchwyty: Aluminium</p> <p>Podstawa: Kółka –min. Ø50 mm, dwa z hamulcem</p>
KOLORYSTYKA	<p>Kolor Akacja</p> <p>Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym</p>
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	<p>PN-EN 14073-2:2006</p> <p>Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa</p> <p>Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej</p>

8.SZAFKA AKTOWA 80x43cm

WYMIARY	<p>Szerokość -800 mm(+/- 20mm)</p> <p>Głębokość – 432 mm(+/- 20mm)</p> <p>Długość – 740 mm(+/- 20mm)</p>
OPIS	<p>Korpus</p> <p>Materiał: Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej.</p> <p>Obrzeża płyt: okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.</p> <p>Front szafki</p> <p>Materiał: Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości min. 18 mm. Fronty zamykane drzwiami skrzydłowymi, mocowanymi do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110°.</p> <p>Obrzeża płyt: Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.</p> <p>Zamek drzwi: Szafa wyposażona w zamek patentowy.</p> <p>Półki</p> <p>Materiał: Półki wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.</p> <p>Uchwyty: Uchwyty zastosowane w szafie - dwupunktowe.</p> <p>Regulacja ułożenia półek: Zaleca się możliwość regulacji wysokości półek.</p>
KOLORYSTYKA	<p>Front - Akacja</p> <p>Korpus - Biały</p> <p>Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym</p>
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	<p>Certyfikat zgodności z normą PN EN 14322</p> <p>Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa</p> <p>Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej</p>

9.SZAFKA AKTOWA 80x43cm	
WYMIARY	Szerokość -800 mm(+/- 20mm) Głębokość – 432 mm(+/- 20mm) Długość – 740 mm(+/- 20mm)
OPIS	<p>Korpus</p> <p>Materiał: Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej.</p> <p>Boki szafki</p> <p>Wieniec dolny oraz boki wykonane z płyty grubości min. 28 mm.</p> <p>Plecy szafki</p> <p>Ściana tylna szaf wykonana z płyty o grubości min. 18 mm.</p> <p>Wieniec górny</p> <p>Wieniec górny szafy wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm.</p> <p>Obrzeża płyt: okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.</p> <p>Front szafki</p> <p>Materiał: Front (drzwi przesuwne) szafy – płyta wiórowa o grubości min. 18 mm. Fronty zamykane drzwiami przesuwnymi</p> <p>Obrzeża płyt: Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.</p> <p>Zamek drzwi: Szafa wyposażona w zamek patentowy.</p> <p>Półki</p> <p>Materiał: Półki wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.</p> <p>Uchwyty: Uchwyty zastosowane w szafie - dwupunktowe.</p> <p>Regulacja ułożenia półek: wymagana regulacja położenia półek</p>
KOLORYSTYKA	Front - orzech Korpus - orzech Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Certyfikat zgodności z normą PN EN 14322 Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej

10A. SZAFKA AKTOWA 80x43cm	
WYMIARY	Szerokość -800 mm(+/- 20mm) Głębokość – 432 mm(+/- 20mm) Długość – 1833 mm(+/- 20mm)
OPIS	<p>Korpus</p> <p>Materiał: Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii</p>

	<p>laserowej. Boki szafki Wieniec dolny oraz boki wykonane z płyty grubości min. 28 mm. Pleczy szafki Ściana tylna szaf wykonana z płyty o grubości min. 18 mm. Wieniec górny Wieniec górny szafy wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm. Obrzeża płyt: okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Front szafki Materiał: Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości min. 18 mm. Fronty zamykane drzwiami skrzydłowymi, mocowanymi do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110°. Obrzeża płyt: okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Zamek drzwi: szafa wyposażona w zamek baskwilowy. Półki Materiał: Półki wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty: Uchwyty zastosowane w szafie - dwupunktowe. Regulacja ułożenia półek: Zaleca się możliwość regulacji wysokości półek.</p>
KOLORYSTYKA	<p>Front - Akacja Korpus - Biały Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym</p>
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	<p>Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2 Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej Wg normy EN 14323 – klasa 1.</p>
UWAGA	<p>Front - orzech Korpus – orzech, Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym</p>

10B. NADSTAWKA 80x43cm	
WYMIARY	Szerokość -800 mm(+/- 20mm) Głębokość – 432 mm(+/- 20mm) Długość – 750 mm(+/- 20mm)
OPIS	<p>Korpus</p> <p>Materiał: Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej.</p> <p>Boki szafki: wieniec dolny oraz boki wykonane z płyty grubości min. 28 mm.</p> <p>Plecy szafki: ściana tylna szaf wykonana z płyty o grubości min. 18 mm.</p> <p>Wieniec górny: wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm.</p> <p>Obrzeża płyt: okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.</p> <p>Front szafki</p> <p>Materiał: Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości min. 18 mm. Fronty zamykane drzwiami skrzydłowymi, mocowanymi do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110°.</p> <p>Obrzeża płyt: Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.</p> <p>Zamek drzwi: Szafa wyposażona w zamek patentowy.</p> <p>Półki</p> <p>Materiał: Półki wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.</p> <p>Uchwyty: Uchwyty zastosowane w szafie - dwupunktowe.</p> <p>Regulacja ułożenia półek: Zaleca się możliwość regulacji wysokości półek.</p>
KOLORYSTYKA	Front - Akacja Korpus - Biały Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2 Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej
UWAGA	Korpus - orzech Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym

11. SZAFKA UBRANIOWA 80x43cm	
WYMIARY	Szerokość : 800 mm(+/- 20mm) Głębokość : 430mm(+/- 20mm) Wysokość : 1833 mm(+/- 20mm)
OPIS	<p>Korpus</p> <p>Materiał: Szafka wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej.</p> <p>Obrzeża płyt: Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm.</p> <p>Wnętrze: Szafka wyposażona w jedną półkę, pod półką dwa wieszaki wysuwane.</p> <p>Boki szafki: Płyta wiórowa melaminowana grubości min.18 mm.</p> <p>Front szafy</p> <p>Materiał: Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości min. 18 mm. Fronty zamykane drzwiami skrzydłowymi, mocowanymi do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110°.</p> <p>Drzwi: Drzwi wyposażone w system amortyzujący do miękkiego zamykania. Uchwyty wykonane są z metalu z chromowanym wykończeniem.</p> <p>Zamek drzwi: Szafka wyposażona w zamek baskwilowy.</p> <p>Uchwyty: Uchwyty zastosowane w szafie - dwupunktowe.</p>
KOLORYSTYKA	Front - Akacja Korpus - Biały Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym.
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2 Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej

12. STOŁ SKŁADANY 138x45cm	
WYMIARY	Szerokość: 1380 mm(+/-20mm) Głębokość: 450mm(+/-20m) Wysokość :750 mm(+/- 20mm)
OPIS	<p>Blat wykonany z płyty wiórowej laminowanej grubość min. 18mm laminat wysokociśnieniowy HPL.</p> <p>Obrzeże PCV o grubości min. 2mm idealnie dopasowane do blatu</p> <p>Blaty produkowane za pomocą nowoczesnych, sterowanych komputerowo maszyn, zapewniając dokładność obróbki i końcową estetykę wysokiej jakości.</p> <p>Solidna stalowa konstrukcja ramy z profili min. 30x30 mm.</p> <p>Brak elementów plastikowych narażonych na zużycie i awarię</p> <p>Sprężynowy system składania gwarantujący bezpieczeństwo</p> <p>Możliwość sztaplowanie stołów</p> <p>Stopki poziomujące do regulacji wysokości w zakresie do min. 15mm.</p>

KOLORYSTYKA	Kolor blatu Akacja Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Potwierdzenie zgodności z normą: ISO 22196:2011 Potwierdzenie zgodności z normą: PN-EN 15372:2010; PN-EN 1730:2002 Certyfikat Higieniczny: emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa.

13. STOLIK KWADRATOWY 80x80cm

WYMIARY	Szerokość : 800 mm(+/- 20mm) Głębokość : 800 mm(+/- 20mm) Wysokość : 740 mm(+/-20mm)
OPIS	Blat kwadratowy; Wysokość blatu: 740 mm; Blat – płyta me laminowana min. 28 mm, obrzeża ABS min. 2mm; Noga – metal malowany proszkowo, profil min. 60x30 mm; Regulator poziomu – regulacja w zakresie min.5 mm Gęstość płyty: min. 28 mm – 610 – 630 kg/m ³ Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości min. 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Nogi stołu mają być wykonane z metalu malowanego proszkowo. Wymiar profilu nogi min. 60 x 30 mm (tolerancja wymiarów +/- 5 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie w zakresie +/- 10 mm. Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową – co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy).”
KOLORYSTYKA	Akacja Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010; Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej

14. STÓŁ 200x100cm

WYMIARY	Szerokość : 2000mm(+/-20mm) Głębokość :1000mm(+/-20mm) Wysokość : 740 mm(+/-20mm)
---------	---

OPIS	<p>Wysokość blatu: 740 mm;</p> <p>Blat – płyta me laminowana min. 28 mm, obrzeża ABS;</p> <p>Noga – metal malowany proszkowo, profil min. 60x30 mm;</p> <p>Regulator poziomu – regulacja w zakresie 5 mm;”</p> <p>Gęstość płyty: min. 28 mm – 610 – 630 kg/m³</p> <p>Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości min. 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Nogi stołu mają być wykonane z metalu malowanego proszkowo. Wymiar profilu nogi min. 60 x 30 mm (tolerancja wymiarów +/- 5 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie w zakresie +/- 10 mm.</p> <p>Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową – co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy).”</p>
KOLORYSTYKA	<p>Kolor blatu Akacja</p> <p>Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym</p>
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	<p>Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;</p> <p>Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa</p> <p>Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej</p>

14A. STOLIK 70x50cm

WYMIARY	<p>Szerokość: 700 mm(+/-20mm)</p> <p>Głębokość: 500mm(+/-20mm)</p> <p>Wysokość: 550 mm(+/-20mm)</p>
OPIS	<p>Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości min. 18 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Nogi stołu mają być wykonane z metalu malowanego proszkowo. Wymiar profilu nogi min. 40 x 40 mm (tolerancja wymiarów +/- 5 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie w zakresie +/- 10 mm.</p> <p>Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy).</p>
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	<p>Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;</p> <p>Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa</p>

	Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej
KOLORYSTYKA	Kolor blatu Akacja Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym

14B. STOLIK KAWOWY 65x65cm	
WYMIARY	Szerokość: 650 mm(+/- 20mm) Głębokość: 650 mm(+/- 20mm) Wysokość: 460 mm(+/- 20mm)
OPIS	Okrągły blat; Nogi z naturalnego drewna bukowego; Blat - płyta me laminowana min. 18 mm, obrzeża ABS; Nogi –min. Ø40 mm, drewno naturalne Stelaż bukowy, blat płyta wiórowa melaminowa. Stelaż mają stanowić cztery niezależne kolumnowe nogi wkręcane w drewniane gniazda pod blatem wykonane z litego drewna bukowego o średnicy zmniejszającej się ku dołowi. Blat okrągły z płyty wiórowej o grubości min. 18mm pokrytej obustronnie melaminą. Gęstość płyty min. 620 kg/m ³ . Blat oklejony obrzeżem PVC o grubości min.1mm w kolorze płyty.
KOLORYSTYKA	Kolor blatu Akacja Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010; Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej

14C.FOTEL JEDNOOSOBOWY 89x79cm	
WYMIARY	Długość: 890 mm (+/- 20mm) Głębokość: 790 mm(+/-20mm) Wysokość: 695 mm (+/- 20mm)
OPIS	Fotel o kształcie trapezu z podłokietnikami rozchodzącymi się na zewnątrz ku przodowi mebla. Krawędź siedziska tworzy z podłokietnikami jedną linię. Siedzisko wykonane z pianki o grubości przynajmniej 120 mm i minimalnej gęstości 40kg/m ³ , zamocowane na sprężynach falistych. Oparcie wykonane z pianki o minimalnej gęstości min. 40kg/m ³ oraz pasów elastycznych. Stelaż zbudowany z sklejki, płyty wiórowej oraz płyty pilśniowej. Nogi metalowe zrobione z rury ze stali nierdzewnej min. Ø 25mm o wysokości min. 100- 120 mm. Przednia i tylna noga połączona ze sobą rurą o średnicy min. Ø 25mm, tworząc jeden spójny element. Mebel wykonany z tkaniny o klasycznym splocie, pokryta apreturą ochronną wykonaną z poliestru o gramaturze min. 370 g/m ² . Odporności na ścieranie min. 80 000 cykli Martindale.
KOLORYSTYKA	kolor do uzgodnienia z Zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Tkanina -trudnopalność zgodny z EN1021-1 Odporność koloru na światło- minimum 3 wg.Normy EN ISO 105-B02 Atest wytrzymałościowy wg. Norm: PN-EN 13761:2004; PN-EN 1728:2004; PN- 1022:2007

15. ŁAWA 70x120cm	
WYMIARY	Szerokość: 1200 mm(+/-20mm) Głębokość: 700 mm(+/-20mm) Wysokość: 550 mm(+/-20mm)
OPIS	Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości min.28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min.2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Nogi stołu mają być wykonane z drewna - kolor: jesion naturalny, pokryte bezbarwnym lakierem, profil min. 40 × 40 mm z elementem metalowym malowanym proszkowo. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy).
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010; Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej
KOLORYSTYKA	Kolor blatu Akacja Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
Uwaga	Orzech Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym

15A. FOTEL BEZ FUNKCJI SPANIA 119x96cm	
WYMIARY	Szerokość: 1190 mm(+/-20mm) Głębokość: 960 mm(+/-20mm) Wysokość: 880 mm(+/-20mm)
OPIS	Rama: sklejka, Pianka poliuretanowa min. 20 kg/m ³ , watolina poliestrowa, Płyta wiórowa, lite drewno, płyta wiórowa, płyta pilśniowa Poduszka tylna:30% ciętej pianki poliuretanowej/70% włókien poliestrowych (+/-10%) Poduszka siedziska: Pianka poliuretanowa o wysokiej sprężystości (zimna pianka) min. 35 kg/m ³ , watolina poliestrowa Rama podłokietnika: sklejka, Pianka poliuretanowa min. 30 kg/m ³ , watolina poliestrowa, Płyta pilśniowa, Płyta wiórowa, lite drewno Nogi: Tworzywo polipropylenowe Części metalowe: stal

ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Tkanina: trudnopalność zgodna z EN1021-1 ścieralność min. 90000 cykli Mertindale'a Potwierdzenie zgodności przez Instytut Włókiennictwa wg. normy BM 205.1.1
KOLORYSTYKA	Do uzgodnienia z zamawiającym

15B. FOTEL 100x98cm	
	dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Szerokość: 100 cm Głębokość: 98 cm Wysokość: 83 cm
OPIS	Rama: sklejka, Pianka poliuretanowa min. 20 kg/m ³ , watolina poliestrowa, Płyta wiórowa, lite drewno, płyta wiórowa, płyta pilśniowa Poduszka tylna: 30% cięższej pianki poliuretanowej/70% włókien poliestrowych (+/-10%) Poduszka siedziska: Pianka poliuretanowa o wysokiej sprężystości (zimna pianka) min. 35 kg/m ³ , watolina poliestrowa Rama podłokietnika: sklejka, Pianka poliuretanowa min. 30 kg/m ³ , watolina poliestrowa, Płyta pilśniowa, Płyta wiórowa, lite drewno Nogi: Tworzywo polipropylenowe Części metalowe: stal Tkanina: 100% poliester (min. 90% z recyklingu) Tkanina, tył: 100 % poliester (min.100% z recyklingu) Pokrycie podłokietnika 100% poliester (min. 90% z recyklingu)
KOLORYSTYKA	Do ustalenia z Zamawiającym.
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Spełnienie wymogów bezpieczeństwa określonych przez ustawę o ogólnym bezpieczeństwie produktów z 12 grudnia 2003r. (Dz.U.03.229.2275 ze zmianami)

16. ŁAWA 80x60cm	
WYMIARY	Szerokość: 800 mm(+/-20mm) Głębokość: 600 mm(+/-20mm) Wysokość: 440 mm(+/-20mm)
OPIS	Błat z płyty MDF w okleinie naturalnej; Podstawa z rur giętych CNC Błat - MDF min.19mm, okleina naturalna; Stelaż - profil owalny min. 40 × 20 × 2mm, rura min. Ø22 mm, grubość ścianki min. 2 mm; stelaż gięty CNC, malowany proszkowo;
KOLORYSTYKA	Kolor blatu Akacja Do ustalenia z Zamawiającym.
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010; Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej

17A. KANAPA 3-OSOBOWA BEZ FUNCJI SPANIA 228x100cm

	Szerokość: 2280 mm(+/-20mm) Głębokość: 1000 mm(+/-20mm) Wysokość: 880 mm(+/-20mm)
OPIS	Rama: sklejka, Pianka poliuretanowa min. 20 kg/m ³ , watolina poliestrowa, Płyta wiórowa, lite drewno, płyta wiórowa, płyta pilśniowa Poduszka tylna:30% cięższej pianki poliuretanowej/70% włókien poliestrowych (+/-10%) Poduszka siedziska: Pianka poliuretanowa o wysokiej sprężystości (zimna pianka) min. 35 kg/m ³ , watolina poliestrowa Rama podłokietnika: sklejka, Pianka poliuretanowa min. 30 kg/m ³ , watolina poliestrowa, Płyta pilśniowa, Płyta wiórowa, lite drewno Nogi: Tworzywo polipropylenowe Części metalowe: stal
KOLORYSTYKA	Do ustalenia z Zamawiającym.
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Tkanina: trudnopalność zgodna z EN1021-1 ścieralność min. 90000 cykli Mertindale'a Potwierdzenie zgodności przez Instytut Włókiennictwa wg. normy BM 205.1.1

18. KRZESŁO 53x49cm	
WYMIARY	Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Całkowita wysokość: 810 mm •Wysokość siedziska: 470 mm •Szerokość siedziska: 530 mm •Głębokość siedziska: 490 mm •Szerokość całkowita: 645 mm
OPIS	Kubelkowe krzesło konferencyjne na metalowej podstawie. Kubełek: tworzywo ABS zapewniające sprężystość, pianka w technologii wylewania o gęstości ok. min. 92 kg/m ³ (przód) oraz min.109 kg/m ³ (tył), tapicerowane tkaniną. Tkanina: Skład: 100% PES Gramatura: min. 450g/m ² Odporność na ścieranie:min.90 000 cykli Martindale Odporność kolorów na pocieranie: min. sucho 4-5/ mokro 5 Trudnopalność:EN 1021-1
KOLORYSTYKA	Konstrukcja metalowego stelaża, składającego się z 4 lakierowanych nóżek. Kolorystyka do ustalenia z Zamawiającym.
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Atest Wytrzymałości w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg: PN-EN 16139:2013 PN-EN 1728:2012/AC:2013 PN-EN 1022:2019

19. FOTEL 45x61cm	
WYMIARY	Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Szerokość: 45cm Wysokość: 91cm Długość/głębokość: 61cm Wysokość siedziska: 47cm
OPIS	Krzesło przeznaczone do intensywnego użytkowania w obiektach użyteczności publicznej;

	<p>Krzesło ma mieć konstrukcję drewnianą – nie dopuszcza się konstrukcji metalowej lub z tworzywa sztucznego;</p> <p>nogi: z litego drewna bukowego, mocowane do drewnianej ramy, a rama mocowana do spodu siedziska – nie dopuszcza się mocowania nóg bezpośrednio do spodu siedziska;</p> <p>Nogi o przekroju prostokątnym (szerszy bok ma być z widoku bocznego). Grubość nóg ma wynosić min. 30 mm, natomiast szerokość ma być zmienna – od min. 40 mm przy posadzce do min. 50 mm przy siedzisku (+/-3 mm); Dodatkowo, nogi mają być od przodu i od tyłu zaokrąglone promieniem min. 15 mm (półkole);</p> <p>Od strony użytkownika, do siedziska i oparcia ma być przymocowana dodatkowa sklejka z trudnopalną pianką poliuretanową oraz obita tkaniną tapicerską. Pianka na oparciu ma mieć grubość min. 1cm, natomiast na siedzisku ma mieć grubość min. 3 cm.</p> <p>Rama wykonana z litego drewna bukowego, grubość desek ramy ma wynosić min. 25 mm, a jej wysokość min. 50 mm (+/-5 mm);</p> <p>Siedzisko i oparcie wykonane z jednej formatki z giętej sklejki o grubości min. 10 mm – nie dopuszcza się wykonania tych elementów ze sklejki płaskiej. Gięcie sklejki jest niezbędne do podniesienia komfortu i ergonomii użytkownika. Wszystkie krawędzie sklejki mają być stępione/zaokrąglone promieniem $r = 1$ mm. Tylna strona sklejki oparcia i siedziska ma być w fornirze bukowym;</p> <p>Wszystkie widoczne elementy drewniane krzesła mają być pomalowane trudnopalnym lakierem, nadającym krzesłu naturalny wygląd zbliżony do koloru dębu;</p>
KOLORYSTYKA	Do ustalenia z Zamawiającym.
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	<p>FSC</p> <p>Sklejka siedziska/oparcia ma posiadać ograniczoną emisję formaldehydu w klasie higieniczności E1 wg. PN-EN 717-1 o wartości $\leq 0,05$ ppm</p> <p>Trudnopalność pianki musi być potwierdzona certyfikatem</p> <p>Tkanina użyta do tapicerowania ma być trudnopalna i odpowiadać normom EN1021 1-2 oraz BS5852 0-1.</p> <p>Tkanina ma mieć właściwości obniżające rozprzestrzenianie się bakterii wg normy ISO 20743:2013 8.1 oraz wirusów wg normy ISO 18184: 2019. Tkanina ma być odporna na możliwość stosowania środków dezynfekujących o min. 70% stężeniu alkoholu</p>

20. FOTEL Z FUNKCJĄ SPANIA ROZKŁADANY 117x96cm

WYMIARY	<p>Szerokość: 1170 mm(+/-20mm)</p> <p>Głębokość: 960 mm(+/-20mm)</p> <p>Wysokość: 880 mm(+/-20mm)</p>
OPIS	<p>Rama: sklejka, Pianka poliuretanowa min 20 kg/m³, watolina poliestrowa, Płyta wiórowa, lite drewno, płyta wiórowa, płyta pilśniowa Poduszka tylna:30% cięższej pianki poliuretanowej/70% włókien poliestrowych (+/-10%) Poduszka siedziska: Pianka poliuretanowa o wysokiej sprężystości (zimna pianka) min. 35 kg/m³, watolina poliestrowa Rama podłokietnika:sklejka, Pianka poliuretanowa min. 30 kg/m³, watolina poliestrowa, Płyta pilśniowa, Płyta wiórowa, lite drewno Nogi: Tworzywo polipropylenowe</p>

	Części metalowe: stal
KOLORYSTYKA	Do ustalenia z zamawiającym.
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Tkanina: trudnopalność zgodna z EN1021-1, ścieralność min. 90000 cykli Mertindale'a. Potwierdzenie zgodności przez Instytut Włókiennictwa wg. normy BM 205.1.1

21. KRZESŁO 48x46cm	
WYMIARY	Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Wysokość całkowita: 815 mm Wysokość oparcia: 400 mm Szerokość oparcia: 420 mm Głębokość całkowita krzesła: 480 mm Wysokość siedziska: 470 mm Szerokość siedziska: 460 mm
OPIS	Siedzisko i oparcie: Krzesło konferencyjne na 4 nogach. Stelaż wykonany z rury o przekroju min. fi22 wykonany w technologii gięcia bez zmiany przekroju w miejscu gięcia. Stelaż malowany proszkowo w kolorze stelaża zgodnego z kolorystką RAL tworzywa. Wyprofilowane oparcie wykonane z tworzywa sztucznego montowane do stelaża bez użycia połączeń śrubowych. Oparcie tapicerowane transparentną siatką typu RUNNER o ścieralności min. 70 000 cykliMartindale , z widocznymi elementami ramy oparcia. Oparcie nabijane na profil stelaża krzesła - bez mocowania na śruby - oparcie mocowane bez zastosowania śrub montażowych. Siedzisko nie przykręcane do stelaża pozwalające na łatwą wymianę w przypadku uszkodzenia lub pobrudzenia (połączenie siedziska z maskownicą siedziska), wykonane w całości z tworzywa sztucznego pokryte pianką trudnopalną o grubości min. 15mm i gęstości min. 35 kg/m ³ oraz tapicerką. Od spodu siedzisko wyposażone w osłonę wykonaną z tworzywa sztucznego (w kolorze siedziska i oparcia krzesła) i wyposażoną w min. 4 kuliste kauczukowe odbojniki zapobiegające przypadkowemu uszkodzeniu poprzedzającego siedziska w trakcie składowania krzesel. Krzesło wyposażone w podłokietniki wykonane w całość z tworzywa sztucznego (4 kolory do wyboru) w kształcie litery L w górnej-tylnej części nasadzone na stelaż w przedniej-dolnej przykręcane do specjalnych adapterów. Możliwość domontowania lub demontażu podłokietników w trakcie eksploatacji. Krzesło z możliwością sztaplowania min. 6 szt.
KOLORYSTYKA	Do ustalenia z zamawiającym.
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Zgodność krzesła z normami: PN-EN 16139: 2013, PN-EN 1728;2012AC:2013, PN-EN 1022:2079 (lub równoważne) potwierdzona atestem. Nośność: min. 150 kg potwierdzona atestem. Do oferty należy również dołączyć zgodą producenta na posługiwanie się odpowiednimi atestami w określonym postępowaniu przetargowym. Trudnopalność na piany potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodna z normami PN EN 1021-1; 2014 oraz PN EN 1021-2 ; 2014 Trudnopalność na tworzywo zgodny z sprawozdaniem z badań zgodna z normami PN EN 1021-1; 2014 oraz PN EN 1021-2 ; 2014 – wydane przez niezależne laboratorium certyfikujące. Na produkty oferowane w postępowaniu należy przedstawić aktualne certyfikaty producenta ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015.

	<p>Wymogi dotyczące tapicerki krzesła: (min. 16 kolorów) Skład: 100 % poliester</p> <p>1. Odporność na ścieranie: min. 150 000 cykli Martindale wg PN-EN ISO 12947-2</p> <p>2. Gramatura min: 366 g/m²</p> <p>3. Trudnopalność oraz higieniczność potwierdzona atestem.</p>
--	--

22. MÓWNIKA MOBILNA 60x55cm	
WYMIARY	<p>Szerokość: 600 mm(+/-20mm)</p> <p>Głębokość: 550 mm(+/-20mm)</p> <p>Wysokość: 1260 mm(+/-20mm)</p>
OPIS	<p>Konstrukcja wykonana z płyt wiórowych gr. Min. 18 mm, melaminowanych. Obrzeże melaminowe o grubości min. 0,4 mm w kolorze identycznym jak powierzchnia blatu.</p> <p>Wszystkie widoczne elementy, panel przedni, górna półka oraz boki są wykonane z płyty MDF pokrytej FOLIĄ 3D. Panel przedni i półka są grubości min. 18 mm, a boki min. 25 mm. Są powlekane folią na obu stronach. Na obwodzie wykończone są ozdobną listwą z efektem chromu. Plastikowe tory kablowe są montowane na półce, na wewnętrznej stronie tylnej ścianki i na podstawie.</p>
KOLORYSTYKA	Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Pozytywna ocena potwierdzona certyfikatem bezpieczeństwa i higieny pracy OHSAS 8001:2007 lub równoważny

23. STÓŁ PREZYDIALNY 360x91cm	
WYMIARY	<p>Szerokość: 3600 mm(+/-20mm)</p> <p>Głębokość: 910 mm(+/-20mm)</p> <p>Wysokość: 750 - 950 mm(+/-20mm)</p>
OPIS	<p>Blaty płytowe są wykonane z płyty typu MDF o grubości min. 30 mm, wykończonej folią 3-d.</p> <p>NOGI METALOWEJ PODSTAWY:</p> <p>Są wykonane ze stalowej rury o prostokątnym przekroju min. 70x20 mm, są dostępne w dwóch wersjach:</p> <p>A) Malowane proszkową farbą epoksydową – czarny mat</p> <p>B) Chromowane na połysk</p> <p>Stopki regulowane o średnicy min. 60 mm.</p> <p>POZIOMA METALOWA KONSTRUKCJA</p> <p>Konstrukcja składa się z belek z rur usztywniających o prostokątnym przekroju min. 50x20 mm malowanych proszkową farbą epoksydową. Konstrukcja ma wykonane otwory dla śrub mocujących blaty. Montaż z nogami podstawy zachodzi poprzez szybkie metalowe łączniki wyposażone w stożkowe wkręty.</p> <p>PODBLATOWY POJEMNIK NA KABLE (WIRE MANAGEMENT)</p> <p>Wykonany z płyt typu MDF o grubości min. 18 mm wykończonych folią 3-d. Jest to wnęka przeznaczona na schowanie okablowania i ewentualnego dodatkowego wyposażenia technicznego stołu.</p> <p>Wewnątrz mieści się poprzeczny panel usztywniający konstrukcję, wykonany z płyty drewnopochodnej o grubości min. 18 mm, na którym jest przymocowana rynna na kable służąca również do umieszczenia wyposażenia technicznego (gniazdka schuko, gniazdka sieci telefonicznej i komputerowej) oraz innych kabli.</p> <p>Dostęp do wnętrza Wire Management jest możliwy bezpośrednio od strony blatu poprzez top access lub od bocznej strony samego</p>

	pojemnika poprzez zatraskowe otwarcie panelu.
KOLORYSTYKA	Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Pozytywna ocena potwierdzona certyfikatem bezpieczeństwa i higieny pracy OHSAS 8001:2007 lub równoważny

24. KRZESŁO 46x44cm

WYMIARY	Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Wysokość całkowita: 740 mm Wysokość oparcia: 290 mm Szerokość oparcia: 460 mm Głębokość całkowita krzesła: 440 mm
OPIS	Obrotowy fotel gościnnie, na aluminiowej bazie czteroramiennej malowanej proszkowo. Baza wyposażona w kółka. Oparcie i siedzisko fotela w kształcie jednolitego kubełka z podłokietnikami. Kubełek o konstrukcji metalowej, oblanej pianką poliuretanową, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstość min. 85 kg/m ³ . Fotel w całości tapicerowany tkaniną zmywalną.
KOLORYSTYKA	Do ustalenia z Zamawiającym.
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Fotel produkowany w oparciu o zintegrowany system zarządzania określony w normach ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 ISO 45001:2018 (jakość, środowisko, bezpieczeństwo i higiena pracy) potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. •Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie. Tkanina trudnozapalna z certyfikatem BS 5852 (test papierosa) Gramatura minimum 300g/m ² Gramatura min. 300g/m ² Skład: Powłoka – 100% poliester, Nośnik 90% Poliester, 10% Bawełna

25. SOFA 3 -OSOBOWA

WYMIARY	Wysokość całkowita od 650 do 750mm szerokość całkowita od 1900 do 1990mm głębokość całkowita od 760 do 810mm wysokość podłokietników 650 do 750mm wysokość siedziska od 420 do 440mm szerokość siedziska od 1550 do 1640mm głębokość siedziska od 530 do 570mm.
---------	---

OPIS	<p>Sofa o kształcie trapezu z podłokietnikami rozchodzącymi się na zewnątrz ku przodowi mebla. Krawędź siedziska tworzy z podłokietnikami jedną linię. Siedzisko wykonane z pianki o grubości przynajmniej 120mm i minimalnej gęstości min. 40kg/m³, zamocowane na sprężynach falistych. Oparcie wykonane z pianki o minimalnej gęstości 40kg/m³ oraz pasów elastycznych. Stelaż zbudowany z sklejki, płyty wiórowej oraz płyty pilśniowej. Nogi metalowe zrobione z rury min. Ø 25mm o wysokości min. 100-120mm, malowane proszkowo. Przednia i tylna noga połączona ze sobą rurą o średnicy min. Ø 25mm, tworząc jeden spójny element. Rama: sklejka, Pianka poliuretanowa min. 20 kg/m³, watolina poliestrowa, Płyta wiórowa, lite drewno, płyta wiórowa, płyta pilśniowa Poduszka tylna: 30% cięższej pianki poliuretanowej/70% włókien poliestrowych Poduszka siedziska (+/-10%): Pianka poliuretanowa o wysokiej sprężystości (zimna pianka) min. 35 kg/m³, watolina poliestrowa Rama podłokietnika: sklejka, Pianka poliuretanowa min. 30 kg/m³, watolina poliestrowa, Płyta pilśniowa, Płyta wiórowa, lite drewno Nogi: Tworzywo polipropylenowe Części metalowe: stal</p>
KOLORYSTYKA	<p>Tkanina: trudnopalność zgodna z EN1021-1 ścieralność min. 90000 cykli Mertindale'a Do ustalenia z zamawiającym.</p>
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	<p>Tkanina -trudnopalność zgodny z EN1021-1 Odporność koloru na światło - minimum 3 wg. NormyEN ISO 105-B02 Atest wytrzymałościowy wg. Norm: PN-EN13761:2004; PN-EN 1728:2004; PN- 1022:2007</p>

25A. SOFA 3 -OSOBOWA 241x98cm	
WYMIARY	<p>dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Wysokość z poduchami oparcia: 83 cm Wysokość oparcia: 68 cm Szerokość: 241 cm Głębokość: 98 cm Wysokość pod meblem: 6 cm Podłokietnik szerokość: 15 cm Wysokość podłokietnika: 68 cm Szerokość siedziska: 211 cm Głębokość siedziska: 55 cm Wysokość siedziska: 48 cm</p>
OPIS	<p><u>Rama podłokietnika</u> Rama: sklejka, Pianka poliuretanowa min. 30 kg/m³, watolina poliestrowa, Płyta pilśniowa, Płyta wiórowa, lite drewno Okucie/ Noga: Tworzywo polipropylenowe Części metalowe: Stal <u>Rama sekcji 3-osobowej</u> Klips: Tworzywo polipropylenowe Tkanina, tył: 100 % poliester (100% z recyklingu) Rama: sklejka, Pianka poliuretanowa min. 20 kg/m³, watolina poliestrowa, Płyta wiórowa, lite drewno, płyta pilśniowa.</p>

	<p>Szyna poprzeczna: stal, Epoksydowa/poliestrowa powłoka proszkowa</p> <p>Poduszka tylna: min. 30% ciężkiej pianki poliuretanowej/70% włókien poliestrowych (+/-10%)</p> <p>Poduszka siedziska: Pianka poliuretanowa o wysokiej sprężystości (zimna pianka) min. 35 kg/m³, watolina poliestrowa</p> <p>Pokrycie podłokietnika: 100% poliester</p> <p>Tkanina:</p> <p>100% poliester (min. 90% z recyklingu)</p> <p>Tkanina, tył:</p> <p>100 % poliester (min.100% z recyklingu)</p> <p>Pokrycie podłokietnika</p> <p>100% poliester (min. 90% z recyklingu)</p>
KOLORYSTYKA	Do ustalenia z zamawiającym.
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Spełnienie wymogów bezpieczeństwa określonych przez ustawę o ogólnym bezpieczeństwie produktów z 12 grudnia 2003 r. (Dz.U.03.229.2275 ze zmianami)

25B. Sofa 2-OSOBOWA BEZ FUNKCJI SPANIA 154x96cm	
WYMIARY	<p>Szerokość: 1540 mm(+/-20mm)</p> <p>Głębokość: 960 mm(+/-20mm)</p> <p>Wysokość: 880 mm(+/-20mm)</p>
OPIS	<p>Rama:</p> <p>sklejka, Pianka poliuretanowa min. 20 kg/m³, watolina poliestrowa, Płyta wiórowa, lite drewno, płyta wiórowa, płyta pilśniowa</p> <p>Poduszka tylna: min. 30% ciężkiej pianki poliuretanowej/70% włókien poliestrowych</p> <p>Poduszka siedziska (+/-10%):</p> <p>Pianka poliuretanowa o wysokiej sprężystości (zimna pianka) min. 35 kg/m³, watolina poliestrowa</p> <p>Rama podłokietnika:</p> <p>Sklejka, Pianka poliuretanowa min. 30 kg/m³, watolina poliestrowa, Płyta pilśniowa, Płyta wiórowa, lite drewno</p> <p>Nogi: Tworzywo polipropylenowe</p> <p>Części metalowe: stal</p>
KOLORYSTYKA	Do ustalenia z zamawiającym.
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	<p>Tkanina: trudnopalność zgodna z EN1021-1</p> <p>ścieralność min. 90000 cykli Mertindale'a Potwierdzenie zgodności przez Instytut Włókiennictwa wg. normy BM 205.1.1</p>

26. ŁÓŻKA 90x200cm	
WYMIARY	<p>Szerokość: 900 mm(+/-20mm)</p> <p>Głębokość: 2000 mm(+/-20mm)</p> <p>Wysokość: 230 mm(+/-20mm)</p>
OPIS	<p>Baza łóżka, boki obłożone tkaniną, kolor do wyboru z próbnika, wysokość min. 23 cm, konstrukcja drewniana z bokami z płyty wiórowej, zamknięta od góry płytą MDF gr min. 5 mm, Powierzchnia górna pokryta tkaniną antypoślizgową (pod materacem). 2 szt. nóżki drewniane (wys. Min. 10 cm) +1 szt. nóżka wspornikowa na środku+ 2 szt. kółka obrotowe na szczycie.</p>
KOLORYSTYKA	Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	<p>Certyfikowane pochodzenie drewna</p> <p>Tkanina: trudnopalność zgodna z EN1021-1</p> <p>ścieralność min. 90000 cykli Mertindale'a Potwierdzenie zgodności przez Instytut Włókiennictwa wg. normy BM 205.1.1</p>

26A. ŁÓŻKO 90x200cm	
WYMIARY	Szerokość: 900 mm(+/-20mm) Głębokość: 2000 mm(+/-20mm) Wysokość: 230 mm(+/-20mm)
OPIS	Metalowy stelaż łóżka wykonany z profil łóżkowego o przekroju b, 2 nóżki +stopki plastikowe, min. 2 kółka, uchwyty przytrzymujące materac. Profil grubości min. 2 mm. Płaskowniki stalowe jako element nośny, spawane do ramy min w 3 punktach. Wezglowie min. 30 cm powyżej materaca. Dodatkowo całość obłożona płytą meblową
KOLORYSTYKA	Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa

26B. MATERAC KOKOS 90x200cm	
WYMIARY	Szerokość: 900 mm(+/-20mm) Głębokość: 2000 mm(+/-20mm) Wysokość: 180 mm(+/-20mm)
OPIS	Górna warstwa: pianka wysoko sprężysta min. 3 cm Sprężyny: - kieszenie jednostrefowe - min. 289 sprężyn / m ² - średnica drutu min. 1,8 mm Dolna warstwa: pianka wysoko sprężysta min. 3 cm Pokrowiec: - wykonany z dzianiny trudnopalnej FR professional Właściwości pokrowca: hypoalergiczny, zamek błyskawiczny umożliwiający łatwe ściąganie do prania w tem. do min. 40 stopni, Twardość: H2/H3, średnio twardy,
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	CertyfikatOeko-Tex Standard 100 CertyfikatMATTRESS DURABILITY

26C. MATERAC BONEL 90x200cm	
WYMIARY	Szerokość: 900 mm(+/-20mm) Głębokość: 2000 mm(+/-20mm) Wysokość: 150-160 mm(+/-20mm)
OPIS	Wkład: sprężyna bonellowa wykonana z drutu węglowego o średnicy min. 2,2 mm, pianka poliuretanowa o gęstości min. 25kg/m ³ , Pokrowiec: tkanina materacowa Jersey pikowana włókniną klimatyczną min. 150g/m ² , Właściwości pokrowca: hypoalergiczny, zamek błyskawiczny umożliwiający łatwe ściąganie do prania w tem. do min. 40 stopni, wysokość: min. 15-16 cm, twardość: H2/H3, średnio twardy,
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	CertyfikatOeko-Tex Standard 100 Certyfikat MATTRESS DURABILITY

27. SZAFKA NOCNA 40x40cm	
WYMIARY	Szerokość: 400 mm(+/-20mm) Głębokość: 400 mm(+/-20mm) Wysokość: 500 mm(+/-20mm)

OPIS	Stolik nocny, dwie szuflady otwierane na przycisk, tipon, czoła szuflad płyta super mat szary krzemowy, blat min.36mm , korpus min.18 mm,
KOLORYSTYKA	Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa

27A. SZAFKA NOCNA - 40x40cm

WYMIARY	Szerokość: 400 mm(+/-20mm) Głębokość: 400 mm(+/-20mm) Wysokość: 500 mm(+/-20mm)
OPIS	Płyta meblowa gr. in.18 mm. Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa
KOLORYSTYKA	Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Potwierdzenie zgodności z normą PNEN14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa

28. SZAFKA UBRANIOWA+RURKA 120x60cm

WYMIARY	Szerokość: 1200 mm(+/-20mm) Głębokość: 600 mm(+/-20mm) Wysokość: 2000 mm(+/-20mm)
OPIS	Zabudowa przedpokoju - dwudrzwiowa, półka na buty, drążek na wieszaki, 1 półka nad drążkiem, lewa strona półki, Panel wieszakowy (wieszak do ściany). Lustro na drzwiach.
KOLORYSTYKA	Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa

29. SZAFKA UBRANIOWA Z LUSTREM 190x60cm

WYMIARY	Szerokość: 1900 mm(+/-20mm) Głębokość: 600 mm(+/-20mm) Wysokość: 2000 mm(+/-20mm)
OPIS	Ciąg szaf - dwudrzwiowa, półka na buty, drążek na wieszaki, 1 półka nad drążkiem, lewa strona 4 półki. Trzecia część to bagażnik o szerokości min. 70cm blat HPL + 3 wieszaki na panelu nad bagażnikiem Lustro na drzwiach szafy.
KOLORYSTYKA	Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa

30. RECEPCJA

WYMIARY	Szerokość: 3722 mm(+/-20mm) Głębokość: 2147 mm(+/-20mm)
---------	--

	Wysokość: 1105 mm(+/-20mm)
OPIS	<p>Modułowa lada recepcyjna o wymiarach wg rysunków: Wykonawca przed przystąpieniem do produkcji lad recepcyjnych ma obowiązek wykonania pomiarów w pomieszczeniach, w których meble będą wykonywane oraz montowane, aby optymalnie dopasować meble do wymiarów wnętrza. Ostateczny wymiar oraz układ/wygląd lad recepcyjnych ma być bezwzględnie zaakceptowany przez Zamawiającego przed przystąpieniem do produkcji mebli.</p> <p>Wymagania minimalne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blat górny - płyta melaminowanamin. 36 mm + szkło LACOBEL min. 4 mm (40 mm) • Blat roboczy - płyta melaminowanamin. 28 mm, obrzeża ABS. • Przepusty kablowe – min. Ø80 mm; • Listwy ozdobne - PVC, kolor M009 aluminium półmat; • Front - HPL 3 mm - połysk; • Oświetlenie LED - na całej długości lady, barwa do konsultacji z Inwestorem; • Cokół - HPL; • Regulator poziomu - regulacja w zakresie min. 5 mm; • Noga boczna niska - całość pokryta HPL - połysk, min. 38 mm; • Bok łączący lady niskie i wysokie - HPL - połysk min. 38 mm; • Noga podpierająca - metalowa, wymagana na łączeniu blatów, noga okrągła, malowana proszkowo.
KOLORYSTYKA	Orzech/biel Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
Uwaga	Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1

31. WIESZAK UBRANIOWY 63x63cm	
WYMIARY	Szerokość: 630 mm(+/-20mm) Głębokość: 630 mm(+/-20mm) Wysokość: 1690 mm(+/-20mm)
OPIS	Wieszak oparty na konstrukcji - noga ze stali, złączka z aluminium Konstrukcja wieszaka z profili okrągłych. Konstrukcja skręcana na śruby min. 6 i nitonakrętki z gwintami. Ramię wyposażone w min. 2 rzędy zawiesi. Wieszak malowany proszkowo.
KOLORTYSTYKA	Do ustalenia z Zamawiającym.
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Konstrukcja w całości malowana proszkowo farbami z certyfikatem QUALICOAT nanoszona na fosforanowaną powierzchnię poprawiającą jakość i odporność powłoki lakierniczej.

32. BLATY 300x60cm	
WYMIARY	Szerokość: 3000 mm(+/-20mm) Głębokość: 600 mm(+/-20mm) Wysokość: 750 mm(+/-20mm)
OPIS	Blat gr. Min. 36mm pokryty laminatem HPL, nogi gr min. 36mm,

	obrzeże min. 2mm PCV Pod blatem przewidziana zamykana szafka z wentylacją pod montaż minibaru termoelektrycznego.
KOLORYSTYKA	Dąb Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa

32A. BLATY 245x60cm	
WYMIARY	Szerokość: 2450 mm(+/-20mm) Głębokość: 600 mm(+/-20mm) Wysokość: 750 mm(+/-20mm)
OPIS	Blat gr. Min. 36mm pokryty laminatem HPL, nogi gr min. 36mm, obrzeże min. 2mm PCV Pod blatem przewidziana zamykana szafka z wentylacją pod montaż minibaru termoelektrycznego.
KOLORYSTYKA	Dąb Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa

32B. BLATY 120x60cm	
WYMIARY	Szerokość: 1200 mm(+/-20mm) Głębokość: 600 mm(+/-20mm) Wysokość: 750 mm(+/-20mm)
OPIS	Blat gr. min. 36mm pokryty laminatem HPL, nogi gr min. 36mm, obrzeże min. 2mm PCV
KOLORYSTYKA	Dąb Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa

33. MINIBAR TERMOELEKTRYCZNY 40x42cm	
WYMIARY	Szerokość: 400 mm(+/-20mm) Głębokość: 425 mm(+/-20mm) Wysokość: 475 mm(+/-20mm)
OPIS	Parametry techniczne: <ul style="list-style-type: none"> • Kolor wnętrza: biały • Pojemność: min. 30 l • Front pełny (do zabudowy) • Klasa energetyczna: min. D • Regulacja temperatury: 5-10 C (regulacja płynna) • Praca urządzenia w 100% bez szumów i drgań • Brak freonu (FCKW) urządzenie przyjazne dla środowiska • Światło wewnętrzne: LED • Zamek na klucz: tak • Ilość półek: min.3 • Zmiana kierunku otwierania drzwi: tak

ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	• Zgodność z normą EN60335-2-24, EN60335-1:2012, EN62233
----------------------------------	--

35. REGAŁ ZAMYKANY 100x50cm

WYMIARY	Szerokość: 1000 mm(+/-20mm) Głębokość: 500 mm(+/-20mm) Wysokość: 1800 mm(+/-20mm)
OPIS	Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. FRONT SZAFKI Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości min. 18 mm. Fronty zamykane drzwiami skrzydłowymi, mocowanymi do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110°. Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Szafa wyposażona w zamek patentowy PÓŁKI Półki wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty zastosowane w szafie - dwupunktowe. Zaleca się możliwość regulacji wysokości półek.
KOLORYSTYKA	Biały Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Certyfikat zgodności z normą PN EN 14322 Emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2 Certyfikat zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004

35.A REGAŁ OTWARY 100x50cm

WYMIARY	Szerokość: 1000 mm(+/-20mm) Głębokość: 500 mm(+/-20mm) Wysokość: 1800 mm(+/-20mm)
OPIS	Regał wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. BOKI SZAFKI Wieniec dolny oraz boki wykonane z płyty grubości min. 28 mm. PLECY SZAFKI Ściana tylna szaf wykonana z płyty o grubości min. 18 mm. WIENIEC GÓRNY Wieniec górny szafy wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm. Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min.2 mm.

	Półki wykonane z płyty o grubości min 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
KOLORYSTYKA	Biały Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Certyfikat zgodności z normą PN EN 14322 Emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2 Certyfikat zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004

36. REGAŁ ZAMYKANY 150x50cm

WYMIARY	Szerokość: 1500 mm(+/-20mm) Głębokość: 500 mm(+/-20mm) Wysokość: 1800 mm(+/-20mm)
OPIS	Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min.2 mm. FRONT SZAFKI Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości min. 18 mm. Fronty zamykane drzwiami skrzydłowymi, mocowanymi do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110°. Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min.2 mm. Szafa wyposażona w zamek patentowy PÓŁKI Półki wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Biel pastelowa – kolor do ustalenia z zamawiającym. Uchwyty zastosowane w szafie –min. dwupunktowe. Zaleca się możliwość regulacji wysokości półek.
KOLORYSTYKA	Biały Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Certyfikat zgodności z normą PN EN 14322 Emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2 Certyfikat zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004

37.SZAFKA UBRANIOWA METALOWA 120x50cm (poczwórna)

WYMIARY	1800 x 1200 x500 Szerokość: 1200 mm(+/-20mm) Głębokość: 500 mm(+/-20mm) Wysokość: 1800 mm(+/-20mm)
---------	---

OPIS	<p>Szafka metalowa BHP 1 komorowa 1800x1200x500. (z przegrodą wewnątrz szafy do oddzielenia czystej i brudnej odzieży).</p> <p>Szafa wyposażona jest w plastikowy drążek, wieszaki ubraniowe, haczyk na ręcznik lusterko oraz samoprzylepny plastikowy wizytownik. Wszystkie elementy szafy wykonane z blachy min. 0,5 mm. Szafki z możliwością ustawienia na podstawie z ławką.</p> <p>Elementy metalowe malowane proszkowo szafy są dostarczane w całości i nie wymagają składania. dodatkowy haczyk na drzwiach.</p> <p>Minimalne obciążenie półki 10 kg wykonana z blachy o gr. min. 0,5 mm.</p> <p>posiadające zamek kluczowy w systemie master z min.2 kluczami.</p> <p>konstrukcja zgrzewana, dodatkowo wzmacniana spawami, które usztywniają i wzmacniają konstrukcję.</p> <p>Szafa jest wykonana z blachy stalowej zabezpieczonej metodą konwersji cyrkonowej, pomalowana farbą proszkową. Posiadające Lusterko oraz dodatkowy haczyk.</p>
KOLORYSTYKA	<p>Szary RAL 7004 Niebieski RAL 5005 Czerwony RAL 3020</p> <p>Układ kolorów powtarzający się - szary, szary, czerwony, szary, szary, niebieski.</p> <p>Ostateczną kolorystykę ustalić z zamawiającym.</p>
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Znak bezpieczeństwa B wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji. Atest PZH. Certyfikat ISO 9001:2015; 14001:2015

37 - B. ŁAWKA DO SZAFKI METALOWEJ (poczwórnej) 119x74,5cm	
WYMIARY	<p>Szerokość: 1190 mm(+/-20mm) Głębokość: 745 mm(+/-20mm) Wysokość: 390 mm(+/-20mm)</p>
OPIS	<p>Podstawa do szaf ubraniowych. Nogi podstawy wykonane z profili zamkniętych. Wzdłużnice i poprzeczki podstawy wykonane z giętej blachy. Konstrukcja spawana. Nogi podstawy z regulacją wysokości. Podstawa podwyższająca szafę o min. 390 mm. Wyposażona w trzy listwy zPCV. Skręcana z szafą za pomocą śrub.</p>

37- C. SZAFKA UBRANIOWA METALOWA 60x50 (podwójna)	
WYMIARY	<p>Szerokość: 600 mm(+/-20mm) Głębokość: 500 mm(+/-20mm) Wysokość: 1800 mm(+/-20mm)</p>
OPIS	<p>Szafka metalowa BHP 2 komorowa 1800x600x500.</p> <p>Szafa wyposażona jest w plastikowy drążek, wieszaki ubraniowe, haczyk na ręcznik lusterko oraz samoprzylepny plastikowy wizytownik. Wszystkie elementy szafy wykonane z blachy min. 0,5 mm. Szafki z możliwością ustawienia na podstawie z ławką.</p> <p>Elementy metalowe malowane proszkowo szafy są dostarczane w całości i nie wymagają składania. dodatkowy haczyk na drzwiach.</p> <p>Minimalne obciążenie półki 10 kg wykonana z blachy o gr. min. 0,5 mm. posiadające zamek kluczowy w systemie master z min. 2 kluczami. konstrukcja zgrzewana, dodatkowo wzmacniana spawami, które usztywniają i wzmacniają konstrukcję.</p> <p>Szafa jest wykonana z blachy stalowej zabezpieczonej metodą konwersji cyrkonowej, pomalowana farbą proszkową. Posiadające</p>

	lusterko oraz dodatkowy haczyk.
KOLORYSTYKA	Szary RAL 7004 Niebieski RAL 5005 Czerwony RAL 3020 Układ kolorów powtarzający się - szary, szary, czerwony, szary, szary, niebieski. Ostateczną kolorystykę ustalić z zamawiającym.
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Znak bezpieczeństwa B wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji. Atest PZH. Certyfikat ISO 9001:2015; 14001:2015

37- D. ŁAWKA DO SZAFKI METALOWEJ (podwójnej) 59x74,5cm	
WYMIARY	Szerokość: 590 mm(+/-20mm) Głębokość: 745 mm(+/-20mm) Wysokość: 390 mm(+/-20mm)
OPIS	Podstawa do szaf ubraniowych. Nogi podstawy wykonane z profili zamkniętych. Wzdłużnice i poprzeczki podstawy wykonane z giętej blachy. Konstrukcja spawana. Nogi podstawy z regulacją wysokości. Podstawa podwyższająca szafę o min. 390 mm. Wyposażona w trzy listwy z PCV. Skręcana z szafą za pomocą śrub.
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Znak bezpieczeństwa B wydany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji. Atest PZH. Certyfikat ISO 9001:2015; 14001:2015

38. SZAFA ZAMYKANA 80x42cm	
WYMIARY	Szerokość: 800 mm(+/-20mm) Głębokość: 420 mm(+/-20mm) Wysokość: 1835 mm(+/-20mm)
OPIS	Szafa wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. FRONT SZAFKI Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości min. 18 mm. Fronty zamykane drzwiami skrzydłowymi, mocowanymi do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110°. Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Szafa wyposażona w zamek patentowy. PÓŁKI Półki wykonane z płyty o grubości min 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty zastosowane w szafie - dwupunktowe. Zaleca się możliwość regulacji wysokości półek.

KOLORYSTYKA	Biały Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Certyfikat zgodności z normą PN EN 14322 Emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2 Certyfikat zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004

39. REGAŁ OCYNK 250x60cm

WYMIARY	Szerokość: 2500 mm(+/-20mm) Głębokość: 600 mm(+/-20mm) Wysokość: 2000 mm(+/-20mm)
OPIS	Regał ocynk, 200x250x60 1 sztuka zawiera: 2 x regał 900x600 + 1 x regał 700x600 - min. 5 półek metalowych, skręcanych - nośność półki: min. 200 kg - regulacja półki: co min. 33 mm Nogi regału z kątownika min. 2mm, wykonane z jednego odcina (nie dopuszcza się nóg łączonych) Półka z blachy min. 1mm + wzmocnienie poprzeczne ceownikiem min. 1mm.
KOLORYSTYKA	Biały Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Atest higieny na farby proszkowe Atest niepalności

40. REGAŁ OCYNK 180x60cm

WYMIARY	Szerokość: 1800 mm(+/-20mm) Głębokość: 600 mm(+/-20mm) Wysokość: 2000 mm(+/-20mm)
OPIS	Regał ocynk, 200x180x60 1 sztuka zawiera: 2 x regał 900x600 - wysokość: min. 2000 mm - min. 5 półek metalowych, skręcanych - nośność półki: min 200 kg - regulacja półki: co min 33 mm Nogi regału z kątownika min. 2mm, wykonane z jednego odcina (nie dopuszcza się nóg łączonych) Półka z blachy min. 1mm + wzmocnienie poprzeczne ceownikiem min. 1mm
KOLORYSTYKA	Biały Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Atest higieniczności Atest niepalności

41. REGAŁ OCYNK 150x60cm

WYMIARY	Szerokość: 1500 mm(+/-20mm) Głębokość: 600 mm(+/-20mm) Wysokość: 2000 mm(+/-20mm)
---------	---

OPIS	<p>Regał ocynk, 200x150x60</p> <p>1 sztuka zawiera: 1 x regał 900x600 + 1 x regał 700x600</p> <ul style="list-style-type: none"> - wysokość: min. 2000 mm - min. 5 półek metalowych, skręcanych - nośność półki: min 200 kg - regulacja półki: co min 33 mm <p>Nogi regału z kątownika min. 2mm, wykonane z jednego odcina (nie dopuszcza się nóg łączonych)</p> <p>Półka z blachy min. 1mm + wzmocnienie poprzeczne ceownikiem min. 1mm</p>
KOLORYSTYKA	<p>Biały</p> <p>Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym</p>
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	<p>Atest higieniczności</p> <p>Atest niepalności</p>

42. REGAŁ OCYNK 200x60cm

WYMIARY	<p>Szerokość: 2000 mm(+/-20mm)</p> <p>Głębokość: 600 mm(+/-20mm)</p> <p>Wysokość: 2000 mm(+/-20mm)</p>
OPIS	<p>Regał ocynk, 200x200x60</p> <p>1 sztuka zawiera: 2 x regał 1000x600</p> <ul style="list-style-type: none"> - min. 5 półek metalowych, skręcanych - nośność półki: min. 200 kg - regulacja półki: co min. 33 mm <p>Nogi regału z kątownika min. 2mm, wykonane z jednego odcina (nie dopuszcza się nóg łączonych)</p> <p>Półka z blachy min. 1mm + wzmocnienie poprzeczne ceownikiem min. 1mm</p>
KOLORYSTYKA	<p>Biały</p> <p>Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym</p>
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	<p>Atest higieniczności</p> <p>Atest niepalności</p>

43. REGAŁ OCYNK 118x60cm

WYMIARY	<p>Szerokość: 1180 mm(+/-20mm)</p> <p>Głębokość: 600 mm(+/-20mm)</p> <p>Wysokość: 2000 mm(+/-20mm)</p>
OPIS	<p>Regał ocynk, 200x118x60</p> <p>1 sztuka zawiera: 1 x regał 1180x600</p> <ul style="list-style-type: none"> - min. 5 półek metalowych, skręcanych - nośność półki: min. 200 kg - regulacja półki: co min. 33 mm <p>Nogi regału z kątownika min. 2mm, wykonane z jednego odcina (nie dopuszcza się nóg łączonych)</p> <p>Półka z blachy min. 1mm + wzmocnienie poprzeczne ceownikiem min. 1mm</p>
KOLORYSTYKA	<p>Biały</p> <p>Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym</p>
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	<p>Atest higieniczności</p> <p>Atest niepalności</p>

44. STOLIK DZIECIĘCY I DWA KRZESŁA	
WYMIARY	Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Długość stołu: 63 cm Szerokość stołu: 48 cm Wysokość stołu: 45 cm Szerokość siedziska: 28 cm Głębokość siedziska: 28 cm Wysokość siedziska: 28 cm
OPIS	Materiały Części główne: Lita sosna Blat/ Siedzisko: Płyta pilśniowa, folia biała
KOLORYSTYKA	Do ustalenia z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Spełnienie wymogów bezpieczeństwa określonych przez ustawę o ogólnym bezpieczeństwie produktów z 12 grudnia 2003 r. (Dz.U.03.229.2275 ze zmianami)

45. KOMODA-DRZWI PRZESUWNE 201x42cm	
WYMIARY	Szerokość: 2010 mm(+/-20mm) Głębokość: 420 mm(+/-20mm) Wysokość: 820 mm(+/-20mm)
OPIS	<p>Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 12 mm. Boki zewnętrzne mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm. Korpus ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Fronty płytowe mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Półki płytowe mają być mocowane za pomocą złącza, które zapobiega ich wypadaniu. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110° Ściana tylna wykonana z płyty o grubości min. 18 mm, mocowane z resztą korpusu za pomocą złączy mimośrodowych. Cokół ma być wykonany z płyty o grubości 18 mm, do którego zamocowana ma być listwa cokołowa wykonana z płyty min. 28 mm wyposażona w regulatory poziomu. Od frontu ma być zamocowana listwa poprzeczna, w której osadzone mają być regulatory typu „bulwa”, wysokości min. 27 mm z możliwością regulacji ~10 mm od wnętrza szafy.</p> <p>Szafa/witryna ma posiadać drzwi szklane wykonane ze szkła hartowanego o grubości min. 5 mm, bezbarwnego.</p> <p>Uchwyt szafy ma być mocowany dwupunktowo w poziomie, o rozstawie min. 192 mm i być wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”.</p>
KOLORYSTYKA	Orzech Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym

ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Zgodność z normami: PN-EN 527-2:2017-02 PN-EN 14073-2:2006 Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1
----------------------------------	--

46. FOTEL Z KÓŁKAMI 67,5x69cm	
WYMIARY	Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Wysokość krzesła 840-960 mm Szerokość krzesła 690 mm Głębokość krzesła 675 mm Głębokość siedziska 480 mm Wysokość siedziska 380-500 mm Wysokość oparcia 440 mm Szerokość siedziska 475 mm Udźwig min. 150 kg
OPIS	Krzesło konferencyjne obrotowe na czteroramiennym krzyżaku. Krzesło powinno posiadać: Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejki o grubości minimum 11 mm. Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy. Przód siedziska jest wyraźnie zaokrąglony w dół. Oparcie wraz z bokami stanowi jeden element o łukowym kształcie obejmującym siedzisko Oparcie jest najwyższe w środkowej części. Boki oparcia stanowią jednocześnie podłokietniki i z oparciem stanowią jeden element. Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku. Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wtryskowej. Nie dopuszcza się pianki ciętej. Oparcie i siedzisko posiadają wyraźne krawędzie boczne określające grubość tych elementów Siedzisko o grubości min. 60 mm. Oparcie o grubości min. 50 mm Tapicerka oparcia i siedziska zszywana jest z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone są grubszą nicią (stebnowka). Mechanizm obrotowy z regulacją wysokości. Pięcioramienny krzyżak o pająkowatym kształcie wykonany z aluminium malowanego proszkowo RAL 9005 Kółka min. fi 65 na miękką podłogę.
KOLORYSTYKA	Do ustalenia z Zamawiającym.
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 1022:2019-03, PN-EN 1335-1:2020-09, PN-EN 1335-2:2019-3, PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 Potwierdzenie dokumentami parametrów tapicerki. Wymaga się, aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001. Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni Krzesło tapicerowane tkaniną typu welur o parametrach nie gorszych niż: •Skład: 100% poliester •Gramatura min. 433 g/m ² •Ścieralność: min. 90.000 cykli Martindale

	<ul style="list-style-type: none"> •Trudnopalność według normy DIN EN 1021-1 •Odporność na światło min. 5 •Odporność na pillingmin. 4
--	--

47. STÓŁ Z MEDIAPORTEM 140x310cm	
WYMIARY	Szerokość: 3100 mm(+/-20mm) Głębokość: 1400 mm(+/-20mm) Wysokość: 760 mm(+/-20mm)
OPIS	<p>Blat stołu ma być wykonany z płyt melaminowanych o grubości min. 52 mm. Blat stołu ma być złożony z trzech warstw płyty: wierzchnia min. 12 mm, środkowa min. 12 mm i spodnia min. 28 mm. Środkowa warstwa blatu ma być cofnięta w stosunku do dwóch pozostałych o min. 5 mm. Krawędzie płyt mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Nogi stołu mają być wykonane z płyty o grubości min. 52 mm i składać się z połączenia płyt min. 12+28+12 mm. Płyty mają być sklejane ze sobą klejem oraz oklejone szeroką doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Blenda ma być wykonana z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm w kolorze blatu i być oklejona obrzeżem ABS min. 2 mm. Między nogami a blatem ma być zastosowana wstawka wykonana z płyty wiórowej oklejonej doklejką ABS min. 2 mm, maskującą kątowniki łączące blat z nogami. Blaty i nogi mają być połączone ze sobą w sposób rozłączny za pomocą kątowników i śrub M6. Nogi mają być wyposażone w regulator wysokości z możliwością regulacji poziomu w zakresie min. 10 mm. Blenda łącząca blat z nogami ma być mocowana za pomocą metalowych złączy mimośrodowych zapewniających stabilność konstrukcji. Mediaport 1 szt.- wyposażone w gniazda zasilające oraz HDMI, RJ45, USB - ilość do ustalenia z Zamawiającym.</p>
KOLORYSTYKA	Orzech Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1

49. Szafka skrytkowa120x50cm	
WYMIARY	Szerokość: 1200 mm(+/-20mm) Głębokość: 500 mm(+/-20mm) Wysokość: 930 mm(+/-20mm)
OPIS	<p>Szafka z min. 3 skrytkami w pionie, w min. 4 kolumnach. Wszystkie komory wyposażone są w zamek jednopunktowy (do każdej komory dwa kluczyki plus klucz master otwierający wszystkie skrytki)</p> <p>Szafki wykonane w całości z płyty melaminowej grubości min. 18mm (nie dopuszcza się użycia płyty HDF na plecach szafki)</p>
KOLORYSTYKA	Korpus – biały Fronty - akacja Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/	Emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1

CERTYFIKATY/ NORMY	
UWAGA	Wykonać zgodnie z załączonymi rysunkami

50. STÓŁ OKRĄGLY 80x80cm	
WYMIARY	Szerokość: 800 mm(+/-20mm) Głębokość: 800 mm(+/-20mm) Wysokość: 740 mm(+/-20mm)
OPIS	<p>Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości min. 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.</p> <p>Nogi stołu mają być wykonane z metalu malowanego proszkowo. Wymiar profilu nogi min. 60 x 30 mm (tolerancja wymiarów +/- 10 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm.</p> <p>Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy).</p>
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Deklaracja zgodności z normą PN EN 14322 Emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 Certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2 Certyfikat zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004
KOLORYSTYKA	Akacja Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym

51. KRZESŁA PLASTKOWE 44x43,5cm	
WYMIARY	Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Całkowita wysokość: 840 mm Wysokość siedziska: 480 mm Szerokość siedziska: 435 mm Głębokość siedziska: 440 mm
OPIS	<p>Siedzisko: Siedzisko wykonano z trwałego polipropylenu. Odporny na zabrudzenia, promienie UV, czynniki zewnętrzne, łatwy w pielęgnacji i utrzymaniu czystości. Mały otwór w siedzisku pozwoli na szybkie odprowadzenie wody.</p> <p>Podstawa: Podstawa wykonana z profilu stalowego okrągłego o przekroju min. 18 mm, chromowana. Nogi zakończono stopką.</p> <p>Funkcje: Krzesła sztaplują się (układane jedno w drugim).</p>
KOLORYSTYKA	Kolor: dostępny z palety min. 10 kolorów. Do ustalenia z Zamawiającym.
ATESTY/	Atest Wytrzymałości i Bezpieczeństwa Użytkownika instytutu

CERTYFIKATY/ NORMY	CATAS.
52. BIURKO 200x90cm Z DOSTAWKĄ 60x127cm	
WYMIARY	Szerokość: 2000 mm(+/-20mm) Głębokość: 1000 mm(+/-20mm) Wysokość: 760 mm(+/-20mm) Szerokość: 600 mm(+/-20mm) Głębokość: 1270 mm(+/-20mm) Wysokość: 760 mm(+/-20mm)
OPIS	<p>Blat biurka oraz przystawki mają być wykonane z płyt melaminowanych o grubości min. 52 mm. Blat biurka ma być złożony z trzech warstw płyty: wierzchnia min. 12 mm, środkowa min. 12 mm i spodnia min. 28 mm. Środkowa warstwa blatu ma być cofnięta w stosunku do dwóch pozostałych o min. 5 mm. Krawędzie płyt mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Nogi biurka mają być wykonane z płyty o grubości min. 52 mm i składać się z połączenia płyt min. 12+28+12 mm. Płyty mają być sklejane ze sobą klejem oraz oklejone szeroką doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Blenda ma być wykonana z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm w kolorze blatu i być oklejona obrzeżem ABS min. 2 mm. Między nogami a blatem ma być zastosowana wstawka wykonana z płyty wiórowej oklejonej doklejką ABS min. 2 mm, maskującą kątowniki łączące blat z nogami. Blaty i nogi mają być połączone ze sobą w sposób rozłączny za pomocą kątowników i śrub M6. Nogi mają być wyposażone w regulator wysokości z możliwością regulacji poziomu w zakresie min.10 mm. Blenda łącząca blat z nogami ma być mocowana za pomocą metalowych złączy mimośrodowych zapewniających stabilność konstrukcji.</p>
KOLORYSTYKA	Orzech Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej

53. KANAPA 3-OSOBOWA 215x90cm	
WYMIARY	Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Szerokość całkowita: 215 cm Głębokość całkowita: 90 cm Wysokość całkowita: 88 cm Wysokość oparcia: 53 cm Szerokość siedziska: 147 cm Głębokość siedziska: 53 cm Wysokość siedziska (od podłoża): 43 cm

OPIS	3-osobowa sofa gabinetowa. Wykonana ze skóry ekologicznej (oparcie, siedzisko, podłokietniki). Pozostałe elementy tapicerowane skórą ekologiczną. Nóżki i rama dekoracyjna wykonane z drewna z lekkim połyskiem. Wygodne, rozłożyste siedzisko. Elegancki, klasyczny styl.
KOLORYSTYKA	Do ustalenia z inwestorem.

54. FOTEL 117x90cm

WYMIARY	Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Szerokość całkowita: 117 cm Głębokość całkowita: 90 cm Wysokość całkowita: 88 cm Wysokość oparcia: 53 cm Szerokość siedziska: 48 cm Głębokość siedziska: 53 cm Wysokość siedziska (od podłoża): 43 cm
OPIS	Siedzisko, oparcie i podłokietniki tapicerowane skórą ekologiczną. Pozostałe elementy tapicerowane skórą ekologiczną o takiej samej strukturze, jak przód fotela. Nóżki oraz dekoracyjna rama wykonane z drewna w pięknym odcieniu brązu, z lekkim połyskiem. Wygodne, szerokie siedzisko i podłokietniki. Elegancki design, trwałość.
KOLORYSTYKA	Do ustalenia z inwestorem.

55. ŁAWA 120x70cm

WYMIARY	Szerokość: 1200 mm(+/-20mm) Głębokość: 700 mm(+/-20mm) Wysokość: 550 mm(+/-20mm)
OPIS	Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości min. 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Nogi stołu mają być wykonane z drewna - kolor: jesion naturalny, pokryte bezbarwnym lakierem, profil min. 40 × 40 mm z elementem metalowym malowanym proszkowo. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurka, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy).
KOLORYSTYKA	Orzech Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/	PN-EN 15372:2010 Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja

NORMY	formaldehydu ma odpowiadać klasie E1
-------	--------------------------------------

56. KOMODA 200x42cm	
WYMIARY	Szerokość: 2000 mm(+/-20mm) Głębokość: 420 mm(+/-20mm) Wysokość: 820 mm(+/-20mm)
OPIS	<p>Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 12 mm. Boki zewnętrzne mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm. Korpus ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Fronty płytowe mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Półki płytowe mają być mocowane za pomocą złącza, które zapobiega ich wypadaniu. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110°. Ściana tylna wykonana z płyty o grubości min. 18 mm, mocowane z resztą korpusu za pomocą złączy mimośrodowych. Cokół ma być wykonany z płyty o grubości min. 18 mm, do którego zamocowana ma być listwa cokołowa wykonana z płyty min.28 mm wyposażona w regulatory poziomu. Od frontu ma być zamocowana listwa poprzeczna, w której osadzone mają być regulatory typu „bulwa”, wysokości min. 27 mm z możliwością regulacji ~10 mm od wnętrza szafy.</p> <p>Szafa/witryna ma posiadać drzwi szklane wykonane ze szkła hartowanego o grubości min.5 mm, bezbarwne.</p> <p>Uchwyt szafy ma być mocowany dwupunktowo w poziomie, o rozstawie min. 192 mm i być wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”</p>
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	<p>Zgodność z normami: PN-EN 14073-2:2006 EN 319:1999 EN 311:2004</p> <p>Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1</p>
KOLORYSTYKA	<p>Orzech</p> <p>Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym</p>

57. KONTENER Z SZUFLADAMI 60x45cm	
WYMIARY	Szerokość: 450 mm(+/-20mm) Głębokość: 600 mm(+/-20mm) Wysokość: 600 mm(+/-20mm)
OPIS	<ul style="list-style-type: none"> Wieniec górny kontenera ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 12 mm. Boki mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm. Korpus ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Fronty szuflad płytowe mają być wykonane z płyty wiórowej o

	<p>grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.</p> <p>Szuflady:</p> <ul style="list-style-type: none"> • górna szuflada ma pełnić funkcję piórnika, piórnik ma stanowić wkład tworzywowy wkładany do szuflady, • szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być wykonane z metalu, prowadnice rolkowe o wysuwie min 80% i nośności min 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady, • zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera, • kółka min. Ø50 mm, mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec, • uchwyt kontenera ma być mocowany dwupunktowo w poziomie, o rozstawie min. 192 mm i być wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”.
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	<p>Zgodność z normami: PN-EN 14073-2:2006 EN 319:1999 EN 311:2004 Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1</p>
KOLORYSTYKA	<p>Orzech Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym</p>

58. STÓŁ 200x120cm	
WYMIARY	<p>Szerokość: 2000 mm(+/-20mm) Głębokość: 1200 mm(+/-20mm) Wysokość: 760 mm(+/-20mm)</p>
OPIS	<p>Blat stołu ma być wykonany z płyt melaminowanych o grubości min. 52 mm. Blat stołu ma być złożony z trzech warstw płyty: wierzchnia min. 12 mm, środkowa min. 12 mm i spodnia min. 28 mm. Środkowa warstwa blatu ma być cofnięta w stosunku do dwóch pozostałych o min. 5 mm. Krawędzie płyt mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Nogi stołu mają być wykonane z płyty o grubości 52 mm i składać się z połączenia płyt min. 12+28+12 mm. Płyty mają być sklepane ze sobą klejem oraz oklejone szeroką</p>

	doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Blenda ma być wykonana z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm w kolorze blatu i być oklejona obrzeżem ABS min. 2 mm. Między nogami a blatem ma być zastosowana wstawka wykonana z płyty wiórowej oklejonej doklejką ABS min. 2 mm, maskującą kątowniki łączące blat z nogami. Blaty i nogi mają być połączone ze sobą w sposób rozłączny za pomocą kątowników i śrub M6. Nogi mają być wyposażone w regulator wysokości z możliwością regulacji poziomu w zakresie min. 10 mm. Blenda łącząca blat z nogami ma być mocowana za pomocą metalowych złączy mimośrodowych zapewniających stabilność konstrukcji.
KOLORYSTYKA	Orzech Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Zgodność z normami:EN 319:1999; EN 311:2004 Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1

59. SZAFKA Z WIESZAKIEM 42x103cm

WYMIARY	Szerokość: 1030 mm(+/-20mm) Głębokość: 420 mm(+/-20mm) Wysokość: 1870 mm(+/-20mm)
OPIS	<p>Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 12 mm. Boki zewnętrzne mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm. Korpus ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Fronty płytowe mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Półki płytowe mają być mocowane za pomocą złączy, które zapobiega ich wypadaniu. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min min. 110° Ściana tylna wykonana z płyty o grubości min. 18 mm, mocowane z resztą korpusu za pomocą złączy mimośrodowych. Cokół ma być wykonany z płyty o grubości min. 18 mm, do którego zamocowana ma być listwa cokołowa wykonana z płyty min. 28 mm wyposażona w regulatory poziomu. Od frontu ma być zamocowana listwa poprzeczna, w której osadzone mają być regulatory typu „bulwa”, wysokości min. 27 mm z możliwością regulacji ~10 mm od wnętrza szafy.</p> <p>Szafa/witryna ma posiadać drzwi szklane wykonane ze szkła hartowanego o grubości min. 5 mm, bezbarwne.</p> <p>Uchwyt szafy ma być mocowany dwupunktowo w poziomie, o rozstawie min. 192 mm i być wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”. Szafa/witryna ma nie posiadać zamka. Szafa ubraniowo – aktowa ma być zamykana zamkiem baskwilowym.</p>
KOLORYSTYKA	Orzech Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/	Zgodność z normami:PN-EN 14073-2:2006; EN 319:1999; EN 311:2004

NORMY	Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1
-------	--

60. REGAŁ/WITRYNA z drzwiami szklanymi 42x200cm	
WYMIARY	Szerokość: 2000 mm(+/-20mm) Głębokość: 420 mm(+/-20mm) Wysokość: 1870 mm(+/-20mm)
OPIS	<p>Szafa aktowa zamykana drzwiami płytowymi min. 2 moduły, witryna ze szkłem bezbarwnym 2 moduły o wymiarach 201x42x187h cm.</p> <p>Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 12 mm. Boki zewnętrzne mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm. Korpus ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min.18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Fronty płytowe mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min.18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Półki płytowe mają być mocowane za pomocą złącza, które zapobiega ich wypadaniu. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min 110° Ściana tylna wykonana z płyty o grubości 18 mm, mocowane z resztą korpusu za pomocą złączy mimośrodowych. Cokół ma być wykonany z płyty o grubości min. 18 mm, do którego zamocowana ma być listwa cokołowa wykonana z płyty min. 28 mm wyposażona w regulatory poziomu. Od frontu ma być zamocowana listwa poprzeczna, w której osadzone mają być regulatory typu „bulwa”, wysokości min. 27 mm z możliwością regulacji ~10 mm od wnętrza szafy.</p> <p>Szafa/witryna ma posiadać drzwi szklane wykonane ze szkła hartowanego o grubości min. 5 mm, bezbarwne.</p> <p>Uchwyt szafy ma być mocowany dwupunktowo w poziomie, o rozstawie min. 192 mm i być wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”. Szafa/witryna ma nie posiadać zamka. Szafa ubraniowo – aktowa ma być zamykana zamkiem baskwilowym.</p>
KOLORYSTYKA	Orzech Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Zgodność z normami:PN-EN 14073-2:2006; EN 319:1999; EN 311:2004 Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1

61. FOTEL 69x66cm	
WYMIARY	Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Szerokość całkowita: 690 mm Głębokość całkowita: 660 mm Wysokość całkowita: 1160-1360 mm Wysokość oparcia: 570 mm Szerokość siedziska: 510 mm Głębokość siedziska: 420-480 mm

	<p>Wysokość siedziska (od podłoża): 440-580 mm Udźwig min. 110kg</p>
OPIS	<p>Podstawa pięcioramienna, wykonana ze stopu metali lekkich, polerowana w kolorze chrom. Samohamowne kółka jezdne. Amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska z tzw „poduszką powietrzną”.</p> <p>Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylenie oparcia i siedziska z możliwością zablokowania w kilku położeniach z regulacją twardości sprężyny za pomocą wygodnego pokrętła znajdującego się po prawej stronie siedziska, umożliwiającego regulację mechanizmu w pozycji siedzącej, odchylonej do tyłu. Mechanizm typu SFL z dodatkowym pochYLENIEM siedziska -3° i regulacją jego głębokości w zakresie min. 60mm.</p> <p>Mechanizm ukryty pod maskownicą siedziska. Przyciski regulacji mechanizmu ergonomicznie umieszczone pod siedziskiem, oznaczone alfabetem Braille’a.</p> <p>Siedzisko wykonane z tworzywa sztucznego, wyściełane pianką poliuretanową wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstości min. 80kg/m³, pod siedziskiem maskownica w kolorze czarnym.</p> <p>Oparcie o konstrukcji z tworzywa sztucznego, pokrytego pianką poliuretanową wylewaną w formie, o gęstości min. 110kg/m³, obustronnie tapicerowane. Wyposażone w mechanizm regulacji wysokości podparcia lędźwiowego w zakresie 80mm oraz regulację głębokości w zakresie min. 20mm.</p> <p>Oparcie z mechanizmem połączone ramą aluminiową.</p> <p>Podłokietniki łączą się w sposób estetyczny pod siedziskiem z ramą oparcia. Podłokietniki regulowane w zakresie góra-dół, natomiast nakładki w zakresie przód-tył, oraz na boki. Nakładki z miękkiego poliuretanu PU w kolorze czarnym.</p> <p>Krzesło posiada tapicerowany, miękki zagłówek, regulowany w zakresie wysokości oraz głębokości.</p>
MATERIAŁ	<p>Tkanina o składzie powłoka -100% Vinyl, nośnik – 100% poliester Hi-Loft, gramatura min. 650gr/m², odporność na ścieranie min. 300 tys. cykli Martindale’a, trudnopalność zapalka, papieros EN 1021-1 i EN 1021-2. Tkanina antybakteryjna, antygrzybiczna</p>

ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	<p>Fotel tapicerowany tkaniną z atestem trudnopalności EN 1021:1:2, 100% poliester, o klasie ścieralności na poziomie min. 100 000 cykli (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling min. 5 (PN-EN ISO 12945-2), odporności na światło min. 5 (PN –EN ISO 105-B02) gramatura min. 340g/m².</p> <p>Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 1335:1:2:3 (wymiary, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość), wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.</p> <p>Krzesło produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 potwierdzone dołączonymi certyfikatami.</p> <p>Wymagany okres min. 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty.</p> <p>Tkanina o składzie powłoka -100% Vinyl, nośnik – 100% poliester Hi-Loft, gramatura min. 650gr/m², odporność na ścieranie min. 300 tys. cykli Martindale’a, trudnopalność zapalka, papieros EN 1021-1 i EN 1021-2. Tkanina antybakteryjna, antygrzybiczna</p>
KOLORYSTYKA	Do ustalenia z Zamawiającym.

62. SOFA DWUOSOBOWA

WYMIARY	<p>Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%</p> <p>Szerokość całkowita fotela od 1300 do 1400mm.</p> <p>Wysokość całkowita od 750 do 850mm.</p> <p>Głębokość całkowita mebla od 710 do 810mm.</p> <p>Szerokość siedziska od 1100 do 1200mm.</p> <p>Głębokość siedziska od 500 do 550mm.</p>
OPIS	<p>Sofa i fotel o prostokątnej formie, z podłokietnikami dokręcanymi do ramy. Siedzisko bonelowe zamocowane na sprężynach falistych, oparcie z pasami gumowymi. Pianki o minimalnej gęstości min. 40kg/m³. Poduszki oparcia i siedziska zdejmowalne, zamocowane do ramy za pomocą rzepu. Dół mebla wzmocniony dookólną metalową ramą. Konstrukcja stelaża wykona z drewna i materiałów pochodnych. Nogi okrągłe wykonane z aluminium o wysokości min. 180 mm.</p> <p>Szerokość całkowita fotela od min. 1300 mm do 1400mm. Wysokość całkowita od min. 750 mm do 850mm. Głębokość całkowita mebla od min. 710 mm do 810mm. Szerokość siedziska od min. 1100 mm do 1200mm. Głębokość siedziska od min. 500 mm do 550mm.</p>
KOLORYSTYKA	Kolor do ustalenia z inwestorem.
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	<p>Tkanina -trudnopalność zgodny z EN1021-1</p> <p>Odporność koloru na światło - minimum 3wg. Normyścieralność min. 80000 cykli Mertindale’a</p> <p>EN ISO 105-B02</p> <p>Atest wytrzymałościowy wg. Norm: PN-EN 13761:2004; PN-EN 1728:2004; PN- 1022:2007</p>

63. FOTEL

	Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Szerokość całkowita fotela od 700 do 800mm. Wysokość całkowita od 750 do 850mm. Głębokość całkowita mebla od 710 do 810mm. Szerokość siedziska od 550 do 600mm. Głębokość siedziska od 500 do 550mm.
OPIS	Sofa i fotel o prostokątnej formie, z podłokietnikami dokręcanymi do ramy. Siedzisko bonelowe zamocowane na sprężynach falistych, oparcie z pasami gumowymi. Pianki o minimalnej gęstości min. 40kg/m ³ . Poduszki oparcia i siedziska zdejmowalne, zamocowane do ramy za pomocą rzepu. Dół mebla wzmocniony dookólną metalową ramą. Konstrukcja stelaża wykonana z drewna i materiałów pochodnych. Nogi okrągłe wykonane z aluminium o wysokości min. 180 mm Szerokość całkowita fotela od min. 700 mm do 800mm. Wysokość całkowita od min. 750 mm do 850mm. Głębokość całkowita mebla od min. 710 mm do 810mm. Szerokość siedziska od min. 550 mm do 600mm. Głębokość siedziska od min. 500 mm do 550mm. Ścieralność min. 80000 cykli Mertindale'a
KOLORYSTYKA	Kolor do ustalenia z inwestorem.
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Tkanina -trudnopalność zgodny z EN1021-1 Odporność koloru na światło - minimum 3 wg. Normy EN ISO 105-B02 Atest wytrzymałościowy wg. Norm: PN-EN 13761:2004; PN-EN 1728:2004; PN- 1022:2007

64. STOLIK 60x120cm

WYMIARY	Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% 60x120x550h cm
OPIS	Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości min. 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Nogi stołu mają być wykonane z drewna - kolor: jesion naturalny, pokryte bezbarwnym lakierem, profil min. 40 × 40 mm z elementem metalowym malowanym proszkowo. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Metalowe elementy powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy).
KOLORYSTYKA	Orzech Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010; Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

65. SZAFKA 103x42cm

WYMIARY	Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% 103x42x187h cm
OPIS	<p>Szafa aktowa, zamek baskwilowy.</p> <p>Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 12 mm. Boki zewnętrzne mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm. Korpus ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Fronty płytowe mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Półki płytowe mają być mocowane za pomocą złącza, które zapobiega ich wypadaniu. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110°. Ściana tylna wykonana z płyty o grubości min. 18 mm, mocowane z resztą korpusu za pomocą złączy mimośrodowych. Cokół ma być wykonany z płyty o grubości min. 18 mm, do którego zamocowana ma być listwa cokołowa wykonana z płyty min. 28 mm wyposażona w regulatory poziomu. Od frontu ma być zamocowana listwa poprzeczna, w której osadzone mają być regulatory typu „bulwa”, wysokości min. 27 mm z możliwością regulacji ~10 mm od wnętrza szafy.</p> <p>Uchwyt szafy ma być mocowany dwupunktowo w poziomie, o rozstawie min. 192 mm i być wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”. Szafa ma nie posiadać zamka. Szafa ubraniowo – aktowa ma być zamykana zamkiem baskwilowym.</p>
KOLORYSTYKA	Orzech Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	<p>Zgodność z normami: PN-EN 14073-2:2006 EN 319:1999 EN 311:2004</p> <p>Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1</p>

66. KOMODA 103x42cm

WYMIARY	Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% 103x42x187h cm
OPIS	<p>Szafa aktowa, zamek baskwilowy.</p> <p>Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 12 mm. Boki zewnętrzne mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm. Korpus ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą. Fronty płytowe mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać</p>

	<p>wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Półki płytowe mają być mocowane za pomocą złącza, które zapobiega ich wypadaniu. Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia min. 110°. Ściana tylna wykonana z płyty o grubości min. 18 mm, mocowane z resztą korpusu za pomocą złączy mimośrodowych. Cokół ma być wykonany z płyty o grubości min. 18 mm, do którego zamocowana ma być listwa cokołowa wykonana z płyty min. 28 mm wyposażona w regulatory poziomu. Od frontu ma być zamocowana listwa poprzeczna, w której osadzone mają być regulatory typu „bulwa”, wysokości min. 27 mm z możliwością regulacji ~10 mm od wnętrza szafy.</p> <p>Uchwyt szafy ma być mocowany dwupunktowo w poziomie, o rozstawie min. 192 mm i być wykonany ze stopu ZnAl wykończony na „chrom-mat”. Szafa ma nie posiadać zamka. Szafa ubraniowo – aktowa ma być zamykana zamkiem baskwilowym.</p>
KOLORYSTYKA	<p>Orzech</p> <p>Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym</p>
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	<p>Zgodność z normami:PN-EN 14073-2:2006; EN 319:1999 EN 311:2004</p> <p>Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E</p>

67. BIURKO Z DOSTAWKĄ CENTRALNĄ 200x90cm DOSTAWKA CENTRALNA 60-80x160cm, z DOSTAWKĄ 60x127cm

WYMIARY	<p>Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5%</p> <p>Biurko gabinetowe o wymiarach 200 x 100 - 90 x 76h cm z dostawką 60x 127 x 76h cm oraz dostawka centralną, frontową do biurka gabinetowego o wymiarach 80-60x160x76h cm.</p>
OPIS	<p>Blat biurka oraz przystawki mają być wykonane z płyt melaminowanych o grubości min. 52 mm. Blat biurka ma być złożony z trzech warstw płyty: wierzchnia min. 12 mm, środkowa min. 12 mm i spodnia min. 28 mm. Środkowa warstwa blatu ma być cofnięta w stosunku do dwóch pozostałych o min. 5 mm. Krawędzie płyt mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości min. 2 mm.</p> <p>Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej.</p> <p>Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Nogi biurka mają być wykonane z płyty o grubości min. 52 mm i składać się z połączenia płyt min. 12+28+12 mm. Płyty mają być sklepane ze sobą klejem oraz oklejone szeroką doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Blenda ma być wykonana z płyty wiórowej o grubości min. 18 mm w kolorze blatu i być oklejona obrzeżem ABS 2 mm. Między nogami a blatem ma być zastosowana wstawka wykonana z płyty wiórowej oklejonej doklejką ABS 2 mm, maskującą kątowniki łączące blat z nogami. Blaty i nogi mają być połączone ze sobą w sposób rozłączny za pomocą kątowników i śrub M6. Nogi mają być wyposażone w regulator wysokości z możliwością regulacji poziomu w zakresie min. 10 mm. Blenda łącząca blat z nogami ma być mocowana za pomocą metalowych złączy mimośrodowych zapewniających stabilność konstrukcji.</p>

	Biurko wyposażone w kosz na komputer.
KOLORYSTYKA	Orzech Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Zgodność z normami: EN 319:1999; EN 311:2004 Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E

68 A. PANELE TAPICEROWANE ŚCIENNE 240(300) x 135cm	
WYMIARY	Szerokość: 2400(3000) mm(+/-20mm) Wysokość: 1350 mm(+/-20mm)
OPIS	Panel tapicerowany w kształcie prostokąta o wymiarach min. 30 cm x 15 cm x 3,7 cm. Panele tapicerowane ściennie są wykonane z wytrzymałej płyty MDF pokrytej pianką poliuretanową. Całość powleczona materiałem. Panele zamocowane do płyty o grubości min 28mm, mocowane na „zastrzał” do ściany
KOLORYSTYKA	kolor do wyboru zamawiającego z minimum 25 kolorów. Do ustalenia z Zamawiającym.
Uwaga	Panel wykonać zgodnie z załączonymi rysunkami
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa Tkanina: trudnopalność zgodna z EN1021-1 ścieralność min. 90000 cykli Mertindale’a Potwierdzenie zgodności przez Instytut Włókiennictwa wg. normy BM 205.1.1

68 B. PANELE TAPICEROWANE ŚCIENNE 300 x 135cm	
WYMIARY	Szerokość: 3000 mm(+/-20mm) Wysokość: 1350 mm(+/-20mm)
OPIS	Panel tapicerowany w kształcie prostokąta o wymiarach min. 30 cm x 15 cm x 3,7 cm. Panele tapicerowane ściennie są wykonane z wytrzymałej płyty MDF pokrytej pianką poliuretanową. Całość powleczona materiałem. Panele zamocowane do płyty o grubości min 28mm, mocowane na „zastrzał” do ściany
KOLORYSTYKA	kolor do wyboru zamawiającego z minimum 25 kolorów. Do ustalenia z Zamawiającym.
Uwaga	Panel wykonać zgodnie z załączonymi rysunkami
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa Tkanina: trudnopalność zgodna z EN1021-1 ścieralność min. 90000 cykli Mertindale’a Potwierdzenie zgodności przez Instytut Włókiennictwa wg. normy BM 205.1.1

69. ODOJNICA ŚCIENNA 200x2,8cm

WYMIARY	Szerokość: 2000 mm(+/-20mm) Głębokość: 28 mm(+/-20mm) Wysokość: 400 mm(+/-20mm)
OPIS	Ochronne listwy odbojowe na ścianę wykonane są z płyty meblowej min. 28 mm. Krawędzie oklejone obrzeżem PCV min. 2 mm. Listwy mocowane do ścian za pomocą zastrzałów. Nie dopuszcza się mocowania na przelot.
KOLORYSTYKA	Dąb Do ustalenia z Zamawiającym.
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa

70. KUCHENKA MIKROFALOWA DO ZABUDOWY

WYMIARY	Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Szerokość: 60 cm Głębokość: 32 cm Wysokość: 40 cm Pojemność: 20 l Długość kabla: min 135.0 cm Maks. moc mikrofal: min. 800 Wat
OPIS	Funkcja szybkiego startu do szybkiego nagrzewania przy pełnej mocy. Funkcja automatycznego gotowania. Funkcja automatycznego rozmrażania, która oblicza, jak długo trzeba rozmrażać żywność. Drzwiczki bez uchwytów. Obrotowa płyta. Moc wyjściowa kuchenki mikrofalowej: min. 800 W. Min. 5 poziomów mocy. Napięcie: 230-240V. Talerz obrotowy
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Produkt ma oznaczenie CE.

71. LODÓWKA

WYMIARY	Szerokość: max 60 cm Wysokość: max 190 cm, min 174cm Głębokość: max 60 cm
OPIS	<u>Dane podstawowe</u> Pojemność: min. 200 l chłodziarka + min. 100 l zamrażarka Bezsronowa (No Frost) Położenie zamrażarki: Na dole Możliwość zmiany kierunku otwierania drzwi Liczba drzwi: 2 Kolor: srebrny Poziom hałasu max. 40dB <u>Funkcje</u> Szybkie chłodzenie, Szybkie zamrażanie, Zmiana kierunku otwierania drzwi <u>Funkcje dodatkowe</u> Funkcja ECO, Funkcja wakacje, Oświetlenie LED, Szybkie chłodzenie napojów. Bezpieczeństwo użytkowania: Alarm niedomkniętych drzwi

KOLORYSTYKA	Kolor / wykończenie boków: srebrny Kolor / wykończenie frontu: srebrny Ostateczny kolor do ustalenia z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Produkt ma oznaczenie CE. Klasa energetyczna minimum D

72. INDUKCJA DWUPLANIKOWA 30x52cm	
WYMIARY	Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Szerokość: 28 cm Wysokość: 5.5 cm Głębokość: 52 cm Wykonanie płyty grzewczej: Szkło ceramiczne
OPIS	<u>Dane podstawowe</u> Rodzaj płyty: Indukcyjna Wykonanie płyty grzewczej: Szkło ceramiczne Kolor płyty grzewczej: Czarny Moc przyłączeniowa: min. 3500 W Sterowanie płyty grzewczej: dotykowe Liczba pól grzewczych: min. 2 <u>Funkcje</u> Wskaźnik ciepła resztkowego Techniczne Bezpieczeństwo użytkowania Blokada bezpieczeństwa <u>Funkcje dodatkowe</u> Timer Liczba pól grzewczych: min. 2
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Produkt ma oznaczenie CE.

73. ZMYWARKA DO ZABUDOWY 45x60cm	
WYMIARY	Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Szerokość: 45 cm Wysokość: 82 cm Głębokość: 55 cm
OPIS	<u>Dane podstawowe</u> Pojemność: 10 kpl. Poziom emisji hałasu: min. 45 max 49 dB <u>Funkcje</u> Połowa załadunku Programy zmywania min. 5 Zużycie wody na cykl min. 67 max 76 Rodzaj zmywarki: Zmywarka do zabudowy Czas trwania standardowego cyklu: 190-220 min Panel sterownia elektroniczny ukryty, wskaźniki braku soli i braku nabłyszczacza,
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Produkt ma oznaczenie CE. Klasa energetyczna minimum D.

74. ZMYWARKA DO ZABUDOWY 60x60cm	
WYMIARY	Dla każdego wymiaru przyjmuje się granicę tolerancji +/- 5% Szerokość: 60cm Wysokość: 82cm

	Głębokość: 55cm
OPIS	<u>Dane podstawowe</u> Pojemność: min. 12kpl. Poziom emisji hałasu: max 50dB Funkcje: Połowa załadunku, zużycie wody min. 9 max. 12 Programy zmywania min. 5 Panel sterowania elektroniczny, ukryty, wskaźnik braku soli i nabłyszczacza.
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Produkt ma oznaczenie CE. Klasa energetyczna minimum D.

75. ANEKSY KUCHENNE 9 sztuk + kącik kawowy	
WYMIARY	Szerokość: mm(+/-20mm) Głębokość: mm(+/-20mm) Wysokość: mm(+/-20mm)
OPIS	Przed wykonaniem mebli oferent musi przeprowadzić wizję lokalną w celu dokonania stosownych pomiarów pomieszczeń. Podane w specyfikacji (zestawieniu asortymentowym) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie zabudowy „na miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent będzie zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/-10%.
KĄCIK KAWOWY	<u>Korpus i blat:</u> Płyta laminowana laminatem wysokociśnieniowym grubość min. 38mm <u>Front:</u> MDF frezowany, lakierowany na wybrany kolor z palety RAL, fronty bezuchwytowe.
ANEKSY KUCHENNE	<u>Wymiary:</u> przedstawione na rysunkach. <u>Blaty:</u> robocze o monolitycznej powierzchni typu postforming oklejane laminatem wysokociśnieniowym o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne, zapewniające ich długotrwałe użytkowanie. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące. Grubość min. wszystkich blatów 3,8cm Blat od strony ściany zabezpieczony estetyczną spoiną silikonową. <u>Korpus:</u> szafek wykonany z płyty trójwarstwowej, melaminowanej grubości min. 18mm, obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 0,8mm. Elementy widoczne w kolorze frontów. <u>Fronty:</u> szafek wykonany z płyty trójwarstwowej, melaminowanej grubości min. 18mm, dekor drewnopodobny o strukturze synchronicznej, obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2mm. <u>Okucia:</u> Zawiasy do drzwi nierdzewne, puszkowe, samo domykające, wysokiej jakości o konstrukcji umożliwiającej pełną regulację dla prawidłowego ustawienia frontów i regulacji ich siły docisku do korpusu w pozycji zamkniętej, umożliwiające kąta otwarcia drzwi min. 90°, z możliwością wyczepienia bez użycia narzędzi. Prowadnice szuflad typu Tandembox lub równoważne, wyposażone

	<p>w system cichego zamykania oraz pełny wysuw szuflad. Uchwyty metalowe o rozstawie min. 128mm. <u>Oświetlenie:</u> LED pod szafkami wiszącymi, barwa ciepła. <u>Uchwyty:</u> metalowe o rozstawie min. 128mm.</p>
UWAGI	Rzuty elewacje specyfikacja ilościowa w załączniku nr 1 do OPZ
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 – emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa Blaty kuchenne o właściwościach antybakteryjnych -potwierdzone certyfikatem.

76. STÓŁ 180x80cm	
WYMIARY	<p>Długość: 1800 mm (+/- 20mm) Głębokość: 800 mm (+/- 20mm) Wysokość: 740 mm (+/- 20mm)</p>
OPIS	<p>Typ blatu- stały Biurko z nogą o profilu okrągłym, otwartym Blat biurka Materiał: Płyta wiórowa, trójwarstwowa, melaminowana o grubości min. 28 mm Obrzeże blatu: Doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Obrzeża płyty blatu okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Krawędzie płyty oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna. Konstrukcja nośna biurka Materiał: Nogi biurka mają być prostokątne drewniane min. 40 x 40 mm, mocowane do ramy wykonanej z profili stalowych min. 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania/ lakierowane. Budowa: Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu. STOPKI Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mm Sposób łączenia elementów: Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma</p>

	gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
KOLORYSTYKA	Akacja Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010; Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej

77. BIURKO Z OSŁONĄ NA NOGI 180x80cm	
WYMIARY	Długość: 1800 mm (+/- 20mm) Głębokość: 800 mm (+/- 20mm) Wysokość: 740 mm (+/- 20mm)
OPIS	<p>Typ blatu- stały Biuurko z nogą o profilu kwadratowym, otwartym Blat biurka Materiał: Płyta wiórowa, trójwarstwowa, melaminowana o grubości min. 28 mm Obrzeże blatu: Doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Obrzeża płyty blatu okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Krawędzie płyty oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna. Konstrukcja nośna biurka Materiał: Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych min. 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Budowa: Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatraskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu. STOPKI Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mm Sposób łączenia elementów: Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą</p>

	kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
KOLORYSTYKA	Akacja Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010; Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej
INNE	Szyna na kable - do biurek pojedynczych Szyna na kable wykonana z giętej blachy, kolorystyka dopasowana do stelaża biurkado biurek pojedynczych o szerokości min. 1600 mm, 1800 mm i 2000 mm Półka pod klawiaturę do biurek KORPUS: kolor do uzgodnienia z zamawiającym KORPUS OBRZ.: kolor do uzgodnienia z zamawiającym

78. BIURKO Z OSŁONĄ NA NOGI 140x80cm	
WYMIARY	Długość: 1400 mm (+/- 20mm) Głębokość: 800 mm (+/- 20mm) Wysokość: 740 mm (+/- 20mm)
OPIS	<p>Typ blatu- stały Biurko z nogą o profilu kwadratowym, otwartym Blat biurka Materiał: Płyta wiórowa, trójwarstwowa, melaminowana o grubości min. 28 mm Obrzeże blatu: Doklejka ABS o grubości min. 2 mm. Obrzeża płyty blatu okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm. Krawędzie płyty oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna. Konstrukcja nośna biurka Materiał: Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych min. 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Budowa: Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego min. 60 x 30 mm (+/- 5 mm), grubość ścianek profilu min. 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane</p>

	<p>otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.</p> <p>STOPKI Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mm</p> <p>Sposób łączenia elementów: Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.</p>
KOLORYSTYKA	<p>Akacja</p> <p>Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym</p>
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	<p>Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;</p> <p>Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa</p> <p>Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej</p>
INNE	<p>KORPUS: kolor do uzgodnienia z zamawiającym</p> <p>KORPUS OBRZ.: kolor do uzgodnienia z zamawiającym</p>

79. REGAŁ OTWARY 80x43cm

WYMIARY	<p>Szerokość: 800 mm(+/-20mm)</p> <p>Głębokość: 430 mm(+/-20mm)</p> <p>Wysokość: 2180 mm(+/-20mm)</p>
OPIS	<p>Regał wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 18 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który trwale zabezpiecza krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury lub w technologii laserowej. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.</p> <p>BOKI SZAFKI Wieniec dolny oraz boki wykonane z płyty grubości min. 28 mm.</p> <p>PLECY SZAFKI Ściana tylna szaf wykonana z płyty o grubości min. 18 mm.</p> <p>WIENIEC GÓRNY Wieniec górny szafy wykonany z płyty wiórowej o grubości min. 28 mm.</p> <p>Obrzeża płyt okleinowane doklejką ABS o grubości min. 2 mm.</p> <p>Półki wykonane z płyty o grubości min. 18 mm i mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości min. 27 mm i średnicy min. fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.</p>
KOLORYSTYKA	<p>Biały</p> <p>Ostateczny kolor ustalić z zamawiającym</p>
ATESTY/ CERTYFIKATY/ NORMY	<p>Zgodność z normami: PN-EN 15372:2010;</p> <p>Potwierdzenie zgodności z normą PN EN 14322 - emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1 – płyta wiórowa</p> <p>Potwierdzenie zgodności z normą PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 – obrzeże oklejone klejem PUR lub w technologii laserowej</p>

Załącznik nr 1**0.1.37 Aneks kuchenny**

Zabudowa dolna				
Ilość	Rodzaj	Szerokość	Głębokość	Wysokość
5	Szafka	60cm	60cm	72cm
2	Szuflada	60cm	55cm	18cm
1	Szuflada	60cm	55cm	36cm
1	Listwa (maskownica)	360cm	x	10cm
1	Blat (z otworami na zlew i umywalkę)	360cm	61cm	4cm
1	Indukcja dwupalnikowa	30cm	52cm	5,5cm
2	Gniazdo (lodówka, indukcja)			
Zabudowa górna (Przestrzeń pomiędzy szafkami dolnymi a szafkami górnymi 60cm.)				
5	Szafka	60cm	35cm	80cm
1	Szafka	60cm	35cm	40cm
1	Obudowa do mikrofalni	60cm	35cm	40cm
1	Mikrofalówka	59,5cm	31,6cm	39,4cm
1	Gniazdo (mikrofalówka)			
Wyprowadzić zasilenie do oświetlenia pod szafkami- wyprowadzenie nad szafkami górnymi.				
1	Lodówka	59.5cm	66cm	186cm
2	Gniazdo nadblatowe			
Umywalka i zlew zapewnione przez inwestora.				

1.1.7 Aneks kuchenny

Zabudowa dolna				
Ilość	Rodzaj	Szerokość	Głębokość	Wysokość
3	Szafka	60cm	60cm	72cm
2	Szuflada	60cm	55cm	18cm
2	Szuflada	63cm	55cm	18cm
1	Szuflada	60cm	55cm	36cm
1	Szuflada	63cm	55cm	36cm
1	Listwa (maskownica)	303cm	X	10cm
1	Blat (z otworami na zlew i umywalkę)	303cm	61cm	4cm
1	Indukcja dwupalnikowa	30cm	52cm	5,5cm
1	Gniazdo (indukcja)			
Zabudowa górna (Przestrzeń pomiędzy szafkami dolnymi a szafkami górnymi 60cm.)				
3	Szafka	60cm	35cm	40cm
1	Szafka	63cm	35cm	40cm
1	Obudowa do mikrofalni	60cm	35cm	40cm
1	Mikrofalówka	59,5cm	31,6cm	39,4cm
1	Gniazdo (mikrofalówka)			
Wyprowadzić zasilenie do oświetlenia pod szafkami- wyprowadzenie nad szafkami górnymi.				
1	Gniazdo nadblatowe			
Umywalka i zlew zapewnione przez inwestora.				

1.1.7A Aneks kuchenny

Zabudowa dolna				
Ilość	Rodzaj	Szerokość	Głębokość	Wysokość

2	Szafka	80cm	60cm	72cm
4	Szuflada	60cm	55cm	18cm
2	Szuflada	60cm	55cm	36cm
1	Maskownica do zmywarki	60cm	x	72cm
1	Zmywarka	59,8cm	55cm	81.8cm
1	Listwa (maskownica)	340cm	x	10cm
1	Blat (z otworami na zlew i umywalkę)	386cm	61cm i 39cm	4cm
Blat na długości 340cm głęboki na 61cm następnie na długości 46cm zwężony na 39cm.				
1	Blenda	46cm	x	82cm
1	Indukcja dwupalnikowa	30cm	52cm	5,5cm
2	Gniazdo (zmywarka, indukcja)			
Zabudowa górna (Przestrzeń pomiędzy szafkami dolnymi a szafkami górnymi 60cm.)				
2	Szafka	60cm	35cm	80cm
2	Szafka	80cm	35cm	80cm
1	Szafka	60cm	35cm	40cm
1	Obudowa do mikrofalni	60cm	35cm	40cm
1	Mikrofalówka	59,5cm	31,6cm	39,4cm
1	Gniazdo (mikrofalówka)			
Wyprowadzić zasilenie do oświetlenia pod szafkami- wyprowadzenie nad szafkami górnymi.				
1	Gniazdo nadblatowe			
Umywalka i zlew zapewnione przez inwestora.				

1.1.7B Aneks kuchenny

Zabudowa dolna				
Ilość	Rodzaj	Szerokość	Głębokość	Wysokość
2	Szafka	60cm	60cm	72cm
1	Szafka	70cm	60cm	72cm
1	Listwa (maskownica)	190cm	x	10cm
1	Blat	190cm	61cm	4cm
1	Blenda	25 cm	x	186cm
1	Gniazdo (lodówka)			
1	Gniazdo nadblatowe			
1	Lodówka	59.5cm	66cm	186cm

1.1.28 Aneks kuchenny

Zabudowa dolna				
Ilość	Rodzaj	Szerokość	Głębokość	Wysokość
1	Szafka	66cm	60cm	72cm
2	Szuflada	60cm	55cm	18cm
1	Szuflada	60cm	55cm	36cm
2	Szuflada	66,5 cm	55cm	18cm
1	Szuflada	66,5 cm	55cm	36cm
1	Maskownica do zmywarki	45cm	x	72cm
1	Zmywarka	44,8cm	55cm	81,8cm
1	Listwa (maskownica)	237,5cm	x	10cm
1	Blat (z otworami na zlew)	237,5cm	61cm	4cm
1	Gniazdo (zmywarka)			
Zabudowa górna (Przestrzeń pomiędzy szafkami dolnymi a szafkami górnymi 60cm.)				
1	Szafka	60cm	35cm	40cm

1	Szafka	45cm	35cm	80cm
1	Szafka	66cm	35cm	80cm
1	Szafka	66,5 cm	35cm	80cm
1	Obudowa do mikrofalni	60cm	35cm	40cm
1	Mikrofalówka	59,5cm	31,6cm	39,4cm
1	Gniazdo (mikrofalówka)			
Wyprowadzić zasilenie do oświetlenia pod szafkami- wyprowadzenie nad szafkami górnymi.				
1	Gniazdo nadblatowe			
Zlew zapewnione przez inwestora.				

2.1.4 Aneks kuchenny

Zabudowa dolna				
Ilość	Rodzaj	Szerokość	Głębokość	Wysokość
1	Szafka	80cm	60cm	72cm
1	Szafka	78,5cm	60cm	72cm
2	Szuflada	60cm	55cm	18cm
1	Szuflada	60cm	55cm	36cm
1	Listwa (maskownica)	218,5cm	x	10cm
1	Blat (z otworami na zlew i umywalkę)	218,5cm	61cm	4cm
Zabudowa górna (Przestrzeń pomiędzy szafkami dolnymi a szafkami górnymi 60cm.)				
1	Szafka	80cm	35cm	80cm
1	Szafka	78,5cm	35cm	80cm
1	Szafka	60cm	35cm	40cm
1	Obudowa do mikrofalni	60cm	35cm	40cm
1	Mikrofalówka	59,5cm	31,6cm	39,4cm
1	Gniazdo (mikrofalówka)			
Wyprowadzić zasilenie do oświetlenia pod szafkami- wyprowadzenie nad szafkami górnymi.				
1	Gniazdo nadblatowe			
Umywalka i zlew zapewnione przez inwestora.				

0.2.46 Aneks kuchenny

Zabudowa dolna				
Ilość	Rodzaj	Szerokość	Głębokość	Wysokość
2	Szafka	80cm	60cm	72cm
1	Szafka	64cm	60cm	72cm
2	Szuflada	60cm	55cm	18cm
1	Szuflada	60cm	55cm	36cm
1	Listwa (maskownica)	284cm	x	10cm
1	Blenda	27,5cm	x	82cm
1	Blat (z otworami na zlew i umywalkę)	307,5 cm	61cm i 33,5cm	4cm
Blat na długości 284cm głęboki na 61cm następnie na długości 23,5cm zwężony na 33,5cm.				
1	Indukcja dwupalnikowa	30cm	52cm	5,5cm
2	Gniazdo (lodówka, indukcja)			
Zabudowa górna (Przestrzeń pomiędzy szafkami dolnymi a szafkami górnymi 60cm.)				
2	Szafka	80cm	35cm	80cm
1	Szafka	64cm	35cm	80cm
1	Szafka	60cm	35cm	40cm
1	Obudowa do mikrofalni	60cm	35cm	40cm
1	Mikrofalówka	59,5cm	31,6cm	39,4cm
1	Gniazdo (mikrofalówka)			
Wyprowadzić zasilenie do oświetlenia pod szafkami- wyprowadzenie nad szafkami górnymi.				

1	Lodówka	59.5cm	66cm	186cm
1	Gniazdo nadblatowe			
Umywalka i zlew zapewnione przez inwestora.				

0.2.8 Aneks kuchenny

Zabudowa dolna				
Ilość	Rodzaj	Szerokość	Głębokość	Wysokość
2	Szafka	70cm	60cm	72cm
1	Szafka	60cm	60cm	72cm
2	Szuflada	60cm	55cm	18cm
1	Szuflada	60cm	55cm	36cm
1	Listwa (maskownica)	260cm	x	10cm
1	Blat (z otworami na zlew i umywalkę)	260cm	61cm	4cm
1	Indukcja dwupalnikowa	30cm	52cm	5,5cm
2	Gniazdo (lodówka, indukcja)			
Zabudowa górna (Przeźren między szafkami dolnymi a szafkami górnymi 60cm.)				
2	Szafka	70cm	35cm	80cm
1	Szafka	60cm	35cm	40cm
1	Obudowa do mikrofalni	60cm	35cm	40cm
1	Mikrofalówka	59,5cm	31,6cm	39,4cm
1	Gniazdo (mikrofalówka)			
Wyprowadzić zasilenie do oświetlenia pod szafkami- wyprowadzenie nad szafkami górnymi.				
1	Lodówka	59.5cm	66cm	186cm
1	Gniazdo nadblatowe			
Umywalka i zlew zapewnione przez inwestora.				

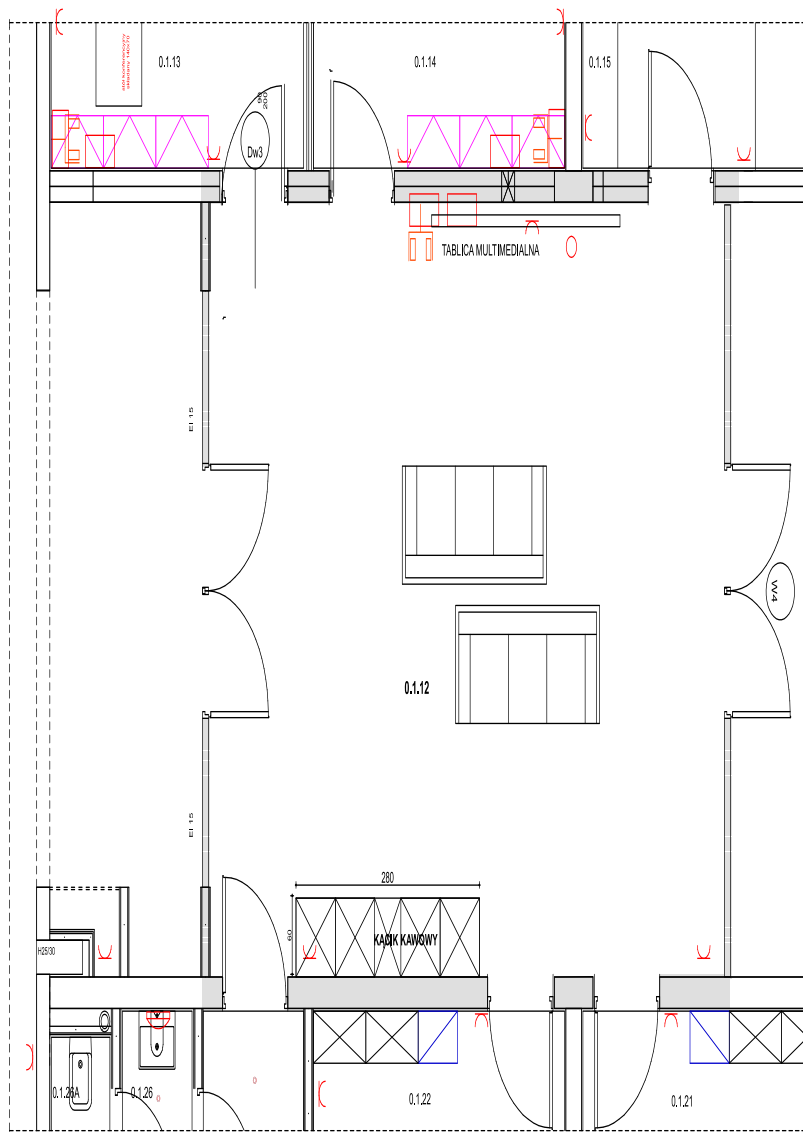
1.2.40 Aneks kuchenny

Zabudowa dolna				
Ilość	Rodzaj	Szerokość	Głębokość	Wysokość
4	Szafka	60cm	60cm	72cm
1	Szafka	47,5cm	60cm	72cm
4	Szuflada	60cm	55cm	18cm
2	Szuflada	60cm	55cm	36cm
1	Listwa (maskownica)	375cm	x	10cm
1	Listwa (maskownica)	60 cm	x	10cm
1	Blenda	28cm	x	72cm
1	Blat (z otworami na zlew i umywalkę)	375cm	61cm i 31cm	4cm
1	Blat	60 cm	61cm	4cm
Blat na długości 347,5cm głęboki na 61cm następnie na długości 27,5cm zwężony na 31 cm.				
1	Indukcja dwupalnikowa	30cm	52cm	5,5cm
2	Gniazdo (lodówka, indukcja)			
Zabudowa górna (Przeźren między szafkami dolnymi a szafkami górnymi 60cm.)				
5	Szafka	60cm	35cm	80cm
1	Szafka	47,5cm	35cm	80cm
2	Szafka	60cm	35cm	40cm
1	Obudowa do mikrofalni	60cm	35cm	40cm
1	Mikrofalówka	59,5cm	31,6cm	39,4cm
1	Gniazdo (mikrofalówka)			
Wyprowadzić zasilenie do oświetlenia pod szafkami- wyprowadzenie nad szafkami górnymi.				
1	Lodówka	59.5cm	66cm	186cm

2	Płyta meblowa wydzielająca przestrzeń na lodówkę	60cm	1,5cm	188cm
2	Gniazdo nadblatowe(podwójne)			
Umywalka i zlew zapewnione przez inwestora.				

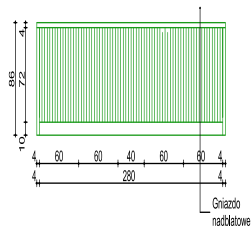
1.2.27 Aneks kuchenny

Zabudowa dolna				
Ilość	Rodzaj	Szerokość	Głębokość	Wysokość
3	Szafka	60cm	60cm	72cm
2	Szuflada	43cm	55cm	18cm
1	Szuflada	43cm	55cm	36cm
1	Listwa (maskownica)	250cm	x	10cm
1	Blat (z otworami na zlew i umywalkę)	250cm	61cm i 35cm	4cm
Blat na długości 223 głęboki na 61cm następnie na długości 27cm zwężony na 35 cm.				
1	Indukcja dwupalnikowa	30cm	52cm	5,5cm
2	Gniazdo (lodówka, indukcja)			
Zabudowa górna (Przestrzeń pomiędzy szafkami dolnymi a szafkami górnymi 60cm.)				
2	Szafka	60cm	35cm	80cm
1	Szafka	43cm	35cm	80cm
1	Szafka	60cm	35cm	40cm
1	Obudowa do mikrofal	60cm	35cm	40cm
1	Mikrofalówka	59,5cm	31,6cm	39,4cm
1	Gniazdo (mikrofalówka)			
Wyprowadzić zasilenie do oświetlenia pod szafkami- wyprowadzenie nad szafkami górnymi.				
1	Lodówka	59.5cm	66cm	186cm
1	Gniazdo nadblatowe			
Umywalka i zlew zapewnione przez inwestora.				



RZUT ANEKSU KUCHENNEGO
SKALA 1:50

pom nr 0.1.12
KĄCIK KAWOWY

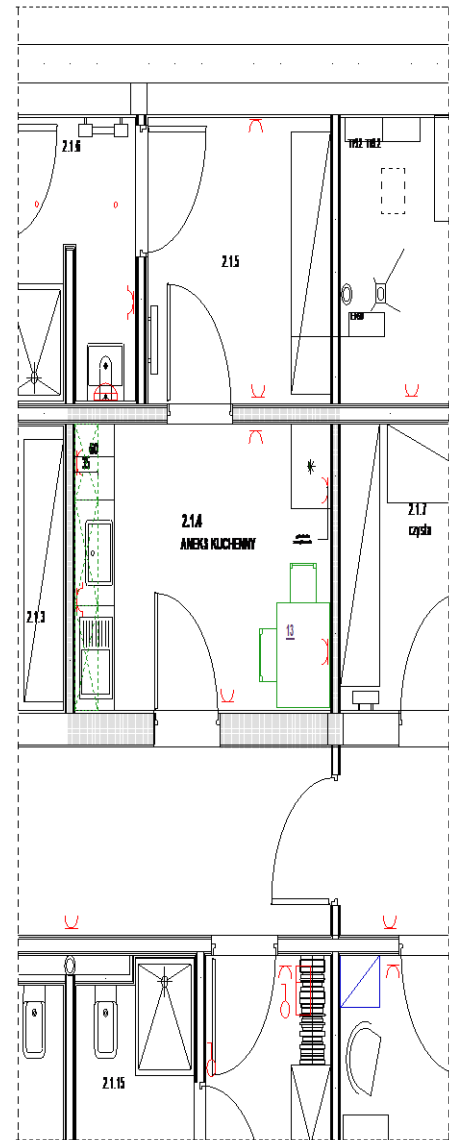


WIDOK NA SZAFKI KĄCIK KAWOWY
SKALA 1:50

UWAGA:
- WSZYSTKIE WYMIARY SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE
- W PRZYPADKU ZAISTNIENIA RÓŻNIC W STOSUNKU DO
ZAŁOŻEŃ PROJEKTOWYCH SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z
PROJEKTANTEM
- PRZED ZAMÓWIENIEM MEBLI WYMIARY SPRAWDZIĆ U
DOSTAWCY / PRODUCENTA

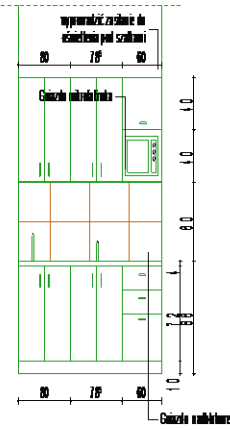
TEMAT RYSUNKU:

**BUDYNEK NR 1
RZUT PARTERU
POM NR 0.1.12 - KĄCIK KAWOWY**



RZUT ANEKSU KUCHENNEGO
SKALA 1:50

pom. nr 2.1.A
ANEKS KUCHENNY



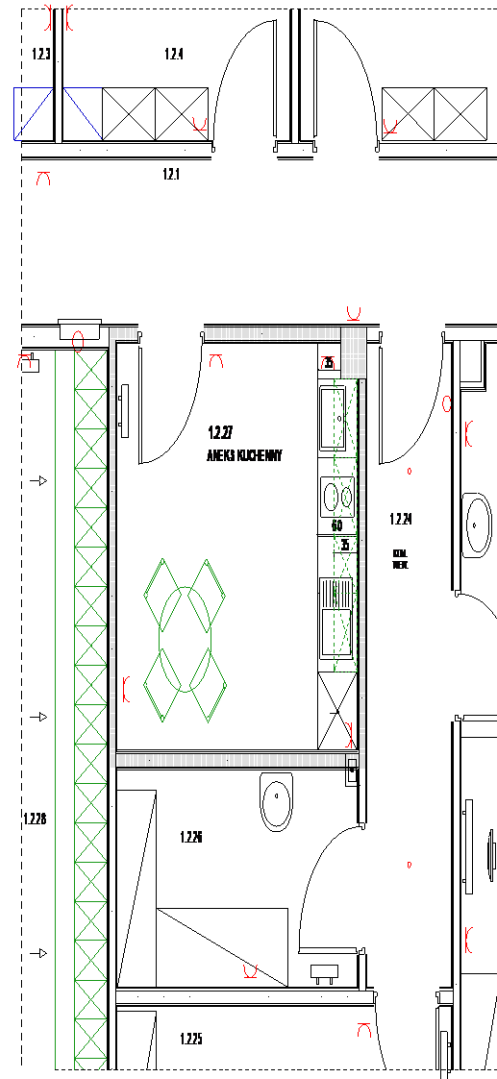
WIDOK NA SZAFKI ANEKSU KUCHENNEGO
SKALA 1:50

TEMAT RYSUNKU:

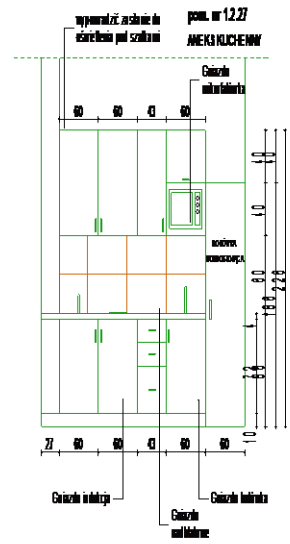
BUDYNEK NR. 1
RZUT II PIĘTRA
POM NR 2.1.A-ANEKS KUCHENNY

UWAGA:

- WSZYSTKIE WYMIARY SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE
- W PRZYPADKU ZAISTNIENIA RÓŻNIC W STOSUNKU DO ZAŁOŻEŃ PROJEKTOWYCH SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z PROJEKTANTEM
- PRZED ZAMÓWIENIEM MEBLI WYMIARY SPRAWDZIĆ U DOSTAWCY / PRODUCENTA



RZUT ANEXSU KUCHENNEGO
SKALA 1:50

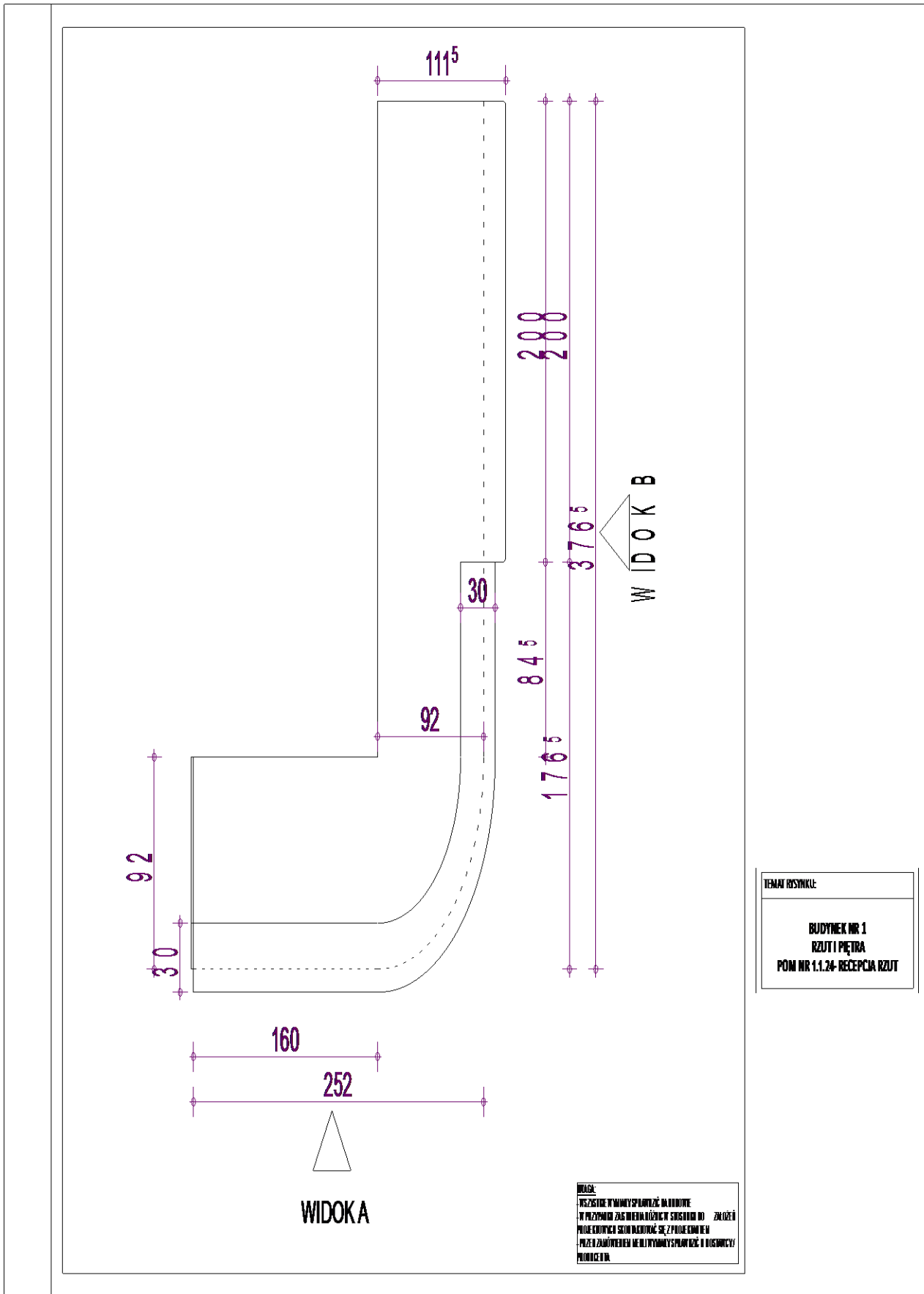


WIDOK NA SZAFI ANEXSU KUCHENNEGO
SKALA 1:50

TEMAT RYSUNKU:

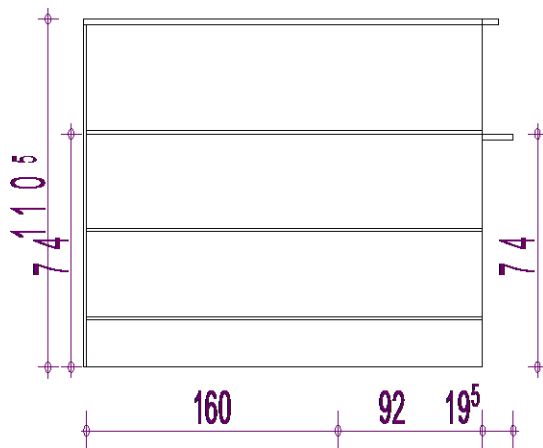
BUDYNEK NR 2
RZUT PIĘTRA
POM NR 1.2.27-ANEXS KUCHENNY

UWAGA:
- WSZYSTKIE WYMARY SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE
- W PRZYPADKU ZASTNIENIA RÓŻNIC W STOSUNKU DO
ZAMÓWIEŃ PROJEKTYWYCH SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z
PROJEKTANTEM
- PRZED ZAMÓWIENIEM MEBLI WYMARY SPRAWDZIĆ U
DOSTAWCY / PRODUCENTA

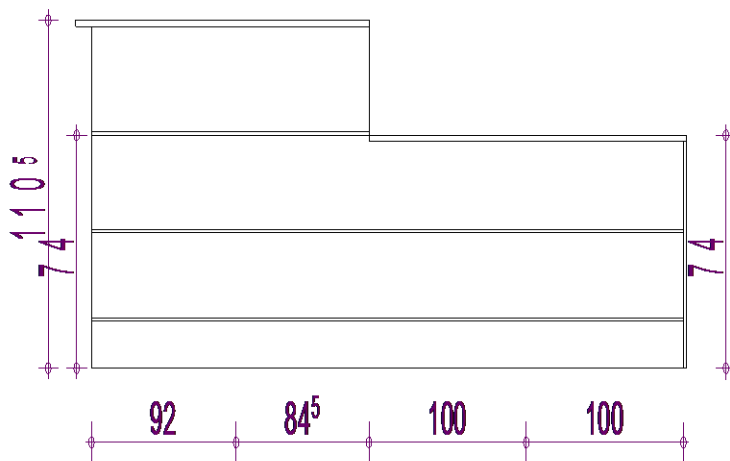


TEMAT RYSUNKU:
BUDYNEK NR 1
RZUT I PIĘTRA
POM NR 1.1.24- RECEPCJA RZUT

UWAGA:
WZGLĘDNE WYMIARY SPŁYWAJĄ NA DOKONANE
W PRZYPADKU ZAGROŻENIA DŁUGIĄ W ŚRODKU DO ZAKŁĘPI
WŁASNOŚCIĄ SŁOŃ NACIĄGAĆ SIĘ Z PROJEKTYW
PRZEZ ZAŁOŻENIE NA DOKONANE WYMIARY I DOKONANY
PROJEKT.



WIDOK A

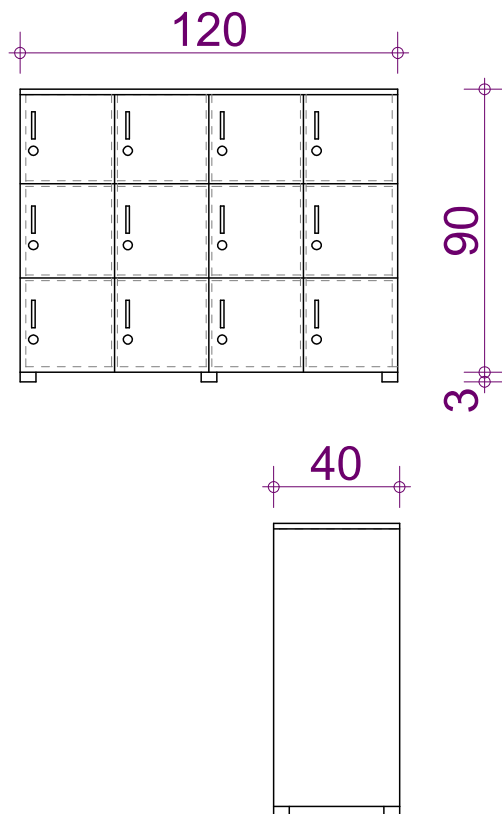


WIDOK B

TEMAT RYSUNKU:
**BUDYNEK NR 1
RZUT I PIĘTRA
POM NR 1.1.24- RECEPCJA WIDOKI**

UWAGA:
- WSZYSTKIE WYMIARY SĄ W MILIMETRACH
- W PRZYPADKU ZAGROMBIENIA WYMIARÓW WZGLĘDNYCH DO ZAKREŚLONEJ PROJEKCYJNEJ SKALA NIE MOŻE SIĘ ZMIENIĆ
- PRZED ZAMÓWIENIEM NIE WYMAGAMY PLANU ZE I DODATKOWYMI PLANAMI

Uwaga
Materiały do wykonania ławy
zgodnie ze specyfikacją



Uwaga
- Szafka skrytkowa wykonana z płyty meblowej
- Szafka wyposażona w zamki patentowe w systemie master key

UWAGA:
- WSZYSTKIE WYMIARY SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE
- W PRZYPADKU ZAISTNIENIA RÓŻNIC W STOSUNKU DO ZAŁOŻEŃ
PROJEKTOWYCH SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z PROJEKTANTEM
- PRZED ZAMÓWIENIEM MEBLI WYMIARY SPRAWDZIĆ U DOSTAWCY /
PRODUCENTA