

Część nr 1 – Zakup i dostawa specjalistycznych pojazdów i urządzeń służących do efektywnej obsługi selektywnej zbiórki odpadów komunalnych: śmieciarka z HDS (1 sztuka)

1. Pojazd fabrycznie nowy spełniający n/w parametry. Rok produkcji, nie starszy niż 2021 r.
2. Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego pojazdu ciężarowego do odbioru odpadów (śmieciarka) z żurawiem hydraulicznym HDS, umożliwiającą selektywną zbiórkę odpadów.
3. Oferowana śmieciarka z żurawiem hydraulicznym HDS musi posiadać niezbędne wyposażenie, w tym urządzenie sygnalizacyjne i oświetlenie pozwalające na bezpieczne poruszanie się po drogach publicznych i odpowiadające aktualnym przepisom prawnym. Musi spełniać wymagania pojazdu dopuszczonego do poruszania się po drogach publicznych zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa o ruchu drogowym, posiadać certyfikat zgodności z normami CE. Pojazd musi być technicznie sprawny i musi posiadać dokumenty niezbędne do jego rejestracji.
4. Wykonawca zapewni autoryzowany serwis gwarancyjny oraz pogwarancyjny na obsługę i naprawę przedmiotu dostawy, a także dostawę części i materiałów eksploatacyjnych. Serwis winien znajdować się w odległości nie większej niż 100 km od siedziby Zamawiającego. Serwis musi być autoryzowanym przedstawicielem producenta przedmiotu dostawy. Czas reakcji nie może być dłuższy niż 2 dni od daty pisemnego (dopuszcza się porozumiewanie za pomocą poczty elektronicznej) zgłoszenia awarii i awaria powinna być usunięta niezwłocznie, nie później niż w ciągu 3 dni.
5. W przypadku awarii trwającej więcej niż 3 dni, Wykonawca na swój koszt zapewni Zamawiającemu pojazd zastępczy, spełniający wszystkie warunki pojazdu przekazanego do naprawy.
6. Zaoferowany pojazd musi być kompletny, w żadnym elemencie nie mógł być uszkodzony, musi być zarejestrowany na terenie Polski lub z kompletem niezbędnych dokumentów do zarejestrowania na terenie RP.
7. Koszt dostawy do siedziby Zamawiającego pokrywa Wykonawca.
8. Przekazanie pojazdu odbędzie się protokołem zdawczo-odbiorczym z udziałem przedstawicieli Wykonawcy i Zamawiającego.
9. Wymagane dokumenty do przekazania wraz z przedmiotem zamówienia:
 - 1) instrukcja obsługi i konserwacji w języku polskim,
 - 2) katalog części zamiennych,
 - 3) komplety kluczyków,
 - 4) komplet dokumentów niezbędnych do rejestracji pojazdu.
10. Wymagane parametry techniczne podwozia:
 - 1) podwozie fabrycznie nowe, trzyosiowe, rok produkcji minimum 2021,
 - 2) dopuszczalna masa całkowita max. 26 ton,
 - 3) rozstaw pomiędzy pierwszą a drugą osią w zakresie 3600-4500 mm,
 - 4) silnik:
 - a) wysokoprężny, sześciocyldrowy o mocy min. 320 KM,
 - b) pojemność silnika w zakresie 7,5-11 litrów.
 - c) silnik spełniający normy emisji spalin EURO 6

- d) maksymalny moment obrotowy silnika min. 1600 Nm
- e) skrzynia biegów zautomatyzowana bez pedału sprzęgła min.
- f) dodatkowy podgrzewany filtr paliwa z separatorem wody
- g) układ wydechowy skierowany do dołu
- 5) oś przednia:
 - a) stabilizator osi przedniej
 - b) przednie zawieszenie min. Trójpiórowe resory paraboliczne min. 8 ton
- 6) osie tylne:
 - a) druga oś napędowa, ostatnia oś kierowana i podnoszona
 - b) stabilizator osi tylnej
 - c) tylne zawieszenie pneumatyczne min. 19 ton
 - d) blokada mechanizmu różnicowego osi tylnej
 - e) przełożenie tylnego mostu odpowiednio dobrane do specyfiki pracy śmieciarki
 - f) przystawka odbioru mocy odsilnikowa niezależna od sprzęgła i skrzyni biegów spełniająca wymagania zabudowy oraz druga przystawka od skrzyni biegów spełniająca wymagania żurawia
 - g) regulacja pilotem wysokości tylnego zawieszenia z kabiny kierowcy
- 7) układ hamulcowy:
 - a) hamulec osi przedniej i tylnej- tarczowy
 - b) układ hamulcowy z systemem ABS
 - c) system ESP i ASR
 - d) regulowany hamulec silnikowy
 - e) osuszacz powietrza podgrzewany
 - f) hamulec przystankowy dla śmieciarki z ograniczeniem dot. cofania wg DIN EN 1501-01 lub ręczny hamulec standardowy sterowany pneumatycznie
- 8) układ kierowniczy:
 - a) układ kierowniczy z lewej strony
 - b) układ kierowniczy ze wspomaganie
 - c) koło kierownicy z regulowaną wysokością i pochyleniem
 - d) kierownica wielofunkcyjna
- 9) układ elektryczny:
 - a) dwa akumulatory minimum 175Ah każdy
 - b) alternator min. 110 A
 - c) wyłącznik główny akumulatorów
- 10) zbiornik paliwa min. 200 litrów, zbiornik Adblue min. 30 litrów, z zamykanymi na klucz korkami
- 11) koła 22,5 z oponami 385/65 + koło zapasowe
- 12) kabina:
 - a) Kabina dzienna o długości zewnętrznej min. 1770 mm w kolorze białym
 - b) Trzy niezależne fotele z pasami bezpieczeństwa i zagłówkami
 - c) Klimatyzacja
 - d) Komfortowe siedzenie kierowcy z zawieszeniem pneumatycznym
 - e) Lusterka wsteczne ogrzewane i elektrycznie regulowane
 - f) Oświetlenie zgodne z obowiązującymi przepisami ruchu drogowego
 - g) Światła do jazdy dziennej LED zintegrowane z reflektorami głównymi
 - h) Elektrycznie sterowane szyby boczne
 - i) Komputer pokładowy
 - j) Tachograf cyfrowy

- k) Radio fabryczne
 - l) Immobilizer
- 13) Dodatkowe wyposażenie:
- a) Gaśnica, apteczka, trójkąt ostrzegawczy, dwa kliny pod koła, dywaniki gumowe
 - b) Podwozie przygotowane pod montaż żurawia z kabiną pojazdu.
- 14) Wymagane parametry techniczne zabudowy do śmieciarki:
- a) Zabudowa śmieciarki fabrycznie nowa, rok produkcji nie starszy niż 2021
 - b) Zabudowa jednokomorowa przeznaczona do zbiórki odpadów z urządzeniem zasypowym tylnym
 - c) Ściany zabudowy wykonane ze stali o grubości minimum 3 mm
 - d) Pojemność skrzyni ładunkowej min. 16 m³
 - e) Objętość kosza zasypowego min. 1,7 m³
 - f) Obniżona (otwierana) krawędź wanny zasypowej
 - g) Stopień zagęszczania odpadów 1:5
 - h) Urządzenie załadowcze przystosowane do opróżniania pojemników od 80 do 1100 litrów zgodnie z normą EN840-1,2,3
 - i) Podłoga skrzyni ładunkowej wykonana ze stali o grubości min. 4 mm
 - j) Dno wanny zasypowej wykonane ze stali trudnościeralnej o grubości min. 6 mm
 - k) Sterowanie urządzeniem do opróżniania pojemników umieszczone po prawej stronie odwłoka
 - l) Automatyczne sterowanie obrotami silnika w zależności od obciążenia układu hydraulicznego
 - m) Kamera wsteczna z i monitor kolorowy LCD minimum 7" zamontowany w kabinie
 - n) Oświetlenie robocze z boku i z tyłu zabudowy. Po min. dwie sztuki na stronę oraz min. dwie z tyłu zabudowy wykonane w technologii LED
 - o) Dwie lampy ostrzegawcze, jedna z przodu, druga z tyłu zabudowy wykonane w technologii LED
 - p) Oświetlenie według obowiązujących przepisów: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy wykonane w technologii LED
 - q) Układ centralnego smarowania zabudowy na smar półpłynny minimum 12 punktów smarnych
 - r) Minimum 4 wyłączniki bezpieczeństwa na zabudowie śmieciarki
 - s) Króciec odpływowy z wanny załadowczej z zaworem kulowym
 - t) Szczelne połączenie odwłoka ze skrzynią ładunkową
 - u) Część tylna (odwłok) posiadająca automatyczne blokowanie i odblokowanie
 - v) Odwłok wyposażony w zabezpieczenia mechaniczne przed jego opadaniem
 - w) Ostrzegawcze pasy odblaskowe na kabinie i na zabudowie
 - x) Zabudowa wykonana zgodnie z prawem unijnym, posiadająca znak CE. Zgodnie z normą PNEN 815-1 i posiadające deklaracje CE producenta
 - y) Pulpit do obsługi zabudowy zamontowany w kabinie kierowcy, z funkcją załączenia: zabudowy, podnoszenia odwłoka i przesuwania płyty wypychającej
 - z) Pulpit sterowniczy podnoszenia odwłoka i przesuwania płyty wypychającej na zewnątrz
 - aa) Możliwość uwalniania zakleszczonych przedmiotów
 - bb) Kolor zabudowy biały
 - cc) Skrzynia ładunkowa posiadająca drzwi rewizyjne na bocznej ścianie min. 1 szt.
 - dd) Dwa składane stopnie ładowczy wraz z czujnikami ograniczającymi prędkość oraz jazdę w tył

- ee) Możliwość automatycznego i manualnego cyklu pracy płyt prasujących
- ff) Czas cyklu płyt prasujących maksymalnie 20 sekund
- gg) Pompa hydrauliczna o zmiennym wydatku minimum 90l/min.
- hh) Jeden rozdzielacz hydrauliczny dla wszystkich funkcji zabudowy śmieciarki
- ii) Zabudowa zamontowana elastycznie do ramy podwozia z przygotowaniem pod montaż wagi statycznej
- jj) Urządzenie zasypowe z przygotowaniem pod montaż wagi dynamicznej oraz czujników RFID
- kk) Hydraulicznie składany dach odwłoka powiększający pojemność wanny do minimum 7m³
- ll) Kolor zabudowy biały

15) Wymagane parametry techniczne żurawia:

- a) Żuraw fabrycznie nowy, rok produkcji minimum 2021
- b) Żuraw zamontowany pomiędzy kabiną kierowcy a skrzynią zabudowy śmieciarki
- c) Podstawa kolumny odlewana, z mocowaniem żurawia poprzez dodatkową ramę do ramy głównej podwozia
- d) Moment udźwigu minimum 1,2 tm i zasięgu hydraulicznym min. 10 m
- e) Minimum trzy ramiona wysuwane hydraulicznie
- f) Minimum dwie dodatkowe funkcje do obsługi dodatkowego osprzętu zakończone szybkozłączami
- g) Mechanizm obrotu żurawia realizowany za pomocą siłownika hydraulicznego i listwy zębatej, pracujący w kąpielii olejowej
- h) System sygnalizujący świetlnie i dźwiękowo w kabinie kierowcy nieprawidłowe złożenie żurawia i belek nóg podporowych do pozycji transportowej
- i) Dwie belki nóg podporowych wysuwane hydraulicznie, wyposażone w uchylne talerzyki
- j) Możliwość pracy żurawia przy wysunięciu tylko jednej strony nóg podporowych
- k) System dopasowujący udźwig żurawia względem aktualnej pozycji nóg podporowych
- l) System zapobiegający utracie przez pojazd stateczności
- m) Oświetlenie ostrzegawcze informujące operatora o stopniu obciążenia żurawia zintegrowane z systemem elektronicznym
- n) Kąt obrotu żurawia minimum 380 stopni, moment obrotowy min. 21kNm
- o) Elektroniczne ograniczenie udźwigu żurawia nad kabiną
- p) Sterowanie bezprzewodowe żurawiem
- q) Pilot bezprzewodowy z wyłącznikiem awaryjnym
- r) Dodatkowa bateria do pilota bezprzewodowego
- s) Wyłączniki awaryjne zamontowane na żurawiu po prawej i lewej stronie pojazdu
- t) Niezależny układ hydrauliczny żurawia z pompą i zbiornikiem oleju
- u) Otwieracz do dzwonów
- v) Kolor żurawia czarny

16) Wspólny Słownik Zamówień CPV:

Główny kod CPV:

34144511-3 Pojazdy do zbierania odpadów

Dodatkowe kody CPV:

34142000-4 Ciężarówki wyposażone w dźwig i pojazdy samowyładowcze