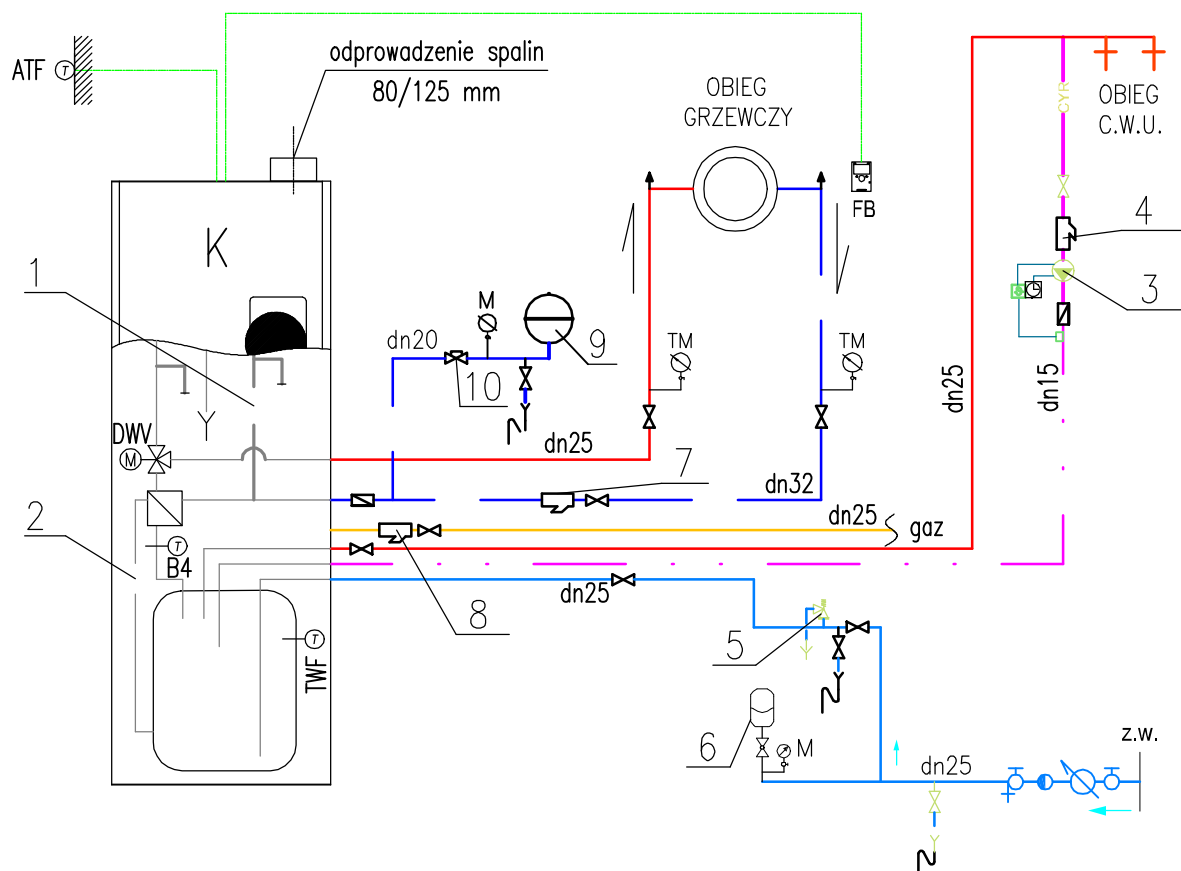


SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI



K – projektowany kocioł stojący gazowy, kondensacyjny 20 kW
z warswowym podgrzewaczem c.w.u. o poj. 135 l,

1 – pompa obiegowa c.o. – dostarczana przez producenta kotła

2 – pompa ładująca podgrzewacz c.w.u. – dostarczana przez producenta kotła

3 – pompa cyrkulacyjna

4 – proj. filtr siatkowy dn15

5 – proj. zawór bezpieczeństwa, dn15,
ciś. początku otwarcia 6 bar

6 – proj. naczynie wzbiorcze na dopływie zimnej wody DD18

7 – proj. filtr siatkowy dn25


8 – proj. filtr gazowy dn25

9 – naczynie przeponowe typ NG 50

10 – zawór z zabezpieczeniem przed zamknięciem,

Automatyka:

ATF – czujnik temp. zewnętrznej
B4 – czujnik ładowania podg. c.w.u.
FB – regulator pokojowy
TWF – czujnik c.w.u.

<div>  SANITAR <small>PRACOWNIA PROJEKTOWA I USŁUG INWESTYCYJNYCH EWA DEMBEK-KOZIOL ul. Tęczowy Las 2B/97, 10-687 Bartąg tel. 509-02-00-70, e-mail: biuro@sanitar.olsztyn.pl</small> </div>			
TEMAT:	PRZEBUDOWA ISTN. BUDYNKU BIUROWEGO UL. MRĄGOWIUSZA 35 W OLSZTYNKU		SANIT.
ADRES:			BRANŻA :
PRZEDMIOT RYSUNKU:	SCHEMAT TECHNOLOGICZNY		1:100 SKALA
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Ewa Dembek-Koziol NR UPR. WAM/0073/POOS/12	PODPIS	12.2023 DATA
			NR RYS. 14