



- Uwagi:
1. Klasa wykonania EXC2 wg PN-EN 1090-2.
 2. Zakres badań NDT wg. PN-EN 1090-2.
 3. Wymagania jakości spawania wg PN-EN ISO 3834-3.
 4. Materiał drutu spawalniczego G4Si1 wg. PN-EN ISO 14341.
 5. Dokumentacja nie uwzględnia nadatków technologicznych kompensujących skurcz spawalniczy.
 6. Niewskazane węzły spawać analogicznie.

Ilość	Nazwa części, zespołu	Nr rys. lub normy	For- mat	Poz.	Materiał	Masa [kg]	Uwagi
0,20 [m]	Spoina a3	PN-EN ISO 5817 C		103	4)		2) 3)
0,05 [m]	Spoina z2	PN-EN ISO 5817 C		102	4)		2) 3)
7,54 [m]	Spoina a5	PN-EN ISO 5817 C		101	4)		2) 3)
2,20 [m]	Spoina 1/2V-10	PN-EN ISO 5817 C		100	4)		2) 3)
				8			
1	Wspornik przewodnicy kablowej	ML-0404-1-00	A3	7		0.95	
2	Ramię oparcia - część dolna	ML-0403-1-00	A3	6		14.58	
2	Ramię oparcia	ML-0402-1-00	A3	5		17.45	
1	Ogranicznik przechyłu	ML-0401-1-00	A3	4		35.19	
				3			
1	Błyszka czujnika indukcyjnego	ML-0400-1-02	A4	2		0.05	
2	Podstawa przetwornika siły	ML-0400-1-01	A4	1		2.22	

Ind. Nr karty zm.		Data	Nazwisko	Tolerancje geometryczne PN-EN 22768-mK PN-EN ISO 13920-BF		104.69	A2	Lukasiewicz - PIT	BTU	T
1:5	Wykonał	2022-09-20	Dawid	Material						
	Sprawdził	2022-09-20	Grzegórski	Dokument zatwierdzony w systemie PDM nie wymaga podpisu						
	Zatwierdził	2022-09-20	Antkowiak	Oparcie						
Lukasiewicz Poznański Instytut Technologiczny			Data	Nazwisko						
			pl							
					ML-0400-1-00				Arkusz 1/1	

ZASTRZEŻENIE: NIE WSKAZANO W TYM DOKUMENCIE
 NIE MOŻE BYĆ REPRODUKOWANY, KOPIONY, PRZEKAZYWANY LUB UDOSTĘPNIANY
 SZYBKOŚCIĄ ZMIENIANIA KOPIONA ORAZ PRZEKAZYWANA LUB UDOSTĘPNIANA
 INNYM JEDNOSTKOM. PODSTAWA PRAWNA: Dz. U. nr 24/1994, poz. 83.