



Uwaga:
1. Ostre krawędzie stępić.
2. Ulepszać cieplnie 32 +/-2 HRC
3. Czernić.

18	1	Komplet tulei dystansowych	WSN 20-15-01-13	WCLV	
17	1	Trzpień stopniowany	WSN 20-15-01-12	WCLV	
16	1	Głowica podająca	WSN 20-15-01-11	WCLV	
15	1	Pierścień uszczelniający A42x62x10	A42x62x10	INA	
14	1	Podkładka MB5	MB5	SKF	
13	1	Nakrętka KM5	KM5	SKF	
12	1	Łożysko 32005	32005	SKF	
11	1	Łożysko 32206	32206	SKF	
10	1	Głowica trzpienia II	WSN 20-15-01-10	WCLV	
9	1	Głowica trzpienia I	WSN 20-15-01-09	WCLV	
8	1	Trzpień II	WSN 20-15-01-08	42CrMo4	
7	1	Trzpień I	WSN 20-15-01-07	42CrMo4	
6	1	Mocowanie trzpienia II	WSN 20-15-01-06	42CrMo4	
5	1	Mocowanie trzpienia I	WSN 20-15-01-05	42CrMo4	
4	1	Nakrętka	WSN 20-15-01-04	42CrMo4	
3	1	Tarcza redukcyjna	WSN 20-15-01-03	42CrMo4	
2	1	Wał	WSN 20-15-01-02	42CrMo4	
1	1	Tuleja	WSN 20-15-01-01	S355	
Lp. zest.	Ilość	Nazwa części	Nr rysunku	Materiał	Uwagi

Nazwa części			Wymiary nietolerowane		
Głowica tylna					
Politechnika Lubelska					Podziałka
					1:1
					Arkuszy A4
	Projektował	J. Tomczak			Nr rysunku
	Rysował	J. Tomczak			WSN 20-15-01-00
	Sprawdził				Nr rysunku
KOPM	Zatwierdził				WSN 20-15-00-00
					Ilość ark.
			1		