



Uwaga:
1. Ostre krawędzie stępić 0,5 x 45 stopni.
2. Hartować i odpuszczać do twardości 48 +/- 2 HRC.
3. Powierzchnie robczą wykonać na podstawie modelu 3D.

3	2	Nóż odcinający lewy	UW 35-10-00-03	WCLV	
Lp. zest.	Ilość	Nazwa części	Nr rysunku	Materiał	Uwagi
Nazwa części			Wymiary nietolerowane		
Nóż odcinający lewy					
Politechnika Lubelska KOPM					Podziałka
					1:1
					Arkuszy A4
	Projektował	Z. Pater			Nr rysunku
	Rysował	J. Tomczak			UW 35-10-00-03
	Sprawdził				Nr rysunku
	Zatwierdził				UW 35-10-00-00
					Arkusz
					1
					Ilość ark.
					1