



**SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA W TRYBIE PRZETARGU
NIEOGRANICZOWEGO**

NAZWA ZAMÓWIENIA:

Zakup osprzętu do maszyn i narzędzi – tarcz, wiertel i brzeszczotów

Nr Sprawy EZP/92/2019

**Postępowanie prowadzone w oparciu o przepisy ustawy Kodeks cywilny oraz
Regulamin udzielania zamówień w Okręgowym Przedsiębiorstwie Energetyki
Ciepłej Sp. z o.o.**

Gdynia, styczeń 2019r.

1. Nazwa i adres Zamawiającego

Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Spółka z o.o.

ul. Opata Hackiego 14

81- 213 Gdynia

tel. 58 627 38 18 fax 58 663 16 66

e-mail: zamowienia.publiczne@opecgdy.com.pl

2. Tryb udzielenia zamówienia

2.1. Zamówienie sektorowe.

2.2. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego.

2.3. Wartość szacunkowa zamówienia nie przekracza kwoty określonej w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy z dnia stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych.

2.4. Ogłoszenie:

2.4.1. nieobowiązkowo opublikowano w Biuletynie Zamówień Publicznych w dniu 25.01.2019 r. pod numerem **507160-N-2019**;

2.4.2. zamieszczono na stronie internetowej Zamawiającego <https://platformazakupowa.pl/pn/opecgdy/proceedings> i na tablicy ogłoszeń w siedzibie Zamawiającego w Biurze Obsługi Klienta w dniu 25.01.2019 r.

2.5. Specyfikację Istotnych Warunków Zamówienia zamieszczono na stronie internetowej Zamawiającego <https://platformazakupowa.pl/pn/opecgdy/proceedings> w dniu publikacji ogłoszenia o zamówieniu w Biuletynie Zamówień Publicznych.

3. Opis przedmiotu zamówienia

3.1. kod CPV:

3.1.1. słownik główny:

- **42674000-1** - części i akcesoria do obrabiarek do obróbki metalu.

3.1.2. słownik uzupełniający:

- **43132300-0** - wiertła,
- **14810000-2** - wyroby ściernie,
- **44511510-3** - brzeszczoty do pił ręcznych.

3.2. Przedmiot zamówienia:

3.2.1. Przedmiotem zamówienia jest zakup asortymentu wymienionego w poniższej tabeli:

Lp.	INDEKS	NAZWA TOWARU	J. M.	Planowana ilość
1	16486	BRZESZCZOT BIMETALICZNY (DO PIŁY SZABLISTEJ), DŁUGOŚĆ 150 MM, DO MASZYN PRODUCENÓW REMS ORAZ HITACHI, PRZEZNACZONY DO RÓŻNYCH RODZAJÓW CIĘĆ STALI I METALI - BLACH O GRUBOŚCIACH 4 - 12 MM, RUR I PROFILI DO FI 100 MM, CHWYT UNIWERSALNY	Szt.	35
2	16487	BRZESZCZOT BIMETALICZNY (DO PIŁY SZABLISTEJ), DŁUGOŚĆ 200 MM, DO MASZYN PRODUCENÓW REMS ORAZ HITACHI, PRZEZNACZONY DO RÓŻNYCH RODZAJÓW CIĘĆ STALI I METALI - BLACH O GRUBOŚCIACH 3 - 12 MM, RUR I PROFILI DO FI 175 MM, CHWYT UNIWERSALNY	Szt.	12
3	16488	BRZESZCZOT BIMETALICZNY (DO PIŁY SZABLISTEJ), DŁUGOŚĆ 225 MM, DO MASZYN PRODUCENÓW REMS ORAZ HITACHI, PRZEZNACZONY DO RÓŻNYCH RODZAJÓW CIĘĆ DREWNA Z GWOŹDZIAMI / METALEM O GRUBOŚCIACH 5 - 175 MM, BLACH METALOWYCH I PROFILI ALUMINIOWYCH 3 - 10 MM, PROFILI Z TWORZYWA SZTUCZNEGO 3 - 175 MM	Szt.	12
4	16489	BRZESZCZOT BIMETALICZNY (DO PIŁY SZABLISTEJ), DŁUGOŚĆ 225 MM, DO MASZYN PRODUCENÓW REMS ORAZ HITACHI, PRZEZNACZONY DO RÓŻNYCH RODZAJÓW CIĘĆ STALI I METALI - BLACH O GRUBOŚCIACH 4 - 12 MM, RUR DO FI 175 MM, PROFILI DO 175 MM, CHWYT UNIWERSALNY	Szt.	60
5	16490	BRZESZCZOT BIMETALICZNY (DO PIŁY SZABLISTEJ), DŁUGOŚĆ 300 MM, DO MASZYN PRODUCENÓW REMS ORAZ HITACHI, PRZEZNACZONY DO RÓŻNYCH RODZAJÓW CIĘĆ STALI I METALI - BLACH O GRUBOŚCIACH 4 - 12 MM, RUR DO FI 100 MM, PROFILI DO 100 MM, CHWYT UNIWERSALNY	Szt.	70
6	167922	BRZESZCZOT DO PIŁY SZABLASTEJ, DO CIĘCIA STALI, DŁUGOŚĆ 150 MM, GRUBOŚĆ OSTRZA DO 1 MM, ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY ZĘBAMI 1 MM, MATERIAŁ OSTRZA BI - METAL	Szt.	5
7	167923	BRZESZCZOT DO PIŁY SZABLASTEJ, DO CIĘCIA STALI, DŁUGOŚĆ 150 MM, GRUBOŚĆ OSTRZA DO 1 MM, ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY ZĘBAMI 1,4 - 1,5 MM, MATERIAŁ OSTRZA BI - METAL	Szt.	10
8	16865	BRZESZCZOT DO PIŁY SZABLISTEJ DO DREWNA	Szt.	5
9	176177	BRZESZCZOT DO WYRZYNARKI. TYP T, 51 / 1,2 MM, DO PLASTIKU, DREWNA, LAMINAT	Szt.	5
10	11617	BRZESZCZOT, WYKONANY W CZĘŚCI ROBOCZEJ ZE STALI SZYBKOTNĄCEJ, W CZĘŚCI NOŚNEJ ZE STALI SPRĘŻYNOWEJ, LICZBA ZĘBÓW NA CAL 18 - 24 SZT., GRUBOŚĆ / ŚREDNICA CIĘTEGO ELEMENTU 2 - 5 MM	Szt.	150
11	11618	BRZESZCZOT, WYKONANY W CZĘŚCI ROBOCZEJ ZE STALI SZYBKOTNĄCEJ, W CZĘŚCI NOŚNEJ ZE STALI SPRĘŻYNOWEJ, LICZBA ZĘBÓW NA CAL 24 SZT., GRUBOŚĆ / ŚREDNICA CIĘTEGO ELEMENTU PONAD 5 MM	Szt.	100
12	167847	ŚCIERNICA LISTKOWA TALERZOWA, WYMIARY: 115 X 22,2 MM, GRADACJA P - 120, NASYP KORUNDOWY, PRZEZNACZONA DO OBRÓBK STALI I DREWNA, TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO, PŁÓTNO SZLIFIERSKIE Z KORUNDEM NORMALNYM - TWARDE ZIARNO SZLIFIERSKIE, DROBNO ZDZIERANE W SZLIFIE POWIERZCHNIOWYM, DOBRA ŻYWOTNOŚĆ	Szt.	3
13	167845	ŚCIERNICA LISTKOWA TALERZOWA, WYMIARY: 115 X 22,2 MM, GRADACJA P - 40, NASYP KORUNDOWY, PRZEZNACZONA DO OBRÓBK STALI I DREWNA, TALERZ WYKONANY Z WŁÓKNA SZKLANEGO, PŁÓTNO SZLIFIERSKIE Z KORUNDEM NORMALNYM - TWARDE ZIARNO SZLIFIERSKIE, DROBNO ZDZIERANE W SZLIFIE POWIERZCHNIOWYM, DOBRA ŻYWOTNOŚĆ	Szt.	8
14	167846	ŚCIERNICA LISTKOWA TALERZOWA, WYMIARY: 115 X 22,2 MM, GRADACJA P - 80, NASYP KORUNDOWY, PRZEZNACZONA DO OBRÓBK STALI I DREWNA, TALERZ Z WŁÓKNA SZKLANEGO, PŁÓTNO SZLIFIERSKIE Z KORUNDEM NORMALNYM - TWARDE ZIARNO SZLIFIERSKIE, DROBNO ZDZIERANE W SZLIFIE POWIERZCHNIOWYM, DOBRA ŻYWOTNOŚĆ	Szt.	5

15	176699	TARCZA DIAMENTOWA DO GRESU	Szt.	1
16	161039	TARCZA DO CIĘCIA BETONU, FI 230 MM	Szt.	3
17	11041	TARCZA DO CIĘCIA BETONU, WYMIARY: 180 X 3,0 X 22 MM	Szt.	1
18	165651	TARCZA DO CIĘCIA BETONU, WYMIARY: 400 X 2,5 X 25,4, PRĘDKOŚĆ OBROTOWA 4800 RPM	Szt.	1
19	162106	TARCZA DO CIĘCIA BETONU, WYMIARY: 500 X 25,4 MM, DO PRACY NA MOKRO	Szt.	1
20	11024	TARCZA DO CIĘCIA KAMIENIA, WYMIARY: 230 X 3,0 X 22 MM	Szt.	30
21	11042	TARCZA DO CIĘCIA METALU 115 X 2,5 X 22	Szt.	90
22	11043	TARCZA DO CIĘCIA METALU 180 X 2,5 X 22	Szt.	10
23	16110	TARCZA DO CIĘCIA METALU, MAKITA B-10665, WYMIARY: 355 X 25,4 X 3 MM	Szt.	20
24	177620	TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYMIARY: 115 X 1,0 X 22 MM	Szt.	75
25	13832	TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYMIARY: 125 X 1,0 X 22 MM	Szt.	2700
26	16742	TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYMIARY: 125 X 1,6 X 22 MM	Szt.	700
27	13833	TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYMIARY: 125 X 2,5 X 22 MM	Szt.	1150
28	581	TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYMIARY: 125 X 3,0 X 22 MM	Szt.	80
29	171905	TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYMIARY: 125 X 3,2 X 22 MM	Szt.	70
30	171745	TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYMIARY: 230 X 1,9 X 22 MM	Szt.	20
31	13834	TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYMIARY: 230 X 2,5 X 22 MM	Szt.	755
32	11051	TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYMIARY: 230 X 3,0 X 22 MM	Szt.	500
33	163048	TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYMIARY: 350 X 2,80 X 25,4 MM	Szt.	15
34	173743	TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYMIARY: 350 X 3,5 X 32 MM	Szt.	5
35	11048	TARCZA DO CIĘCIA METALU, WYMIARY: 400 X 4,0 X 32 MM	Szt.	4
36	161315	TARCZA DO SZLIFIERKI PROMA, TYP BKL - 2000, WYMIARY: 200 X 25 X 16 MM, TWARDA	Szt.	1
37	161318	TARCZA DO SZLIFIERKI PROMA, TYP BKL - 2000, WYMIARY: 200 X 40 X 16 MM, MIĘKKA	Szt.	1
38	11026	TARCZA DO SZLIFOWANIA METALU, WYMIARY: 125 X 6,0 X 22 MM	Szt.	210
39	11056	TARCZA DO SZLIFOWANIA STALI, WYMIARY: 125 X 7,0 X 22 MM	Szt.	30
40	17382	TARCZA DO SZLIFOWANIA STALI, WYMIARY: 230 X 7,0 X 22 MM	Szt.	40
41	171914	TARCZA DO SZLIFOWANIA, WYMIARY: 125 X 4,0 X 22 MM	Szt.	30
42	16853	TARCZA LISTKOWA DO METALU, WYMIARY: 125 X 22 MM	Szt.	700
43	163707	TARCZA TNĄCA DIAMENTOWA, WYMIARY: 125 X 1,6 MM	Szt.	35
44	11023	TARCZA TNĄCA DIAMENTOWA, WYMIARY: 125 X 3,0 X 22 MM	Szt.	8
45	163708	TARCZA TNĄCA DIAMENTOWA, WYMIARY: 230 X 2,3 MM	Szt.	8
46	11669	WIERTŁO DO BETONU FI 6 MM, WYKONANE W CZĘŚCI NOŚNEJ ZE STALI NARZĘDZIOWEJ, HARTOWANEJ, POWIERZCHNIA ZEWNĘTRZNA SZLIFOWANA, PŁYTKA Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH	Szt.	5
47	11674	WIERTŁO DO METALU FI 10 MM WYKONANE ZE STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNIE Z NORMĄ DIN 338	Szt.	5
48	11678	WIERTŁO DO METALU FI 12 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338	Szt.	4
49	11681	WIERTŁO DO METALU FI 15 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338	Szt.	1
50	11682	WIERTŁO DO METALU FI 3 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338	Szt.	40
51	16653	WIERTŁO DO METALU FI 3,5 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNIE Z NORMĄ DIN 338	Szt.	10

52	11675	WIERTŁO DO METALU FI 4 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338	Szt.	15
53	11676	WIERTŁO DO METALU FI 5 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338	Szt.	35
54	11683	WIERTŁO DO METALU FI 6 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338	Szt.	55
55	11685	WIERTŁO DO METALU FI 8 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338	Szt.	25
56	14665	WIERTŁO DO METALU, FI 18 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338	Szt.	4
57	14664	WIERTŁO DO METALU, FI 20 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338	Szt.	4
58	165897	WIERTŁO DO METALU, FI 4,2 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338	Szt.	10
59	168536	WIERTŁO DWUSTRONNE DO METALU, HSS NWWR 5,1 MM	Szt.	100
60	168028	WIERTŁO DWUSTRONNE NWWR HSS 4.1	Szt.	40
61	168022	WIERTŁO DWUSTRONNE NWWR HSS 5.1	Szt.	80
62	161814	WIERTŁO KORONKOWE Z UCHWYTEM SDS, FI 68 MM	Szt.	2
63	161815	WIERTŁO KORONKOWE Z UCHWYTEM SDS, FI 82 MM	Szt.	1
64	161113	WIERTŁO STOPNIOWE CHOINKOWE HSS, FI 6 - 39 MM, DO OBRÓBKI BLACHY, ZE SZLIFEM DWUŚCIENNYM, ZAPEWNIAJĄCE DOKŁADNE NAWIERCANIE CYLINDRYCZNYCH OTWORÓW	Szt.	3
65	14446	WIERTŁO STOPNIOWE M 12 - 32	Szt.	1
66	14532	WIERTŁO UDAROWE DO BETONU SDS - MAX, FI 22 MM, L = 400 MM	Szt.	1
67	160789	WIERTŁO UDAROWE SDS - MAX, FI 30 MM, L = 570 MM	Szt.	1
68	13504	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 10 MM, L = 100 MM	Szt.	20
69	13505	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 10 MM, L = 150 MM	Szt.	20
70	16006	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 10 MM, L = 160 MM	Szt.	4
71	16398	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 10 MM, L = 200 MM	Szt.	3
72	14611	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 10 MM, L = 250 MM	Szt.	2
73	14610	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 10 MM, L = 300 MM	Szt.	1
74	15682	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 10 MM, L = 350 MM	Szt.	2
75	16005	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 10 MM, L = 550 MM	Szt.	2
76	161550	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 10 MM, L = 600 MM	Szt.	3
77	16391	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 12 MM, L = 100 MM	Szt.	7
78	13506	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 12 MM, L = 150 MM	Szt.	15
79	16399	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 12 MM, L = 200 MM	Szt.	2
80	14613	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 12 MM, L = 250 MM	Szt.	2
81	14612	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 12 MM, L = 300 MM	Szt.	2
82	15683	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 12 MM, L = 350 MM	Szt.	2
83	11689	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 12 MM, L = 600 MM	Szt.	1
84	16392	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 14 MM, L = 100 MM	Szt.	1
85	16395	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 14 MM, L = 150 MM	Szt.	7
86	163929	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 14 MM, L = 250 MM	Szt.	1
87	161551	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 14 MM, L = 600 MM	Szt.	1
88	13507	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 16 MM, L = 150 MM	Szt.	2
89	15685	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 16 MM, L = 310 MM	Szt.	2
90	161552	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 16 MM, L = 600 MM	Szt.	2

91	16841	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 18 MM, L = 125 MM	Szt.	1
92	163928	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 18 MM, L = 250 MM	Szt.	3
93	13509	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 20 MM, L = 400 MM	Szt.	2
94	15678	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 20 MM, L = 150 MM	Szt.	5
95	13508	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 20 MM, L = 250 MM	Szt.	5
96	15686	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 20 MM, L = 320 MM	Szt.	1
97	13510	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 26 MM, L = 400 MM	Szt.	3
98	16844	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 30 MM, L = 240 MM	Szt.	1
99	16389	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 5 MM, L = 100 MM	Szt.	2
100	16393	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 5 MM, L = 150 MM	Szt.	1
101	16396	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 5 MM, L = 200 MM	Szt.	1
102	13497	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 5 MM, L = 50 MM	Szt.	2
103	16390	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 6 MM, L = 100 MM	Szt.	20
104	11690	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 6 MM, L = 150 MM	Szt.	5
105	16002	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 6 MM, L = 160 MM	Szt.	8
106	16397	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 6 MM, L = 200 MM	Szt.	1
107	13498	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 6 MM, L = 50 MM	Szt.	21
108	13501	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 7 MM, L = 150 MM	Szt.	10
109	13502	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 8 MM, L = 100 MM	Szt.	40
110	13503	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 8 MM, L = 150 MM	Szt.	5
111	16003	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 8 MM, L = 160 MM	Szt.	2
112	14609	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 8 MM, L = 200 MM	Szt.	1
113	16004	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, FI 8 MM, L = 400 MM	Szt.	2
114	1425	WIERTŁO UDAROWE SDS - PLUS, TYP S4, FI 12 MM, L = 200	Szt.	1
115	168735	WIERTŁO WIDIOWE DO BETONU SDS, FI 14 MM, L = 150 MM	Szt.	2
116	177063	WIERTŁO WIDIOWE SDS - MAX, FI 32 MM, L = 750 MM	Szt.	1
117	177058	WIERTŁO WIDIOWE SDS - PLUS, FI 10 MM, L = 1000 MM	Szt.	1
118	177059	WIERTŁO WIDIOWE SDS - PLUS, FI 12 MM, L = 1400 MM	Szt.	1
119	177060	WIERTŁO WIDIOWE SDS - PLUS, FI 16 MM, L = 1400 MM	Szt.	1
120	177064	WIERTŁO WIDIOWE SDS - PLUS, FI 18 MM, L = 200 MM	Szt.	1
121	177061	WIERTŁO WIDIOWE SDS - PLUS, FI 22 MM, L = 800 MM	Szt.	1
122	177062	WIERTŁO WIDIOWE SDS - PLUS, FI 28 MM, L = 800 MM	Szt.	1
123	11666	ZESTAW WIERTEŁ DO BETONU (4 SZTUKI), W SKŁAD ZESTWU WCHODZĄ WIERTŁA O ŚREDNICACH FI: 4; 6; 8; 10 MM, WYKONANE W CZĘŚCI NOŚNEJ ZE STALI NARZĘDZIOWEJ, HARTOWANEJ, POWIERZCHNIA ZEWNĘTRZNA SZLIFOWANA, PŁYTKA Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH	Kpl.	2
124	11667	ZESTAW WIERTEŁ DO BETONU (5 SZTUK), W SKŁAD ZESTWU WCHODZĄ WIERTŁA O ŚREDNICACH FI: 4; 6; 8; 10; 12 MM, WYKONANE W CZĘŚCI NOŚNEJ ZE STALI NARZĘDZIOWEJ, HARTOWANEJ, POWIERZCHNIA ZEWNĘTRZNA SZLIFOWANA, PŁYTKA Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH	Kpl.	3
125	12893	ZESTAW WIERTEŁ DO BETONU (6 SZTUK), W SKŁAD ZESTWU WCHODZĄ WIERTŁA O ŚREDNICACH FI: 10, 12, 14, 16, 18, 20 MM, WYKONANE W CZĘŚCI NOŚNEJ ZE STALI NARZĘDZIOWEJ, HARTOWANE, POWIERZCHNIA ZEWNĘTRZNA SZLIFOWANA, PŁYTKA Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH	Kpl.	1
126	16323	ZESTAW WIERTEŁ DO METALU (14 SZTUK), W SKŁAD ZESTWU WCHODZĄ WIERTŁA O ŚREDNICACH FI: 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNAŁEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338	Kpl.	4

127	11673	ZESTAW WIERTEŁ DO METALU (16 SZTUK), W SKŁAD ZESTWU WCHODZĄ WIERTŁA O ŚREDNICACH FI: 1; 1,1; 1,2; 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 15; 16 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANYCH, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338	Kpl.	1
128	11665	ZESTAW WIERTEŁ DO METALU (25 SZTUK), W SKŁAD ZESTWU WCHODZĄ WIERTŁA O ŚREDNICACH FI: 1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13 MM, WYKONANE Z WYSOKIEJ JAKOŚCI STALI SZYBKOTNĄCEJ, WALCOWANE, ZGODNE Z NORMĄ DIN 338, , OPAKOWANIE - METALOWA KASETKA	Kpl.	12
129	16358	ZESTAW WIERTEŁ SDS (6 SZTUK), W SKŁAD ZESTAWU WCHODZĄ WIERTŁA O ŚREDNICACH FI: 4; 5; 6; 8; 10; 12 MM	Kpl.	11

3.2.2. Zamawiający wymaga wyrobów wskazanych producentów:

- wiertła i tarcze: **HAWERA, BOSCH, IRWIN, HILTI, HITACHI,**
- brzeszczoty: **SANDVIK, BOSCH, REMS, RIDGID,**

chyba, że opis przedmiotu zamówienia sugeruje producenta innego z uwagi na potrzebę kompatybilności z konkretnymi urządzeniami będącymi w posiadaniu Zamawiającego.

- 3.3. W przypadku braku dostępności na rynku wskazanych przez Zamawiającego długości wiertel dopuszcza się różnice w długości do 10%.
- 3.4. W przypadku braku dostępności na rynku tarcz o grubości określonej w tabeli w punkcie 3.2.1. SIWZ dopuszcza się grubość zbliżoną przy zachowaniu wymogu określonego w pkt. 3.2.2.
- 3.5. Dla pozycji o l.p. 123-129 tabeli dopuszcza się dokonanie skompletowania na sztuki wg opisu Zamawiającego. W takim wypadku wypełniając formularz ofertowy w kolumnie „nr katalogowy” należy wpisać zwrot „nie dotyczy”.
- 3.6. Wielkości występujące w opisie poszczególnych pozycji przedmiotu zamówienia określonego w tabeli w punkcie 3.2.1. SIWZ podane są w mm.
- 3.7. Wszystkie określone w tabeli w pkt. 3.2.1. niniejszej specyfikacji materiały winny posiadać dopuszczenia do stosowania w budownictwie, a dokumenty potwierdzające zgodność z określonymi normami oraz atesty, świadectwa jakości, certyfikaty i karty pre-rejestracji REACH – gwarant dopuszczenia na rynek (jeśli są wymagane na podstawie odrębnych przepisów), winny być dostarczone wraz z towarem, w przypadku wcześniejszego wezwania ze strony Zamawiającego.
- 3.8. Warunki dotyczące gwarancji: 24 miesiące od daty dostarczania przedmiotu zamówienia. Szczegółowe warunki gwarancji zawarte zostały w Istotnych dla Stron postanowieniach, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy (załącznik nr 2 do siwz).
- 3.9. Ilości określone w tabelach w pkt. 3.2.1. niniejszej specyfikacji są ilościami szacunkowymi, wyliczonymi z należytą starannością. Dopuszcza się różnice w ilościach planowanych w poszczególnych pozycjach w stosunku do faktycznie realizowanych w trakcie trwania umowy.

- 3.10. Ilości określone w tabelach w pkt. 3.2.1. niniejszej specyfikacji nie jest zobowiązaniem Zamawiającego do nabycia towaru w takiej ilości – nie zrealizowanie całości asortymentu nie wpływa na cenę towaru.
- 3.11. Zamawiający dopuszcza możliwość nabycia dodatkowej ilości (w przypadku zwiększenia ilości zamówienia obowiązywać będą ceny określone w tabelach w załączniku nr 1 do siwz) i dodatkowego asortymentu o zbliżonym charakterze (w cenie bieżącej Wykonawcy, która będzie podlegała kontroli Zamawiającego) do poziomu określonego w Rozporządzeniu Prezesa Rady Ministrów w sprawie kwot wartości zamówień oraz konkursów, od których jest uzależniony obowiązek przekazywania ogłoszeń Urzędowi Oficjalnych Publikacji Wspólnot Europejskich.
- 3.12. Wszystkie dostarczane przez Wykonawcę urządzenia, maszyny i narzędzia muszą posiadać znak bezpieczeństwa CE.

4. Termin i warunki wykonania zamówienia

- 4.1. Realizacja zamówień: sukcesywnie, na podstawie cząstkowych pisemnych zamówień wysyłanych pocztą elektroniczną na adres e-mail Wykonawcy, określających: numer i datę dokumentu, termin realizacji zamówienia, przedmiot zamówienia, jednostkę miary, ilość, cenę oraz sposób i termin zapłaty.
- 4.2. Miejsce dostawy: magazyn Zamawiającego, ul. Opata Hackiego 14, 81-213 Gdynia lub inne miejsce na terenie miast: Gdynia, Sopot, Rumia, Reda, Wejherowo, Kosakowo wskazane przez Zamawiającego na zamówieniu.
- 4.3. Realizacja dostaw: do 5 dni roboczych od daty wysłania pisemnego zamówienia, o którym mowa w pkt. 4.1 siwz. Dostawy winny być realizowane w dni powszednie (od poniedziałku do piątku) w godzinach 7:15 - 14:00.
- 4.4. Termin wykonania zamówienia: **12 miesięcy licząc od dnia podpisania umowy.**

5. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis dokonania oceny spełniania tych warunków

- 5.1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:
- 5.1.1. posiadania kompetencji lub uprawnień do prowadzenia określonej działalności zawodowej, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania – Zamawiający odstępuje od opisu sposobu dokonywania oceny spełniania warunku w tym zakresie, a ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu dokonana zostanie na podstawie oświadczenia zawartego w **załączniku nr 1** do siwz;
- 5.1.2. sytuacji ekonomicznej lub finansowej - Zamawiający odstępuje od opisu sposobu dokonywania oceny spełniania warunku w tym zakresie, a ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu dokonana zostanie na podstawie oświadczenia zawartego w **załączniku nr 1** do siwz;

5.1.3. zdolności technicznej lub zawodowej - Zamawiający odstępuje od opisu sposobu dokonywania oceny spełniania warunku w tym zakresie, a ocena spełnienia warunku udziału w postępowaniu dokonana zostanie na podstawie oświadczenia zawartego w **załączniku nr 1** do siwz.

6. Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków w postępowaniu:

6.1. Dokumentami potwierdzającymi spełnienie warunków udziału w postępowaniu są: nie dotyczy.

6.2. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia:

6.2.1. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia ustanowią Pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia – w takim przypadku należy załączyć stosowne pełnomocnictwo w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza;

6.2.2. wszelka korespondencja prowadzona będzie wyłącznie z Pełnomocnikiem, o którym mowa w pkt. 6.2.1. siwz;

6.2.3. jeżeli oferta Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia zostanie wybrana, przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia Wykonawcy przedstawiają umowę regulującą ich współpracę;

6.2.4. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia muszą wykazać, że warunki udziału w postępowaniu określone przez Zamawiającego spełniają łącznie, z tym że żaden z Wykonawców nie może podlegać wykluczeniu;

6.2.5. przepisy dotyczące Wykonawcy stosuje się odpowiednio do Wykonawców, którzy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia;

6.2.6. Wykonawcy realizujący wspólnie umowę w sprawie zamówienia, ponoszą odpowiedzialność solidarną za jej wykonanie, zgodnie z Kodeksem cywilnym.

7. Wykluczenie z postępowania oraz wykaz oświadczeń lub dokumentów, które Wykonawcy muszą dostarczyć w celu potwierdzenia, że nie podlegają wykluczeniu z postępowania

7.1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu z postępowania.

7.2. Zamawiający może wykluczyć z postępowania Wykonawcę, który o okresie ostatnich 3 lat przed dniem składania ofert nie wywiązał się należycie z obowiązków wynikających z zawartej z Zamawiającym umowy.

7.3. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia Wykonawca winien złożyć:

- a) aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert potwierdzający, że w stosunku do Wykonawcy nie otwarto likwidacji lub nie ogłoszono upadłości, z wyjątkiem Wykonawców, którzy po ogłoszeniu upadłości zawarli układ zatwierdzony prawomocnym postanowieniem sądu, jeżeli układ nie przewiduje zaspokojenia wierzycieli przez likwidację majątku upadłego;

7.4. W przypadku składania oferty przez Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, wymagany dokument, o którym mowa w pkt. 7.3. siwz musi zostać złożony przez każdego Wykonawcę.

8. Informacje o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń i dokumentów:

- 8.1. Komunikacja między Zamawiającym a Wykonawcami odbywa się przy użyciu środków komunikacji elektronicznej w rozumieniu ustawy z dnia 18 lipca 2002 r. o świadczeniu usług drogą elektroniczną (Dz. U. z 2013 r. poz. 1422, z 2015 r. poz. 1844 oraz z 2016r. poz. 147 i 615) za pośrednictwem Platformy Zakupowej <https://platformazakupowa.pl/pn/opecgdy/proceedings>
- 8.2. Ofertę sporządza się pod rygorem nieważności w postaci elektronicznej i opatruje się kwalifikowanym podpisem elektronicznym. Dla zachowania prawidłowej formy oferty, istotnym jest ich elektroniczne sporządzenie (wytworzenie, powstanie) a nie złożenie. Wersja elektroniczna dokumentu, który pierwotnie został sporządzony w innej formie niż elektroniczna (scan) określa się mianem „elektronicznej kopii posiadanego dokumentu”.
- 8.3. W sytuacjach awaryjnych np. w przypadku braku działania platformy zakupowej <https://platformazakupowa.pl/pn/opecgdy/proceedings> Strony mogą się również komunikować z za pomocą poczty elektronicznej.
- 8.4. Komunikacja między Zamawiającym a Wykonawcami, w tym wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje, przekazywane będą w formie elektronicznej za pośrednictwem Platformy Zakupowej i formularza „Wyślij wiadomość” znajdującego się na stronie postępowania. Za datę przekazania (wpływu) oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji przyjmuje się datę ich przesłania za pośrednictwem Platformy poprzez kliknięcie przycisku „wyślij wiadomość”, po którym pojawi się komunikat, że wiadomość została wysłana do Zamawiającego.
- 8.5. Zamawiający informuje, że instrukcje korzystania z Platformy Zakupowej dotyczące w szczególności logowania, pobrania dokumentacji, składania wniosków o wyjaśnienie treści siwz, składania ofert oraz innych czynności podejmowanych w niniejszym postępowaniu przy użyciu Platformy Zakupowej znajdują się w zakładce „Instrukcje dla Wykonawców” na stronie internetowej pod adresem <https://platformazakupowa.pl/strona/45-instrukcje> w szczególności w *Pełnej*

instrukcji tekstowej składania ofert, wysyłania wiadomości w Ogłoszeniu o Zamówieniu (UE/PL).

- 8.6. W przypadku przekazywania przez Wykonawcę dokumentu elektronicznego w formacie podającym dane kompresji, opatrzenie pliku zawierającego skompresowane dane kwalifikowanym podpisem elektronicznym jest równoznaczne z poświadczeniem przez Wykonawcę za zgodność z oryginałem wszystkich elektronicznych kopii dokumentów zawartych w tym pliku, z wyjątkiem kopii poświadczonych odpowiednio przez innego Wykonawcę ubiegającego się wspólnie z nim o udzielenie zamówienia, przez podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega Wykonawca, albo przez Podwykonawcę.
- 8.7. Wykonawca przystępując do niniejszego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, akceptuje warunki korzystania z Platformy Zakupowej określone w Regulaminie zamieszczonym na stronie internetowej pod adresem <https://platformazakupowa.pl/strona/1-regulamin> w zakładce „Regulamin” oraz uznaje go za wiążący.
- 8.8. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści siwz w sposób określony w pkt 8.4. Zamawiający zastrzega możliwość nie udzielenia odpowiedzi na pytania Wykonawców, które wpłynęły później niż na 3 dni robocze przed upływem terminu składania ofert.
- 8.9. Zamawiający będzie przekazywał informacje w formie elektronicznej za pośrednictwem Platformy Zakupowej. Informacje dotyczące odpowiedzi na pytania, zmiany dokumentacji przetargowej, zmiany terminu składania i otwarcia ofert Zamawiający będzie zamieszczał na Platformie w sekcji “Komunikaty”.
- 8.10. Korespondencja, której zgodnie z obowiązującymi przepisami adresatem jest konkretny Wykonawca będzie przekazywana w formie elektronicznej za pośrednictwem Platformy Zakupowej do tego konkretnego Wykonawcy.
- 8.11. W przypadku rozbieżności pomiędzy treścią siwz a treścią udzielonych wyjaśnień/odpowiedzi, jako obowiązującą przyjąć należy treść pisma zawierającego późniejsze oświadczenie Zamawiającego.
- 8.12. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Dokonaną zmianę treści specyfikacji Zamawiający udostępnia na stronie internetowej. Jeżeli zmiana siwz prowadzi do zmiany Ogłoszenia o zamówieniu, Zamawiający zamieści ogłoszenie o zmianie ogłoszenia w Biuletynie Zamówień Publicznych.
- 8.13. Zaleca się bieżące śledzenie przedmiotowego postępowania na stronie internetowej Zamawiającego: <https://platformazakupowa.pl/pn/opecgdy/proceedings>).

9. Wymagania dotyczące wadium

Wadium nie jest wymagane.

10. Termin związania ofertą

- 10.1. Termin związania ofertą wynosi **30** dni.
- 10.2. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
- 10.3. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą.

11. Opis sposobu przygotowania ofert

- 11.1. Wykonawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę wg wzoru stanowiącego **załącznik nr 1** do siwz.
- 11.2. Oferta oraz oświadczenia i dokumenty, dla których Zamawiający określił wzory w formie załączników, winny być sporządzone zgodnie z tymi wzorami.
- 11.3. Oferta musi spełniać wszystkie warunki zawarte w siwz.
- 11.4. Oferta powinna być złożona w formie elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym.
- 11.5. Ofertę należy sporządzić w języku polskim.
- 11.6. Wszelkie zmiany lub wykreślenia w tekście oferty muszą być naniesione w czytelny sposób.
- 11.7. Oferta i oświadczenia muszą być podpisane przez osobę/osoby uprawnione do reprezentowania i składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy - zgodnie z wpisem do właściwego rejestru. Jeżeli upoważnienie do podpisywania oferty, reprezentowania Wykonawcy w postępowaniu i zaciąganiu zobowiązań w wysokości odpowiadającej cenie oferty wynika z pełnomocnictwa - winno być ono udzielone (podpisane) przez osobę/osoby uprawnione zgodnie z wpisem do właściwego rejestru (pełnomocnictwo do podpisania oferty pod rygorem nieważności winno być złożone w postaci elektronicznej, opatrzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym; Zamawiający dopuszcza złożenie elektronicznej kopii pełnomocnictwa poświadczonej przez notariusza).
- 11.8. Zamawiający informuje, iż oferty składane w postępowaniu są jawne i podlegają udostępnieniu od chwili ich otwarcia, z wyjątkiem informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeśli Wykonawca, nie później niż w terminie składania ofert zastrzegł, że nie mogą one być udostępniane oraz wykazał, załączając stosowne wyjaśnienia, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. Wszelkie informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, które Wykonawca zastrzeże

jako tajemnicę przedsiębiorstwa, powinny zostać załączone na Platformie Zakupowej zgodnie z instrukcją składania oferty dla Wykonawcy.

- 11.9. Uwzględnione zostaną wyłącznie oferty dostarczone w terminie, odpowiadające przedmiotowi zamówienia oraz warunkom i wymogom podanym w niniejszej siwz.
- 11.10. Oferta winna zawierać wymagane dokumenty, załączniki, oświadczenia wymienione w niniejszej siwz.
- 11.11. Jeżeli oferta jest składana przez Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, Wykonawcy ci ponoszą solidarną odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie zobowiązania.
- 11.12. Oferta Wykonawców, którzy będą ubiegać się wspólnie o udzielenie zamówienia musi być podpisana w taki sposób, aby prawnie zobowiązywała wszystkich Wykonawców występujących wspólnie.
- 11.13. Wykonawca może przed upływem terminu do składania ofert zmienić lub wycofać ofertę.
- 11.14. Wykonawca posiadający konto (zalogowany) na Platformie Zakupowej, za jej pośrednictwem może przed upływem terminu składania ofert samodzielnie zmienić lub wycofać ofertę.
- 11.15. Wykonawca nie posiadający konta (niezalogowany) nie może samodzielnie wycofać oferty. W celu wycofania oferty należy skontaktować się z Centrum Wsparcia Klienta uruchomione przez Operatorem Platformy Zakupowej, które służy pomocą techniczną od 7:00 do 17:00 od poniedziałku do piątku pod numerem telefonu 22 101 02 02 lub e-mail: cwk@platformazakupowa.pl
- 11.16. Na Platformie Zakupowej w zakładce „Instrukcje dla Wykonawców” opisana jest szczegółowa procedura zmiany i wycofania oferty.
- 11.17. Wykonawca po upływie terminu do składania ofert nie może skutecznie dokonać zmiany ani wycofać złożonej oferty (załączników).
- 11.18. Wykonawca nie może wycofać oferty i wprowadzić zmian w ofercie po upływie terminu składania ofert.
- 11.19. Dokumenty lub oświadczenia składane są w postaci dokumentu elektronicznego lub w elektronicznej kopii dokumentu lub oświadczenia poświadczonej za zgodność z oryginałem.
- 11.20. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio Wykonawca lub Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia publicznego, w zakresie dokumentów lub oświadczeń, które każdego z nich dotyczą.
- 11.21. Poświadczenie za zgodność z oryginałem elektronicznej kopii dokumentu lub oświadczenia, o której mowa w pkt. 11.19 siwz następuje przy użyciu kwalifikowanego podpisu elektronicznego.

12. Miejsce oraz termin składania ofert

- 12.1. Wykonawca składa ofertę w postaci elektronicznej podpisaną kwalifikowanym podpisem elektronicznym za pośrednictwem Platformy Zakupowej przy użyciu Formularza składania oferty dostępnego pod adresem <https://platformazakupowa.pl/pn/opecgdy/proceedings> w terminie do dnia **04.02.2019r.** do godz. **09:00**.
- 12.2. Komisyjne jawne otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego (Gdynia ul. Opata Hackiego 14) w dniu **04.02.2019r.** od godz. **9:15** za pomocą Platformy Zakupowej w salce konferencyjnej na pierwszym piętrze budynku.
- 12.3. Niezwłocznie po otwarciu ofert Zamawiający zamieści na stronie internetowej informacje dotyczące:
 - a) kwoty, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia;
 - b) firm oraz adresów Wykonawców, którzy złożyli oferty w terminie;
 - c) ceny, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności zawartych w ofertach.

13. Opis sposobu obliczania ceny

- 13.1. Cenę oferty należy obliczyć poprzez mnożenie ceny jednostkowej i liczby jednostek miary dla poszczególnych pozycji wyszczególnionych w tabeli w **załączniku nr 1** do siwz, a następnie podsumowanie wszystkich pozycji.
- 13.2. Cena oferty winna objąć wszystkie koszty mogące powstać w czasie realizacji, z określeniem stawki podatku VAT według stanu prawnego na dzień złożenia oferty.
- 13.3. Ceny są stałe w trakcie realizacji umowy i nie podlegają indeksacji o współczynnik korygujący z tytułu inflacji.
- 13.4. Cena oferty musi obejmować całkowity koszt wykonania zamówienia oraz wszelkie koszty towarzyszące, konieczne do poniesienia przez Wykonawcę z tytułu wykonania przedmiotu zamówienia i uwzględniać wszystkie czynności związane z prawidłową i terminową realizacją przedmiotu zamówienia.
- 13.5. W ofercie należy podać wartość netto i wartość brutto w złotych polskich z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
- 13.6. Cena oferty musi uwzględniać koszty transportu na wskazane przez Zamawiającego miejsce, wraz z rozładunkiem w godz. od 7:15 do 14:00 w dniach od poniedziałku do piątku.

14. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty

14.1. Przy wyborze oferty Zamawiający kierował się będzie następującym kryterium i jego wagą:

cena brutto – 100%

14.2. Punkty za kryterium **cena brutto** zostaną przyznane zgodnie ze wzorem:

$$C = \frac{\text{cena oferty najtańszej}}{\text{cena oferty badanej}} \times 100$$

14.3. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta z najwyższym wynikiem punktowym.

15. Oferty częściowe

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

16. Oferty wariantowe

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

17. Informacje dotyczące walut obcych

Rozliczenia pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą prowadzone będą w PLN.

18. Zwrot kosztów udziału w postępowaniu

18.1. Wszelkie koszty związane z przygotowaniem oraz dostarczeniem oferty ponosi Wykonawca.

18.2. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.

19. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia

19.1. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty o:

- wyborze najkorzystniejszej oferty podając nazwę (firmę), siedzibę i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano oraz uzasadnienie jej wyboru, zawierającym punktację przyznaną ofertom;
- Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone,
- Wykonawcach, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia,

- 19.2. Zamawiający podpisze umowę z Wykonawcą, który przedłoży najkorzystniejszą cenowo ofertę, spełniającą wymagania niniejszego siwz.
- 19.3. Istotne dla Stron postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy zawarte zostały w **załączniku nr 2** do siwz.
- 19.4. O miejscu i terminie podpisania umowy Zamawiający powiadomi wybranego Wykonawcę.
- 19.5. Osoby reprezentujące Wykonawcę przy podpisywaniu umowy powinny posiadać dokumenty potwierdzające ich umocowanie do podpisania umowy, o ile umocowanie to nie będzie wynikać z dokumentów załączonych do oferty.
- 19.6. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ponownego badania i oceny.

20. Unieważnienie postępowania

Zamawiający ma prawo do unieważnienia postępowania bez podania uzasadnienia, w każdym czasie przed lub po otwarciu ofert.

21. Odrzucenie oferty

21.1. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:

- a) jej treść nie odpowiada treści siwz;
- b) jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji;
- c) jej całkowita cena brutto uznana zostanie przez Zamawiającego za rażąco niską;
- d) zawiera błędy w obliczeniu ceny (z zastrzeżeniem zapisów pkt. 23 niniejszej siwz);
- e) jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów;
- f) Wykonawca nie dostarczył w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego, dokumentów i wyjaśnień, o których mowa w pkt. 23 siwz;
- i) została złożona przez Wykonawcę wykluczonego z udziału w niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia;
- j) zawiera liczne omyłki rachunkowe i/lub pisarskie.

22. Dokumenty składane wraz z ofertą

- 22.1. Wykonawca biorący udział w postępowaniu winien złożyć ofertę, której zawartość stanowić będzie wypełniony Formularz ofertowy, o treści odpowiadającej **załącznikowi nr 1** do siwz.
- 22.2. W przypadku składania oferty przez Wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia, Wykonawcy składają jeden Formularz ofertowy.
- 22.3. Wraz z ofertą Wykonawca winien złożyć:

- a) dokumenty wymienione w pkt. 6 niniejszej specyfikacji w postaci elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym;
 - b) dokumenty, o którym mowa w 7 niniejszej specyfikacji w postaci elektronicznej (pdf).
- 22.4. Wymagane specyfikacją dokumenty sporządzone w języku obcym muszą być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski poświadczonym przez Wykonawcę.

23. Uzupełnienie dokumentów

- 23.1. Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy w określonym terminie nie złożyli wymaganych oświadczeń, dokumentów i pełnomocnictw, lub którzy złożyli wadliwe lub zawierające błędy oświadczenia, dokumenty i pełnomocnictwa, do ich uzupełnienia.
- 23.2. Złożone na wezwanie Zamawiającego oświadczenia, dokumenty i pełnomocnictwa winny potwierdzać wymagania Zamawiającego, nie później niż w dniu, w którym upłynął termin składania ofert.
- 23.3. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
- 23.4. W przypadku zaistnienia konieczności Zamawiający wezwie w wyznaczonym przez siebie terminie, do złożenia wyjaśnień dotyczących złożonych oświadczeń, dokumentów i pełnomocnictw.
- 23.5. Na etapie badania ofert Zamawiający zastrzega sobie możliwość żądania od Wykonawców dokumentów potwierdzających wymagania zawarte w dokumentacji przetargowej.
- 23.6. Dokumenty, o których mowa w pkt. 23.5. siwz muszą być wystawione przez producentów badanego asortymentu i w sposób jednoznaczny winny potwierdzać wszystkie wymagania Zamawiającego zawarte w dokumentacji przetargowej.

24. Poprawa omyłek

- 24.1. Zamawiający poprawi w ofercie:
- 24.1.1. oczywiste omyłki pisarskie,
 - 24.1.2. oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,
 - 24.1.3. inne omyłki polegające na niezgodności oferty ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia niepowodujące istotnych zmian w treści oferty
- niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

25. Inne postanowienia

25.1. Regulamin udzielania zamówień w Okręgowym Przedsiębiorstwie Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. dostępny jest na stronie internetowej Zamawiającego pod adresem: <https://opecgdy.com.pl/zamowienia-publiczne/regulaminy/>.

25.2. Wszelkie informacje przedstawione w niniejszej specyfikacji istotnych warunków zamówienia i załącznikach przeznaczone są wyłącznie w celu przygotowania oferty.

Załączniki do specyfikacji istotnych warunków zamówienia:

Nr 1 – Formularz ofertowy;


Nr 2 – Istotne dla Stron postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy;

Nr 3 - Klauzula informacyjna o przetwarzaniu danych osobowych.

Gdynia, dn. 25.02.2019r.

siwz sporządził: Joanna Papis

siwz zatwierdził:

PROKURENT SPÓŁKI
DYREKTOR ROZWOJU

mgr inż. Piotr Surma