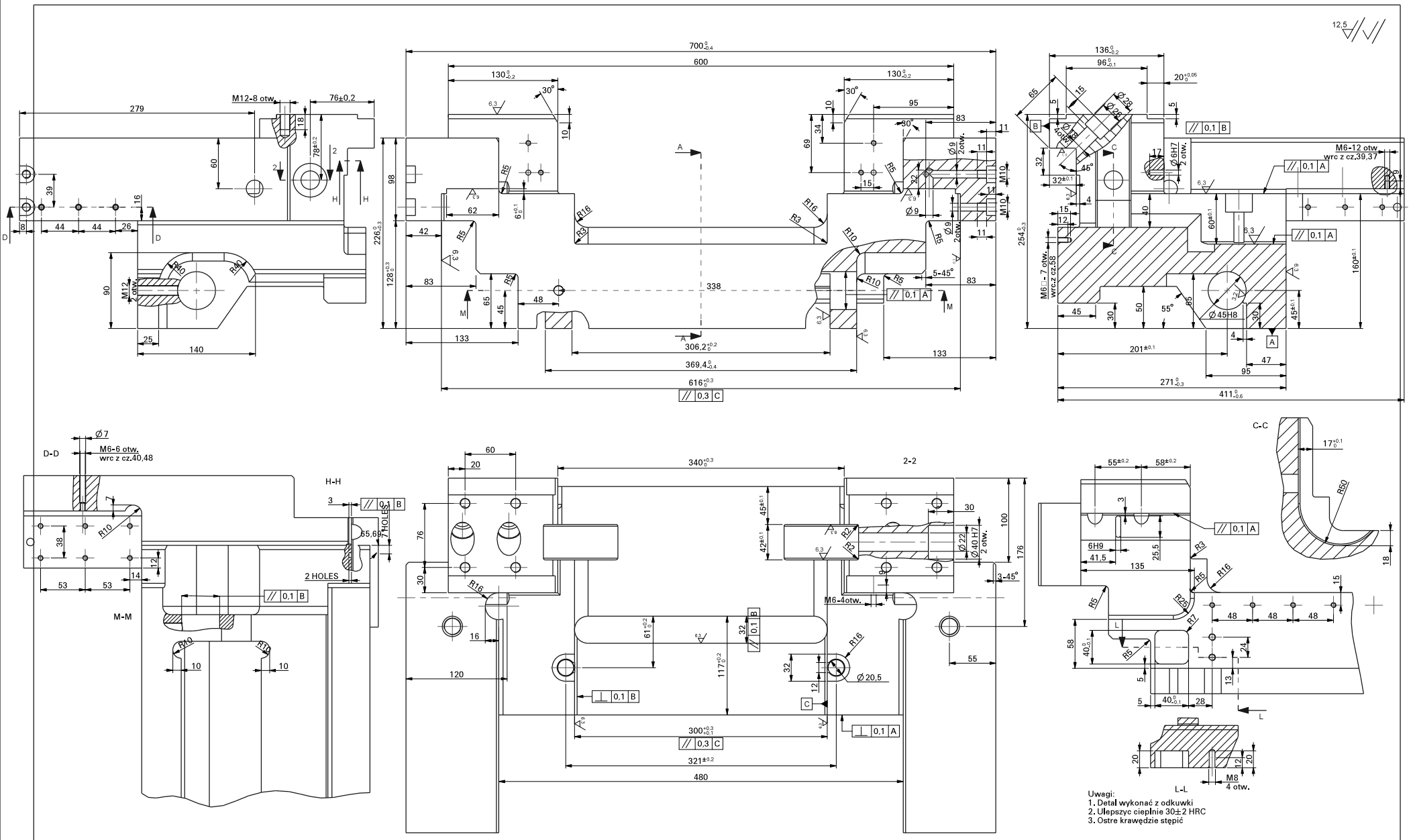

Uwagi:
1. Detal wykonać z odkuwki
2. Ulepszyc cieplnie 30±2 HRC
3. Ostre krawędzie stępić

55	1.2311	-	700x421x254	1		-	-	
Nr kol. w złożen.	Rodzaj Materiał	Nr normy	Wymiar		Liczba szt.		Masa [kg]	Uwagi

	Nazwisko	Podpis	Data			
Konstruował			01.2023			
Detalował			01.2023			
Kreślił			01.2023			
Sprawdził			01.2023			
Zatwierdził			-	Zmiana	Podpis	Data

Symbol wyrobu: PK-155

Zastępuje rys.: -

Nr arch.:

Podziałka: 1:1

Nazwa konstrukcji: Obudowa dolna narzędzi

Symb.zak.:

Nr rys.: TRW1M-55/W

PN/N-01606 Wymiary: mm | System CAD : | Chropowatość: Ra | Nazwa pliku :

Format: A1 | Arkusz: 1 | Arkuszy: 1