

Opis przedmiotu zamówienia

Projekt i wykonanie specjalnej komory temperaturowej do współpracy z dwukolumnową maszyną wytrzymałościową model QC-505 M2F, 50kN zainstalowaną bezpośrednio na podłodze:

- komora temperaturowa wykonana ze stali nierdzewnej do współpracy z maszyną wytrzymałościową typ QC-505M2F oraz jej wyposażeniem
- zakres temperatury pracy nie mniejszy niż : $-70^{\circ}\text{C} \div +280^{\circ}\text{C}$
- wymagany przynajmniej 1x wentylator o średnicy minimum $\varnothing 150\text{mm}$ z pierścieniem grzewczym o mocy nie mniejszej niż 2300W
- drzwi z 4-krotnym przeszkleniem (szkło antyrefleksyjne do pracy z kamerami wizyjnymi i ekstensometrami optycznymi), ogrzewane i oświetlone
- rodzaj oświetlenia komory i szyba antyrefleksyjna okna wizyjnego dostosowane do współpracy z ekstensometrem video lub kamerą
- okno wizyjne o wymiarze nie mniejszym niż 130 x 500mm
- komora musi zawierać zawór przyłączeniowy, magnetyczny do chłodzenia azotem o wydajności nie gorszej niż 4kg/godz. ciekłego azotu do schłodzenia komory do temperatury -70°C , i do utrzymania temperatury -70°C nie więcej niż 3,2 kg ciekłego azotu na godzinę
- regulacja temperatury i sterowanie z dokładnością nie gorszą niż $0,1^{\circ}$ z portem RS-485 lub równoważnym, wraz z oprogramowaniem do regulacji temperatury w krokach w górę i w dół co $0,1^{\circ}$
- otwory do wprowadzenia pręta testowego (górnego i dolnego) z teflonowymi przewodnikami średnica nie większa niż 50mm
- dla cięgna górnego o średnicy min 20mm wymagana osłona ochronna
- komora powinna zawierać minimum jeden otwór serwisowy o średnicy minimum 50mm
- komora musi być dostarczona wraz z płytą mocującą, szynami prowadzącymi i stelażem instalacyjnym dostosowanym do maszyny wytrzymałościowej QC-505M2F o zakresie przestrzeni testowej 420 x 1100mm
- wymagane wymiary wewnętrzne przestrzeni testowej komory nie mniejsze niż: 220x220x580 mm;
- system cięgien i przewodnic testowych dostosowanych długością i średnicą do zakresu testowego maszyny QC-505M2F oraz stosowanych na maszynie przystawek minimum do testów ściskających o powierzchni 200x200mm

Zakres zamówienia obejmuje projekt, wykonanie, instalację, uruchomienie komory oraz przeszkolenie użytkowników z zakresu obsługi komory i współpracy komory z maszyną wytrzymałościową QC-505M2F.

- W ramach wykonania Zamówienia Wykonawca zapewni:
 - Transport komory oraz jej instalację w siedzibie Zamawiającego
 - Uruchomienie funkcjonalne całego systemu komory i maszyny wytrzymałościowej QC-505M2F oraz sprawdzenie funkcjonalności oprzyrządowania oraz dostarczenie instrukcji obsługi.

Warunki udziału w postępowaniu:

- Termin dostawy: 18 tygodni od daty podpisania Umowy
- Gwarancja obejmująca co najmniej okres 12 miesięcy od daty podpisania protokołu odbioru