**Arkusz Informacji Technicznej (AIT)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Opis wymaganych parametrów technicznych** | **Ilość szt.** | **Ocena punktowa za parametry podlegające ocenie** | **Parametr graniczny/ warunek wymagany** | **Parametry techniczne oferowane przez Wykonawcę (podać zakres lub opisać\*)** |
| 1 | **Myjnia dezynfektor, przelotowa. Pojemność komory 15 tac narzędziowych** | 1 | nie podlega ocenie | Tak |   |
|   | **Typ:**  |    |
|   | **Nazwa własna:**  |   |
|   | **Wytwórca (nazwa, siedziba):** |    |
|  1.1 | urządzenie fabrycznie nowe - rok produkcji 2020 (nie powystawowe). |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.2 | komora przelotowa, dwudrzwiowa |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.3 | drzwi przesuwne w pionie(otwierane w dół), całkowicie przeszklone z ramą ze stali kwasoodpornej, automatycznie otwierane i zamykane przy pomocy przycisków na panelu sterującym urządzeniem, uszczelnienie drzwi za pomocą rozprężanej uszczelki dostęp do przestrzeni serwisowej z przodu lub z tyłu urządzenia, automatyczna blokada drzwi w trakcie procesu |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.4 | pojemność komory nie mniej niż 15 szt. dużych tac instrumentowych o wymiarach minimum 595x255x70 mm lub 6 pojemników sterylizacyjnych ½ STE lub 4 pojemników 1 STE, zgodnych ze standardem DIN 1/1 |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.5 | kompaktowa konstrukcja, maksymalna szerokość urządzenia 1000 mm, maksymalna głębokość urządzenia 1000 mm |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.6 | zasilanie i ogrzewanie elektrycznie (400V), moc urządzenia nie przekraczająca 21 kW |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.7 | możliwość mycia i dezynfekcji narzędzi chirurgicznych w tym laparoskopowych, osprzętu anestezjologicznego, pojemników sterylizacyjnych, akcesoriów i butów operacyjnych |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.8 | komora myjni, elementy funkcjonalne (ramiona spryskujące, przewody rurowe, elementy grzejne), obudowa – wykonanie ze stali nierdzewnej/kwasoodpornej |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.9 | końcowe płukanie wodą zdemineralizowaną, |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.10 | wyposażenie w dodatkowy zbiornik/system oszczędzania wody polegający na odzysku i wykorzystaniu wody z fazy ostatniego płukania do innej fazy następnego procesu zlokalizowany poza komorą mycia |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.11 | wyposażenie w dodatkowy zbiornik/podgrzewacz wody zdemineralizowanej do płukania końcowego i dezynfekcji termicznej zlokalizowany poza komorą mycia |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.12 | w komorze minimum dwa przyłacza - zlokalizowane po przeciwnych stronach komory - układu cyrkulacji roztworów roboczych do podłączenia wózka załadowczego i zasilenia obiegu wewnętrznego wózka i ramion natryskowych na poszczególnych poziomach wózka |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.13 | końcowe płukanie wodą zdemineralizowaną |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.14 | temperatura ścieku nie przekraczająca 60°C |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.15 | minimum trzy pompy detergentu każda z możliwością ustawienia dozowania środka bezpośrednio z panelu sterującego dla każdego programu zawartego w sterowniku oddzielnie. |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.16 | możliwość umieszczenia w myjni minimum 3 kanistrów 10-cio litrowych ze środkami lub zbiorników buforowych centralnego systemu dozowania |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.17 | pomiar dozowanych środków przy pomocy przepływomierzy |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.18 | kontrola poziomu dozowanych środków chemicznych w zbiornikach. |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.19 | sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego, wysuwany sterownik ułatwiający dostęp serwisowy |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.20 | sterownik wyposażony w złącze umożliwiające podłączenie urządzenia do systemu komputerowego do monitorowania procesów sterylizacji, mycia, dezynfekcji oraz ewidencji narzędzi a także wyliczania kosztów obróbki narzędzi |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.21 | możliwość podłączenia sterownika myjni do komputera zewnętrznego klasy PC ze specjalistycznym oprogramowaniem do archiwizacji cyklów sterylizacji i jednolitego informatycznego systemu do zarządzania obiegiem wyrobów sterylnych wraz z rejestracją pracy innych urządzeń centralnej sterylizatorni, |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.22 | automatyczna archiwizacja wszystkich raportów i wykresów procesu w sterowniku sterylizatora przez minimum 5 lat, oraz automatyczna transmisja raportów procesu do komputera zewnętrznego klasy PC, oprogramowanie archiwizacyjne w języku polskim dla oferowanej myjni do narzędzi dostarczane wraz z urządzeniem |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.23 | procesy realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony użytkownika. |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.24 | sterownik urządzenia wyposażony kolorowy ekran dotykowy o przekątnej minimum 5” do obsługi urządzenia, wyświetlania komunikatów tekstowych, wizualizacja na ekranie wykresu temperatury i ciśnienia w systemie obiegowym |   | Przekątna ekranu = 5” – 0 pkt; przekątna ekranu > 5” – 5 pkt | Tak |   |
|  1.25 | wyświetlanie na ekranie i na wyświetlaczu po stronie rozładowczej czasu do zakończenia procesu |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.26 | sygnalizacja świetlna stanu myjni, faz procesu. |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.27 | wbudowana drukarka do wydruku protokołów tekstowych i wykresów przebiegu procesu mycia i dezynfekcji (temperatura i ciśnienie w systemie cyrkulacyjnym w postaci gotowego raportu, możliwość wydruku raportu procesu z wykresem parametrów w kolorze w formacie A4 na zewnętrznej drukarce sieciowej |   | Wydruk gotowego raportu z wykresem z wbudowanej drukarki na papierze o szerokości: ≥ 10 cm – 10 pkt. < 10 cm – 0 pkt. | Tak |   |
|  1.28 | diagnostyczny program serwisowy i programowalna książka serwisowa w sterowniku (informacja o potrzebie wykonania przeglądu technicznego), zdalne diagnozowanie poprzez złącze sieciowe |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.29 | zabezpieczenie możliwości zmiany parametrów w postaci kodu. |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.30 | programy mycia i dezynfekcji termicznej ze sterowaniem wg wymaganej wartości Ao i dezynfekcji chemiczno-termicznej |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.31 | liczba programów mycia – dezynfekcji minimum 20 w tym nie mniej niż 5 wybieranych bezpośrednio z ekranu dotykowego sterownika. |   | Ilość programów = 20 – 0 pkt; Ilość programów > 20 – 5 pkt | Tak |   |
|  1.32 | możliwość zaprogramowania dowolnych programów użytkownika bezpośrednio z panelu sterującego, zabezpieczenie możliwości zmiany parametrów w postaci kodu. |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.33 | wyposażona w system automatycznego rozpoznawania załadunku i automatycznego wyboru programu w zależności od załadunku |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.34 | wyposażona w zintegrowaną, wydajną suszarkę załadunku, konstrukcja suszarki zapewniająca mycie i dezynfekcję przestrzeni wewnętrznych suszarki w trakcie procesu, element grzejny suszarki umieszczony wewnątrz komory |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.35 | suszarka z możliwością nastawy temperatury i czasu, wyposażona w system system filtrów powietrza używanego do suszenia, zgodny z norma PN EN 15883 |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.36 | automatyczne monitorowanie różnicy ciśnień filtra powietrza – sygnalizacja stanu awaryjnego |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.37 | wyposażona w wydajny, monitorowany na bieżąco system cyrkulacji wody do mycia powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych załadunku, przyłącza obiegu wody wewnątrz wózka z dwóch stron komory |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.38 | spust wody z komory za pomocą wydajnej pompy odpływowej |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.39 | powierzchnia czołowa myjni wykonana w sposób higieniczny łatwy do utrzymania w czystości i możliwa do dezynfekcji (brak wystających śrub, klawiatur, wystających elementów elektrycznych za wyjątkiem wyłącznika bezpieczeństwa), których mycie jest utrudnione |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.40 | oświetlenie elektryczne wnętrza komory umożliwiające obserwację prawidłowości procesu mycia. |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.41 | **Komplet wyposażenia myjni:** |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.42 | wózek transportowy z systemem dokowania do oferowanej myjni dezynfektora i zbiorniczkiem ociekowym | 2 | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.43 | wózek załadowczy na 9 szt. dużych tac instrumentowych o wymiarach 595x255x70 mm, ramiona spryskujące zapewniające natrysk każdej mytej tacy od góry oraz od dołu, możliwość doposażenia w minimum 12 przyłączy do mycia endoskopów sztywnych/narzędzi mikrochirurgicznych z kanałem roboczym.. | 1 | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.44 | wózek załadowczy na 6 szt. dużych tac instrumentowych o wymiarach 595x255x100 mm, ramiona spryskujące zapewniające natrysk każdej mytej tacy od góry oraz od dołu, możliwośc wyposażenia w minimum 12 przyłączy do mycia endoskopów sztywnych/narzędzi mikrochirurgicznych z kanałem roboczym | 1 | nie podlega ocenie | Tak |   |
|  1.45 | Zestaw startowy płynnych środków chemicznych, na których zostało skalibrowane i kwalifikowane podczas instalacji i uruchomienia urządzenie (w opakowaniach 5 (±5%) dm3): | 1 | nie podlega ocenie | Tak |   |
| **Warunki serwisu gwarancyjnego dla oferowanych urządzeń** |  |  |  |  |  |
| 1 | Okres gwarancji - min. 36 miesięcy |   | nie podlega ocenie | Miesiące/ |   |
| 2 | Autoryzowany serwis na oferowane urządzenia (załączyć stosowną autoryzację), podać dane teleadresowe autoryzowanego serwisu, certyfikaty szkoleniowe dla minimum 5 etatowych pracowników serwisu,  |   | Ilość autoryzowanych etatowych pracowników serwisu: = 5 - 0 pkt 6 do 10 - 5 pkt > 10 - 10 pkt.  | Tak  |   |
| 3 | Posiadanie wymaganych uprawnień do przez etatowych pracowników serwisu (w szczególności szkolenie producenta oferowanego urządzenia oraz uprawnienia elektryczne i ciśnieniowe) |   | nie podlega ocenie | Tak  |   |
| 4 | Możliwość zgłaszania usterek 24 h/dobę (podać sposób oraz numery telefonów kontaktowych i faksu) |   | nie podlega ocenie | Tak  |   |
| 5 | Magazyn części zamiennych w Polsce |   | nie podlega ocenie | Tak  |   |
| 6 | Czas reakcji: przyjęcie zgłoszenia – podjęta naprawa |   | nie podlega ocenie | h / nie dłużej jak 48 godzin w dni robocze |   |
| 7 | Maksymalny czas usuwania awarii |   | nie podlega ocenie | dni/ nie dłużej jak 5 dni roboczych |   |
| 8 | Wymieniane podzespoły , części do napraw, przeglądów, winny być nowe nie regenerowane |   | nie podlega ocenie | Tak |   |
| 9 | Okres gwarancji dla nowo zainstalowanych elementów po naprawie |   | nie podlega ocenie |  minimum 6 miesięcy |   |
| 10 | Ograniczenia gwarancji, możliwe przyczyny utraty gwarancji (wymienić) |   | nie podlega ocenie | Opis |   |
| **Warunki serwisu pogwarancyjnego dla sterylizatorów i myjni** |   |  |  |  |  |
| 1 | Formy serwisu pogwarancyjnego |   | nie podlega ocenie | Opis |   |
| 2 | Maksymalny czas usunięcia awarii |   | nie podlega ocenie | Dni  |   |
| 3 | Gwarancja produkcji części (wymienić ilość lat) minimum 10 lat |   | nie podlega ocenie | Lata |   |
| 4 | Inne oferowane warunki |   | nie podlega ocenie | Podać |   |

**……………………………..**

 Data i podpis Wykonawcy