



KARTA WYMAGAŃ TECHNICZNYCH URZĄDZENIA

ARMATURA I OSPRZĘT

Parametr	Min. wymagania techniczne			Wymagania dodatkowe
	wysoki parametr	niski parametr c.o.	c.w.u./woda zimna	
zawór odcinający kulowy (nie dotyczy armatury spawanej)				
Tr [°C]	130	100	80	korpus i kula wykonane z mosiądzu, kula chromowana lub niklowana, uszczelnienie trzpienia teflonem PTFE, uszczelnienie kuli teflonem PTFE lub kauczukiem nitylowym NBR, zawory do Dn 80 włącznie stosować z gwintem wewnętrznym, dla większych średnic stosować zawory z końcówkami do spawania, zawory spełniające funkcję odwadniającą powinny być wyposażone w złączkę do węża
Pn [MPa]	1,6	1,0	1,0	
filtr siatkowy				
Tr [°C]	130	100	80	wymieniany wkład filtrujący wykonany ze stali nierdzewnej, na korpusie powinien być oznaczony kierunek przepływu, z gwintem wewnętrznym, średnica oczka < 0,6 mm
Pn [MPa]	1,6	1,0	1,0	
odpowietrzacz automatyczny				
Tr [°C]	-	100	-	powinny być poprzedzone zaworem stopowym lub/i zaworem odcinającym kulowym umożliwiającym ich naprawę/wymianę
Pn [MPa]	-	1,0	-	
zawór antyskażeniowy				
Tr [°C]	-	-	80	na korpusie powinien być oznaczony kierunek przepływu, powinien posiadać otwór do odwodnienia instalacji
Pn [MPa]	-	-	1,0	
zawór uzupełniania wody w instalacji c.o.				
Tr [°C]	-	80	-	na korpusie powinien być oznaczony kierunek przepływu, urządzenie powinno składać się z reduktora ciśnienia, zaworu zwrotnego i odcinającego oraz opcjonalnie manometr
Pn [MPa]	1,6	0,1 – 0,6	-	
zawór regulacyjny				
Tr [°C]	125	100	-	korpus wykonany z mosiądzu, a kula i trzpień wykonane z mosiądzu chromowanego lub niklowanego, powinien być wyposażony w zawór pomiarowo-spustowy, na korpusie powinien być oznaczony kierunek przepływu
Pn [MPa]	1,6	1,0	-	
zawór zwrotny				
Tr [°C]	-	100	80	na korpusie powinien być oznaczony kierunek przepływu, grzybek zamykający wykonany z mosiądzu lub stali nierdzewnej, rodzaj przyłącza - nakrętne
Pn [MPa]	-	1,0	1,0	
manometr				
Tr [°C]	130	100	80	konstrukcja tarczowa (φ 100mm i 160 mm) z kurkiem manometrycznym, radialny, klasa dokładności 1,6, przyłącze dolne
Pn [MPa]	0 – 1,6	0 – 1,0	0 – 1,0	
termometr				
Tr [°C]	130	0 – 100	0 – 100	bimetaliczny, konstrukcja tarczowa (φ 80 mm)



Elbląskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o.
Dział Rozwoju

c.d.

Parametr	Min. wymagania techniczne			Wymagania dodatkowe
	wysoki parametr	niski parametr c.o.	c.w.u./woda zimna	
 rurka syfonowa				
Tr [°C]	130	100	-	wykonana ze stali węglowej lub niskostopowej, dopuszcza się U-kształtne i pętlicowe (spiralne); przyłącza 2 x ½" GZ; zastosowanie wyłącznie na przewodach wysokoparametrowych i c.o., w układzie c.w.u. nie stosować
Pn [MPa]	1,6	1,0	-	
 kurek manometryczny				
Tr [°C]	130	100	80	na przewodach wysokoparametrowych i c.o. wykonany ze stali, natomiast w układzie c.w.u. z mosiądzu lub mosiądzu chromowanego; nakrętka na króciec manometru M20 ½" GW
Pn [MPa]	1,6	1,0	1,0	

Tr – dopuszczalna temperatura robocza, Pn – nominalne ciśnienie pracy

Dodatkowe wymagania:

1. medium: woda grzewcza, woda zimna, ciepła woda użytkowa.
2. armatura i osprzęt mające kontakt z wodą pitną (zarówno ciepłą, jak i zimną) muszą posiadać dopuszczenie do stosowania w instalacjach wody pitnej.
3. wszystkie elementy ww. urządzeń mające kontakt z czynnikiem grzewczym/wodą zimną/wodą ciepłą muszą być wykonane z materiałów odpornych na korozję, zaś ich obudowa musi być wykonana z materiałów odpornych na korozję lub zabezpieczona przed nią poprzez nałożenie powłok zabezpieczających.

Opracował zespół:	Bartosz Knapieński		Obowiązuje do: 31.03.2020 r.
	Tomasz Sobiecki		
	Maciej Kwiatkowski		
Opiniował:	Dyrektor Jacek Migdalski		14.05.2019 <small>/data/</small>
Zatwierdził:	Prezes Zarządu Spółki Andrzej Kuliński		09.03.2019 <small>/data/</small>

Tabela zmian:

Data	Opis wprowadzonych zmian w stosunku do poprzedniego wydania
20.03.2017	bz
15.03.2018	dla zaworu uzupełniania wody w instalacji c.o. zmieniony został zakres ciśnienia Pn z 0,1-0,5 na 0,1-0,6 MPa
27.03.2019	dopisano, że opis kulowego zaworu odcinającego nie dotyczy armatury spawanej; dokonano zmiany autorów opracowujących Kartę