



Uwaga:
1. Ostre krawędzie stępić.
2. Hartować i odpuszczać 32 +/-2 HRC
3. Czernić.

6	1	Mocowanie trzpienia II	WSN 20-15-01-06	42CrMo4	
Lp. zest.	Ilość	Nazwa części	Nr rysunku	Materiał	Uwagi
Nazwa części			Wymiary nietolerowane		
Mocowanie trzpienia II					
Politechnika Lubelska KOPM					Podziałka
					1:1
					Arkuszy A4
	Projektował	J. Tomczak			Nr rysunku
	Rysował	J. Tomczak			WSN 20-15-01-06
	Sprawdził				Nr rysunku
	Zatwierdził				WSN 20-15-00-00
					Ilość ark.
					1