



Załącznik nr 1 do SWZ – Opis przedmiotu zamówienia

KP-272-PNK-13/2022

Opis przedmiotu zamówienia

Automatyczna, precyzyjna przecinarka metalograficzna

1. Przecinarka automatyczna o zwartej budowie i konstrukcji odpornej na drgania
2. Sterowanie za pomocą panelu dotykowego LCD
3. Możliwość stosowania dysków tnących o średnicy maksymalnej co najmniej 200 mm
4. Możliwość cięcia detali o:
 - a. średnicy walca minimum 55mm
 - b. przekroju prostokątnym w zakresie minimum 55 x 190mm
5. Oprogramowanie w języku angielskim i/lub polskim.
6. Dwa systemy cięcia: ciągłe z kontrolą obciążenia ściernicy i pulsacyjne. Możliwość określenia parametrów pulsacji i odcięcia
7. Trzy tryby cięcia: półautomatyczny, automatyczny, wykonywanie programu.
8. Funkcja dostosowywania prędkości cięcia do obciążenia w celu zabezpieczenia przed zbyt dużą siłą nacisku tarczy tnącej na przedmiot obrabiany.
9. Możliwość ustawienia parametrów cięcia pulsacyjnego, w tym czasu przyspieszenia i spowolnienia tarczy tnącej.
10. Stół na uchwyty dwu częściowy ze slotami T.
11. Zakres prędkości obrotowej w zakresie od 1000 do 4000 obrotów na minutę regulowany z krokiem nie większym niż co 10 obr/min
12. Przezroczysta obudowa zamykająca komorę cięcia z zabezpieczeniem przed przypadkowym otwarciem w trakcie pracy.
13. Moc silnika min. 1500W
14. Zbiornik do chłodzenia w obiegu zamkniętym o pojemności nie mniejszej niż 10 litrów z wbudowaną pompą gwarantującą możliwość chłodzenia tarczy poprzez strumień chłodziwa z dyszy.
15. Minimum 2 dysze chłodzące tarczę oraz próbkę
16. Układ do czyszczenia komory przecinarki
17. Oświetlenie LED komory cięcia
18. Zmotoryzowany ruch tarczy w osi Z w zakresie minimum 60 mm
19. Odległość tarcz tnących od stołu minimum 40mm (liczone dla tarczy o największej średnicy).
20. Szybki przesuw stołu do punktu startowego i automatyczny powrót do tego punktu po zakończeniu procesu cięcia
21. Prędkość cięcia od minimum 0.01mm/s do 3mm/s
22. Zakres ruchu w osi Y minimum 250 mm. Dokładność pozycjonowania stołu nie mniej niż 10 mikrometrów
23. Dwa uchwyty imadłowe, szybkozaciskowe do mocowania próbek
24. Możliwość rozbudowy o laser wskazujący pozycję cięcia.
25. Zestaw startowy, minimum:
 - a. - 1L płynu przeciwkorozyjnego
 - b. - 2 tarcze tnące z węgla krzemu o średnicy 200mm i grubości nie większej niż 0.5mm
26. **Wykonawca powinien zapewnić: transport, montaż, rozruch oraz szkolenie z zakresu obsługi urządzenia dla dwóch osób.**
27. Gwarancja minimum 12 miesięcy.
28. Termin dostawy maksymalnie 12 tygodni od momentu zawarcia umowy z wybranym wykonawcą.