

**PWiK**Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji w Brzegu Sp. z o.o.
ul. Wolności 15, 49-300 Brzeg

zarejestrowane w Sądzie Rejonowym w Opolu: VIII Wydz. Gospodarczy-KRS nr 0000058539

www.pwik.brzeg.pl

TU-PN-06-2024 4674

Brzeg, dnia 17.04.2024r.

e-mail:

sekretariat@pwik.brzeg.pl

Centrala – Sekretariat

tel. 77 416 22 44

tel. 77 416 40 51

tel. fax 77 416 31 53

Pogotowie wod-kan:

tel. 77 416 22 44

Stacja Uzdatniania Wody:

tel. 77 411 99 79

Oczyszczalnia Ścieków:

tel. 77 416 29 17

Laboratorium:

tel. 77 411 99 78

Kapitał zakładowy:

41 670 800,00 zł

NIP: PL 747-000-47-95

Regon: 530591031

Konta bankowe:

Bank PKO S. A.

18124042721111000048314145

ING Bank Śląski

50105014901000002280370228

Do wszystkich oferentów

Dotyczy postępowania pn.: Dostawa materiałów wodociągowo-kanalizacyjnych.

Odpowiedzi na pytania**Pytanie nr 3.:**

W związku z zapisem Specyfikacji Warunków Zamówienia: „ilość i asortyment w danej grupie może ulec zmianie w ciągu trwania umowy” prosimy o podanie planowanych do zastosowania ilości materiałów w danej grupie i których materiały zmiany mogłyby dotyczyć.

Odpowiedź nr 3.:

Zamawiający będzie zamawiał materiały w trakcie trwania umowy zgodnie aktualnymi potrzebami, których ilości i asortymentu na etapie postępowania nie jest w stanie określić.

Pytanie nr 4.:

Wnoskujemy o wykreślenie z Specyfikacji Warunków Zamówienia zapisu „techniczno-jakościowe wykonanie w/w materiałów może ulec zmianie w ciągu trwania umowy na wniosek zamawiającego”. Podniesienie jakości wykonania musi spowodować podniesienie jego ceny, która powinna pozostać na niezmiennym poziomie przez czas obowiązywania umowy.

Odpowiedź nr 4.:

Zamawiający wykreśla z Części I oraz II SWZ zapis: „techniczno-jakościowe wykonanie w/w materiałów może ulec zmianie w ciągu trwania umowy na wniosek zamawiającego”

Pytanie nr 5.:

W specyfikacji warunków zamówienia dotyczącego Część I — Instrukcja dla Wykonawców Kształtki żeliwne kołnierzone - wg zestawienia (załącznik nr 6) od pozycji 111 do pozycji 150:

- kształtka zgodna z PN-EN 545.
- korpus z żeliwa sferoidalnego min. GJS-400-15 (GGG-40).
- kształtki mają być zabezpieczone metaliczną powłoką cynkową 200g/m² o grubości 50-70 µm
- powierzchniowo powłoką z żywicy epoksydowej o grubości 250 µm. Dopuszcza się rozwiązanie w którym kształtki posiadają zewnętrzną powłoką z farby epoksydowej o grubości 250 µm i wewnętrzną powłokę cementową uzyskaną metodą wirową na bazie cementu wielkopiecowego o grubości powłoki 4mm do 9mm
- nie dopuszcza się rozwiązania, w którym kształtki zabezpieczone są tylko farbą epoksydową.
- 10-letni okres gwarancji

w/w opis wskazuje na zabezpieczenie antykorozyjne dla rur

Rury z żeliwa sferoidalnego. Ich właściwości są porównywalne lub lepsze od właściwości stali. Charakteryzują się większą niż żeliwo szare wytrzymałością na zginanie, ściskanie i rozciąganie, dobrą twardością i odpornością na obciążenia dynamiczne. Są ciężkie, choć lżejsze od żeliwa szarego. Nie są również tak odporne na korozję jak żeliwo szare. Muszą więc być stosowane powłoki ochronne. Jako zewnętrzne wykorzystuje się cynk + bitumity + PE, a jako wewnętrzne — zaprawę cementową. Przy odpowiedniej strukturze i składzie żeliwa sferoidalnego, jak również przy odpowiednio dobranych i wykonanych warstwach ochronnych, jest to materiał długowieczny. Rury z żeliwa łączy się przeważnie na kielich. Skład wyprawy cementowej rurociągów żeliwnych i stalowych jest normowany w różnorodny sposób wieloma

przepisami międzynarodowymi i krajowymi. W odniesieniu do nowo wyprodukowanych rur żeliwnych informacje na ten temat podaje również norma PN-EN 545:2010

Powszechnie produkowane kształtki kołnierzowe są zabezpieczane antykorozyjnie oznaczone certyfikatem GSK wykonane z żywicy epoksydowej o grubości 250 µm w odpowiednim procesie technologicznym. Zabezpieczenie metodą wirową nie jest możliwe w przypadku kształtek kołnierzowych. Natomiast cynkowanie powodowałoby odpadanie farby epoksydowej z powierzchni wobec powyższego opis że, nie dopuszcza się rozwiązania, w którym kształtki zabezpieczone są tylko farbą epoksydową jest niezasadne.

Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza kształtki kołnierzowe zabezpieczone antykorozyjnie oznaczone certyfikatem GSK.

Pytanie nr 6

W specyfikacji warunków zamówienia w pozycji 413

Właz fi 800 D400 żeliwny, ryglowany, szczelny Hmin+115mm szt 1

Czy zamawiający dopuszcza właz o wysokości H-100 typowej dla tego typu produktów oraz produkowany jest przez większość zakładów odlewniczych.

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza taki typ włazu.

Z poważaniem

PREZES

Artur Stecula