

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY STACJONARNY OBUDOWANY 45 kVA Z AUTOMATYCZNYM ROZRUCHEM + POTRÓJNY UKŁADU SZR

Zbiornik paliwa, umiejscowiony w ramie agregatu stanowiącej jednocześnie wannę retencyjną o pojemności zapewniającej 8 h nieprzerwanej pracy przy 100% obciążeniu, wyposażony w obustronne wlewy paliwa wewnątrz obudowy zamykane na klucz (skutecznie ogranicza dostęp osób niepowołanych).

Zewnętrzny, optyczny wskaźnik poziomu paliwa na płaszczu zbiornika.

Elektroniczny system pomiaru ilości paliwa ze wskaźnikiem procentowo-litrowym.

Podwójny alarm sygnalizujący niski poziom paliwa i stan rezerwy z możliwością zmian parametrów

Rama spawana (nieskręcana).

Obudowa wykonana z blachy stalowej ocynkowanej ogniowo o grubości 2mm malowana metodą natryskową, wielowarstwowo podkładem reaktywnym i nawierzchniowo lakierem poliuretanowym na kolor z palety RAL nr.....

Wygluszenie obudowy wykonane z niepalnych płyt izolacyjnych mineralnych grubości 50mm o wysokich parametrach termicznych i akustycznych, jednostronnie pokrytych czarnym welonem z włókna szklanego.

Wyrzut gorącego powietrza zamykany automatycznie klapą

Drzwi obudowy dodatkowo zabezpieczone od wewnątrz perforowaną ocynkowaną ogniowo blachą stalową z systemem antywłamaniowym. Po otwarciu drzwi sterownik wystawi sygnał a zestaw optyczno-dźwiękowy zostanie uruchomiony.

Jednopunktowy układ podnoszenia zespołu wykonany w sposób umożliwiający łatwy i szybki montaż i demontaż.

Rama główna agregatu wykonana z czarnej blachy stalowej ocynkowanej ogniowo, wyposażona w ocynkowane płyty podramowe umożliwiające kotwienie zespołu do fundamentu.

Automatyczny system podgrzewania bloku silnika, z możliwością załączenia i wyłączenia przez wyłącznik umiejscowiony na elewacji szafy sterowniczej agregatu.

System kontrolujący pracę grzałki w bloku (w przypadku awarii wystawia sygnał)

Wyjście układu wydechowego połączone ze silnikiem przez zastosowanie rury kompensującej drgania wykonanane z rur aluminiowanych (w części maszynowej zabezpieczony mieszkiem ceramicznym).

Spaliny wyprowadzone ponad dach obudowy z możliwością ukierunkowania wylotu.

Buforowa ładowarka akumulatorów rozruchowych.

Automatyka kontrolująca i utrzymująca odpowiedni stan naładowania akumulatorów.

Tryb pracy agregatu – manualny/automatyczny.

Sterowanie pracą agregatu – elektroniczne za pomocą panelu sterowniczego z wyświetlaczem , zamontowane na elewacji drzwi szafy układu SZR.

Parametry agregatu do wyświetlania w panelu określające:

- stan pracy zespołu (uruchomiony, nieuruchomiony, awaria);
- wartość prądów i napięć poszczególnych faz;
- licznik wyprodukowanej energii elektrycznej;
- wartość częstotliwości;
- wartość generowanej mocy czynnej, biernej i pozornej oraz współczynnik mocy;
- prędkość obrotową silnika;
- ilość paliwa w zbiorniku;
- stan naładowania akumulatorów rozruchowych;
- temperaturę silnika;
- wartość ciśnienia oleju;
- licznik czasu pracy agregatu
- możliwość komunikacji sterownika agregatu z serwerem
- możliwość transferu danych

Wyświetlanie i przesył komunikatów informacyjnych w przypadku:

- przekroczenia dopuszczalnej prędkości obrotowej silnika;
- przekroczenia dopuszczalnej temperatury silnika;
- zbyt niskiego/wysokiego stanu ciśnienia oleju;
- małej ilości paliwa w zbiorniku;
- niskiego napięcia akumulatorów rozruchowych;
- nieudanej próby rozruchu;
- uszkodzenia grzałki w bloku silnika.
- otwartych drzwi

Podstawowy opis silnika i prądnicy

Dane techniczne prądnicy

Rodzaj	synchroniczna, bezszczotkowa
Ilość biegunów	4
Ilość faz	3+N+PE
Izolacja uzwojeń wirnika i stojana	H
Stopień ochrony prądnicy	IP23
Regulacja napięcia	elektroniczna
Zawartość harmonicznych	<2%

System chłodzenia		
Pojemność układu chłodzenia (max)	dm ³	Ciecz 18,5
Rodzaj		Diesel
Liczba cylindrów (min)		4
Układ cylindrów		rzędowy
Pojemność skokowa (max)	dm ³	4,5
Moc nominalna netto min.	kW	41,5
Moc maksymalna netto min.	kW	45,8
Regulator prędkości obrotowej		mechaniczny
System smarowania		
Pojemność układu smarowania (z filtrem) (max)	dm ³	12,8

Max długość – 2200mm
Max szerokość – 1100 mm
Max wysokość – 1540 mm

Parametry agregatu

Moc elektryczna	kVA	Ciągła (P.R.P)	Maksymalna (E.S.P.)
Moc (przy $\cos\phi=0,8$)	kW	45	49
Prąd wyjściowy min.	A	36	40
Częstotliwość	Hz	65	71
Napięcie	V	50	
Rodzaj paliwa (wg EN 590)		400/230	
Klasa wykonania (wg ISO 8528) min.		olej napędowy (ON) G2	

System paliwowy

Zużycie paliwa przy:		
- mocy ciągłej (max)	l/h	11,3
- 80% obciążeniu (max)	l/h	9,2
- 50% obciążeniu	l/h	6,4

Opis układu SZR

Potrójny układ SZR zabudowany w jednej szafie metalowej malowanej proszkowo o wymiarach min. 1000x800x300mm. Na elewacji drzwi zamontować sterownik który obsługuje zarówno agregat jak również układ SZR. Aparat wykonawczy układu SZR w oparciu o styczniki 1. Sekcja 65A, 2. Sekcja 40A, 3. Sekcja 40A.

Poszczególne sekcje wyposażone w blokadę mechaniczną i elektryczną zapobiegającą nałożeniu się na siebie napięć sieci energetyki zawodowej i agregatu.