

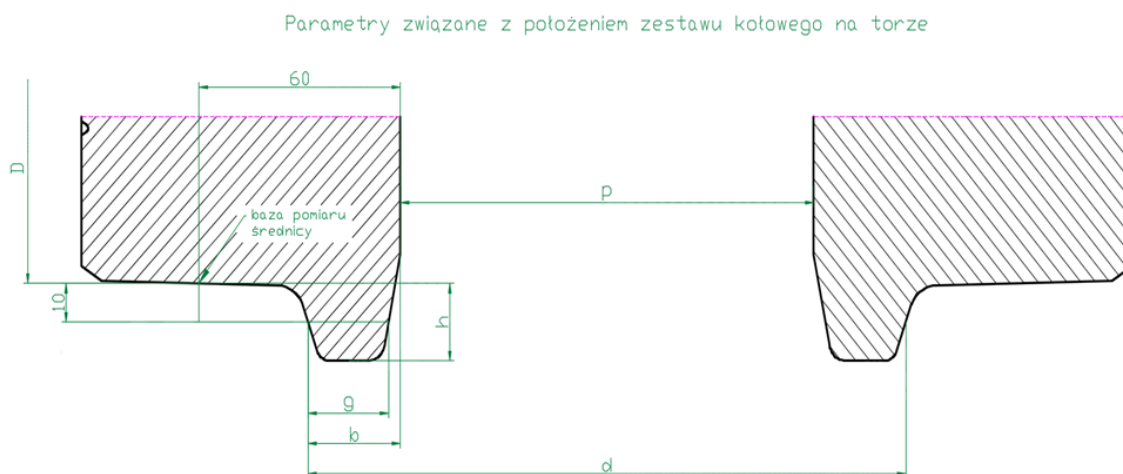
Opis przedmiotu zamówienia

Reprofilacja kół typu 2NN

- Szczegółowa kontrola stożka piasty koła pod względem uszkodzeń mechanicznych. Stożki uszkodzone (np. zbite w wyniku składowania piasty koła) rozwiercić rozwiertakiem. W przypadku negatywnej weryfikacji należy powiadomić Zamawiającego.

- Geometria obrzeża profilu zewnętrznego obręczy po reprofilacji powinna bazować na profilu T według rysunku 13N 0901-4-6.

- Zamawiający ze względu na wydłużenie okresu eksploatacji kół wymaga w procesie reprofilacji wykonywania niepełnego profilu. Bazą niepełnego profilu będzie osiągnięcie grubości obrzeża [g] wynoszącej minimum 16 [mm] z zachowaniem wysokości obrzeża [h] o wartości 20 [mm].



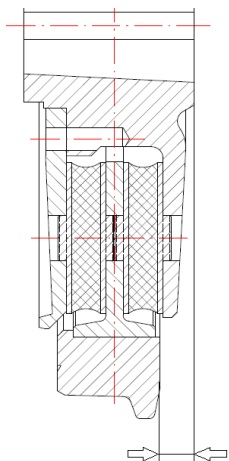
- Obręcz po wykonanej reprofilacji nie może posiadać średnicy tocznej [D] mniejszej niż $\phi 610$ [mm]. W przypadku braku możliwości wykonania niepełnego profilu wg powyższych wytycznych Wykonawca odstąpi od reprofilacji koła i powiadomi o tym Zamawiającego.

- Dokładność obróbki:

- maksymalne bicie promieniowe okręgu tocznego: 0,5 mm,
- maksymalne bicie osiowe: 0,3 mm,
- dokładność obróbki profilu: do 0,2 mm,
- chropowatość powierzchni: $Ra = 5 \div 20$ (μm).

- Wykonawca wpisze na obręcz wymiar średnicy tocznej [D],

- Wykonawca wpisze na obręcz wymiar (zgodnie z poniższym rysunkiem) odległość pomiędzy wewnętrzną krawędzią tarczy koła (piastą), a obręczą koła .



- Przy transporcie i magazynowaniu otwór w piąście koła należy zabezpieczyć przed korozją i uszkodzeniem mechanicznym.