Załącznik nr 1 do SWZ

**Specyfikacja techniczna wyposażenia pracowni gospodarki magazynowej dla ZSP nr 4 w Nowej Soli**

**„Młodzi rzemieślnicy razem dla pogranicza - rozwój transgranicznych kompetencji”.**

Uwaga

Przedmiot zamówienia określono poprzez wskazanie obiektywnych cech technicznych i jakościowych. Podane przez Zamawiającego ewentualne nazwy (znaki towarowe), mają charakter przykładowy, a ich wskazanie ma na celu określenie oczekiwanego standardu, przy czym Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych w zakresie sporządzonego opisu przedmiotu zamówienia.

W przypadku, gdy Zamawiający użył w opisie przedmiotu zamówienia znaków towarowych, patentów lub pochodzenia, źródła lub szczególnego procesu, który charakteryzuje produkty dostarczone przez konkretnego Wykonawcę, o których mowa w art. 99 ust. 5 Pzp należy je rozumieć jako przykładowe. Zamawiający zgodnie z art. 99 ust. 6 Pzp dopuszcza w każdym przypadku zastosowanie rozwiązań równoważnych opisywanym w treści SWZ. Każdorazowo, gdy wskazana jest w niniejszej SWZ lub innych dokumentach zamówienia norma, ocena techniczna, specyfikacja techniczna i system referencji technicznych, o których mowa w art. 101 ust. 1 pkt 2 oraz ust. 3, należy przyjąć, że w odniesieniu do niej użyto sformułowania „lub równoważna”.

Przez rozwiązanie równoważne Zamawiający rozumie takie rozwiązanie, które umożliwia uzyskanie założonego w opisie przedmiotu zamówienia efektu za pomocą innych rozwiązań technicznych. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisywanym przez Zamawiającego, jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.

W przypadku, gdy opis przedmiotu zamówienia będzie odnosił się do norm, ocen technicznych, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych Zamawiający nie odrzuci oferty, jeśli proponowane w ofercie rozwiązania (udowodnione przez wykonawcę za pomocą przedmiotowych środków dowodowych) w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w opisie przedmiotu zamówienia.

**Wyposażenie pracowni gospodarki magazynowej**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa** | **Ilość sztuk** | **Specyfikacja** | **Miejsce dostawy** |
| 1. | **Owijarka półautomatyczna C-One Base** | 1 | Wymiary szer. x dł. x wys. 1500 x 2380 x 2466 mm  Średnica stołu obrotowego: 1500 mm  Wysokość stołu 86 mm  Max. wymiar palety: 1200 x 800 mm  Max wysokość owijania: 2200 mm  Max. waga ładunku:1200 kg  Prędkość obrotowa (wg dyrektywy CE) do 6 obr./min.  Wydajność owijania do 30 palet/godz  Zasilanie maszyny 220 Vac 1P + N   * Regulacja prędkości obrotowej stołu - od 1 do 12 obr/min. * Regulacja prędkości przesuwu wózka foliowego – prędkości przesuwu w górę lub w dół mogą mieć różne ustawienia * Elektromagnetyczny hamulec rozciągu folii * Wózek PRE STRETCH 300 * Fotokomórka odczytująca wysokość ładunku * Wyłącznik bezpieczeństwa wózka foliowego * Stały punkt zatrzymania * 4 cyfrowy wyświetlacz * 3 kody dostępu (wliczając blokadę) * Pamięć dla 32 programów użytkownika * Cykl specjalny “zrób to co zrobiłem” * 3 tryby pracy: półmanualny. półautomatyczny. ustalona wysokość * Sygnał dźwiękowy sygnalizujący start i zakończenie pracy owijarki. 855P-B30SE22.65 decybeli * Autodiagnostyka błędów * Licznik owiniętych palet * 6 trybów owijania: góra/dół. arkusz krycia górnego. tylko góra. tylko dół. warstwa. Stos   Podłączenie do sieci elektrycznej | Zespół Szkół Ponadgimnazjalnych nr 4  ul. Wojska Polskiego 106  67-100 Nowa Sól |
| 2. | **Zestaw przenośników rolkowych z obrotnicą rolkową -zestaw** | 1 | **Poz. 1. Przenośnik rolkowy paletowy Intra.PLT napędzany,**  Długość 2.142 mm  Szerokość robocza 855 mm  Wysokość robocza 450 mm  Rolka RT2 80x2, ocynk  Podziałka rolek 159 mm  Motoreduktor 0,37kW, 3x400, 50Hz  Prędkość transportu 12 m/min  Przeniesienie napędu łańcuch, 10B1  Malowanie proszkowe, kolor RAL5010  **Poz. 2. Obrotnica Intra.PLT,**  Długość 1.580 mm  Kąt obrotu 0-90°  Motoreduktor obrotnicy 0,37kW, 3x400, 50Hz  Malowanie proszkowe, kolor RAL5010  Przepustowość 20 pal/h  **Poz. 3. Przenośnik rolkowy paletowy Intra.PLT napędzany,**  Długość 2.142 mm  Szerokość robocza 855 mm  Wysokość robocza 450 mm  Rolka RT2 80x2, ocynk  Podziałka rolek 159 mm  Motoreduktor 0,37kW, 3x400, 50Hz  Prędkość transportu 12 m/min  Przeniesienie napędu łańcuch, 10B1  Malowanie proszkowe, kolor RAL5010  Montaż całego zestawu.  Podłączenie do sieci elektrycznej. | Zespół Szkół Ponadgimnazjalnych nr 4  ul. Wojska Polskiego 106  67-100 Nowa Sól |
| 3. | **Folia maszynowa stretch** | 5 | **Folia stretch maszynowa STD przeznaczona do zastosowania na owijarkach półautomatycznych bez głowic pre-stretch.**  Zastosowanie folii zwiększa stabilność towaru na palecie.  • folia przezroczysta ułatwia kontrolę i identyfikację towarów na paletach  • masa rolki: 16,5 kg +/- 5%  • szerokość folii: 500 mm  • grubość 23um, waga: ~16 kg | Zespół Szkół Ponadgimnazjalnych nr 4  ul. Wojska Polskiego 106  67-100 Nowa Sól |