

Załącznik nr 3 do SWZ - Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Dostawa w formie leasingu operacyjnego z opcją wykupu fabrycznie nowych dwóch pojazdów do zbiórki odpadów stałych

Podwozie:

- 1 Podwozie o dmc 26t przystosowane do zabudowy śmieciarki, do normy 1501-01.
- 2 Układ napędowy pojazdu 6x2*4 (druga oś napędowa, trzecia skrętna).
- 3 Rozstaw osi pojazdu: max 3800 mm.
- 4 Zawieszenie pojazdu resorowe przód oraz pneumatyczne tył. Pilot do regulacji zawieszenia pneumatycznego.
- 5 Pojazd wyposażony w hamulce tarczowe.
- 6 System kontroli trakcji ESP z możliwością odłączenia.
- 7 Nośność osi przedniej min 8000kg.
- 8 Techniczna nośność tylnego zawieszenia min. 19000 kg.
- 9 Ogumienie 315/80R22,5.
- 10 Silnik o zapłonie samoczynnym o pojemności max 10000cm³. Moc silnika min 235 kW (320 KM) i momencie obrotowym min 1500 Nm.
- 11 Norma emisji spalin Euro 6d w technologii scr.
- 12 Silnik wyposażony w przystawkę odbioru mocy odsilnikową do napędu zabudowy.
- 13 Zbiornik paliwa o pojemności min. 200 litrów.
- 14 Skrzynia biegów automatyczna lub w pełni zautomatyzowana bez pedału sprzęgła, wyposażona w system manualnej zmiany biegów.
- 15 Blokada mechanizmu różnicowego mostu napędowego.
- 16 Hamulec antyzjazdowy zapobiegający staczaniu się pojazdu na wzniesieniach.
- 17 Kabina dzienna 3 osobowa w kolorze białym.
- 18 Trzy oddzielne miejsca wyposażone w pas bezpieczeństwa.
- 19 Elektryczne sterowanie szyb.
- 20 Klimatyzacja.
- 21 Elektryczne i podgrzewane lusterka wsteczne.

- 22 Reflektory halogenowe H7 z LED światłami do jazdy dziennej.
- 23 Automatyczne włączanie światła mijania.
- 24 Radio z 2 głośnikami i wbudowanym systemem głośnomówiącym bluetooth do telefonu.
- 25 Immobilizer fabryczny.
- 26 Tachograf cyfrowy.
- 27 Gniazdo elektryczne 12V.
- 28 Pojazd wyposażony w fabryczne osłony boczne antyrowerowe i nadkola.
- 29 Wyświetlacz z komputerem pokładowym w języku polskim.
- 30 Dwa kliny, podnośnik hydrauliczny, narzędzia do obsługi pojazdu, apteczka, gaśnica.
- 31 Elektryczne podgrzewanie silnika z sieci 230V.

Zabudowa:

Warunek konieczny: serwis zlokalizowany w promieniu maksymalnie 100 km od siedziby Zamawiającego, działający min. 2 lata, mogący wykazać się naprawą i obsługą śmieciarek na podstawie faktur. Nie dopuszcza się wynajmu pomieszczeń dla serwisu mobilnego.

Zabudowa fabrycznie nowa. Zabudowy tej samej marki.

- 1 Skrzynia ładunkowa o przekroju prostokątnym, wykonana z blachy gr. min. 3mm, z podłogą płaską wykonaną z blachy trudnościeralnej gr. min. 4mm, gładka lub ożebrowana (ożebrowanie profilem stalowym dodatkowo punktowane)
- 2 Skrzynia ładunkowa posiadająca drzwi kontrolne w bocznej ścianie.
- 3 Wanna zasypowa odwłoka wykonana ze stali trudnościeralnej, odpornej na odkształcenia i ścieranie o gr. min . 8mm.
- 4 Pojemność skrzyni ładunkowej min. 21 m³.
- 5 Pojemność kosza zasypowego min. 2,5 m³.
- 6 Podnoszenie odwłoka za pomocą siłowników umieszczonych na bokach zabudowy.
- 7 Sterowanie urządzeniem zasypowym umieszczone po obu stronach odwłoka.
- 8 Siłownik prasy zgniatającej umieszczone na zewnątrz odwłoka.
- 9 Możliwość zmiany ciśnienia (stopnia zagęszczenia) w układzie hydraulicznym – przełączenie w pulpicie w kabinie kierowcy na warianty: bio, komunalne, papier i gabaryty.

- 10 Sterownik do otwierania odwłoka i opróżniania skrzyni umieszczony w kabinie kierowcy;
- 11 System sterowania prasą i zgarniakiem automatyczny i ręczny.
- 12 Cykl pracy pojedynczy, automatyczny lub ciągły.
- 13 System sterowania wyposażenia w dwa wyłączniki stop umożliwiające natychmiastowe zatrzymanie cyklu pracy, umieszczone po obu stronach tylnej części odwłoka.
- 14 Smarowanie poszczególnych mechanizmów nadwozia odbywa się z automatycznego centralnego układu smarowania na smar stały, ilość punktów smarnych min. 30.
- 15 Zabudowa śrutowana, dwukrotnie gruntowana oraz lakierowana w kolorze kabiny podwozia.
- 16 Oświetlenie według obowiązujących przepisów.
- 17 Oświetlenie boków śmieciarki znajdujące się za kabiną pojazdu.
- 18 Zabudowa zgodna z PN-EN 1501 oraz posiadająca CE.
- 19 Ramiona załadunkowe do pojemników 4 kołowych według DIN.
- 20 Automatyczne sterowanie przeciwoślizgowe zapobiegające kolizjom pomiędzy pokrywami pojemników a mechanizmem załadunkowym.
- 21 Uchylna krawędź zasypu umożliwiająca łatwy wrzut worków.
- 22 Pneumatyczny otwieracz pokrywy i zderzak pojemników, całkowicie ocynkowany.
- 23 Wrzutnik montowany na śrubach, demontowany w całości ocynkowany.
- 24 Wrzutnik typu otwartego do pojemników typu MGB zgodnych z normą PN-EN 840.
- 25 Czas trwania cyklu MGB 120-240: od 6 do 8 sekund, 4 kołowe MGB: od 11 do 12 sekund.
- 26 Wrzutnik przygotowany do montażu anten RFID.
- 27 Dwa światła alarmowe „kogut” typu LED.
- 28 Układ zwalniający i zatrzymania awaryjnego zgodny EN 1501-1.
- 29 Dwa stopnie dla ładowaczy.
- 30 Instrukcja obsługi w języku polskim.
- 31 Książka serwisowa i gwarancja w języku polskim.
- 32 Katalog części zamiennych ze schematem układu hydraulicznego i kompletnym schematem elektrycznym w języku polskim.
- 33 Zabudowa zgodna z dyrektywą 89/392 EWG.

- 34 Reakcja serwisu fabrycznego w ciągu 24 godzin od momentu zgłoszenia awarii od poniedziałku do piątku.
- 35 W przypadku przestoju powyżej 72 godzin spowodowanej awarią zabudowy wynikającej z odpowiedzialności gwarancyjnej, dostawca zapewni pojazd zastępczy o parametrach nie gorszych od pojazdu będącego w naprawie.