Warszawa, dnia 29.07.2022 r

**oznaczenie sprawy MELBDZ.261.35.2022**

**dotyczy postępowania na** Budowa hangaru oraz płyty postojowej na szybowce, motoszybowce i samoloty „General aviation” o masie całkowitej do 5700 kg na potrzeby realizacji projektu, pn.: „Mazowiecka platforma technologii materiałowych i sensorycznych oraz zastosowań w konwersji i magazynowaniu energii, elektromobilności, lotnictwie oraz systemach autonomicznych” RPMA.01.01.00-14-e214/20.dla Instytutu Techniki Lotniczej i Mechaniki Stosowanej Wydziału Mechanicznego Energetyki i Lotnictwa Politechniki Warszawskiej”

**Zapytanie 6**

1. Czy bramy BH01 mają mieć napęd elektryczny zgodnie z opisem w projekcie architektonicznym, brak jest tej informacji w przedmiarze robót budowlanych?
2. Prosimy o sprecyzowanie pkt 1 przedmiaru robót budowlanych: „Rozbiórka istniejącej zabudowy kubaturowej - dalsze postepowanie zgodnie z decyzją Inwestora.
3. Prosimy o udostępnienie badań geologicznych
4. W przedmiarze Roboty Budowlane w poz. 20 nie ujęto 122,03 m2 obróbek blacharskich, prosimy o korektę ilości przedmiarowych
5. W przedmiarze Roboty Budowlane w poz. 22 nie ujęto 56,3 mb rur spustowych DN120 , prosimy o korektę ilości przedmiarowych
6. W przedmiarze Roboty Budowlane w poz. 36 nie ujęto 3,72 m2 powierzchni drzwi stalowych zewn. (elewacja wschodnia) , prosimy o korektę ilości przedmiarowych

Odpowiedz:

**Odp. 1**

Przedmiar nie jest projektem i zawiera skrócone informacje. Dokumentację, PR i STWOiR należy czytać łącznie.

Poz. 33 PR budowlanego - widnieje symbol: BH01- Brama przesuwna pod dolnej szynie, 20x4m to powiązuje przedmiar z opisem projektu czyli: Nr ST: B-02.01.01

W projekcie wykonawczym jest to opisane szerzej  - [BH01] brama przesuwna pod dolnej szynie, trzyskrzydłowa, o wymiarach przejazdu przez pojedyncze skrzydło: min. 2000 x 400 cm, sterowana elektrycznie.

Ogólna charakterystyka bramy:

* Brama przemysłowa przesuwna po szynie dolnej składa się z paneli (segmentów) o konstrukcji stalowej, krytej blachą i rdzeniu z pianki. Rama panelu jest wykonana z otwartego stalowego kształtownika typu „jaskółczy ogon”. Rama jest pokryta stalową
ocynkowaną i lakierowaną blachą o grubości 0,8mm. Rdzeń izolacyjny stanowi pianka poliuretanowa samogasnąca klasy B2, wolna od chloru, fluoru i węglanów, o gęstości 40 kg/m3, wtryskiwana pod ciśnieniem, zapewnia niski współczynnik przenikania ciepła. Grubość panelu wynosi 55. System łączników umożliwia łączenie paneli dzięki specjalnemu kształtowi ramy nośnej („jaskółczy ogon”). Ten system łączenia umożliwia wymianę segmentów bez konieczności demontażu całego płata bramy.
* Łączniki wykonane ze stali ocynkowanej, pomalowane na czarno, mocowane „na pióro” do konstrukcji nośnej za pomocą płytki dociskowej zasłoniętej uszczelką. Ilość łączników zmienia się w zależności od wymiarów bramy.
* System prowadzenia bramy za pośrednictwem prowadnicy górnej wykonanej ze stali
ocynkowanej o grubości 3,5 mm oraz łożyskowanych wózków z regulowanymi
sworzniami. Mocowanie do muru przy pomocy kołków rozporowych lub przykręcana do konstrukcji stalowej. Prowadnica dolna z kształtownika ze stali ocynkowanej o grubości 3 mm o profilu omega ze specjalną szyną, po której przesuwają się odpowiednie łożyskowane kółka o profilu U.

System uszczelek powietrze/woda:

* między panelami i nadprożem uszczelki szczotkowe z włosia nylonowego:
- na początku i końcu skrzydła oraz na ścianie specjalne aluminiowe profile z łatwymi
do wymiany uszczelkami szczotkowymi z włosia nylonowego;
- nad podłogą uszczelka szczotkowa czarna z włosia nylonowego, łatwa do wymiany,
zamocowana na kształtowniku aluminiowym eloksalowanym w kolorze czarnym.

Ręczny system zamykania z ryglowaniem na dole poprzez wewnętrzny zamek w kolorze czarnym, drążki ze stali ocynkowanej z prowadnikami niewidocznymi (system specjalny); na życzenie rygiel z wkładką i możliwością otwierania z zewnątrz.

Pokrycie bramy: płyta warstwowa w kolorze kolor RAL 9006.

Sterowanie i zasilanie: Brama z napędem elektrycznym 400V i sterowaniem na nacisk ciągły, łańcuch
umieszczony w prowadnicy górnej, wyposażona w wyłączniki krańcowe i wysprzęglenie awaryjne z poziomu posadzki.

**Odp. 2.** – Rozbiórka istniejącej zabudowy kubaturowej polega na rozebraniu 2 hangarów. Rozebrane hangaru będą przeznaczonego do ponownego montażu i przy rozbiórce należ ponumerować poszczególne elementy i składować na paletach na ternie lotniska przy bramie wjazdowej.

**Odp. 3** – Badania geologiczne zostaną udostępnione.

**Odp. 4** – Przedmiar zostanie skorygowany

**Odp. 5** – Przedmiar zostanie skorygowany

**Odp. 6** – Przedmiar zostanie skorygowany

Niniejsze pismo stanowi integralną cześć Specyfikacji SWZ, Wykonawcy składający ofertę w przedmiotowym postepowaniu zobowiązani są do uwzględnienia wszystkich informacji w nim zawartych.

z poważaniem