

Katowice, 19.03.2020r.

Informacja z otwarcia ofert

dotyczy: przetargu nieograniczonego na dostawę 10 sztuk fabrycznie nowych ekologicznych autobusów miejskich, niskopodłogowych o napędzie elektrycznym dla PKM Katowice Sp. z o.o., znak sprawy pn/01/2020

Na podstawie art. 86 ust. 5 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2019r. poz. 1843 z późn. zm.) PKM Katowice Sp. z o. o. jako Zamawiający informuje, że:

1. w zadaniu nr 1: dostawa 5 sztuk fabrycznie nowych autobusów miejskich, niskopodłogowych o napędzie elektrycznym, spełniających wymagania określone w punkcie III.9. SIWZ zwanych dalej autobusami przegubowymi

1.1. kwota, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia wynosi: 13.000.000,00 zł netto, 15.990.000,00 zł brutto

1.2. firmy oraz adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty w terminie:

- ✓ oferta nr 1: SOLARIS Bus & Coach S.A., ul. Obornicka 46, Bolechowo-Osiedle, 62-005 Owińska,
- cena oferty: 20.602.500,00 zł, w tym podatek VAT 3.852.500,00 zł,
- termin wykonania zamówienia: do 350 dni od daty podpisania umowy,
- okres gwarancji:
 - na autobus: 36 miesięcy licząc od daty przekazania autobusu bez limitu kilometrów;
 - na powłoki lakiernicze: 72 miesięcy;
 - na perforację spowodowaną korozją poszyci zewnętrznych i szkielet nadwozia i podwozia: 10 lat;
 - na ogumienie: 150.000,00 km;
 - na magazyny energii elektryczne: 96 miesięcy, (baterie trakcyjne, lub inne urządzenia służące do magazynowania energii elektrycznej) mają zapewnić bezawaryjną eksploatację i zachowanie w całym okresie gwarancji pojemności energetycznej na poziomie minimum 80% ich wartości nominalnej (początkowej). W przypadku nie zachowania minimalnego poziomu pojemności energetycznej Wykonawca zobowiązany jest w okresie gwarancji do ich wymiany na nowe;
 - na urządzenia specjalistyczne określone w pkt III SIWZ (komputer przenośny, dedykowane mobilne ładowarki, itp.) 36 miesięcy.
- warunki płatności: 30 dni od daty otrzymania faktury VAT.



Fundusze Europejskie
Infrastruktura i Środowisko



**Rzeczpospolita
Polska**

Unia Europejska
Fundusz Spójności



2. W zadaniu nr 2: dostawa 5 sztuk fabrycznie nowych autobusów miejskich, niskopodłogowych o napędzie elektrycznym, spełniających wymagania określone w punkcie III.10. SIWZ zwanych dalej autobusami jednoczłonowymi

2.1. kwota, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia wynosi: 12.000.000,00 zł netto, 14.760.000,00 zł brutto

2.2. firmy oraz adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty w terminie:

- ✓ oferta nr 1: SOLARIS Bus & Coach S.A., ul. Obornicka 46, Bolechowo-Osiedle, 62-005 Owińska,
- cena oferty: 15.252.000,00 zł, w tym podatek VAT 2.852.000,00 zł,
- termin wykonania zamówienia: do 350 dni od daty podpisania umowy,
- okres gwarancji:
 - na autobus: 36 miesięcy licząc od daty przekazania autobusu bez limitu kilometrów;
 - na powłoki lakiernicze: 72 miesięcy;
 - na perforację spowodowaną korozją poszyci zewnętrznych i szkielet nadwozia i podwozia: 10 lat;
 - na ogumienie: 150.000,00 km;
 - na magazyny energii elektryczne: 96 miesięcy, (baterie trakcyjne, lub inne urządzenia służące do magazynowania energii elektrycznej) mają zapewnić bezawaryjną eksploatację i zachowanie w całym okresie gwarancji pojemności energetycznej na poziomie minimum 80% ich wartości nominalnej (początkowej). W przypadku nie zachowania minimalnego poziomu pojemności energetycznej Wykonawca zobowiązany jest w okresie gwarancji do ich wymiany na nowe;
 - na urządzenia specjalistyczne określone w pkt III SIWZ (komputer przenośny, dedykowane mobilne ładowarki, itp.) 36 miesięcy.
- warunki płatności: 30 dni od daty otrzymania faktury VAT.