

Specyfikacja hydrantów

- Zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i zewnątrz farbą epoksydową o grubości powłoki min. 250 μm . Potwierdzone certyfikatem GSK
- Korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego gat. EN-GJS-400-15, w hydrantach podziemnych, trzpień oraz wrzeciono wykonane ze stali nierdzewnej.
- Kolumna żeliwna lub polerowana rura nierdzewna,
- Nakrętka trzpienia mosiężna (wymienna) z gwintem trapezowym.
- Zamknięcie hydrantu realizowane przez tłok współpracujący z pierścieniem z materiału niekorodującego (np. gniazdo napawane brązem)
- Podwójne zamknięcie przepływu, realizowane za pomocą kuli w komorze zaworowej
- Tłok uszczelniający z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-15 w całości zawulkanizowany powłoką elastomerową EPDM, dopuszczoną do kontaktu z wodą pitną.
- Odwodnienie powinno nastąpić z chwilą całkowitego zamknięcia hydrantu.
- Przy ciśnieniu 0,2 MPa wydajność hydrantów powinna wynosić minimum dla DN 80 – 10dm³/s.