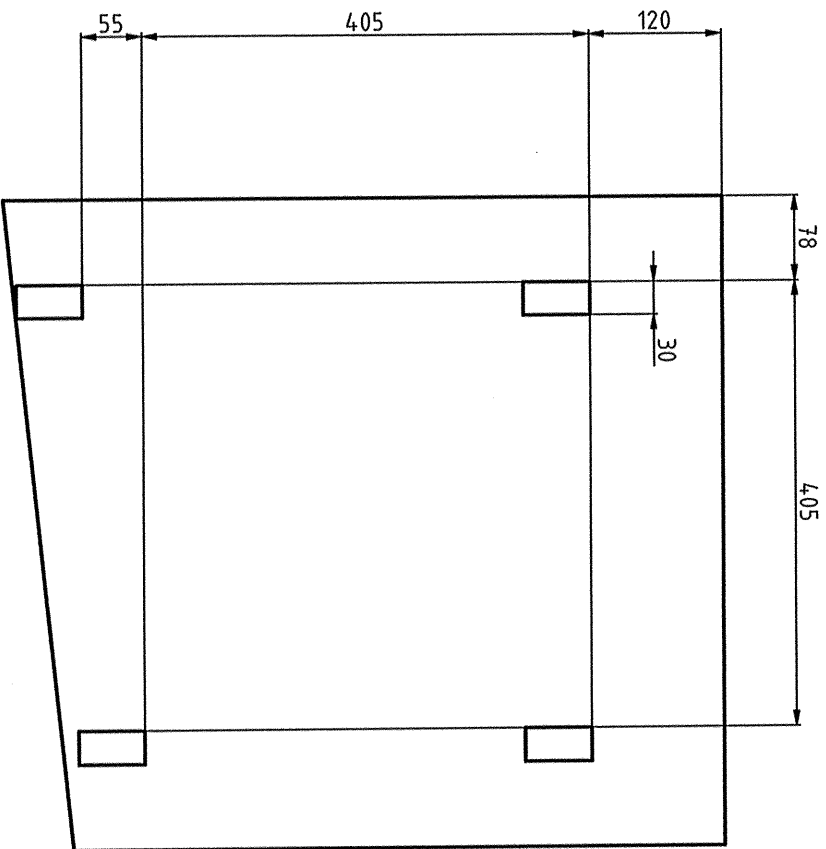
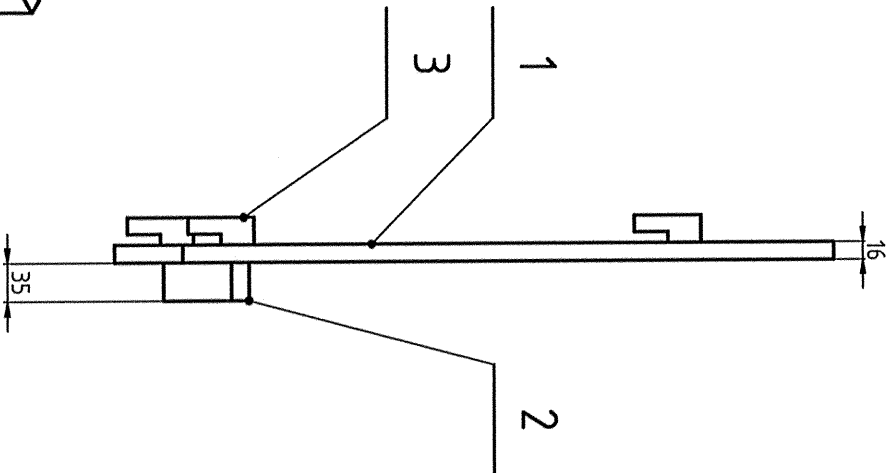
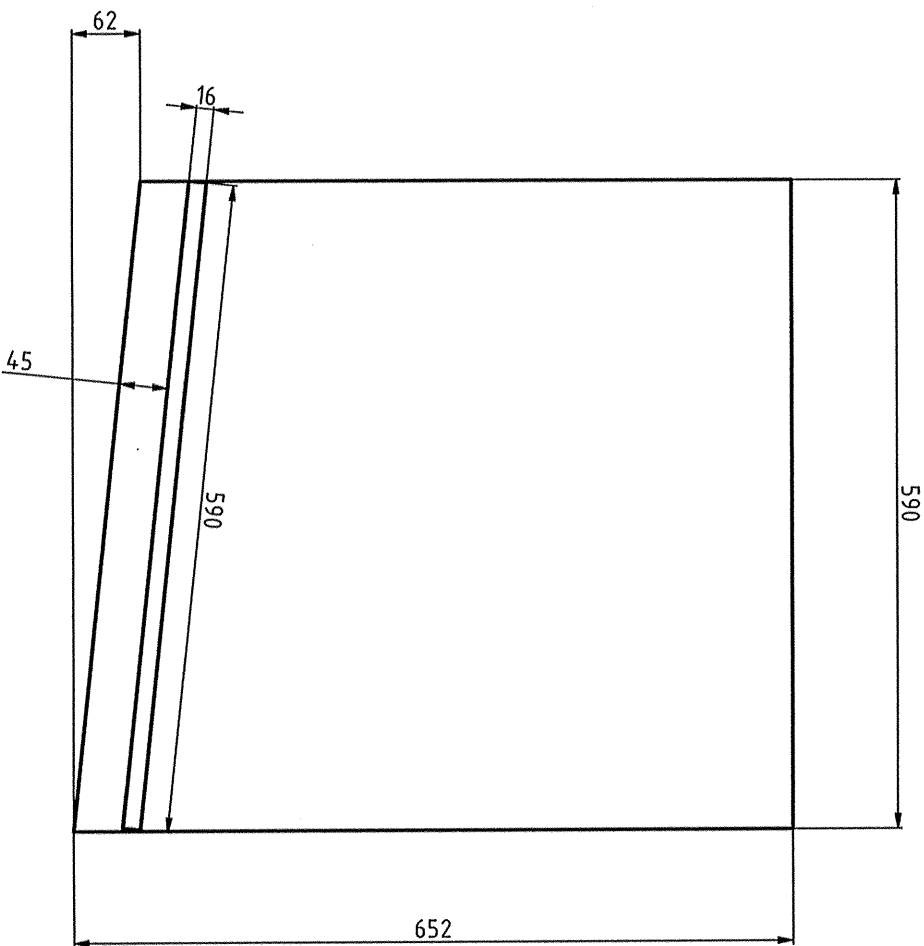
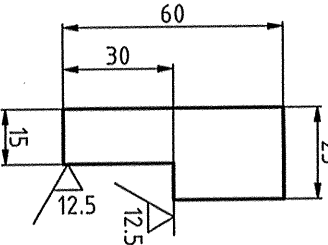


✓(✓)

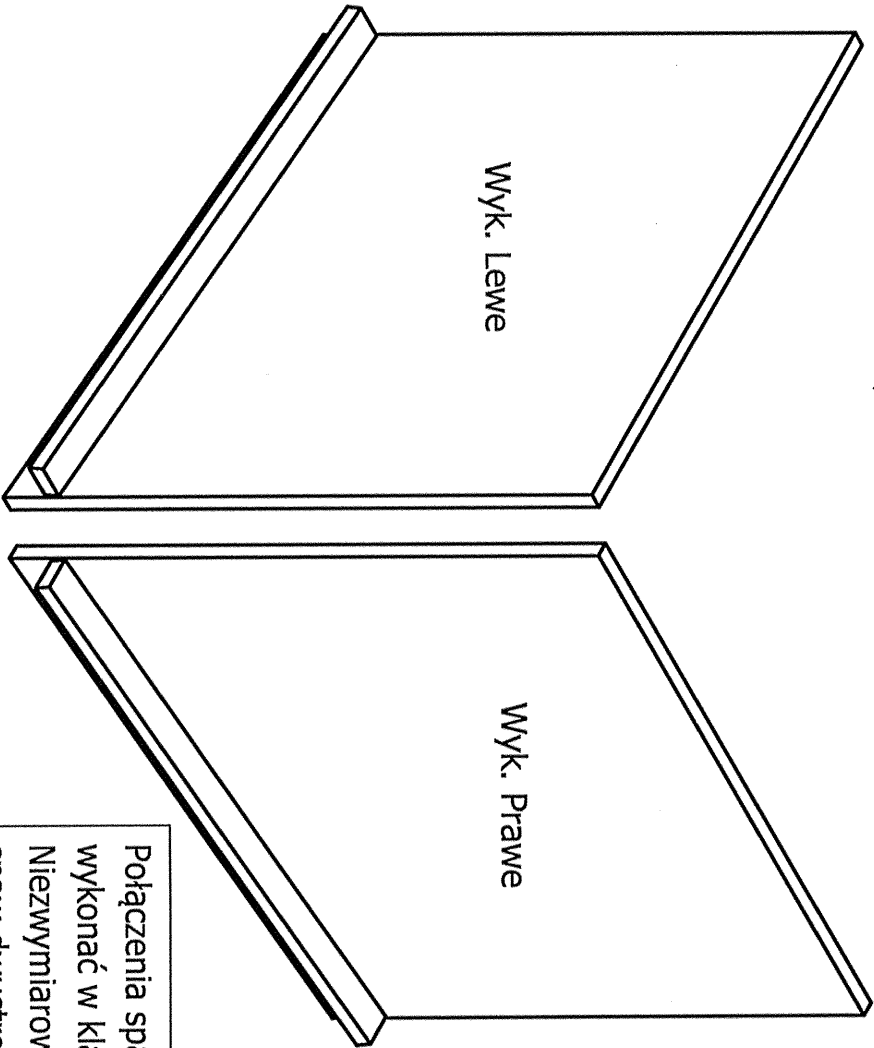


Poz. 3
1:2



Ostre krawędzie stępzić.

3	Bl.25x30x60	4		S235JR	0,3	1,1
2	Bl.16x35x590	1		X10CrAlSi18	2,6	2,6
1	Bl.16x590x652	1		X10CrAlSi18	46	46
Poz	Nazwa	Ilość	Numer rysunku / normy	Materiał	Masa	Suma Mas



Wyk. Lewe

Wyk. Prawe

Połączenia spawane nieoznaczone
wykonać w klasie D (EN 25817)
Niezwymiarowane spoiny pachwinowe
spaw dwustronny a = 0.35 S min. (mm)
spaw jednostronny a = 0.6 S min. (mm)
Wyżarzanie odprężające - Nie

Blacha wyłożeniowa II L i P

Zmiana	Data	Nazwisko	Podpis		Data	Nazwisko	Podpis	Podziatka	1:10
				Projektował	2011-11-04	B.Cholewa	Chole	Materiał	wg.tab.
				Opracował	2011-11-28	B.Cholewa	Chole	Masa w kg	49,7 Kg
				Sprawił	2011-11-28	J.Groicki	Groicki	CAD	H137-03-002-00-3.dwg
								Zmiana	Ark./Ark-y



Nr rs.
HPH-Hutmaszprojekt - Chorzów ul. Stefana Bátorego 17
Niniejsza dokumentacja jest własnością HPH-HUTMASZPROJEKT Sp. z o.o. Z mowy prawa zastrzegamy własność rozwiązań
technicznych z zastrzeżeniem odwołania lub przekazywania osobom trzecim bez naszej pisemnej zgody.

H137-03-002-00-3

1 / 1