



Regionalne Wodociągi i Kanalizacja spółka z o.o.
ul. Ustronie Miejskie 1, 78-200 Białogard
tel. +48 94 312 32 15; fax +48 94 312 04 24
www.rwik.pl e-mail: sekretariat@rwik.pl

SZACOWANIE WARTOŚCI ZAMÓWIENIA

Regionalne Wodociągi i Kanalizacja Sp. z o.o. w Białogardzie zaprasza do złożenia oferty
w ustaleniu szacowanej wartości zamówienia dla dostawy pn.:

„Modernizacja systemu napowietrzania w oczyszczalniach ścieków”

I. Nazwa i adres Zamawiającego i tryb udzielenia zamówienia

1. Nazwa i adres Zamawiającego:

Regionalne Wodociągi i Kanalizacja Sp. z o.o. w Białogardzie
78-200 Białogard
ul. Ustronie Miejskie 1
tel. /94/ 312-32-15
fax. /94/ 312-04-24
e-mail: przetargi@rwik.pl

2. Tryb udzielenia zamówienia:

Niniejsze zapytanie ma na celu wyłącznie ustalenie wartości szacunkowej właściwego zamówienia i nie stanowi zaproszenia do składania ofert w rozumieniu art. 66 Kodeksu cywilnego, nie zobowiązuje Zamawiającego do zawarcia umowy, czy też udzielenia zamówienia i nie stanowi części procedury udzielania zamówienia publicznego.

II. Opis przedmiotu zamówienia

Zamówienie obejmuje wykonanie następujących zadań:

1. Modernizacja systemu napowietrzania komór reaktorów biologicznych na oczyszczalni ścieków w Białogardzie:

- 1) Przedmiotem zamówienia jest modernizacja systemu napowietrzania komór reaktora biologicznego NR 1 i NR 2 na oczyszczalni ścieków w Białogardzie (ul. Szpitalna 26, 78-200 Białogard);
- 2) Zakres zamówienia – obejmuje:
 - demontaż i utylizację membran istniejących,
 - dostawę i wymianę membran na dyfuzorach JB 300- 1080 szt. (540 szt. na jeden reaktor),
 - dostawę i montaż dodatkowych 200 szt. dyfuzorów JB 300 wraz z osprzętem na istniejącym ruszcie (100 szt. na jeden reaktor),
 - próbę szczelności i sprawdzenie poprawności montażu;
- 3) Oferowane membrany muszą posiadać kartę techniczną, deklarację zgodności oraz atest certyfikowanej jednostki potwierdzającej ich parametry techniczne;
- 4) Opis stanu istniejącego - Przedmiot zamówienia będzie dotyczył 2 reaktorów biologicznych o wymiarach- 30,0x 30,0 x 4,70 m. Czynna pojemność reaktora biologicznego wynosi 3 600 m³;
W reaktorze zamontowane są:
 - ruszty napowietrzających z rur PVC Ø 90 mm,
 - dyfuzory talerzowe membranowe typ JB 300 -540 szt. w każdym reaktorze,
 - materiał membrany EPDM,
 - otwory montażowe w rurociągach – Ø 20 mm.

2. Modernizacja systemu napowietrzania na oczyszczalni ścieków w Biesiekierzu:

- 1) Przedmiotem zamówienia jest modernizacja systemu napowietrzania wraz z czyszczeniem komór reaktora biologicznego SBR nr 1 oraz odwodnienie osadów wybranych z komory biologicznej z oczyszczalni ścieków w Biesiekierzu (Biesiekierz 27D, 76-039 Biesiekierz):
- 2) Zakres zamówienia – obejmuje:
 - a) przemysłowe czyszczenie reaktora SBR 1:
 - całkowite opróżnienie, wypompowanie osadu, szlamu z komory reaktora podciśnieniowy załadunek,
 - całkowite wyczyszczenie komory reaktora mechanicznie i ręcznie,
 - odwodnienie osadów wybranych z komory – uzyskanie 15-30 % s. m.,
 - szacunkowa ilość osadu do usunięcia wynosi ok 200 m³. Zamawiający wymaga, żeby rozliczenie zadania odbyło się na podstawie wagi wydobytego materiału netto,
 - zagospodarowanie osadów po stronie zamawiającego.
 - b) modernizacja systemu napowietrzania:
 - demontaż i utylizację istniejących dyfuzorów,
 - dostawa i montaż dyfuzorów 186 szt. dyfuzorów,
 - wymagania dla dyfuzorów:
 - dopuszczalna średnica dyfuzora w zakresie od 330 mm do 340 mm,
 - materiał dyfuzora - polipropylen z dodatkiem 30% włókna szklanego,
 - membrana wykonana z EPDM,
 - wielkość pęcherzyków powietrza – 1-3 mm,
 - max. temp. powietrza - +100 0C,
 - ilość naciętych otworków – ok. 8000,
 - zakres pracy – od 1,5 do 10,0 m³/h,
 - zalecany przepływ powietrza – 2-8 m³/h,
 - max. krótkotrwały dopuszczalny przepływ powietrza – 15 m³/h,
 - efektywność natleniona SOTE – 5,5-8,0 %/1m gł. czynnej,
 - strata ciśnienia od 1,0- 5,0 kPa,
 - mocowanie membrany w korpusie dyfuzora za pomocą pierścienia gwintowanego, membrana musi posiadać zintegrowany o-ring na obwodzie zapewniający szczelność i trwałość mocowania w korpusie, oraz zaworek zwrotny w centralnej części, Zamawiający nie dopuszcza dyfuzorów w których membrana mocowana jest do korpusu za pomocą pierścieni na zatrzask, skręcanych śrubami, wciskanych, klejonych itp.,
 - próba szczelności i sprawdzenie poprawności montażu;
- 3) Oferowane dyfuzory muszą posiadać kartę techniczną, deklarację zgodności oraz atest certyfikowanej jednostki potwierdzającej ich parametry techniczne;
- 4) Przedmiot zamówienia będzie dotyczył reaktora SBR1 komora reaktora biologicznego o wymiarach- 19,0x 9,5x 4 ,5 m;
- 5) Opis stanu istniejącego:

Czynna pojemność reaktora biologicznego wynosi 812 m³. Komora reaktora SBR 1 wyniesiony jest ponad teren około 5 m. W reaktorach zamontowane są dwa segmenty rusztów napowietrzających:

 - Segment nr 2 napowietrzania SBR 1:
 - dyfuzory talerzowe membranowe ENICON EMS-94 szt , materiał membrany EPDM/PaGVI, dyfuzory łączone są z rozdzielaczem powietrza przy pomocy łącznika typu EBA,
 - kolektor powietrza Ø 129 x 2 dł. 8,5 stal nierdzewna 1.4301, odwodnieniem rusztu DN 20,
 - układ odwadniający segment rura PE zakończona zaworem kulowym 3/4mat.stal nierdzewna 1.4301,
 - układ mocowań stal nierdzewna;
 - Segment nr 1 napowietrzania SBR 1
 - dyfuzory talerzowe membranowe ENICON EMS- 92 szt, materiał membrany EPDM/PaGVI , dyfuzory łączone są z rozdzielaczem powietrza przy pomocy łącznika typu EBA,

- kolektor powietrza \varnothing 129 x 2 dł. 8,7, stal nierdzewna 1.4031, odwodnieniem rusztu DN 20,
- rozdzielacze powietrza DN50 dł.4,13 m (15 szt.), 3,23 m (2 szt.), 2,33 m (3 szt.) PCV U,
- układ odwadniający segment rura PE zakończona zaworem kulowym $\frac{3}{4}$ materiał stal nierdzewna 1.4301,
- układ mocowań stal nierdzewna.

3. Modernizacja systemu napowietrzania na oczyszczalni ścieków w Bobolicach:

- 1) Przedmiotem zamówienia jest modernizacja systemu napowietrzania wraz z czyszczeniem komór reaktora biologicznego SBR nr 1 i SBR 2 oraz odwodnieniem osadów wybranych z komór biologicznych z oczyszczalni ścieków w Bobolicach (76-020 Bobolice, Koszalińska 23);
- 2) Zakres zamówienia – obejmuje:
 - a) Przemysłowe czyszczenie reaktora SBR 1 i SBR 2:
 - całkowite opróżnienie, wypompowanie osadu, szlamu z komory reaktora podciśnieniowy załadunek,
 - całkowite wyczyszczenie komór reaktora mechanicznie i ręcznie,
 - odwodnienie osadów wybranych z komory – uzyskanie 15-30 % s. m.,
 - szacunkowa ilość osadu do usunięcia wynosi ok 300 m³ z obu komór. Zamawiający wymaga, żeby rozliczenie zadania odbyło się na podstawie wagi wydobytego materiału netto,
 - zagospodarowanie osadów po stronie zamawiającego;
 - b) Montaż membran 642 szt do dyfuzorów:
 - demontaż i utylizację istniejących membran,
 - montaż membran 642 szt do aktualnie użytkowanych przez Zamawiającego dyfuzorów FLYGT-SANITARIE- (321 szt. na jeden reaktor):
 - membrana \varnothing 240/9,
 - powierzchnia efektywna ok. 0,04 m²,
 - średnica zewnętrzna membrany 240 mm,
 - membrana wykonana z EPDM,
 - wielkość pęcherzyków powietrza – 1-3 mm,
 - max. temp. powietrza - +100 0C,
 - ilość naciętych otworków – ok. 5000,
 - roboczy przepływ powietrza – 2-5 m³/h,
 - max. krótkotrwały dopuszczalny przepływ powietrza – 12 m³/h,
 - strata ciśnienia w zależności od przepływu w granicach 15-60 mbar,
 - rozruch i sprawdzenie poprawności montażu podczas napowietrzania przy różnych wysokościach napełnienia zbiornika;
- 3) Oferowane dyfuzory muszą posiadać kartę techniczną, deklarację zgodności oraz atest certyfikowanej jednostki potwierdzającej ich parametry techniczne;
- 4) Opis stanu istniejącego:

Przedmiot zamówienia będzie dotyczył reaktorów SBR1 i SBR 2 komora reaktora biologicznego o wymiarach- 20,1 x 9,3 X 4,5 m. Czynna pojemność jednego reaktora biologicznego wynosi,- 832 m³ Komora reaktora SBR 1 i SBR 2 na równi z poziomem terenu. W reaktorach zamontowane są po jednym segmencie rusztów napowietrzających – Segmenty:

 - dyfuzory talerzowe dyskowe FLYGT-SANITARIE, materiał membrany EPDM/PaGVI,
 - kolektor powietrza \varnothing 156, dyfuzory FLYGT-SANITARIE,
 - układ odwadniający segment rura PE zakończona zaworem kulowym $\frac{3}{4}$ materiał stal nierdzewna 1.4301,
 - układ mocowań stal nierdzewna.

4. Modernizacja systemu napowietrzania na oczyszczalni ścieków w Rąbinie:

- 1) Przedmiotem zamówienia jest modernizacja systemu napowietrzania wraz z czyszczeniem komór reaktora biologicznego SBR nr 1 i SBR 2 oraz odwodnieniem osadów wybranych z komór biologicznych z oczyszczalni ścieków w Rąbinie (78-331 Rąbino 90);

- 2) Zakres zamówienia – obejmuje:
- a) Przemysłowe czyszczenie reaktora SBR 1 i SBR 2:
 - całkowite opróżnienie, wypompowanie osadu, szlamu z komory reaktora podciśnieniowy załadunek;
 - całkowite wyczyszczenie komór reaktora mechanicznie i ręcznie;
 - odwodnienie osadów wybranych z komory – uzyskanie 15-30 % s.m.;
 - szacunkowa ilość osadu do usunięcia wynosi ok 300 m³ z obu komór. Zamawiający wymaga, żeby rozliczenie zadania odbyło się na podstawie wagi wydobytego materiału netto,
 - zagospodarowanie osadów po stronie zamawiającego;
 - b) Dostawa i montaż dyfuzorów 188 szt. dyfuzorów:
 - demontaż i utylizację dyfuzorów istniejących;
 - dostawa i montaż dyfuzorów 188 szt. dyfuzorów- (94 szt. na jeden reaktor):
 - dopuszczalna średnica dyfuzora w zakresie od 330 mm do 340 mm,
 - materiał dyfuzora - polipropylen z dodatkiem 30% włókna szklanego,
 - membrana wykonana z EPDM,
 - wielkość pęcherzyków powietrza – 1-3 mm,
 - max. temp. powietrza - +100 0C,
 - ilość naciętych otworków – ok. 8000,
 - zakres pracy – od 1,5 do 10,0 m³/h,
 - zalecany przepływ powietrza – 2-8 m³/h,
 - max. krótkotrwały dopuszczalny przepływ powietrza – 12 m³/h,
 - efektywność natleniona SOTE – 5,5-8,0 %/1m gł. Czynnej,
 - strata ciśnienia od 1,0- 5,0 kPa,
 - mocowanie membrany w korpusie dyfuzora za pomocą pierścienia gwintowanego, membrana musi posiadać zintegrowany o-ring na obwodzie zapewniający szczelność i trwałość mocowania w korpusie, oraz zaworek zwrotny w centralnej części. Zamawiający nie dopuszcza dyfuzorów w których membrana mocowana jest do korpusu za pomocą pierścieni na zatrzask, skręcanych śrubami, wciskanych, klejonych itp.,
 - próba szczelności i sprawdzenie poprawności montażu;
- 3) Oferowane dyfuzory muszą posiadać kartę techniczną, deklarację zgodności oraz atest certyfikowanej jednostki potwierdzającej ich parametry techniczne;
- 4) Opis stanu istniejącego:
Przedmiot zamówienia będzie dotyczył reaktorów SBR1 i SBR 2 komora reaktora biologicznego o wymiarach- 9,25 x 10,8 x 4,5 m. Czynna pojemność reaktora biologicznego wynosi 449,5 m³. Komora reaktora SBR 1 i SBR 2 na równi z poziomem terenu. W każdym reaktorze zamontowany jest jeden segment rusztów napowietrzających:
- dyfuzory talerzowe membranowe ENICON EMS-94 szt , materiał membrany EPDM/PaGVI, dyfuzory łączone są z rozdzielaczem powietrza przy pomocy łącznika typu EBA,
 - kolektor powietrza Ø 129 x 2 dł. 8,6 m stal nierdzewna 1.4301, odwodnieniem rusztu DN 20,
 - układ odwadniający segment rura PE zakończona zaworem kulowym 3/4mat. stal nierdzewna 1.4301,
 - układ mocowań stal nierdzewna.

5. Modernizacja systemu napowietrzania na oczyszczalni ścieków w Tychowie:

- 1) Przedmiotem zamówienia jest modernizacja systemu napowietrzania w oczyszczalni ścieków w Tychowie (78-220 Tychowo, ul. Dolna 7);
- 2) Zakres zamówienia – obejmuje:
 - a) demontaż istniejących dmuchaw i przekazanie ich Zamawiającemu,
 - b) dobór i dostawę nowych dmuchaw 2 szt. wraz z montażem w komplecie z szafami sterowniczymi i niezbędnym osprzętem:
 - reaktor nr 2 – wyłączony jest z eksploatacji, pełni funkcję awaryjną,
 - dmuchawy należy dobrać do obecnych przepływów i ładunków ścieków, jedna dmuchawa będzie zastępcza/awaryjna;

- c) demontaż istniejących rurociągów doprowadzających powietrze do reaktora nr 1 – \varnothing 150/160 stal;
 - d) dostawa wraz z montażem rurociągu doprowadzającego powietrze do rusztów napowietrzających w dnie zbiornika - stal nierdzewna AIS 304 zgodnie z PN 0418 N9T - reaktor nr 1, długość głównego istniejącego rurociągu – 220 m;
 - e) Przemysłowe czyszczenie reaktora nr 1:
 - całkowite opróżnienie, wypompowanie osadu, szlamu z komory reaktora podciśnieniowy załadunek,
 - całkowite wyczyszczenie komór reaktora mechanicznie i ręcznie,
 - odwodnienie osadów wybranych z komory – uzyskanie 15-30 % s. m.,
 - szacunkowa ilość osadu do usunięcia wynosi ok 200 m³. Zamawiający wymaga, żeby rozliczenie zadania odbyło się na podstawie wagi wydobytego materiału netto,
 - zagospodarowanie osadów po stronie zamawiającego,
 - f) modernizacja systemu napowietrzania reaktora biologicznego nr 1:
 - demontaż i utylizacja dyfuzorów istniejących,
 - dostawa i montaż nowych dyfuzorów 384 szt.,
 - wymagania dla dyfuzorów:
 - średnica dyfuzora 270 mm/9”,
 - materiał dyfuzora - polipropylen z dodatkiem 30% włókna szklanego,
 - membrana wykonana z EPDM,
 - wielkość pęcherzyków powietrza – 1-3 mm,
 - max. temp. Powietrza - +100 0C,
 - ilość naciętych otworków – ok. 5000,
 - zakres pracy – od 1,0 do 8,0 m³/h,
 - zalecany przepływ powietrza – 2-5 m³/h,
 - max. krótkotrwały dopuszczalny przepływ powietrza – 12 m³/h,
 - efektywność natleniona SOTE – ok. 20 g /Nm³ /1m gł. czynnej,
 - strata ciśnienia od 1,0- 6,0 kPa,
 - otwór montażowy \varnothing 20 mm,
 - mocowanie membrany w korpusie dyfuzora za pomocą pierścienia gwintowanego, membrana musi posiadać zintegrowany o-ring na obwodzie zapewniający szczelność i trwałość mocowania w korpusie, oraz zaworek zwrotny w centralnej części. Zamawiający nie dopuszcza dyfuzorów w których membrana mocowana jest do korpusu za pomocą pierścieni na zatrzask, skręcanych śrubami, wciskanych, klejonych itp.
 - próba szczelności i sprawdzenie poprawności montażu;
 - 3) Oferowane dyfuzory muszą posiadać kartę techniczną, deklaracje zgodności oraz atest certyfikowanej jednostki potwierdzającej ich parametry techniczne;
 - 4) Opis stanu istniejącego:
Przedmiot zamówienia będzie dotyczył reaktora nr 1 o wymiarach 7,1 x 30 x 4,85 m. Czynna pojemność reaktora jednego biologicznego wynosi 850 m³. Komora reaktora wyniesiony jest ponad teren około 5 m.
- Stacja Dmuchaw:
Zamontowane 2 dmuchawy. Dmuchawy szt 2 – typ DR-130-5, 5-T-D-Np. - 04 producent Spomasz pRoots, wydajność 24 m³/min, 30 kW MPa-0,04, na podstawie projektu wymagana ilość powietrza ok. 400 m³/h.

III. Składanie ofert, sposób porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami

1. Wykonawca składa tylko jeden wypełniony w języku polskim formularz ofertowy, Zamawiający dopuszcza skany podpisanych dokumentów.
2. Ewentualne pytania należy kierować na adres e-mail: przetargi@rwik.pl lub za pośrednictwem platformy zakupowej pomocą formularza „Wyślij wiadomość do Zamawiającego”.

3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

- udzielenia odpowiedzi na wybrane pytania;
- opublikowania pytań i odpowiedzi wszystkim Oferentom, bez podania autora pytania.

IV. Załączniki

Załączniki:

- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy
- Załącznik nr 2 - Schematy obiektów i urządzeń
- Załącznik nr 3 – klauzula RODO

WICEPREZES ZARZĄDU

mgr inż. Karol Lisowski

Białogard, 17 stycznia 2023 r.