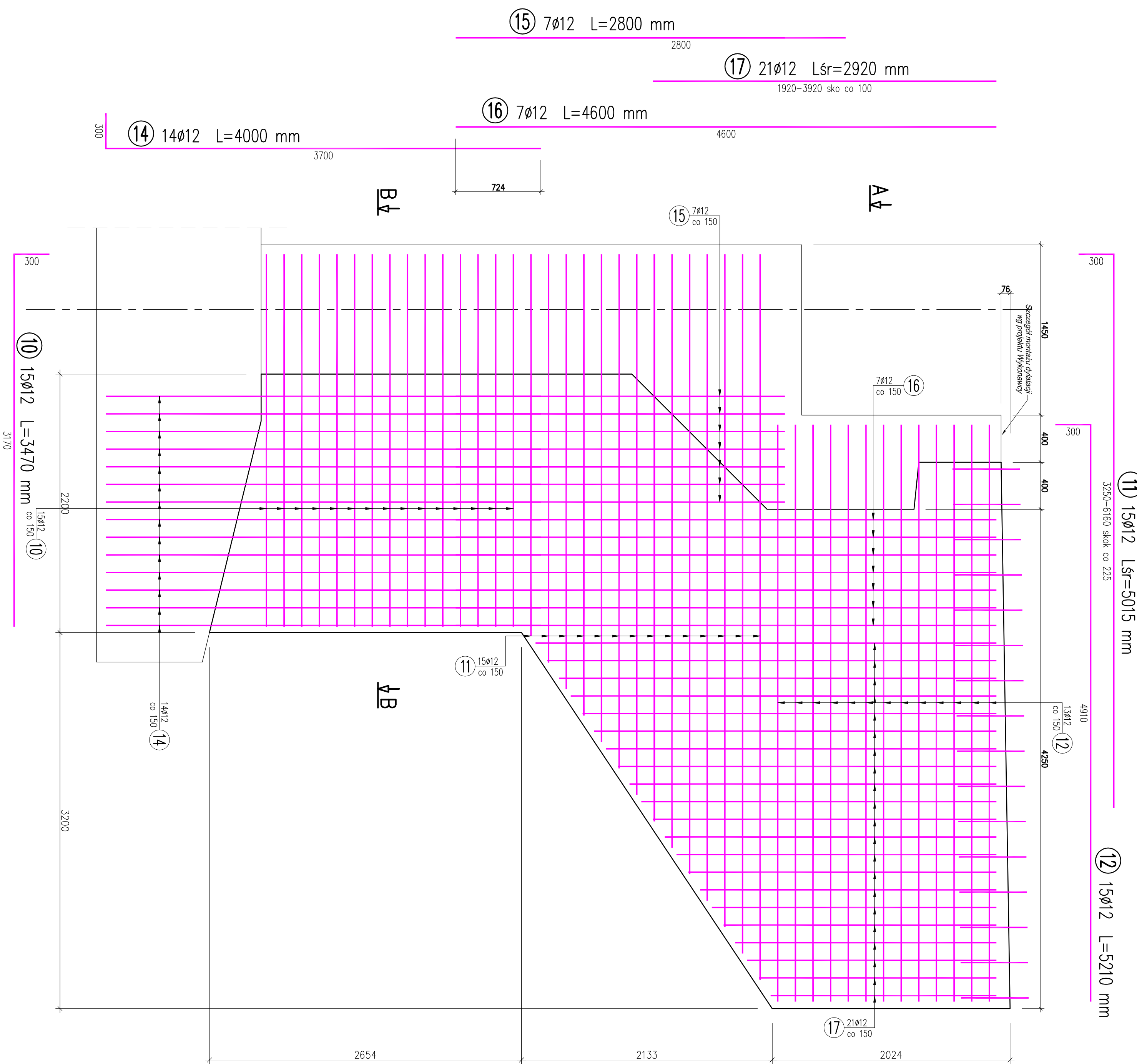
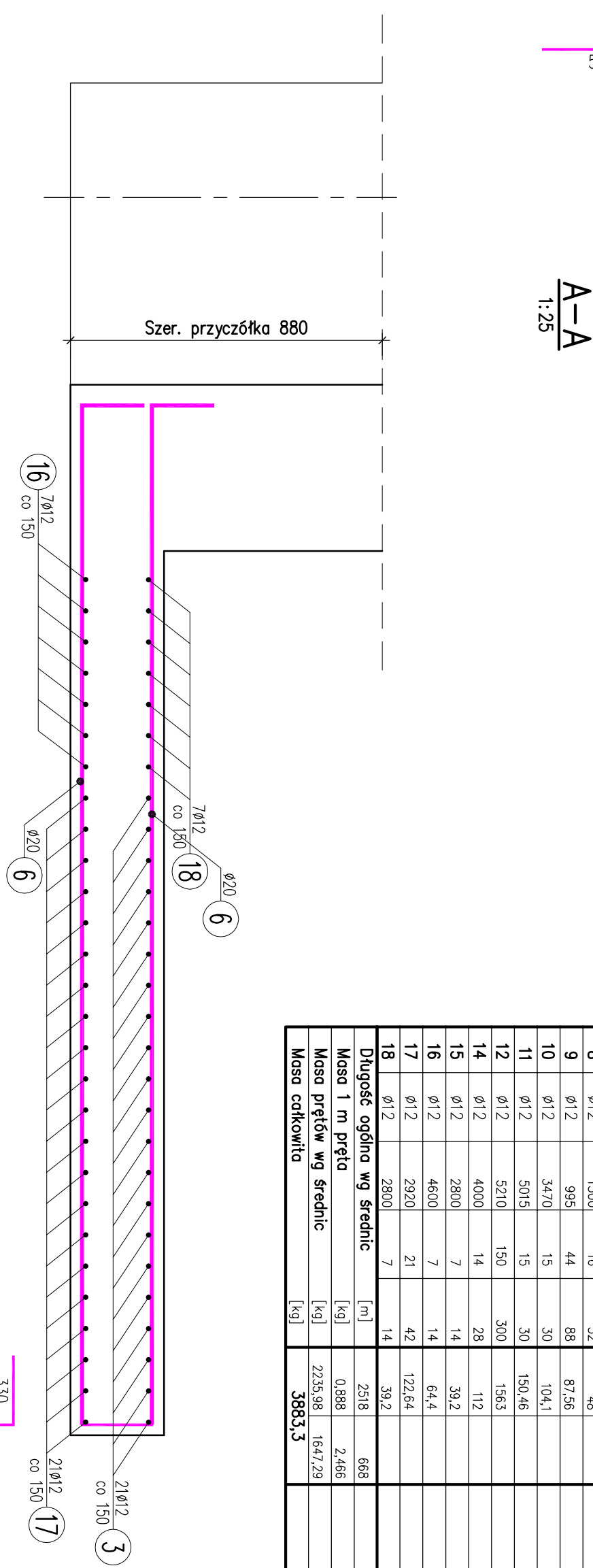
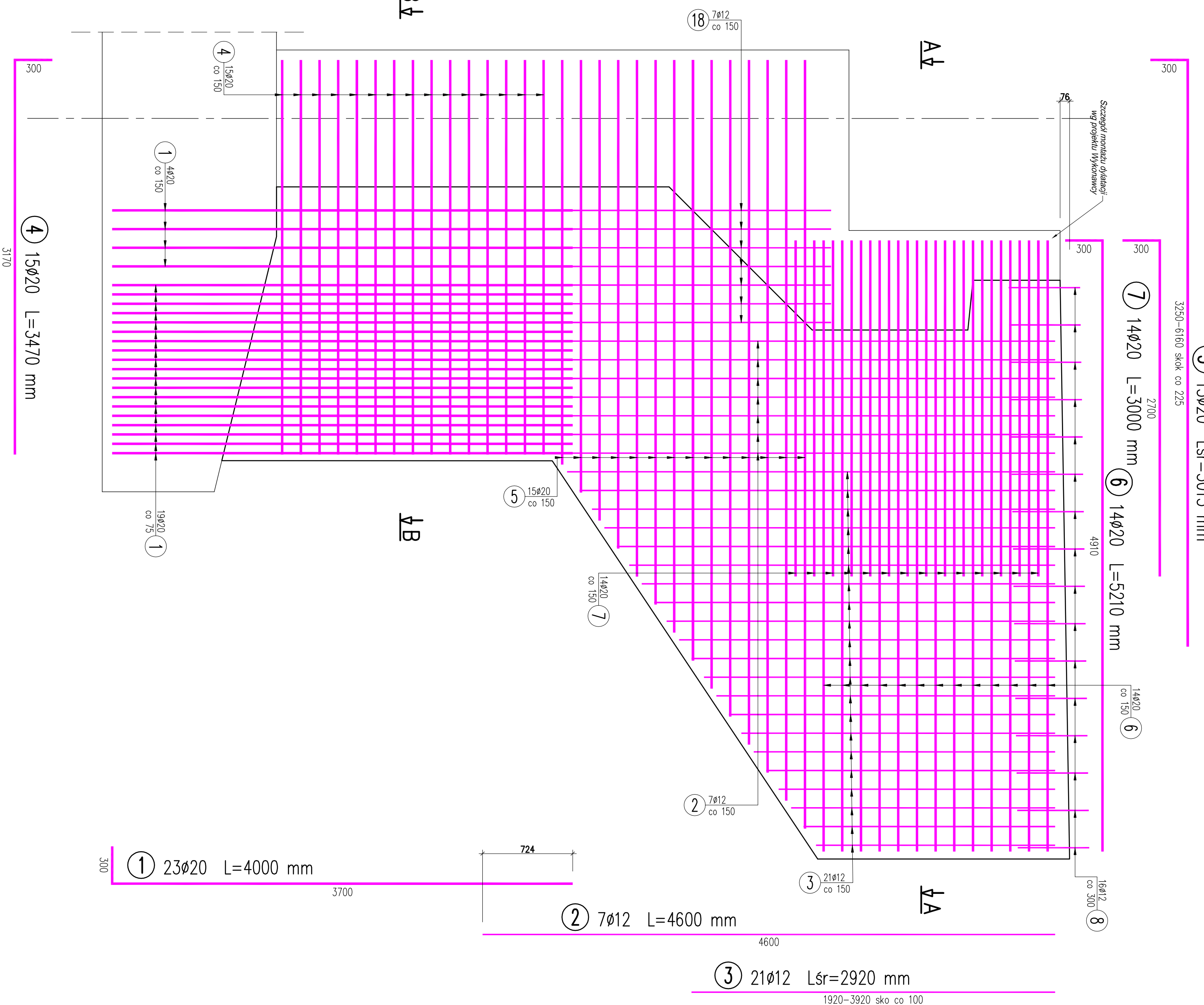


Siatka zbrojeniowa zewnętrzna



Siatka zbrojeniowa wewnętrzna

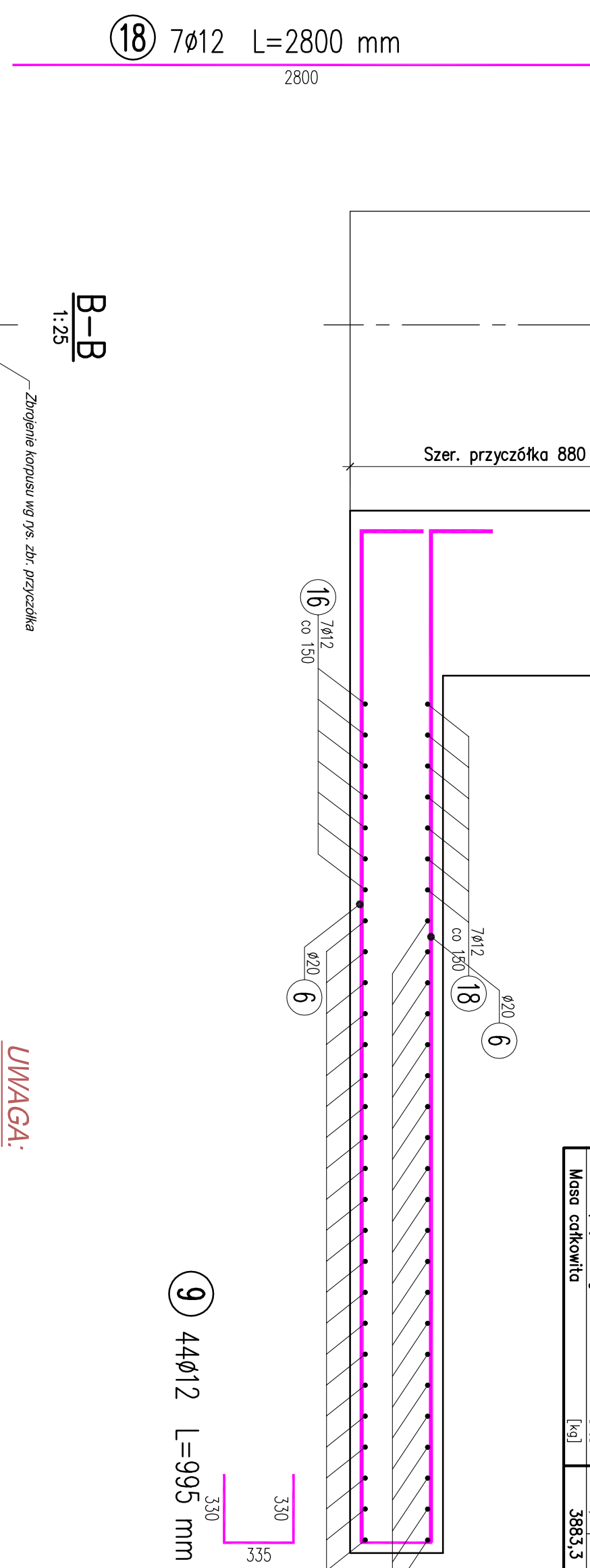


WYKAZ ZBROJENIA									
Nr	Symbol	Długość	Ilość w elem.	Opis	RODZAJ	RODZAJ	Wzrost	Waga	
Poz.	[mm]	[mm]	[szt]	[szt]	012	020	220	220	
Ement: SKRZĘTO									
1	020	4000	23	14	64,4		184		
2	012	4600	7	16					
3	012	2920	21	42	127,64				
4	020	3470	15	35					
5	020	3500	14	28	150,46				
6	020	3210	14	28	143,88				
7	020	1500	16	32	64				
8	012	9095	14	28	48				
9	012	9095	14	28	87,56				
10	012	3470	15	30	104,1				
11	012	5015	15	30	150,46				
12	012	5210	150	300	1685				
14	012	4000	14	28	39,2				
15	012	2800	7	14	64,4				
16	012	4600	7	14	127,64				
17	012	2920	21	42	39,2				
18	012	2800	7	14	215,6				
Masa ogólna w szt.					[kg]				
Masa 1 m przew.					[kg]	0,885	2,468		
Masa przew. w średn.					[kg]	225,83	164,23		
Masa całkowita					[kg]	3983,3			

WYKAZ ZBRÓJENIA

WYKAZ ZBROJENIA									
Nr	Symbol	Długość	Ładunek	Wielkość	Wielkość	Wielkość	Wielkość	Wielkość	Wielkość
Poz.	[mm]	[mm]	[g]	[g]	[g]	[g]	[g]	[g]	[g]
Ement: SKRZYDŁO 2, 3									
1	9/20	4000	23	14	64,4	184			
2	9/20	4000	7	16	64,4				
3	9/20	2920	21	42	123,64				
4	9/20	3470	15	35					
5	9/20	3500	14	35	104,1				
6	9/20	3210	14	28	150,46				
7	9/20	1500	16	33	140,88				
8	9/12	9085	14	33	64				
9	9/12	9085	14	88	87,56				
10	9/12	3470	15	30	104,1				
11	9/12	5015	15	30	150,46				
12	9/12	5210	150	300	1685				
14	9/12	4000	14	28	39,2				
15	9/12	2800	7	14	64,4				
16	9/12	4600	7	14	64,4				
17	9/12	2920	21	42	123,64				
18	9/12	2800	7	14	39,2				
Masa netto ogólna w przedziale									
Masa 1 m przedziału					[kg]	2915	2,66		
Masa przedziału w średniej					[kg]	0,885	4,48		
Masa całkowita					[kg]	2235,83	164,23		
					[kg]	3983,3			

⑮ 7 ϕ 12 L=2800 mm



UWAGA:

W ramach opracowań technologiczno-wykonawczych Wykonawca jest przedłożyc następujące opracowania:

1. Program sprawy dla przyjętego systemu sprężania z oznaczaniem stref zakłonen
- 1m) szczególowy charakterystycznyzjący dla przyjętego systemu
2. Szczegółowy podział dla przyjętych urządzeń dylatacyjnych
- 2m) szczególowo konstrukcyjnyz charakterystycznyz dla przyjętego systemu
3. Projekt technologiczny montażu zawiesi od łąkow do porzeczanie z podaniem detali
- 3m) szczególowo konstrukcyjnyz charakterystycznyz dla przyjętego systemu
4. Projekt technologiczny montażu otworzenia (kołowania) z podaniem szczegółów kompresji
- 4m) szczególowo konstrukcyjnyz charakterystycznyz dla przyjętego systemu
5. Projekt doboru łąkow z dooszczosowaniem łąkzanym ciociu podobizskowych
- 5m) szczególowo konstrukcyjnyz charakterystycznyz dla przyjętego systemu
6. Dooszczosanie łąk kołowań (element słowu nr 11) w zależności od przyjętego systemu sprężania (specyfika obróbki)

Stal zbrojeniowa - A-IIIIN
Beton konstrukcyjny C30/37
Otulina - 4cm

[illegible]