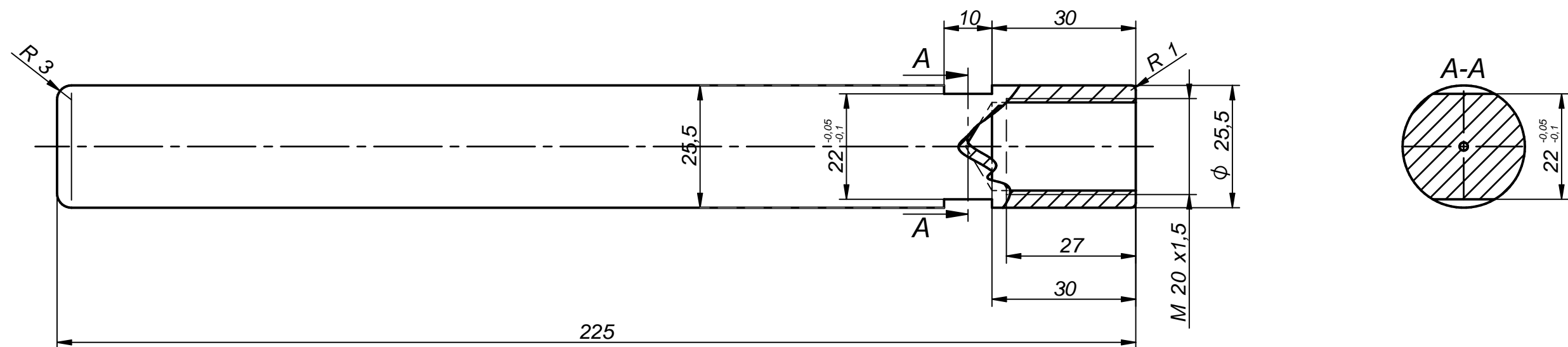
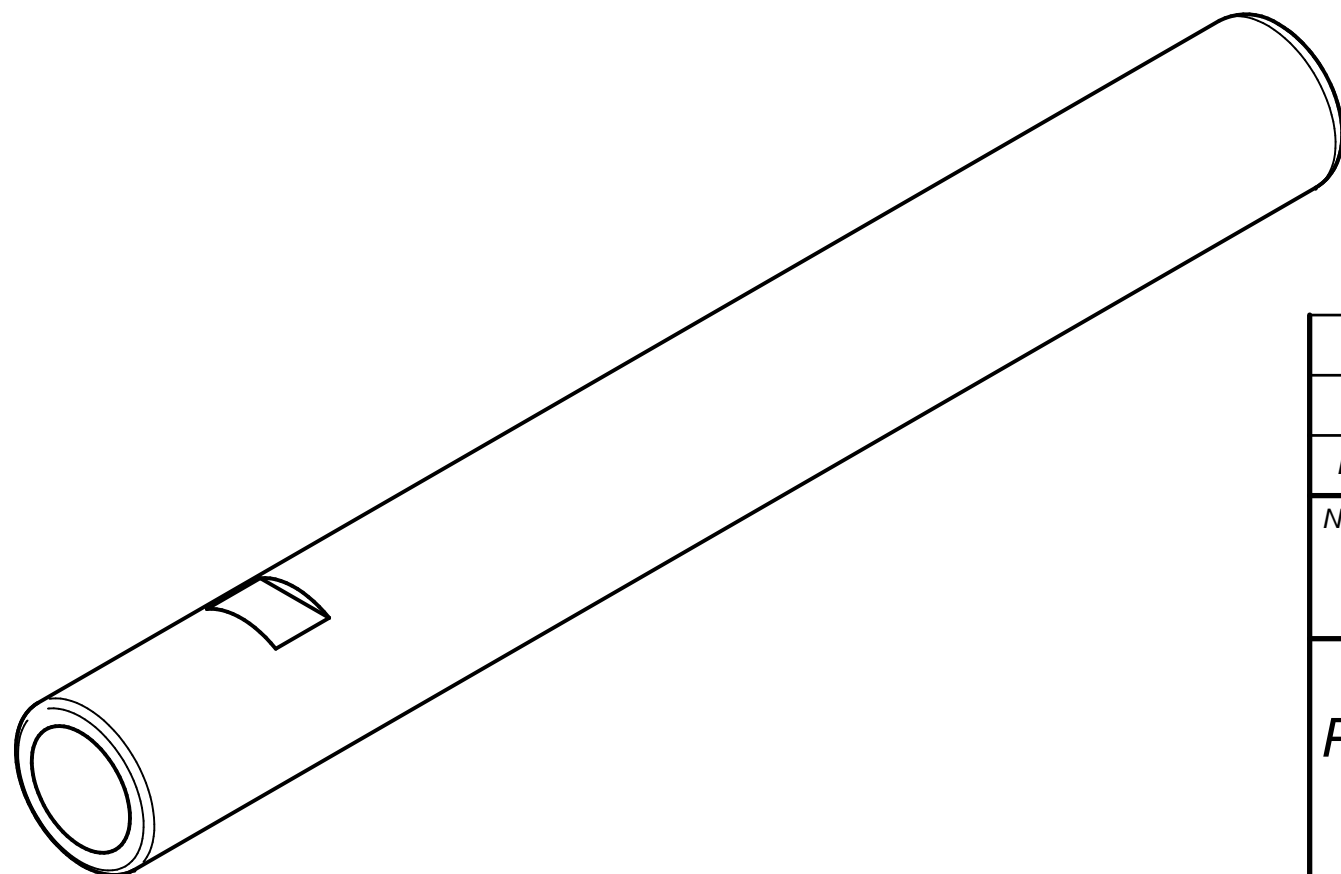


Ra3,2/



- Uwaga:
1. Ostre krawędzie stępić.
 2. Hartować i odpuszczać 48 +/-2 HRC
 3. Czernić.



9	1	Głowica trzpienia I	WSN 20-15-01-09	WCLV	
Lp. zest.	Ilość	Nazwa części	Nr rysunku	Materiał	Uwagi
Nazwa części			Wymiary nietolerowane		
Głowica trzpienia I					
Politechnika Lubelska KOPM					Podziałka
					1:1
					Arkuszy A4
	Projektował	J. Tomczak			Nr rysunku
	Rysował	J. Tomczak			WSN 20-15-01-09
	Sprawdził				Nr rysunku
	Zatwierdził				WSN 20-15-00-00
					Arkusze
					1
					Ilość ark.
					1