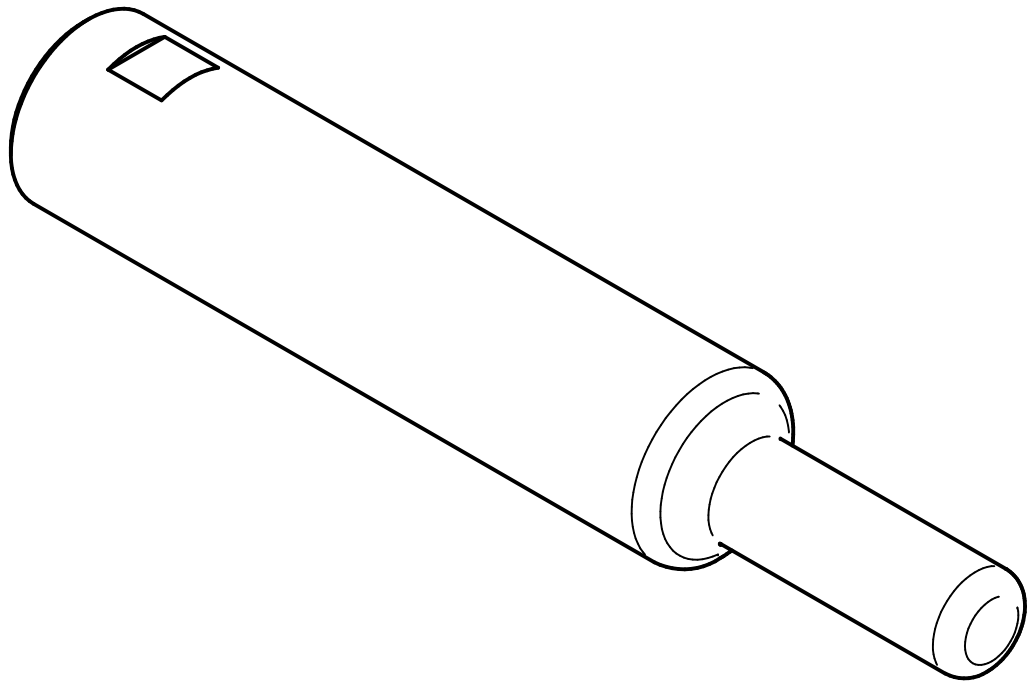


Uwaga:  
1. Ostre krawędzie stępić.  
2. Hartować i odpuszczać 48 +/-2 HRC  
3. Czernić.



12	1	Trzpień stopniowany	WSN 20-15-01-12	WCLV	
Lp. zest.	Ilość	Nazwa części	Nr rysunku	Materiał	Uwagi
Nazwa części			Wymiary nietolerowane		
Trzpień stopniowany					
Politechnika Lubelska  KOPM					Podziałka
					1:1
					Arkuszy A4
	Projektował	J. Tomczak			Nr rysunku
	Rysował	J. Tomczak			WSN 20-15-01-12
	Sprawdził				Nr rysunku
	Zatwierdził				WSN 20-15-00-00
					Arkusz
					1
					Ilość ark.
					1