 **FORMULARZ OFERTOWY**

na dostawę sprzętu informatycznego, specjalistycznego oraz narzędzi na potrzeby Uniwersytetu Szczecińskiego **(MASZYNY CNC)** w ramach projektu ***UNIWERSYTET 2.0 - STREFA KARIERY*,** nr umowy: POWR.03.05.00-00-Z064/17-00

**DANE WYKONAWCY:**

|  |  |
| --- | --- |
| Pełna nazwa Wykonawcy |  |
| Adres |  |
| Telefon |  |
| E-mail |  |
| NIP |  |
| Dane osoby do kontaktu | |
| Imię i nazwisko |  |
| Telefon |  |
| E-mail |  |

**OFERUJEMY DOSTAWĘ SPRZĘTU W ZAKRESIE WYMIENIONYM W OPZ ZA:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Sprzęt | Oznaczenie sprzętu (nazwa, nr kat., producent) | Cena jedn. | Ilość | Wartość netto  (4x5) | VAT  (%) | Wartość brutto  (6+7) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1. | Frezarka CNC |  |  | 1 |  |  |  |
| 2 | Sterowanie frezarki[[1]](#footnote-1) |  |  | 1 |  |  |  |
| 3 | Przejściówka do podłączenia sterowania frezarki do komputera[[2]](#footnote-2) |  |  | 1 |  |  |  |
| 4 | Tokarka CNC |  |  | 1 |  |  |  |
| 5 | Przejściówka do podłączenia sterowania tokarki do komputera[[3]](#footnote-3) |  |  | 1 |  |  |  |
| 6 | Taca na wióry do tokarki[[4]](#footnote-4) |  |  | 1 |  |  |  |
| 7 | Imadło stalowe precyzyjne do frezarki CNC |  |  | 1 |  |  |  |
| 8 | Urządzenie do cięcia gwintów do tokarki |  |  | 1 |  |  |  |
| 9 | Stół uniwersalny podziałowy |  |  | 1 |  |  |  |
| 10 | Tarcza do uniwersalnego stołu podziałowego[[5]](#footnote-5) |  |  | 1 |  |  |  |
| 11 | Pryzmaty do mocowania elementów |  |  | 2 |  |  |  |
| 12 | Zestaw noży tokarskich |  |  | 1 |  |  |  |
| 13 | Zestaw noży tokarskich do gwintowania |  |  | 1 |  |  |  |
| 14 | Zestaw frezów trzpieniowych |  |  | 1 |  |  |  |
| 15 | Zestaw frezów trzpieniowych |  |  | 1 |  |  |  |
| 16 | Zestaw frezów cylindrycznych |  |  | 1 |  |  |  |
| RAZEM: | | | | |  | X |  |

Ponadto oświadczam, że:

* Oferta cenowa jest ważna 30 dni od daty złożenia,
* Zapoznaliśmy się z postanowieniami OPISU PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA,
* Posiadamy niezbędne uprawnienia konieczne do realizacji powierzonego zadania i dysponujemy potencjałem technicznym i kadrowym zdolnym do wykonania zamówienia.
* Uzyskaliśmy wszystkie niezbędne informacje do przygotowania oferty i realizacji przedmiotu zamówienia,
* Nie podlegamy wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (tj. Dz. U. z dnia 15 kwietnia 2022 r. poz. 835), zwanej dalej „ustawą o przeciwdziałaniu”.
* Nie jestem powiązany/a z Zamawiającym kapitałowo lub osobowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegających w szczególności na:
* uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
* posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,
* pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
* pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
* Przedmiotowe zadanie zrealizowane będzie zgodnie z OPISEM PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.

……………….....................................................

Data, podpis osoby upoważnionej

1. UWAGA – pozycję należy wycenić wyłącznie w sytuacji, gdy Frezarka CNC nie ma takiej możliwości. W przeciwnym wypadku pozycję należy przekreślić, albo wpisać „0”. [↑](#footnote-ref-1)
2. UWAGA – pozycję należy wycenić wyłącznie w sytuacji, gdy Frezarka CNC nie ma takiej możliwości. W przeciwnym wypadku pozycję należy przekreślić, albo wpisać „0” [↑](#footnote-ref-2)
3. UWAGA – pozycję należy wycenić wyłącznie w sytuacji, gdy Tokarka CNC nie ma takiej możliwości. W przeciwnym wypadku pozycję należy przekreślić, albo wpisać „0” [↑](#footnote-ref-3)
4. UWAGA – pozycję należy wycenić wyłącznie w sytuacji, gdy Tokarka CNC nie posiada w komplecie. W przeciwnym wypadku pozycję należy przekreślić, albo wpisać „0” [↑](#footnote-ref-4)
5. UWAGA – pozycję należy wycenić wyłącznie w sytuacji, gdy Stół uniwersalny podziałowy nie jest wyposażony w tarczę. W przeciwnym wypadku pozycję należy przekreślić, albo wpisać „0” [↑](#footnote-ref-5)