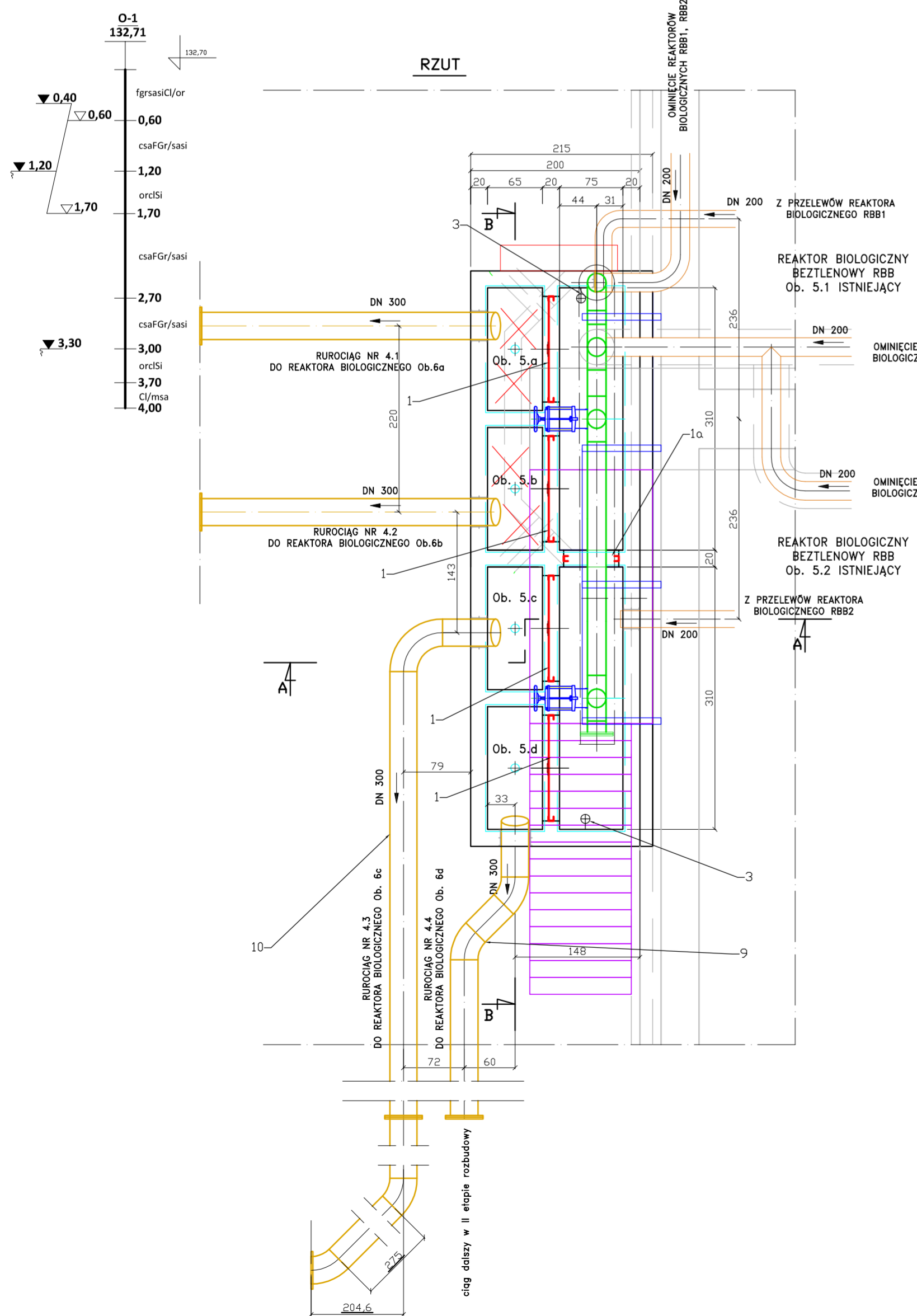
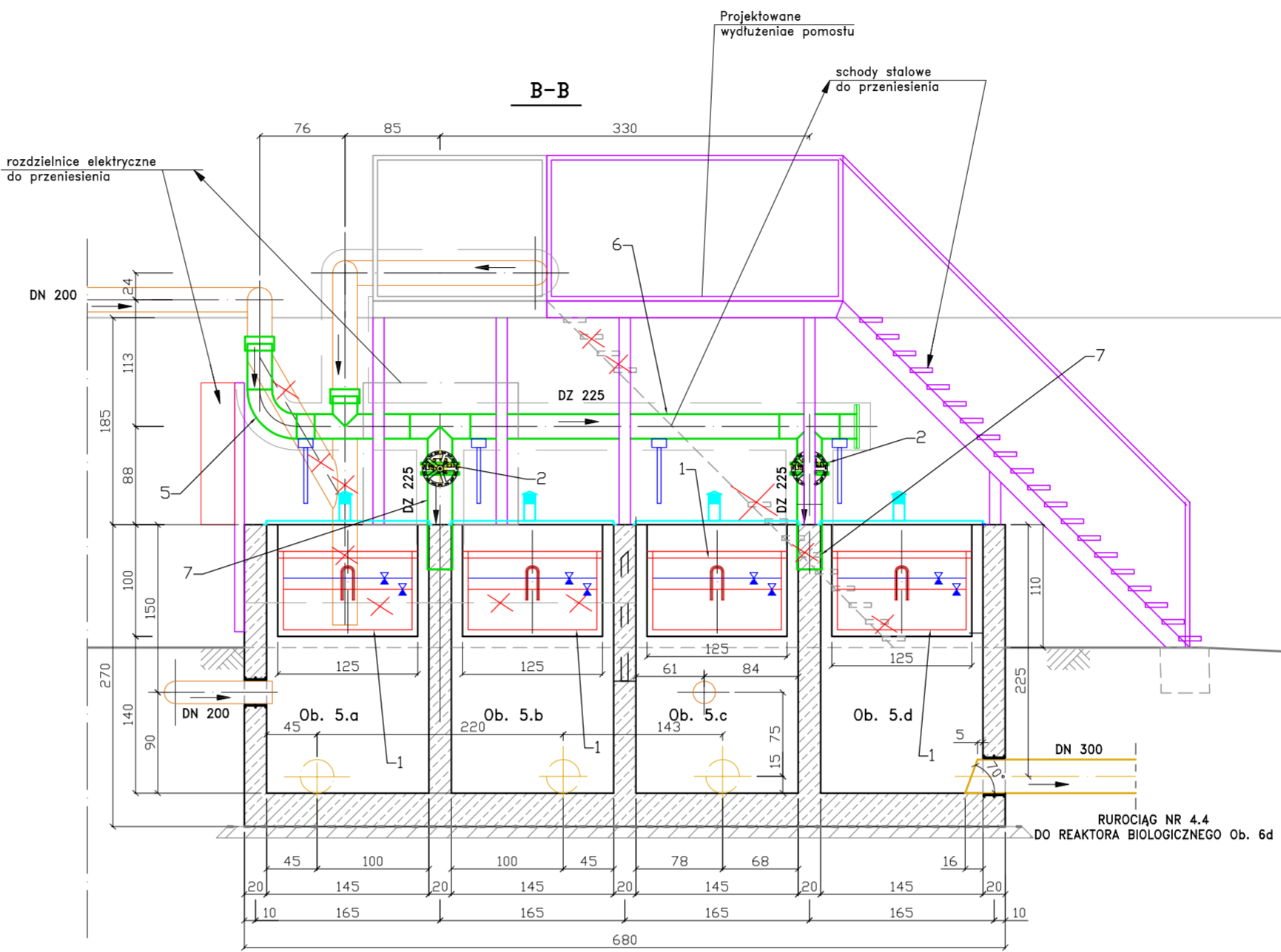
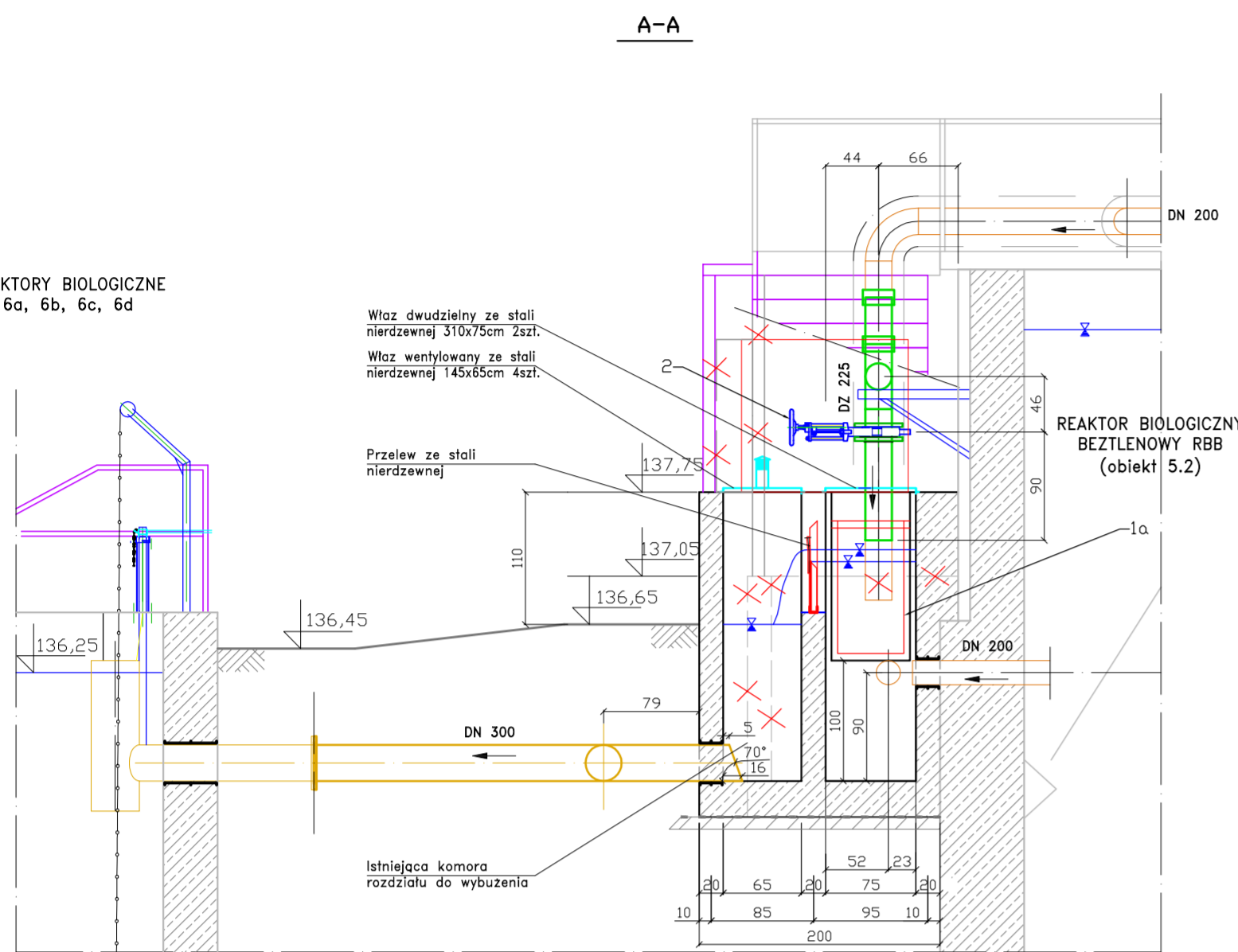
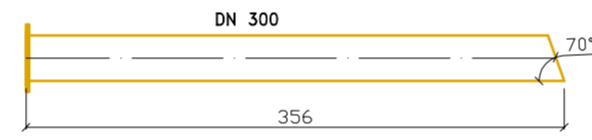


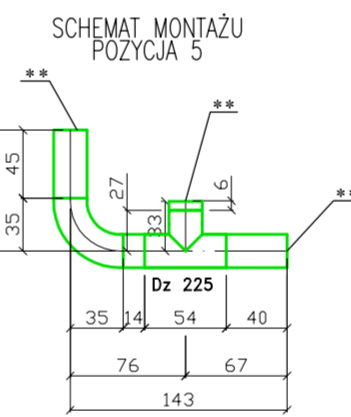
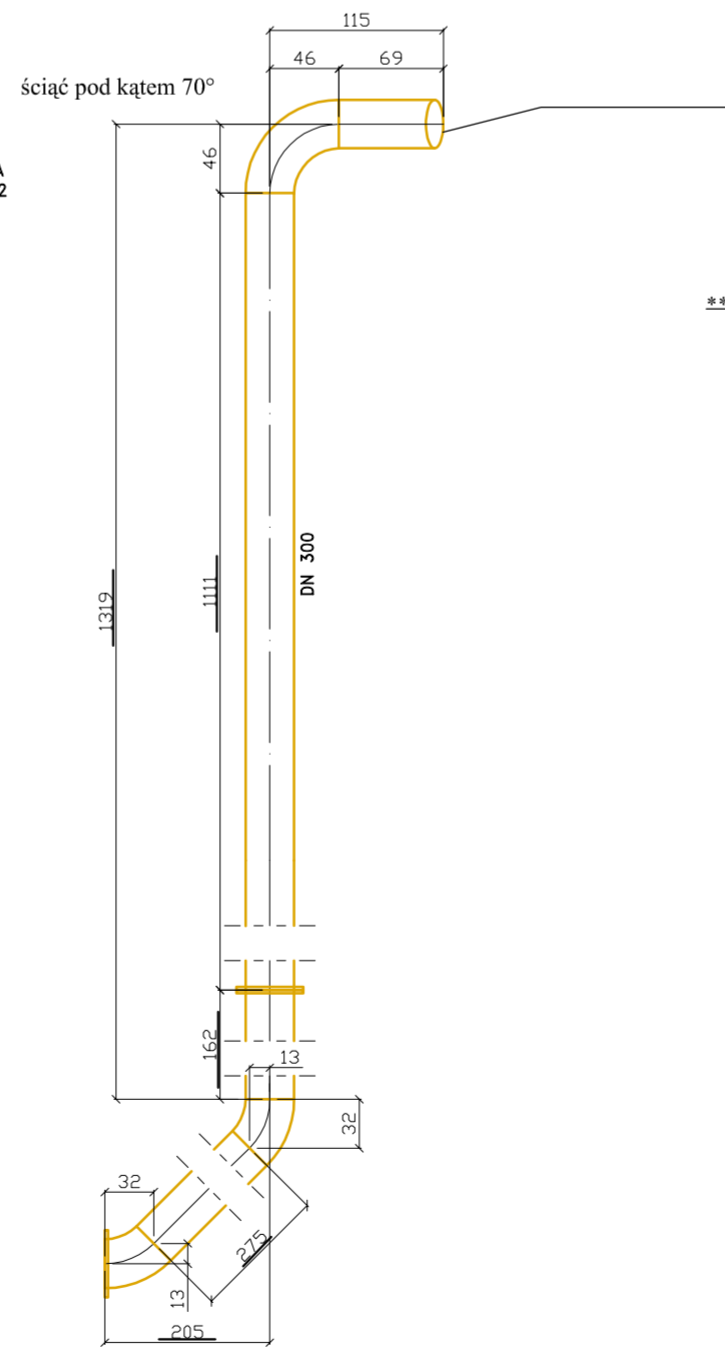
REAKTORY BIOLOGICZNE  
6a, 6b, 6c, 6d



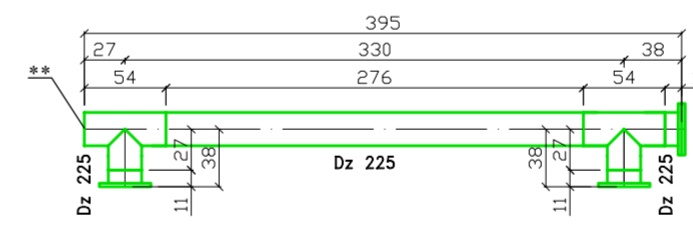
SCHEMAT MONTAŻU  
POZYCJA 4



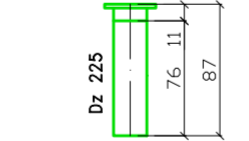
SCHEMAT MONTAŻU  
POZYCJA 10



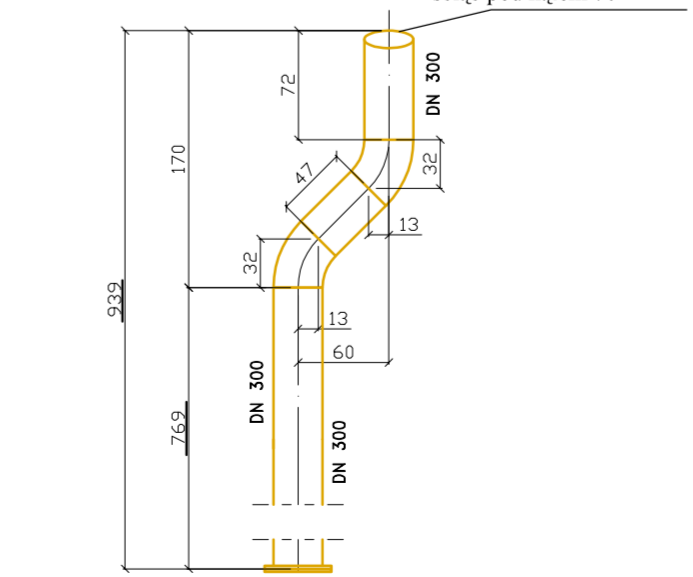
SCHEMAT MONTAŻU  
POZYCJA 6



SCHEMAT MONTAŻU  
POZYCJA 7



SCHEMAT MONTAŻU  
POZYCJA 9



Uwagi:  
 +- spawanie na montażu  
 +- łączenie na montażu za pomocą mufy elektrooporowej

- Uwagi:  
 1. Rurociągi i kształtki ze stali kwasoodpornej 1.4541 (1H18N9T):  
 DN300 - 325,9 x 3,0 mm  
 2. Wymiary podano w cm.  
 3. Rury PEHD ocieplić w następujący sposób:  
 - otulina izolacyjna 40mm z wełny mineralnej  
 - płaszcz z blachy aluminiowej 0,8mm  
 4. Powierzchnie betonowe zabezpieczone powłokami wg opisu części konstrukcyjnej.  
 5. Przejścia szczelne, drabinki, poręcze, włazy, barierki, podpory, obejmy wg części konstrukcyjnej.  
 6. Kolnierze, śruby, nakrętki, podkładki ze stali nierdzewnej wg PN-EN 1092-1.  
 7. Przed połączeniem z istniejącymi sieciami sprawdzić ich położenie oraz średnice i materiał.

Poz.	Wyszczególnienie	Jedn.	Ilość	Uwagi
10	-Kształtki stalowe: kolano 90° DN300, R=1,5 D 2x kolano 45° DN300, R=1,5 D 3x kolnierz stalowy do przyspawania DN300, PN10 Rura stalowa DN300, L=1617 cm	szt.	1	wykonanie warsztatowe
9	-Kształtki stalowe: 2x kolano 45° DN300, R=1,5 D kolnierz stalowy do przyspawania DN300, PN10 kolnierz stalowy ślepy DN300, PN10 Rura stalowa DN300, L=888 cm	szt.	1	wykonanie warsztatowe
8	Elektromufa PEHD, Dz225, PN10	szt.	3	
7	-Kształtki PEHD, Dz225, PN10 do zgrzewania doczołowego (krótkie): tuleja kolnierzowa ze stalowym kolnierzem; -Rura PEHD Dz225, PN6, L=76 cm	szt.	2	wykonanie warsztatowe
6	-Kształtki PEHD, Dz225, PN10 do zgrzewania elektrooporowego i doczołowego (długie): 2x trójnik równoprzelotowy; -Kształtki PEHD, Dz225, PN10 do zgrzewania doczołowego (krótkie): 3x tuleja kolnierzowa ze stalowym kolnierzem galwanizowanym; -Rura PEHD Dz225, PN6, L=276 cm; -Kolnierz ślepy stalowy, DN200, PN6;	szt.	1	wykonanie warsztatowe, kolnierz ślepy zdemontować w II etapie
5	-Kształtki PEHD, Dz225, PN10 do zgrzewania elektrooporowego i doczołowego (długie): kolanko 90°, trójnik równoprzelotowy; -Rura PEHD Dz225, PN6, L=105 cm	szt.	1	wykonanie warsztatowe
4	-Kształtki stalowe: kolnierz stalowy do przyspawania DN300, PN10 Rura stalowa DN300, L=356 cm	szt.	2	wykonanie warsztatowe
3	Sonda pomiaru pH oraz temperatury Endress+Hauser Orbisint CPS11D Memosens	szt.	2	ujęto w części konstrukcyjnej i AKPIA
2	Zastawa nowa międzykolnierza DN200, PN10, L=60mm, z napędem ręcznym (kółko), z korpusem żeliwnym EN-18 1030 (VAG ZETA)	szt.	2	
1b	Zastawka odcinająca przelewu regulowanego, 1250x400mm ze stali kwasoodpornej 1H18N9T	szt.	2	wykonanie warsztatowe, ujęto w części konstrukcyjnej
1a	Zastawka odcinająca, 650x1050mm ze stali kwasoodpornej 1H18N9T	szt.	1	wykonanie warsztatowe, ujęto w części konstrukcyjnej
1	Przelew regulowany, 1250x420mm ze stali kwasoodpornej 1H18N9T	szt.	4	wykonanie warsztatowe, ujęto w części konstrukcyjnej
Poz.	Wyszczególnienie	Jedn.	Ilość	Uwagi

BIURO PROJEKTÓW I REALIZACJI OBIEKTÓW GOSPODARKI WODNO-ŚCIEKOWEJ Sp. z o.o. 52-019 WROCLAW ul. Brochowska 10				ZASTRZEŻENIE PRAWA AUTORSKIE	
Projektant	Imię i nazwisko	Uprawnienia	Data	Podpis	Nr.projektu
Projektant	mgr inż. P. Kuś	107/O2/DUW	11.2013	<i>P. Kuś</i>	1068
Opracował	mgr inż. K. Panek	260/DOS/O8	11.2013	<i>K. Panek</i>	Stadium PW
Instal.	Instalacja				Część instalacje sanit.
<b>ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W JURCZYCACH</b>					Podziałka
<b>Ob.5a,5b,5c,5d KOMORY ROZDZIAŁU ŚCIEKÓW - ETAP I</b>					1:50
Rysunek					Nr.rysunku
T-4/1					