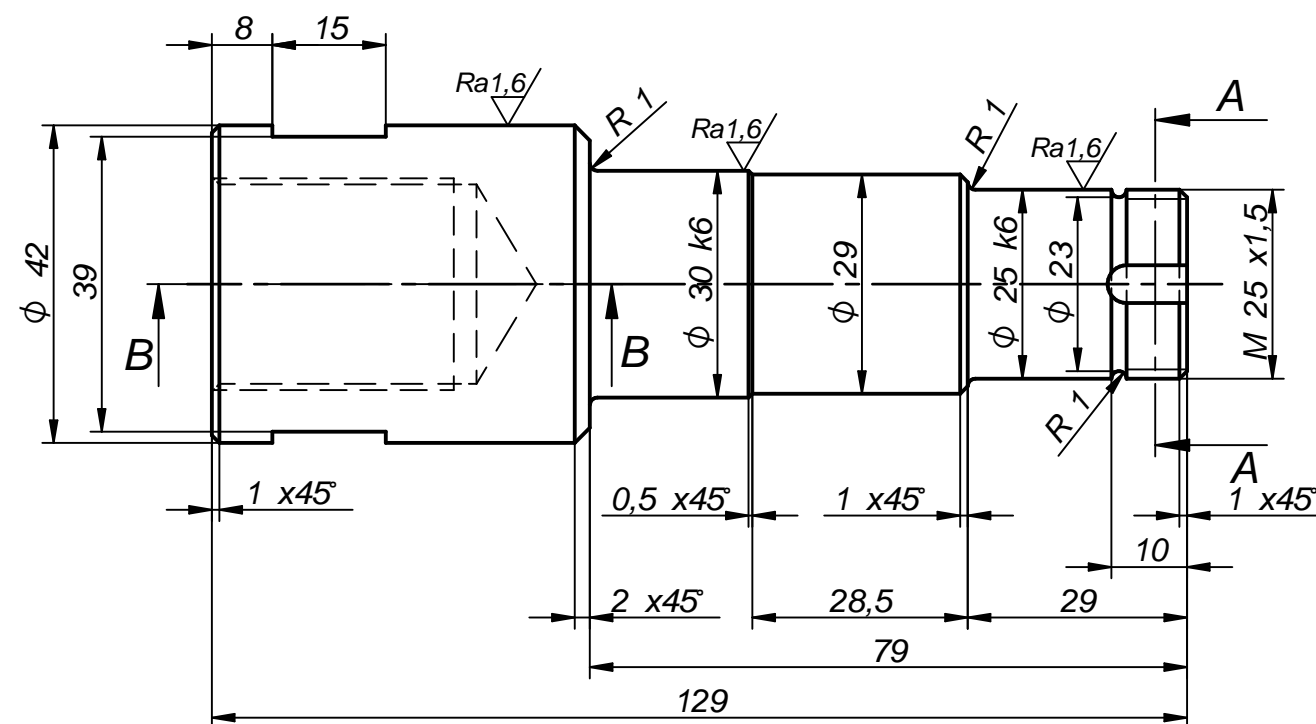
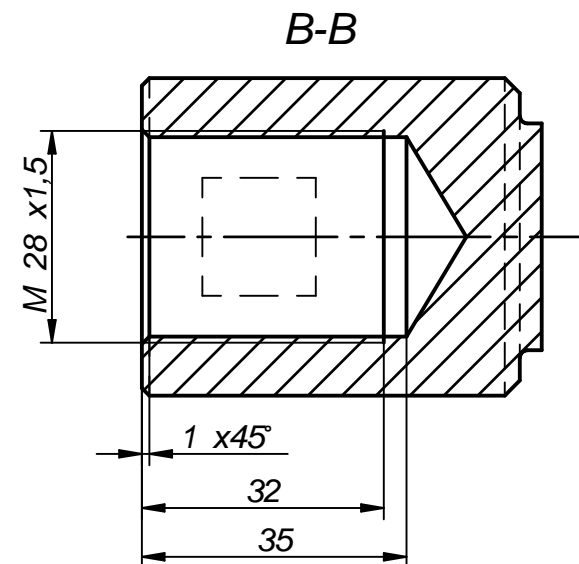
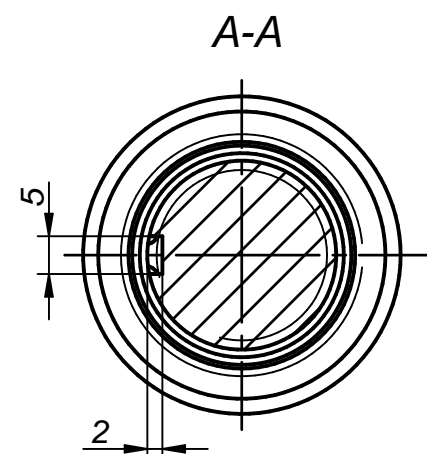
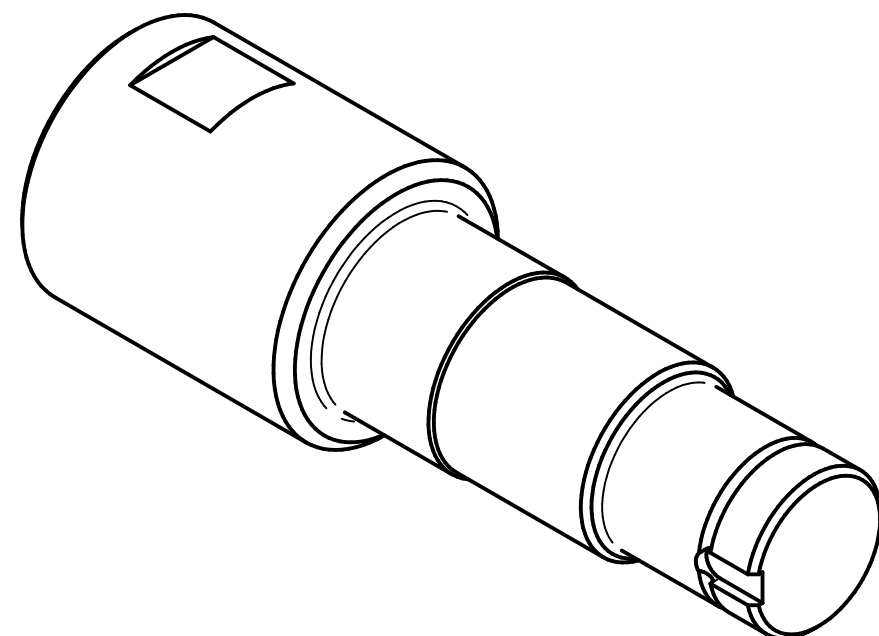


Ra3,2/



Uwaga:
1. Ostre krawędzie stępić.
2. Ulepszać cieplnie 32 +/-2 HRC
3. Czernić.



2	1	Wał	WSN 20-15-01-02	42CrMo4	
Lp. zest.	Ilość	Nazwa części	Nr rysunku	Materiał	Uwagi
Nazwa części Wał			Wymiary nietolerowane		
Politechnika Lubelska KOPM					Podziałka 1:1
					Arkuszy A4
			Projektował	J. Tomczak	Nr rysunku
			Rysował	J. Tomczak	WSN 20-15-01-02
			Sprawdził		Nr rysunku
			Zatwierdził		WSN 20-15-00-00
					Ilość ark.
					1