

## Formularz oceny próbek

Kryterium oceny jakościowej zawiera się w następujących pozycjach:

- **Jakość gadżetu** (zgodność ze zdjęciem – kolor, zgodność ze specyfikacją, odpowiedni kształt, gadżet nowy),
- **Jakość zdobienia** (kolorystyka zgodna z wizualizacją i specyfikacją, brak poszarpanych krawędzi),

Do oceny użyta zostanie skala od 1 do 5 (słownie: jeden i pięć).

Ocenie zostaną poddane wszystkie złożone przez Wykonawcę próbki i na podstawie wyliczonej średniej zostanie wybrana odpowiednia pozycja w tabelce.

Dla przykładu jeżeli 9 (słownie: dziewięć) ocenionych próbek pod względem jakości gadżetu otrzyma kolejno oceny: 2, 3, 4, 2, 1, 4, 3, 3, 4

To wówczas końcowa ocena w pozycji „jakość gadżetu” wyniesie  $26 : 9 = 2,8$

Maksymalna możliwa ocena próbek to 10 (słownie: dziesięć), co równocześnie oznacza **40 punktów** w przyjętym kryterium oceny jakościowej.

Wykonawca: Przykładowy Wykonawca	
	Ocena:
Jakość gadżetu:	2,8 <i>(przykładowa osiągnięta ocena)</i>
Jakość zdobienia:	4 <i>(przykładowa osiągnięta ocena)</i>
Ocena łączna:	6,8 <i>(przykładowa osiągnięta ocena łączna)</i>

Zgodnie z przyjętym wzorem:

$$W = \frac{O\sum}{10} \times 40$$

Gdzie:

O $\sum$  – ocena łączna

10 – maksymalna możliwa ocena

W – kryterium oceny

Przykładowy Wykonawca otrzymał ocenę łączną 6,8 co równocześnie oznacza przyznanie **27,2 punktów**.