

„ZATWIERDZAM”

Warszawa, 28.12.2020

ZASTĘPCA DYREKTORA
BIURA LOGISTYKI POLICJI
KOMENDY GŁÓWNEJ POLICJI
[Podpis]
insp. *[Podpis]* ANIOŁ OLEJNIK
.....
(podpis dyrektora BLP lub zastępcy dyrektora BLP)

KOMENDA GŁÓWNA POLICJI

BIURO LOGISTYKI POLICJI



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

KURTKA WYJŚCIOWA MĘSKA

nazwa przedmiotu zamówienia publicznego

Numer specyfikacji technicznej: ST-67/Ckt/2020
(numer z Rejestru Specyfikacji Technicznej
prowadzonego w Wydziale)

Wersja: Edycja GRUDZIEŃ 2020

28 GRUDNIA 2020
(data wydania)

Spis treści

1.	PRZEZNACZENIE DOKUMENTU	3
2.	ZAKRES STOSOWANIA DOKUMENTU	3
3.	DOKUMENTY ZWIĄZANE Z WYROBEM	3
3.1	Dokumentacja techniczna	3
3.2	Dokumenty odniesienia	3
3.3	Podstawowe akty prawne:.....	5
4.	OPIS OGÓLNY WYROBU	5
5.	WYKAZ MATERIAŁÓW ZASADNICZYCH I DODATKÓW.....	9
5.1	Zestawienie podstawowych materiałów zasadniczych i dodatków konfekcyjnych.....	9
5.2	Zestawienie podstawowych wskaźników technologiczno-użytkowych dla dodatków.....	10
6.	WYMAGANIA	16
6.1	Wymagania dotyczące jakości	16
6.2	Rodzaje błędów.....	17
6.3	Zasady ustalania błędów	17
6.4	Wymagania dotyczące bezpieczeństwa wyrobu	17
7.	TABELA KLASYFIKACJI WIELKOŚCI.....	18
8.	WYMIARY PRZEDMIOTU GOTOWEGO.....	18
9.	ZESTAWIENIE ELEMENTÓW SKŁADOWYCH	33
10.	WYKONANIE KURTKI	34
11.	CECHOWANIE, PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT i GWARANCJA.....	37
11.1	Cechowanie.....	37
11.2	Pakowanie.....	38
11.3	Przechowywanie	38
11.4	Transport.....	38
11.5	Gwarancja	39
12.	POTWIERDZENIE SPEŁNIENIA WYMAGAŃ SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ.....	39

1. PRZEZNACZENIE DOKUMENTU

Specyfikacja Techniczna identyfikuje wyrób poprzez określenie wymagań, jakie powinien spełniać:

- w zakresie wymagań technicznych, jakościowych i bezpieczeństwa użytkowania,
- w odniesieniu do: nazewnictwa, symboli, badań i metodologii badań, znakowania oraz oznaczania wyrobu.

2. ZAKRES STOSOWANIA DOKUMENTU

Specyfikacja Techniczna jest wykorzystywana w realizacji zamówień publicznych.

3. DOKUMENTY ZWIĄZANE Z WYROBEM

3.1 Dokumentacja techniczna

Dokumentacja Techniczno-Technologiczna Wykonawcy, przedstawiona do realizacji produkcji, powinna zawierać co najmniej:

- identyfikację wyrobu, nazwę,
- rysunki poglądowe,
- wykaz surowców, materiałów i dodatków,
- zestawienie elementów składowych,
- zestawienie średniego zużycia materiałów i dodatków,
- warunki wykonania wyrobu:
 - rodzaje szwów i ściągów łączących elementy wyrobu,
 - gęstość ściągów,
 - ilość, rozmieszczenie i wymiary rygli,
 - podstawowe operacje wykonania wyrobu,
 - wymiarowanie wyrobu wraz z rysunkami określającymi sposób wymiarowania (pozycjonowanie elementów naszywanych itp.),
- kontrolę: wstępną materiałów i surowców, międzyoperacyjną, końcową,
- tabelę wymiarów wyrobu gotowego (dla wszystkich zamawianych rozmiarów),
- tabelę wymiarów stałych i pomocniczych (np.: przody, rękawy, kołnierz, kieszenie),
- zasady znakowania (umiejscowienie wszywek, etykiet oraz zawartość ich treści),
- zasady transportu, przechowywania, konserwacja i naprawy,
- instrukcję użytkowania,
- gwarancję Wykonawcy.

3.2 Dokumenty odniesienia

- PN-P-04604:1972 Metody badań surowców włókienniczych. Rozpoznawanie włókien,
- PN-EN 1773:2000 Tekstylnia. Płaskie wyroby włókiennicze. Wyznaczanie szerokości i długości,
- PN-EN 1049-2:2000 Tekstylnia. Metody analizy struktury wyrobów tkanych. Wyznaczanie liczby nitek na jednostkę długości,
- PN-P-84501:1983 Wyroby konfekcyjne. Szwy. Klasyfikacja i oznaczenia,
- PN-P-84502:1983 Wyroby konfekcyjne. Ściegi. Klasyfikacja i oznaczenia,

- PN-EN 12590:2002 Tekstyli. Przemysłowe nici szwalne wykonane w całości lub częściowo z włókien syntetycznych,
- PN-ISO 3801:1993 Tekstyli. Tkaniny. Wyznaczanie masy liniowej i powierzchniowej,
- PN-EN ISO 13934-1:2013-07 Tekstyli. Właściwości płaskich wyrobów przy rozciąganiu.
- Część 1: Wyznaczanie maksymalnej siły i wydłużenia względnego przy maksymalnej sile metodą paska,
- PN-EN ISO 5077:2011 Tekstyli. Wyznaczanie zmiany wymiarów po praniu i suszeniu,
- PN-EN ISO 6330:2012 Tekstyli. Metody prania domowego i suszenia stosowane do badania płaskiego wyrobu włókienniczego,
- PN-EN ISO 105-E04:2013-06 Tekstyli. Badania odporności wybarwień. Część E04: Odporność wybarwień na działanie potu,
- PN-EN ISO 105-X05:1999 Tekstyli. Badanie odporności wybarwień. Odporność wybarwień na rozpuszczalniki organiczne,
- PN-EN ISO 105-X11:2000 Tekstyli. Badanie odporności wybarwień. Odporność wybarwień na prasowanie,
- PN-EN ISO 105-X12:2016-08 Tekstyli. Badania odporności wybarwień. Część X12: Odporność wybarwień na tarcie,
- PN-EN ISO 3758:2012 Tekstyli. System oznaczania sposobu konserwacji z zastosowaniem symboli,
- PN-P-84507:1985 Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości,
- PN-EN ISO 3071:2007 Tekstyli. Oznaczanie pH ekstraktów wodnych,
- PN-ISO 1139:1998 Tekstyli. Oznaczenie nitok,
- PN-P-01727:1990 Wkłady odzieżowe. Zestawienie wskaźników technologicznych i użytkowych oraz metod badań,
- PN-EN ISO 9073-5:2008 Tekstyli. Metody badania włókien. Część 5: Odporność na przebicie mechaniczne (metoda wypychania kulką),
- PN-EN 12127:2000 Tekstyli. Płaskie wyroby włókiennicze. Wyznaczanie masy na jednostkę powierzchni z zastosowaniem małych próbek,
- PN-EN ISO 9073-2:2002 Tekstyli -- Metody badania włókien -- Część 2: Wyznaczanie grubości,
- PN-EN 29073-3:1994 Tekstyli. Metody badania włókien. Wyznaczanie wytrzymałości na rozciąganie i wydłużenia,
- PN-EN 14362-1:2012 Tekstyli. Metody oznaczania niektórych amin aromatycznych powstałych z barwników azowych. Wykrywanie zastosowania niektórych barwników azowych dostępnymi metodą z ekstrakcją i bez ekstrakcji włókien¹⁾,
- PN-EN ISO 14362-3:2017-04 Tekstyli. Metody oznaczania niektórych amin aromatycznych powstałych z barwników azowych. Część 3: Wykrywanie zastosowania niektórych barwników azowych, mogących uwalniać 4-aminoazobenzen¹⁾,
- PN-EN ISO 14184-1:2011 Tekstyli. Oznaczanie formaldehydu. Część 1: Formaldehyd wolny i zhydrolizowany (metoda ekstrakcji wodnej)¹⁾,
- PN-EN ISO/IEC 17050-1:2010 Ocena zgodności. Deklaracja zgodności składana przez dostawcę. Część 1: Wymagania ogólne.

¹⁾ wskaźniki wymienione w Rozporządzeniu (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. W sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie substancji chemicznych (REACH).

3.3 Podstawowe akty prawne:

- Rozporządzenia (WE) Nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. W sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH).
- Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) z dnia 27 września 2011 r. Nr 1007/2011 w sprawie nazewnictwa włókien tekstylnych oraz etykietowania i oznakowywania składu surowcowego wyrobów włókienniczych, a także uchylecia dyrektywy Rady 73/44/EWG oraz dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady 96/73/WE i 2008/121/WE (Dz. Urz. UE z 2011 r. Nr L 272, p. 1).

UWAGA: W przypadku zastąpienia lub wycofania norm wymienionych w Specyfikacji Technicznej dopuszcza się stosowanie dokumentów normatywnych je zastępujących lub równoważnym im.

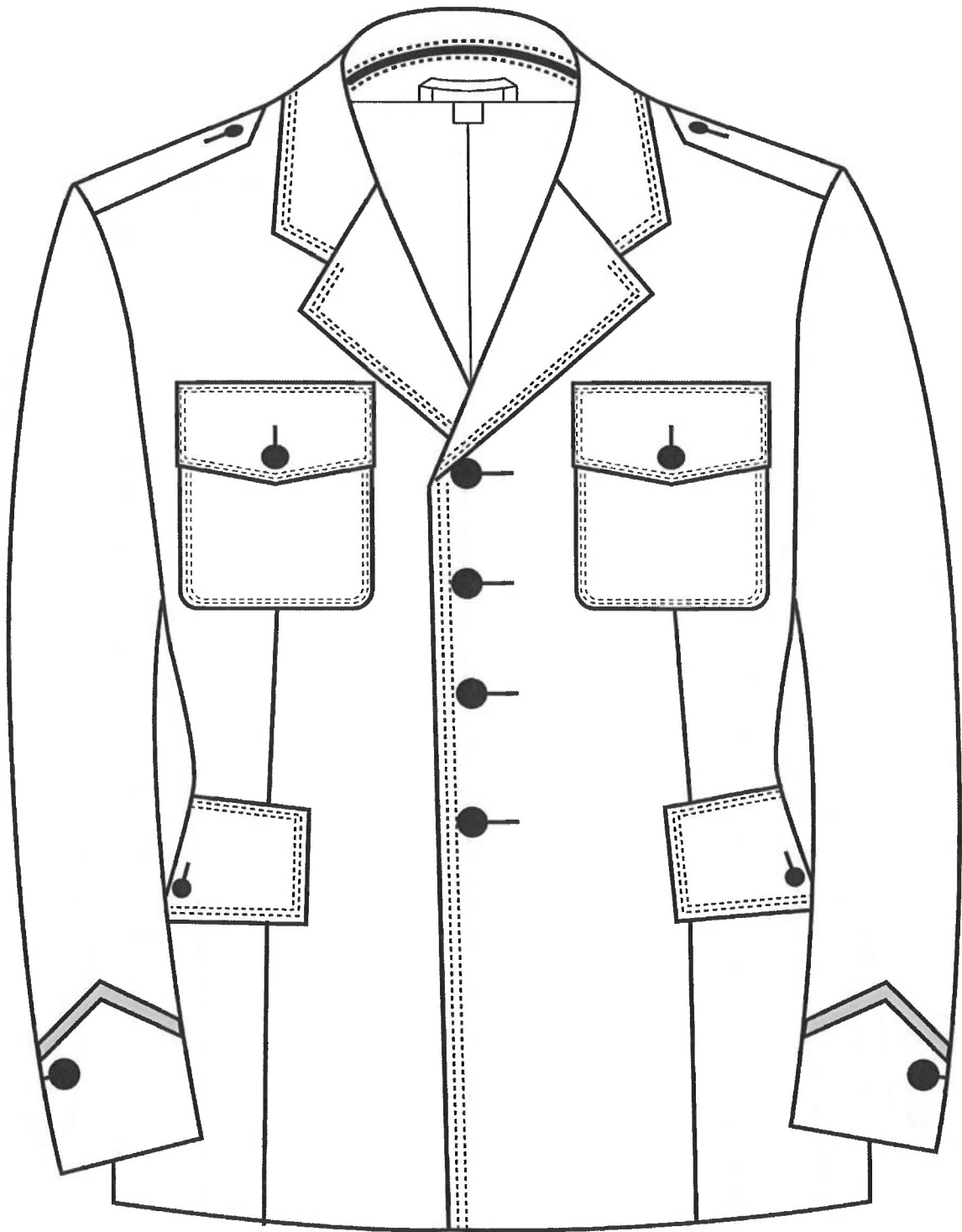
4. OPIS OGÓLNY WYROBU

Kurtka munduru wyjściowego wykonana jest z tkaniny wełniano-poliestrowej w kolorze granatowym. Kurtka jednorzędowa z wykładanym kołnierzem i wyłogami, zapinana na cztery duże guziki mundurowe, metalowe z godłem. Guziki zapięcia przodu przyszyte na prawym przodzie, wzdłuż linii równoległej do jego krawędzi, z pozycjonowaniem godła w linii pionowej. Ramiona wyrównane wkładami barkowymi, umieszczonymi między podszewką a wkładami nośnymi i zamocowane przeszyciem równoległe do górnej linii kuli rękawa. Wzdłuż szwu barkowego umieszczone są naramienniki, wszyte jednym końcem w szew łączący krawędź pachy z kulą rękawa, przesunięte lekko do przodu. Drugi koniec naramienników, z dziurką odzieżową, zapinany na mały guzik mundurowy metalowy z godłem, przyszyty w linii szwu barkowego (głowa orła w koronie na guzikach skierowana w kierunku kołnierza, w linii szwu barkowego). Na prawym przodzie, poniżej szwu barkowego przyszyty jest guzik odzieżowy do przypięcia sznura galowego. Na linii klatki piersiowej naszyte kieszenie z patkami zapinanymi na małe guziki mundurowe. Guziki przyszyte w osi symetrii kieszeni, z pozycjonowaniem godła w linii pionowej. Doszycie guzików na kieszeni dodatkowo wzmocnione (na spodzie worka/nakładki kieszeni). Górna krawędź kieszeni, wraz ze wzmocnieniem pod guzik oblamowana tkaniną podszewkową. Poniżej linii pasa odszyte są kieszenie wpuszczane, z naszytymi na wierzch przodów kurtki patkami, zapinane analogicznie jak kieszenie górne. Patki kieszeni górnych i dolnych warstwowe. Warstwa wierzchnia patek z tkaniny zasadniczej. Przody kurtki połączone są z boczkami, przechodzącymi na tył kurtki. Tył ze szwem środkowym, wzmocnionym paskiem z tkaniny podszewkowej. W dole tyłu w szwie łączącym tył z boczkiem wykonane są otwarte rozporki. Rękawy dwuczęściowe wyprofilowane są za pomocą szwu łokciowego na dole zakończone rozporkiem. Na rozporku rękawa przyszyty guzik mundurowy, z pozycjonowaniem godła w linii pionowej rękawa. W dolnej części rękawów nad rozporkiem naszyte „kąty” w formie naszywek, które odwzorowują hierarchię służbową. W górnej części rękawów naszyte emblematy haftowane.

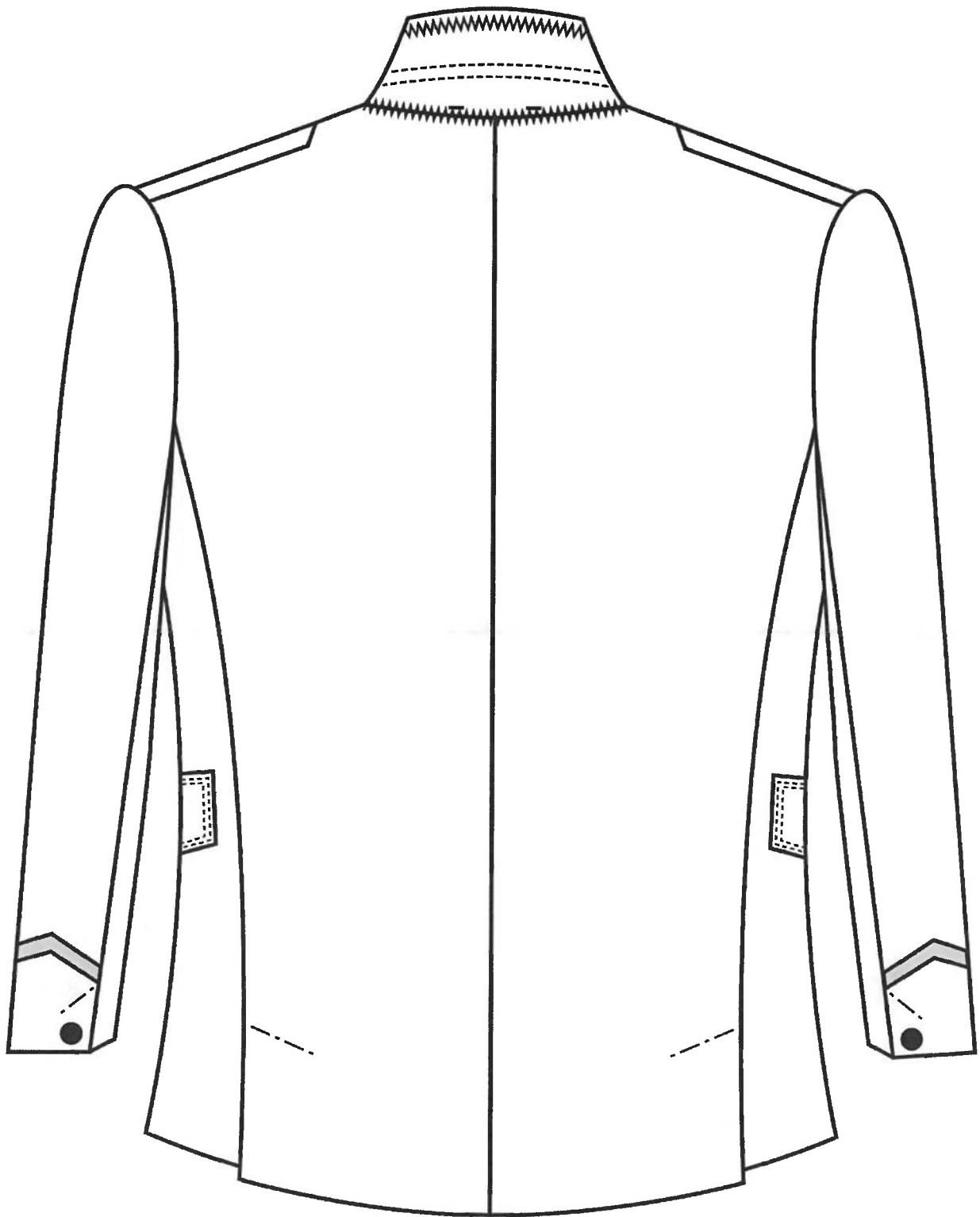
Krawędzie przodów, kołnierze i kieszenie z patkami wykończone są podwójnym szwem stębnowanym; dół kurtki, rozporki i naramienniki bez szwu stębnowanego. Kurtka od wewnątrz wykończona podszewką w kolorze dopasowanym do barwy tkaniny zasadniczej. W górnych częściach przodu podszewki, wykonane kieszenie, wykończone podwójną wypustką z tkaniny

zasadniczej. Lewa kieszeń wewnętrzna zapinana jest dodatkowo na guzik. Nad kieszenią wewnętrzną lewą naszyta wszywka firmowa. Do wypełnienia i uformowania części piersiowej przodu zastosowano układ nośny wykonany z wkładów odzieżowych. Na kołnierzu wierzchnim, podklejonym od spodu wkładem odzieżowym, naszyta haftowana korpusówka – „palmeta” dostosowana do klap, przy jednoczesnym rozróżnieniu oficerów i podoficerów. Kołnierz spodni wykonany z filcu.

Widok ogólny wyrobu przedstawiono na Rysunkach 1÷2.



Rysunek 1. Kurtka wyjściowa męska – przód



Rysunek 2. Kurtka wyjściowa – tył

5. WYKAZ MATERIAŁÓW ZASADNICZYCH I DODATKÓW

5.1 Zestawienie podstawowych materiałów zasadniczych i dodatków konfekcyjnych

Tabela 1. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Lp.	Nazwa materiału	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału	Oznaczenia i wymagania wg
1.	Tkanina zasadnicza	Zgodność z aktualną specyfikacją techniczną ST-83/Ckt/2021 „Tkanina na mundur wyjściowy (kurtkę wyjściową, spodnie wyjściowe, spódnicę wyjściową, czapkę wyjściową)	Tabela 2
2.	Tkanina podszewkowa	jedwab wiskozowy w kolorze tkaniny zasadniczej	Tabela 3
3.	Dzianina podszewkowa	dzianina poliamidowa w kolorze czarnym	Tabela 4
4.	Wkład odzieżowy I	wkład odzieżowy tkany, poliestrowy, z klejem	Tabela 5
5.	Wkład odzieżowy II	wkład nośny o splocie płóciennym, bez kleju	Tabela 6
6.	Wkład odzieżowy III	wkład usztywniający o splocie płóciennym, z klejem	Tabela 7
7.	Wkład odzieżowy	włóknina z klejem	Tabela 8
8.	Wkład odzieżowy	wkład nośny z włókniny igłowanej, bez kleju	Tabela 9
9.	Wkład odzieżowy	wkład tkany o splocie płóciennym	Tabela 10
10.	Wkład odzieżowy	włóknina bez kleju	Tabela 11
11.	Wkład barkowy	wkład barkowy szary trójwarstwowy	Tabela 12
12.	Wkład typu „Bumerang” (wypełnienie kuli rękawa)	laminat dwuwarstwowy włókniny igłowanej i pianki	Tabela 13
13.	Taśma	taśma o splocie płóciennym, z klejem, o szerokości 15 mm ± 1 mm	wzór przedmiotu
14.	Taśma	taśma klejowa na papierze	wzór przedmiotu
15.	Taśma	taśma bawełniana typu jodełka OR/10/01 w kolorze tkaniny zasadniczej o szerokości 10 mm ± 2 mm	wzór przedmiotu
16.	Taśma	taśma lica w kolorze białym o szerokości 3 mm ± 1 mm	wzór przedmiotu
17.	Taśma	poliamidowa taśma z nitką podłużną szara o szerokości 20 mm ± 2 mm	Tabela 14
18.	Filc	poliestrowo-wiskozowy filc podkołnierkowy w kolorze tkaniny zasadniczej lub czarnym	Tabela 15
19.	Guzik mundurowy duży	guzik metalowy o średnicy 22 mm z wizerunkiem godła	Tabela 16
20.	Guzik mundurowy mały	guzik metalowy o średnicy 16 mm z wizerunkiem godła	Tabela 16
21.	Guzik odzieżowy	poliestrowy guzik czterootworowy w kolorze tkaniny zasadniczej o średnicy 15 mm	Tabela 17
22.	Wszywka	taśma nylonowa biała wym. 30 mm x 40 mm {2 sztuki}	wzór przedmiotu
23.	Nici odzieżowe 1	nici z rdzeniem poliestrowym w oplocie z poliestrowych włókien ciętych, numer handlowy 80/75, spełniające wymagania normy PN-EN	PN-EN 12590:2002

Lp.	Nazwa materiału	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału	Oznaczenia i wymagania wg
		12590:2002, w kolorze tkaniny zasadniczej	
24.	Nici odzieżowe 2	poliestrowe z włókien odcinkowych, nr handlowy 120, spełniające wymagania normy PN-EN 12590:2002, w kolorze tkaniny zasadniczej	PN-EN 12590:2002
25.	Etykieta	etykieta jednostkowa	-
		etykieta na worek foliowy	-
26.	Sztyft	do zamocowania etykiety jednostkowej	-
27.	Wieszak	wieszak odzieżowy profilowany czarny	-
28.	Woreczek	woreczek strunowy, o wymiarach 4 cm x 6 cm (na zapasowe guziki)	-
29.	Worek	worek foliowy o wymiarach optymalnie dostosowanych do wielkości zawieszonoego na wieszaku wyrobu	-
30.	Emblemat rodzajów służb „korpusówka” (na obu końcach kołnierza)	emblemat haftowany typu „palmeta” ¹⁾	-
31.	Emblemat „POLICJA” {rękaw-prawy}	emblemat haftowany z napisem „POLICJA” ¹⁾	-
32.	Emblemat {rękaw-prawy i lewy}	krokiewka „V” {srebrna lub niebieska} ¹⁾	-
33.	Emblemat flaga {rękaw-lewy}	emblemat haftowany - flaga RP, o wymiarach zewnętrznych 4,5 cm x 6,5 cm ¹⁾	-

¹⁾ Emblemat spełniający wymagania rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 maja 2009 r. w sprawie umundurowania policjantów (Dz.U. 2009 nr 90 poz. 738 z późn. zm.) oraz uwzględniające (indywidualne) wymagania dotyczące rodzajów służb Policji oraz stopnia.

5.2 Zestawienie podstawowych wskaźników technologiczno-użytkowych dla dodatków

Tabela 2. Tkanina (materiał zasadniczy)

Typ, rodzaj, charakterystyka materiału	Wymagania i metody oceny
Tkanina wełniano-poliestrowa – gabardyna mundurowa w kolorze granatowym	Zgodność z aktualną specyfikacją techniczną ST-83/Ckt/2021, „Tkanina na mundur wyjściowy (kurtkę wyjściową, spodnie wyjściowe, spódnicę wyjściową, czapkę wyjściową), którą należy potwierdzić certyfikatem zgodności OiB wydanym przez akredytowaną jednostkę certyfikującą.

Tabela 3. Tkanina podszewkowa

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań	
1.	Masa	powierzchniowa	g/m ²	100±5	PN-ISO 3801:1993
2.	Siła zrywająca, nie mniej niż:	osnowa	N	400	PN-EN ISO 13934-1:2013-07
		wątek		300	
3.	Zmiana wymiarów po zamoczeniu, nie więcej niż:	osnowa	%	-4	PN-ISO 7771:1994
		wątek		-4	
4.	Zmiana wymiarów po prasowaniu, nie więcej niż:	osnowa	%	-3	PN-P-04624:1974
		wątek		-3	
5.	Przesuwalność nitok, nie więcej niż:	osnowa	mm	3,5	PN-EN ISO 13936-1:2005
		wątek		4,5	

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań	
6. Stopień odporności wybarwień dla tkanin barwionych, nie mniej niż:					
6.1	Rozpuszczalniki organiczne /czterochloroetylen/	zmiana barwy	stop.	4	PN-EN ISO 105-X05:1999
		zabrudzenie bieli wełny		4	
		zabrudzenie bieli wiskozy		4	
6.2	Pot kwaśny i alkaliczny	zmiana barwy	stop.	4	PN-EN ISO 105-E04:2013-06
		zabrudzenie bieli wełny		4	
		zabrudzenie bieli wiskozy		4	
6.3	Prasowanie na wilgotno	zmiana barwy	stop.	4	PN-EN ISO 105-X11:2000
		zabrudzenie bieli bawełny		4	
6.4	Tarcie suche	zabrudzenie bieli bawełny	stop.	4	PN-EN ISO 105-X12:2016-08
7.	Skład surowcowy	jedwab wiskozowy błysk	%	100	PN-EN ISO 1833-6:2019-05 lub deklaracja producenta
8.	Charakterystyka wykończenia: odgotowanie, bielenie, barwienie, apretura klasyczna				deklaracja producenta
9.	Splot: atlasowy				deklaracja producenta

Tabela 4. Dzianina poliamidowa

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1.	Skład surowcowy: poliamid	%	100	PN-P 04604
2.	Rodzaj wykończenia	-	antystatyczne	deklaracja producenta
3.	Kolor	-	czarny	deklaracja producenta
4.	Masa powierzchniowa	g/m ²	65÷80	deklaracja producenta
5.	Wytrzymałość na przebicie, nie mniej niż:	daN	30	PN-EN ISO 9073-5:2008
6.	Zmiana wymiarów po praniu, nie więcej niż:	osnowa	6%	PN-EN ISO 5077:2011 PN-EN ISO 6330:2012
		wątek	6%	

Tabela 5. Wkład odzieżowy (tkany)

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1.	Rodzaj surowca	%	100% poliester	deklaracja producenta zgodnie z PN-P-01727:1990
2.	Wkład tkany splot	-	skośny 2/2	
4.	Masa powierzchniowa	g/m ²	72±5	
5.	Kolor	-	czarny	
6.	Naniesienie kleju CP40 lub równoważny	d/cm ²	40	

Tabela 6. Wkład odzieżowy

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1.	Rodzaj surowca - osnowa	%	100% bawełna	deklaracja producenta zgodnie z PN-P- 01727:1990
2.	Rodzaj surowca – wątek 1/3	%	100% wiskoza	
3.	Rodzaj surowca – wątek 2/3	%	≥ 44% wiskoza	
			≥ 35% sierść zwierzęca	
			≤ 21% poliester	
4.	Splot	-	plócienny 1/1	
5.	Masa powierzchniowa	g/m ²	270±8	
6.	Kolor	-	naturalny	

Tabela 7. Wkład odzieżowy

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1.	Rodzaj surowca	%	23% bawełna	deklaracja producenta zgodnie z PN-P- 01727:1990
			25% sierść zwierzęca	
			5% sierść zwierzęca z recyklingu	
			36% wiskoza	
			11% poliester	
2.	Splot		plócienny 1/1	
3.	Liczba nitok: - osnowa - wątek	Liczba nitok na 1 cm	22±1	
			16±1	
4.	Masa powierzchniowa	g/m ²	240±12	
5.	Kolor	-	naturalny	
6.	Naniesienie kleju lub równoważny	d/cm ²	52 CP30 Mesh 13	

Tabela 8. Wkład odzieżowy

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1.	Rodzaj surowca	-	100% poliester	deklaracja producenta zgodnie z PN-P- 01727:1990
2.	Włóknina	-	-	
3.	Masa powierzchniowa	g/m ²	41±3	
4.	Kolor	-	szary melanz	
5.	Naniesienie kleju CP37 lub równoważny	d/cm ²	37	

Tabela 9. Wkład odzieżowy

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1.	Rodzaj surowca	%	100% poliester	deklaracja producenta zgodnie z PN-P-01727:1990
2.	Włóknina	-	igłowana	
3.	Masa powierzchniowa	g/m ²	80±4	
4.	Kolor	-	biały	

Tabela 10. Wkład odzieżowy

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1.	Rodzaj i zawartość surowca	%	65% bawełna 35% CMD/modal	deklaracja producenta zgodnie z PN-P-01727:1990
2.	Splot	-	plócienny 1/1	
3.	Liczba nitok: - osnowa - wątek	Liczba nitok na 1 cm	26±1 16±1	
4.	Masa powierzchniowa	g/m ²	75±5	
5.	Kolor	-	naturalny	
6.	Naniesienie kleju CP52 lub równoważny	d/cm ²	52	
7.	Rodzaj kleju	-	poliamid	

Tabela 11. Wkład odzieżowy

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1.	Skład surowcowy	%	poliestrowo- wiskozowa włóknina płaska	wg specyfikacji technicznej producenta; PN-P-01727:2000
2.	Masa powierzchniowa	g/m ²	50,0±4	wg specyfikacji technicznej producenta; PN-EN-12127:2000
3.	Szerokość	cm	90±3	wg specyfikacji technicznej producenta; PN-EN-1773:2000
4.	Grubość	mm	0,6±0,2	wg specyfikacji technicznej producenta; PN-EN ISO 9073-2:2002
-5.	Wytrzymałość wzdłuż, nie mniej niż:	N/5 cm	90	wg specyfikacji technicznej producenta; PN-EN-29073-3:1994
6.	Wytrzymałość wszerz, nie mniej niż:	N/5 cm	10,5	wg specyfikacji technicznej producenta; PN-EN-29073-3:1994
7.	Wydłużenie wszerz, nie więcej niż:	%	50	wg specyfikacji technicznej producenta; PN-EN-29073-3:1994

Tabela 12. Wkład barkowy

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1.	Typ wkładu	-	trójwarstwowy układ przesywany	deklaracja producenta zgodnie z PN- P-01727:1990
2.	Materiał warstw zewnętrznych	-	wiskozowa włóknina-włóknina wiskozowo- poliestrowa i włóknina poliestrowa	
3.	Masa powierzchniowa włókniny Wykonanie	g/m ² -	96±8 Warstwy połączone za pomocą igłowania	
4.	Grubość	cm	0,18±0,20 1,5±0,3	
5.	Materiał wewnętrznej	-	gąbka	

warstwy	poliuretanowa
---------	---------------

Tabela 13. Wypełnienie kuli rękawa

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1.	Skład surowcowy	%	pianka poliesterowa (poliester 100%), włóknina poliester 100%	deklaracja producenta zgodnie z PN-P-01727:1990
2.	Długość	cm	30,0±0,2	
3.	Szerokość	cm	6,0±0,1	
4.	Grubość	mm	18±1 3±1	
5.	Wykonanie	-	Pianka połączona z włókniną igłowaną poliesterowo-wiskozową	


Tabela 14. Poliamidowa taśma z nitką podłużną

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1.	Skład surowcowy	%	poliamid 100%	deklaracja producenta zgodnie z PN-P-01727:1990
2.	Szerokość tkaniny	mm	20±2	
3.	Masa powierzchniowa	g/m ²	43,2±3,2	
4.	Wykończenie	-	podwójny punkt	

Tabela 15 - Filc podkołnierzowy

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1.	Rodzaj materiału	-	filc podkołnierzowy	deklaracja producenta zgodnie z PN-P-01727:1990
2.	Skład surowcowy	%	poliester 50% wiskoza 50%	
3.	Masa powierzchniowa	g/m ²	200±10	
4.	Szerokość	cm	95	
5.	Kolor	-	w kolorze czarnym lub w kolorze tkaniny zasadniczej	

Tabela 16. Guziki mundurowe

Identyfikacja wizualna	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału	Wymagania i metody oceny
	<p>guziki o średnicy 22 mm, wykonane ze stopu cynku i aluminium pokryte powłoką galwaniczną i zabezpieczone transparentnym lakierem</p>	<p>deklaracja producenta</p>



Identyfikacja wizualna	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału	Wymagania i metody oceny
	<p>guziki o średnicy 16 mm, wykonane ze stopu cynku i aluminium pokryte powłoką galwaniczną i zabezpieczone transparentnym lakierem</p>	

Tabela 17. Guziki odzieżowe

Identyfikacja wizualna	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału	Wymagania i metody oceny
	<p>poliestrowe guziki w kolorze tkaniny (barwione w masie) o średnicy 15 mm</p>	<p>deklaracja producenta</p>

5.3. Rodzaje szwów i ściągów maszynowych

Podstawowe rodzaje szwów zgodnie z PN-P-84501:1983 Szwy - Klasyfikacja i oznaczenia, oraz ściągów wg PN-P-84502:1983 Ściąg - Klasyfikacja i oznaczenia, przedstawiono w Tabeli 18.

Tabela 18. Rodzaje szwów i ściągów maszynowych

Lp.	Oznaczenie szwu i ścięgu
1.	1.01.01/301
2.	1.01.01/304
3.	1.01.03/304...304
4.	1.04.04/301.301
5.	1.06.01/301
6.	1.06.04/301.301
7.	1.11.01/301
8.	1.23.01/301
9.	2.01.01/304
10.	2.02.01/301
11.	3.05.03/301
12.	4.03.03/301
13.	5.04.01/301
14.	5.04.02/301
15.	5.04.09/103
16.	5.04.09/301
17.	5.05.03/301.301
18.	5.05.04/301.301
19.	5.45.01/301

Lp.	Oznaczenie szwu i ściegu
20.	6.01.01/503 lub 505
21.	7.02.01/304
22.	7.02.03/301
23.	7.03.02/301
24.	8.06.01/301
25.	8.07.01/301
26.	304
27.	323
28.	409
29.	502

Wymagane gęstości ściegów:

- stębnowych 4 ÷ 5 ściegów / 1 cm,
- overlockowych 3 - nitkowych 3 ÷ 4 ściegów / 1 cm,
- overlockowych 5 - nitkowych 4 ÷ 5 ściegów / 1 cm,
- dziurek odzieżowych 12 ÷ 14 ściegów / 1 cm.

Szwy przy rozpoczęciu i zakończeniu zamocować celem zabezpieczenia przed pruciem. Szwy stębnowe 2-igłowe o rozstawie 4,8 mm.

Dopuszcza się wykonanie maszyną szyjącą ściegiem łańcuszkowym dwunitkowym niżej podanych szwów:

- zaszewki piersiowej,
- boczaków z przodami,
- szwu przedniego i łokciowego,
- szwu środka tyłu.

Dziurki w kurtce muszą być zakończone rygłem maszynowym.

Ilość wymaganych przeszyci ryglowych w kurtce:

- wieszaczek - 2 x długości ok. 1 cm.
- każda z dziurek 1 x – 10 szt. szerokości zakończenia dziurki.

6. WYMAGANIA

6.1 Wymagania dotyczące jakości

Klasyfikację jakości należy przeprowadzić uwzględniając zapisy normy PN-P-84507:1985.

Dopuszcza się wyłącznie wyroby wykonane w I stopniu jakości zgodnie z ww. normą.

Wyroby powinny spełniać między innymi następujące wymagania:

- wykonanie wyrobu zgodne z obowiązującymi zasadami, stosowanymi dla wyrobów określonych grup asortymentowych, podanymi w dokumentacji techniczno-technologicznej producenta,
- szwy ciągłe, wytrzymałe, wykonane prawidłowo (bez zmarszczeń i wyciągnięć) z prawidłowym wiązaniem ściegu w szwie, przeszycia na początku i na końcu zabezpieczone przed pruciem,
- w wyrobie nie dopuszcza się sztukowania elementów.

6.2 Rodzaje błędów

Niedopuszczalne błędy konfekcyjne:

- zagniecenie trwałe,
- nieprawidłowe szwy lub ścięgi: niedoszycia, przebicie dzianiny (perforacja),
- różnica wymiarów między częściami składowymi wykraczająca poza dopuszczalne odchyłki: np. długości i szerokości rękawów, długości szwów bocznych, długości szwów barkowych, długości i szerokości naramienników.

Niedopuszczalne błędy tkaniny:

- zryw nitki tkaniny,
- zaciągnięcie,
- cera,
- błąd wzoru,
- pasiastość,
- zabrudzenia,
- różne odcienie w wyrobie.

6.3 Zasady ustalania błędów

Przy ustalaniu błędów i odchyłek od wymiarów należy przestrzegać następujących zasad: ocenę organoleptyczną należy przeprowadzać wzrokowo, przy odbitym świetle (nie pod światło), na wierzchniej stronie wyrobu swobodnie, płasko rozłożonego na stole o jasnej i gładkiej powierzchni lub zawieszono na manekinie lub wieszaku.

6.4 Wymagania dotyczące bezpieczeństwa wyrobu

Konstrukcja kurtki wyjściowej, powinna zapewnić komfort użytkownika. Nie powinna powodować ucisków i otarć ciała oraz nie powinna krępować ruchów. Elementy, które bezpośrednio dotykają ciała powinny być pozbawione szorstkich, ostrych brzegów i elementów wystających, które mogą powodować podrażnienia skóry. Wyrób powinien być wykonany z materiałów i dodatków spełniających wymagania Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające Dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające Rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i Rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również Dyrektywę Rady 76/769/EWG i Dyrektywę Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE (Dz. Urz. UE z 2006 r. Nr L 396, s. 1 z późn. zm.). Spełnienie wymagań wymienionych w Tabeli 19 dla materiałów podstawowych ujętych w Tabeli 1 Lp. 1 ÷ 24 musi być udokumentowane raportami z badań wykonanymi w akredytowanym laboratorium lub certyfikatami wraz z wynikami badań zgodnie z Tabelą 19 jeżeli stanowią integralną część tych certyfikatów.

Tabela 19. Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkownika

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań	
1.	Zawartość amin aromatycznych, nie więcej niż:	mg/kg	30	PN-EN 14362-1:2012 PN-EN 14362-3:2017-04	
2.	Zawartość formaldehydu, nie więcej niż:	mg/kg	75	PN-EN ISO 14184-1:2011	
3.	Odczyn pH	jedn. pH	4,5÷7,5	PN-EN ISO 3071:2007	
4.	Zawartość metali ciężkich	Ołów (Pb)	mg/kg	90,0	PN-EN 16711-1:2016-01

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
	w zmineralizowanej próbce, nie więcej niż:	Kadm (Cd)	40,0	PN-EN 16711-2:2016-01
	Zawartość ekstrahowanych metali ciężkich, nie więcej niż:	Arsen (As)	1,0	
		Rtęć (Hg)	0,02	

7. TABELA KLASYFIKACJI WIELKOŚCI

W zależności od obwodu klatki piersiowej, wzrostu i obwodu pasa wyróżnia się wielkości kurtki przedstawione w tablicy zamieszczonej poniżej. Łącznie wyszczególniono 51 wielkości.

Tabela 20. Klasyfikacja wielkości w cm

Obwód klatki piersiowej	Wzrost					
	164	170	176	182	188	194
	Obwód pasa					
92	78	78	78	78	78	-
96	82	82	82	82	82	-
100	86	86	86	86	86	-
104	90	90	90	90	90	90
108	94	94	94	94	94	94
112	98	98	98	98	98	98
116	103	103	103	103	103	103
120	-	108	108	108	108	-
124	-	113	113	113	113	-
128	-	118	118	118	118	-

8. WYMIARY PRZEDMIOTU GOTOWEGO

Tabela 21. Wymiary gotowej kurtki

Oznaczenie w tabelach i na rysunkach	
A	Obwód klatki piersiowej
B	Wzrost
C	Obwód pasa
D	Obwód bioder
1	Tył
1a	długość od wszycia kołnierza do dolnej krawędzi
1b	szerokość tyłu na wysokości naramienników
2	Przód
2a	długość od szwu barkowego przy kołnierzu do dolnej krawędzi
2b	szerokość barków mierzona w przodzie w odległości 1 cm od szwu
3	Obwody
3a	½ obwodu pod pachą mierzone od krawędzi przodu do środka tyłu
3b	½ obwodu w pasie mierzone od krawędzi przodu do środka tyłu
3c	½ obwodu dołu mierzone od krawędzi przodu do środka tyłu
4	Rękaw
4a	długość od wszycia do dolnej krawędzi mierzona środkiem
4b	szerokość po pachą mierzona w złożeniu
4c	szerokość u dołu mierzona w złożeniu po dolnej krawędzi

5	Naramienniki
5a	długość mierzona środkiem
6	Kieszzeń górna
6a	długość mierzona po górnej krawędzi patki
6b	szerokość patki mierzona pośrodku
6c	odległość mierzona od linii szwu barkowego przy kołnierzu do górnej krawędzi patki
6d	szerokość mierzona po krawędzi patki
6e	długość mierzona środkiem bez patki
7	Kieszzeń boczna
7a	długość mierzona po górnej krawędzi patki
7b	szerokość patki mierzona pośrodku
7c	szerokość patki mierzona po krawędzi
7d	długość listewki kieszeni
7e	odległość kieszeni od dolnej krawędzi przodu

Tabela 21.1. Wymiary gotowej kurtki dla rozmiaro-wzrostów

A	92					96					Dopuszczalne odchylenia ± [cm]
B	164	170	176	182	188	164	170	176	182	188	
C	78	78	78	78	78	82	82	82	82	82	
D	88	88	88	88	88	92	92	92	92	92	
1a	69,4	71,9	74,4	76,9	79,4	69,8	72,3	74,8	77,3	79,8	1,5
1b	43,4	43,8	44,2	44,6	44,9	44,4	44,8	45,2	45,6	45,9	0,7
2a	72,5	75	77,5	80	82,5	73	75,5	78	80,5	83	1,5
2b	14,1	14,3	14,5	14,6	14,8	14,4	14,6	14,7	14,9	15,1	0,5
3a	53,4	53,3	53,3	53,3	53,3	55,4	55,4	55,4	55,4	55,3	1,3
3b	46,2	45,8	45,6	45,4	45,3	48,2	47,8	47,5	47,4	47,3	1,3
3c	55	55	55	55	55	57	57	57	57	57	1,3
4a	60	62	64	66	68	60	62	64	66	68	1
4b	20,4	20,4	20,4	20,4	20,4	20,8	20,8	20,8	20,9	20,9	0,5
4c	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3	14,5	14,5	14,5	14,5	14,6	0,5
5a	11,9	12,1	12,3	12,5	12,7	12,2	12,4	12,6	12,8	13	0,5
6a	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	0,4
6b	6,5	6,5	6,5	7	7	6,5	6,5	6,5	7	7	0,2
6c	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	20,1	20,1	20,1	20,1	20,1	0,5
6d	5,5	5,5	5,5	6	6	5,5	5,5	5,5	6	6	0,2
6e	13	13	13,5	13,5	14	13	13	13,5	13,5	14	0,2
7a	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	0,4
7b	8,5	8,5	8,5	9	9	8,5	8,5	8,5	9	9	0,2
7c	6,5	6,5	6,5	7	7	6,5	6,5	6,5	7	7	0,2
7d	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	0,4
7e	21,8	22,6	23,4	24,2	25	21,8	22,6	23,4	24,2	25	0,7

Tabela 21.2. Wymiary gotowej kurtki dla rozmiaro-wzrostów

A	100					104						Dopuszczalne odchylenia ± [cm]	
	B	164	170	176	182	188	164	170	176	182	188		194
C	86	86	86	86	86	90	90	90	90	90	90	90	
D	96	96	96	96	96	100	100	100	100	100	100	100	
1a	70,2	72,7	75,2	77,7	80,2	70,6	73,1	75,6	78,1	80,6	83,1	1,5	
1b	45,4	45,8	46,2	46,6	46,9	46,5	46,9	47,2	47,6	48	48,4	0,7	
2a	73,5	76	78,5	81	83,5	74	76,5	79	81,5	84	86,5	1,5	
2b	14,7	14,9	15,1	15,2	15,4	15,1	15,2	15,4	15,6	15,7	15,9	0,5	
3a	57,4	57,4	57,3	57,3	57,3	59,4	59,4	59,3	59,3	59,3	59,3	1,3	
3b	50,2	48,9	49,6	49,4	49,3	52,2	51,9	51,6	51,4	51,3	51,3	1,3	
3c	58,9	58,9	58,9	58,9	58,9	60,9	60,9	60,9	60,8	60,8	60,8	1,3	
4a	60	62	64	66	68	60	62	64	66	68	70	1	
4b	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,8	21,8	21,8	21,8	21,8	21,8	0,5	
4c	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	15	15	15	15	15,1	15,1	0,5	
5a	12,5	12,7	12,9	13,1	13,3	12,9	13,1	13,3	13,5	13,7	13,9	0,5	
6a	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	0,4	
6b	6,5	6,5	6,5	7	7	6,5	6,5	6,5	7	7	7	0,2	
6c	20,7	20,7	20,7	20,7	20,7	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	0,5	
6d	5,5	5,5	5,5	6	6	5,5	5,5	5,5	6	6	6	0,2	
6e	13	13	13,5	13,5	14	13	13	13,5	13,5	14	14	0,2	
7a	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	0,4	
7b	8,5	8,5	8,5	9	9	8,5	8,5	8,5	9	9	9	0,2	
7c	6,5	6,5	6,5	7	7	6,5	6,5	6,5	7	7	7	0,2	
7d	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	0,4	
7f	21,8	22,6	23,4	24,2	25	21,8	22,6	23,4	24,2	25	25,8	0,7	

Tabela 21.3. Wymiary gotowej kurtki dla rozmiaro-wzrostów

A	108						112						Dopuszczalne odchylenia ± [cm]
B	164	170	176	182	188	194	164	170	176	182	188	194	
C	94	94	94	94	94	94	98	98	98	98	98	98	
D	104	104	104	104	104	104	108	108	108	108	108	108	
1a	71	73,5	76	78,5	81	83,5	71,4	73,9	76,4	78,9	81,4	83,9	1,5
1b	47,5	48,6	48,3	48,6	49	49,4	48,5	48,9	49,3	49,7	50	50,4	0,7
2a	74,5	77	79,5	82	84,5	87	75	77,5	80	82,5	85	87,6	1,5
2b	15,4	15,5	15,7	15,9	16,1	16,2	15,7	15,8	16	16,2	16,4	16,5	0,5
3a	61,4	61,4	61,4	61,3	61,3	61,3	63,4	63,4	63,4	63,4	63,3	63,3	1,3
3b	54,2	53,9	53,6	53,4	53,3	53,3	56,2	55,9	55,6	55,4	55,4	55,3	1,3
3c	62,9	62,9	62,9	62,9	62,8	62,8	64,9	64,9	64,9	64,9	64,9	64,8	1,3
4a	60	62	64	66	68	70	60	62	64	66	68	70	1
4b	22,1	22,1	22,1	22,1	22,1	22,1	22,6	22,5	22,5	22,6	22,6	22,6	0,5
4c	15,3	15,3	15,3	15,3	15,3	15,3	15,6	15,6	15,6	15,6	15,6	15,6	0,5
5a	13,2	13,4	13,6	13,8	14	14,2	13,5	13,7	13,9	14,1	14,3	14,5	0,5
6a	14	14	14	14	14	14	15	15	15	15	15	15	0,4
6b	6,5	6,5	6,5	7	7	7	6,5	6,5	6,5	7	7	7	0,2
6c	21,9	21,9	21,9	21,9	21,9	21,9	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	0,5
6d	5,5	5,5	5,5	6	6	6	5,5	5,5	5,5	6	6	6	0,2
6e	13	13	13,5	13,5	14	14	13,5	13,5	14	14	14,5	14,5	0,2
7a	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	0,4
7b	8,5	8,5	8,5	9	9	9	8,5	8,5	8,5	9	9	9	0,2
7c	6,5	6,5	6,5	7	7	7	6,5	6,5	6,5	7	7	7	0,2
7d	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	0,4
7e	21,8	22,6	23,4	24,2	25	25,8	21,8	22,6	23,4	24,2	25	25,8	0,7

Tabela 21.4. Wymiary gotowej kurtki dla rozmiaro-wzrostów

A	116						120				Dopuszczalne odchylenia ± [cm]	
	B	164	170	176	182	188	194	170	176	182		188
C	103	103	103	103	103	103	103	108	108	108	108	
D	112	112	112	112	112	112	112	116	116	116	116	
1a	71,8	74,3	76,8	79,3	81,8	84,3	74,7	77,2	79,7	82,2	1,5	
1b	49,6	50	50,3	50,7	51,1	51,5	51	51,3	51,7	52,1	0,7	
2a	75,6	78,1	80,6	83,1	85,6	88,1	78,6	81,1	83,6	86,1	1,5	
2b	16	16,2	16,4	16,6	16,7	16,9	16,5	16,7	16,9	17	0,5	
3a	65,4	65,4	65,4	65,4	65,4	65,4	67,4	67,4	67,4	67,4	1,3	
3b	58,7	58,4	58,1	57,9	57,8	57,8	60,9	60,6	60,4	60,3	1,3	
3c	67	67	67	67	67	67	69	69	69	69	1,3	
4a	60	62	64	66	68	70	62	64	66	68	1	
4b	23	23	23	23	23	23	23,5	23,5	23,5	23,5	0,5	
4c	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	16,1	16,1	16,1	16,1	0,5	
5a	13,8	14	14,2	14,4	14,6	14,8	14,3	14,5	14,7	14,9	0,5	
6a	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	0,4	
6b	6,5	6,5	6,5	7	7	7	6,5	6,5	7	7	0,2	
6c	23,1	23,1	23,1	23,1	23,1	23,1	23,7	23,7	23,7	23,7	0,5	
6d	5,5	5,5	5,5	6	6	6	5,5	5,5	6	6	0,2	
6e	13,5	13,5	14	14	14,5	14,5	13,5	14	14	14,5	0,2	
7a	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	0,4	
7b	8,5	8,5	8,5	9	9	9	8,5	8,5	9	9	0,2	
7c	6,5	6,5	6,5	7	7	7	6,5	6,5	7	7	0,2	
7d	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	0,4	
7e	21,8	22,6	23,4	24,2	25	25,8	22,6	23,4	24,2	25	0,7	

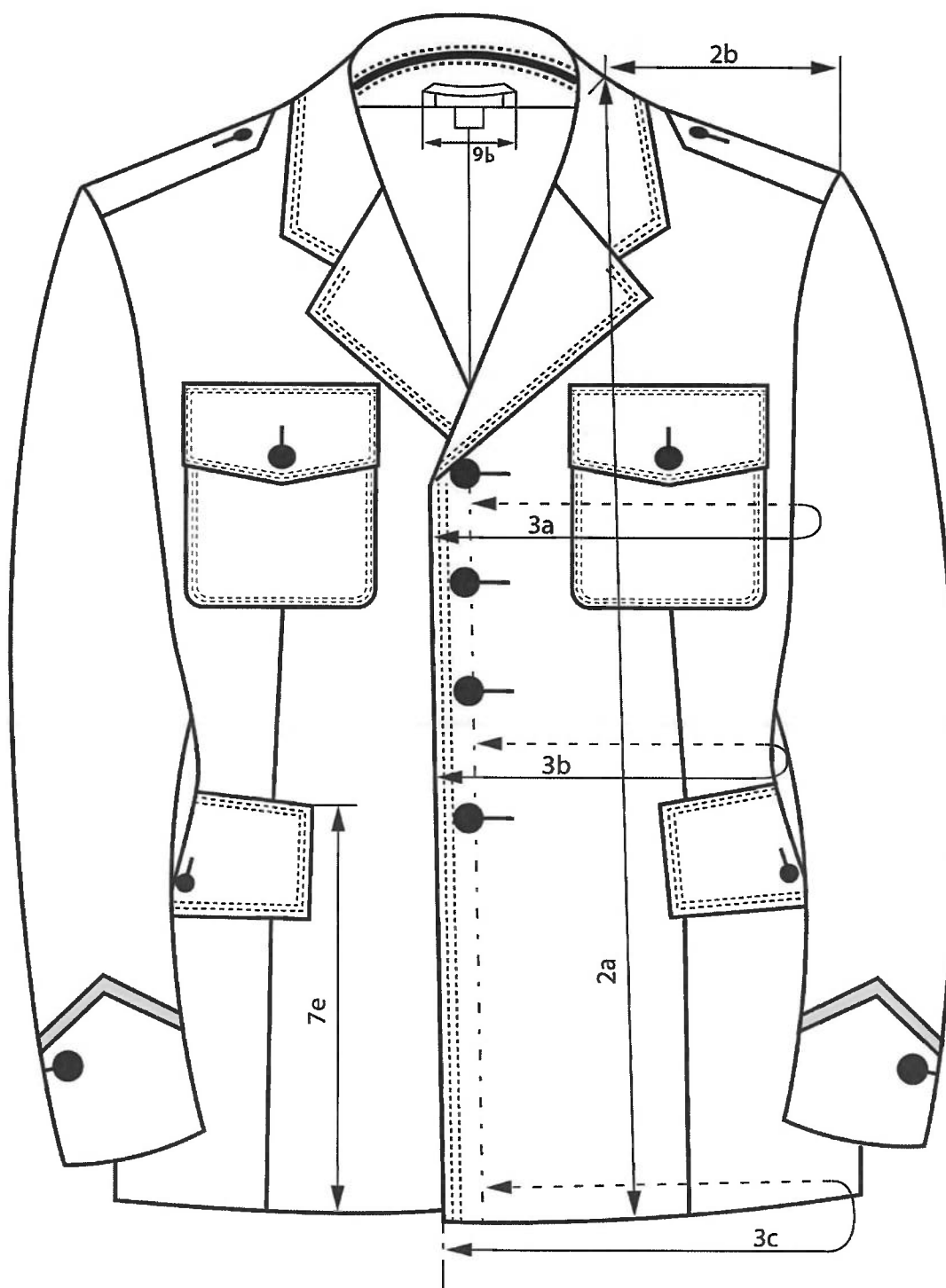
Tabela 21.5. Wymiary gotowej kurtki dla rozmiaro-wzrostów

A	124				128				Dopuszczalne odchylenia ± [cm]
B	170	176	182	188	170	176	182	188	
C	113	113	113	113	118	118	118	118	
D	120	120	120	120	124	124	124	124	
1a	75,1	77,6	80,1	82,6	75,5	78	80,5	83	1,5
1b	52	52,4	52,8	53,1	53	53,4	53,8	54,1	0,7
2a	79,1	81,6	84,1	86,6	79,6	82,1	84,6	87,1	1,5
2b	16,8	17	17,2	17,4	17,1	17,3	17,5	17,7	0,5
3a	69,4	69,4	69,4	69,4	71,4	71,4	71,3	71,3	1,3
3b	63,4	63,1	62,9	62,9	65,9	65,6	65,5	65,3	1,3
3c	71	71	71	71	73,1	73	73	73	1,3
4a	62	64	66	68	62	64	66	68	1
4b	24	24	24	24	24,5	24,5	24,5	24,5	0,5
4c	16,3	16,3	16,3	16,3	16,6	16,6	16,6	16,6	0,5
5a	14,7	14,9	15,1	15,1	15	15,2	15,4	15,6	0,5
6a	15	15	15	15	15	15	15	15	0,4
6b	6,5	6,5	7	7	6,5	6,5	7	7	0,2
6c	24,3	24,3	24,3	24,3	24,9	24,9	24,9	24,9	0,5
6d	5,5	5,5	6	6	5,5	5,5	6	6	0,2
6e	13,5	14	14	14,5	13,5	14	14	14,5	0,2
7a	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	0,4
7b	8,5	8,5	9	9	8,5	8,5	9	9	0,2
7c	6,5	6,5	7	7	6,5	6,5	7	7	0,2
7d	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	0,4
7e	22,6	23,4	24,2	25	22,6	23,4	24,2	25	0,7

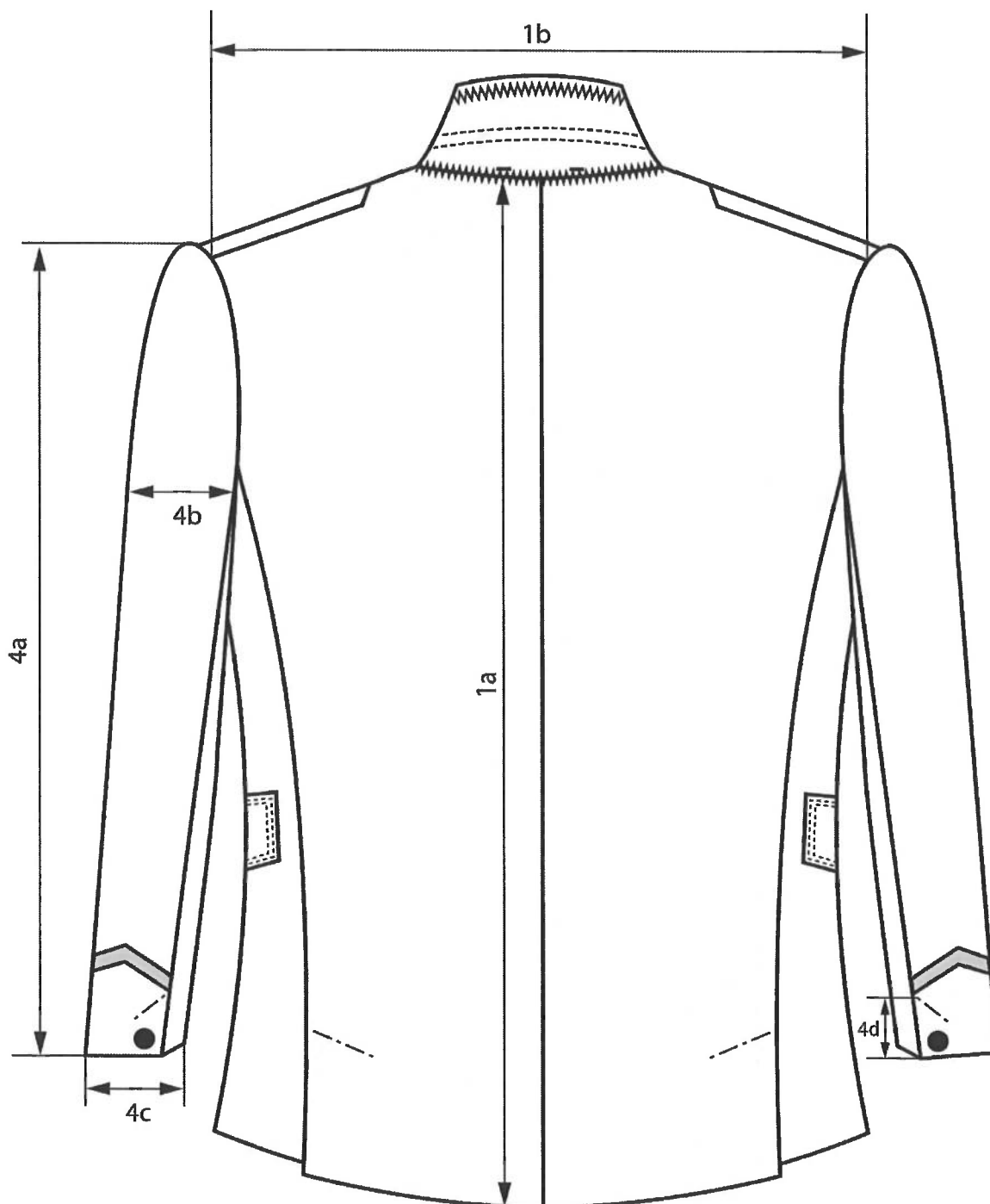
Tabela 22. Wymiary stałe i pomocnicze

Oznaczenie wg rysunku	Wyszczególnienie wymiarów	Wymiar	Dopuszczalne odchylenia ± [cm]
Tył			
1c	długość rozporka mierzona z wierzchu	14,0	0,5
1d	szerokość założenia rozporka mierzona od krawędzi rozporka do podszewki	3,5	0,5
Przód			
2c	odległość od wszycia kołnierza do krawędzi przodu	4,0	0,2
2d	szerokość obłożenia u góry mierzona od przyszycia podszewki do krawędzi przodu	15,0	1,0
2e	szerokość obłożenia dołem	6,0	0,5
Kołnierz			
-	szerokość stójki mierzona przez środek	2,0	0,2
-	szerokość wykładanej części kołnierza z tyłu	5,5	0,2
9a	szerokość kołnierza przy styku z wyłogiem	4,5	0,2
9b	rozstaw mocowania wieszaka	7,0	0,5
-	długość wieszaczka	9-10,5	0,5
-	szerokość wieszaka	0,6	0,2
Rękawy			
4d	długość rozporka mierzona z wierzchu	10,0	0,5
4e	odległość guzika od bocznej krawędzi rozporka	2,5	0,2
4f	odległość guzika od dolnej krawędzi rozporka	5,0	0,2
-	szerokość podwinięcia dołu rękawa	3,5	0,2
Naramiennik			
5b	szerokość przy wszyciu w szew rękawa	5,0	0,2
5c	szerokość przy ostrym końcu	3,5	0,2
-	odległość od krawędzi naramiennika do szwu barkowego na przodzie przy wszyciu rękawa	4,0	0,3
-	odległość tylnej krawędzi naramiennika do szwu barkowego przy wszyciu rękawa	1,0	0,3
-	odległość od krawędzi dziurki do ostrego końca naramiennika	1,5	0,2
-	długość dziurki	2,0	0,2
-	dziurka umieszczona pośrodku szerokości naramiennika przy ostrym końcu	-	-
Kieszenie górne			
-	szerokość lamówki	0,7	0,2
-	odległość od górnej krawędzi klapki do górnej krawędzi kieszeni	2,0	0,2
Kieszenie dolne			
-	odległość górnej krawędzi wypustki do górnej krawędzi klapki	2,0	0,2
7f	szerokość wypustki	1,2	0,2
Dziurki w patkach			
-	odległość od dolnej krawędzi klapki do dziurki	1,5	0,2
-	długość dziurki	2,0	0,2
-	dziurka umieszczona pośrodku długości patki	-	-
Kieszon wewnętrzna			
-	długość otworu	15,0	0,5
-	szerokość wypustki	0,6	0,1
-	długość zapinki	3,5	0,3
-	szerokość zapinki	2,0	0,2
-	wszywka firmowa naszyta pośrodku otworu kieszeniowego	-	-
Dziurki			
-	odległość dziurek od krawędzi przodu	2,0	0,2
-	długość dziurki	3,0	0,2
-	pierwsza dziurka od góry na linii poziomej dolnej krawędzi dziurki w klapce	-	0,1

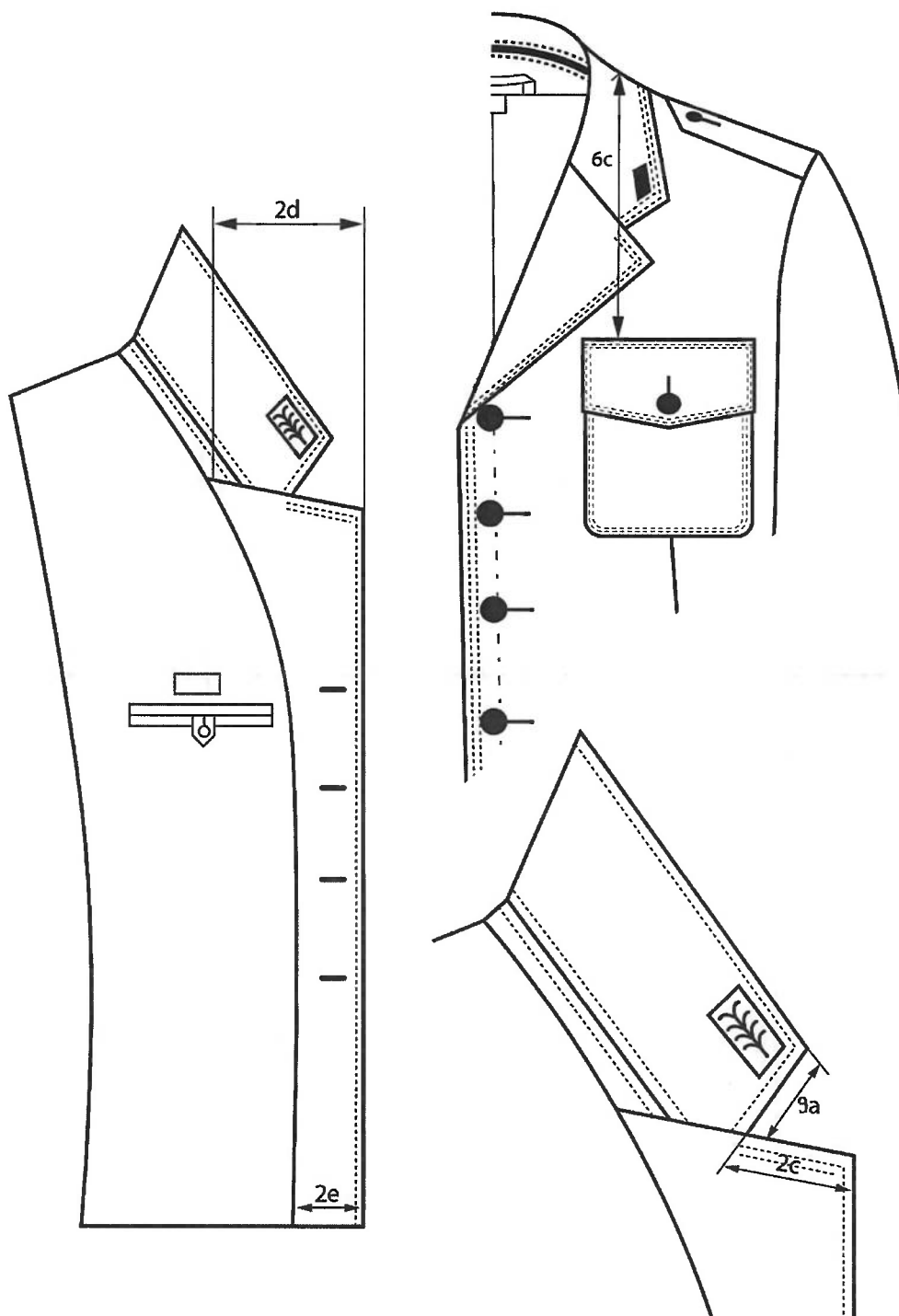
	kieszeni górnej niżej 0,2÷0,3 cm		
-	ostatnia dziurka powyżej dolnej klapki kieszeni dolnej dla wzrostu - 157 do 167 na wysokości klapki, a od wzrostu 170 wzwyż- 3 cm nad klapką kieszeni dolnej	-	0,2
-	pozostałe dziurki w równych odległościach	-	0,2
Guziki			
-	odległość guzików od krawędzi przodu	2,5	0,2
Emblematy			
8a	naszywanie znaku identyfikacyjnego " Policja " na prawy rękaw, odległość mierzona od wszycia rękawa, a górną krawędzią znaku	5,0	0,5
8b	naszywanie emblematu " flaga " na lewy rękaw odległość, mierzona od wszycia rękawa, a górną krawędzią emblematu	10,0	0,5
8c	naszywanie emblematu krokiewka " V " na każdy z rękawów, odległość od dolnej krawędzi rękawa do dolnej krawędzi emblematu i od zewnętrznego szwa rękawa do wewnętrznego szwa	9,0	0,5
-	naszywanie korpusówki " palmetry " na każdy z rogów kołnierza, odległość od krawędzi kołnierza	0,7	0,1



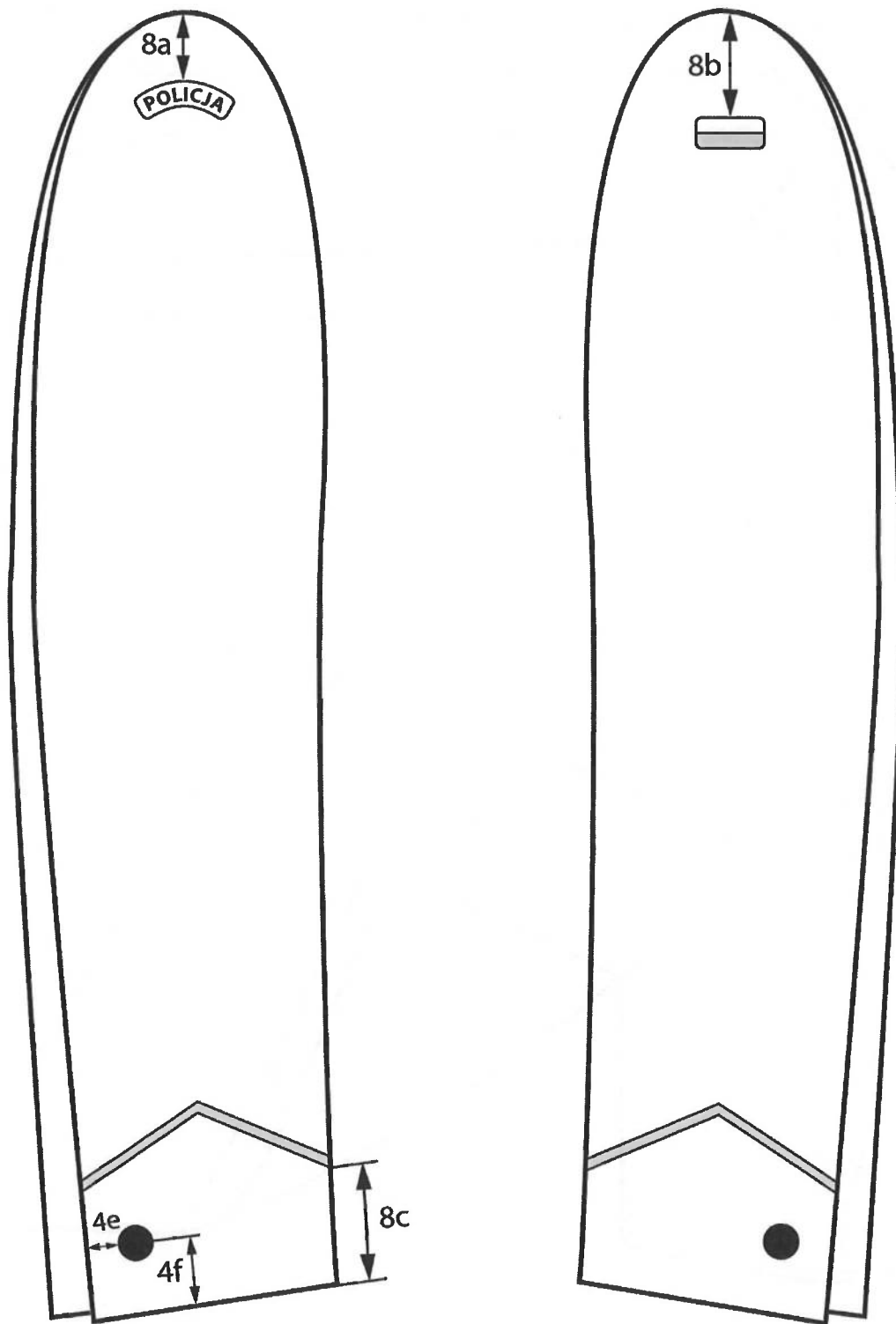
Rysunek 3. Wymiarowanie przodu kurtki



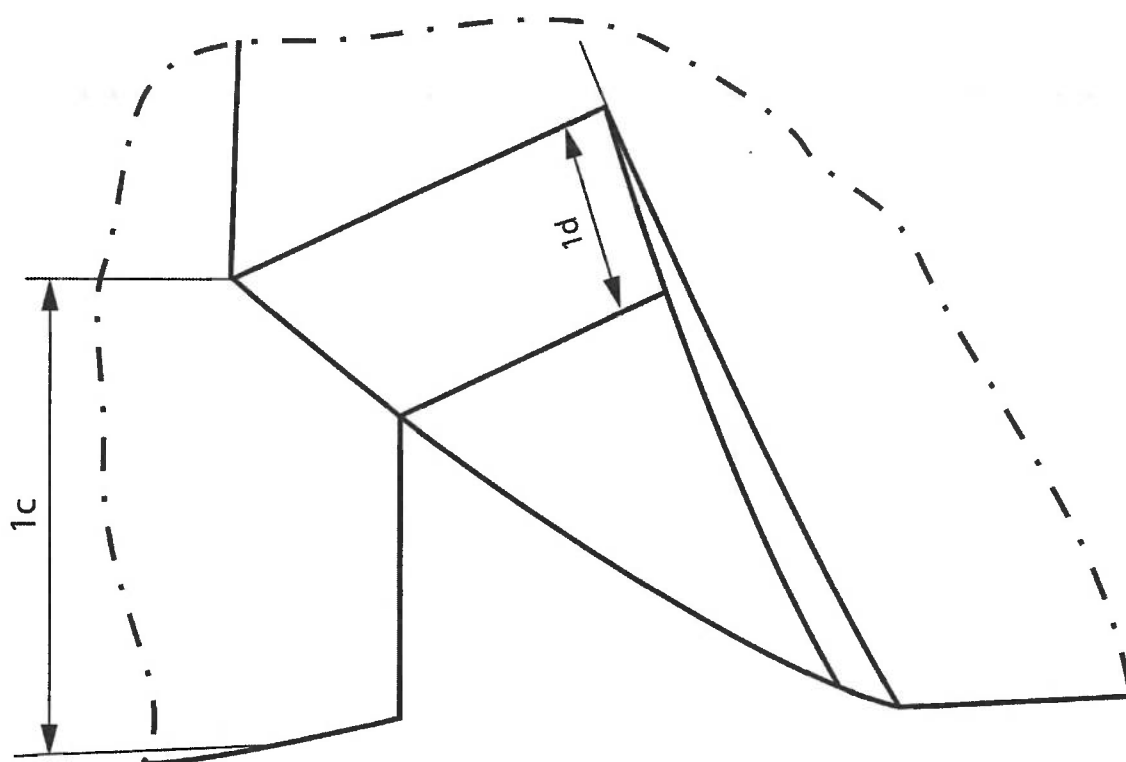
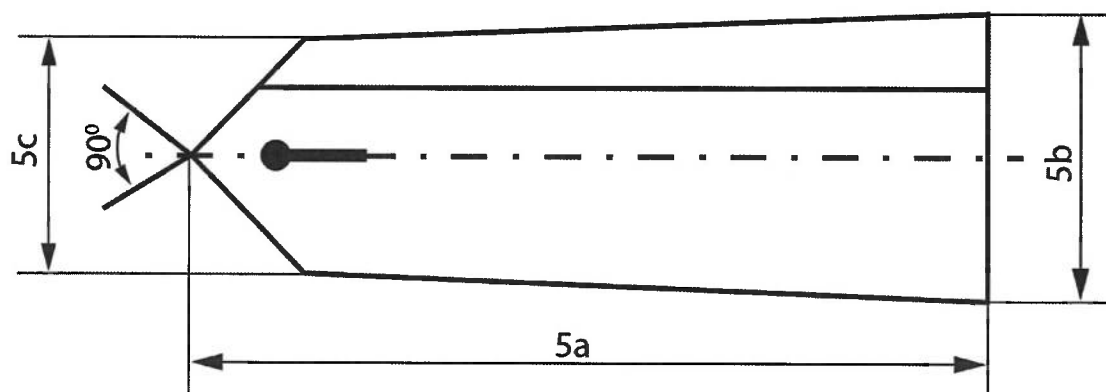
Rysunek 4. Wymiarowanie tyłu kurtki



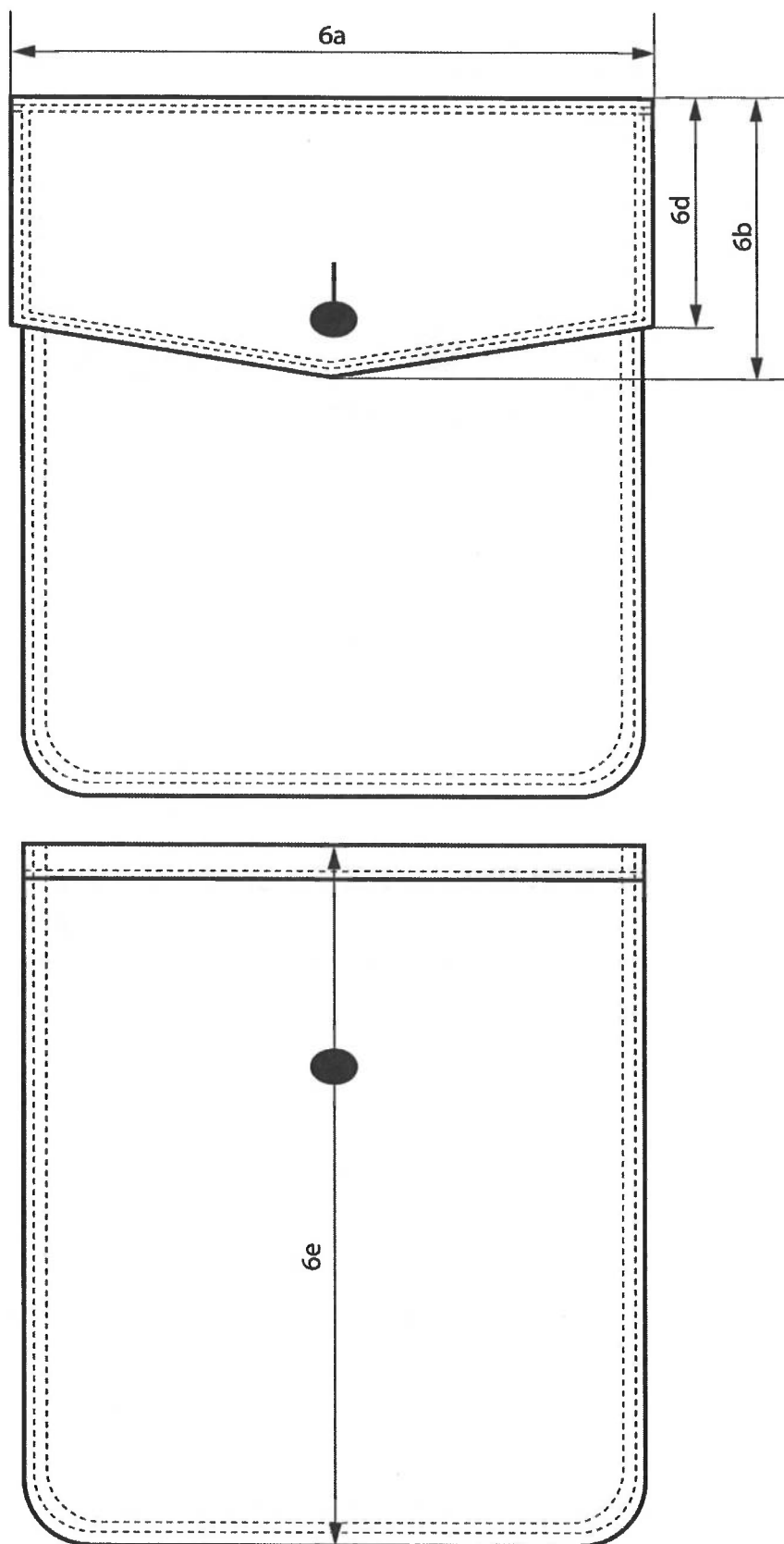
Rysunek 5. Wymiarowanie przodu strony wewnętrznej obłożenia, krawędź przodu kołnierza i wyłogu, wysokość patki górnej



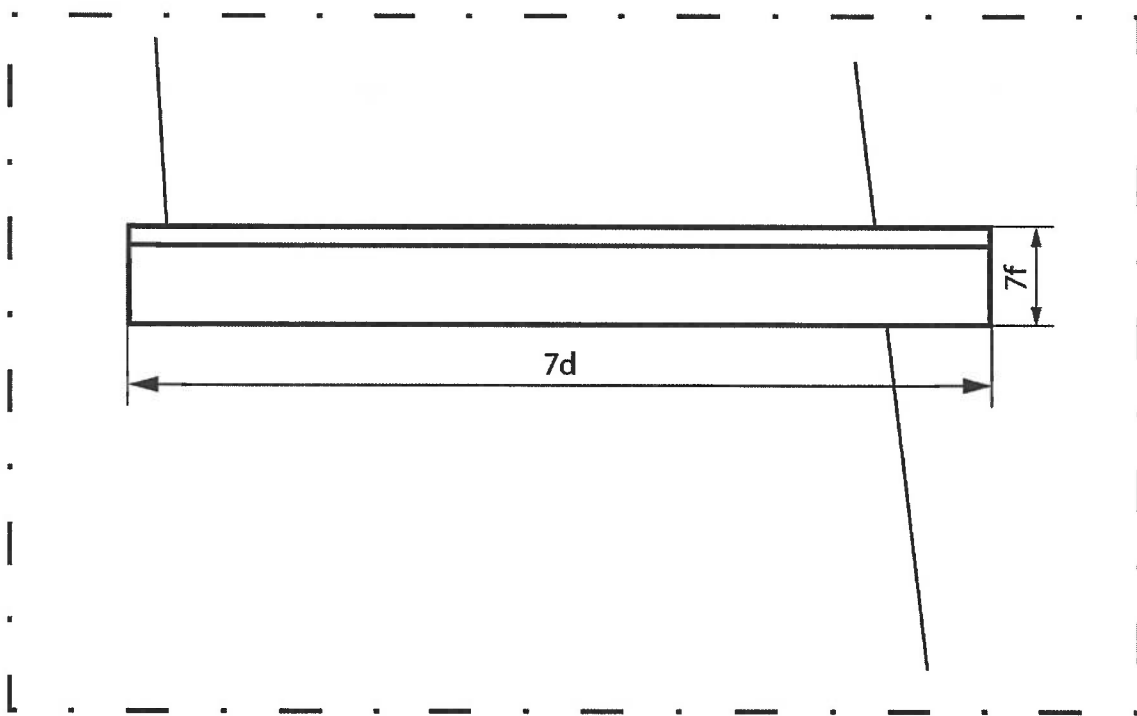
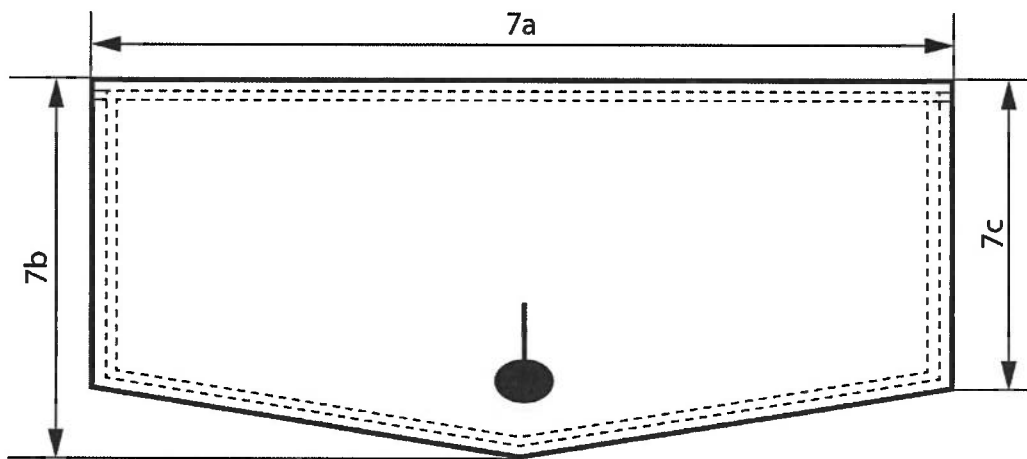
Rysunek 6. Wymiarowanie rękawa lewego i prawego kurtki



Rysunek 7. Wymiarowanie naramiennika i rozporka tyłu kurtki



Rysunek 8. Wymiarowanie kieszeni górnej



Rysunek 9. Wymiarowanie kieszeni dolnej

9. ZESTAWIENIE ELEMENTÓW SKŁADOWYCH

Zestawienie elementów składowych przedstawiono w Tabeli 23.

Tabela 23. Elementy składowe kurtki

Rodzaj materiału	Lp.	Wyszczególnienie elementów	Ilość elementów
Tkanina zasadnicza	1.	Przód	2
	2.	Tył	2
	3.	Bok	2
	4.	Obłożenie	2
	5.	Wierzchnia część rękawa	2
	6.	Spodnia część rękawa	2
	7.	Patka kieszeni górnej	2
	8.	Patka kieszeni dolnej	2
	9.	Nakładka kieszeni górnej	2
	10.	Wierzchnia część kołnierza	1
	11.	Stójka wierzchnia	1
	12.	Naramiennik	2
	13.	Wypustka kieszeni dolnej	2
	14.	Podkład kieszeni dolnej	2
	15.	Listewka kieszeni wewnętrznej	2
	16.	Podkładka kieszeni górnej (pod guzik)	2
		Razem	30
Podszywka	1.	Tył	2
	2.	Przód	2
	3.	Bok	2
	4.	Wierzchnia część rękawa	2
	5.	Spodnia część rękawa	2
	6.	Lamówka kieszeni górnej	2
	7.	Zapinka kieszeni wewnętrznej	1
	8.	Kłapka kieszeni górnej	2
	9.	Kłapka kieszeni dolnej	2
	10.	Wieszaczek	1
	11.	Wzmocnienie tyłu	1
	12.	Łatka kołnierza	2
	13.	Podkład kieszeni wewnętrznej	2
	14.	Troczy	7
		Razem	30
Dzianina podszewkowa	1.	Worek kieszeni dolnej	2
	2.	Worek kieszeni wewnętrznej	2
		Razem	4
Wkład odzieżowy Tabela 5	1.	Przód	2
	2.	Obłożenie	2
	3.	Wzmocnienie wyłogu	2
	4.	Wzmocnienie kuli rękawa	2
	5.	Wzmocnienie dołu boczku	2
	6.	Wzmocnienie góry boczku	2
	7.	Wkład kołnierza wierzchniego	1
	8.	Wkład stójki	1
	9.	Wypustka kieszeni wewnętrznej	2
	10.	Wypustka kieszeni dolnej	2
	11.	Rękaw spodni -góra	2
	12.	Wzmocnienie otworu kieszeni dolnej	2
		Razem	22
Wkład odzieżowy Tabela 6	1.	Wyłożenie przodu/wkład nośny - lewa strona	1
	2.	Wyłożenie przodu/wkład nośny – prawa strona	1
	3.	Wyłożenie przodu/wkład nośny	2
	4.	Wzmocnienie pacha	2

Rodzaj materiału	Lp.	Wyszczególnienie elementów	Ilość elementów
		Razem	6
Wkład odzieżowy Tabela 7	1.	Naramiennik	2
		Razem	2
Wkład odzieżowy Tabela 8	1.	Wzmocnienie barków	2
	2.	Wzmocnienie pachy tyłu	2
	3.	Wzmocnienie szyjki tyłu	2
	4.	Rozporek i dół rękawa wierzch	2
	5.	Rozporek i dół rękawa spód	2
	6.	Wkład naramiennika	2
	7.	Podkładka kieszeni górnej	2
		Razem	14
Wkład odzieżowy Tabela 9	1.	Wyłożenie przodu/wkład nośny krótszy lewy	1
	2.	Wyłożenie przodu/wkład nośny krótszy prawy	1
		Razem	2
Wkład odzieżowy Tabela 10	1.	Wzmocnienie krawędzi przodu	2
	2.	Mocowanie wkładu nośnego	2
	3.	Wkład dołu tyłu	2
	4.	Wkład rozporka tyłu	2
	5.	Wkład rozporka boczku	2
	6.	Mocowanie linii na obłożeniu	2
	7.	Wkład patki kieszeni górnej	2
	8.	Wkład patki kieszeni dolnej	2
		Razem	16
Wkład odzieżowy Tabela 11	1.	Wzmocnienie kieszeni wewnętrznej	2
		Razem	2
Filec podkołnierzowy	1.	Kołnierz spodni	1
		Razem	1

10. WYKONANIE KURTKI

Podstawowe operacje wykonania kurtki dla Policji przedstawia Tabela 23.

Tabela 23. Podstawowe operacje wykonania kurtki

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i ściegu	Wymagania i uwagi
1.	Podklejanie elementów	-	parametry klejenia wg zaleceń producenta wkładów
2.	Zszycie zaszevek we wkładzie nośnym	1.01.01/304	wg znaków
3.	Uszycie wkładu nośnego	1.01.03/304...304	odstępy ściegu zyg-zak co 5 cm
4.	Doszycie paska płótna z klejem do wkładu nośnego	7.02.03/304	w odstępnie 0,5 cm do krawędzi wkładu nośnego od strony załamania wyłogu
5.	Lamowanie nakładek kieszeni górnych	3.05.01/301	-
6.	Zaprasowanie nakładek kieszeni górnych	-	wg szablonu pomocniczego
7.	Odszycie wypustek kieszeni dolnych, szerokość wypustki 1,2 cm	1.01.01/301	wg znaków
8.	Sprasowanie wypustek po odszyciu	-	-
9.	Doszycie worków kieszeniowych i ich zamknięcie	1.01.01/301	-
10.	Odszycie patek kieszeni górnych i dolnych	1.01.01/301	wg szablonu pomocniczego
11.	Stępnowanie patek na maszynie dwuigłowej lub stępnówce jednoigłowej 2x	1.06.04/301.301	-
12.	Zszycie naramiennika	8.07.01/301	wg szablonu pomocniczego
13.	Rozprasowanie szwu	-	-

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i ścięgu	Wymagania i uwagi
14.	Odszycie rożków w naramienniku	1.01.01/301	wg szablonu pomocniczego
15.	Prasowanie naramienników oraz patek kieszeni górnych i dolnych	-	-
16.	Wykonanie dziurek w patkach i naramiennikach	409	wg szablonu pomocniczego
17.	Zaryglowanie dziurek w patkach i naramiennikach	323	-
18.	Odszycie kieszeni wewnętrznej paspłowanej (automat)	1.01.01/301	wg szablonu pomocniczego
19.	Stębnowanie kieszeni wewnętrznej	2.02.01/301	szerokość stębnówki 0,1 cm
20.	Naszycie podkładu na worek kieszeniowy	1.01.01/301	-
21.	Przyszycie worka kieszeniowego do wypustki kieszeni wewnętrznej	1.01.01/301	-
22.	Zszycie szwów w przodach podszewki	1.01.01/301	szerokość szwu 1 cm
23.	Uszycie zapinki do kieszeni wewnętrznej	8.06.01/301	szerokość zapinki 1 cm
24.	Naszycie wszywki firmowej na lewy przód podszewki nad kieszenią wewnętrzną	5.04.01/301	wg szablonu pomocniczego
25.	Sprasowanie kieszeni wewnętrznych	-	-
26.	Zszycie zaszepek środka przodu w tkaninie wierzchniej	1.01.01/301	wg szablonu pomocniczego
27.	Przyszycie boczków do przodów tkaniny wierzchniej	1.01.01/301	szerokość szwu 1 cm
28.	Rozprasowanie zaszepek w przodach i szwów boczków	-	-
29.	Naszycie taśmy w pachę	7.02.03/301	-
30.	Zaprasowanie i uformowanie przodów z wkładem nośnym	-	-
31.	Naszycie taśmy konfekcyjnej na wkład nośny przy załamaniu wyłogu	5.04.09/103	-
32.	Zamocowanie wkładu nośnego przy podkroju pachy	1.01.01/301	-
33.	Znaczenie na przodach kieszeni górnych	-	wg szablonu pomocniczego
34.	Naszycie nakładek kieszeni górnych na przody maszyną dwuigłową lub stębnówką jednoigłową 2x	5.05.04/301.301	wg szablonu pomocniczego; szerokość szwu stębnowego 0,2 cm i 0,7 cm od krawędzi
35.	Naszycie patek kieszeni górnych i dolnych na przody maszyną dwuigłową lub stębnówką jednoigłową 2x	5.04.02/301 + 5.05.03/301.301	wg szablonu pomocniczego; szerokość szwu stębnowanego 0,2 i 0,7 cm od krawędzi
36.	Odszycie krawędzi przodów	1.23.01/301	-
37.	Rozprasowanie krawędzi przodów	-	-
38.	Formowanie termiczne tyłów kurtki	-	-
39.	Zszycie środka tyłu w tkaninie z jednoczesnym podłożeniem taśmy konfekcyjnej	1.23.01/301	taśma konfekcyjna na odcinku 3 + 4 cm od góry do około 3 cm powyżej linii pasa
40.	Zszycie środka tyłu w podszewce	1.01.01/301	-
41.	Naszycie taśmy konfekcyjnej w pachy tyłu w tkaninie i około 10 cm poniżej pachy do boku	7.02.03/301	-
42.	Rozprasowanie szwu zszycia tyłu w tkaninie i podszewce, sprasowanie taśmy konfekcyjnej w pachach	-	-
43.	Odszycie zaszepek w barkach tyłu podszewki	5.45.01/301	wg szablonu pomocniczego
44.	Doszycie podszewki do rożków z tkaniny tyłu, odszycie dołu i rożków	1.01.01/301	wg szablonu pomocniczego

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i ściegu	Wymagania i uwagi
45.	Sprasowanie rożków przy rozporkach w tyle	-	-
46.	Zszycie szwów bocznych w tkaninie zasadniczej	1.01.01/301	szerokość szwu 1 cm
47.	Zszycie szwów ramieniowych w tkaninie zasadniczej	1.01.01/301	szerokość szwu 1 cm
48.	Rozprasowanie szwów bocznych i ramieniowych w tkaninie zasadniczej	-	-
49.	Zszycie szwów ramieniowych w podszewce	1.01.01/301	szerokość szwu 1 cm
50.	Zszycie boczaków z tyłem podszewki	1.01.01/301	wg znaków; z równoczesnym podłożeniem wszywki informacyjnej o sposobie konserwacji w lewy bok, 15 cm od podkroju pachy
51.	Naszycie taśmy konfekcyjnej „ licy ” na kołnierz spodni	5.04.09/301	-
52.	Formowanie kołnierza spodniego	-	-
53.	Zszycie kołnierza wierzchniego ze spodnim. Uwaga dopuszcza się wykonanie „ koserki ” kołnierza odszytej brzegiem	2.01.01/304	wg szablonu pomocniczego
54.	Doszycie stójki do wierzchniej części kołnierza	1.01.01/301	szerokość szwu 0,7 cm od krawędzi
55.	Rozstębnowanie szwu doszycia stójki do wierzchniej części kołnierza	-	-
56.	Przestębnowanie szwu po kołnierzu i po stójce (rozstębnowanie szwu)	4.03.04/301	w odległości 0,2 cm od krawędzi
57.	Formowanie kołnierza	-	-
58.	Przyszyć kołnierza spodniego do podkroju szyi	2.01.01/304	wg szablonu pomocniczego
59.	Przyszyć podszewki do końcówek obłóżeń i dolnych części kołnierza	1.11.01/301	wg znaków; z podłożeniem wszywki z oznaczeniem wielkości i wieszaka
60.	Stębnowanie krawędzi przodów i wyłogów	1.06.04/301.301	w odległości 0,2 cm i 0,7 cm od krawędzi
61.	Stębnowanie kołnierza	1.04.04/301.301	w odległości 0,2 cm i 0,7 cm od krawędzi
62.	Naszycie korpusówki „palmety” na klapy kołnierza	5.04.02/301	wg szablonu pomocniczego
63.	Prasowanie krawędzi przodów	-	-
64.	Przymocowanie szwów barkowych do wkładu nośnego	1.01.01/301	-
65.	Przyszyć guzika odzieżowego na prawym szwie barkowym	304	w odległości 2 cm od linii wszycia kuli rękawa, guzik do przypięcia sznura galowego
66.	Znaczenie miejsca odszycia rozporków w rękawie	-	-
67.	Zszycie wewnętrznych szwów w podszewce rękawów z pozostawieniem otworu	1.01.01/301	szerokość szwu 1 cm od krawędzi
68.	Naszycie emblematów na rękawy	5.04.02/301	wg szablonu pomocniczego
69.	Zszycie szwów wewnętrznych rękawów z tkaniny zasadniczej	1.01.01/301	wg szablonu pomocniczego
70.	Rozprasowanie szwów wewnętrznych rękawów w tkaninie zasadniczej	-	-
71.	Odszycie rożków w dole rękawów	1.01.01/301	wg szablonu pomocniczego

Lp.	Rodzaj operacji	Oznaczenie szwu i ścięgu	Wymagania i uwagi
72.	Rozprasowanie rożków w dole rękawów	-	-
73.	Doszycie podszewki do dołu rękawów	1.01.01/301	wg znaków
74.	Zszycie rękawów po łokciu i rozporka w tkaninie zasadniczej	1.01.01/301	wg szablonu pomocniczego
75.	Zszycie rękawów po linii łokcia w tkaninie podszewkowej	1.01.01/301	wg znaków
76.	Rozprasowanie szwów łokciowych w rękawach	-	-
77.	Mocowanie rękawów wierzchnich na szwie łokciowym z rękawami wykonanymi z tkaniny podszewkowej	1.01.01/301	szerokość szwu 0,5 cm od krawędzi
78.	Prasowanie rękawów na „gotowo”	-	-
79.	Wszycie rękawów do pokrojów pach	1.01.01/301	-
80.	Wszycie wypełnienie kuli rękawa	7.03.02/301	wg znaków
81.	Przyszycie wkładów barkowych	1.23.01/301	wg znaków
82.	Mocowanie szwa barkowego z podszewką na troczku	1.23.01/301	wg znaków
83.	Mocowanie podszewki do podkroju pachy na odcinku	1.23.01/301	wg znaków
84.	Zszycie otworów w rękawach podszewki	1.06.01/301	-
85.	Wykonanie dziurek w przodzie kurtki	502	wg szablonu pomocniczego
86.	Wykonanie rygli dziurek wieszaka przy kołnierzu,	323	-
87.	Prasowanie kurtki na „gotowo”	-	-
88.	Przyszycie guzików	304	wg szablonu pomocniczego i wyszytych dziurek
89.	Wykończenie	-	kurtkę oczyścić z nici

11. CECHOWANIE, PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT I GWARANCJA

11.1 Cechowanie

Wyroby powinny posiadać wszywki i etykiety, opakowanie zbiorcze powinno posiadać etykietę. Informacje i znaki zawarte na wszywkach i etykietach muszą być w języku polskim, trwale i czytelne. Na wszywkach i etykietach nie dopuszcza się skreśleń i poprawek.

Wszywka informacyjna firmowa zawierająca nazwę i znak Wykonawcy umieszczona: w kurtce nad lewą kieszenią wewnętrzną.

Wszywka informacyjna z oznaczeniem wielkości wyrobu umieszczona: w kurtce munduru w szwie łączenia kołnierza z podszewką, pośrodku tyłu.

Wszywka informacyjna o sposobie konserwacji, umieszczona: w kurtce w lewym szwie bocznym podszewki, 15 cm od podkroju pachy. Stemple – znaki kontroli technicznej, miesiąc i rok produkcji wyrobu, numer partii na drugiej stronie wszywki.

Oznaczenie sposobu konserwacji zgodne z PN-EN ISO 3758:2012 obejmujące następujący układ znaków:



Rysunek 10. Znaki konserwacji

Dopuszcza się stosowanie zamiennie jednej wszywki zawierającej oznaczenia zawarte na wszywkach: firmowej i informacyjnej o sposobie konserwacji wyrobu. Wszywka taka powinna być umieszczona w miejscu naszywania wszywki informacyjnej firmowej a sposób oznaczenia zamieszczonych cech powinien spełniać wymagania wyznaczone w PN-EN ISO 3758:2012.

Etykieta jednostkowa zawierająca następujące dane:

- nazwę (znak firmowy), adres producenta,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu, oznaczoną według tabeli wielkości,
- skład surowcowy,
- znak stopnia jakości (słownie),
- znak kontroli jakości,
- miesiąc i rok produkcji wyrobu, nr partii produkcyjnej,
- oznaczenie sposobu konserwacji,
- okres gwarancji i przechowywania (ustalony w umowie).

11.2 Pakowanie

Sposób składania i pakowania powinien umożliwiać transport wyrobu na „wisząco”. Kurtka niezapięta na guziki zawieszona na wieszaku odzieżowym profilowanym. Wielkość wieszaka należy dostosować do wielkości zawieszonych wyrobów. W lewą kieszeń wewnętrzną z zapinką włożyć guziki zapasowe zapakowane w woreczek strunowy.

Zawieszony na wieszaku wyrób należy zapakować w worek foliowy. Na prawym górnym rogu worka nakleić etykietę na opakowanie.

11.3 Przechowywanie

Sposób pakowania powinien uwzględniać warunki przechowywania w temperaturze od +5°C do +30°C i wilgotności względnej powietrza $\leq 65\%$, w pomieszczeniach zabezpieczających wyroby przed zawilgoceniem, zabrudzeniem, uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi oraz zanieczyszczeniem przez pleśń, bakterie i inne czynniki zewnętrzne. Kurtki powinny być przechowywane na wieszakach umieszczonych na stelażach w pomieszczeniach przewiewnych i suchych, w odległości > 1 m od źródeł ciepła.

11.4 Transport

Wyroby należy zapakować w taki sposób, aby można je było transportować powszechnie dostępnymi środkami komunikacji. Załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających wyrób przed zamoczeniem, zabrudzeniem, uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.

11.5 Gwarancja

Wykonawca odpowiada za wady fizyczne ujawnione w wyrobie i ponosi z tego tytułu wszelkie zobowiązania.

Jest zobowiązany do usunięcia wad fizycznych i do dostarczenia wyrobów wolnych od wad, jeżeli wady ujawnią się w ciągu okresu określonego w gwarancji.

Na wyprodukowane wyroby Wykonawca udzieli gwarancji na okres 24 miesięcy ich użytkowania, pod warunkiem przestrzegania zasad eksploatacji, konserwacji, transportu i przechowywania. Okres przechowywania wyrobu, po którym przysługuje okres gwarancji, wynosi miesiące, licząc od daty podpisania dowodu przyjęcia przez przedstawiciela Odbiorcy. W przypadku wydania wyrobu do użytkowania po okresie przechowywania dłuższym niż 24 miesiące łączny okres gwarancji (przechowywanie + użytkowanie) wynosi 48 miesięcy.

W przypadku stwierdzenia w okresie gwarancji wad fizycznych Wykonawca rozpatrzy „protokół reklamacji” w ciągu 14 dni roboczych licząc od daty jego otrzymania od Odbiorcy. W przypadku uznania reklamacji Wykonawca:

- usunie wady w wyrobie w terminie 30 dni roboczych, licząc od daty otrzymania „zgłoszenia reklamacji”,
- usunie wady w dostarczonym wyrobie w miejscu, w którym zostały ujawnione lub na własny koszt dostarczy je do swojej siedziby w celu ich usunięcia,
- wyroby wolne od wad dostarczy na własny koszt do miejsca, w którym wady zostały ujawnione,
- przedłuży termin gwarancji o czas, w którym wskutek wad wyrobu objętego gwarancją, uprawniony do gwarancji nie mógł z niego korzystać,
- wymieni wadliwy wyrób na nowy w terminie 30 dni roboczych licząc od daty otrzymania „zgłoszenia reklamacji”, jeżeli usunięcie wad będzie niemożliwe bądź niewskazane.
- ponosi odpowiedzialność z tytułu przypadkowej utraty lub uszkodzenia wyrobu od przyjęcia do naprawy do czasu zwrócenia go (bez wad) do Odbiorcy.

Jeżeli Wykonawca nie uzna reklamacji, Odbiorca wadliwego wyrobu prześle go do zbadania do akredytowanej jednostki. Wydane orzeczenie traktowane będzie jako ostateczne. Koszty badania poniesie strona, której ocena okaże się błędna (Wykonawca lub Odbiorca). Wymiana wadliwego wyrobu nastąpi w ciągu 30 dni roboczych od daty orzeczenia na koszt Wykonawcy w przypadku jego winy.

12. POTWIERDZENIE SPEŁNIENIA WYMAGAŃ SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ

Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań niniejszej specyfikacji technicznej:

- Deklaracja OiB w zakresie spełnienia przez wyrób wymagań przedmiotowej specyfikacji technicznej¹⁾,
- Certyfikaty zgodności OiB dla tkaniny zasadniczej w Tabeli 1 poz. 1¹⁾,
- aktualne wyniki badań, wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze, laboratorium zakładowe lub poświadczenia jakościowe producentów materiałów i dodatków potwierdzające wymagania zawarte w Tabelach 3 ÷ 15,
- wyniki badań z akredytowanego laboratorium badawczego lub certyfikaty wydane przez akredytowaną jednostkę certyfikującą lub deklaracja producenta potwierdzające wymagania w zakresie bezpieczeństwa wyrobu zawarte w Tabeli 19, dla każdej nowej dostawy materiałów i dodatków zawarte w Tabeli 1 poz. 2 ÷ 24,
- deklaracja Wykonawcy dotycząca przeprowadzonej klasyfikacji jakości i 100% kontroli końcowej wyrobów,
- gwarancja Wykonawcy.

¹⁾ Rozporządzenie MSWiA z dnia 12 grudnia 2016 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby bezpieczeństwa państwa oraz wykazu tych wyrobów [Dz.U. 2016 poz. 2092].

UWAGA : W przypadku rozbieżności między Specyfikacją Techniczną, a wzorem munduru wyjściowego podczas produkcji, uznaje się **nadrzędność** Specyfikacji Technicznej nad wzorem.

UWAGA!

**Właścicielem Specyfikacji Technicznej jest Komenda Główna Policji.
Kopiowanie Specyfikacji Technicznej w całości lub w części, bez zgody właściciela
jest zabronione**

ARKUSZ UZGODNIENÍ

Podpisy członków zespołu opracowujących specyfikację techniczną

1) *Bogusław Kulewo*

2)

3)

UZGODNIONO

.....
(akceptacja zgłaszającego zapotrzebowanie
lub/i użytkownika końcowego)*

.....
(akceptacja kierownika komórki organizacji KGP
właściwego w sprawach bezpieczeństwa i higieny pracy)*

.....
(akceptacja Pełnomocnika Komendanta Głównego Policji
Ds. Ochrony Informacji Niejawnych)*

*) w zależności od wymagań określonych dla przedmiotu zamówieniu publicznego

„ZATWIERDZAM”
 BIURA LOGISTYKI POLICJI
 KOMENDY GŁÓWNEJ POLICJI

Warszawa, 28.02.2022r

.....
 (data i podpis Dyrektora BPL/Zastępcy Dyrektora BPL)

KARTA ZMIAN NR 1/2022 r.

do Specyfikacji Technicznej: **ST 67/Ckt/2020 Edycja grudzień 2020**
 (nr specyfikacji technicznej zaewidencjonowanej w Rejestrze Specyfikacji Technicznej)

dotyczącej: **Kurtka wyjściowa męska**
 (nazwa przedmiotu zamówienia publicznego)

Lp.	Zakres dokonywanych zmian w specyfikacji technicznej		
	oznaczenie (nr strony specyfikacji technicznej, na której wprowadza się zmianę, §, ust. itp.)	Treść zapisu dotychczasowego	Treść zapisu wprowadzanego
1.	Tabela 7. Wkład odzieżowy str.12 Lp. 6. Naniesienie kleju;	52	CP30 /d/cm ² Mesh 13
2.	Tabela 12. Wkład barkowy str. 13 Lp. 2 Materiał warstw zewnętrznych	Wiskozowa włóknina	Włóknina wiskozowo-poliestrowa i włóknina poliestrowa
	Lp. 3 Masa powierzchniowa włókniny Wykonanie	96±8	Warstwy połączone za pomocą igłowania
	Lp. 4 Grubość	0,18±0,20	1,5±0,3
3.	Tabela 13. Wypełnienie kuli rękawa str.14 Lp 1. Rodzaj i skład surowca;	Pianka poliester	Pianka poliestrowa (poliester 100%), włóknina poliester 100%
	Lp. 4. Grubość	18±1	3±1

Opracował: *Kulero*

RADCA
 WYDZIAŁU KOORDYNACJI
 GOSPODARKI KWATERMISTRZOWSKIEJ
 BIURA LOGISTYKI POLICJI
 KOMENDY GŁÓWNEJ POLICJI
 (podpis kierownika komórki organizacyjnej BLP)
kom. Krzysztof BŁESZNOWSKI

