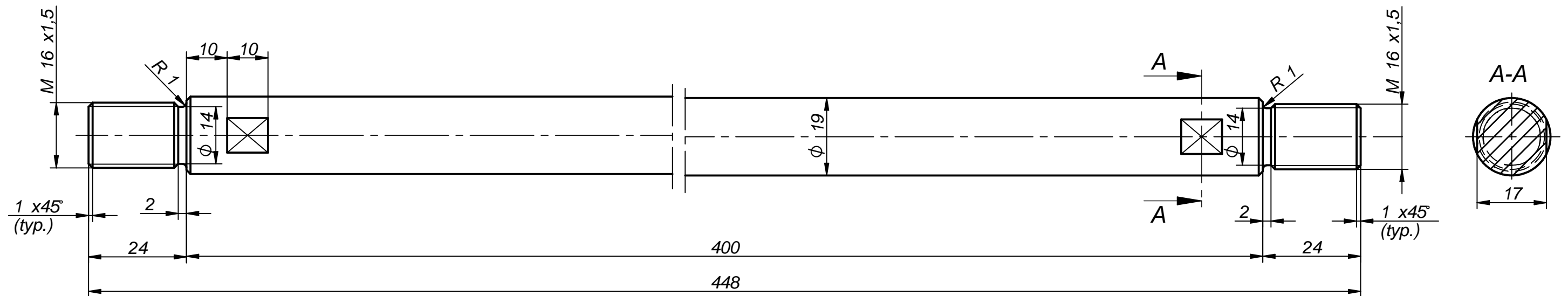
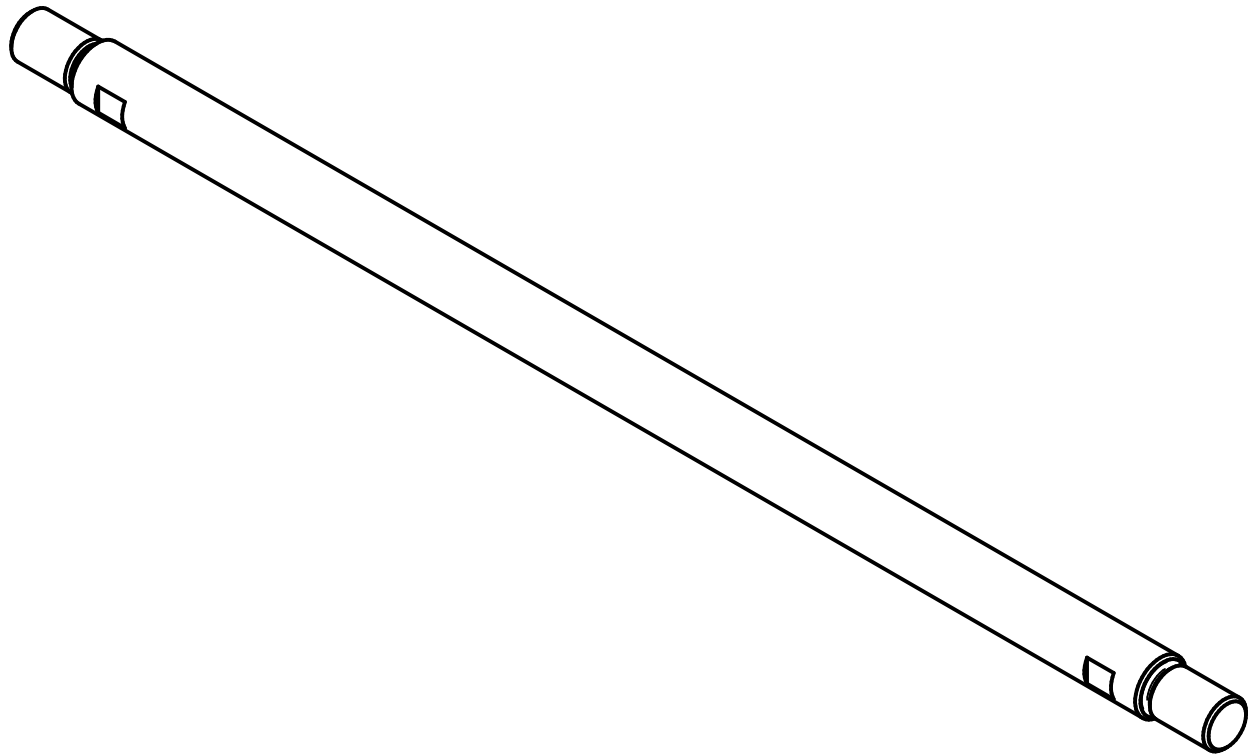


Ra3,2



- Uwaga:
- Ostre krawędzie stępić.
 - Hartować i odpuszczać 34 +/-2 HRC
 - Czernić.



8	1	Trzpień II	WSN 20-15-01-08	42CrMo4	
Lp. zest.	Ilość	Nazwa części	Nr rysunku	Materiał	Uwagi
Nazwa części Trzpień II			Wymiary nietolerowane		
Politechnika Lubelska KOPM					Podziałka 1:1
					Arkuszy A4
	Projektował	J. Tomczak			Nr rysunku WSN 20-15-01-08
	Rysował	J. Tomczak			Arkusz 1
	Sprawdził				Nr rysunku WSN 20-15-00-00
	Zatwierdził				Ilość ark. 1