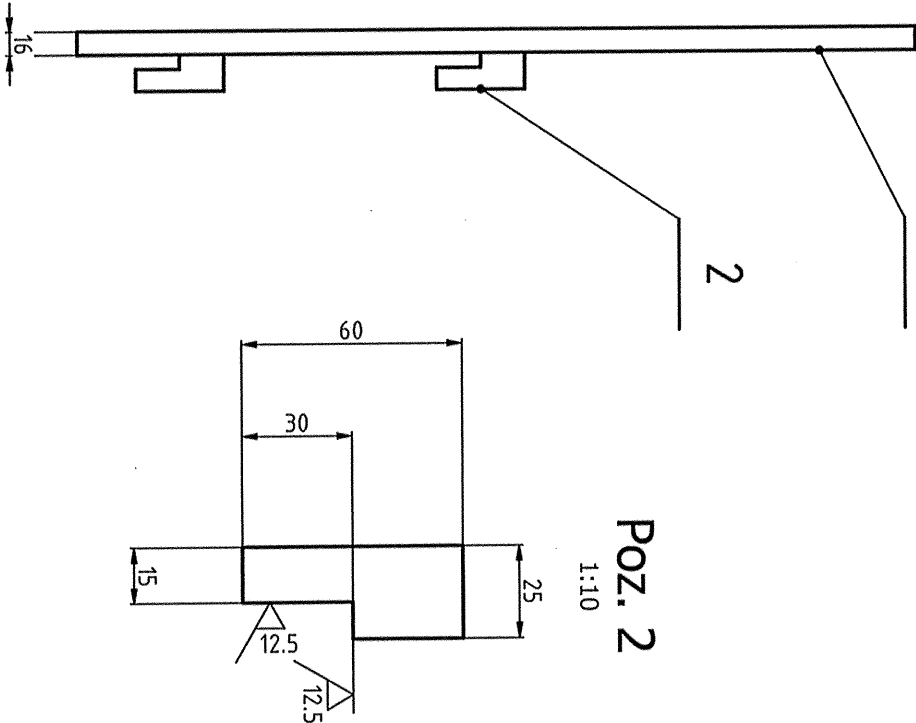
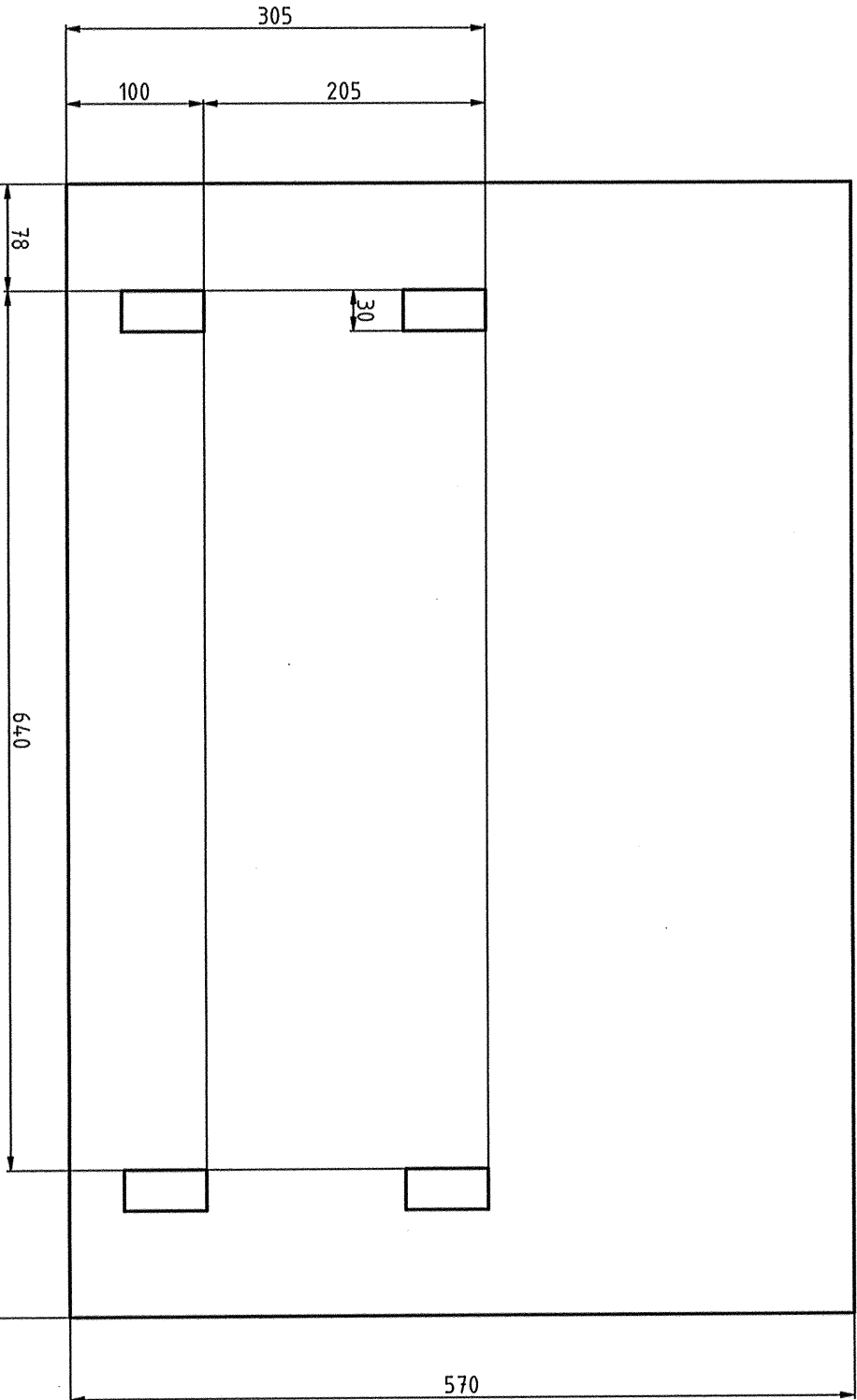
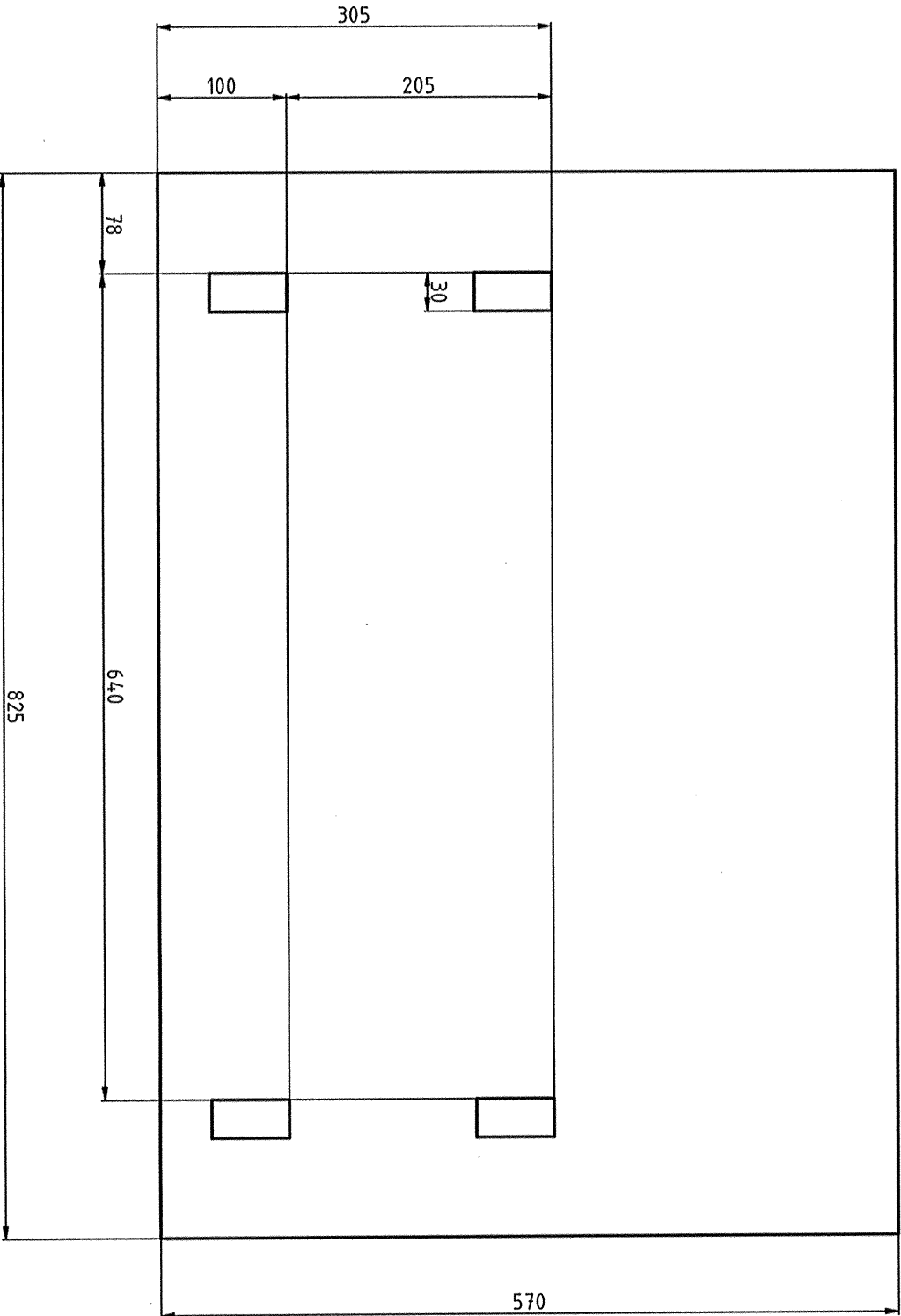


✓ (✓)



Poz. 2
1:10



Ostre krawędzie stępić.

2	Bl.25x30x60	4		S235JR	0,3	1,1
1	Bl.16x570x825	1		X10CrAlSi18	59,1	59,1
Poz	Nazwa	Ilość	Numer rysunku / normy	Materiał	Masa	Suma Mas

Blacha wyłożeniowa XVI

Połączenia spawane nieoznaczone
wykonać w klasie D (EN 25817)
Niezwymiarowane spoiny pachwinowe
spaw dwustronny a = 0.35 S min. (mm)
spaw jednostronny a = 0.6 S min. (mm)
Wyżarzanie odprężające - Nie

Zmiana	Data	Nazwisko	Podpis		Data	Nazwisko	Podpis	Podziatka	1:5
				Projektował	2011-11-03	B.Cholewa	<i>Cholewa</i>	Materiał	wg.tab.
				Opracował	2011-12-02	B.Cholewa	<i>Cholewa</i>	Masa w kg	60,2 Kg
				Sprawił	2011-12-02	J.Groicki	<i>Groicki</i>	CAD	H137-03-016-00-3.dwg
								Zmiana	Ark./Ark-y
									1 / 1

HPH

Sp. z o.o.

Nr rys.

H137-03-016-00-3

HPH-Hutmaszprojekt - Chorzów ul. Stefana Bátorego 17

Niniejsza dokumentacja jest własnością HPH-HUTMASZPROJEKT Sp. z o.o. Z mocy prawa zastrzegamy własność rozwiązań technicznych z zastrzeżeniem odwołań lub przekazywania osobom trzecim bez naszej pisemnej zgody.

Tel: +48 (032) 7834931 Fax: +48 (032) 7434932 E-mail: hph@hph.pl

A3