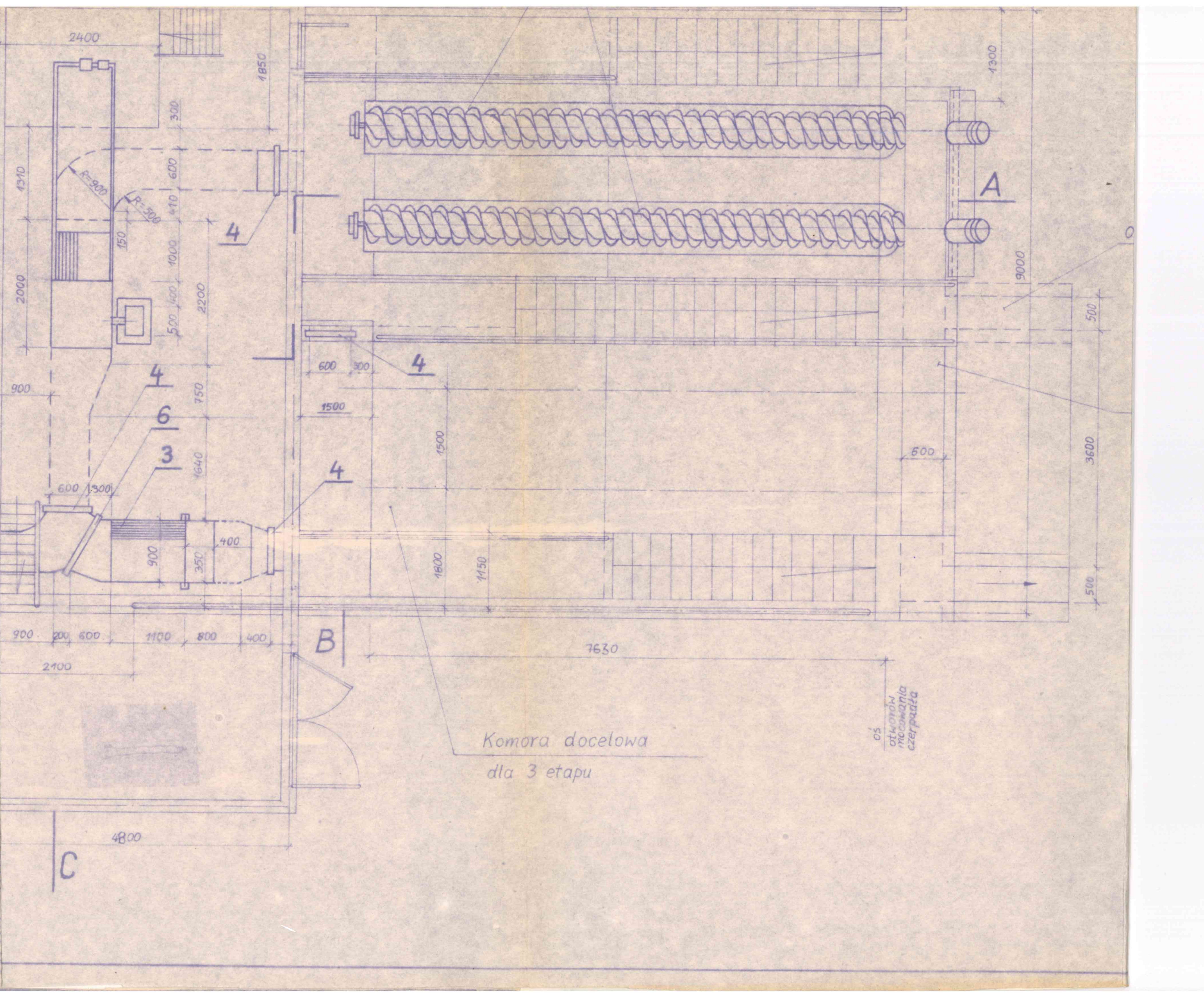
2400
1850
300
1300
1310
R=900
600
R=500
410
150
1000
2000
400
500
2200
4
A
0
9000
500
600
300
900
750
6
1500
1500
600
3
1640
3600
600 300
4
400
900
350
1800
1150
500
900 200 600 1100 800 400
B
2100
7630
oś
otworów
mocowania
czerpadła
Komora docelowa
dla 3 etapu
4800
C

Ilość	Poz.	W
1	6	Za ZD
1	5	Wo „Po
4	4	Za ZD
1	3	Kr KU
1	2	Kr KU
2	1	Cz CS

ZMIANA

BI

PROJEKT	mgr
WYKONAŁ	mgr
KREŚLIŁ	K
SPRAWDZIŁ	mgr
KIER. PRAC.	mgr
DATA 85 11	ST P