

**PROJEKT MONTAŻU INSTALACJI
TECHNOLOGICZNYCH OCZYSZCZALNI
SUPERBOS - 300**

Zawartość:

- 1.Opis montażu instalacji technologicznych oczyszczalni
SUPERBOS – 300
- 2.Rysunek technologiczny SBOS-300 rys.nr -1

Jelenia Góra 2008r.

OPIS MONTAŻU INSTALACJI TECHNOLOGICZNYCH OCZYSZCZALNI SUPERBOS – 300.

1.OPIS INSTALACJI TECHNOLOGICZNYCH.

Na instalacje technologiczne w oczyszczalni ścieków SBOS-300 składają się;

- sekcja napowietrzająca w komorze biosorpcji z dyfuzorami AKWATECH 50Pg szt.1,
- sekcje napowietrzające z dyfuzorami napowietrzającymi AKWATECH 50Pg szt. 8; 7 szt. w strefach defosfatacji i denitryfikacji oraz 1 szt. w strefie nitryfikacji w miejscu dawkowań PIX-u,
- sekcje napowietrzające z dyfuzorami napowietrzającymi AKWATECH 240P szt. 7,
- sekcja napowietrzająca w komorze stabilizacji osadu z dyfuzorami 50 Pg szt.2,
- podnośniki powietrzne (pompy mamut) do usuwania i recyrkulacji osadów z dna szt.4,
- podnośniki powietrzne do usuwania cieczy osadowej oraz kożucha i części pływających szt.3,
- rurociągi recyrkulacji osadów,
- rura osadowa do wozu asenizacyjnego,
- kolektory sprężonego powietrza szt.2,
- rura centralna w osadniku wtórnym szt.1
- deflektory szt.4
- przelewy pilaste szt.4.

2.MONTAŻ SEKCJI NAPOWIETRZAJĄCYCH.

Sekcje napowietrzające układa się na dwóch kształtownikach □ 80x80; na dnie komory reaktora strefowego. Do sekcji podłączone jest sprężone powietrze węzłem spiralnie zbrojonym z polichlorku winylu GAMRAT Φ 63 mm od kolektora sprężonego powietrza.

Każda sekcja wyposażona jest w rurę stalową Φ 15 mm zakończoną zaworem służącym do okresowego odpowietrzania sekcji.

3.MONTAŻ PODNOŚNIKÓW POWIETRZNYCH I RUROCIĄGÓW RECYRKULACJI OSADU.

Podnośniki powietrzne do usuwania osadów z dna montowane są na wysokości 20 cm od dna poprzez połączenie kołnierzowe z rurą do recyrkulacji osadu. Rura do recyrkulacji osadu do recyrkulacji osadu przechodzi pod pomostami i montowana jest opaskami stalowymi do C 100 umieszczonych w poprzek komory reaktora strefowego.

Podnośniki do usuwania kożucha wyposażone są w lejek na ruchomej rurze z węża spiralnie zbrojonego Φ 80 mm GAMRAT z prowadnicą z pręta którą należy dołączyć do pomostu w celu możliwości manewrowania lejkiem.

Rura do recyrkulacji przytwierdzona jest do ściany poprzecznej komory za pomocą opasek stalowych. Sprężone powietrze doprowadzone jest do podnośników z kolektora sprężonego powietrza węzem spiralnie zbrojonym Φ 40 mm.

4.MONTAŻ KOLEKTORÓW SPRĘŻONEGO POWIETRZA.

Kolektor sprężonego powietrza mocowany jest przy opasaniu zbiornika opaskami stalowymi .

5.MONTAŻ RURY CENTRALNEJ.

Rura centralna w osadniku wtórnym przyspawana jest do C 100 umieszczonego w poprzek osadnika i przyspawanego do opasania zbiornika osadnika.