|  |
| --- |
| **ZAŁĄCZNIK NR 6** |

Wykonawca:

…………………………………………………………………

*(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*

reprezentowany przez:

…………………………………………………………………

*(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji*

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. Niniejszy załącznik zawiera opis minimalnych parametrów technicznych wymaganych przez Zamawiającego.
2. Zamawiający odrzuci ofertę, której minimalne parametry techniczne nie będą spełniały wymagań opisu przedmiotu zamówienia i nie będą zawierały całego zakresu dostawy opisanej przez Zamawiającego.
3. Wykonawca do  oferty dołączy kartę katalogową producenta lub opis techniczny urządzenia, umożliwiające ocenę zgodności oferty z opisem minimalnych parametrów technicznych wymaganych przez Zamawiającego i oferowanych przez Wykonawcę.

**UWAGA!** W kolumnie „parametry oferowane przez Wykonawcę” Wykonawca jest zobowiązany podać dokładny opis oferowanego urządzenia.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **LP** | **MINIMALNY ZAKRES PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA WYMAGANY PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO** | **PARAMETRY TECHNICZNE OFEROWANE PRZEZ WYKONAWCĘ**  (Wykonawca wypełnia wpisując dokładne parametry techniczne oferowanego urządzenia zgodne z wymaganiami Zamawiającego) |
|  | Zakres przepływu pomp systemowych od 0,01 do 200 ml/min. |  |
|  | Dodatkowa pompa próby o wydajności do 100 ml/min i ciśnieniu do 10 MPa. |  |
|  | Zakres ciśnienia pomp systemowych: od 0 do 10 MPa, |  |
|  | Odporność na bufory zawierające wysokie stężenia soli (np. 4 M NaCl), kwasy (np. 70% kwas octowy), zasady (2 M NaOH), rozpuszczalniki stosowane w chromatografii białek (100% etanol, 100% metanol, 100% acetonitryl itp.). |  |
|  | Układ stałego płukania tłoków pomp pozwalający na stosowanie wysokiego stężenia soli. |  |
|  | Detektor spektrofotometryczny o zakresie pomiarowym min. 190-700 nm (co 1 nm), preferowana możliwość jednoczesnego pomiaru przy nie mniej niż 3 długości fali. |  |
| 7. | Detektor do pomiaru przewodnictwa, pH i temperatury. |  |
| 8. | Zakres pomiaru przewodnictwa min. 0,01 – 990 mS/cm. |  |
| 9. | Możliwość tworzenia gradientu. |  |
| 10. | Mikser gradientu po stronie wysokiego ciśnienia. |  |
| 11. | Zawór do iniekcji próbki na kolumnę z pętlą do próbek. |  |
| 12. | Możliwość kierowania przepływu za pośrednictwem zaworu wyjściowego na kolektor lub zbierania frakcji poza kolektorem do dowolnych pojemników. |  |
| 13. | System całkowicie zautomatyzowany, elementy sterowane z komputera poprzez dedykowane oprogramowanie. |  |
| 14. | Oprogramowanie zapewniające sterowanie systemem, archiwizację danych oraz obróbkę wyników rozdziałów. |  |
| 15. | Możliwość rozbudowy sytemu o dodatkowe zawory, rozszerzające parametry systemu. |  |
| 16. | Zawór do podawania minimum 5 próbek.  *Parametr minimalny.*  *Parametr dodatkowo punktowany został opisany w  Rozdziale 17 SWZ.* |  |
| 17. | Zawór do kolumn ze zintegrowanym obejściem („bypass”) i funkcją przepływu w dół i w górę, dający możliwość podłączenia minimum 3 kolumn, z wbudowanymi czujnikami do bezpośredniego pomiaru ciśnienia przed i za kolumną.  *Parametr minimalny.*  *Parametr dodatkowo punktowany został opisany w  Rozdziale 17 SWZ.* |  |
| 18. | Zawory do podawania buforów dla każdej z pomp (A i B) z możliwością podłączenia minimum 4 buforów dla każdego z zaworów.  *Parametr minimalny.*  *Parametr dodatkowo punktowany został opisany w  Rozdziale 17 SWZ.* |  |

............................, dnia .................................