

## SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

### PRZETARG NIEOGRANICZONY

ZP.272.00063.2019, ZP.ZD-00770/19

POWIAT POZNAŃSKI

ul. JACKOWSKIEGO 18, 60-509 POZNAŃ

NIP: 781-18-40-766, REGON: 631257992

[www.bip.powiat.poznan.pl](http://www.bip.powiat.poznan.pl)

tel. 61 8410 686, faks 61 8418 823

godziny urzędowania:

**poniedziałek: 9:00 – 16:30, wtorek – piątek: 8:00 – 15:00**

zwany dalej „Zamawiającym” zaprasza do udziału w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego, na podstawie art. 39 ustawy zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszej Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, zwanej dalej „SIWZ”.

Do udzielenia przedmiotowego zamówienia stosuje się przepisy ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r. poz. 1843), zwanej dalej „ustawą” oraz w sprawach nieuregulowanych ustawą, przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (Dz. U. z 2018 r. poz. 1025 ze zm.).

Wartość zamówienia przekracza kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy.

### I. INFORMACJE OGÓLNE.

1. Przedmiotem zamówienia są dostawy.
2. Zamawiający **nie** przewiduje możliwości udzielenia zamówień, o których mowa w art. 67 ustawy.
3. Zamawiający **nie** dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.
4. Zamawiający **nie** dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
5. Zamawiający **nie** przewiduje aukcji elektronicznej.
6. Zamawiający **nie** przewiduje zawarcia umowy ramowej.
7. Zamawiający **dopuszcza** możliwość rozwiązań równoważnych opisywanym. Użyte w dokumentacji znaki towarowe, patenty, nazwy własne lub pochodzenie należy rozumieć, jako wzorzec jakościowy. Określenie przedmiotu zamówienia poprzez wskazanie nazwy producenta, typu, sprzętu lub materiałów ma na celu doprecyzowanie przedmiotu zamówienia. Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania rozwiązań równoważnych opisywanym, pod warunkiem, że zaproponowane rozwiązania równoważne będą posiadały wszystkie parametry nie gorsze niż te, które są określone w niniejszej SIWZ. Zgodnie z art. 30 ust. 5 ustawy Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisywanym przez Zamawiającego, jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.
8. Zamawiający **nie** przewiduje udzielenia zaliczek na poczet wykonania zamówienia.
9. Zamawiający **wymaga** wniesienia wadium.
10. Zamawiający **nie** wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.
11. Zamawiający **nie** zastrzega obowiązku osobistego wykonania przez Wykonawcę kluczowych części zamówienia. Wykonawca **może** więc powierzyć wykonanie zamówienia podwykonawcom. Zamawiający żąda od wykonawcy, który zamierza powierzyć wykonanie części zamówienia podwykonawcom, w celu wykazania braku istnienia wobec nich podstaw wykluczenia z udziału w postępowaniu, przedstawienia w odniesieniu do tych podwykonawców Jednolitego Europejskiego Dokumentu Zamówienia, dla każdego z nich. Jednakże, w przypadku, jeżeli na dzień składania ofert nie są znane nazwy firm podwykonawców, Zamawiający nie wymaga przedłożenia w odniesieniu do tych podwykonawców Jednolitego Europejskiego Dokumentu Zamówienia, a jedynie wskazania czy Wykonawca zamierza zlecić podwykonawstwo osobom trzecim. W przypadku natomiast, gdy Wykonawca, który powołuje się na zasoby innych podmiotów, w celu wykazania braku istnienia wobec nich podstaw wykluczenia oraz spełniania, w zakresie, w jakim powołuje się na ich zasoby, warunków udziału w postępowaniu, wówczas **składa** także jednolite dokumenty dotyczące tych podmiotów na formularzu JEDZ, który musi mieć formę dokumentu elektronicznego, podpisanego kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez każdego z nich w zakresie w jakim każdy z Wykonawców wykazuje brak podstaw wykluczenia oraz spełnienia warunków udziału w postępowaniu. Analogiczny wymóg dotyczy JEDZ składanego w przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie przez wykonawców. Dokumenty te potwierdzają brak podstaw wykluczenia oraz spełnienie warunków udziału w postępowaniu.
12. Zamawiający **nie** stawia wymagań, o których mowa w art. 29 ust. 3a i 4 ustawy.
13. Zamawiający **nie** przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
14. Zamawiający **nie** wymaga przedstawienia informacji zawartych w ofercie w postaci katalogów elektronicznych lub dołączenia katalogów elektronicznych do oferty, w sytuacji o której mowa w art. 10a ust. 2 ustawy.
15. Zamawiający **przewiduje** możliwość zastosowania tzw. procedury odwróconej, o której mowa w art. 24aa ustawy.
16. Umowa z wybranym Wykonawcą zostanie zawarta na warunkach określonych w projekcie stanowiącym załącznik nr 3 do niniejszej SIWZ.

17. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim, na elektronicznej platformie zakupowej pod adresem [https://platformazakupowa.pl/pn/powiat\\_poznan](https://platformazakupowa.pl/pn/powiat_poznan) (zwanej dalej Platformą) i pod nazwą postępowania dostępną w tytule SIWZ. W zakładce „załączniki do postępowania” dostępna jest dokumentacja niniejszego postępowania.
18. Regulamin korzystania z Platformy Zakupowej oraz instrukcje znajdują się na stronie internetowej Platformy Zakupowej pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/strona/1-regulamin>.
19. W odniesieniu do zamówień, których realizacja następować będzie po 01.11.2019 r., obowiązują przepisy art. 1 pkt 20 ustawy z dnia 09.08.2019 r., o zmianie ustawy o podatku od towarów i usług oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2019 r. poz. 1751).

## **II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.**

1. Dostawa, montaż, uruchomienie oraz szkolenie w zakresie obsługi i eksploatacji wyposażenia przeznaczonego do Pracowni Obróbki Mechanicznej zlokalizowanej w Zespole Szkół nr 1 im. Powstańców Wielkopolskich w Swarzędzu, Os. Mielżyńskiego 5A.  
Kod CPV: 39162110-9.
2. Zamawiający wymaga by Wykonawca:
  - 1) zaferował gwarancje producenta na dostarczone urządzenia i sprzęt, z wyłączeniem pkt 2 poniżej;
  - 2) udzielił minimum 24 miesięcy gwarancji na zaferowane
    - a) tokarki uniwersalne (pozycja nr 1 opisu przedmiotu zamówienia),
    - b) tokarki uniwersalne (pozycja nr 2 opisu przedmiotu zamówienia),
    - c) frezarki konsolowe (pozycja nr 3 opisu przedmiotu zamówienia),
    - d) szlifierkę do płaszczyzn (pozycja nr 4 opisu przedmiotu zamówienia),
    - e) szlifierkę do wałków (pozycja nr 5 opisu przedmiotu zamówienia),
    - f) automatyczną przecinarkę taśmową (pozycja nr 6 opisu przedmiotu zamówienia).
3. Przedmiotowe zadanie w całości obejmuje swoim zakresem zakup wyposażenia, które będzie przeznaczone dla placówki oświatowej, co Wykonawca winien uwzględnić przy wycenie elementów będących przedmiotem niniejszego zamówienia
4. Zamówienie zostanie zrealizowane w ramach projektu: Rozwój Infrastruktury Centrum Kształcenia Praktycznego w Swarzędzu, dofinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020, Poddziałanie 9.3.4. Inwestowanie w rozwój infrastruktury edukacyjnej i szkoleniowej w ramach ZIT dla MOF Poznania.
5. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia wraz z zamawianymi ilościami zawarty został w załącznikach do niniejszej SIWZ.

## **III. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA.**

1. Zamówienie, zostanie zrealizowane w terminie do 134 dni kalendarzowych od daty podpisania umowy, w tym:
  - 1) do 120 dni kalendarzowych na dostawę i montaż,
  - 2) 14 dni kalendarzowych na przeprowadzenie szkolenia
2. Faktyczny czas realizacji zadania zależny będzie od zaproponowanego przez Wykonawcę terminu dostawy i montażu,
3. Zaproponowany przez Wykonawcę terminu dostawy i montażu stanowi jedno z kryteriów oceny ofert.

## **IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU.**

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu, oraz którzy spełniają warunki udziału w postępowaniu określone przez Zamawiającego, dotyczące:
  - 1) Kompetencji lub uprawnień do prowadzenia określonej działalności zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów;  
Zamawiający nie określa minimalnych poziomów zdolności w zakresie niniejszego warunku udziału w postępowaniu.
  - 2) Sytuacji ekonomicznej lub finansowej;  
Zamawiający nie określa minimalnych poziomów zdolności w zakresie niniejszego warunku udziału w postępowaniu.
  - 3) Zdolności technicznej lub zawodowej;  
Zamawiający uzna spełnienie przedmiotowego warunku, jeżeli Wykonawca wykaże należyte wykonanie, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanie, w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie co najmniej jednego zamówienia, obejmującego swoim zakresem dostawę konwencjonalnych obrabiarek do metalu o wartości co najmniej 400.000,00 zł brutto.
2. Ocena spełniania ww. warunków dokonana zostanie na zasadzie spełnia/nie spełnia w oparciu o informacje zawarte w dokumentach i oświadczeniach wyszczególnionych w Rozdziale VI niniejszej SIWZ. Z treści dokumentów i oświadczeń musi wynikać jednoznacznie, iż ww. warunki Wykonawca spełnił.
3. Wykonawca może, w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu, polegać na zdolnościach technicznych lub zawodowych lub sytuacji finansowej lub ekonomicznej innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nim stosunków prawnych. W tym przypadku musi udowodnić Zamawiającemu, że realizując zamówienie, będzie dysponował niezbędnymi zasobami tych podmiotów, w szczególności przedstawiając zobowiązanie tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na potrzeby realizacji zamówienia.
4. W celu oceny, czy Wykonawca polegając na zdolnościach lub sytuacji innych podmiotów na zasadach określonych w art. 22a ustawy, będzie dysponował niezbędnymi zasobami w stopniu umożliwiającym należyte wykonanie zamówienia

publicznego oraz oceny, czy stosunek łączący Wykonawcę z tymi podmiotami gwarantuje rzeczywisty dostęp do ich zasobów, zamawiający ŻĄDA dokumentów, w postaci elektronicznej i opatrzonych kwalifikowanym podpisem elektronicznym wystawionych przez podmioty na zasoby, które się powołuje Wykonawca, określających w szczególności:

- 1) zakres dostępnych Wykonawcy zasobów innego podmiotu;
- 2) sposób wykorzystania zasobów innego podmiotu, przez Wykonawcę, przy wykonywaniu zamówienia publicznego;
- 3) zakres i okres udziału innego podmiotu przy wykonywaniu zamówienia publicznego;
- 4) czy podmiot, na zdolnościach którego Wykonawca polega w odniesieniu do warunków udziału w postępowaniu dotyczących wykształcenia, kwalifikacji zawodowych lub doświadczenia, zrealizuje roboty budowlane lub usługi, których wskazane zdolności dotyczą.

Zamawiający żąda od wykonawcy, który polega na zdolnościach lub sytuacji innych podmiotów na zasadach określonych w art. 22a ustawy, w celu wykazania braku istnienia wobec nich podstaw wykluczenia oraz spełniania, w zakresie, w jakim powołuje się na ich zasoby, warunków udziału w postępowaniu, przedstawienia w odniesieniu do tych podmiotów Jednolitego Europejskiego Dokumentu Zamówienia oraz dokumentów wymienionych w Rozdziale VI ust. 2 pkt 4) SIWZ z wyłączeniem oświadczenia wykonawcy o przynależności albo braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej.

5. Wykonawca nie jest obowiązany do złożenia oświadczeń lub dokumentów potwierdzających okoliczności, o których mowa w art. 25 ust. 1 pkt 1 i 3, jeżeli zamawiający posiada oświadczenia lub dokumenty dotyczące tego wykonawcy lub może je uzyskać za pomocą bezpłatnych i ogólnodostępnych baz danych, w szczególności rejestrów publicznych w rozumieniu ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (Dz. U. z 2014 r. poz. 1114 oraz z 2016 r. poz. 352).

W sytuacji tej Wykonawca wskazuje dostępność oświadczeń lub dokumentów w formie elektronicznej pod określonymi adresami internetowymi ogólnodostępnych i bezpłatnych baz danych lub posiadanie ich przez Zamawiającego.

#### **V. PODSTAWY WYKLUCZENIA WYKONAWCY Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU.**

Z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego Zamawiający wykluczy Wykonawcę względem którego zachodzą przesłanki określone w art. 24 ust. 1 pkt 12 – 23 ustawy oraz w stosunku do którego otwarto likwidację, w zatwierdzonym przez sąd układzie w postępowaniu restrukturyzacyjnym jest przewidziane zaspokojenie wierzycieli przez likwidację jego majątku lub sąd zarządził likwidację jego majątku w trybie art. 332 ust. 1 ustawy z dnia 15 maja 2015 r. – Prawo restrukturyzacyjne (Dz. U. poz. 978, z późn. zm.) lub którego upadłość ogłoszono, z wyjątkiem wykonawcy, który po ogłoszeniu upadłości zawarł układ zatwierdzony prawomocnym postanowieniem sądu, jeżeli układ nie przewiduje zaspokojenia wierzycieli przez likwidację majątku upadłego, chyba że sąd zarządził likwidację jego majątku w trybie art. 366 ust. 1 ustawy z dnia 28 lutego 2003 r. - Prawo upadłościowe (Dz. U. z 2015 r. poz. 233, z późn. zm.).

#### **VI. WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, POTWIERDZAJĄCYCH SPEŁNIANIE WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ BRAK PODSTAW WYKLUCZENIA.**

##### **1. Oświadczenia i dokumenty składane na etapie złożenia oferty:**

- 1) Sporządzony w formie elektronicznej i opatrzony kwalifikowanym podpisem elektronicznym formularz ofertowy, o treści zgodnej z załącznikami nr 1, który należy złożyć w formie oryginału.
- 2) Sporządzone w formie elektronicznej i opatrzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym, aktualne na dzień składania ofert, oświadczenie w formie Jednolitego Europejskiego Dokumentu Zamówienia (zwane dalej „jednolitym dokumentem”, w skrócie „JEDZ”), które stanowi wstępne potwierdzenie, że wykonawca nie podlega wykluczeniu oraz spełnia warunki udziału w postępowaniu, (o treści zgodnej z załącznikiem nr 2 do SIWZ).

Na potwierdzenie, iż Wykonawca:

- a) nie podlega wykluczeniu, w jednolitym dokumencie (JEDZ) winien podać informacje dotyczące podstaw wykluczenia określonych w art. 24 ust 1 pkt 13 – 22 i ust. 5 pkt 1 ustawy,
- b) spełnia warunki udziału, w postępowaniu, w jednolitym dokumencie (JEDZ) winien podać informacje dotyczące warunków określonych przez Zamawiającego w Rozdziale IV ust. 1 pkt 3) niniejszej SIWZ.

Zamawiający wskazuje, iż wypełnienie części IV sekcji  $\alpha$  **nie jest wystarczające** w obliczu zapisów SIWZ. Wykonawca zobowiązany jest do wypełnienia stosownych, pozostałych sekcji w części IV JEDZ.

- 3) Dokument potwierdzający wniesienie wadium. W przypadku wnoszenia wadium w formie poręczenia bankowego, lub poręczenia spółdzielczej kasy oszczędnościowo – kredytowej gwarancji bankowej, gwarancji ubezpieczeniowej lub poręczeniach udzielanych przez Polską Agencję Rozwoju Przedsiębiorczości dokumenty te powinny być złożone w formie elektronicznej poprzez załączenie na Platformie oryginału dokumentu wadialnego – opatrzonego kwalifikowanym podpisem elektronicznym osób upoważnionych do jego wystawienia (wystawców dokumentów).
- 4) Pełnomocnictwo do reprezentowania Wykonawcy lub Wykonawców, w przypadku gdy:

- a) ofertę podpisuje w imieniu Wykonawcy inna osoba;
- b) ofertę składają Wykonawcy ubiegający się wspólnie o udzielenie zamówienia publicznego (np. konsorcjum), o treści wymaganej w art. 23 ust. 2 ustawy – upoważnienie do pełnienia funkcji przedstawiciela / lidera konsorcjum wymaga podpisu prawnie upoważnionych przedstawicieli każdego z Wykonawców.

Pełnomocnictwo winno być złożone w formie oryginału opatrzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez wykonawcę lub w formie notarialnie poświadczonej kopii w postaci elektronicznej opatrzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez notariusza.

**2. Oświadczenia i dokumenty potwierdzające okoliczności, o których mowa w art. 25 ust. 1 ustawy składane na wezwanie Zamawiającego:**

**1) W celu potwierdzenia spełniania warunku udziału w postępowaniu, dotyczącego kompetencji lub uprawnień do prowadzenia określonej działalności zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów, o którym mowa w Rozdziale IV ust. 1 pkt 1) SIWZ, Wykonawca winien przedłożyć:**

Zamawiający nie określił minimalnych poziomów zdolności w zakresie niniejszego warunku udziału w postępowaniu, zatem nie żąda przedłożenia dokumentów w tym zakresie.

**2) W celu potwierdzenia spełniania warunku udziału w postępowaniu, dotyczącego sytuacji ekonomicznej lub finansowej, o którym mowa w Rozdziale IV ust. 1 pkt 2) SIWZ, Wykonawca winien przedłożyć:**

Zamawiający nie określił minimalnych poziomów zdolności w zakresie niniejszego warunku udziału w postępowaniu, zatem nie żąda przedłożenia dokumentów w tym zakresie.

**3) W celu potwierdzenia spełniania warunku udziału w postępowaniu, dotyczącego zdolności technicznej lub zawodowej, o którym mowa w Rozdziale IV ust. 1 pkt 3) SIWZ, Wykonawca winien przedłożyć:**

Wykaz wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych dostaw w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane oraz załączeniem dowodów, czy zostały wykonane lub są wykonywane należycie.

Przy czym dowodami, o których mowa powyżej są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego dostawy były wykonywane, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych są wykonywane, a jeżeli z uzasadnionej przyczyny obiektywnym charakterze Wykonawca nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów – oświadczenie Wykonawcy; w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych nadal wykonywanych referencje bądź inne dokumenty potwierdzające ich należyte wykonanie powinny być wydane nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

**4) W celu potwierdzenia braku podstaw wykluczenia z udziału w postępowaniu Wykonawca winien przedłożyć:**

a) informację z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 13, 14 i 21 ustawy wystawioną nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert,

b) zaświadczenie właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzające, że wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert lub inny dokument potwierdzający, że wykonawca zawarł porozumienie z właściwym organem podatkowym w sprawie spłat tych należności wraz z ewentualnymi odsetkami lub grzywnami, w szczególności uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;

c) zaświadczenie właściwej terenowej jednostki organizacyjnej Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego albo inny dokument potwierdzający, że wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert lub innego dokumentu potwierdzającego, że wykonawca zawarł porozumienie z właściwym organem w sprawie spłat tych należności wraz z ewentualnymi odsetkami lub grzywnami, w szczególności uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu;

d) odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu potwierdzenia braku podstaw wykluczenia na podstawie art. 24 ust. 5 pkt 1 ustawy;

e) Wykonawcy, w terminie do 3 dni od dnia zamieszczenia na stronie internetowej informacji z otwarcia ofert, o której mowa w art. 86 ust. 5 ustawy, przekazują Zamawiającemu oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. z 2015 r. poz. 184, 1618 i 1634).

W przypadku przynależności do tej samej grupy kapitałowej Wykonawca może złożyć wraz z oświadczeniem dokumenty bądź informacje potwierdzające, że powiązania z innym Wykonawcą nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

**3. W przypadku wskazania przez Wykonawcę dostępności oświadczeń lub dokumentów, o których mowa w ust. 2 pkt 4 lit.**

d) lub ust. 4 pkt 2) lit. b), w formie elektronicznej pod określonymi adresami internetowymi ogólnodostępnych i bezpłatnych baz danych, zamawiający pobiera samodzielnie z tych baz danych wskazane przez wykonawcę oświadczenia lub dokumenty, jednakże, zamawiający może żądać od wykonawcy przedstawienia tłumaczenia na język polski wskazanych przez wykonawcę i pobranych samodzielnie przez zamawiającego dokumentów.

**4. Jeżeli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentów, o których mowa w ust. 2 pkt 4):**

1) lit. a) – składa informację z odpowiedniego rejestru albo, w przypadku braku takiego rejestru, inny równoważny dokument wydany przez właściwy organ sądowy lub administracyjny kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dotyczy informacja albo dokument, w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 13, 14 i 21 ustawy;

2) lit. b) – d) – składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce

zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że:

- a) nie zalega z opłacaniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne albo że zawarł porozumienie z właściwym organem w sprawie spłat tych należności wraz z ewentualnymi odsetkami lub grzywnami, w szczególności uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu,
  - b) nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości.
5. Dokumenty, o których mowa w ust. 4 pkt 1) i pkt 2 lit. b), powinny być wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert. Dokument, o którym mowa w ust. 4 pkt 2 lit. a), powinien być wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem tego terminu.
  6. Jeżeli w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dokument dotyczy, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w ust. 4, zastępuje się je dokumentem zawierającym odpowiednio oświadczenie wykonawcy, ze wskazaniem osoby albo osób uprawnionych do jego reprezentacji, lub oświadczenie osoby, której dokument miał dotyczyć, złożone przed notariuszem lub przed organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego właściwym ze względu na siedzibę lub miejsce zamieszkania wykonawcy lub miejsce zamieszkania tej osoby. Ust. 5 stosuje się.
  7. W przypadku wątpliwości co do treści dokumentu złożonego przez wykonawcę, zamawiający może zwrócić się do właściwych organów odpowiednio kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dokument dotyczy, o udzielenie niezbędnych informacji dotyczących tego dokumentu.
  8. Wykonawca mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, w odniesieniu do osoby mającej miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, której dotyczy dokument wskazany w ust. 2 pkt 4) lit. a), składa dokument, o którym mowa w ust. 4 pkt 1), w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 14 i 21 ustawy. Jeżeli w kraju, w którym miejsce zamieszkania ma osoba, której dokument miał dotyczyć, nie wydaje się takich dokumentów, zastępuje się go dokumentem zawierającym oświadczenie tej osoby złożonym przed notariuszem lub przed organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego właściwym ze względu na miejsce zamieszkania tej osoby. Ust. 5 zdanie pierwsze stosuje się.
  9. W przypadku wątpliwości co do treści dokumentu złożonego przez wykonawcę, zamawiający może zwrócić się do właściwych organów kraju, w którym miejsce zamieszkania ma osoba, której dokument dotyczy, o udzielenie niezbędnych informacji dotyczących tego dokumentu.
  10. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia, wówczas, Wykonawcy ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego. Przepisy dotyczące Wykonawcy stosuje się odpowiednio do Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia.

W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, każdy z nich składa dokumenty potwierdzające spełnianie warunków udziału w postępowaniu oraz brak podstaw wykluczenia, określone w ust. 1 pkt 2) i w ust. 2 pkt 4), w zakresie w którym każdy z wykonawców wykazuje spełnianie warunków udziału w postępowaniu oraz brak podstaw wykluczenia.

## **VII. INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI.**

1. Podstawowe informacje dot. niniejszego postępowania zamieszczone są na stronie internetowej Zamawiającego pod adresem: [www.bip.powiat.poznan.pl](http://www.bip.powiat.poznan.pl) w zakładce zamówienia publiczne, natomiast dokumenty związane z publikacją i przebiegiem niniejszego postępowania (ogłoszenia i jego zmiany, SIWZ wraz z wyjaśnieniami i zmianami, zawiadomienia i informacje) zamieszczane będą na Platformie Zakupowej pod adresem: [https://platformazakupowa.pl/pn/powiat\\_poznan](https://platformazakupowa.pl/pn/powiat_poznan).
2. Komunikacja pomiędzy Zamawiającym a wykonawcami, w szczególności składanie ofert, oświadczenia JEDZ, dokumentów i oświadczeń potwierdzających spełnienie warunków udziału w postępowaniu i brak podstaw do wykluczenia odbywa się przy użyciu środków komunikacji elektronicznej, za pośrednictwem Platformy Zakupowej pod adresem: [https://platformazakupowa.pl/pn/powiat\\_poznan](https://platformazakupowa.pl/pn/powiat_poznan). Za datę i godzinę wpływu przyjmuje się zamieszczenie dokumentu lub oświadczenia na Platformie Zakupowej.
3. Osobą uprawnioną przez Zamawiającego do kontaktów z Wykonawcami jest:  
Joanna Rządowska – Jurga – Dyrektor Biura Zamówień Publicznych – tel. 61 84 10 686.
4. W kontaktach z Zamawiającym należy posługiwać się numerem prowadzonego postępowania, zamieszczonym w nagłówku niniejszej SIWZ, a korespondencję należy kierować na za pośrednictwem Platformy Zakupowej na adres: [https://platformazakupowa.pl/pn/powiat\\_poznan](https://platformazakupowa.pl/pn/powiat_poznan).
5. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści SIWZ.  
Zamawiający niezwłocznie udzieli wyjaśnień pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.  
Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści SIWZ wpłynął po upływie terminu składania ofert lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
6. W uzasadnionych przypadkach, Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert, zmienić treść Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

7. Dokonaną zmianę treści SIWZ Zamawiający udostępnia za pośrednictwem Platformy Zakupowej pod adresem: [https://platformazakupowa.pl/pn/powiat\\_poznan](https://platformazakupowa.pl/pn/powiat_poznan).

## **VIII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWYWANIA OFERT ORAZ WYMAGANIA TECHNICZNE I ORGANIZACYJNE WYSYLANIA I ODBIERANIA DOKUMENTÓW ELEKTRONICZNYCH**

### 1. Przygotowanie oferty:

- 1) Wykonawca może złożyć wyłącznie jedną ofertę. Oferta musi być sporządzona w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym należy złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski.
- 2) Oferta wraz ze wszystkimi załącznikami musi być złożona za pośrednictwem środków komunikacji elektronicznej w formie dokumentu elektronicznego na zasadach określonych SIWZ.
- 3) Oferta oraz wszystkie dokumenty i oświadczenia wraz z nią złożone, wymagają kwalifikowanego podpisu elektronicznego osób uprawnionych do reprezentowania Wykonawcy na zewnątrz i zaciągania zobowiązań w wysokości odpowiadającej zaproponowanej cenie.
- 4) Zgodnie z art. 8 w zw. z art. 96 ust. 3 ustawy oferty składane w postępowaniu o zamówienie publiczne są jawne i podlegają udostępnieniu od chwili ich otwarcia, z wyjątkiem informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeśli Wykonawca, nie później niż w terminie składania ofert, zastrzegł, że nie mogą one być udostępniane oraz wykazał, że zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa poprzez dowiedzenie w sposób dostatecznie wyczerpujący i jednoznaczny w ocenie Zamawiającego, iż wykonawca podjął niezbędne działania w celu zachowania ich poufności.
- 5) Informacje zastrzeżone jako tajemnica przedsiębiorstwa Wykonawca składa w oddzielnym pliku na Platformie Zakupowej.
- 6) Wykonawcy ponoszą wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, z zastrzeżeniem art. 93 ust. 4 ustawy.

### 2. Wymagania techniczne i organizacyjne platformy zakupowej:

- 1) wymagania techniczne wysyłania i odbierania dokumentów, elektronicznych kopii dokumentów i oświadczeń oraz informacji przy użyciu środków komunikacji elektronicznej opisane zostały w **Regulaminie Internetowej Platformy Zakupowej** oraz **Instrukcji składania oferty dla Wykonawcy**, które dostępne są na stronie Platformy Zakupowej. Regulamin znajduje się na stronie głównej Platformy, natomiast Instrukcja dostępna jest pod danym postępowaniem w polu „Wymagania i specyfikacje” wybierając „Pod linkiem”.
- 2) W celu założenia Konta Użytkownika na [platformazakupowa.pl](https://platformazakupowa.pl) konieczne jest posiadanie przez Użytkownika aktywnego konta poczty elektronicznej (e-mail). Występuje limit objętości plików w zakresie całej oferty do 1 GB przy maksymalnej ilości 20 plików.
- 3) Szczegółowe informacje dotyczące formatu kwalifikowanego podpisu elektronicznego, specyfikacji połączenia, formatu przesyłanych danych oraz kodowania i oznaczenia czasu przekazania danych określają Regulamin Platformy Zakupowej oraz Instrukcja, w których określono w szczególności:
  - a) Szyfrowanie ofert odbywa się automatycznie przez system.
  - b) Za datę przekazania oferty, wniosków, zawiadomień, dokumentów elektronicznych, oświadczeń lub elektronicznych kopii dokumentów lub oświadczeń oraz innych informacji przyjmuje się datę ich przekazania do Zamawiającego wraz z wgraniem paczki podpisanej kwalifikowanym podpisem elektronicznym, następnie składanie oferty poprzez kliknięcie przycisku „**złóż ofertę**” i wyświetlenie komunikatu, że oferta została złożona. Za datę przekazania korespondencji przyjmuje się datę jej prawidłowego przekazania poprzez kliknięcie przycisku „**wyślij wiadomość**” i wyświetleniu komunikatu, że wiadomość została wysłana.
  - c) Oferta, oświadczenia i dokumenty, wszelkie wnioski powinny być sporządzone w języku polskim, z zachowaniem postaci elektronicznej, a do danych zawierających dokumenty tekstowe, tekstowograficzne lub multimedialne stosuje się: txt; rft; pdf; xps; odt; ods; odp; doc; xls; ppt; docx; xlsx; pptx; csv.
  - d) Minimalne wymagania techniczne i organizacyjne umożliwiające korzystanie ze strony [platformazakupowa.pl](https://platformazakupowa.pl) to przeglądarka internetowa Internet Explorer, Chrome i Firefox w najnowszej dostępnej wersji, z wyłączoną obsługą języka Javascript, akceptująca plik typu „cookies” oraz łącze internetowe o przepustowości co najmniej 256 kbit/s., [platformazakupowa.pl](https://platformazakupowa.pl) jest zoptymalizowana dla minimalnej rozdzielczości ekranu 1024x768 pikseli.
- 4) Użytkownik korzystając z [platformazakupowa.pl](https://platformazakupowa.pl) nie jest uprawniony do jakiegokolwiek ingerencji w treść, strukturę, formę, grafikę, mechanizm działania [platformazakupowa.pl](https://platformazakupowa.pl).
- 5) Dokumenty lub oświadczenia na potwierdzenie warunków udziału w postępowaniu i braku podstaw do wykluczenia, składane są w oryginale w postaci dokumentu elektronicznego lub w elektronicznej kopii dokumentu lub oświadczenia poświadczonej za zgodność z oryginałem.
- 6) Poświadczenie za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega wykonawca, wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia publicznego albo podwykonawca, w zakresie dokumentów lub oświadczeń, które każdego z nich dotyczą.
- 7) Poświadczenie, za zgodność z oryginałem elektronicznej kopii dokumentu lub oświadczenia, o którym mowa w pkt 6), następuje przy użyciu kwalifikowanego podpisu elektronicznego.
- 8) Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentów lub oświadczeń, o których mowa w SIWZ, wyłącznie wtedy, gdy złożona kopia jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej prawdziwości.

9) Jeżeli oryginał dokumentu lub oświadczenia, składanych w postępowaniu o udzielenie zamówienia, nie zostały sporządzone w postaci dokumentu elektronicznego, wykonawca może sporządzić i przekazać elektroniczną kopię posiadanego dokumentu lub oświadczenia.

10) W przypadku przekazywanie przez wykonawcę elektronicznej kopii dokumentu lub oświadczenia, opatrzenia jej kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez wykonawcę albo odpowiednio przez podmiot, na którego zdolnościach i sytuacji polega wykonawca na zasadach określonych w art. 22a ustawy albo przez podwykonawcę jest równoznaczne z poświadczeniem elektronicznej kopii dokumentu lub oświadczenia za zgodność z oryginałem.

#### **IX. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT.**

1. Ofertę należy złożyć za pomocą środków komunikacji elektronicznej na Platformie Zakupowej pod adresem: [https://platformazakupowa.pl/pn/powiat\\_poznan](https://platformazakupowa.pl/pn/powiat_poznan) przy czym termin składania ofert upływa w dniu **27.11.2019 roku**, o godz. **11:00**.
2. Otwarcie ofert odbędzie się w **dnio 27.11.2019 roku** o godz. **11:15** za pośrednictwem Platformy Zakupowej. Otwarcie ofert jest jawne i nastąpi poprzez automatyczne odszyfrowanie ofert i ich odczytanie. Odbędzie się ono w siedzibie Zamawiającego, tj. w **Starostwie Powiatowym w Poznaniu, ul. Jackowskiego 18 sala 315, piętro III**.
3. W przypadku złożenia oferty po terminie Zamawiający niezwłocznie zawiadomi Wykonawcę o złożeniu oferty po terminie oraz zwróci ofertę po upływie terminów na wniesienie odwołania za pośrednictwem platformy zakupowej
4. Wykonawcy mogą uczestniczyć w publicznej sesji otwarcia ofert.

#### **X. ZMIANA I WYCOFANIE OFERTY.**

1. Wykonawca może wprowadzić zmiany, poprawki, modyfikacje i uzupełnienia do złożonej oferty, nie później jednak niż w terminie składania ofert.  
Zmiana oferty powoduje automatycznie wycofanie poprzednio złożonej oferty poprzez złożenie oświadczenia, w formie przewidzianej dla złożenia oferty, o jej wycofaniu za pośrednictwem platformy zakupowej.
2. Wykonawca ma prawo przed upływem terminu składania ofert wycofać ofertę z postępowania, poprzez złożenie oświadczenia, w formie przewidzianej dla złożenia oferty, o jej wycofaniu za pośrednictwem platformy zakupowej.

#### **XI. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA.**

Termin związania ofertą wynosi 60 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

#### **XII. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY OFERTY.**

1. **Wykonawca w złożonej ofercie winien zaproponować kompletną i jednoznaczną cenę, uwzględniającą ilości wskazane w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia oraz wszystkie elementy niezbędne do prawidłowej realizacji zamówienia, jak również udzielenie ewentualnych upustów.**
2. Cena powinna być wyrażona cyfrowo w złotych polskich (zaokrąglona do dwóch miejsc po przecinku) z uwzględnieniem należnego podatku VAT oraz określona słownie w oznaczonym miejscu formularza ofertowego.
3. VAT na komputery stacjonarne dla placówek oświatowych, zastosowany powinien być zgodnie z art. 83 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2018 r. poz. 2174 ze zm.).
4. Ustalenie prawidłowej stawki podatku VAT należy do obowiązków Wykonawcy.
5. Rozliczenia z wybranym Wykonawcą będą następować zgodnie z przepisami ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2018 r. poz. 2174 ze zm.), obowiązującymi w dniu wystawienia faktury.
6. Zamawiający nie dopuszcza możliwości prowadzenia rozliczeń w walutach obcych.

#### **XIII. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM WAG TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT.**

1. Przy wyborze oferty, Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami i ich wagami:

- 1) C – Cena – 50 %.

Ocena ofert w przedmiotowym kryterium zostanie dokonana wg wzoru:

Cena najniższa spośród złożonych ofert

$$C = \frac{\text{Cena badanej oferty}}{\text{Cena najniższa spośród złożonych ofert}} \times 50 \text{ pkt.}$$

Cena badanej oferty

- 2) G – Wyrażony w pełnych miesiącach okres gwarancji na wybrane urządzenia. Łączna suma punktów w podkryterium G<sub>1</sub> i G<sub>2</sub> i G<sub>3</sub> i G<sub>4</sub> i G<sub>5</sub> i G<sub>6</sub> – 30%.

Zamawiający nie dopuszcza zaproponowania przez Wykonawcę okresu gwarancji wyrażonego w inny sposób niż w pełnych miesiącach.

Minimalny, wymagany przez Zamawiającego, okres gwarancji wynosi 24 miesiące.

- a) tokarki uniwersalne (pozycja nr 1 opisu przedmiotu zamówienia) – ocena ofert zostanie dokonana wg następujących zasad:

Okres gwarancji w badanej ofercie – 24 (okres minimalny)

$$G_1 = \frac{\text{Okres gwarancji w badanej ofercie} - 24 (\text{okres minimalny})}{48 (\text{okres maksymalny}) - 24 (\text{okres minimalny})} \times 5 \text{ pkt.}$$

48 (okres maksymalny) – 24 (okres minimalny)

W przypadku zaproponowania przez Wykonawcę okresu gwarancji dłuższego niż 48 miesięcy Zamawiający przyjmie, iż zaferowany został okres 48 – miesięczny i oferta otrzyma 5 pkt.

- b) tokarki uniwersalne (pozycja nr 2 opisu przedmiotu zamówienia) – ocena ofert zostanie dokonana wg następujących zasad:

Okres gwarancji w badanej ofercie – 24 (okres minimalny)

$$G_2 = \frac{\text{Okres gwarancji w badanej ofercie} - 24}{48 - 24} \times 5 \text{ pkt.}$$

48 (okres maksymalny) – 24 (okres minimalny)

W przypadku zaproponowania przez Wykonawcę okresu gwarancji dłuższego niż 48 miesięcy Zamawiający przyjmie, iż zaofertowany został okres 48 – miesięczny i oferta otrzyma 5 pkt.

- c) frezarki konsolowe (pozycja nr 3 opisu przedmiotu zamówienia) - ocena ofert zostanie dokonana wg następujących zasad:

Okres gwarancji w badanej ofercie – 24 (okres minimalny)

$$G_3 = \frac{\text{Okres gwarancji w badanej ofercie} - 24}{48 - 24} \times 5 \text{ pkt.}$$

48 (okres maksymalny) – 24 (okres minimalny)

W przypadku zaproponowania przez Wykonawcę okresu gwarancji dłuższego niż 48 miesięcy Zamawiający przyjmie, iż zaofertowany został okres 48 – miesięczny i oferta otrzyma 5 pkt.

- d) szlifierkę do płaszczyzn (pozycja nr 4 opisu przedmiotu zamówienia) - ocena ofert zostanie dokonana wg następujących zasad:

Okres gwarancji w badanej ofercie – 24 (okres minimalny)

$$G_3 = \frac{\text{Okres gwarancji w badanej ofercie} - 24}{48 - 24} \times 5 \text{ pkt.}$$

48 (okres maksymalny) – 24 (okres minimalny)

W przypadku zaproponowania przez Wykonawcę okresu gwarancji dłuższego niż 48 miesięcy Zamawiający przyjmie, iż zaofertowany został okres 48 – miesięczny i oferta otrzyma 5 pkt.

- e) szlifierkę do wałków (pozycja nr 5 opisu przedmiotu zamówienia) - ocena ofert zostanie dokonana wg następujących zasad:

Okres gwarancji w badanej ofercie – 24 (okres minimalny)

$$G_3 = \frac{\text{Okres gwarancji w badanej ofercie} - 24}{48 - 24} \times 5 \text{ pkt.}$$

48 (okres maksymalny) – 24 (okres minimalny)

W przypadku zaproponowania przez Wykonawcę okresu gwarancji dłuższego niż 48 miesięcy Zamawiający przyjmie, iż zaofertowany został okres 48 – miesięczny i oferta otrzyma 5 pkt.

- f) automatyczną przecinarkę taśmową (pozycja nr 6 opisu przedmiotu zamówienia) - ocena ofert zostanie dokonana wg następujących zasad:

Okres gwarancji w badanej ofercie – 24 (okres minimalny)

$$G_3 = \frac{\text{Okres gwarancji w badanej ofercie} - 24}{48 - 24} \times 5 \text{ pkt.}$$

48 (okres maksymalny) – 24 (okres minimalny)

W przypadku zaproponowania przez Wykonawcę okresu gwarancji dłuższego niż 48 miesięcy Zamawiający przyjmie, iż zaofertowany został okres 48 – miesięczny i oferta otrzyma 5 pkt.

- 3) T – Wyrażony w pełnych dniach kalendarzowych termin dostawy i montażu – 20%,

Ocena ofert w przedmiotowym kryterium zostanie dokonana wg następujących zasad:

Maksymalny, wymagany przez Zamawiającego, termin wynosi 120 dni.

Za każde skrócenie terminu dostawy o 5 dni poniżej 120 dni Zamawiający przyzna 1 pkt, z zastrzeżeniem, iż w przypadku zaofertowania terminu równego 20 dniom lub krótszego Zamawiającego przyzna maksymalną ilość punktów, tj: 120 - 116 dni – 0 pkt, (115 - 111 dni – 1 pkt, 110 - 106 dni – 2 pkt, 105 – 101 dni – 3 pkt ..., 25 - 21 dni – 19 pkt), 20 dni i mniej – 20 pkt.

Termin dostawy i montażu podlegający ocenie w ramach tego kryterium musi zostać podany w dniach, rozumianych jako dni kalendarzowe. Zamawiający wymaga aby termin dostawy i montażu nie przekraczał 120 dni.

W przypadku zaproponowania przez Wykonawcę terminu krótszego niż 20 dni, Zamawiający przyjmie, iż zaofertowany został termin – 20 dni i oferta otrzyma 20 pkt.

Zamawiający nie dopuszcza zaproponowania przez Wykonawcę terminu wyrażonego w inny sposób niż w pełnych dniach kalendarzowych.

Uzyskana punktacja w przedmiotowych kryteriach, stanowić będzie łącznie sumę punktacji, liczonej wg wzoru:

$$O = C + G + T$$

2. W zakresie przedmiotowych kryteriów oferta może uzyskać maksymalnie 100 punktów, przy czym 1% = 1 pkt.
3. Oferta, która przedstawi najkorzystniejszy bilans wg przyjętych kryteriów, a tym samym otrzyma największą liczbę punktów w oparciu o określone kryteria, zostanie uznana za najkorzystniejszą. Pozostałe oferty zostaną sklasyfikowane zgodnie z ilością uzyskanych punktów.
4. W sytuacji, gdy nie będzie można wybrać najkorzystniejszej oferty z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawia taki sam bilans ceny i innych kryteriów oceny ofert, zamawiający spośród tych ofert wybiera ofertę z najniższą ceną, a jeżeli zostały złożone oferty o takiej samej cenie, zamawiający wzywa wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez zamawiającego ofert dodatkowych.



#### **XIV. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM.**

1. Zamawiający wymaga wniesienia wadium w kwocie 20.000,00 zł;
2. Wadium może być wniesione w jednej lub kilku następujących formach:
  - 1) pieniądzu,
  - 2) poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo – kredytowej, z tym, że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym,
  - 3) gwarancjach bankowych,
  - 4) gwarancjach ubezpieczeniowych,
  - 5) poręczeniach udzielonych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości.
3. Wadium w formie pieniężnej należy wnieść przelewem na rachunek bankowy Zamawiającego Bank Handlowy O/Poznań, konto nr **7710301247000000034916047**.
4. Wadium musi być wniesione najpóźniej do wyznaczonego terminu składania ofert, tj. do dnia **27.11.2019 r.**, do godz. **11:00**.
5. Wadium wniesione w pieniądzu będzie skuteczne, jeżeli w podanym wyżej terminie znajdzie się na rachunku bankowym Zamawiającego.
6. Wadium w formie innej niż pieniężna Wykonawca wnosi w postaci elektronicznej poprzez załączenie na Platformie Zakupowej oryginału dokumentu wadialnego tj. opatrzonego kwalifikowanym podpisem elektronicznym osób upoważnionych do jego wystawienia (wystawców dokumentu).
7. Dokumenty wymienione w ust. 2 pkt 2)–5) muszą uwzględniać zapisy art. 46 ust. 4a oraz ust. 5 ustawy. Gwarancja lub poręczenie musi zawierać w swojej treści nieodwołalne i bezwarunkowe zobowiązanie wystawcy dokumentu do zapłaty na rzecz Zamawiającego kwoty wadium.
8. Wadium musi być wniesione przed upływem terminu składania ofert i na okres nie krótszy niż okres związania ofertą.
9. Niewniesienie wadium w wymaganym terminie, w wymaganej wysokości, dopuszczalnej formie lub wniesienie w sposób nieprawidłowy skutkuje odrzuceniem oferty zgodnie z art. 89 ust 1 pkt 7b ustawy.
10. Zamawiający zwróci albo zatrzyma wadium na zasadach określonych w art. 46 ustawy.

#### **XV. INFORMACJA O FORMALNOŚCIACH, JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO.**

1. Zamawiający po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty, zgodnie z art. 92 ustawy, powiadomi niezwłocznie o wynikach postępowania wszystkich wykonawców, którzy ubiegali się o udzielenie zamówienia.
2. W przypadku gdy w imieniu wybranego Wykonawcy, umowę będzie podpisywać inna osoba jest on zobowiązany przedłożyć Zamawiającemu stosowne pełnomocnictwo.
3. W przypadku gdy Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy Zamawiający może zastosować procedurę, o której mowa w art. 24aa ust. 2 ustawy lub w art. 94 ust. 3 ustawy.
4. W przypadku wyboru oferty złożonej przez Wykonawców wspólnie ubiegających o udzielenie zamówienia, Zamawiający może żądać przed podpisaniem umowy przedłożenia umowy regulującej współpracę tych Wykonawców. Przedmiotowa umowa musi zawierać postanowienia określone w art. 141 ustawy, dotyczące solidarnej odpowiedzialności za wykonanie umowy przez wszystkich Wykonawców występujących wspólnie.

#### **XVI. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ PRZYSŁUGUJĄCYCH WYKONAWCY W TOKU POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO.**

W toku postępowania o udzielenie zamówienia, Wykonawcy przysługują niżej wskazane środki ochrony prawnej:

- 1) Odwołanie – przysługuje wyłącznie od niezgodnej z przepisami ustawy czynności Zamawiającego podjętej w postępowaniu o udzielenie zamówienia lub zaniechania czynności, do której Zamawiający jest obowiązany.
- 2) Odwołanie wnosi się w terminie 10 dni od dnia przesłania informacji o czynności Zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia jeżeli zostały przesłane w sposób elektroniczny, albo w terminie 15 dni jeżeli zostały przesłane w formie pisemnej.
- 3) Odwołanie wnosi się do Prezesa Izby w formie pisemnej w postaci papierowej albo w postaci elektronicznej, opatrzone odpowiednio własnoręcznym podpisem albo kwalifikowalnym podpisem elektronicznym.
- 4) Odwołujący przesyła kopię odwołania zamawiającemu przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu. Domniemywa się, iż zamawiający mógł zapoznać się z treścią odwołania przed upływem terminu do jego wniesienia, jeżeli przesłanie jego kopii nastąpiło przed upływem terminu do jego wniesienia przy użyciu środków komunikacji elektronicznej.
- 5) Odwołanie wobec treści ogłoszenia o zamówieniu, a także wobec postanowień specyfikacji istotnych warunków zamówienia wnosi się w terminie 10 dni od dnia publikacji ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej lub zamieszczenia specyfikacji istotnych warunków zamówienia na stronie internetowej.
- 6) Odwołanie wobec innych czynności niż określone w pkt 2) i 3) wnosi się w terminie 10 dni od dnia, w którym powzięto lub przy zachowaniu należytej staranności można było powziąć wiadomość o okolicznościach stanowiących podstawę jego wniesienia.
- 7) Na orzeczenia Izby stronom oraz uczestnikom postępowania odwoławczego przysługuje skarga do sądu okręgowego. Skargę wnosi się za pośrednictwem Prezesa Izby w terminie 7 dni od dnia doręczenia orzeczenia Izby, przysyłając

jednocześnie jej odpis przeciwnikowi skargi.

- 8) Szczegółowe informacje o przysługujących środkach ochrony prawnej zawarte są w art. 179 – 198g ustawy oraz właściwych dyrektyw odwoławczych.

## **XVII. INFORMACJE DOTYCZĄCE PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH.**

1. Zgodnie z art. 13 ust. 1 i ust. 2 ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych z dnia 27 kwietnia 2016 r. informuję, iż:

- 1) Administratorem danych osobowych jest Starosta Poznański z siedzibą przy ulicy Jackowskiego 18, 60-509 Poznań.
- 2) Wyznaczono inspektora ochrony danych.
- 3) Dane będą przetwarzane w celu wypełnienia obowiązków wynikających z przepisów prawa:
  - a) Rozporządzenie Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 stycznia 2011 r. W sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych,
  - b) Ustawa z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych,
  - c) Ustawa z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny,
  - d) Ustawa z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym,
  - e) Ustawa z dnia 6 września 2001 r. o dostępie do informacji publicznej
- 4) Dane po zrealizowaniu celu, dla którego zostały zebrane, będą przetwarzane do celów archiwalnych i przechowywane przez okres niezbędny do zrealizowania przepisów dotyczących archiwizowania danych przez Administratora.
- 5) Osoby, których dane dotyczą, mają prawo do:
  - a) dostępu do swoich danych osobowych,
  - b) żądania sprostowania danych, które są nieprawidłowe,
  - c) żądania usunięcia danych, gdy:
    - dane nie są już niezbędne do celów, dla których zostały zebrane,
    - dane przetwarzane są niezgodnie z prawem,
  - d) żądania ograniczenia przetwarzania, gdy:
    - osoby te kwestionują prawidłowość danych,
    - przetwarzanie jest niezgodne z prawem, a osoby te sprzeciwiają się usunięciu danych,
    - Administrator nie potrzebuje już danych osobowych do celów przetwarzania, ale są one potrzebne osobom, których dane dotyczą, do ustalenia, dochodzenia lub obrony roszczeń.
- 6) Osoby mają prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, którym jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych.
- 7) Podanie danych osobowych jest wymogiem ustawowym.
- 8) Dane osobowe nie będą przetwarzane w sposób opierający się wyłącznie na zautomatyzowanym przetwarzaniu, w tym profilowaniu.
- 9) Odbiorcami danych są podmioty określone w przepisach prawa.

2. W celu zapewnienia, że wykonawca wypełnił obowiązki informacyjne oraz ochrony prawnie uzasadnionych interesów osoby trzeciej, której dane zostały przekazane w związku z udziałem wykonawcy w postępowaniu, wykonawca zobowiązany jest do złożenia w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego oświadczenia o wypełnieniu przez niego obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO (pkt 10 oświadczeń w załączniku nr 1 – formularz ofertowy).

Podkreślenia wymaga, że również podwykonawca, podmiot trzeci, będzie musiał podczas pozyskiwania danych osobowych na potrzeby konkretnego postępowania o udzielenie zamówienia wypełnić obowiązek informacyjny wynikający z RODO względem osób fizycznych, których dane osobowe dotyczą, i od których dane te bezpośrednio pozyskał.

Ponadto, w przypadku jeśli realizacja umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania będzie wymagała przekazania danych osobowych Wykonawca zobowiązany będzie do złożenia oświadczenia, iż będzie je przetwarzał zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych).

Nazwa i adres Wykonawcy:

.....

 .....  
 (miejsowość i data)

tel./ faks, e-mail:

.....

**FORMULARZ OFERTOWY**  
**POWIAT POZNAŃSKI,**  
**ul. Jackowskiego 18,**  
**60 – 509 Poznań**

Odpowiadając na ogłoszenie o wszczęciu postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na **dostawę, montaż, uruchomienie oraz szkolenie w zakresie obsługi i eksploatacji wyposażenia przeznaczanego do Pracowni Obróbki Mechanicznej zlokalizowanej w Zespole Szkół nr 1 im. Powstańców Wielkopolskich w Swarzędzu, Os. Mielżyńskiego 5A**, zgodnie z wymaganiami określonymi w SIWZ oferujemy realizację zamówienia za cenę\*:

Cena łącznie: .....zł brutto, słownie .....

w tym:

Lp.	Przedmiot zamówienia	Cena jednostkowa brutto	ilość	Cena brutto (cena jedn. brutto x ilość)	Zastosowana stawka podatku VAT (%)
1	Tokarka uniwersalna		3 szt.		
2	Tokarka uniwersalna		3 szt.		
3	Frezarka konsolowa		3 szt.		
4	Szlifierka do płaszczyzn		1 szt.		
5	Szlifierka do wałków		1 szt.		
6	Automatyczna przecinarka taśmowa wraz ze specjalistycznym wyposażeniem		1 kpl.		
7	Wiertarka stołowa wieloczynnościowa z podstawą		3 szt.		
8	Specjalistyczny stół warsztatowy		2 szt.		
9	Imadło ślusarskie		8 szt.		
10	Krzesło warsztatowe		8 szt.		
11	Specjalistyczna szafka warsztatowa z nadbudową		10 szt.		
12	Zawieszki i pojemniki do nadbudowy		10 zestawów		
13	Stół nauczycielski		1 kpl.		
14	Fotel biurowy		1 szt.		
15	Szafa narzędziowa		2 szt.		
16	Szafa na pojemniki		1 szt.		
17	Regał magazynowy		2 szt.		
18	Wanna wychwytywa do przechowywania oleju		1 szt.		

19	Projektor multimedialny			1 szt.		
20	Manualny ekran projekcyjny			1 szt.		
21	Mata stanowiskowa			14 szt.		
22	Odkurzacz przemysłowy			1 szt.		
23	Płyta traserska granitowa			4 szt.		
24	Lampa oświetleniowa			4 szt.		
25	Wysokościomierz	zakres: 0 - 300 mm		2 szt.		
		zakres: 0 - 500 mm		2 szt.		
26	Suwmiarka 0 - 150 mm			15 szt.		
27	Suwmiarka 0 - 150 mm			15 szt.		
28	Suwmiarka 0 - 150 mm			2 szt.		
29	Suwmiarka 0 – 500 mm			2 szt.		
30	Suwmiarka modułowa do pomiarów kół zębatych			2 szt.		
31	Mikrometr			12 szt.		
32	Mikrometr			12 szt.		
33	Mikrometr			6 szt.		
34	Mikrometr			6 szt.		
35	Mikrometr			6 szt.		
36	Mikrometr			6 szt.		
37	Mikrometry z odczytem cyfrowym			2 szt. (po jednym z każdego zakresu)		
38	Mikrometry do gwintów			2 szt. (po jednym z każdego zakresu)		
39	Mikrometry wewnętrzne			6 szt. (po jednym z każdego zakresu)		
40	Średnicówka mikrometryczna (stała)			6 szt. (po jednej z każdego zakresu)		
41	Średnicówka czujnikowa	Zakres pomiarowy 18-160 mm		1 zestaw		
		Zakres pomiarowy 10-18 mm		1 zestaw		
42	Średnicówka mikrometryczna			1 zestaw		
43	Głębokościomierz mikrometryczny			3 szt.		
44	Kątomierz uniwersalny			12 szt.		

45	Kątownik warsztatowy	plaski		6 szt.		
		ze stopką		6 szt.		
46	Przmy traserskie			2 pary (4 szt.)		
47	Przmy kątowe regulowane	wymiary: długość: 102 mm, szerokość: 46 – 48 mm, wysokość: 46 – 47 mm,		2 szt.		
		wymiary: długość: 75 mm, szerokość: 25 mm, wysokość: 32 - 33 mm		2 szt.		
48	Kostki kątowe do trasowania			4 szt. (2 pary)		
49	Cyrkiel ślusarski			12 szt.		
50	Czujnik zegarowy	podziałka skali: 0,01 mm		3 szt.		
		podziałka skali: 0,001 mm		3 szt.		
51	Statyw magnetyczny do czujnika zegarowego	Ramię elastyczne		3 szt.		
		Ramię stałe dźwigniowe		3 szt.		
52	Płytki wzorcowe			2 zestawy		
53	Walek wzorcowy do pomiaru bicia			2 szt.		
54	Płytki wzorcowe chropowatości			2 zestawy		
55	Sprawdziany tłoczkowe do otworów			2 zestawy		
56	Sprawdziany do gwintów zewnętrznych (pierścieniowe) i gwintów wewnętrznych			2 zestawy		
57	Waleczki pomiarowe do gwintów			1 zestaw		
58	Promieniomierze			6 zestawów		
59	Liniał krawędziowy			6 szt. (po 2 szt. z każdego rozmiaru)		
60	Macki do pomiarów wewnętrznych i zewnętrznych			2 zestawy		
61	Sprawdzian grzebieniowy do gwintów metrycznych i calowych			7 szt.		
62	Mikroskop warsztatowy			1 szt.		
63	Lupa warsztatowa			1 szt.		
64	Termometr laserowy			1 szt.		
65	Uchwyty tokarskie			7 szt.		
66	Uchwyty tokarskie			7 szt.		
67	Noże oprawkowe			7 zestawów		

68	Głowice frezarskie			3 zestawy		
69	Głowica do gwintowania z nawrotem			2 szt.		
70	Oprawka do narzynek na tokarkę			2 szt.		
71	Płytki do noży oprawkowych i głowic frezarskich			1 komplet (po 10 szt. na każdą oprawkę i głowicę)		
72	Oprawki frezarskie			4 zestawy		
73	Oprawki frezarskie			4 zestawy		
74	Frezy trzpieniowe	Dwuostrzowe		2 zestawy		
		czteroostrzowe		2 zestawy		
75	Frezy kształtowe	zestaw frezów trzpieniowych kątowych wewnętrznych jaskółczy ogon, kąt: 60		1 zestaw		
		zestaw frezów trzpieniowych kątowych zewnętrznych, kąt: 45		1 zestaw		
		zestaw frezów trzpieniowych kątowych zewnętrznych, kąt: 60		1 zestaw		
		zestaw frezów trzpieniowych do rowków teowych		1 zestaw		
76	Podzielnica			4 zestawy		
77	Klucze płasko-oczkowe			6 zestawów		
78	Wózek narzędziowy z wyposażeniem			2 zestawy		
79	Szcypce do pierścieni Segera			6 zestawów		
80	Szcypce uniwersalne			6 zestawów		
81	Nożyce do cięcia blachy			6 zestawów		
82	Wykrętaki do złamanych śrub			2 zestawy		
83	Ściągacz do łożysk			2 zestawy		
84	Kły tokarskie			7 zestawów		
85	Tuleje redukcyjne			7 zestawów		
86	Uchwyty wiertarskie z trzpieniem	samozaciskowe		5 szt.		
		kluczykowe		5 szt.		

87	Imadła maszynowe obrotowe			4 szt.		
88	Imadła maszynowe obrotowe, uchylne	szerokość szczęk: 140 - 160 mm		2 szt.		
		szerokość szczęk: 100 - 120 mm		2 szt.		
89	Imadła maszynowe kątowe			2 szt.		
90	Imadła maszynowe z pryzmą			2 szt.		
91	Imadła wiertarskie			3 szt.		
92	Zestawy śrub i elementów mocujących			4 zestawy		
93	Kowadło			1 szt.		
94	Szlifierka ostrzałka			1 zestaw		
95	Przyrząd do wyrównania (obciągania) ściernic			1 szt.		
96	Szlifierka taśmowa			1 szt.		
97	Urządzenie do ostrzenia wiertel			1 szt.		
98	Zestaw wiertel krętych do stali			4 zestawy		
99	Zestaw wiertel krętych do stali			6 zestawów		
100	Wiertło stopniowe (stożkowe) do blach			2 szt.		
101	Zestawy do gwintowania	zakres: od M3 do M 12,		4 zestawy		
		zakres: od M3 do M 20,		2 zestawy		
102	Gwintowniki maszynowe			6 zestawów		
103	Pokrętła do gwintowników i narzynek			12 zestawów		
104	Rozwiertaki			6 zestawów		
105	Rozwiertaki nastawne			2 zestawy		
106	Pogłębiacze stożkowe			6 zestawów		
107	Pogłębiacze walcowo-czołowe			6 zestawów		
108	Pilniki do metalu			12 zestawów		
109	Pilniki iglaki wg norm ISO/DIN			6 zestawów		
110	Piłki do metalu			12 zestawów		
111	Punktaki wg norm ISO/DIN			12 zestawów		
112	Wybijaki			6 zestawów		
113	Numeratory			4 zestawy		
114	Znaczniki literowe			2 zestawy		

115	Szlifierka kątowna		1 szt.		
116	Szlifierka palcowa		1 szt.		
117	Pilniki do szlifierki palcowej		1 zestaw		
118	Komputer stacjonarny z systemem operacyjnym		1 zestaw		
119	Wiertarka kolumnowa		1 szt.		
			<b>RAZEM</b>		

**Oświadczamy, że:**

1. Dostawę i montaż zrealizujemy w terminie do ..... dni kalendarzowych od daty podpisania umowy\*\*
2. Udzielimy:
  - 1) .....miesięcy gwarancji na zaproponowane tokarki uniwersalne (pozycja nr 1 opisu przedmiotu zamówienia)\*\*\*
  - 2) .....miesięcy gwarancji na zaproponowane tokarki uniwersalne (pozycja nr 2 opisu przedmiotu zamówienia)\*\*\*
  - 3) .....miesięcy gwarancji na zaproponowane frezarki konsolowe (pozycja nr 3 opisu przedmiotu zamówienia)\*\*\*
  - 4) .....miesięcy gwarancji na zaproponowaną szlifierkę do płaszczyzn (pozycja nr 4 opisu przedmiotu zamówienia)\*\*\*
  - 5) .....miesięcy gwarancji na zaproponowaną szlifierkę do wałków (pozycja nr 5 opisu przedmiotu zamówienia) \*\*\*
  - 6) .....miesięcy gwarancji na zaproponowaną automatyczną przecinarkę taśmową (pozycja nr 6 opisu przedmiotu zamówienia) \*\*\*;
3. Na urządzenia i sprzęt zaoferujemy gwarancje producenta;
4. Zapoznaliśmy się ze SIWZ w tym, z warunkami przystąpienia do postępowania i nie wnosimy do nich zastrzeżeń oraz uzyskaliśmy wszystkie informacje niezbędne do prawidłowego przygotowania oferty;
5. Uważamy się za związanych niniejszą ofertą na czas wskazany w SIWZ;
6. Załączony do SIWZ projekt umowy został przez nas zaakceptowany i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego;
7. W przypadku wyboru naszej oferty zobowiązujemy się do realizacji przedmiotu zamówienia zgodnie z zapisami wszystkich dokumentów składających się na SIWZ;
8. Wadium wnieśliśmy w dniu ..... w formie .....W przypadku wniesienia wadium w formie pieniężnej (przelew) prosimy o jego zwrot na konto o nr: .....
9. Wyrażamy zgodę na pobieranie dokumentów jakich może żądać Zamawiający od Wykonawcy zgodnie z § 10 Rozporządzenia Ministra Rozwoju z 26 lipca 2016 roku w sprawie ogólnodostępnych i bezpłatnych baz danych, tj. z CEIDG ([www.ceidg.gov.pl](http://www.ceidg.gov.pl)) / KRS ([www.ems.gov.pl](http://www.ems.gov.pl)).
10. Z naszej strony wypełniony został obowiązek informacyjny przewidziany w RODO wobec osób fizycznych od których dane osobowe zostały pozyskane w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu\*\*\*\*;
11. Integralną część oferty stanowią następujące dokumenty:
  - 1) .....
  - 2) .....
  - 3) .....

.....  
 (pieczęć i podpis osoby upoważnionej)

**Uwagi:**

- \* Cena oferty winna zostać obliczona z uwzględnieniem wymagań określonych w Rozdziale XII SIWZ w szczególności z uwzględnieniem ilości wskazanych w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.
- \*\* Brak wypełnienia przez Wykonawcę oznacza, iż zaoferowany zostanie maksymalny, wymagany przez Zamawiającego, termin, określony w Rozdziale III ust. 1 pkt 1 SIWZ. Zamawiający nie dopuszcza zaproponowania przez Wykonawcę terminu realizacji wyrażonego w inny sposób niż w pełnych dniach kalendarzowych.
- \*\*\* Brak wypełnienia przez Wykonawcę oznacza, iż zaoferowany zostanie minimalny, wymagany przez Zamawiającego, okres gwarancji określony w Rozdziale II ust. 2 pkt 2 SIWZ. Zamawiający nie dopuszcza zaproponowania przez Wykonawcę okresu gwarancji wyrażonego w inny sposób niż w pełnych miesiącach. W przypadku zaproponowania przez Wykonawcę okresu gwarancji dłuższego niż 48 miesięcy, Zamawiający przyjmie, iż zaoferowany został okres 48 – miesięczny.
- \*\*\*\* W przypadku gdy wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, treść oświadczenia należy przekreślić).



## STANDARDOWY FORMULARZ JEDNOLITEGO EUROPEJSKIEGO DOKUMENTU ZAMÓWIENIA

### Część I: Informacje dotyczące postępowania o udzielenie zamówienia oraz instytucji zamawiającej lub podmiotu zamawiającego

*W przypadku postępowań o udzielenie zamówienia, w ramach których zaproszenie do ubiegania się o zamówienie opublikowano w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, informacje wymagane w części I zostaną automatycznie wyszukane, pod warunkiem że do utworzenia i wypełnienia jednolitego europejskiego dokumentu zamówienia wykorzystany zostanie elektroniczny serwis poświęcony jednolitemu europejskiemu dokumentowi zamówienia<sup>1</sup>. Adres publikacyjny stosownego ogłoszenia<sup>2</sup> w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej:*

Dz.U. UE S numer [], data [], strona [],

Numer ogłoszenia w Dz.U. S: [ ][ ][ ][ ]/S [ ][ ][ ]-[ ][ ][ ][ ][ ][ ][ ][ ][ ]

Jeżeli nie opublikowano zaproszenia do ubiegania się o zamówienie w Dz.U., instytucja zamawiająca lub podmiot zamawiający muszą wypełnić informacje umożliwiające jednoznaczne zidentyfikowanie postępowania o udzielenie zamówienia:

W przypadku gdy publikacja ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej nie jest wymagana, proszę podać inne informacje umożliwiające jednoznaczne zidentyfikowanie postępowania o udzielenie zamówienia (np. adres publikacyjny na poziomie krajowym): [....]

#### INFORMACJE NA TEMAT POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

Informacje wymagane w części I zostaną automatycznie wyszukane, pod warunkiem że wyżej wymieniony elektroniczny serwis poświęcony jednolitemu europejskiemu dokumentowi zamówienia zostanie wykorzystany do utworzenia i wypełnienia tego dokumentu. W przeciwnym przypadku informacje te musi wypełnić wykonawca.

Tożsamość zamawiającego <sup>3</sup>	Odpowiedź:
Nazwa:	[ ]
<b>Jakiego zamówienia dotyczy niniejszy dokument?</b>	<b>Odpowiedź:</b>
Tytuł lub krótki opis udzielanego zamówienia <sup>4</sup> :	[ ]
Numer referencyjny nadany sprawie przez instytucję zamawiającą lub podmiot zamawiający (jeżeli dotyczy) <sup>5</sup> :	[ ]

Wszystkie pozostałe informacje we wszystkich sekcjach jednolitego europejskiego dokumentu zamówienia powinien wypełnić wykonawca.

<sup>1</sup> Służby Komisji udostępnią instytucjom zamawiającym, podmiotom zamawiającym, wykonawcom, dostawcom usług elektronicznych i innym zainteresowanym stronom bezpłatny elektroniczny serwis poświęcony jednolitemu europejskiemu dokumentowi zamówienia.

<sup>2</sup> W przypadku **instytucji zamawiających: wstępne ogłoszenie informacyjne** wykorzystywane jako zaproszenie do ubiegania się o zamówienie albo **ogłoszenie o zamówieniu**.

W przypadku **podmiotów zamawiających: okresowe ogłoszenie informacyjne** wykorzystywane jako zaproszenie do ubiegania się o zamówienie, **ogłoszenie o zamówieniu** lub **ogłoszenie o istnieniu systemu kwalifikowania**.

<sup>3</sup> Informacje te należy skopiować z sekcji I pkt I.1 stosownego ogłoszenia. W przypadku wspólnego zamówienia proszę podać nazwy wszystkich uczestniczących zamawiających.

<sup>4</sup> Zob. pkt II.1.1 i II.1.3 stosownego ogłoszenia.

<sup>5</sup> Zob. pkt II.1.1 stosownego ogłoszenia.

**Część II: Informacje dotyczące wykonawcy**
**A: INFORMACJE NA TEMAT WYKONAWCY**

<b>Identyfikacja:</b>	<b>Odpowiedź:</b>
Nazwa:	[ ]
Numer VAT, jeżeli dotyczy: Jeżeli numer VAT nie ma zastosowania, proszę podać inny krajowy numer identyfikacyjny, jeżeli jest wymagany i ma zastosowanie.	[ ] [ ]
Adres pocztowy:	[.....]
Osoba lub osoby wyznaczone do kontaktów <sup>6</sup> : Telefon: Adres e-mail: Adres internetowy (adres www) (jeżeli dotyczy):	[.....] [.....] [.....] [.....]
<b>Informacje ogólne:</b>	<b>Odpowiedź:</b>
Czy wykonawca jest mikroprzedsiębiorstwem bądź małym lub średnim przedsiębiorstwem <sup>7</sup> ?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie
<b>Jedynie w przypadku gdy zamówienie jest zastrzeżone<sup>8</sup>:</b> czy wykonawca jest zakładem pracy chronionej, „przedsiębiorstwem społecznym” <sup>9</sup> lub czy będzie realizował zamówienie w ramach programów zatrudnienia chronionego? <b>Jeżeli tak,</b> jaki jest odpowiedni odsetek pracowników niepełnosprawnych lub defaworyzowanych? Jeżeli jest to wymagane, proszę określić, do której kategorii lub których kategorii pracowników niepełnosprawnych lub defaworyzowanych należą dani pracownicy.	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie  [...] [.....]
Jeżeli dotyczy, czy wykonawca jest wpisany do urzędowego wykazu zatwierdzonych wykonawców lub posiada równoważne zaświadczenie (np. w ramach krajowego systemu (wstępnego) kwalifikowania)?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie <input type="checkbox"/> Nie dotyczy
<b>Jeżeli tak:</b> <b>Proszę udzielić odpowiedzi w pozostałych fragmentach niniejszej sekcji, w sekcji B i, w odpowiednich przypadkach, sekcji C niniejszej części, uzupełnić część V (w stosownych przypadkach) oraz w każdym przypadku wypełnić i podpisać część VI.</b>	

<sup>6</sup>Proszę powtórzyć informacje dotyczące osób wyznaczonych do kontaktów tyle razy, ile jest to konieczne.

<sup>7</sup>Por. zalecenie Komisji z dnia 6 maja 2003 r. dotyczące definicji mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw (Dz.U. L 124 z 20.5.2003, s. 36). Te informacje są wymagane wyłącznie do celów statystycznych.

**Mikroprzedsiębiorstwo:** przedsiębiorstwo, które zatrudnia mniej niż 10 osób i którego roczny obrót lub roczna suma bilansowa nie przekracza 2 milionów EUR.

**Małe przedsiębiorstwo:** przedsiębiorstwo, które zatrudnia mniej niż 50 osób i którego roczny obrót lub roczna suma bilansowa nie przekracza 10 milionów EUR.

**Średnie przedsiębiorstwa:** przedsiębiorstwa, które nie są mikroprzedsiębiorstwami ani małymi przedsiębiorstwami i które zatrudniają mniej niż 250 osób i których roczny obrót nie przekracza 50 milionów EUR lub roczna suma bilansowa nie przekracza 43 milionów EUR.

<sup>8</sup>Zob. ogłoszenie o zamówieniu, pkt III.1.5.

<sup>9</sup>Tj. przedsiębiorstwem, którego głównym celem jest społeczna i zawodowa integracja osób niepełnosprawnych lub defaworyzowanych.

<p>a) Proszę podać nazwę wykazu lub zaświadczenia i odpowiedni numer rejestracyjny lub numer zaświadczenia, jeżeli dotyczy:</p> <p>b) Jeżeli poświadczenie wpisu do wykazu lub wydania zaświadczenia jest dostępne w formie elektronicznej, proszę podać:</p> <p>c) Proszę podać dane referencyjne stanowiące podstawę wpisu do wykazu lub wydania zaświadczenia oraz, w stosownych przypadkach, klasyfikację nadaną w urzędowym wykazie<sup>10</sup>:</p> <p>d) Czy wpis do wykazu lub wydane zaświadczenie obejmują wszystkie wymagane kryteria kwalifikacji? <b>Jeżeli nie:</b> <b>Proszę dodatkowo uzupełnić brakujące informacje w części IV w sekcjach A, B, C lub D, w zależności od przypadku.</b> <b>WYŁĄCZNIE jeżeli jest to wymagane w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia:</b></p> <p>e) Czy wykonawca będzie w stanie przedstawić zaświadczenie odnoszące się do płatności składek na ubezpieczenie społeczne i podatków lub przedstawić informacje, które umożliwią instytucji zamawiającej lub podmiotowi zamawiającemu uzyskanie tego zaświadczenia bezpośrednio za pomocą bezpłatnej krajowej bazy danych w dowolnym państwie członkowskim? Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:</p>	<p>a) [.....]</p> <p>b) (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....][.....]</p> <p>c) [.....]</p> <p>d) <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p>e) <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p>(adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....][.....]</p>
<p><b>Rodzaj uczestnictwa:</b></p>	<p><b>Odpowiedź:</b></p>
<p>Czy wykonawca bierze udział w postępowaniu o udzielenie zamówienia wspólnie z innymi wykonawcami<sup>11</sup>?</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p>
<p>Jeżeli tak, proszę dopilnować, aby pozostali uczestnicy przedstawili odrębne jednolite europejskie dokumenty zamówienia.</p>	
<p><b>Jeżeli tak:</b></p> <p>a) Proszę wskazać rolę wykonawcy w grupie (lider, odpowiedzialny za określone zadania itd.):</p> <p>b) Proszę wskazać pozostałych wykonawców biorących wspólnie udział w postępowaniu o udzielenie zamówienia:</p> <p>c) W stosownych przypadkach nazwa grupy biorącej udział:</p>	<p>a): [.....]</p> <p>b): [.....]</p> <p>c): [.....]</p>
<p><b>Części</b></p>	<p><b>Odpowiedź:</b></p>
<p>W stosownych przypadkach wskazanie części zamówienia, w odniesieniu do której (których) wykonawca zamierza złożyć ofertę.</p>	<p>[ ]</p>

<sup>10</sup>Dane referencyjne i klasyfikacja, o ile istnieją, są określone na zaświadczeniu.

<sup>11</sup>Zwłaszcza w ramach grupy, konsorcjum, spółki *joint venture* lub podobnego podmiotu.


**B: INFORMACJE NA TEMAT PRZEDSTAWICIELI WYKONAWCY**

*W stosownych przypadkach proszę podać imię i nazwisko (imiona i nazwiska) oraz adres(-y) osoby (osób) upoważnionej(-ych) do reprezentowania wykonawcy na potrzeby niniejszego postępowania o udzielenie zamówienia:*

<b>Osoby upoważnione do reprezentowania, o ile istnieją:</b>	<b>Odpowiedź:</b>
Imię i nazwisko, wraz z datą i miejscem urodzenia, jeżeli są wymagane:	[.....], [.....]
Stanowisko/Działający(-a) jako:	[.....]
Adres pocztowy:	[.....]
Telefon:	[.....]
Adres e-mail:	[.....]
W razie potrzeby proszę podać szczegółowe informacje dotyczące przedstawicielstwa (jego form, zakresu, celu itd.):	[.....]

**C: INFORMACJE NA TEMAT POLEGANIA NA ZDOLNOŚCI INNYCH PODMIOTÓW**

<b>Zależność od innych podmiotów:</b>	<b>Odpowiedź:</b>
Czy wykonawca polega na zdolności innych podmiotów w celu spełnienia kryteriów kwalifikacji określonych poniżej w części IV oraz (ewentualnych) kryteriów i zasad określonych poniżej w części V?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie

**Jeżeli tak**, proszę przedstawić – dla każdego z podmiotów, których to dotyczy – odrębny formularz jednolitego europejskiego dokumentu zamówienia zawierający informacje wymagane w **niniejszej części sekcja A i B oraz w części III**, należycie wypełniony i podpisany przez dane podmioty.  
 Należy zauważyć, że dotyczy to również wszystkich pracowników technicznych lub służb technicznych, nienależących bezpośrednio do przedsiębiorstwa danego wykonawcy, w szczególności tych odpowiedzialnych za kontrolę jakości, a w przypadku zamówień publicznych na roboty budowlane – tych, do których wykonawca będzie mógł się zwrócić o wykonanie robót budowlanych.  
 O ile ma to znaczenie dla określonych zdolności, na których polega wykonawca, proszę dołączyć – dla każdego z podmiotów, których to dotyczy – informacje wymagane w częściach IV i V<sup>12</sup>.

**D: INFORMACJE DOTYCZĄCE PODWYKONAWCÓW, NA KTÓRYCH ZDOLNOŚCI WYKONAWCA NIE POLEGA**

**(Sekcja, którą należy wypełnić jedynie w przypadku gdy instytucja zamawiająca lub podmiot zamawiający wprost tego zażąda.)**

<b>Podwykonawstwo:</b>	<b>Odpowiedź:</b>
Czy wykonawca zamierza zlecić osobom trzecim podwykonawstwo jakiegokolwiek części zamówienia?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie Jeżeli <b>tak i o ile jest to wiadome</b> , proszę podać wykaz proponowanych podwykonawców: [...]

**Jeżeli instytucja zamawiająca lub podmiot zamawiający wyraźnie żąda przedstawienia tych informacji oprócz informacji wymaganych w niniejszej sekcji, proszę przedstawić – dla każdego podwykonawcy (każdej kategorii podwykonawców), których to dotyczy – informacje wymagane w niniejszej części sekcja A i B oraz w części III.**

<sup>12</sup>Np. dla służb technicznych zaangażowanych w kontrolę jakości: część IV, sekcja C, pkt 3.

### Część III: Podstawy wykluczenia

#### A: PODSTAWY ZWIĄZANE Z WYROKAMI SKAZUJĄCYMI ZA PRZESTĘPSTWO

<p>W art. 57 ust. 1 dyrektywy 2014/24/UE określono następujące powody wykluczenia:</p> <p>1. udział w <b>organizacji przestępczej</b><sup>13</sup>;  <b>korupcja</b><sup>14</sup>;  <b>nadużycie finansowe</b><sup>15</sup>;  <b>przestępstwa terrorystyczne lub przestępstwa związane z działalnością terrorystyczną</b><sup>16</sup>  <b>pranie pieniędzy lub finansowanie terroryzmu</b><sup>17</sup>  <b>praca dzieci i inne formy handlu ludźmi</b><sup>18</sup>.</p>	
<p><b>Podstawy związane z wyrokami skazującymi za przestępstwo na podstawie przepisów krajowych stanowiących wdrożenie podstaw określonych w art. 57 ust. 1 wspomnianej dyrektywy:</b></p>	<p><b>Odpowiedź:</b></p>
<p>Czy w stosunku do <b>samego wykonawcy</b> bądź <b>jakiegokolwiek</b> osoby będącej członkiem organów administracyjnych, zarządzających lub nadzorczych wykonawcy, lub posiadającej w przedsiębiorstwie wykonawcy uprawnienia do reprezentowania, uprawnienia decyzyjne lub kontrolne, <b>wydany został prawomocny wyrok</b> z jednego z wyżej wymienionych powodów, orzeczeniem sprzed najwyżej pięciu lat lub w którym okres wykluczenia określony bezpośrednio w wyroku nadal obowiązuje?</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p>Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać: (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji):  [.....][.....][.....][.....]<sup>19</sup></p>
<p><b>Jeżeli tak</b>, proszę podać<sup>20</sup>:</p> <p>a) datę wyroku, określić, których spośród punktów 1–6 on dotyczy, oraz podać powód(-ody) skazania;  b) wskazać, kto został skazany [ ];  <b>c) w zakresie, w jakim zostało to bezpośrednio ustalone w wyroku:</b></p>	<p>a) data: [ ], punkt(-y): [ ], powód(-ody): [ ]</p> <p>b) [.....]</p> <p>c) długość okresu wykluczenia [.....] oraz punkt(-y), którego(-ych) to dotyczy.</p> <p>Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać: (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji):  [.....][.....][.....][.....]<sup>21</sup></p>
<p>W przypadku skazania, czy wykonawca przedsięwziął środki w celu wykazania swojej rzetelności pomimo istnienia odpowiedniej podstawy wykluczenia<sup>22</sup> („samooczyszczenie”)?</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p>
<p><b>Jeżeli tak</b>, proszę opisać przedsięwzięte środki<sup>23</sup>:</p>	<p>[.....]</p>

<sup>13</sup>Zgodnie z definicją zawartą w art. 2 decyzji ramowej Rady 2008/841/WSiSW z dnia 24 października 2008 r. w sprawie zwalczania przestępczości zorganizowanej (Dz.U. L 300 z 11.11.2008, s. 42).

<sup>14</sup>Zgodnie z definicją zawartą w art. 3 Konwencji w sprawie zwalczania korupcji urzędników Wspólnot Europejskich i urzędników państw członkowskich Unii Europejskiej (Dz.U. C 195 z 25.6.1997, s. 1) i w art. 2 ust. 1 decyzji ramowej Rady 2003/568/WSiSW z dnia 22 lipca 2003 r. w sprawie zwalczania korupcji w sektorze prywatnym (Dz.U. L 192 z 31.7.2003, s. 54). Ta podstawa wykluczenia obejmuje również korupcję zdefiniowaną w prawie krajowym instytucji zamawiającej (podmiotu zamawiającego) lub wykonawcy.

<sup>15</sup>W rozumieniu art. 1 Konwencji w sprawie ochrony interesów finansowych Wspólnot Europejskich (Dz.U. C 316 z 27.11.1995, s. 48).

<sup>16</sup>Zgodnie z definicją zawartą w art. 1 i 3 decyzji ramowej Rady z dnia 13 czerwca 2002 r. w sprawie zwalczania terroryzmu (Dz.U. L 164 z 22.6.2002, s. 3). Ta podstawa wykluczenia obejmuje również podżeganie do popełnienia przestępstwa, pomocnictwo, współsprawstwo lub usiłowanie popełnienia przestępstwa, o których mowa w art. 4 te samej decyzji ramowej.

<sup>17</sup>Zgodnie z definicją zawartą w art. 1 dyrektywy 2005/60/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26 października 2005 r. w sprawie przeciwdziałania korzystaniu z systemu finansowego w celu prania pieniędzy oraz finansowania terroryzmu (Dz.U. L 309 z 25.11.2005, s. 15).

<sup>18</sup>Zgodnie z definicją zawartą w art. 2 dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/36/UE z dnia 5 kwietnia 2011 r. w sprawie zapobiegania handlowi ludźmi i zwalczania tego procederu oraz ochrony ofiar, zastępującej decyzję ramową Rady 2002/629/WSiSW (Dz.U. L 101 z 15.4.2011, s. 1).

<sup>19</sup>Proszę powtórzyć tyle razy, ile jest to konieczne.

<sup>20</sup>Proszę powtórzyć tyle razy, ile jest to konieczne.

<sup>21</sup>Proszę powtórzyć tyle razy, ile jest to konieczne.

<sup>22</sup>Zgodnie z przepisami krajowymi wdrażającymi art. 57 ust. 6 dyrektywy 2014/24/UE.

<sup>23</sup>Uwzględniając charakter popełnionych przestępstw (jednorazowe, powtarzające się, systematyczne itd.), objaśnienie powinno wykazywać stosowność przedsięwziętych środków.

**B: PODSTAWY ZWIĄZANE Z PŁATNOŚCIĄ PODATKÓW LUB SKŁADEK NA UBEZPIECZENIE SPOŁECZNE**

<b>Płatność podatków lub składek na ubezpieczenie społeczne:</b>	<b>Odpowiedź:</b>	
Czy wykonawca wywiązał się ze wszystkich <b>obowiązków dotyczących płatności podatków lub składek na ubezpieczenie społeczne</b> , zarówno w państwie, w którym ma siedzibę, jak i w państwie członkowskim instytucji zamawiającej lub podmiotu zamawiającego, jeżeli jest ono inne niż państwo siedziby?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
<b>Jeżeli nie</b> , proszę wskazać: a) państwo lub państwo członkowskie, którego to dotyczy; b) jakiej kwoty to dotyczy? c) w jaki sposób zostało ustalone to naruszenie obowiązków: 1) w trybie <b>decyzji</b> sądowej lub administracyjnej: Czy ta decyzja jest ostateczna i wiążąca? – Proszę podać datę wyroku lub decyzji. – W przypadku wyroku, <b>o ile została w nim bezpośrednio określona</b> , długość okresu wykluczenia:  2) w <b>inny sposób</b> ? Proszę sprecyzować, w jaki: d) Czy wykonawca spełnił lub spełni swoje obowiązki, dokonując płatności należnych podatków lub składek na ubezpieczenie społeczne, lub też zawierając wiążące porozumienia w celu spłaty tych należności, obejmujące w stosownych przypadkach narosłe odsetki lub grzywny?	<b>Podatki</b> a) [.....] b) [.....] c1) <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie – [.....] – [.....] c2) [ ...] d) <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie <b>Jeżeli tak</b> , proszę podać szczegółowe informacje na ten temat: [.....]	<b>Składki na ubezpieczenia społeczne</b> a) [.....] b) [.....] c1) <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie – <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie – [.....] – [.....] c2) [ ...] d) <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie <b>Jeżeli tak</b> , proszę podać szczegółowe informacje na ten temat: [.....]
	Jeżeli odnośna dokumentacja dotycząca płatności podatków lub składek na ubezpieczenie społeczne jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:	(adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): <sup>24</sup> [.....][.....][.....]

**C: PODSTAWY ZWIĄZANE Z NIETYTUŁNOŚCIĄ, KONFLIKTEM INTERESÓW LUB WYKROCZENIAMI ZAWODOWYMI<sup>25</sup>**

Należy zauważyć, że do celów niniejszego zamówienia niektóre z poniższych podstaw wykluczenia mogą być zdefiniowane bardziej precyzyjnie w prawie krajowym, w stosownym ogłoszeniu lub w dokumentach zamówienia. Tak więc prawo krajowe może na przykład stanowić, że pojęcie „poważnego wykroczenia zawodowego” może obejmować kilka różnych postaci zachowania stanowiącego wykroczenie.

<b>Informacje dotyczące ewentualnej niewypłacalności, konfliktu interesów lub wykroczeń zawodowych</b>	<b>Odpowiedź:</b>
Czy wykonawca, <b>wedle własnej wiedzy</b> , naruszył <b>swoje obowiązki w dziedzinie prawa środowiska, prawa socjalnego i prawa pracy<sup>26?</sup></b>	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie <b>Jeżeli tak</b> , czy wykonawca przedsięwziął środki w celu wykazania swojej rzetelności pomimo istnienia odpowiedniej podstawy wykluczenia („samooczyszczenie”)? <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie <b>Jeżeli tak</b> , proszę opisać przedsięwzięte środki: [.....]

<sup>24</sup>Proszę powtórzyć tyle razy, ile jest to konieczne.

<sup>25</sup>Zob. art. 57 ust. 4 dyrektywy 2014/24/WE.

<sup>26</sup>O których mowa, do celów niniejszego zamówienia, w prawie krajowym, w stosownym ogłoszeniu lub w dokumentach zamówienia bądź w art. 18 ust. 2 dyrektywy 2014/24/UE.

<p>Czy wykonawca znajduje się w jednej z następujących sytuacji:</p> <p>a) <b>zbankrutował</b>; lub</p> <p>b) <b>prowadzone jest wobec niego postępowanie upadłościowe</b> lub likwidacyjne; lub</p> <p>c) zawarł <b>układ z wierzycielami</b>; lub</p> <p>d) znajduje się w innej tego rodzaju sytuacji wynikającej z podobnej procedury przewidzianej w krajowych przepisach ustawowych i wykonawczych<sup>27</sup>; lub</p> <p>e) jego aktywami zarządza likwidator lub sąd; lub</p> <p>f) jego działalność gospodarcza jest zawieszona?</p> <p><b>Jeżeli tak:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Proszę podać szczegółowe informacje:</li> <li>– Proszę podać powody, które pomimo powyższej sytuacji umożliwiają realizację zamówienia, z uwzględnieniem mających zastosowanie przepisów krajowych i środków dotyczących kontynuowania działalności gospodarczej<sup>28</sup>.</li> </ul> <p>Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p>– [.....]</p> <p>– [.....]</p> <p>(adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]</p>
<p>Czy wykonawca jest winien <b>poważnego wykroczenia zawodowego</b><sup>29</sup>?</p> <p>Jeżeli tak, proszę podać szczegółowe informacje na ten temat:</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p>[.....]</p> <p><b>Jeżeli tak</b>, czy wykonawca przedsięwziął środki w celu samooczyszczenia? <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p><b>Jeżeli tak</b>, proszę opisać przedsięwzięte środki: [.....]</p>
<p>Czy wykonawca zawarł z innymi wykonawcami <b>porozumienia mające na celu zakłócenie konkurencji</b>?</p> <p><b>Jeżeli tak</b>, proszę podać szczegółowe informacje na ten temat:</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p>[...]</p> <p><b>Jeżeli tak</b>, czy wykonawca przedsięwziął środki w celu samooczyszczenia? <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p><b>Jeżeli tak</b>, proszę opisać przedsięwzięte środki: [.....]</p>
<p>Czy wykonawca wie o jakimkolwiek <b>konflikcie interesów</b><sup>30</sup> spowodowanym jego udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia?</p> <p><b>Jeżeli tak</b>, proszę podać szczegółowe informacje na ten temat:</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p>[...]</p>
<p>Czy wykonawca lub przedsiębiorstwo związane z wykonawcą <b>doradzał(-o)</b> instytucji zamawiającej lub podmiotowi zamawiającemu bądź był(-o) w inny sposób <b>zaangażowany(-e) w przygotowanie</b> postępowania o udzielenie zamówienia?</p> <p><b>Jeżeli tak</b>, proszę podać szczegółowe informacje na ten temat:</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p>[...]</p>

<sup>27</sup>Zob. przepisy krajowe, stosowne ogłoszenie lub dokumenty zamówienia.

<sup>28</sup>Nie trzeba podawać tych informacji, jeżeli wykluczenie wykonawców w jednym z przypadków wymienionych w lit. a)–f) stało się obowiązkowe na mocy obowiązującego prawa krajowego bez żadnej możliwości odstępstwa w sytuacji, gdy wykonawcy są pomimo to w stanie zrealizować zamówienie.

<sup>29</sup>W stosownych przypadkach zob. definicje w prawie krajowym, stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia.

<sup>30</sup>Wskazany w prawie krajowym, stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia.



<p>Czy wykonawca znajdował się w sytuacji, w której wcześniejsza umowa w sprawie zamówienia publicznego, wcześniejsza umowa z podmiotem zamawiającym lub wcześniejsza umowa w sprawie koncesji została <b>rozwiązana przed czasem</b>, lub w której nałożone zostało odszkodowanie bądź inne porównywalne sankcje w związku z tą wcześniejszą umową? <b>Jeżeli tak</b>, proszę podać szczegółowe informacje na ten temat:</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p>[...]</p> <p><b>Jeżeli tak</b>, czy wykonawca przedsięwziął środki w celu samooczyszczenia? <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie <b>Jeżeli tak</b>, proszę opisać przedsięwzięte środki: [.....]</p>
<p>Czy wykonawca może potwierdzić, że: nie jest winny poważnego <b>wprowadzenia w błąd</b> przy dostarczaniu informacji wymaganych do weryfikacji braku podstaw wykluczenia lub do weryfikacji spełnienia kryteriów kwalifikacji; b) nie <b>zataił</b> tych informacji; c) jest w stanie niezwłocznie przedstawić dokumenty potwierdzające wymagane przez instytucję zamawiającą lub podmiot zamawiający; oraz d) nie przedsięwziął kroków, aby w bezprawny sposób wpłynąć na proces podejmowania decyzji przez instytucję zamawiającą lub podmiot zamawiający, pozyskać informacje poufne, które mogą dać mu nienależną przewagę w postępowaniu o udzielenie zamówienia, lub wskutek zaniedbania przedstawić wprowadzające w błąd informacje, które mogą mieć istotny wpływ na decyzje w sprawie wykluczenia, kwalifikacji lub udzielenia zamówienia?</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p>

D: INNE PODSTAWY WYKLUCZENIA, KTÓRE MOGĄ BYĆ PRZEWIDZIANE W PRZEPISACH KRAJOWYCH PAŃSTWA CZŁONKOWSKIEGO INSTYTUCJI ZAMAWIAJĄCEJ LUB PODMIOTU ZAMAWIAJĄCEGO

Podstawy wykluczenia o charakterze wyłącznie krajowym	Odpowiedź:
<p>Czy mają zastosowanie <b>podstawy wykluczenia o charakterze wyłącznie krajowym</b> określone w stosownym ogłoszeniu lub w dokumentach zamówienia? Jeżeli dokumentacja wymagana w stosownym ogłoszeniu lub w dokumentach zamówienia jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p>(adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]<sup>31</sup></p>
<p><b>W przypadku gdy ma zastosowanie którakolwiek z podstaw wykluczenia o charakterze wyłącznie krajowym</b>, czy wykonawca przedsięwziął środki w celu samooczyszczenia? <b>Jeżeli tak</b>, proszę opisać przedsięwzięte środki:</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p> <p>[.....]</p>

<sup>31</sup>Proszę powtórzyć tyle razy, ile jest to konieczne.



### Część IV: Kryteria kwalifikacji

W odniesieniu do kryteriów kwalifikacji (sekcja  $\alpha$  lub sekcje A–D w niniejszej części) wykonawca oświadcza, że:

$\alpha$ : OGÓLNE OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE WSZYSTKICH KRYTERIÓW KWALIFIKACJI

**Wykonawca powinien wypełnić to pole jedynie w przypadku gdy instytucja zamawiająca lub podmiot zamawiający wskazały w stosownym ogłoszeniu lub w dokumentach zamówienia, o których mowa w ogłoszeniu, że wykonawca może ograniczyć się do wypełnienia sekcji  $\alpha$  w części IV i nie musi wypełniać żadnej z pozostałych sekcji w części IV:**

Spełnienie wszystkich wymaganych kryteriów kwalifikacji	Odpowiedź
Spełnia wymagane kryteria kwalifikacji:	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie

#### A: KOMPETENCJE

**Wykonawca powinien przedstawić informacje jedynie w przypadku gdy instytucja zamawiająca lub podmiot zamawiający wymagają danych kryteriów kwalifikacji w stosownym ogłoszeniu lub w dokumentach zamówienia, o których mowa w ogłoszeniu.**

Kompetencje	Odpowiedź
<b>1) Figuruje w odpowiednim rejestrze zawodowym lub handlowym</b> prowadzonym w państwie członkowskim siedziby wykonawcy <sup>32</sup> : Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:	[...]  (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]
<b>2) W odniesieniu do zamówień publicznych na usługi:</b> Czy konieczne jest <b>posiadanie</b> określonego <b>zezwolenia lub bycie członkiem</b> określonej organizacji, aby mieć możliwość świadczenia usługi, o której mowa, w państwie siedziby wykonawcy?  Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie  Jeżeli tak, proszę określić, o jakie zezwolenie lub status członkowski chodzi, i wskazać, czy wykonawca je posiada: [ ...] <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie  (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]

#### B: SYTUACJA EKONOMICZNA I FINANSOWA

**Wykonawca powinien przedstawić informacje jedynie w przypadku gdy instytucja zamawiająca lub podmiot zamawiający wymagają danych kryteriów kwalifikacji w stosownym ogłoszeniu lub w dokumentach zamówienia, o których mowa w ogłoszeniu.**

Sytuacja ekonomiczna i finansowa	Odpowiedź:
1a) Jego („ogólny”) <b>roczny obrót</b> w ciągu określonej liczby lat obrotowych wymaganej w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia jest następujący: <b>i/lub</b> 1b) Jego <b>średni roczny obrót w ciągu określonej liczby lat wymaganej w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia jest następujący</b> <sup>33</sup> (): Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:	rok: [.....] obrót: [.....] [...] waluta rok: [.....] obrót: [.....] [...] waluta rok: [.....] obrót: [.....] [...] waluta  (liczba lat, średni obrót): [.....], [.....] [...] waluta  (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]

<sup>32</sup>Zgodnie z opisem w załączniku XI do dyrektywy 2014/24/UE; wykonawcy z niektórych państw członkowskich mogą być zobowiązani do spełnienia innych wymogów określonych w tym załączniku.

<sup>33</sup>Jedynie jeżeli jest to dopuszczone w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia.

<p>2a) Jego roczny („specyficzny”) obrót w obszarze działalności gospodarczej objętym zamówieniem i określonym w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia w ciągu wymaganej liczby lat obrotowych jest następujący: <b>i/lub</b> 2b) Jego średni roczny obrót w przedmiotowym obszarze i w ciągu określonej liczby lat wymaganej w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia jest następujący<sup>34</sup>: Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:</p>	<p>rok: [.....] obrót: [.....] [...] waluta rok: [.....] obrót: [.....] [...] waluta rok: [.....] obrót: [.....] [...] waluta</p> <p>(liczba lat, średni obrót): [.....], [.....] [...] waluta</p> <p>(adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]</p>
<p>3) W przypadku gdy informacje dotyczące obrotu (ogólnego lub specyficznego) nie są dostępne za cały wymagany okres, proszę podać datę założenia przedsiębiorstwa wykonawcy lub rozpoczęcia działalności przez wykonawcę:</p>	<p>[.....]</p>
<p>4) W odniesieniu do <b>wskaźników finansowych</b><sup>35</sup> określonych w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia wykonawca oświadcza, że aktualna(-e) wartość(-ci) wymaganego(-ych) wskaźnika(-ów) jest (są) następująca(-e): Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:</p>	<p>(określenie wymaganego wskaźnika – stosunek X do Y<sup>36</sup> – oraz wartość): [.....], [.....]<sup>37</sup></p> <p>(adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]</p>
<p>5) W ramach <b>ubezpieczenia z tytułu ryzyka zawodowego</b> wykonawca jest ubezpieczony na następującą kwotę: Jeżeli te informacje są dostępne w formie elektronicznej, proszę wskazać:</p>	<p>[.....] [...] waluta</p> <p>(adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]</p>
<p>6) W odniesieniu do <b>innych ewentualnych wymogów ekonomicznych lub finansowych</b>, które mogły zostać określone w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia, wykonawca oświadcza, że Jeżeli odnośna dokumentacja, która <b>mogła</b> zostać określona w stosownym ogłoszeniu lub w dokumentach zamówienia, jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:</p>	<p>[.....]</p> <p>(adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]</p>

C: ZDOLNOŚĆ TECHNICZNA I ZAWODOWA

**Wykonawca powinien przedstawić informacje jedynie w przypadku gdy instytucja zamawiająca lub podmiot zamawiający wymagają danych kryteriów kwalifikacji w stosownym ogłoszeniu lub w dokumentach zamówienia, o których mowa w ogłoszeniu.**

Zdolność techniczna i zawodowa	Odpowiedź:
<p>1a) Jedynie w odniesieniu do <b>zamówień publicznych na roboty budowlane</b>: W okresie odniesienia<sup>38</sup> wykonawca <b>wykonał następujące roboty budowlane określonego rodzaju</b>: Jeżeli odnośna dokumentacja dotycząca zadowalającego wykonania i rezultatu w odniesieniu do najważniejszych robót budowlanych jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:</p>	<p>Liczba lat (okres ten został wskazany w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia): [...] Roboty budowlane: [.....]</p> <p>(adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]</p>

<sup>34</sup> Jedynie jeżeli jest to dopuszczone w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia.

<sup>35</sup> Np. stosunek aktywów do zobowiązań.

<sup>36</sup> Np. stosunek aktywów do zobowiązań.

<sup>37</sup> Proszę powtórzyć tyle razy, ile jest to konieczne.

<sup>38</sup> Instytucje zamawiające mogą **wymagać**, aby okres ten wynosił do pięciu lat, i **dopuszczać** legitymowanie się doświadczeniem sprzed **ponad** pięciu lat.



<p>1b) Jedynie w odniesieniu do <b>zamówień publicznych na dostawę i zamówień publicznych na usługi</b>: W okresie odniesienia<sup>39</sup> wykonawca <b>zrealizował następujące główne dostawy określonego rodzaju lub wyświadczył następujące główne usługi określonego rodzaju</b>: Przy sporządzaniu wykazu proszę podać kwoty, daty i odbiorców, zarówno publicznych, jak i prywatnych<sup>40</sup>:</p>	<p>Liczba lat (okres ten został wskazany w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia): [...]</p> <table border="1" data-bbox="771 252 1323 315"> <thead> <tr> <th>Opis</th> <th>Kwoty</th> <th>Daty</th> <th>Odbiorcy</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>	Opis	Kwoty	Daty	Odbiorcy				
Opis	Kwoty	Daty	Odbiorcy						
<p>2) Może skorzystać z usług następujących <b>pracowników technicznych lub służb technicznych</b><sup>41</sup>, w szczególności tych odpowiedzialnych za kontrolę jakości: W przypadku zamówień publicznych na roboty budowlane wykonawca będzie mógł się zwrócić do następujących pracowników technicznych lub służb technicznych o wykonanie robót:</p>	<p>[.....]</p> <p>[.....]</p>								
<p>3) Korzysta z następujących <b>urządzeń technicznych oraz środków w celu zapewnienia jakości</b>, a jego <b>zaplecze naukowo-badawcze</b> jest następujące:</p>	<p>[.....]</p>								
<p>4) Podczas realizacji zamówienia będzie mógł stosować następujące systemy <b>zarządzania łańcuchem dostaw</b> i śledzenia łańcucha dostaw:</p>	<p>[.....]</p>								
<p>5) <b>W odniesieniu do produktów lub usług o złożonym charakterze, które mają zostać dostarczone, lub – wyjątkowo – w odniesieniu do produktów lub usług o szczególnym przeznaczeniu</b>: Czy wykonawca <b>zezwoił</b> na przeprowadzenie <b>kontroli</b><sup>42</sup> swoich <b>zdolności produkcyjnych lub zdolności technicznych</b>, a w razie konieczności także dostępnych mu <b>środków naukowych i badawczych</b>, jak również <b>środków kontroli jakości</b>?</p>	<p><input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie</p>								
<p>6) Następującym <b>wykształceniem i kwalifikacjami zawodowymi</b> legitymuje się: a) sam usługodawca lub wykonawca: <b>lub</b> (w zależności od wymogów określonych w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia): b) jego kadra kierownicza:</p>	<p>a) [.....]</p> <p>b) [.....]</p>								
<p>7) Podczas realizacji zamówienia wykonawca będzie mógł stosować następujące <b>środki zarządzania środowiskowego</b>:</p>	<p>[.....]</p>								
<p>8) Wielkość <b>średniego rocznego zatrudnienia</b> u wykonawcy oraz liczebność kadry kierowniczej w ostatnich trzech latach są następujące</p>	<p>Rok, średnie roczne zatrudnienie: [.....], [.....] [.....], [.....] [.....], [.....] Rok, liczebność kadry kierowniczej: [.....], [.....] [.....], [.....] [.....], [.....]</p>								

<sup>39</sup>Institucje zamawiające mogą **wymagać**, aby okres ten wynosił do trzech lat, i **dopuszczać** legitymowanie się doświadczeniem sprzed **ponad** trzech lat.

<sup>40</sup>Innymi słowy, należy wymienić **wszystkich** odbiorców, a wykaz powinien obejmować zarówno klientów publicznych, jak i prywatnych w odniesieniu do przedmiotowych dostaw lub usług.

<sup>41</sup>W przypadku pracowników technicznych lub służb technicznych nienależących bezpośrednio do przedsiębiorstwa danego wykonawcy, lecz na których zdolności wykonawca ten polega, jak określono w części II sekcja C, należy wypełnić odrębne formularze jednolitego europejskiego dokumentu zamówienia.

<sup>42</sup>Kontrolę ma przeprowadzać instytucja zamawiająca lub – w przypadku gdy instytucja ta wyrazi na to zgodę – w jej imieniu, właściwy organ państwa, w którym dostawca lub usługodawca ma siedzibę.

9) Będzie dysponował następującymi <b>narzędziami, wyposażeniem zakładu i urządzeniami technicznymi</b> na potrzeby realizacji zamówienia:	[.....]
10) Wykonawca <b>zamierza ewentualnie zlecić podwykonawcom<sup>43</sup></b> następującą <b>część (procentową)</b> zamówienia:	[.....]
11) W odniesieniu do <b>zamówień publicznych na dostawy</b> : Wykonawca dostarczy wymagane próbki, opisy lub fotografie produktów, które mają być dostarczone i którym nie musi towarzyszyć świadectwo autentyczności. Wykonawca oświadcza ponadto, że w stosownych przypadkach przedstawi wymagane świadectwa autentyczności. Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie  <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie  (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]
12) W odniesieniu do <b>zamówień publicznych na dostawy</b> : Czy wykonawca może przedstawić wymagane <b>zaświadczenia</b> sporządzone przez urzędowe <b>instytuty</b> lub agencje <b>kontroli jakości</b> o uznanych kompetencjach, potwierdzające zgodność produktów poprzez wyraźne odniesienie do specyfikacji technicznych lub norm, które zostały określone w stosownym ogłoszeniu lub dokumentach zamówienia? <b>Jeżeli nie</b> , proszę wyjaśnić dlaczego, i wskazać, jakie inne środki dowodowe mogą zostać przedstawione: Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie  [...] (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]

D: SYSTEMY ZAPEWNIANIA JAKOŚCI I NORMY ZARZĄDZANIA ŚRODOWISKOWEGO

**Wykonawca powinien przedstawić informacje jedynie w przypadku gdy instytucja zamawiająca lub podmiot zamawiający wymagają systemów zapewniania jakości lub norm zarządzania środowiskowego w stosownym ogłoszeniu lub w dokumentach zamówienia, o których mowa w ogłoszeniu.**

Systemy zapewniania jakości i normy zarządzania środowiskowego	Odpowiedź:
Czy wykonawca będzie w stanie przedstawić <b>zaświadczenia</b> sporządzone przez niezależne jednostki, poświadczające spełnienie przez wykonawcę wymaganych <b>norm zapewniania jakości</b> , w tym w zakresie dostępności dla osób niepełnosprawnych? <b>Jeżeli nie</b> , proszę wyjaśnić dlaczego, i określić, jakie inne środki dowodowe dotyczące systemu zapewniania jakości mogą zostać przedstawione: Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie  [.....] [.....]  (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]
Czy wykonawca będzie w stanie przedstawić <b>zaświadczenia</b> sporządzone przez niezależne jednostki, poświadczające spełnienie przez wykonawcę wymogów określonych <b>systemów lub norm zarządzania środowiskowego</b> ? <b>Jeżeli nie</b> , proszę wyjaśnić dlaczego, i określić, jakie inne środki dowodowe dotyczące <b>systemów lub</b>	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie  [.....] [.....]

<sup>43</sup>Należy zauważyć, że jeżeli wykonawca **postanowił** zlecić podwykonawcom realizację części zamówienia **oraz** polega na zdolności podwykonawców na potrzeby realizacji tej części, to należy wypełnić odrębny jednolity europejski dokument zamówienia dla tych podwykonawców (zob. powyżej, część II sekcja C).

<b>norm zarządzania środowiskowego</b> mogą zostać przedstawione: Jeżeli odnośna dokumentacja jest dostępna w formie elektronicznej, proszę wskazać:	(adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....]
---	---

### Część V: Ograniczanie liczby kwalifikujących się kandydatów

Wykonawca powinien przedstawić informacje jedynie w przypadku gdy instytucja zamawiająca lub podmiot zamawiający określiły obiektywne i niedyskryminacyjne kryteria lub zasady, które mają być stosowane w celu ograniczenia liczby kandydatów, którzy zostaną zaproszeni do złożenia ofert lub prowadzenia dialogu. Te informacje, którym mogą towarzyszyć wymogi dotyczące (rodzajów) zaświadczeń lub rodzajów dowodów w formie dokumentów, które ewentualnie należy przedstawić, określono w stosownym ogłoszeniu lub w dokumentach zamówienia, o których mowa w ogłoszeniu.

**Dotyczy jedynie procedury ograniczonej, procedury konkurencyjnej z negocjacjami, dialogu konkurencyjnego i partnerstwa innowacyjnego:**

Wykonawca oświadcza, że:

Ograniczanie liczby kandydatów	Odpowiedź:
W następujący sposób <b>spełnia</b> obiektywne i niedyskryminacyjne kryteria lub zasady, które mają być stosowane w celu ograniczenia liczby kandydatów: W przypadku gdy wymagane są określone zaświadczenia lub inne rodzaje dowodów w formie dokumentów, proszę wskazać dla <b>każdego</b> z nich, czy wykonawca posiada wymagane dokumenty: Jeżeli niektóre z tych zaświadczeń lub rodzajów dowodów w formie dokumentów są dostępne w postaci elektronicznej <sup>44</sup> , proszę wskazać dla <b>każdego</b> z nich:	[...]  <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie <sup>45</sup>  (adres internetowy, wydający urząd lub organ, dokładne dane referencyjne dokumentacji): [.....][.....][.....] <sup>46</sup>

### Część VI: Oświadczenia końcowe

Niżej podpisany(-a)(-i) oficjalnie oświadcza(-ją), że informacje podane powyżej w częściach II–V są dokładne i prawidłowe oraz że zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji poważnego wprowadzenia w błąd.

Niżej podpisany(-a)(-i) oficjalnie oświadcza(-ją), że jest (są) w stanie, na żądanie i bez zwłoki, przedstawić zaświadczenia i inne rodzaje dowodów w formie dokumentów, z wyjątkiem przypadków, w których:

a) instytucja zamawiająca lub podmiot zamawiający ma możliwość uzyskania odpowiednich dokumentów potwierdzających bezpośrednio za pomocą bezpłatnej krajowej bazy danych w dowolnym państwie członkowskim<sup>47</sup>, lub

b) najpóźniej od dnia 18 kwietnia 2018 r.<sup>48</sup>, instytucja zamawiająca lub podmiot zamawiający już posiada odpowiednią dokumentację.

Niżej podpisany(-a)(-i) oficjalnie wyraża(-ją) zgodę na to, aby [wskazać instytucję zamawiającą lub podmiot zamawiający określone w części I, sekcja A] uzyskał(-a)(-o) dostęp do dokumentów potwierdzających informacje, które zostały przedstawione w [wskazać część/sekcję/punkt(-y), których to dotyczy] niniejszego jednolitego europejskiego dokumentu zamówienia, na potrzeby [określić postępowanie o udzielenie zamówienia: (skrótowy opis, adres publikacyjny w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej, numer referencyjny)].

Data, miejscowość oraz – jeżeli jest to wymagane lub konieczne – podpis(-y): [.....]

<sup>44</sup>Proszę jasno wskazać, do której z pozycji odnosi się odpowiedź.

<sup>45</sup>Proszę powtórzyć tyle razy, ile jest to konieczne.

<sup>46</sup>Proszę powtórzyć tyle razy, ile jest to konieczne.

<sup>47</sup>Pod warunkiem że wykonawca przekazał niezbędne informacje (adres internetowy, dane wydającego urzędu lub organu, dokładne dane referencyjne dokumentacji) umożliwiające instytucji zamawiającej lub podmiotowi zamawiającemu tę czynność. W razie potrzeby musi temu towarzyszyć odpowiednia zgoda na uzyskanie takiego dostępu.

<sup>48</sup>W zależności od wdrożenia w danym kraju artykułu 59 ust. 5 akapit drugi dyrektywy 2014/24/UE.

UMOWA nr ..... Projekt

Zawarta w dniu .....2019 roku w Poznaniu pomiędzy:  
Powiatem Poznańskim reprezentowanym przez Zarząd z siedzibą w Poznaniu ul. Jackowskiego 18 w imieniu, którego działają:

1. ....
2. ....

z kontrasygnatą .....

zwanym w dalszej części Zamawiającym

a

.....

.....

zwanym dalej Wykonawcą.

Niniejsza umowa jest następstwem wyboru przez Zamawiającego oferty Wykonawcy w trybie przetargu nieograniczonego zgodnie z art. 39 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2019 r. poz. 1843).

§ 1.

1. Przedmiotem umowy jest dostawa, montaż, uruchomienie oraz szkolenie w zakresie obsługi i eksploatacji wyposażenia przeznaczonego do **Pracowni Obróbki Mechanicznej**, zlokalizowanej w Zespole Szkół nr 1 im. Powstańców Wielkopolskich w Swarzędzu, Os. Mielżyńskiego 5A, w ramach projektu: „**Rozwój Infrastruktury Centrum Kształcenia Praktycznego w Swarzędzu**”, dofinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Wielkopolskiego Regionalnego Programu Operacyjnego na lata 2014-2020, Poddziałanie 9.3.4 Inwestowanie w rozwój infrastruktury edukacyjnej i szkoleniowej w ramach ZIT dla MOF Poznania.
2. Przedmiot zamówienia będzie dostarczony do Zespołu Szkół nr 1 im. Powstańców Wielkopolskich w Swarzędzu, Os. Mielżyńskiego 5A, zgodnie z kryteriami i parametrami technicznymi podanymi w Szczegółowym Opisie Przedmiotu Zamówienia.
3. Wszystkie dostarczone elementy wyposażenia składające się na przedmiot zamówienia muszą zawierać odpowiednie, aktualne i wymagane certyfikaty, świadectwa jakości, atesty, deklaracje zgodności lub oznaczenia, informujące o dopuszczeniu do sprzedaży oraz spełniać wszelkie wymogi norm określonych obowiązującym prawem.

§ 2.

1. Wykonawca zobowiązuje się do realizacji przedmiotu umowy w następujących terminach:
  - 1) Termin dostawy i montażu zgodnie z ofertą Wykonawcy wynosi ..... kalendarzowych od daty podpisania niniejszej umowy. Z czynności dostawy i montażu zostanie sporządzony protokół odbioru ilościowy, który zostanie podpisany przez strony w dniu zakończenia montażu ostatniego elementu przedmiotu zamówienia.
  - 2) W terminie 7 dni kalendarzowych od daty podpisania protokołu odbioru ilościowego Wykonawca uruchomi urządzenia, przeprowadzi instalację dostarczonego oprogramowania, a Zamawiający dokona odbioru jakościowego i sporządzi z tych czynności protokół końcowy, który zostanie podpisany przez Strony.
  - 3) Jeżeli w toku czynności odbiorowych zostaną stwierdzone braki lub wady w przedmiocie zamówienia Wykonawca zobowiązany jest usunąć stwierdzone nieprawidłowości w terminie do 3 dni roboczych.
  - 4) Integralną część protokołu końcowego stanowić będą dokumenty potwierdzające wymogi, o których mowa § 1 ust. 3.
  - 5) W terminie 14 dni kalendarzowych od daty podpisania protokołu końcowego Wykonawca przeprowadzi w miejscu montażu przedmiotu zamówienia szkolenie w zakresie jego obsługi i eksploatacji. Z czynności tej zostanie spisany protokół przeprowadzenia szkolenia.
  - 6) Zamawiający zastrzega sobie prawo do dopuszczenia do udziału w czynnościach odbiorczych osób trzecich, w tym ekspertów, specjalistów, biegłych.
2. Koszty transportu oraz ubezpieczenia przedmiotu umowy i środków transportu na czas dostawy pokrywa Wykonawca.
3. Protokoły, o których mowa w ust. 1 mogą być podpisane jedynie przez osoby upoważnione przez Strony.
4. Za datę realizacji umowy uważa się dzień podpisania protokołu przeprowadzenia szkolenia.

§ 3.

1. Dostarczone wyposażenie będzie fabrycznie nowe, nieużywane wcześniej, w oryginalnych opakowaniach, kompletne i zdadne do użytku.
2. Wraz z wyposażeniem Wykonawca wyda Zamawiającemu dokumenty, dotyczące danego elementu wyposażenia, przede wszystkim dokumentację techniczną, karty gwarancyjne, instrukcje obsługi i konserwacji.

#### § 4.

1. Zamawiający zobowiązuje się zapłacić za przedmiot zamówienia cenę określoną w ofercie w łącznej kwocie ..... zł brutto (słownie: .....), w tym podatek VAT, z zastrzeżeniem ust.2.
2. W przypadku realizacji zamówienia, którego przedmiotem będą towary objęte mechanizmem odwróconego obciążenia VAT, na Zamawiającym ciążyć będzie obowiązek rozliczenia podatku VAT należnego od dokonanej czynności podlegającej opodatkowaniu w kwocie ....., zgodnie z zapisami ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz.U. z 2018 r. poz. 2174 ze zm.).
3. Podstawą wystawienia faktury jest podpisanie wszystkich protokołów, o których mowa w § 2, tj. protokołu odbioru ilościowego, protokołu końcowego oraz protokołu przeprowadzenia szkolenia.
4. Wynagrodzenie zostanie zapłacone przelewem na rachunek bankowy wskazany przez Wykonawcę w fakturze VAT w terminie 21 dni od dostarczenia prawidłowo wystawionej faktury VAT.
5. W przypadku dostawy towarów, o których mowa w ust. 2 dla których obowiązującym do rozliczenia podatku jest Zamawiający (nabywca towaru) faktura zgodnie z art. 106e ust. 1 pkt. 18 ustawy o podatku od towarów i usług powinna zawierać - wyrazy "odwrotne obciążenie".
6. Kwota określona w ust. 1 jest niezmienna i zawiera wszelkie koszty związane z realizacją zamówienia.
7. Płatnikiem faktur jest: Powiat Poznański, ul. Jackowskiego 18, 60-509 Poznań, NIP 781-18-40-766.

#### § 5.

1. Na przedmiot zamówienia, z zastrzeżeniem ust. 2, 3, 4, 5, 6 i 7 Wykonawca udziela gwarancji producenta.
2. Na przedmiot zamówienia ujęty w pozycji nr 1 ze **Szczegółowego Opisu Przedmiotu Zamówienia**, Wykonawca udziela: ..... miesięczną gwarancję.
3. Na przedmiot zamówienia ujęty w pozycji nr 2 ze **Szczegółowego Opisu Przedmiotu Zamówienia**, Wykonawca udziela: ..... miesięczną gwarancję.
4. Na przedmiot zamówienia ujęty w pozycji nr 3 ze **Szczegółowego Opisu Przedmiotu Zamówienia**, Wykonawca udziela: ..... miesięczną gwarancję.
5. Na przedmiot zamówienia ujęty w pozycji nr 4 ze **Szczegółowego Opisu Przedmiotu Zamówienia**, Wykonawca udziela: ..... miesięczną gwarancję.
6. Na przedmiot zamówienia ujęty w pozycji nr 5 ze **Szczegółowego Opisu Przedmiotu Zamówienia**, Wykonawca udziela: ..... miesięczną gwarancję.
7. Na przedmiot zamówienia ujęty w pozycji nr 6 ze **Szczegółowego Opisu Przedmiotu Zamówienia**, Wykonawca udziela: ..... miesięczną gwarancję.
8. Bieg terminu gwarancji rozpoczyna w dniu podpisania (bez uwag) protokołu końcowego, o którym mowa w § 2 ust. 1 pkt. b.
9. Zamawiający powiadomi Wykonawcę o wszelkich ujawnionych wadach i usterkach w terminie 7 dni od dnia powzięcia wiadomości o usterce lub wadzie. Wykonawca będzie przyjmował zgłoszenia pisemnie w swojej siedzibie lub pocztą elektroniczną i faxem pod adresem i nr faksu: .....
10. Maksymalny czas reakcji liczony od momentu zgłoszenia przez Zamawiającego wady lub usterki do czasu przybycia na miejsce osoby ze strony Wykonawcy, wstępne zdiagnozowanie przyczyny usterki i oszacowanie czasu naprawy wynosi 2 dni robocze.
11. Termin usunięcia wad i usterek w okresie gwarancji winien być nie dłuższy niż 5 dni roboczych od dnia powiadomienia przez Zamawiającego o ujawnionych wadach i usterkach w przedmiocie zamówienia. W technicznie uzasadnionych przypadkach termin ten może zostać wydłużony za zgodą Zamawiającego. Niedotrzymanie terminu podstawowego (5 dni) bądź wydłużonego będzie upoważniać Zamawiającego do ich usunięcia na koszt Wykonawcy oraz naliczenia kar umownych, z zastrzeżeniem ust. 12.
12. W przypadku wydłużonego terminu naprawy Zamawiający ma prawo zażądać dostarczenia równoważnego sprzętu zastępczego na czas trwania naprawy, najwcześniej na szósty dzień roboczy, w przypadku naprawy gwarancyjnej, której realizacja potrwa dłużej niż 5 dni roboczych od przyjęcia zgłoszenia.
13. W przypadku konieczności dokonania naprawy poza miejscem użytkowania Wyposażenia, Wykonawca zobowiązuje się do odbioru sprzętu podlegającego naprawie gwarancyjnej i jego zwrotu, od i do miejsca użytkowania, tj. **Pracowni Obróbki Mechanicznej**, zlokalizowanej w Zespole Szkół nr 1 im. Powstańców Wielkopolskich w Swarzędzu, Os. Mielżyńskiego 5A, własnym transportem i na własny koszt.
14. Wykonawca w terminie 5 dni roboczych od zgłoszenia wymieni wyposażenie na nowe, wolne od wad w sytuacji, gdy po dwukrotnej naprawie wyposażenie nie działa zgodnie z przeznaczeniem.

#### § 6.

1. Wykonawca jest zobowiązany do zapłacenia Zamawiającemu następujących kar umownych:



- 1) W wysokości 10 % wynagrodzenia brutto, o którym mowa w § 4 w przypadku, gdy Zamawiający odstąpi od Umowy z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.
  - 2) W wysokości 0,3 % wynagrodzenia brutto, o którym mowa w § 4 za każdy dzień opóźnienia przy realizacji umowy liczony od upływu terminów dostawy, montażu, uruchomienia oraz terminu usunięcia wad stwierdzonych przy odbiorze, o których mowa w § 2 ust. 1 pkt. a, b, c.
  - 3) W wysokości 0,3 % wynagrodzenia brutto, o którym mowa w § 4 za każdy dzień opóźnienia w realizacji postanowień, zawartych w § 5 ust. 11 i 12, chyba, że w żądanym przez Zamawiającego terminie Wykonawca dostarczy sprzęt zastępczy na czas trwania naprawy.
  - 4) W wysokości 0,3 % wynagrodzenia brutto, o którym mowa w § 4 za każdy dzień opóźnienia w realizacji postanowień, zawartych w § 5 ust. 14.
  - 5) W wysokości 10 % wynagrodzenia brutto, o którym mowa w § 4 w przypadku, gdy Wykonawca odstąpi od Umowy z przyczyn nieleżących po stronie Zamawiającego.
2. Zamawiający upoważniony jest do potrącenia z należnego wynagrodzenia lub jego części, naliczonych zgodnie z ust. 1 kar umownych.
  3. W przypadku poniesienia przez Zamawiającego szkody, której wartość będzie przekraczała kary umowne, wartość szkody będzie dochodzona do pełnej jej wysokości na zasadach ogólnych.

#### § 7.

1. Do bezpośredniej współpracy w ramach wykonywania niniejszej umowy, w tym do podpisania protokołów, o których mowa w § 2 ust. 1, Zamawiający upoważnia następujące osoby:
  - .....
  - .....
2. Do bezpośredniej współpracy w ramach wykonywania niniejszej umowy, w tym do podpisania protokołów, o których mowa w § 2 ust. 1, Wykonawca upoważnia następujące osoby:
  - .....
  - .....

#### § 8.

1. W razie zaistnienia sytuacji, o której mowa w art. 145 ustawy Prawo zamówień publicznych, Zamawiający może odstąpić od Umowy w terminie 30 dni od dnia powzięcia wiadomości o tych okolicznościach.
2. W przypadku, o którym mowa w ust. 1, Wykonawca może żądać wyłącznie wynagrodzenia należnego z tytułu wykonania części umowy.

#### § 9.

1. Dopuszcza się zmiany w Umowie, o których mowa w art. 144 ust. 1 pkt 2- 6 ustawy Prawo Zamówień Publicznych.
2. Zmiana umowy dokonana z naruszeniem przepisu ust. 1 jest nieważna.
3. Zmiany umowy pod rygorem nieważności należy dokonywać w formie pisemnej.

#### § 10.

1. W sprawach nieuregulowanych umową mają zastosowanie przepisy Kodeksu cywilnego oraz ustawy Prawo zamówień publicznych.
2. Spory wynikłe w związku z niniejszą umową strony poddają rozstrzygnięciu sądu właściwego ze względu na siedzibę Zamawiającego.

#### § 11.

Umowa została sporządzona w 5 jednobrzmiących egzemplarzach, w tym 4 egzemplarze dla Zamawiającego i 1 egzemplarz dla Wykonawcy.

**WYKONAWCA**

**ZAMAWIAJĄCY**



**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia**

<b>Dostawa</b>			
Lp.	Przedmiot zamówienia	Opis przedmiotu zamówienia	Ilość
1	Tokarka uniwersalna	<p><b>Tokarka uniwersalna</b> z odczytem cyfrowym 3 osi o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• obrabiarka wykonana z żeliwa tłumiącego drgania (żeliwna podstawa),</li> <li>• hartowane i szlifowane prowadnice,</li> <li>• maksymalna średnica przelotu nad łożem: <math>\varnothing</math> 360 - 380 mm,</li> <li>• maksymalna średnica przelotu nad suportem: <math>\varnothing</math> 210 - 230 mm,</li> <li>• rozstaw kłków: 1000 mm,</li> <li>• średnica otworu we wrzecionie: od <math>\varnothing</math> 40 mm do <math>\varnothing</math> 52 mm,</li> <li>• wielkość stożka Morse' a we wrzecionie: 5,</li> <li>• maksymalne wymiary narzędzia: 20 x 20 mm,</li> <li>• obroty wrzeciona regulowane bezstopniowo falownikiem w 2- 3 zakresach,</li> <li>• prędkości obrotowe wrzeciona: od 20 – 40 obr./min do 2000 - 2200 obr./min.,</li> <li>• maksymalna moc silnika napędu głównego: 3 kW,</li> <li>• maksymalna moc falownika napędu głównego: 3,8 kW,</li> <li>• zasilanie obrabiarki: 3 x 400V (50 Hz),</li> <li>• sterowanie obrabiarki: 24 V,</li> <li>• maksymalny ciężar obrabiarki: 900 kg,</li> </ul> <p>Obrabiarka powinna być wyposażona minimum w następujące elementy do obróbki technologicznej:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• wibroizolatory do posadowienia maszyny,</li> <li>• odczyt cyfrowy położenia X, Y, Z,</li> <li>• osłonę przeciw-wiórową z przodu,</li> <li>• osłonę przeciw-wiórową z tyłu,</li> <li>• układ wodnego chłodzenia,</li> <li>• pełną osłonę śruby pociągowej,</li> <li>• hamulec wrzeciona sterowany pedałem,</li> <li>• lampę stanowiskową oświetlenia miejscowego,</li> <li>• imak 4 nożowy,</li> <li>• imak szybko-wymienny,</li> <li>• tarczę zabierakową,</li> <li>• uchwyt tulejkowy do toczenia z pręta,</li> <li>• liniał do toczenia stożków,</li> <li>• zegar do gwintów metrycznych,</li> <li>• kiel MT3,</li> <li>• tuleję redukcyjną MT5/MT3,</li> <li>• komplet kół zmianowych,</li> <li>• klucze obsługowe,</li> <li>• samocentrujący uchwyt 3 - szczękowy <math>\varnothing</math> 160 mm,</li> <li>• uchwyt 4 – szczękowy <math>\varnothing</math> 200 mm,</li> <li>• tarczę tokarską <math>\varnothing</math> 250,</li> <li>• regulowany twardy zderzak wzdłużny,</li> <li>• podtrzymkę stałą,</li> <li>• podtrzymkę ruchomą.</li> </ul> <p>W zakres dostawy wchodzi również oprawione tablice edukacyjne odczytu parametrów technologicznych do zawieszenia w ilości 3 - 5 szt.</p>	3 szt.

		W zakres dostawy wchodzi również przeszkolenie 2-3 nauczycieli praktycznej nauki zawodu w zakresie obsługi i eksploatacji dostarczonych obrabiarek w wymiarze 4 - 8 godzin.	
2	Tokarka uniwersalna	<p><b>Tokarka uniwersalna</b> z odczytem cyfrowym 3 osi o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• obrabiarka wykonana z żeliwa tłumiącego drgania (żeliwna podstawa),</li> <li>• hartowane i szlifowane prowadnice,</li> <li>• maksymalna średnica przelotu nad łożem: <math>\varnothing</math> 410 - 440 mm,</li> <li>• maksymalna średnica przelotu nad suportem: <math>\varnothing</math> 240 - 260 mm,</li> <li>• rozstaw kłków: 1000 mm,</li> <li>• średnica otworu we wrzecionie: od <math>\varnothing</math> 52 mm do <math>\varnothing</math> 58 mm,</li> <li>• wielkość stożka Morse' a we wrzecionie: 6,</li> <li>• maksymalne wymiary narzędzia: 25 x 25 mm,</li> <li>• prędkości obrotowe wrzeciona: od 20 – 45 obr./min do 1800 - 2200 obr./min.,</li> <li>• maksymalna moc silnika napędu głównego: 4 kW,</li> <li>• zasilanie obrabiarki: 3 x 400V (50 Hz),</li> <li>• sterowanie obrabiarki: 24 V,</li> <li>• maksymalny ciężar obrabiarki: 1800 kg,</li> </ul> <p>Obrabiarka powinna być wyposażona minimum w następujące elementy do obróbki technologicznej:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• wibroizolatory do posadowienia maszyny,</li> <li>• odczyt cyfrowy położenia X, Y, Z,</li> <li>• osłonę przeciw-wiórową z przodu,</li> <li>• osłonę przeciw-wiórową z tyłu,</li> <li>• układ wodnego chłodzenia,</li> <li>• pełną osłonę śruby pociągowej,</li> <li>• lampę stanowiskową oświetlenia miejscowego,</li> <li>• imak 4 nożowy,</li> <li>• imak szybko-wymienny,</li> <li>• tarczę zabierakową,</li> <li>• uchwyt tulejkowy do toczenia z pręta,</li> <li>• liniał do toczenia stożków,</li> <li>• zegar do gwintów metrycznych,</li> <li>• kiel stały MT4,</li> <li>• kiel obrotowy MT4,</li> <li>• tuleję redukcyjną MT6/MT4,</li> <li>• komplet kół zmianowych,</li> <li>• klucze obsługowe,</li> <li>• samocentrujący uchwyt 3 – szcękowy <math>\varnothing</math> 200,</li> <li>• uchwyt 4 - szcękowy <math>\varnothing</math> 200,</li> <li>• sterowane hamowanie wrzeciona,</li> <li>• regulowany twardy zderzak wzdłużny,</li> <li>• podtrzymkę stałą,</li> <li>• podtrzymkę ruchomą.</li> </ul> <p>W zakres dostawy wchodzi również oprawione tablice edukacyjne odczytu parametrów technologicznych do zawieszenia w ilości 3 - 5 szt.</p> <p>W zakres dostawy wchodzi również przeszkolenie 2 - 3 nauczycieli praktycznej nauki zawodu w zakresie obsługi i eksploatacji dostarczonych obrabiarek w wymiarze 4 - 8 godzin.</p>	3 szt.

3	Frezarka konsolowa	<p>Frezarka konsolowa z cyfrowym odczytem położenia w trzech osiach o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• obrabiarka wykonana z żeliwa tłumiącego drgania,</li> <li>• hartowane i szlifowane prowadnice,</li> <li>• centralne smarowanie,</li> <li>• powierzchnia stołu: 1200 - 1400 x 250 - 350 mm,</li> <li>• stożek wrzeciona: ISO 40,</li> <li>• średnica pinoli: minimum <math>\varnothing</math> 105 mm – parametr który rzadko występuje,</li> <li>• skręt głowicy w prawo / w lewo: <math>\pm 90^\circ</math>,</li> <li>• skręt głowicy w przód / w tył: <math>\pm 45^\circ</math>,</li> <li>• maksymalna moc silnika głównego: 3,8 kW,</li> <li>• szerokość rowka teowego: 16 mm,</li> <li>•</li> </ul> <p>Obrabiarka powinna być wyposażona minimum w następujące elementy do obróbki technologicznej:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• wibroizolatory do posadowienia maszyny,</li> <li>• głowicę dłutującą z własnym napędem i regulowanym skokiem,</li> <li>• odczyty cyfrowe położenia stołu w trzech osiach z wyświetlaczem dotykowym LCD z wizualizacją funkcji specjalnych,</li> <li>• czujnik bazowy do ustawienia położenia początkowego osi wrzeciona,</li> <li>• zmotoryzowane mocowanie narzędzia,</li> <li>• zmotoryzowany przesuw konsoli w osi Z z bezstopniowo regulowanym posuwem,</li> <li>• stolik obrotowy kątowy: <math>\varnothing</math> 200 - 250 mm,</li> <li>• podielnicę oraz zestaw tarczek podziałowych do podielnicy,</li> <li>• konik do współpracy z podielnicą,</li> <li>• głowicę wytaczarską z regulacją wysuwu narzędzia,</li> <li>• zestaw docisków do mocowania przedmiotu,</li> <li>• oprawki redukcyjne do mocowania frezów i wiertel,</li> <li>• oprawki z tulejkami zaciskowymi do mocowanie frezów z chwytem walcowym w ilości 16 - 20 szt.,</li> <li>• trzpienie do mocowania frezów,</li> <li>• elektryczny czujnik dotykowy do ustawiania osi wrzeciona w stosunku do przedmiotu obrabianego,</li> <li>• imadło maszynowe proste 200 mm,</li> <li>• imadło maszynowe uchylne 200 mm,</li> <li>• tylna osłona przeciw wiórowa stołu,</li> <li>• przednia osłona przeciw wiórowa stołu.</li> </ul> <p>W zakres dostawy wchodzi również oprawione tablice edukacyjne odczytu parametrów technologicznych do zawieszenia w ilości 3 - 5 szt.</p> <p>W zakres dostawy wchodzi również przeszkolenie 2 - 3 nauczycieli praktycznej nauki zawodu w zakresie obsługi i eksploatacji dostarczonych obrabiarek w wymiarze 4 – 8 godzin.</p>	3 szt.
4	Szlifierka do płaszczyzn	<p><b>Szlifierka do płaszczyzn</b> z odczytem cyfrowym w osi pionowej o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• powierzchnia stołu (dł. x szer.) 250 - 270 x 500 - 600 mm,</li> <li>• odległość osi wrzeciona od stołu: 400 - 550 mm,</li> <li>• szybkość przesuwu wzdłużnego: od 5 - 7 m/min. do 23 - 25 m/min,</li> <li>• automatyczny przesuw poprzeczny: od 0,1 – 0,5 mm do 8 - 12 mm,</li> <li>• przesuw poprzeczny ręczny: 4 - 5 mm/obr., 0,02 mm/działkę,</li> </ul>	1 szt.



		<ul style="list-style-type: none"> <li>• szybki przesuw poprzeczny: 900 - 990 mm/min,</li> <li>• przesuw pionowy ręczny: 1 - 2 mm/obr., 0,01mm/działkę,</li> <li>• wymiary ściernicy: 180 - 200 x 13 - 25 x 30 - 32 mm,</li> <li>• maksymalna moc silnika ściernicy: 2,2 kW,</li> <li>• maksymalna moc silnika hydrauliki: 1,5 kW,</li> <li>• maksymalny ciężar maszyny: 1700 kg,</li> </ul> <p>Obrabiarka powinna być wyposażona minimum w następujące elementy do obróbki technologicznej:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• wibroizolatory do posadowienia maszyny,</li> <li>• wzdłużny przesuw stołu – hydrauliczny - zmiana kierunku urządzeniem mechanicznym,</li> <li>• posuw pionowy ręczny,</li> <li>• posuw poprzeczny automatyczny - zmiana kierunku zderzakiem i mikrowyłącznikiem krańcowym,</li> <li>• smarowanie automatyczne,</li> <li>• prowadnice wzdłużne: jedna płaska i jedna pryzmatyczna,</li> <li>• prowadnice poprzeczne: dwie pryzmatyczne,</li> <li>• uchwyt elektromagnetyczny z drobnymi polami: minimum 250 x 500 mm,</li> <li>• mikrometryczny przesuw pionowy,</li> <li>• autodemagnetyzer,</li> <li>• układ chłodzenia z filtrem magnetycznym i wyciągiem pyłów,</li> <li>• przyrząd do obciążania ściernicy wyposażony w ostrze diamentowe jednoziarnowe mocowane na stole,</li> <li>• przyrząd do statycznego wyważania ściernicy z trzpieniem,</li> <li>• dodatkowe 2 sztuki obsad ściernicy,</li> <li>• odczyt cyfrowy w osi pionowej o rozdzielczości 0,001mm,</li> <li>• automatyczna zmiana kierunku przesuwu poprzecznego ustawiana z pulpitu,</li> <li>• ściernice elektrokorundowe do obróbki stali dostosowane do obrabiarki,</li> <li>• komplet kluczy obsługowych w tym do wymiany ściernicy,</li> <li>• wyciąg pyłu.</li> </ul> <p>W zakres dostawy wchodzi również przeszkolenie 2 – 3 nauczycieli praktycznej nauki zawodu w zakresie obsługi i eksploatacji dostarczonej obrabiarki w wymiarze 4 - 8 godzin.</p>	
5	Szlifierka do wałków	<p><b>Szlifierka do wałków</b> - obrabiarka przystosowana do szlifowania powierzchni obrotowych zewnętrznych, i wewnętrznych oraz płaskich czół przedmiotów i kołnierzy o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• maksymalna długość szlifowanego przedmiotu: 500 mm,</li> <li>• maksymalna średnica szlifowania zewnętrznego: 200 - 280 mm,</li> <li>• maksymalna masa przedmiotu szlifowanego w kłach: 60 - 125 kg,</li> <li>• maksymalna masa przedmiotu szlifowanego w uchwycie: 10 - 20 kg,</li> <li>• maksymalna masa obrabiarki: 2600 kg,</li> <li>• maksymalna moc obrabiarki: 11 kW.</li> </ul> <p>Obrabiarka powinna być wyposażona minimum w następujące elementy do obróbki technologicznej:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• wibroizolatory do posadowienia maszyny,</li> <li>• ściernica o wymiarach: 300 – 400 x 40 - 50 x 125 - 205 – 2 sztuki,</li> <li>• obciążacz diamentowy,</li> <li>• obsada ściernicy – 2 sztuki,</li> <li>• ściągacz ściernicy,</li> </ul>	1 szt.

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• konik hydrauliczny,</li> <li>• komplet kluczy do obsługi bieżącej,</li> <li>• kły do konika ze stożkiem Morse'a 4,</li> <li>• instalacja chłodzenia wraz ze zbiornikiem i filtrem magnetycznym,</li> <li>• trzpień z nakrętką do wyważania ściernicy,</li> <li>• uchwyt 3-szczękowy <math>\varnothing</math> 200 wraz pierścieniem,</li> <li>• podtrzymka 3-punktowa,</li> <li>• przystawka do szlifowania wewnętrznego,</li> <li>• wrzeciono do szlifowania wewnętrznego wraz z kołami.</li> </ul> <p>W zakres dostawy wchodzi również przeszkolenie 2 – 3 nauczycieli praktycznej nauki zawodu w zakresie obsługi i eksploatacji dostarczonej obrabiarki w wymiarze 4 - 8 godzin.</p>	
6	Automatyczna przecinarka taśmowa wraz ze specjalistycznym wyposażeniem	<p>Automatyczna przecinarka taśmowa ze skrotnym imadłem o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• minimum 4 szybkości taśmy tnącej,</li> <li>• prędkość taśmy od 20 – 22 m/min. do 60 – 100 m/min,</li> <li>• samoczynne podnoszenie ramienia (pneumatycznie),</li> <li>• samoczynne zaciskanie ciętego materiału (pneumatycznie),</li> <li>• docisk górny przedmiotu do cięcia w pakietach,</li> <li>• zderzak twardy do ustawiania długości odcinanego materiału cofający się samoczynnie (pneumatyczny),</li> <li>• rolotok (stół) podający i odbierający z napędem (odcinek o długości 2m),</li> <li>• laserowy wskaźnik długości cięcia,</li> <li>• lampa oświetlenia miejscowego,</li> <li>• układ chłodzenia,</li> <li>• taśma tnąca,</li> <li>• obrotowa szczotka do czyszczenia taśmy,</li> <li>• maksymalne wymiary ciętego materiału (cięcie prostopadłe do osi): <math>\varnothing</math> 230 - 280 mm; 230 – 280 x 280 – 340 mm, 90 – 200 x 350 - 400 mm,</li> <li>• maksymalne wymiary ciętego materiału (cięcie pod kątem 45°): <math>\varnothing</math> 200 - 240 mm; 170 – 210 x 100 – 170 mm, 140 - 180 x 200 – 240 mm,</li> <li>• wymiary taśmy tnącej (dł. x szer. x gr.): 3000 – 3400 mm x 27 mm x 0,9 mm,</li> <li>• maksymalna moc silnika napędu taśmy: 1,5 kW,</li> <li>• zasilanie obrabiarki: 3 x 400V (50 Hz),</li> <li>• sterowanie obrabiarki: 24 V,</li> <li>• maksymalny ciężar maszyny: 550 kg,</li> <li>• wibroizolatory do posadowienia maszyny.</li> </ul>	1 kpl.
7	Wiertarka stołowa wieloczynnościowa z podstawą	<p><b>Wiertarka stołowa wieloczynnościowa</b> z podstawą o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• możliwość wiercenia, gwintowania, frezowania,</li> <li>• wiertarka wykonana z żeliwa tłumiącego drgania,</li> <li>• podstawa z wanną na wióry,</li> <li>• odczyty cyfrowe położenia w 3 osiach,</li> <li>• wydajność wiercenia w stali: 30 – 35 mm,</li> <li>• wydajność wiercenia w odlewie: 35 – 40 mm,</li> <li>• maksymalna wielkość gwintowania: M16 – M24,</li> <li>• bezstopniowa regulacja obrotów wrzeciona,</li> <li>• automatyczny posuw wrzeciona,</li> <li>• odchylana głowica,</li> <li>• układ chłodzenia,</li> <li>• stożek we wrzecionie Morse'a: 3 albo 4,</li> </ul>	3 szt.

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• maksymalna odległość czopa wrzeciona od powierzchni stołu: 450 - 650 mm,</li> <li>• odległość osi wrzeciona od kolumny: 200 - 320 mm,</li> <li>• wrzeciennik przesuwany w pionie z obrotem wokół kolumny,</li> <li>• maksymalny wysuw pinoli wrzeciona: 130 – 160 mm,</li> <li>• powierzchnia stołu: 700 - 800 x 200 - 250 mm,</li> <li>• maksymalna moc silnika napędu głównego: 2,2 kW,</li> <li>• maksymalny ciężar obrabiarki: 420 kg,</li> <li>• wyposażenie wiertarki: <ul style="list-style-type: none"> <li>• uchwyt samocentrujący <math>\varnothing</math> 13 mm z trzpieniem do mocowania we wrzecionie,</li> <li>• stół krzyżowy,</li> <li>• lampa oświetlenia miejscowego,</li> <li>• zestaw docisków do mocowania przedmiotu obrabianego na stole maszyny,</li> <li>• oprawka z kompletem tulejek rozprężnych do mocowania frezów z chwytem walcowym <math>\varnothing</math> 3 - <math>\varnothing</math> 20 mm,</li> <li>• kątowy stolik obrotowy <math>\varnothing</math> 200 - 250 mm,</li> <li>• konik do stolika obrotowego do pracy w układzie poziomym (podzielnicą),</li> <li>• zestaw tarczek podziałowych do pracy w układzie podzielnicy,</li> <li>• osłona przeciw-wiórowa,</li> <li>• imadło maszynowe płaskie: 100 mm,</li> <li>• imadło maszynowe płaskie: 200 mm,</li> <li>• imadło maszynowe uchylne: 100 - 150 mm,</li> <li>• wibroizolatory do posadowienia maszyny.</li> </ul> </li> </ul>	
8	Specjalistyczny stół warsztatowy	<p>Specjalistyczny stół warsztatowy o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• konstrukcja z profili metalowych,</li> <li>• nośność konstrukcji: 3000 - 3500 kg,</li> <li>• blat ze sklejki pokryty blachą ocynkowaną o grubości minimum 1,5 mm,</li> <li>• pod blatem roboczym minimum 3 zamykane szuflady,</li> <li>• pod blatem roboczym półka o nośności minimum 300 kg,</li> <li>• szuflady na prowadnicach teleskopowych,</li> <li>• wymiary gabarytowe stołu (dł. x wys. x gł.): 2000 – 2200 x 890 - 930 x 890 - 930 mm.</li> </ul>	2 szt.
9	Imadło ślusarskie	<p>Imadło ślusarskie o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• typ imadła: stałe,</li> <li>• szerokość szczęk: 125 mm,</li> <li>• jedna wkładka szczękowa z pryzmą.</li> </ul>	8 szt.
10	Krzesełko warsztatowe	<p>Krzesełko warsztatowe o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• siedzisko oraz oparcie wykonane z miękkiego, antypoślizgowego poliuretanu w kolorze ciemnym,</li> <li>• regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego,</li> <li>• metalowa obręcz pod stopy o regulowanej śrubą wysokości,</li> <li>• metalowa podstawa z nakładkami z plastiku.</li> </ul>	8 szt.
11	Specjalistyczna szafka warsztatowa z nadbudową	<p>Specjalistyczna szafka warsztatowa z nadbudową perforowaną o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• nośność całkowita: minimum 180 kg,</li> <li>• konstrukcja nośna metalowa zgrzewana,</li> <li>• korpus z blachy stalowej,</li> <li>• blat z płyty o grubości minimum 16 mm pokryty blachą,</li> <li>• 6-8 szuflad na prowadnicach teleskopowych z zabezpieczeniem przed wypadaniem,</li> </ul>	10 szt.



		<ul style="list-style-type: none"> <li>• centralne zamykanie szuflad,</li> <li>• konstrukcja, szuflady i nadbudowa malowane proszkowo wg systemu RAL,</li> <li>• szuflady wyłożone wykładziną amortyzującą wykonaną z gumy gładkiej, olejoodpornej o grubości minimum 2 mm,</li> <li>• organizery do wszystkich szuflad na drobne elementy np. śruby, nakrętki, podkładki, przewody,</li> <li>• szafka wyposażona w stopki ułatwiające poziomowanie,</li> <li>• wymiary gabarytowe szafki bez nadbudowy (dł. x wys. x gł.): 800 – 900 x 850 – 900 x 450 – 550 mm,</li> <li>• wymiary gabarytowe szafki z nadbudową (dł. x wys. x gł.): 800 – 900 x 1900 – 2000 x 450 – 550 mm,</li> <li>• nadbudowa do szafki warsztatowej perforowana przykręcana do blatu,</li> <li>• tablice nadbudowy metalowe perforowane do zawieszania metalowych zawieszek do narzędzi.</li> </ul>	
12	Zawieszki i pojemniki do nadbudowy	<p>Zestaw zawieszek i pojemników do szafki z nadbudową perforowaną. Jeden zestaw powinien składać się minimum z następujących elementów:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• zawieszka metalowa do wiertła,</li> <li>• zawieszka metalowa do kluczy płaskich,</li> <li>• zawieszka metalowa do kluczy nasadowych,</li> <li>• zawieszka metalowa na wkrętaki,</li> <li>• zawieszka metalowa na pilniki,</li> <li>• zawieszka metalowa skrzynka na normalia,</li> <li>• zawieszka metalowa na młotek,</li> <li>• pojemniki warsztatowe do przechowywania drobnych elementów, wykonane z polipropylenu o wymiarach gabarytowych wg normy: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 119 x 77 x 56 mm - 10 szt.,</li> <li>• 157 x 101 x 74 mm - 10 szt.,</li> <li>• 224 x 14 x 108 mm - 10 szt.,</li> <li>• 314 x 202 x 148 mm - 10 szt.</li> </ul> </li> </ul>	10 zestawów
13	Stół nauczycielski	<p>Stół nauczycielski z 2 kontenerkami przejezdnyymi z 3 – 4 szufladami każdy o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• konstrukcja stołu z profili stalowych malowanych proszkowo,</li> <li>• blat stołu ze sklejki lakierowanej o grubości minimum 36 mm,</li> <li>• wymiary gabarytowe stołu (dł. x wys. x gł.): 1800-2000 x 850-890 x 740-800 mm,</li> <li>• konstrukcja kontenerków z blachy stalowej malowanej proszkowo,</li> <li>• blat kontenerków metalowy,</li> <li>• szuflady kontenerków na prowadnicach teleskopowych o nośności 80 – 100 kg,</li> <li>• szuflady zabezpieczone przed wypadaniem i wyposażone w zamek cylindryczny w systemie Master,</li> <li>• szuflady wyściełane gumą olejoodporną,</li> <li>• lewy bok kontenerka perforowany z uchwytami,</li> <li>• kontenerki wyposażone w 4 kółka (2 stałe, 2 skrętne w tym 1 z hamulcem),</li> <li>• wymiary gabarytowe kontenerka wraz z kółkami (dł. x wys. x gł.): 600 – 640 x 750 – 800 x 600 – 650 mm.</li> </ul>	1 kpl.
14	Fotel biurowy	<p>Fotel biurowy o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• krzesło obrotowe na podstawie pięcioramiennej,</li> <li>• podstawa w kolorze czarnym,</li> <li>• samohamowne kółka,</li> <li>• możliwość blokady kąta odchylenia oparcia,</li> <li>• siedzisko miękkie tapicerowane w kolorze czarnym,</li> </ul>	1 szt.

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• oparcie tapicerowane w kolorze czarnym,</li> <li>• regulowana wysokość siedziska,</li> <li>• podłokietniki z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym,</li> <li>• nośność: 120 kg.</li> </ul>	
15	Szafa narzędziowa	<p>Szafa narzędziowa z półkami i szufladami o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• konstrukcja zgrzewana z blachy stalowej,</li> <li>• 4 - 5 półek przestawnych o nośności 200 kg każda,</li> <li>• półki przestawne co 20 mm,</li> <li>• drzwi dwuskrzydłowe z zawiasami zewnętrznymi,</li> <li>• szafa wyposażona w zamek klamkowy,</li> <li>• 3 - 4 szuflady zewnętrzne na prowadnicach teleskopowych,</li> <li>• nośność szuflad 100 kg każda,</li> <li>• szuflady wyłożone wykładziną amortyzującą wykonaną z gumy gładkiej, olejoodpornej o grubości minimum 2 mm,</li> <li>• antykorozyjna powłoka lakiernicza malowana proszkowo,</li> <li>• metalowe regulatory umożliwiające poziomowanie,</li> <li>• wymiary gabarytowe szafy (wys. x szer. x gł.): 1900 – 2000 x 950 – 1050 x 500 – 600 mm.</li> </ul>	2 szt.
16	Szafa na pojemniki	<p>Szafa na pojemniki - specjalistyczna szafa na pojemniki typu A o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• konstrukcja zgrzewana z blachy stalowej,</li> <li>• maksymalne obciążenie korpusu szafy: 500 kg,</li> <li>• tylna ściana z listwami, które umożliwiają zawieszenie pojemników warsztatowych typu I, II i III A w następującej ilości: 3 listwy do pojemników III A, 4 listwy do pojemników IIA, 5 listew do pojemników IA,</li> <li>• drzwi dwuskrzydłowe ze schowanymi zawiasami i zamkiem,</li> <li>• powłoka antykorozyjna malowana proszkowo,</li> <li>• metalowe regulatory umożliwiające poziomowanie,</li> <li>• wymiary gabarytowe szafy (wys. x szer. x gł.): 1900 – 2000 x 950 – 1050 x 400 – 450 mm,</li> <li>• w zestawie z kompletem pojemników warsztatowych typu A zgodnie z dostarczonymi listwami.</li> </ul>	1 szt.
17	Regał magazynowy	<p><i>Regał magazynowy jednokolumnowy półkowy do ciężkich ładunków o minimalnych parametrach:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• konstrukcja zaczepowa,</li> <li>• panele półkowe profilowane z blachy malowanej proszkowo,</li> <li>• nośność kolumny: minimum 2000 kg,</li> <li>• wymiary gabarytowe regału (wys. x szer. x gł.): 1800 – 2000 x 900 – 1000 x 800 – 850 mm.</li> </ul>	2 szt.
18	Wanna wychwytna do przechowywania oleju	<p>Wanna wychwytna do przechowywania 2 beczek oleju o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• wanna z tworzywa sztucznego,</li> <li>• kratownica nośna,</li> <li>• pojemność wychwytna: 250 l,</li> <li>• nośność: 600 kg,</li> <li>• możliwość obsługi wózkiem widłowym,</li> <li>• wymiary gabarytowe: 1300 - 1400 x 750 - 850 x 400 x 500 mm.</li> </ul>	1 szt.
19	Projektor multimedialny	<p><b>Projektor multimedialny</b> o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• rozdzielczość: minimum 1024 x 768,</li> <li>• kontrast: minimum 10000 : 1,</li> <li>• jasność ANSI (lumen): minimum 2700,</li> <li>• korekcją efektu „Keystone”,</li> <li>• wejścia video: HDMI, D-Sub15,</li> <li>• wyjścia video: D-Sub15,</li> </ul>	1 szt.



		<ul style="list-style-type: none"> <li>wejścia audio: Mini jack 3.5 mm,</li> <li>wyjścia audio: Mini jack 3.5 mm,</li> <li>porty komunikacyjne: USB, RS232,</li> <li>wbudowany głośnik o mocy min. 5 W (stereo),</li> <li>otwory montażowe dostosowane do montażu sufitowego,</li> <li>w zestawie z torbą na projektor i dołączonym fabrycznie kablem zasilającym i komputerowym, wskaźnikiem laserowym oraz pilotem.</li> </ul>	
20	Manualny ekran projekcyjny	<p><b>Manualny ekran projekcyjny</b> - ręcznie rozwijany ekran projekcyjny o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>sposób rozwijania/zwijania: ręczny z systemem automatycznego zatrasku,</li> <li>ekran zwijany do kasety,</li> <li>na dole ekranu uchwyt oraz smycz do łatwiejszego zwijania/rozwijania,</li> <li>przekątna: 100 -120 cali,</li> <li>proporcje: 4:3,</li> <li>współczynnik odbicia: G = 1,</li> <li>kąt widzenia: 160 stopni,</li> <li>kolor ekranu: matowy biały z czarnym obramowaniem,</li> <li>mocowanie: zarówno do sufitu jak i do ściany.</li> </ul>	1 szt.
21	Mata stanowiskowa	<p>Mata stanowiskowa olejoodporna na stanowiska obróbki metali o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>materiał: PVC,</li> <li>mata ażurowa wyposażona w najazd zabezpieczający przed przypadkowym potknięciem,</li> <li>górna warstwa pokryta korundem,</li> <li>wymiary maty: 1000 – 1200 x 850 - 950 mm,</li> <li>kolor: pomarańczowy/czerwony.</li> </ul>	14 szt.
22	Odkurzacz przemysłowy	<p>Odkurzacz przemysłowy o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>do pracy na sucho i mokro,</li> <li>funkcja dmuchawy,</li> <li>maksymalne podciśnienie: 230 mbar,</li> <li>długość przewodu zasilającego: minimum 7,5 m,</li> <li>moc silnika: minimum 1400 W,</li> <li>pojemność zbiornika: minimum 20 l,</li> <li>wyposażony w 4 kółka, w tym minimum 2 skrętne,</li> <li>w zestawie z workami, wężem ssącym, przedłużką/przedłużkami, dyszą szczelinową, dyszą uniwersalną, dyszą z wkładem do wody.</li> </ul>	1 szt.
23	Płyta traserska granitowa	<p>Płyta traserska granitowa o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>wymiary płyty: 400 - 650 x 500 - 700 x 80 – 100 mm,</li> <li>klasa dokładności wykonania: 0.</li> </ul>	4 szt.
24	Lampa oświetleniowa	<p>Lampa oświetleniowa do płyty traserskiej o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>napięcie znamionowe: 24V,</li> <li>ramię lampy elastyczne,</li> <li>typ lampy: LED.</li> </ul>	4 szt.
25	Wysokościomierz	<p>Wysokościomierz do pomiarów i trasowania o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonany ze stali nierdzewnej hartowanej,</li> <li>zakres: 0 - 300 mm,</li> <li>końcówki z węgla spiekane,</li> <li>dokładność pomiarowa: 0,02 - 0,05 mm.</li> </ul>	2 szt.
		<p>Wysokościomierz do pomiarów i trasowania o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonany ze stali nierdzewnej hartowanej,</li> <li>zakres: 0-500 mm,</li> <li>końcówki z węgla spiekane,</li> <li>dokładność pomiarowa 0,02 - 0,05 mm.</li> </ul>	2 szt.

26	Suwmiarka 0 - 150 mm	Suwmiarka z czujnikiem zegarowym o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>zakres: 0 - 150 mm,</li> <li>odczyty wymiarów zewnętrznych, wewnętrznych, głębokości,</li> <li>wykonana ze stali nierdzewnej hartowanej,</li> <li>dokładność pomiarowa 0,05 mm.</li> </ul>	15 szt.
27	Suwmiarka 0 - 150 mm	Suwmiarka z czujnikiem zegarowym o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>zakres: 0 - 150 mm,</li> <li>odczyty wymiarów zewnętrznych, wewnętrznych, głębokości,</li> <li>wykonana ze stali nierdzewnej hartowanej,</li> <li>dokładność pomiarowa 0,02 mm.</li> </ul>	15 szt.
28	Suwmiarka 0 – 150 mm	Suwmiarka elektroniczna o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>zakres: 0 - 150 mm,</li> <li>odczyty wymiarów zewnętrznych, wewnętrznych, głębokości</li> <li>wykonana ze stali nierdzewnej hartowanej,</li> <li>dokładność pomiarowa: 0,01 mm.</li> </ul>	2 szt.
29	Suwmiarka 0 – 500 mm	Suwmiarka o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>zakres: 0 – 500 mm,</li> <li>odczyty wymiarów zewnętrznych, wewnętrznych,</li> <li>wykonana ze stali nierdzewnej hartowanej,</li> <li>dokładność pomiarowa: 0,02-0,05 mm.</li> </ul>	2 szt.
30	Suwmiarka modułowa do pomiarów kół zębatach	Suwmiarka modułowa do pomiarów kół zębatach o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>dla modułów: m1 – 25,</li> <li>rozdzielczość 0,01 mm,</li> <li>końcówki z węgla spiekane.</li> </ul>	2 szt.
31	Mikrometr	Mikrometr zewnętrzny analogowy o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>emaliowany kabłąk,</li> <li>wrzeciono docierane z końcówkami z węgla spiekanych,</li> <li>trząpek wzorcowy,</li> <li>zakres pomiarowy: 0 – 25 mm,</li> <li>dokładność pomiarowa: 0,01 mm.</li> </ul>	12 szt.
32	Mikrometr	Mikrometr zewnętrzny analogowy o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>emaliowany kabłąk,</li> <li>wrzeciono docierane z końcówkami z węgla spiekanych,</li> <li>trząpek wzorcowy,</li> <li>zakres pomiarowy: 25 – 50 mm,</li> <li>dokładność pomiarowa: 0,01 mm.</li> </ul>	12 szt.
33	Mikrometr	Mikrometr zewnętrzny analogowy o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>emaliowany kabłąk,</li> <li>wrzeciono docierane z końcówkami z węgla spiekanych,</li> <li>trząpek wzorcowy,</li> <li>zakres pomiarowy: 50 – 75 mm,</li> <li>dokładność pomiarowa: 0,01 mm.</li> </ul>	6 szt.
34	Mikrometr	Mikrometr zewnętrzny analogowy o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>emaliowany kabłąk,</li> <li>wrzeciono docierane z końcówkami z węgla spiekanych,</li> <li>trząpek wzorcowy,</li> <li>zakres pomiarowy: 75 – 100 mm,</li> <li>dokładność pomiarowa: 0,01 mm.</li> </ul>	6 szt.
35	Mikrometr	Mikrometr zewnętrzny analogowy o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>emaliowany kabłąk,</li> <li>wrzeciono docierane z końcówkami z węgla spiekanych,</li> <li>trząpek wzorcowy,</li> <li>zakres pomiarowy: 100 – 125 mm,</li> <li>dokładność pomiarowa: 0,01 mm.</li> </ul>	6 szt.

36	Mikrometr	Mikrometr zewnętrzny analogowy o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>emaliowany kabłąk,</li> <li>wrzeciono docierane z końcówkami z węglików spiekanych,</li> <li>trzcienie wzorcowe,</li> <li>zakres pomiarowy: 125 – 150 mm,</li> <li>dokładność pomiarowa: 0,01 mm.</li> </ul>	6 szt.
37	Mikrometry z odczytem cyfrowym	Mikrometry zewnętrzne elektroniczne z wyświetlaczem o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>emaliowane kabłąki,</li> <li>wrzeciona docierane z końcówkami z węglików spiekanych,</li> <li>trzcienie wzorcowe,</li> <li>zakresy pomiarowe: 0 – 25, 25 - 50 mm,</li> <li>dokładność pomiarowa: 0,001 mm.</li> </ul>	2 szt. (po jednym z każdego zakresu)
38	Mikrometry do gwintów	Mikrometry do gwintów o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>emaliowane kabłąki,</li> <li>wrzeciona docierane z końcówkami z węglików spiekanych,</li> <li>trzcienie wzorcowe,</li> <li>zakresy pomiarowe: 0 – 25, 25 – 50 mm,</li> <li>dokładność pomiarowa +/- 4 µm,</li> <li>podziałka 0,01 mm.</li> </ul>	2 szt. (po jednym z każdego zakresu)
39	Mikrometry wewnętrzne	Mikrometry wewnętrzne o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>zakresy pomiarowe: 5 – 30, 25 – 50, 50 – 75, 75 – 100, 100 – 125, 125 - 150 mm,</li> <li>dokładność pomiarowa: 0,01 mm,</li> <li>powierzchnie pomiarowe docierane z węglików spiekanych,</li> <li>w zestawie z pierścieniem montażowym,</li> <li>całość umieszczona w zamykanej skrzynce.</li> </ul>	6 szt. (po jednym z każdego zakresu)
40	Średnicówka mikrometryczna (stała)	Średnicówki mikrometryczne stałe o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>zakresy pomiarowe: 25 – 30, 30 – 35, 35 - 50, 50 – 75, 75 – 100, 100 – 125 mm.</li> <li>dokładność pomiarowa: 0,01 mm.</li> </ul>	6 szt. (po jednej z każdego zakresu)
41	Średnicówka czujnikowa	Zestaw średnicówki dwupunktowej z czujnikiem zegarowym o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>dwustykowa,</li> <li>czujnik zegarowy,</li> <li>dokładność pomiarowa 0,01 mm,</li> <li>zakres pomiarowy: 18 – 160 mm,</li> <li>w zestawie z końcówkami pomiarowymi,</li> <li>wszystkie elementy umieszczone w zamykanej walizce/etui.</li> </ul>	1 zestaw
		Zestaw średnicówki dwupunktowej z czujnikiem zegarowym o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>dwustykowa,</li> <li>czujnik zegarowy,</li> <li>dokładność pomiarowa 0,01 mm,</li> <li>zakres pomiarowy: 10 – 18 mm,</li> <li>w zestawie z końcówkami pomiarowymi,</li> <li>wszystkie elementy umieszczone w zamykanej walizce/etui.</li> </ul>	1 zestaw
42	Średnicówka mikrometryczna	Średnicówka mikrometryczna składana o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>minimalny zakres pomiarowy: 50 – 850 mm,</li> <li>dokładność pomiarowa 0,01 mm,</li> <li>w zestawie z przedłużaczami,</li> <li>wszystkie elementy umieszczone w zamykanej walizce/etui.</li> </ul>	1 zestaw
43	Głębokościomierz mikrometryczny	Głębokościomierz analogowy mikrometryczny o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>zakres pomiarowy: 0 - 100 mm,</li> <li>dokładność pomiarowa 0,01 mm,</li> </ul>	3 szt.

		<ul style="list-style-type: none"> <li>wymienne trzpienie pomiarowe.</li> </ul>	
44	Kątomierz uniwersalny	<p>Kątomierz uniwersalny o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>do stosowania w pracach traserskich i ślusarskich,</li> <li>konstrukcja stali nierdzewnej hartowana,</li> <li>ukośnie zakończone krawędzie,</li> <li>kątomierz z optycznym noniuszem 5',</li> <li>skala: 0 - 360 stopni.</li> </ul>	12 szt.
45	Kątownik warsztatowy	<p>Kątownik warsztatowy płaski 90 stopi o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>stalowy,</li> <li>hartowane, szlifowane krawędzie,</li> <li>klasa: DIN 875/1,</li> <li>długość krawędzi zewnętrznych [mm]: 150 x 100.</li> </ul>	6 szt.
		<p>Kątownik warsztatowy ze stopką 90° o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>stalowy,</li> <li>hartowane, szlifowane krawędzie,</li> <li>klasa: DIN 875/1,</li> <li>długość krawędzi zewnętrznych [mm]: 150 x 100.</li> </ul>	6 szt.
46	Pryzmy traserskie	<p>Pryzmy traserskie z dociskiem do okrągłych przedmiotów o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>do trasowania i pomiarów,</li> <li>wykonane parami z hartowanej i szlifowanej stali,</li> <li>w komplecie z dociskami mocującymi,</li> <li>średnica mocowana obejmą do: <math>\varnothing</math> 32 - 33 mm,</li> <li>z rowkami centralnymi i równoległymi do boków i podstawy,</li> <li>dociski mocujące do każdej pryzmy.</li> </ul>	2 pary (4 szt.)
47	Pryzmy kątowe regulowane	<p>Pryzmy kątowe regulowane o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonane ze stali węglowej hartowanej,</li> <li>od 0 do +60 stopni oraz od 0 do -30 stopni,</li> <li>wymiary: długość: 102 mm, szerokość: 46 – 48 mm, wysokość: 46 – 47 mm,</li> </ul>	2 szt.
		<p>Pryzmy kątowe regulowane o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonane ze stali węglowej hartowanej,</li> <li>od 0 do +60 stopni oraz od 0 do -30 stopni,</li> <li>wymiary: długość: 75 mm, szerokość: 25 mm, wysokość: 32 - 33 mm</li> </ul>	2 szt.
48	Kostki kątowe do trasowania	<p>Kostki kątowe do trasowania - pryzmy traserskie o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonane z odlewu żeliwnego,</li> <li>kąt wybrania 90°,</li> <li>dostarczone w parach w 2 różnych wymiarach zgodnie z poniższym: <ul style="list-style-type: none"> <li>1 para o wymiarach (szer. x wys. x gr.): 75 – 80 mm x 60 – 65 mm x 30 - 35 mm,</li> <li>1 para o wymiarach (szer. x wys. x gr.): 140 – 150 mm x 90 – 100 mm x 55 - 65 mm.</li> </ul> </li> </ul>	4 szt. (2 pary)
49	Cyrkiel ślusarski	<p>Cyrkiel ślusarski o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>cyrkiel traserski z prowadnicą,</li> <li>wykonany ze stali węglowej,</li> <li>końcówki ze stali hartowanej,</li> <li>długość ramienia: 120 – 150 mm.</li> </ul>	12 szt.
50	Czujnik zegarowy	<p>Metryczny analogowy czujnik zegarowy o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>podziałka skali: 0,01 mm,</li> <li>zakres pomiarowy: 0 - 10 mm.</li> </ul>	3 szt.
		<p>Metryczny analogowy czujnik zegarowy o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>podziałka skali: 0,001 mm,</li> <li>zakres pomiarowy: 0-1 mm.</li> </ul>	3 szt.
51	Statyw magnetyczny do	<p>Statyw magnetyczny do mocowania czujnika zegarowego o minimalnych parametrach:</p>	3 szt.

	czujnika zegarowego	<ul style="list-style-type: none"> <li>z dociskiem uniwersalnym i korygującym,</li> <li>długość belki poprzecznej: 160 - 200 mm,</li> <li>ramię elastyczne.</li> </ul>	
		<p>Statyw magnetyczny do mocowania czujnika zegarowego o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>z dociskiem uniwersalnym i korygującym,</li> <li>długość belki poprzecznej: 160 - 200 mm,</li> <li>ramię stałe dźwigniowe.</li> </ul>	3 szt.
52	Płytki wzorcowe	<p>Płytki wzorcowe – zestaw stalowych płytek wzorcowych o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ilość płytek w zestawie: 80 – 100 szt.,</li> <li>klasa 2,</li> <li>wykonane ze stali nierdzewnej hartowanej,</li> <li>zawartość w etui z miejscami dopasowanymi do każdej płytki.</li> </ul>	2 zestawy
53	Wałek wzorcowy do pomiaru bicia	<p>Wałek wzorcowy do pomiaru bicia - przyrząd kłowy do pomiaru bicia wałków o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonany wg norm ISO/DIN,</li> <li>dwa regulowane koniki,</li> <li>ruchoma kolumna pomiarowa z uchwytem na czujniki,</li> <li>wznios kłów: 50 mm,</li> <li>rozstaw kłów: 0 - 200 mm.</li> </ul>	2 szt.
54	Płytki wzorcowe chropowatości	<p><i>Płytki wzorcowe chropowatości – zestaw wzorców chropowatości do określania chropowatości metodą porównawczą wzrokową, lub poprzez drapanie paznokciem uwzględniający 6 różnych metod obróbki i 6 różnych wartości współczynnika Ra umieszczony w etui wraz z instrukcją o minimalnych parametrach:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>zakres wzorców: <ul style="list-style-type: none"> <li>docieranie, rozwiercanie, szlifowanie płaskie: 1.6; 0.8; 0.4; 0.2; 0.1; 0.05 Ra,</li> <li>frezowanie poziome, frezowanie czołowe, toczenie wzdłużne: 12.5; 6.3; 3.2; 1.6; 0.8; 0.4 Ra,</li> </ul> </li> <li>wzorcy wykonane ze stali nierdzewnej.</li> </ul>	2 zestawy
55	Sprawdziany tłoczkowe do otworów	<p>Sprawdziany tłoczkowe do otworów – zestaw 17 – 18 sprawdzianów tłoczkowych do otworów o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>od <math>\varnothing</math> 3-4 mm do <math>\varnothing</math> 20 mm,</li> <li>stopniowane co 1 mm,</li> <li>wykonane w tolerancji H7,</li> <li>wykonane ze stali nierdzewnej hartowanej.</li> </ul>	2 zestawy
56	Sprawdziany do gwintów zewnętrznych (pierścieniowe) i gwintów wewnętrznych	<p>Sprawdziany do gwintów zewnętrznych (pierścieniowe) i gwintów wewnętrznych (trzępieniowe) - pojedynczy zestaw składający się zarówno z 17 – 18 sprawdzianów do gwintów zewnętrznych oraz 17 – 18 sprawdzianów do gwintów wewnętrznych o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>sprawdziany pierścieniowe do gwintu od <math>\varnothing</math> 3-4 mm do <math>\varnothing</math> 20 mm,</li> <li>sprawdziany trzępieniowe do gwintu od <math>\varnothing</math> 3-4 mm do <math>\varnothing</math> 20 mm,</li> <li>gwint metryczny drobnozwojowy,</li> <li>sprawdziany wykonane ze stali hartowanej,</li> <li>wykonane w tolerancji 6G (sprawdziany pierścieniowe) oraz 6H (sprawdziany trzępieniowe),</li> <li>stopniowane co 1 mm.</li> </ul>	2 zestawy
57	Wałeczki pomiarowe do gwintów	<p>Wałeczki pomiarowe do gwintów – zestaw wałeczków pomiarowych do gwintów o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonane wg norm ISO/DIN,</li> <li>średnice od <math>\varnothing</math> 0,30 mm do <math>\varnothing</math> 0,99 mm w tolerancji +/-0,001, skok 0,01 mm, długość 40 mm,</li> <li>średnice od <math>\varnothing</math> 0,50 mm do <math>\varnothing</math> 10,00 mm w tolerancji +/-0,001, skok 0,1 mm, długość 50 mm,</li> </ul>	1 zestaw

		<ul style="list-style-type: none"> <li>wykonane ze stali stopowej do produkcji sprawdzianów.</li> </ul>	
58	Promieniomierze	<p>Promieniomierze – zestaw 2 promieniomierzy o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonane według norm ISO/DIN,</li> <li>z odchylanymi płytkami do pomiaru promieni powierzchni zaokrąglonych, wklęsłych i wypukłych,</li> <li>promieniomierz R 1 – 7 mm, średnice co: (1-3mm)=0.25mm, (3-7mm)=0.5mm,</li> <li>promieniomierz R 7,5 - 15 mm, średnice co 0,5 mm,</li> <li>wykonane ze stali nierdzewnej hartowanej.</li> </ul>	6 zestawów
59	Liniał krawędziowy	<p>Liniał krawędziowy o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>przeznaczony do kontroli płaskości,</li> <li>płaszczyzny boczne szlifowane,</li> <li>krawędź pomiarowa ze skosem dwustronnym,</li> <li>uchwyt na całej długości,</li> <li>długość: liniał w 3 różnych długościach (150 mm, 250 mm i 300 mm) po 2 szt. z każdego rozmiaru,</li> <li>wykonany ze stali hartowanej.</li> </ul>	6 szt. (po 2 szt. z każdego rozmiaru)
60	Macki do pomiarów wewnętrznych i zewnętrznych	<p>Macki do pomiarów wewnętrznych i zewnętrznych – zestaw składający się z macki do pomiarów wewnętrznych i macki do pomiarów zewnętrznych o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>macka wewnętrzna sprężynowa z blokadą: długość 150 – 200 mm, maksymalne rozwarście 150 – 190 mm, ramiona płaskie z hartowanymi końcówkami, wyposażone w nakrętkę nastawczą,</li> <li>macka zewnętrzna sprężynowa z blokadą: długość 150 – 200 mm, maksymalne rozwarście 120 – 180 mm, ramiona płaskie z hartowanymi końcówkami, wyposażone w nakrętkę nastawczą.</li> </ul>	2 zestawy
61	Sprawdzian grzebieniowy do gwintów metrycznych i calowych	<p>Sprawdzian grzebieniowy do gwintów metrycznych i calowych o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>z odchylanymi płytkami,</li> <li>przeznaczony do wewnętrznych i zewnętrznych gwintów metrycznych 60° o skoku 0,25-6,0 mm, oraz WHITWORTH 55°, 4 - 62 BSW,</li> <li>płytki blokowane śrubą zaciskową,</li> <li>wykonany ze stalowej hartowanej blachy .</li> </ul>	7 szt.
62	Mikroskop warsztatowy	<p>Mikroskop warsztatowy - kompaktowy mikroskop warsztatowy przeznaczony dla przemysłu o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>do bezdotykowego pomiaru długości przedmiotów w układzie współrzędnych prostokątnych oraz kątów,</li> <li>układ optyczny umożliwiający obserwację mierzonego przedmiotu w okularze,</li> <li>odczyt danych na wbudowanym liczniku,</li> <li>wysokość próbki: do 110 mm,</li> <li>stolik o zakresie pomiarowym: 50 x 50 mm,</li> <li>powiększenia obiektywów: 3x - 5x,</li> <li>układ zoom z obiektywem o wskaźniku zoom: 10x - 12X,</li> <li>oświetlenie EPI i DIA na bazie LED.</li> </ul>	1 szt.
63	Lupa warsztatowa	<p>Lupa warsztatowa z podświetleniem o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>powiększenie: 3x -5x,</li> <li>średnica lupy: minimum 100 mm,</li> <li>podświetlenie LED.</li> </ul>	1 szt.
64	Termometr laserowy	<p>Termometr laserowy – pirometr do bezkontaktowego pomiaru temperatury o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>wyświetlacz LCD podświetlany,</li> <li>zakres pomiaru temperatur od -50°C do +750°C,</li> <li>zasilany z baterii lub poprzez port USB,</li> <li>włącznik lasera,</li> </ul>	1 szt.

		<ul style="list-style-type: none"> <li>zatrzymanie wskazania,</li> <li>tryb pomiarów maksymalnych,</li> <li>tryb pomiarów minimalnych,</li> <li>tryb pomiarów DIFF - różnica oraz AVG – średnia.</li> </ul>	
65	Uchwyty tokarskie	<p>Uchwyty tokarskie – uchwyty 4 szczękowe nastawne o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>rozmiar: od <math>\varnothing</math> 200 mm do 250 mm,</li> <li>system mocowania: Camlock D1 – 4.</li> </ul>	7 szt.
66	Uchwyty tokarskie	<p>Uchwyty tokarskie – uchwyty 4 szczękowe samocentrujące o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>rozmiar: <math>\varnothing</math> 200 mm,</li> <li>system mocowania: Camlock D1 – 4.</li> </ul>	7 szt.
67	Noże oprawkowe	<p>Noże oprawkowe – zestaw noży oprawkowych z płytką wymienną o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>przekrój trzonka: do rozmiaru 20 x 20 mm,</li> <li>zestaw składający się z następujących elementów: <ul style="list-style-type: none"> <li>nóż tokarski do obróbki powierzchni zewnętrznych prawy,</li> <li>nóż tokarski do obróbki powierzchni zewnętrznych lewy,</li> <li>nóż tokarski do obróbki powierzchni czołowych prawy,</li> <li>nóż tokarski do obróbki powierzchni czołowych lewy,</li> <li>nóż tokarski do obróbki powierzchni wewnętrznych (wytaczak),</li> <li>nóż tokarski przecinak – szerokość płytki 2 mm,</li> <li>nóż tokarski przecinak – szerokość płytki 1 mm,</li> <li>nóż tokarski do obróbki gwintów metrycznych,</li> <li>nóż tokarski do obróbki gwintów calowych,</li> <li>nóż tokarski szpiczasty o kącie 30° prawy,</li> <li>nóż tokarski szpiczasty o kącie 30° lewy.</li> </ul> </li> </ul>	7 zestawów
68	Głowice frezarskie	<p>Głowice frezarskie – zestaw głowic frezarskich o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>stożek ISO 40 zgodny z obrabiarkami ujętymi w przedmiocie zamówienia,</li> <li>zestaw składający się z następujących elementów: <ul style="list-style-type: none"> <li>głowica do planowania o kącie płytek 45°, <math>\varnothing</math> 50 mm,</li> <li>głowica do planowania o kącie płytek 45°, <math>\varnothing</math> 80 mm,</li> <li>głowica do planowania o kącie płytek 45°, <math>\varnothing</math> 100 mm,</li> <li>głowica o kącie płytek 75°, <math>\varnothing</math> 50 mm,</li> <li>głowica o kącie płytek 75° <math>\varnothing</math> 80 mm,</li> <li>głowica o kącie płytek 75°, <math>\varnothing</math> 100 mm,</li> <li>głowica o kącie płytek 90°, <math>\varnothing</math> 50 mm,</li> <li>głowica o kącie płytek 90°, <math>\varnothing</math> 80 mm,</li> <li>głowica o kącie płytek 90°, <math>\varnothing</math> 100 mm.</li> </ul> </li> </ul>	3 zestawy
69	Głowica do gwintowania z nawrotem	<p>Głowica do gwintowania z nawrotem o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>zakres gwintu: M3 - M30,</li> <li>głowica zgodna z wiertarkami ujętymi w przedmiocie zamówienia.</li> </ul>	2 szt.
70	Oprawka do narzynek na tokarkę	<p>Oprawka do narzynek do konika tokarki uniwersalnej o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>możliwość gwintowania z tulei konika od M3 do M20,</li> <li>oprawka zgodna z tokarkami uniwersalnymi ujętymi w przedmiocie zamówienia.</li> </ul>	2 szt.
71	Płytki do noży oprawkowych i głowic frezarskich	<p>Płytki wieloostrowe do noży oprawkowych i głowic frezarskich o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>płytki skrawające do noży oprawkowych ujętych w przedmiocie zamówienia – po 10 szt. w komplecie na każdą oprawkę,</li> <li>płytki skrawające do głowic frezarskich ujętych w przedmiocie zamówienia – po 10 szt. w komplecie. na każdą głowicę.</li> </ul>	1 komplet (po 10 szt. na każdą oprawkę i głowicę)

72	Oprawki frezarskie	Oprawki frezarskie – oprawki frezarskie zaciskowe z tulejami zaciskowymi o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>stożek ISO 40,</li> <li>tuleje zaciskowe od <math>\varnothing</math> 4 mm do <math>\varnothing</math> 20 mm.</li> </ul>	4 zestawy
73	Oprawki frezarskie	Oprawki frezarskie – zestaw trzpieni frezarskich uniwersalnych i zabierakowych o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>stożek ISO 40,</li> <li>średnice trzpieni zgodne z głowicami frezarskimi ujętymi w przedmiocie zamówienia,</li> <li>skład zestawu: po jednej oprawce uniwersalnej i zabierakowej na każdą głowicę.</li> </ul>	4 zestawy
74	Frez trzpieniowe	Frez trzpieniowe – zestaw frezów trzpieniowych dwuostrzowych o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>wymiary od <math>\varnothing</math> 2 mm do <math>\varnothing</math> 20 mm,</li> <li>stopniowane co 1 mm - 19 szt. w zestawie,</li> <li>wykonane ze stali szybko tnącej (HSS).</li> </ul>	2 zestawy
		Frez trzpieniowe – zestaw frezów trzpieniowych czterostrzowych o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>wymiary od <math>\varnothing</math> 2 mm do <math>\varnothing</math> 20 mm,</li> <li>stopniowane co 1 mm - 19 szt. w zestawie,</li> <li>wykonane ze stali szybko tnącej (HSS).</li> </ul>	2 zestawy
75	Frez kształtowe	Frez kształtowe: zestaw frezów trzpieniowych kątowych wewnętrznych jaskółczy ogon o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>kąt: 60°</li> <li>średnice robocze: <math>\varnothing</math> 16, 20, 25 i 32 mm,</li> <li>wykonane ze stali szybko tnącej (HSS).</li> </ul>	1 zestaw
		Frez kształtowe: zestaw frezów trzpieniowych kątowych zewnętrznych o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>kąt: 45°,</li> <li>średnice robocze: <math>\varnothing</math> 16, 20, 25 i 32 mm,</li> <li>wykonane ze stali szybko tnącej (HSS).</li> </ul>	1 zestaw
		Frez kształtowe: zestaw frezów trzpieniowych kątowych zewnętrznych o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>kąt: 60°,</li> <li>średnice robocze: <math>\varnothing</math> 16, 20, 25 i 32 mm,</li> <li>wykonane ze stali szybko tnącej (HSS).</li> </ul>	1 zestaw
		Frez kształtowe: zestaw frezów trzpieniowych do rowków teowych o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>średnice robocze: <math>\varnothing</math> 16, 18, 22, 25 i 32 mm,</li> <li>wykonane ze stali szybko tnącej (HSS).</li> </ul>	1 zestaw
76	Podzielnica	Podzielnica uniwersalna o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>rozmiar uchwytu: 100 - 130 mm,</li> <li>parametr przekładni pary ślimakowej: 1:40,</li> <li>stożek Morse'a nr 4,</li> <li>zakres uchylania podzielnicy: 90°,</li> <li>konik współpracujący w zestawie.</li> </ul>	4 zestawy
77	Klucze płasko-oczkowe	<i>Klucze płasko-oczkowe – zestaw monterskich kluczy płasko – oczkowych o minimalnych parametrach:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>rozmiary od 6 do 32 mm,</li> <li>stopniowane co 1 mm (25 kluczy w zestawie),</li> <li>wykonane ze stali chromo-wanadowej.</li> </ul>	6 zestawów
78	Wózek narzędziowy z wyposażeniem	Wózek narzędziowy wraz z wyposażeniem o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>ilość szuflad: 7 – 8 szt., z czego 2 dolne szuflady pojemniejsze, przeznaczone na większe narzędzia warsztatowe,</li> </ul>	2 zestawy



		<ul style="list-style-type: none"> <li>• szuflady z wyściółką zabezpieczającą szuflady i narzędzia przed zniszczeniem,</li> <li>• centralny zamek,</li> <li>• 4 koła,</li> </ul> <p>Zamawiający wymaga aby na wyposażeniu wózka znalazły się minimum następujące narzędzia:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• zestaw kluczy nasadowych 1/2", 3/8" i 1/4" składający się z 200 - 220 elementów: <ul style="list-style-type: none"> <li>• grzechotki 1/2", 3/8" i 1/4" z mechanizmem zapadkowym - 72 zęby,</li> <li>• przedłużki, przeguby, adaptery, wkrętaki do nasadek,</li> <li>• nasadki w dwóch wariantach długości, z tłoczonymi napisami (w rozmiarach od 4 do 32 mm),</li> <li>• nasadki Torx (E4 – E24),</li> <li>• końcówki wkrętakowe (płaskie, krzyżowe Phillips i Pozdriv, sześciokątne, Torx),</li> </ul> </li> <li>• zestaw wkrętaków wyposażonych w dwukomponentową rękojeść, wykonanych ze stali Cr-V zabezpieczonej antykorozyjnie z czarną końcówką magnetyczną: <ul style="list-style-type: none"> <li>• płaskie: 2,5 x 75, 3 x 75, 3,5 x 100, 4 x 150, 5,5 x 150, 6,5 x 150, 8 x 150, 10 x 200 mm,</li> <li>• krzyżowe Phillips: PH0 x 100, PH1 x 120, PH2 x 150, PH3 x 150, PH4 x 200 mm,</li> <li>• krzyżowe Pozdriv: PZ0 x 60, PZ1 x 75, PZ2 x 100, PZ x 150, PZ4 x 200 mm,</li> </ul> </li> <li>• zestaw kluczy imbusowych 1,5 - 10 mm – minimum 9 szt.,</li> <li>• zestaw kluczy torx T10-T50 – minimum 9 szt.</li> </ul>	
79	Szczypce do pierścieni Segera	<p>Szczypce do pierścieni Segera – zestaw 4 szczypców do pierścieni osadniczych o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• wykonane ze stali chromo-wanadowej,</li> <li>• uchwyty pokryte antypoślizgowym tworzywem sztucznym,</li> <li>• skład zestawu: <ul style="list-style-type: none"> <li>• szczypce wewnętrzne proste,</li> <li>• szczypce wewnętrzne zagięte 90°,</li> <li>• szczypce zewnętrzne proste,</li> <li>• szczypce zewnętrzne zagięte 90°,</li> </ul> </li> <li>• zestaw umieszczony w etui.</li> </ul>	6 zestawów
80	Szczypce uniwersalne	<p>Szczypce uniwersalne – zestaw 8 szt. szczypców uniwersalnych o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• wykonane są ze stali węglowej niklowanej,</li> <li>• uchwyty pokryte antypoślizgowym tworzywem sztucznym,</li> <li>• długość: 160 – 200 mm,</li> <li>• skład zestawu: <ul style="list-style-type: none"> <li>• szczypce uniwersalne (kombinerki),</li> <li>• szczypce tnące boczne,</li> <li>• szczypce wydłużone proste,</li> <li>• szczypce wydłużone wygięte,</li> <li>• szczypce tnące czołowe,</li> <li>• szczypce do ściągania izolacji,</li> <li>• szczypce okrągłe,</li> <li>• szczypce płaskie.</li> </ul> </li> </ul>	6 zestawów
81	Nożyce do cięcia blachy	<p>Nożyce do cięcia blachy - zestaw ręcznych nożyc do cięcia blachy o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• wykonane są ze stali chromo-wanadowej lub stali chromowo-molibdenowej,</li> </ul>	6 zestawów

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• uchwyty pokryte antypoślizgowym tworzywem sztucznym,</li> <li>• mechanizm blokujący w pozycji "zamknięte",</li> <li>• skład zestawu: nożyce proste, nożyce prawe i nożyce lewe,</li> <li>• maksymalna zdolność cięcia blachy o grubości: 1 – 1,5 mm.</li> </ul>	
82	Wykrętaki do złamanych śrub	Wykrętaki do złamanych śrub – zestaw wykrętaków do złamanych/zerwanych śrub o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>• wykonane ze stali chromowo – wanadowej,</li> <li>• do śrub w zakresie od 3 do 20 mm.</li> </ul>	2 zestawy
83	Ściągacz do łożysk	Ściągacz do łożysk – zestaw 3 ściągaczy trójramiennych do łożysk o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>• trójramienne ściągacze w rozmiarach 50 mm, 75 mm oraz 100 mm,</li> <li>• wykonane są ze stali chromo-wanadowej.</li> </ul>	2 zestawy
84	Kły tokarskie	Kły tokarskie – zestaw standardowych kłów tokarskich o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>• wykonane ze stali stopowej,</li> <li>• skład zestawu: <ul style="list-style-type: none"> <li>• kły tokarskie stałe z kątem wierzchołkowym 60° ze stożkiem Morse'a: 2, 3 oraz 4,</li> <li>• kły tokarskie obrotowe z kątem wierzchołkowym 60° ze stożkiem Morse'a: 2, 3 oraz 4.</li> </ul> </li> </ul>	7 zestawów
85	Tuleje redukcyjne	Tuleje redukcyjne - zestaw tulej redukcyjnych stożek morse'a o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>• wykonane z hartowanej stali,</li> <li>• szlifowane wewnątrz i zewnątrz,</li> <li>• skład zestawu: tuleje MK 2-1, MK 3-1, MK 3-2, MK4-3.</li> </ul>	7 zestawów
86	Uchwyty wiertarskie z trzpieniem	Uchwyty wiertarskie z trzpieniem - uchwyty wiertarskie samozaciskowe z trzpieniem MK3/B16 o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>• zakres mocowania: 1 – 13 mm.</li> </ul>	5 szt.
		Uchwyty wiertarskie z trzpieniem - uchwyty wiertarskie kluczykowe z trzpieniem MK3/B16 o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>• zakres mocowania: 1 – 13 mm,</li> <li>• w zestawie z kluczykiem</li> </ul>	5 szt.
87	Imadła maszynowe obrotowe	Imadła maszynowe obrotowe o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>• wkładki szczękowe hartowane i szlifowane,</li> <li>• szerokość szczęk: 160 mm,</li> <li>• wyposażone w obrotnicę z podziałką 360° co 1°,</li> <li>• typ imadła: obrotowe, stałe (możliwość demontażu podstawy obrotowej).</li> </ul>	4 szt.
88	Imadła maszynowe obrotowe, uchylne	Imadła maszynowe obrotowo-uchylne o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>• wkładki szczękowe hartowane i szlifowane,</li> <li>• szerokość szczęk: 140 - 160 mm,</li> <li>• kąt obrotu: 360°,</li> <li>• kąt przechyłu 0-90°,</li> <li>• typ imadła: obrotowe, uchylne.</li> </ul>	2 szt.
		Imadła maszynowe obrotowo-uchylne o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>• wkładki szczękowe hartowane i szlifowane,</li> <li>• szerokość szczęk: 100 - 120 mm,</li> <li>• kąt obrotu: 360°,</li> <li>• kąt przechyłu 0-90°,</li> <li>• typ imadła: obrotowe, uchylne.</li> </ul>	2 szt.
89	Imadła maszynowe kątowe	Imadła maszynowe kątowe o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>• wkładki szczękowe hartowane i szlifowane,</li> <li>• szerokość szczęk: 125 mm,</li> <li>• kąt obrotu wokół osi Y: 360°,</li> <li>• kąt obrotu wokół osi Z: 90°,</li> </ul>	2 szt.

		<ul style="list-style-type: none"> <li>kąt obrotu wokół osi X: <math>\pm 45^\circ</math>,</li> <li>typ imadła: obrotowe, uchylne.</li> </ul>	
90	Imadła maszynowe z pryzmą	<p>Imadła maszynowe z pryzmą o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>imadło maszynowe pryzmowe do wałków,</li> <li>szerokość szczęk: 140 - 160 mm,</li> <li>wkładki szczękowe oraz pryzma hartowane i szlifowane.</li> </ul>	2 szt.
91	Imadła wiertarskie	<p>Imadła wiertarskie o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>szerokość szczęk: 80 - 100 mm,</li> <li>wkładki szczękowe hartowane.</li> </ul>	3 szt.
92	Zestawy śrub i elementów mocujących	<p>Zestaw śrub i elementów mocujących przedmioty do obróbki na stole obrabiarki o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>elementy wykonane wg standardów ISO/DIN,</li> <li>zestaw elementów mocujących imadło lub przedmiot obrabiany do stołu obrabiarki (do frezarek i wiertarek ujętych w przedmiocie zamówienia),</li> <li>elementy dopasowane do szerokości rowków teowych obrabiarek ujętych w przedmiocie zamówienia.</li> </ul>	4 zestawy
93	Kowadło	<p>Kowadło jednoróżne o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>waga: 20 – 25 kg,</li> <li>stalowy odlew,</li> <li>przeznaczenie: warsztaty kowalskie i ślusarskie,</li> <li>widełki do zaginania materiału,</li> <li>bitnie frezowane oraz utwardzone poprzez hartowanie.</li> </ul>	1 szt.
94	Szlifierka ostrzałka	<p>Szlifierka ostrzałka do regeneracji narzędzi o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>moc silnika: minimum 550 W,</li> <li>minimalna średnica tarczy: 150 mm,</li> <li>w zestawie z diamentowymi ściernicami: <ul style="list-style-type: none"> <li>typ 1A1 płaska – 2 szt.</li> <li>zgrubna – 2 szt.</li> <li>pośrednia – 2 szt.</li> </ul> </li> </ul>	1 zestaw
95	Przyrząd do wyrównania (obciągania) ściernic	<p>Przyrząd do wyrównania (obciągania) ściernic - ręczny obciągacz do czyszczenia i wyrównywania ściernicy.</p>	1 szt.
96	Szlifierka taśmowa	<p>Szlifierka taśmowa o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>płynna regulacja obrotów,</li> <li>szerokość taśmy: 100 - 120 mm,</li> <li>kąt przyłożenia szlifowanego przedmiotu regulowany minimum w zakresie <math>0^\circ - 45^\circ</math>,</li> <li>mocowana do stołu ślusarskiego.</li> </ul>	1 szt.
97	Urządzenie do ostrzenia wiertel	<p>Urządzenie do ostrzenia wiertel – ostrzałka do wiertel o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>do wiertel krętych ze stali szybko tnącej w zakresie średnic od 2 do 13 mm,</li> <li>regulowany kąt kła w zakresie od <math>90^\circ</math> do <math>135^\circ</math>,</li> <li>tuleje zaciskowe ER we wnętrzu maszyny.</li> </ul>	1 szt.
98	Zestaw wiertel krętych do stali	<p>Zestaw wiertel krętych do stali o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>wiertła wykonane ze stali szybko tnącej,</li> <li>skład zestawu: wiertła kręte w zakresie średnic od <math>\varnothing 10</math> mm do <math>\varnothing 30</math> mm,</li> <li>stopniowane co 0,5 mm.</li> </ul>	4 zestawy
99	Zestaw wiertel krętych do stali	<p>Zestaw wiertel krętych do stali o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>wiertła wykonane ze stali szybko tnącej,</li> <li>skład zestawu: wiertła kręte w zakresie średnic od <math>\varnothing 1</math> mm do <math>\varnothing 13</math> mm,</li> <li>stopniowane co 0,5 mm.</li> </ul>	6 zestawów

100	Wiertło stopniowe (stożkowe) do blach	Wiertło stopniowe (stożkowe) do blach o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonane ze stali szybko tnącej,</li> <li>zakres: od <math>\varnothing</math> 4 mm do <math>\varnothing</math> 40 mm.</li> </ul>	2 szt.
101	Zestawy do gwintowania	Zestaw do gwintowania – zestaw do gwintowania składający się z gwintowników i narzynek o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonane ze stali szybko tnącej,</li> <li>wykonane wg standardów ISO/DIN,</li> <li>zakres: od M3 do M 12,</li> <li>całość umieszczona w walizce/etui.</li> </ul>	4 zestawy
		Zestaw do gwintowania – zestaw do gwintowania składający się z gwintowników, narzynek o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonane ze stali szybko tnącej,</li> <li>wykonane wg standardów ISO/DIN,</li> <li>zakres: od M3 do M 20,</li> <li>całość umieszczona w walizce/etui.</li> </ul>	2 zestawy
102	Gwintowniki maszynowe	Gwintowniki maszynowe - zestaw gwintowników maszynowych i odpowiadających im wiertel o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonane ze stali szybko tnącej,</li> <li>wykonane wg standardów ISO/DIN,</li> <li>zakres gwintowników: od M3 do M12,</li> <li>zakres wiertel: od <math>\varnothing</math> 2,5 mm do <math>\varnothing</math> 10,2 mm,</li> <li>całość umieszczona w walizce/etui.</li> </ul>	6 zestawów
103	Pokrętła do gwintowników i narzynek	Pokrętła do gwintowników i narzynek – zestaw pokręteł do gwintowników i opravek do narzynek o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonane ze stali,</li> <li>wykonane wg standardów ISO/DIN,</li> <li>skład zestawu:             <ul style="list-style-type: none"> <li>pokrętła do mocowania gwintowników od M3 do M20,</li> <li>opravek do narzynek o rozmiarach od M3 do M20.</li> </ul> </li> </ul>	12 zestawów
104	Rozwiertaki	Rozwiertaki – zestaw rozwiertaków maszynowych o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonane ze stali szybko tnącej,</li> <li>wykonane wg standardów ISO/DIN,</li> <li>klasa dokładności wykonania otworu: H7,</li> <li>w zakresie średnic od <math>\varnothing</math> 4 mm do <math>\varnothing</math> 20 mm ( 17 szt. w zestawie).</li> </ul>	6 zestawów
105	Rozwiertaki nastawne	Rozwiertaki nastawne – zestaw rozwiertaków maszynowych nastawnych o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonane ze stali szybko tnącej,</li> <li>wykonane wg standardów ISO/DIN,</li> <li>klasa dokładności wykonania otworu: H7,</li> <li>w zakresie średnic od <math>\varnothing</math> 20 mm do <math>\varnothing</math> 50 mm.</li> </ul>	2 zestawy
106	Pogłębiacze stożkowe	Pogłębiacze stożkowe – zestaw pogłębiaczy/rozwiertaków stożkowych o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonane ze stali szybko tnącej,</li> <li>wykonane wg standardów ISO/DIN,</li> <li>w zakresie średnic od <math>\varnothing</math> 4 mm do <math>\varnothing</math> 20 mm.</li> </ul>	6 zestawów
107	Pogłębiacze walcowo-czołowe	Pogłębiacze walcowo-czołowe – zestaw pogłębiaczy walcowo – czołowych wyposażonych w pilota o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonane ze stali szybko tnącej,</li> <li>wykonane wg standardów ISO/DIN,</li> <li>pilot odpowiedni do śrub z łbem imbusowym,</li> <li>w zakresie od M4 do M12.</li> </ul>	6 zestawów

108	Pilniki do metalu	<p>Pilniki do metalu – zestaw pilników do metalu o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• wykonane wg standardów ISO/DIN,</li> <li>• wykonane z hartowanej stali,</li> <li>• uchwyt z tworzywa sztucznego,</li> <li>• skład zestawu: <ul style="list-style-type: none"> <li>• pilniki zdzieraki (płaski, kwadratowy, trójkątny, półokrągły, okrągły) o długości roboczej 200 mm,</li> <li>• pilniki zdzieraki (płaski, kwadratowy, trójkątny, półokrągły, okrągły) o długości roboczej 300 mm,</li> <li>• pilniki równiaki (płaski, kwadratowy, trójkątny, półokrągły, okrągły) o długości roboczej 200 mm,</li> <li>• pilniki równiaki (płaski, kwadratowy, trójkątny, półokrągły, okrągły) o długości roboczej 300 mm,</li> <li>• pilniki gładziki (płaski, kwadratowy, trójkątny, półokrągły, okrągły) o długości roboczej 200 mm,</li> <li>• pilniki gładziki (płaski, kwadratowy, trójkątny, półokrągły, okrągły) o długości roboczej 300 mm.</li> </ul> </li> </ul>	12 zestawów
109	Pilniki iglaki wg norm ISO/DIN	<p>Pilniki iglaki zestaw pilników iglaków o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• wykonane wg standardów ISO/DIN,</li> <li>• uchwyt z tworzywa sztucznego,</li> <li>• skład zestawu: <ul style="list-style-type: none"> <li>• pilniki iglaki 6 – 8 szt. (minimum: płaski, płaski zbieżny, kwadratowy, trójkątny, półokrągły, okrągły) o długości całkowitej 140 – 160 mm,</li> <li>• pilniki iglaki z nasypem diamentowym 6 - 8 szt. ( minimum: płaski, płaski zbieżny, kwadratowy, trójkątny, półokrągły, okrągły) o długości całkowitej 140 – 160 mm.</li> </ul> </li> </ul>	6 zestawów
110	Piłki do metalu	<p>Piłki do metalu – zestaw 2 piłek do metalu z brzeszczotami o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• piłki do metalu z brzeszczotem 150 mm oraz 300 mm,</li> <li>• konstrukcja piłek metalowa lub aluminiowa,</li> <li>• rękojeść piłek z tworzywa sztucznego,</li> <li>• ostrze brzeszczotów z hartowanymi zębami,</li> <li>• beznarzędziowa wymiana brzeszczotów,</li> <li>• w zestawie z minimum 3 zapasowymi brzeszczotami dla każdej piłki.</li> </ul>	12 zestawów
111	Punktaki wg norm ISO/DIN	<p>Punktaki – zestaw składający się z punktaka do metalu i punktaka automatycznego o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• wykonane wg standardów ISO/DIN,</li> <li>• skład zestawu: <ul style="list-style-type: none"> <li>• punktak do metalu wykonany ze stali chromowo – wanadowej, część robocza staczana, stożkowa z końcówką ostrą, pozostawiającą ślad na materiale po uderzeniu młotkiem, długość całkowita 110 – 120 mm,</li> <li>• punktak automatyczny do metalu wykonany ze stali wraz z hartowanym szpicem, długość całkowita 125 – 150 mm.</li> </ul> </li> </ul>	12 zestawów
112	Wybijaki	<p>Wybijaki - zestaw wybijaków o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• wykonane wg standardów ISO/DIN,</li> <li>• wykonane ze stali chromowo – wanadowej,</li> <li>• hartowane,</li> <li>• skład zestawu: wybijaki w zakresie średnic od 3 mm do 12 mm, stopniowane co 1 mm (10 szt.)</li> </ul>	6 zestawów
113	Numeratory	<p>Numeratory – zestaw znaczników cyfrowych o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• wykonane ze stali węglowej,</li> <li>• wysokość znaku (cyfry): 5 – 6 mm,</li> <li>• zestaw 9 znaczników cyfrowych od cyfry „0” do cyfry „9”.</li> </ul>	4 zestawy

114	Znaczniki literowe	Znaczniki literowe – zestaw znaczników literowych o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>• wykonane ze stali węglowej,</li> <li>• wysokość znaku (litery): 5 – 6 mm,</li> <li>• zestaw 27 znaczników literowych: A-Z oraz &amp;</li> </ul>	2 zestawy
115	Szlifierka kątowna	Szlifierka kątowna przewodowa o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>• moc: 750 - 900 W,</li> <li>• płynna regulacja obrotów,</li> <li>• prędkość maksymalna: 11000 – 12000 obr./min.,</li> <li>• długość przewodu: 2,5 – 3 m.</li> <li>• średnica tarczy: 125 mm.</li> </ul>	1 szt.
116	Szlifierka palcowa	Szlifierka palcowa (prosta) przewodowa o minimalnych parametrach: <ul style="list-style-type: none"> <li>• moc: 600 - 900 W,</li> <li>• regulacja obrotów,</li> <li>• prędkość maksymalna: 28000 – 29000 obr./min.,</li> <li>• długość przewodu: 2 – 3 m,</li> <li>• średnica tulei zaciskowej: 6 - 8 mm.</li> </ul>	1 szt.
117	Pilniki do szlifierki palcowej	<i>Pilniki do szlifierki palcowej – zestaw pilników (frezów trzpieniowych) do szlifierki palcowej o minimalnych parametrach:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>• zestaw 5 - 6 różnych pilników (frezów trzpieniowych) ze stali szybko tnącej (walcowych, łukowych, stożkowych, kulistych, owalnych),</li> <li>• zestaw 5 - 6 różnych pilników (frezów trzpieniowych) diamentowych (walcowych, łukowych, stożkowych, kulistych, owalnych),</li> <li>• średnica trzpienia zgodna z tuleją zaciskową szlifierki palcowej ujętej w przedmiocie zamówienia.</li> </ul>	1 zestaw
118	Komputer stacjonarny z systemem operacyjnym	Komputer stacjonarny typu „all in one” o przekątnej ekranu minimum 23 cale i rozdzielczości 1920 x 1080 wraz z systemem operacyjnym wyposażony w minimum: procesor wielordzeniowy x86-64, 8 GB pamięci RAM, dysk SSD 1 TB, zintegrowaną kartę graficzną, zintegrowaną kartę dźwiękową, zintegrowaną kartę sieciową 10/100/1000 Mbit/s, zintegrowaną bezprzewodową kartę sieciową Wi-Fi, zintegrowany układ Bluetooth, napęd DVD-RW, 1 interfejs RJ-45 (LAN), 6 interfejsów USB (w tym co najmniej 4 USB 3.0), 1 połączone gniazdo wyjścia słuchawkowego i wejścia mikrofonowego, 1 port DisplayPort, 1 złącze HDMI, wyjście liniowe audio, czytnik kart pamięci, wbudowaną kamerę, wbudowane 2 głośniki, wbudowany mikrofon. Komputer z peryferiami: klawiaturą i myszą komputerową. Komputer będzie wykorzystywany jako stacja do programowania sterowników PLC oraz symulacji komputerowej urządzeń mechatronicznych przystosowany do pracy z istniejącą siecią w szkole z systemem operacyjnym Windows 10. Komputer musi się cechować parametrami technicznymi nie gorszymi niż: <ul style="list-style-type: none"> <li>• przekątna ekranu min. 23 cale o rozdzielczości matrycy Full-HD (1920 x 1080),</li> <li>• procesor wielordzeniowy o średniej wydajności ocenianej na co najmniej 7000 pkt w teście PassMark High End CPU’s według wyników opublikowanych na stronie <a href="http://www.cpubenchmark.net/high_end_cpus.html">http://www.cpubenchmark.net/high_end_cpus.html</a>,</li> <li>• procesor graficzny osiągający wynik min. 1000 punktów w teście Passmark G3D dostępnym na stronie <a href="http://www.videocardbenchmark.net/gpu_list.php">http://www.videocardbenchmark.net/gpu_list.php</a>,</li> <li>• pamięć RAM typu DDR4 2400 MHz (8GB z możliwością rozbudowy do 16 GB),</li> <li>• pojemność dysku SSD – 1 TB,</li> <li>• Wi-Fi w standardzie 802.11b/g/n,</li> </ul>	1 zestaw



		<ul style="list-style-type: none"> <li>• czytnik kart pamięci musi zapewnić obsługę wielu rodzajów i formatów kart.</li> </ul> <p>Komputer musi posiadać deklarację zgodności CE.</p> <p>Komputer musi być dostarczony wraz z kompletem sterowników umożliwiających konfigurację wszystkich komponentów komputera.</p> <p>Komputer musi być dostarczony wraz z licencją i zainstalowanym systemem operacyjnym Windows 10 Professional 64-bit lub równoważnym. Klucz licencyjny dostarczonego systemu operacyjnego musi być zapisany trwale w BIOS dostarczonego sprzętu i umożliwiać instalację systemu operacyjnego na podstawie dołączonego nośnika bezpośrednio z napędu lub zdalnie bez potrzeby ręcznego wpisywania klucza licencyjnego. Dostarczony system również przy ponownej instalacji nie może wymagać aktywacji klucza licencyjnego za pośrednictwem telefonu i Internetu.</p> <p>Parametry równoważności dla systemu operacyjnego:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• system 64 bitowy, system operacyjny powinien być zainstalowany na komputerze wraz z oprogramowaniem oraz sterownikami urządzeń i składników wyposażenia komputera; gotowy do użytkowania; wszystkie niezbędne poprawki zalecane przez producenta systemu operacyjnego powinny być zainstalowane,</li> <li>• musi w pełni współpracować ze środowiskiem Active Directory MS Windows,</li> <li>• licencja nieograniczona w czasie,</li> <li>• musi pozwalać na instalację na oferowanym sprzęcie nieograniczoną ilość razy,</li> <li>• musi mieć możliwość skonfigurowania przez administratora regularnego i automatycznego pobierania ze strony internetowej producenta systemu operacyjnego i instalowania aktualizacji i poprawek do systemu operacyjnego,</li> <li>• darmowe aktualizacje w ramach wersji systemu operacyjnego przez Internet (niezbędne aktualizacje, poprawki, biuletyny bezpieczeństwa muszą być dostarczane bez dodatkowych opłat); internetowa aktualizacja zapewniona w języku polskim,</li> <li>• musi mieć możliwość tworzenia wielu kont użytkowników o różnych poziomach uprawnień, zabezpieczony hasłem dostęp do systemu, konta i profile użytkowników zarządzane zdalnie; praca systemu w trybie ochrony kont użytkowników,</li> <li>• musi mieć zintegrowaną zaporę sieciową oraz zintegrowaną z systemem konsolę do zarządzania ustawieniami zapory i regułami IP v4 i v6,</li> <li>• musi być wyposażony w graficzny interfejs użytkownika w języku polskim,</li> <li>• musi posiadać wbudowane co najmniej następujące elementy zlokalizowane w języku polskim: menu, system pomocy, komunikaty systemowe,</li> <li>• zdalna pomoc i współdzielenie aplikacji – możliwość zdalnego przejęcia sesji zalogowanego użytkownika celem rozwiązania problemu z komputerem,</li> <li>• zintegrowane oprogramowanie dla tworzenia kopii zapasowych (Backup), automatyczne wykonywanie kopii plików z możliwością automatycznego przywrócenia wersji wcześniejszej; możliwość przywracania plików systemowych,</li> <li>• zintegrowany z systemem moduł wyszukiwania informacji (plików różnego typu) dostępny z kilku poziomów: poziom menu, poziom otwartego okna systemu operacyjnego,</li> <li>• musi być w pełni kompatybilny z oferowanym sprzętem,</li> <li>• nie może ograniczać możliwości instalacji w przyszłości nowego powszechnie dostępnego sprzętu (sterowniki), oraz oprogramowania.</li> </ul>	
--	--	---	--

119	Wiertarka kolumnowa	<p>Wiertarka kolumnowa - wiertarka wieloczynnościowa słupowa o minimalnych parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• możliwość wiercenia, gwintowania, frezowania,</li> <li>• wydajność wiercenia w stali: 30 – 35 mm,</li> <li>• wydajność wiercenia w odlewie: 35 – 40 mm,</li> <li>• maksymalna wielkość gwintowania: M16 – M24,</li> <li>• bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej,</li> <li>• stożek we wrzecionie Morse'a: 3 albo 4,</li> <li>• średnica kolumny: 115 – 120 mm,</li> <li>• maksymalny wysuw pinoli wrzeciona: 130 – 160 mm,</li> <li>• powierzchnia stołu: 400 - 420 x 360 - 440 mm,</li> <li>• posuw mechaniczny wrzeciona,</li> <li>• odczyt cyfrowy położenia w 3 osiach,</li> <li>• podstawa z rowkami T-owymi,</li> <li>• układ półautomatycznego gwintowania,</li> <li>• układ wodnego chłodzenia,</li> <li>• moc silnika napędu: 1,5 - 2,0 kW,</li> <li>• wyposażenie:             <ul style="list-style-type: none"> <li>• uchwyt samocentrującym <math>\varnothing</math> 13 mm z trzpieniem,</li> <li>• lampa oświetlenia miejscowego,</li> <li>• ciężar obrabiarki: 300 - 420 kg,</li> <li>• kątowny stolik obrotowy <math>\varnothing</math> 200 - 250 mm z podziałem i konikiem,</li> <li>• oprawka z kompletem tulejek rozprężnych do mocowania frezów z chwytem walcowym <math>\varnothing</math> 3 - <math>\varnothing</math> 20 mm,</li> <li>• osłona przeciw-wiórowa,</li> <li>• imadło maszynowe płaskie: 100 mm,</li> <li>• imadło maszynowe płaskie: 200 mm,</li> <li>• imadło maszynowe uchylne: 100 - 150 mm,</li> <li>• wibroizolatory do posadowienia maszyny.</li> </ul> </li> </ul>	1 szt.
-----	---------------------	---	--------

**Wymagania dodatkowe:**

1. Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, wolny od wad, nie może posiadać znamion użytkowania.
2. Wszystkie dostarczone elementy wyposażenia składające się na przedmiot zamówienia muszą zawierać odpowiednie, aktualne i wymagane certyfikaty, świadectwa jakości, atesty, deklaracje zgodności lub oznaczenia, informujące o dopuszczeniu do sprzedaży oraz spełniać wszelkie wymogi norm określonych obowiązującym prawem.
3. Oprogramowania muszą posiadać pełną wersję oprogramowania z wieczystymi licencjami edukacyjnymi.
4. Wykonawca dostarczy oraz przekaże pracownikowi dokonującemu odbioru ze strony Zamawiającego sprzęt w oryginalnych opakowaniach wraz z dokumentacją użytkową, gwarancją, certyfikatami itp.
5. Dokumentacje techniczne, instrukcje obsługi i konserwacji muszą być dostarczone w języku polskim.
6. Dokumentacje DTR dla uruchamianych urządzeń muszą zawierać wykaz części zamiennych.
7. Wykonawca udzieli na poszczególne pozycje przedmiotu zamówienia gwarancji producenta, z wyjątkiem tokarek uniwersalnych z pozycji nr 1 i 2, frezarek konsolowych z pozycji nr 3, szlifierki do płaszczyzn z pozycji nr 4, szlifierki do wałków z pozycji nr 5 oraz automatycznej przecinarki taśmowej z pozycji nr 6 przedmiotu zamówienia na które Wykonawca udzieli min. 24 m-cy gwarancji (dokładny czas gwarancji określony będzie w umowie zgodnie ze złożoną ofertą). Warunki gwarancji nie mogą nakazywać Zamawiającemu przechowywania opakowań w których urządzenia zostaną dostarczone, zamawiający może usunąć opakowania urządzeń po ich dostarczeniu co nie spowoduje utraty gwarancji, a dostarczony sprzęt mimo braku opakowań będzie podlegał usłudze gwarancyjnej.
8. Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia do Szkoły na własny koszt i na własne ryzyko oraz zapewni rozładunek ze środków transportowych i wniesienie dostawy do pomieszczeń budynku Szkoły w godzinach pracy placówki po uprzednim pisemnym uzgodnieniu terminu drogą elektroniczną.
9. Wykonawca przeprowadzi montaż i uruchomienie urządzeń i wyposażenia oraz przeprowadzi zainstalowanie dostarczonego oprogramowania w pracowni diagnostyki samochodowej, w tym próbny rozruch eksploatacyjny (uruchomienie wraz z uzupełnieniem materiałów eksploatacyjnych zgodnie z DTR i instrukcjami obsługi oraz instrukcjami bhp - oleje, płyny smarujące i konserwujące).
10. W ramach przedmiotu zamówienia Wykonawca przeszkoli po 2 - 3 nauczycieli w zakresie obsługi i eksploatacji dostarczonych urządzeń z pozycji nr 1, 2, 3, 4 i 5. Adresowane szkolenie dla każdego z tych urządzeń musi wynosić 4 - 8 godzin.