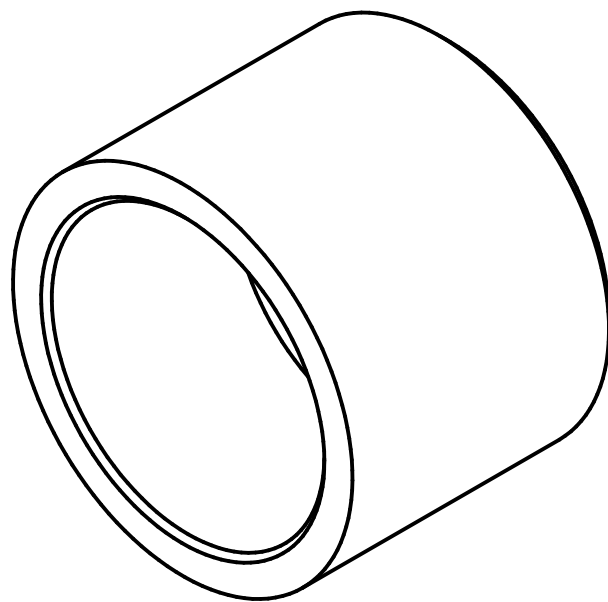


1	D	42
2	D	47
3	D	52
4	D	57



- Uwaga:
- 1. Ostre krawędzie stępić.
  - 2. Hartować i odpuszczać 48 +/-2 HRC
  - 3. Czernić.
  - 4. Wykonać 4 sztuki tulei o średnicy otworu wg tabeli.

18	1	Komplet tulei dystansowych	WSN 20-15-01-13	WCLV	
Lp. zest.	Ilość	Nazwa części	Nr rysunku	Materiał	Uwagi
Nazwa części			Wymiary nietolerowane		
Komplet tulei dystansowych					
Politechnika Lubelska  KOPM					Podziałka
					1:1
					Arkuszy A4
	Projektował	J. Tomczak			Nr rysunku
	Rysował	J. Tomczak			WSN 20-15-01-13
	Sprawdził				Nr rysunku
	Zatwierdził				WSN 20-15-00-00
					Arkusze
					1
					Ilość ark.
					1