

Zał. nr 7 do SWZ

OPZ- Opis Przedmiotu Zamówienia „**Rozdrabniacz dwuwałowy typu shredder**”.

Rozdrabniacz dwuwałowy z dwoma indywidualnie napędzanymi wałami z nożami do rozdrabniania materiałów różnego pochodzenia pozyskiwanych i przetwarzanych w ramach szeroko rozumianego recyklingu surowców, a w szczególności:

- płytek elektronicznych (PCB),
- elektroniki komputerowej itp.,
- przewodów, kabli,
- elektrośmieci,
- aluminium (różne kształty, profile),
- stopów aluminium, brązu, mosiądzu, ołowiu, cyny, elementów z metali żelaznych (tzw. zorby)
- szkła powlekanego tworzywami itp.

Dane techniczne:

1. Długość komory wału z nożami - 600 mm
2. Moc napędu - 2 x 22,5 kW
3. Zasilanie - 400 V, 50 Hz
4. Obroty wałów roboczych - 21 ±5 min⁻¹
5. Liczba wałów rozdrabniających, tnących napędzanych - 2 szt.
6. Średnica tarcz rozdrabniających - 245 mm
7. Szerokość rozdrabniania - 10 do 80 mm, (co 10 mm)
8. Typ noża rozdrabniającego - w zakresie dostawy dwa typy noży: 12 zębów (wysokość zęba 14mm) oraz 2 zęby (wysokość zęba 12mm)
9. Możliwość zmiany szerokości rozdrabniania co 10 mm dla każdego zestawu noży. Niezbędne narzędzia specjalne do zmiany szerokości roboczej należy dołączyć w dostawie.
10. Noże rozdrabniające z stali Hardox 600 lub odpowiednik dostępny na rynku
11. Podstawa pod rozdrabniacz o wysokości prześwitu od posadzki 1100 mm z regulacją ±40mm
12. Lej odbiorczy o długości wynikającej z konstrukcji komory rozdrabniania oraz przekroju wylotu 600x450 mm (zalecany wymiar). Zakończenie leja „proste prostokątne” długości min.100 mm” umożliwiające zamocowanie fartucha przeciwpyłowego lub „worka” odbiorczego (fartuch i worki nie są w zakresie dostawy).
13. Lej zasypowy o konstrukcji zapewniającej bezpieczne podawanie materiału, wyłapywanie odbijających się elementów. Boczne okno rewizyjne wykonane z materiału transparentnego
14. Szafka Aparatury Kontrolno Pomiarowej i Automatyki z zabezpieczeniem przed przeciążeniem, programem powrotu do ruchu roboczego. Szafka musi być wyposażona w system łagodnego rozruchu, poprzez falowniki indywidualne dla napędów.
15. Możliwość natychmiastowego zatrzymania urządzenia (przycisk awaryjny)
16. Przewód zasilający - min. 10 m
17. Zabezpieczenie antykorozyjne urządzenia, powłoki malarskie (nie dotyczy elementów roboczych)

Wyposażenie dodatkowe:

1. Kastrą budowlaną (odbiorczą) - 90 do 100 litrów – 10 szt.
2. do każdego zestawu tarcz rozdrabniających dołączyć 8 tarcz zapasowych (szer. 10mm)

Urządzenie musi być fabrycznie nowe i posiadać Deklarację Zgodności WE dla dyrektywy maszynowej MD 2006/42/WE oraz Dokumentację Techniczno Ruchową (DTR, instrukcja obsługi).

Dostawa do Łukasiewicz Instytut Metali Nieżelaznych, ul. Sowińskiego 5, 44-100 Gliwice.

Wykonawca zobowiązany jest do poinformowania Zamawiającego o dacie dostawy z 7 dniowym wyprzedzeniem.

Wykonawca udzieli gwarancji zgodności z umową i niezawodności, w tym materiałów, elementów, urządzeń, części, aparatury i instalacji na okres 24 m-ce lub 2000 mth (w zależności co nastąpi pierwsze), licząc od daty przekazania urządzenia do eksploatacji.

Termin dostawy: 16 tygodni. Montaż po stronie Zamawiającego.

Wymagane jest szkolenie pracowników Zamawiającego , trwające 2h, obejmujące zwłaszcza omówienie funkcji obsługi urządzenia zgodnie z DTR i instrukcją obsługi.

