

Zamawiający:
Wojewódzki Szpital Zespolony
im. L. Rydygiera w Toruniu
ul. Św. Józefa 53-59,
87-100 Toruń
tel. (56) 679 3496

adres strony internetowej: https://www.platformazakupowa.pl/pn/wszz_torun
(dedykowana platforma zakupowa do obsługi komunikacji w formie elektronicznej
pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcami oraz składania ofert)
e-mail: zamow_publ@wszz.torun.pl

W.Sz.Z: TZ-280-31/24

Toruń, dnia 14-03-2024r.

Specyfikacja Warunków Zamówienia

postępowanie o wartości szacunkowej **powyżej 221.000 EURO**

Tryb udzielenia zamówienia: **przetarg nieograniczony**
zgodnie z ustawą z 11.09.2019 r. - Prawo zamówień publicznych
(Dz. U. z 2023 r. poz. 1605 z późn. zm.) zwanej dalej „ustawą Pzp”

przedmiot zamówienia:

**Dostawa mebli, sprzętu i wyposażenia na potrzeby jednostek Wojewódzkiego Szpitala
Zespolonego im. L. Rydygiera w Toruniu – 8 zadań.**

Kod CPV 33190000-8 (Różne urządzenia i produkty medyczne)
 39130000-2 (Meble biurowe)
 33192000-2 (Meble medyczne)

I. Opis sposobu przygotowania oferty i dokumentów wymaganych w postępowaniu. **Inne informacje ogólne.**

1. Treść oferty musi odpowiadać treści Specyfikacji Warunków Zamówienia. Wykonawcy zobowiązani są zapoznać się dokładnie z treścią niniejszej SWZ i przygotować ofertę zgodnie z wymaganiami w niej określonymi.
2. Wykonawcy ponoszą koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Składanie ofert przez www.platformazakupowa.pl jest dla Wykonawców całkowicie **bezpłatne**.
3. Postępowanie prowadzone jest w **języku polskim** na dedykowanej elektronicznej Platformie Zakupowej (dalej, jako „Platforma”) pod adresem: ***https://www.platformazakupowa.pl/pn/wszz_torun-*** w zakładce „POSTĘPOWANIA” i pod nazwą postępowania wskazaną w tytule SWZ.
4. W przypadku pytań dotyczących funkcjonowania i obsługi technicznej platformy, prosimy o skorzystanie z pomocy Centrum Wsparcia Klienta, które udziela wszelkich informacji związanych z procesem składania ofert, rejestracji czy innych aspektów technicznych platformy, dostępne codziennie od poniedziałku do piątku w godz. od 8.00 do 17.00 pod nr tel. (22) 101-02-02.
5. W postępowaniu o udzielenie zamówienia o wartości równej lub przekraczającej progi unijne ofertę oraz oświadczenie, o którym mowa w art. 125 ust. 1 Pzp, składa się, pod rygorem nieważności, w **formie elektronicznej** (art. 63 ust. 1 Pzp).
6. Oferta oraz wymagane przedmiotowe środki dowodowe składane **elektronicznie** muszą zostać podpisane elektronicznym kwalifikowanym podpisem. W procesie składania oferty, w tym przedmiotowych środków dowodowych na platformie, kwalifikowany podpis elektroniczny, Wykonawca może złożyć bezpośrednio na dokumencie, który następnie przesyła do systemu¹ (*opcja rekomendowana przez platformazakupowa.pl*) oraz dodatkowo dla całego pakietu dokumentów w kroku 2 formularza składania oferty lub wniosku (po kliknięciu w przycisk **Przejdź do podsumowania**).
7. Poświadczenia za zgodność z oryginałem dokonuje odpowiednio Wykonawca, podmiot, na którego zdolnościach lub sytuacji polega Wykonawca, Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia publicznego albo podwykonawca, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą. Poprzez **oryginał** należy rozumieć dokument podpisany kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez osobę/osoby upoważnioną/upoważnione. Poświadczenie za zgodność z oryginałem następuje w formie elektronicznej poprzez podpisanie kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez osobę/osoby upoważnioną/upoważnione.
8. Oferta musi być:
 - 8.1. sporządzona na podstawie załączników niniejszej SWZ w języku polskim,
 - 8.2. złożona przy użyciu środków komunikacji elektronicznej tzn. za pośrednictwem platformazakupowa.pl,
 - 8.3. podpisana kwalifikowanym podpisem elektronicznym przez osobę/osoby upoważnione.
9. Podpisy kwalifikowane wykorzystywane przez Wykonawców do podpisywania wszelkich plików muszą spełniać wymogi bezpieczeństwa, które określone zostały w ustawie z 5 września 2016 r. o usługach zaufania oraz identyfikacji elektronicznej.
10. W przypadku wykorzystania formatu podpisu XAdES zewnętrzny, Zamawiający wymaga dołączenia odpowiedniej ilości plików, podpisywanych plików z danymi oraz plików XAdES.
11. Nie ujawnia się informacji stanowiących **tajemnicę przedsiębiorstwa** w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeżeli Wykonawca, wraz z przekazaniem takich informacji, zastrzegł, że nie mogą być one udostępniane oraz **wykazal, że zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa** (art. 18 ust. 3 ustawy Pzp). Na platformie w formularzu składania oferty znajduje się miejsce wyznaczone do dołączenia części oferty stanowiącej tajemnicę przedsiębiorstwa.
 - 11.1. Wykonawca nie może zastrzec informacji, o których mowa w art. 222 ust. 5 ustawy Pzp.

¹ Rozporządzenie Prezesa Rady Ministrów z dnia 27 czerwca 2017 r. w sprawie użycia środków komunikacji elektronicznej w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego oraz udostępniania i przechowywania dokumentów elektronicznych.

12. Wykonawca, za pośrednictwem platformazakupowa.pl może przed upływem terminu do składania ofert **zmienić** lub **wycofać ofertę**. Sposób dokonywania zmiany lub wycofania oferty zamieszczono w instrukcji na stronie internetowej pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/strona/45-instrukcje>
Wykonawca po upływie terminu do składania ofert nie może skutecznie dokonać zmiany ani wycofać złożonej oferty.
13. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko **jedną ofertę**. Złożenie większej liczby ofert lub oferty zawierającej propozycje wariantowe spowoduje odrzucenie oferty.
14. Ceny oferty muszą zawierać wszystkie koszty (w tym ewentualne rabaty), jakie musi ponieść Wykonawca, aby zrealizować zamówienie z najwyższą starannością.
15. Dokumenty i oświadczenia składane przez Wykonawcę sporządzone muszą być w języku polskim. W przypadku załączenia dokumentów sporządzonych w innym języku niż dopuszczony, Wykonawca zobowiązany jest załączyć **tłumaczenie na język polski**.
16. Opatrzanie dokumentu elektronicznego w rozumieniu *art.3 pkt 2 ustawy o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne* kwalifikowanym podpisem elektronicznym jest jednoznaczne z podpisaniem oryginału dokumentu.
17. Maksymalny rozmiar jednego pliku przesyłanego za pośrednictwem dedykowanych formularzy do: złożenia, zmiany, wycofania oferty wynosi **150 MB** natomiast przy komunikacji wielkość pliku to maksymalnie **500 MB**.
18. **Formaty plików wykorzystywanych przez Wykonawców** powinny być zgodne z *Obwieszczeniem Prezesa Rady Ministrów z 09.11.2017 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Rady Ministrów w sprawie Krajowych Ram Interoperacyjności, minimalnych wymagań dla rejestrów publicznych i wymiany informacji w postaci elektronicznej oraz minimalnych wymagań dla systemów teleinformatycznych*.
19. **Zalecenia** dotyczące formatu składanych plików:
 - 19.1. Zamawiający rekomenduje wykorzystanie formatów: **.pdf .doc .xls .jpg (.jpeg)** ze szczególnym wskazaniem na **.pdf**
 - 19.2. W celu ewentualnej kompresji danych Zamawiający rekomenduje wykorzystanie jednego z formatów:
 - a) **.zip**
 - b) **.7Z**
 - 19.3. Wśród formatów powszechnych, a **niewystępujących** w rozporządzeniu występują: **.rar .gif .bmp .numbers .pages**. **Dokumenty złożone w takich plikach zostaną uznane za złożone nieskutecznie.**
 - 19.4. Zamawiający zwraca uwagę na ograniczenia wielkości plików podpisywanych profilem zaufanym, który wynosi max 10MB, oraz na ograniczenie wielkości plików podpisywanych w aplikacji eDoApp służącej do składania podpisu osobistego, który wynosi max 5MB.
 - 19.5. Ze względu na niskie ryzyko naruszenia integralności pliku oraz łatwiejszą weryfikację podpisu, zamawiający zaleca, w miarę możliwości, przekonwertowanie plików składających się na ofertę na format .pdf i opatrzenie ich podpisem kwalifikowanym PAdES.
 - 19.6. Pliki w innych formatach niż PDF zaleca się opatrzyć zewnętrznym podpisem XAdES. Wykonawca powinien pamiętać, aby plik z podpisem przekazywać łącznie z dokumentem podpisywanym.
 - 19.7. Zamawiający zaleca, aby w przypadku podpisywania pliku przez kilka osób, stosować podpisy tego samego rodzaju. Podpisywanie różnymi rodzajami podpisów np. osobistym i kwalifikowanym może doprowadzić do problemów w weryfikacji plików.
 - 19.8. Zamawiający zaleca, aby Wykonawca z odpowiednim wyprzedzeniem przetestował możliwość prawidłowego wykorzystania wybranej metody podpisania plików oferty.
 - 19.9. Zaleca się, aby komunikacja z Wykonawcami odbywała się tylko na Platformie za pośrednictwem formularza **“Wyślij wiadomość do zamawiającego”**, nie za pośrednictwem adresu email.
W sytuacjach awaryjnych np. w przypadku przerwy w funkcjonowaniu lub awarii strony www.platformazakupowa.pl/pn/wszz_torun Zamawiający może również komunikować się z Wykonawcami za pomocą poczty elektronicznej, gdzie adres Zamawiającego jest dostępny w SWZ dot. danego postępowania.
 - 19.10. Osobą składającą ofertę powinna być osoba kontaktowa podawana w dokumentacji.
 - 19.11. Ofertę należy przygotować z należytą starannością i zachowaniem odpowiedniego odstępu czasu do zakończenia przyjmowania ofert. Sugerujemy złożenie oferty na 24 godziny przed terminem składania ofert.

- 19.12. Podczas podpisywania plików zaleca się stosowanie algorytmu skrótu SHA2 zamiast SHA1.
- 19.13. Jeśli Wykonawca pakuje dokumenty np. w plik ZIP zalecamy wcześniejsze podpisanie każdego ze skompresowanych plików.
- 19.14. Zamawiający rekomenduje wykorzystanie podpisu z kwalifikowanym znacznikiem czasu.
- 19.15. Zamawiający zaleca, aby nie wprowadzać jakichkolwiek zmian w plikach po podpisaniu ich podpisem kwalifikowanym. Może to skutkować naruszeniem integralności plików co równoważnie będzie z koniecznością odrzucenia oferty w postępowaniu.

20. Forma i postać składanych oświadczeń i dokumentów oraz oferty.

- 20.1. Podmiotowe środki dowodowe oraz inne dokumenty lub oświadczenia, o których mowa w *Rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 30 grudnia 2020 r. w sprawie podmiotowych środków dowodowych oraz innych dokumentów lub oświadczeń, jakich może żądać zamawiający od Wykonawcy* (Dz.U. 2020, poz. 2415), składa się w formie elektronicznej, opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym, w zakresie i w sposób określony w przepisach *Rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 30 grudnia 2020 r. w sprawie sposobu sporządzania i przekazywania informacji oraz wymagań technicznych dla dokumentów elektronicznych oraz środków komunikacji elektronicznej w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego lub konkursie* (Dz.U.2020, poz. 2452) - dalej jako „**rozporządzenie**”.
- 20.2. Oferty, oświadczenia, o których mowa w art. 125 ust. 1 Pzp, podmiotowe środki dowodowe, w tym oświadczenie, o którym mowa w art. 117 ust. 4 Pzp, oraz zobowiązanie podmiotu udostępniającego zasoby, o którym mowa w art. 118 ust. 3 Pzp, zwane dalej „zobowiązaniem podmiotu udostępniającego zasoby”, przedmiotowe środki dowodowe, pełnomocnictwo, sporządza się w postaci elektronicznej, w formatach danych określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 18 *ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne*, z zastrzeżeniem formatów, o których mowa w art. 66 ust. 1 Pzp, z uwzględnieniem rodzaju przekazywanych danych (**§ 2 ust. 1 rozporządzenia**).
- 20.3. Informacje, oświadczenia lub dokumenty, inne niż określone w § 2 ust. 1 rozporządzenia, przekazywane w postępowaniu, sporządza się w postaci elektronicznej, w formatach danych określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 18 *ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne* lub jako tekst wpisany bezpośrednio do wiadomości przekazywanej przy użyciu środków komunikacji elektronicznej, o których mowa w § 3 ust. 1 rozporządzenia (**§ 2 ust. 2 rozporządzenia**).
- 20.4. Dokumenty elektroniczne przekazuje się w postępowaniu lub konkursie przy użyciu środków komunikacji elektronicznej wskazanych przez zamawiającego zgodnie z art. 67 *ustawy Pzp* (**§ 3 ust. 1 rozporządzenia**).
- 20.5. W przypadku, gdy dokumenty elektroniczne w postępowaniu, przekazywane przy użyciu środków komunikacji elektronicznej, zawierają informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów *ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji*, Wykonawca, w celu utrzymania poufności tych informacji, przekazuje je w wydzielonym i odpowiednio oznaczonym pliku (**§ 4 ust. 1 rozporządzenia**).
- 20.6. Podmiotowe środki dowodowe, przedmiotowe środki dowodowe oraz inne dokumenty lub oświadczenia, sporządzone w języku obcym przekazuje się wraz z **tłumaczeniem na język polski**. Tłumaczenie nie jest wymagane, jeżeli zamawiający wyraził zgodę, w przypadkach, o których mowa w art. 20 ust. 3 Pzp (**§ 5 rozporządzenia**).
- 20.7. W przypadku, gdy podmiotowe środki dowodowe, przedmiotowe środki dowodowe, inne dokumenty, lub dokumenty potwierdzające umocowanie do reprezentowania odpowiednio Wykonawcy, Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia publicznego, podmiotu udostępniającego zasoby na zasadach określonych w art. 118 Pzp lub podwykonawcy niebędącego podmiotem udostępniającym zasoby na takich zasadach, zwane dalej „dokumentami potwierdzającymi umocowanie do reprezentowania”, zostały wystawione przez upoważnione podmioty inne niż Wykonawca, Wykonawca wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia, podmiot udostępniający zasoby lub podwykonawca, zwane dalej „upoważnionymi podmiotami”, jako dokument elektroniczny, przekazuje się ten dokument (**§ 6 ust. 1 rozporządzenia**).
- 20.8. W przypadku, gdy podmiotowe środki dowodowe, przedmiotowe środki dowodowe, inne dokumenty, lub dokumenty potwierdzające umocowanie do reprezentowania, zostały wystawione przez upoważnione podmioty jako dokument w postaci papierowej, przekazuje się **cyfrowe odwzorowanie tego dokumentu** opatrzone kwalifikowanym podpisem elektronicznym, poświadczające zgodność cyfrowego odwzorowania z dokumentem w postaci papierowej (**§ 6 ust. 2 rozporządzenia**).
- 20.9. Zgodnie z § 6 ust. 3 rozporządzenia poświadczania **zgodności cyfrowego odwzorowania z dokumentem w postaci papierowej**, o którym mowa w § 6 ust. 2 rozporządzenia, dokonuje w przypadku:

- a) podmiotowych środków dowodowych oraz dokumentów potwierdzających umocowanie do reprezentowania - odpowiednio Wykonawca, Wykonawca wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia, podmiot udostępniający zasoby lub podwykonawca, w zakresie podmiotowych środków dowodowych lub dokumentów potwierdzających umocowanie do reprezentowania, które każdego z nich dotyczą;
 - b) przedmiotowych środków dowodowych - odpowiednio Wykonawca lub Wykonawca wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia;
 - c) innych dokumentów, w tym dokumentów, o których mowa w art. 94 ust. 2 Pzp - odpowiednio Wykonawca lub Wykonawca wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia, w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą.
- 20.10. Poświadczenia zgodności cyfrowego odwzorowania z dokumentem w postaci papierowej, o którym mowa w § 6 ust. 2 rozporządzenia, może dokonać również **notariusz (§ 6 ust. 4 rozporządzenia)**.
- 20.11. Przez **cyfrowe odwzorowanie**, o którym mowa w rozporządzeniu, **należy rozumieć dokument elektroniczny będący kopią elektroniczną treści zapisanej w postaci papierowej**, umożliwiający zapoznanie się z tą treścią i jej zrozumienie, bez konieczności bezpośredniego dostępu do oryginału (**§ 6 ust. 5 rozporządzenia**).
- 20.12. Podmiotowe środki dowodowe, w tym oświadczenie, o którym mowa w art. 117 ust. 4 ustawy, oraz zobowiązanie podmiotu udostępniającego zasoby, przedmiotowe środki dowodowe, niewystawione przez upoważnione podmioty, oraz pełnomocnictwo przekazuje się w postaci elektronicznej i opatruje się **kwalifikowanym podpisem elektronicznym (§ 7 ust. 1 rozporządzenia)**.
- 20.13. W przypadku, gdy podmiotowe środki dowodowe, w tym oświadczenie, o którym mowa w art. 117 ust. 4 ustawy, oraz zobowiązanie podmiotu udostępniającego zasoby, przedmiotowe środki dowodowe, niewystawione przez upoważnione podmioty lub pełnomocnictwo, zostały sporządzone jako dokument w postaci papierowej i opatrzone własnoręcznym podpisem, przekazuje się cyfrowe odwzorowanie tego dokumentu opatrzone **kwalifikowanym podpisem elektronicznym**, poświadczającym zgodność cyfrowego odwzorowania z dokumentem w postaci papierowej (**§ 7 ust. 2 rozporządzenia**).
- 20.14. Zgodnie z § 7 ust. 3 rozporządzenia poświadczenia zgodności cyfrowego odwzorowania z dokumentem w postaci papierowej, o którym mowa w ust. 2, dokonuje w przypadku:
- a) podmiotowych środków dowodowych - odpowiednio Wykonawca, Wykonawca wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia, podmiot udostępniający zasoby lub podwykonawca, w zakresie podmiotowych środków dowodowych, które każdego z nich dotyczą;
 - b) przedmiotowego środka dowodowego, oświadczenia, o którym mowa w art. 117 ust. 4 Pzp, lub zobowiązania podmiotu udostępniającego zasoby - odpowiednio Wykonawca lub Wykonawca wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia;
 - c) pełnomocnictwa - mocodawca.
- 20.15. Poświadczenia zgodności cyfrowego odwzorowania z dokumentem w postaci papierowej, o którym mowa w § 7 ust. 2 rozporządzenia, może dokonać również **notariusz (§ 7 ust. 4 rozporządzenia)**.
- 20.16. W przypadku przekazywania w postępowaniu dokumentu elektronicznego w formacie poddającym dane kompresji, opatrzenie pliku zawierającego skompresowane dokumenty kwalifikowanym podpisem elektronicznym, jest równoznaczne z opatrzeniem wszystkich dokumentów zawartych w tym pliku odpowiednio kwalifikowanym podpisem elektronicznym (**§ 8 rozporządzenia**).
- 20.17. Zgodnie z § 10 rozporządzenia dokumenty elektroniczne w postępowaniu muszą spełniać łącznie następujące wymagania:
- a) muszą być utrwalone w sposób umożliwiający ich wielokrotne odczytanie, zapisanie i powielenie, a także przekazanie przy użyciu środków komunikacji elektronicznej lub na informatycznym nośniku danych;
 - b) muszą umożliwiać prezentację treści w postaci elektronicznej, w szczególności przez wyświetlenie tej treści na monitorze ekranowym;
 - c) muszą umożliwiać prezentację treści w postaci papierowej, w szczególności za pomocą wydruku;
 - d) muszą zawierać dane w układzie niepozostawiającym wątpliwości co do treści i kontekstu zapisanych informacji.

21. Opis sposobu przygotowania oferty.

- 21.1. Oferta musi być sporządzona **w języku polskim, w formie elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym**. Do przygotowania oferty zaleca się skorzystanie z Formularza oferty, stanowiącego załącznik nr 1 do SWZ. W przypadku, gdy Wykonawca nie korzysta z przygotowanego przez Zamawiającego wzoru Formularza oferty, oferta powinna zawierać wszystkie informacje wymagane we wzorze.
- 21.2. Wykonawca przedstawi ofertę zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszej SWZ poprzez wypełnienie i podpisanie:
- a) formularza „Oferta” (zalecaną treść formularza stanowi Zał. nr 1 do SWZ);

- b) załączników do „Oferty”, o ile występują w danym postępowaniu i wymagane są w SWZ na etapie składania oferty, np. *specyfikacja cenowa przedmiotu zamówienia (jeśli występuje specyfikacja na dostawy okresowe - wymagane jest także załączenie pliku w formacie .xls), specyfikacje techniczne przedmiotu zamówienia;*
 - c) pełnomocnictw do reprezentowania Wykonawcy (Wykonawców występujących wspólnie), *o ile ofertę podpisuje pełnomocnik;*
 - d) przedmiotowych środków dowodowych, *o ile są wymagane w postępowaniu;*
 - e) zobowiązanie podmiotu udostępniającego zasoby do oddania Wykonawcy do dyspozycji niezbędnych zasobów na potrzeby realizacji danego zamówienia;
 - f) dokumentu potwierdzającego wpłatę wadium we właściwej wysokości, *o ile jest wymagane w postępowaniu. Zasady wnoszenia wadium opisane są w rozdziale VII SWZ.*
- 21.3. Wykonawca składa jedną ofertę za pośrednictwem Platformy.
- 21.4. Oferta musi być podpisana przez osobę(y) upoważnioną(e) do reprezentowania Wykonawcy. Wszelkie czynności Wykonawcy związane ze złożeniem wymaganych dokumentów muszą być dokonywane przez osobę (osoby) reprezentujące Wykonawcę zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze.
- 21.5. Informacje dotyczące składania pełnomocnictwa lub innego dokumentu potwierdzającego umocowanie do reprezentowania Wykonawcy:
- a) w celu potwierdzenia, że osoba działająca w imieniu Wykonawcy jest umocowana do jego reprezentowania, Zamawiający żąda od Wykonawcy odpisu lub informacji z Krajowego Rejestru Sądowego, Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej lub innego właściwego rejestru.
 - b) Wykonawca nie jest zobowiązany do złożenia w/w dokumentów, o których mowa w lit. a), jeżeli Zamawiający może je uzyskać za pomocą bezpłatnych i ogólnodostępnych baz danych, o ile Wykonawca wskazał dane umożliwiające dostęp do tych dokumentów.
 - c) jeżeli w imieniu Wykonawcy działa osoba, której umocowanie do jego reprezentowania nie wynika z dokumentów, o których mowa w lit. a), Zamawiający żąda od Wykonawcy pełnomocnictwa lub innego dokumentu potwierdzającego umocowanie do reprezentowania Wykonawcy.
 - d) przepis lit. c) stosuje się odpowiednio do osoby działającej w imieniu Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia publicznego.
 - e) przepisy lit. a) - c) stosuje się odpowiednio do osoby działającej w imieniu podmiotu udostępniającego zasoby na zasadach określonych w art. 118 ustawy Pzp lub podwykonawcy niebędącego podmiotem udostępniającym zasoby na takich zasadach.
 - f) w przypadku wskazania przez Wykonawcę dostępności podmiotowych środków dowodowych lub dokumentów, o których mowa w ust. 1, pod określonymi adresami internetowymi ogólnodostępnych i bezpłatnych baz danych, Zamawiający może żądać od Wykonawcy przedstawienia tłumaczenia na język polski pobranych samodzielnie przez Zamawiającego podmiotowych środków dowodowych lub dokumentów.
- 21.6. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia (art. 58 ust. 1 ustawy Pzp).
W przypadku złożenia wspólnej oferty, Wykonawcy ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.
Zaleca się, aby z treści formularza ofertowego wynikało, że oferta składana jest w imieniu Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia. W miejsce „pełna nazwa Wykonawcy, adres, ...” należy wpisać nazwy Wykonawców i dane umożliwiające ich identyfikację.

II. Informacje o środkach komunikacji elektronicznej, przy użyciu których Zamawiający będzie komunikował się z Wykonawcami, sposób przekazywania oświadczeń lub dokumentów oraz informacje o wymaganiach technicznych i organizacyjnych sporządzania, wysyłania i odbierania korespondencji elektronicznej.

1. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim w formie elektronicznej za pośrednictwem platformazakupowa.pl pod adresem: www.platformazakupowa.pl/pn/wszcz_torun.

2. We wszelkiej korespondencji związanej z niniejszym postępowaniem Zamawiający i Wykonawcy posługują się numerem postępowania określonym przez Zamawiającego na pierwszej stronie SWZ tj. **WSzZ: TZ-280-31/24**.
 - 2.1. Do porozumiewania się z Wykonawcami ze strony Zamawiającego uprawnieni są:
 - Anna Wutrych – Krajewska, Dorota Peplau - w zakresie procedury postępowania,
 - Waldemar Balcerski - w zakresie przedmiotu zamówienia
3. Wymaga się, aby komunikacja między Zamawiającym, a Wykonawcami, w tym wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje, przekazywane były w formie elektronicznej za pośrednictwem: www.platformazakupowa.pl/pn/wszz_torun (w części dot. danego postępowania) i formularza „**Wyślij wiadomość do Zamawiającego**”.
 - 3.1. Za datę przekazania (wpływu) oświadczeń, wniosków, zawiadomień oraz informacji przyjmuje się datę ich przesłania za pośrednictwem: www.platformazakupowa.pl/pn/wszz_torun (w części dot. danego postępowania) poprzez kliknięcie przycisku „**Wyślij wiadomość do Zamawiającego**” po których pojawi się komunikat, że wiadomość została wysłana do Zamawiającego.
4. Zamawiający będzie przekazywał Wykonawcom informacje w formie elektronicznej za pośrednictwem: www.platformazakupowa.pl/pn/wszz_torun (w części dot. danego postępowania). Informacje dotyczące odpowiedzi na pytania, zmiany specyfikacji, zmiany terminu składania i otwarcia ofert Zamawiający będzie zamieszczał na platformie w sekcji „**Komunikaty**”. Korespondencja, której zgodnie z obowiązującymi przepisami adresatem jest konkretny Wykonawca, będzie przekazywana w formie elektronicznej za pośrednictwem: www.platformazakupowa.pl/pn/wszz_torun do **konkretnego Wykonawcy**.
5. Wykonawca jako podmiot profesjonalny ma obowiązek sprawdzania komunikatów i wiadomości bezpośrednio na www.platformazakupowa.pl/pn/wszz_torun przesłanych przez Zamawiającego, gdyż system powiadomień może ulec awarii lub powiadomienie może trafić do folderu SPAM.
6. Zamawiający, zgodnie z *Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 30.12.2020 r. w sprawie sposobu sporządzania i przekazywania informacji oraz wymagań technicznych dla dokumentów elektronicznych oraz środków komunikacji elektronicznej w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego lub konkursie*, określa niezbędne wymagania sprzętowo - aplikacyjne umożliwiające pracę na platformazakupowa.pl, tj.:
 - a) stały dostęp do sieci Internet o gwarantowanej przepustowości nie mniejszej niż 512 kb/s,
 - b) komputer klasy PC lub MAC o następującej konfiguracji: pamięć min. 2 GB Ram, procesor Intel IV 2 GHZ lub jego nowsza wersja, jeden z systemów operacyjnych - MS Windows 7, Mac Os x 10 4, Linux, lub ich nowsze wersje,
 - c) zainstalowana dowolna przeglądarka internetowa, w przypadku Internet Explorer minimalnie wersja 10 0.,
 - d) włączona obsługa JavaScript,
 - e) zainstalowany program Adobe Acrobat Reader lub inny obsługujący format plików .pdf,
 - f) Platformazakupowa.pl działa według standardu przyjętego w komunikacji sieciowej - kodowanie UTF8,
 - g) oznaczenie czasu odbioru danych przez platformę zakupową stanowi datę oraz dokładny czas (hh:mm:ss) generowany wg czasu lokalnego serwera synchronizowanego z zegarem Głównego Urzędu Miar.
7. Wykonawca, przystępując do niniejszego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego:
 - 7.1. akceptuje warunki korzystania z platformazakupowa.pl określone w Regulaminie zamieszczonym na stronie internetowej w zakładce „Regulamin” oraz uznaje go za wiążący,
 - 7.2. zapoznał i stosuje się do Instrukcji składania ofert/wniosków dostępnej na stronie internetowej.
8. **Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za złożenie oferty w sposób niezgodny z Instrukcją korzystania z platformazakupowa.pl**, w szczególności za sytuację, gdy Zamawiający zapozna się treścią oferty przed upływem terminu składania ofert (*np. złożenie oferty w zakładce „Wyślij wiadomość do Zamawiającego”*). Taka oferta nie będzie brana pod uwagę w przedmiotowym postępowaniu, gdyż nie został spełniony obowiązek określony w art. 221 ustawy Pzp.
9. Zamawiający informuje, że **instrukcje** korzystania z platformazakupowa.pl dotyczące w szczególności logowania, składania wniosków o wyjaśnienie treści SWZ, składania ofert oraz innych czynności podejmowanych w postępowaniu przy użyciu platformazakupowa.pl znajdują się w zakładce „Instrukcje dla Wykonawców” na stronie internetowej pod adresem: **<https://platformazakupowa.pl/strona/45-instrukcje>**.
10. Zamawiający **nie dopuszcza** niżej wymienionych środków porozumiewania się i komunikacji:
 - za pośrednictwem operatora pocztowego w rozumieniu ustawy z dnia 23 listopada 2012 r. Prawo

- pocztowe,
 - za pośrednictwem poczta,ca,
 - poprzez osobiste doręczenie przesyłki, zapytania, dokumentów, oświadczeń, wyjaśnień lub oferty.
- 11. Wykonawca może zwrócić się do zamawiającego z wnioskiem o wyjaśnienie treści SWZ.**
- 11.1.** Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 6 dni przed upływem terminu składania ofert albo nie później niż na 4 dni przed upływem terminu składania ofert w przypadku, o którym mowa w art. 138 ust. 2 pkt 2 Pzp, pod warunkiem że wniosek o wyjaśnienie treści SWZ wpłynął do Zamawiającego nie później niż na odpowiednio 14 albo 7 dni przed upływem terminu składania ofert.
- 11.2.** Jeżeli Zamawiający nie udzieli wyjaśnień w w/w terminach, przedłuża termin składania ofert o czas niezbędny do zapoznania się wszystkich zainteresowanych Wykonawców z wyjaśnieniami niezbędnymi do należytego przygotowania i złożenia ofert.
- 11.3.** Przedłużenie terminu składania ofert nie wpływa na bieg terminu składania wniosku o wyjaśnienie treści SWZ.
- 11.4.** W przypadku, gdy wniosek o wyjaśnienie treści SWZ nie wpłynął w w/w terminie, zamawiający nie ma obowiązku udzielania wyjaśnień SWZ oraz obowiązku przedłużenia terminu składania ofert.
- 11.5.** Treść zapytań wraz z wyjaśnieniami Zamawiający udostępnia, bez ujawniania źródła zapytania, na stronie internetowej prowadzonego postępowania, tj.: www.platformazakupowa.pl/pn/wszcz_torun.
- 11.6.** W uzasadnionych przypadkach zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść SWZ. Dokonaną zmianę treści SWZ Zamawiający udostępnia na stronie internetowej prowadzonego postępowania: www.platformazakupowa.pl/pn/wszcz_torun
- 12. Informacje o sposobie komunikowania się Zamawiającego z Wykonawcami w inny sposób niż przy użyciu środków komunikacji elektronicznej, w tym w przypadku zaistnienia jednej z sytuacji określonych w art. 65 ust. 1, art. 66 i art. 69 Pzp.**
- Nie dotyczy.

III. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert.

1. Miejsce i termin składania ofert.

- 1.1.** Ofertę wraz z wymaganymi dokumentami należy umieścić na platformazakupowa.pl pod adresem: https://www.platformazakupowa.pl/pn/wszcz_torun na stronie internetowej prowadzonego postępowania do dnia **23-04-2024 r.**, do godziny **09:30**.
- 1.2.** Do oferty należy dołączyć wszystkie wymagane w SWZ dokumenty.
- 1.3.** Po wypełnieniu Formularza składania oferty i dołączeniu wszystkich wymaganych załączników należy kliknąć przycisk „Przejdź do podsumowania”.
- 1.4.** Ofertę składa się, pod rygorem nieważności, w formie elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym. W procesie składania oferty za pośrednictwem platformazakupowa.pl, Wykonawca powinien złożyć podpis bezpośrednio na dokumentach przesłanych za pośrednictwem platformazakupowa.pl. Zalecamy stosowanie podpisu na każdym załączonym pliku osobno, w szczególności wskazanych w art. 63 ust. 1 Pzp.
- 1.5.** Za datę złożenia oferty przyjmuje się datę jej przekazania w systemie (platformie) w drugim kroku składania oferty poprzez kliknięcie przycisku “Złóż ofertę” i wyświetlenie się komunikatu, że oferta została zaszyfrowana i złożona.
- 1.6.** Szczegółowa instrukcja dla Wykonawców dotycząca złożenia, zmiany i wycofania oferty znajduje się na stronie internetowej pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/strona/45-instrukcje>

2. Termin otwarcia ofert.

- 2.1.** Otwarcie ofert nastąpi niezwłocznie po upływie terminu składania ofert, nie później niż następnego dnia po dniu, w którym upłynął termin składania ofert, tj. w dniu **23-04-2024 r.**, o godzinie **10:00**.
Zamawiający nie przewiduje przeprowadzania jawnej sesji otwarcia ofert z udziałem Wykonawców lub transmitowania sesji otwarcia za pośrednictwem elektronicznych narzędzi do przekazu wideo on-line.

- 2.2. Z uwagi na fakt, że otwarcie ofert następuje przy użyciu systemu informatycznego, w przypadku awarii tego systemu, która powoduje brak możliwości otwarcia ofert w terminie określonym przez Zamawiającego w punkcie 2.1., otwarcie ofert następuje niezwłocznie po usunięciu awarii. Zamawiający poinformuje o zmianie terminu otwarcia ofert na stronie internetowej prowadzonego postępowania.
- 2.3. Zamawiający, najpóźniej **przed otwarciem ofert**, udostępni na stronie internetowej prowadzonego postępowania informację o kwocie, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- 2.4. Zamawiający, niezwłocznie **po otwarciu ofert**, udostępni na stronie internetowej prowadzonego postępowania informacje o:
- a) nazwach albo imionach i nazwiskach oraz siedzibach lub miejscach prowadzonej działalności gospodarczej albo miejscach zamieszkania Wykonawców, których oferty zostały otwarte;
 - b) cenach lub kosztach zawartych w ofertach. Informacja zostanie opublikowana na stronie postępowania na www.platformazakupowa.pl/pn/wszsz_torun (w części dot. danego postępowania) w sekcji „Komunikaty”.

IV. Kwalifikacja podmiotowa Wykonawców. Podstawy wykluczenia z postępowania, warunki udziału w postępowaniu, wykaz podmiotowych środków dowodowych, udostępnienie zasobów.

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:
 - 1.1. nie podlegają wykluczeniu;
 - 1.2. spełniają warunki udziału w postępowaniu określone przez zamawiającego w ogłoszeniu i niniejszej SWZ.
2. W niniejszym postępowaniu - na podstawie art. 139 ustawy Pzp - Zamawiający najpierw dokona badania i oceny ofert, a następnie dokona kwalifikacji podmiotowej Wykonawcy, którego oferta została najwyżej oceniona, w zakresie braku podstaw wykluczenia oraz spełniania warunków udziału w postępowaniu - tzw. „*procedura odwrócona*”.

W tej sytuacji, Wykonawcy nie są obowiązani do złożenia wraz z ofertą oświadczenia, o którym mowa w art. 125 ust. 1 ustawy Pzp (JEDZ) - oświadczenie to wymagane będzie wyłącznie od Wykonawcy, którego oferta zostanie najwyżej oceniona.

Wyjątkiem od tej zasady jest konieczność złożenia wraz z ofertą przez Wykonawców dwóch odrębnych oświadczeń wstępnych w zakresie braku podstaw do wykluczenia, o których mowa w formularzu „OFERTA” w pkt. VI i VII.

Jeżeli Wobec Wykonawcy, którego oferta została najwyżej oceniona, zachodzą podstawy wykluczenia, Wykonawca ten nie spełnia warunków udziału w postępowaniu, nie składa podmiotowych środków dowodowych lub oświadczenia, o którym mowa w art. 125 ust. 1 Pzp, potwierdzających brak podstaw wykluczenia lub spełnianie warunków udziału w postępowaniu, Zamawiający dokona ponownego badania i oceny ofert pozostałych Wykonawców, a następnie dokona kwalifikacji podmiotowej Wykonawcy, którego oferta została najwyżej oceniona, w zakresie braku podstaw wykluczenia oraz spełniania warunków udziału w postępowaniu.

3. Oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu i spełnianiu warunków udziału w postępowaniu w zakresie wskazanym przez Zamawiającego składane jest na formularzu jednolitego europejskiego dokumentu zamówienia (JEDZ) - może być przygotowany i złożony wg wzoru zamieszczonego przez Zamawiającego lub zgodnie ze wzorem standardowego formularza określonego w rozporządzeniu Wykonawczym Komisji (UE) 2016/7 z dnia 5 stycznia 2016 r. ustanawiającym standardowy formularz jednolitego europejskiego dokumentu zamówienia (Dz. Urz. UE L 3 z 06.01.2016, str. 16) do którego odsyła link podany w instrukcji zamieszczonej na platformie zakupowej.

W odniesieniu do części IV przedmiotowego dokumentu (warunki udziału w postępowaniu i kryteria kwalifikacji) Wykonawca może przestać na wypełnieniu sekcji α.

4. Podstawy wykluczenia z postępowania oraz podmiotowe środki dowodowe na potwierdzenie braku podstaw do wykluczenia.

Z postępowania o udzielenie zamówienia Zamawiający wykluczy Wykonawcę na podstawie:

- **art. 108 ust. 1 ustawy Pzp** (przesłanki obligatoryjne),
- **art. 109 ust. 1 pkt. 4, 7-10 ustawy Pzp** (przesłanki fakultatywne),
- **art. 7 ust. 1** ustawy z 13.04.2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. z 2023 poz. 1497),
- **art. 5k ust. 1** na mocy art. 1 pkt 23 rozporządzenia Rady (UE) 2022/576 z dnia 8 kwietnia 2022 r. w sprawie zmiany rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31.07.2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie”.

4.1. Zgodnie z art. 108. ust.1 Pzp „**Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się Wykonawcę:**

- 4.1.1. *będącego osobą fizyczną, którego prawomocnie skazano za przestępstwo:*
 - a) *udziału w zorganizowanej grupie przestępczej albo związku mającym na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego, o którym mowa w art. 258 Kodeksu karnego,*
 - b) *handlu ludźmi, o którym mowa w art. 189a Kodeksu karnego,*
 - c) *o którym mowa w art. 228–230a, art. 250a Kodeksu karnego, w art. 46 - 48 ustawy z dnia 25 czerwca 2010 r. o sporcie lub w art. 54 ust. 1-4 ustawy z dnia 12 maja 2011 r. o refundacji leków, środków spożywczych specjalnego przeznaczenia żywieniowego oraz wyrobów medycznych.*
 - d) *finansowania przestępstwa o charakterze terrorystycznym, o którym mowa w art. 165a Kodeksu karnego, lub przestępstwo udaremniania lub utrudniania stwierdzenia przestępnego pochodzenia pieniędzy lub ukrywania ich pochodzenia, o którym mowa w art. 299 Kodeksu karnego,*
 - e) *o charakterze terrorystycznym, o którym mowa w art. 115 § 20 Kodeksu karnego, lub mające na celu popełnienie tego przestępstwa,*
 - f) *powierzenia wykonywania pracy małoletniemu cudzoziemcowi, o którym mowa w art. 9 ust. 2 ustawy z dnia 15 czerwca 2012 r. o skutkach powierzania wykonywania pracy cudzoziemcom przebywającym wbrew przepisom na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej,*
 - g) *przeciwko obrotowi gospodarczemu, o których mowa w art. 296–307 Kodeksu karnego, przestępstwo oszustwa, o którym mowa w art. 286 Kodeksu karnego, przestępstwo przeciwko wiarygodności dokumentów, o których mowa w art. 270–277d Kodeksu karnego, lub przestępstwo skarbowe,*
 - h) *o którym mowa w art. 9 ust. 1 i 3 lub art. 10 ustawy z dnia 15 czerwca 2012 r. o skutkach powierzania wykonywania pracy cudzoziemcom przebywającym wbrew przepisom na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej – lub za odpowiedni czyn zabroniony określony w przepisach prawa obcego;*
- 4.1.2. *jeżeli urzędującego członka jego organu zarządzającego lub nadzorczego, współnika spółki w spółce jawnej lub partnerskiej albo komplementariusza w spółce komandytowej lub komandytowo-akcyjnej lub prokurenta prawomocnie skazano za przestępstwo, o którym mowa w pkt 1;*
- 4.1.3. *wobec którego wydano prawomocny wyrok sądu lub ostateczną decyzję administracyjną o zaleganiu z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne, chyba że Wykonawca odpowiednio przed upływem terminu do składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu albo przed upływem terminu składania ofert dokonał płatności należnych podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne wraz z odsetkami lub grzywnami lub zawarł wiążące porozumienie w sprawie spłaty tych należności;*
- 4.1.4. *wobec którego prawomocnie orzeczono zakaz ubiegania się o zamówienia publiczne;*
- 4.1.5. *jeżeli Zamawiający może stwierdzić, na podstawie wiarygodnych przesłanek, że*

Wykonawca zawarł z innymi Wykonawcami porozumienie mające na celu zakłócenie konkurencji, w szczególności jeżeli należąc do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów złożyli odrębne oferty, oferty częściowe lub wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, chyba że wykażą, że przygotowali te oferty lub wnioski niezależnie od siebie;

- 4.1.6. jeżeli, w przypadkach, o których mowa w art. 85 ust. 1, doszło do zakłócenia konkurencji wynikającego z wcześniejszego zaangażowania tego Wykonawcy lub podmiotu, który należy z Wykonawcą do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów, chyba że spowodowane tym zakłócenie konkurencji może być wyeliminowane w inny sposób niż przez wykluczenie Wykonawcy z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia“.

4.2. Zgodnie z art. 109. ust. 1 pkt 4, 7-10 Pzp z postępowania o udzielenie zamówienia Zamawiający wykluczy także Wykonawcę:

- 4.2.1. w stosunku do którego otwarcie likwidację, ogłoszono upadłość, którego aktywami zarządza likwidator lub sąd, zawarł układ z wierzycielami, którego działalność gospodarcza jest zawieszona albo znajduje się on w innej tego rodzaju sytuacji wynikającej z podobnej procedury przewidzianej w przepisach miejsca wszczęcia tej procedury.
- 4.2.2. który, z przyczyn leżących po jego stronie, w znacznym stopniu lub zakresie nie wykonał lub nienależycie wykonał albo długotrwale nienależycie wykonywał istotne zobowiązanie wynikające z wcześniejszej umowy w sprawie zamówienia publicznego lub umowy koncesji, co doprowadziło do wypowiedzenia lub odstąpienia od umowy, odszkodowania, wykonania zastępczego lub reali-zacji uprawnień z tytułu rękojmi za wady;
- 4.2.3. który w wyniku zamierzonego działania lub rażącego niedbalstwa wprowadził Zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji, że nie podlega wykluczeniu, spełnia warunki udziału w postępowaniu lub kryteria selekcji, co mogło mieć istotny wpływ na decyzje podejmowane przez zamawiającego w postępowaniu o udzielenie zamówienia, lub który zataił te informacje lub nie jest w stanie przedstawić wymaganych podmiotowych środków dowodowych;
- 4.2.4. który bezprawnie wpływał lub próbował wpływać na czynności Zamawiającego lub próbował pozyskać lub pozyskał informacje poufne, mogące dać mu przewagę w postępowaniu o udzielenie zamówienia;
- 4.2.5. który w wyniku lekkomyślności lub niedbalstwa przedstawił informacje wprowadzające w błąd, co mogło mieć istotny wpływ na decyzje podejmowane przez Zamawiającego w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

- 4.3.** W przypadkach, o których mowa w art. 109 ust. 1 pkt. 4 i 7 ustawy Pzp Zamawiający może nie wykluczyć Wykonawcy, jeżeli wykluczenie byłoby w sposób oczywisty **nieproporcjonalne**, w szczególności, gdy kwota zaległych podatków lub składek na ubezpieczenie społeczne jest niewielka albo sytuacja ekonomiczna lub finansowa Wykonawcy jest wystarczająca do wykonania zamówienia (art. 109 ust. 3 ustawy Pzp).

- 4.4.** Zgodnie z art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. (o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego) z **postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego na podstawie ustawy Pzp Zamawiający wykluczy:**

- 4.4.1. wykonawcę wymienionego w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy;

- 4.4.2. wykonawcę, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2023 r. poz.1124) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy;
- 4.4.3. wykonawcę, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2023 r. poz. 120) jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy.
- 4.5. Na podstawie art. 5k ust. 1** na mocy art. 1 pkt 23 rozporządzenia Rady (UE) 2022/576 z dnia 8 kwietnia 2022 r. w sprawie zmiany rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie, wykluczeniu podlegają także Wykonawcy objęci nw. przepisem:
- „1. Zakazuje się udzielania lub dalszego wykonywania wszelkich zamówień publicznych lub koncesji objętych zakresem dyrektyw w sprawie zamówień publicznych, a także zakresem art. 10 ust. 1, 3, ust. 6 lit. a)–e), ust. 8, 9 i 10, art. 11, 12, 13 i 14 dyrektywy 2014/23/UE, art. 7 i 8, art. 10 lit. b)–f) i lit. h)–j) dyrektywy 2014/24/UE, art. 18, art. 21 lit. b)–e) i lit. g)–i), art. 29 i 30 dyrektywy 2014/25/UE oraz art. 13 lit. a)–d), lit. f)–h) i lit. j) dyrektywy 2009/81/WE na rzecz lub z udziałem:*
- a) *obywateli rosyjskich lub osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów z siedzibą w Rosji;*
- b) *osób prawnych, podmiotów lub organów, do których prawa własności bezpośrednio lub pośrednio w ponad 50 % należą do podmiotu, o którym mowa w lit. a) niniejszego ustępu; lub*
- c) *osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów działających w imieniu lub pod kierunkiem podmiotu, o którym mowa w lit. a) lub b) niniejszego ustępu, w tym podwykonawców, dostawców lub podmiotów, na których zdolności polega się w rozumieniu dyrektyw w sprawie zamówień publicznych, w przypadku gdy przypada na nich ponad 10 % wartości zamówienia”.*
- 4.6.** Zamawiający oceniając wykluczenie Wykonawcy stosuje odpowiednio zapisy art. 110 i 111 ustawy Pzp.
- 4.7. Podmiotowe środki dowodowe** na potwierdzenie braku podstaw do wykluczenia w zakresie, o którym mowa w **art. 108 ust. 1 oraz 109 ust. 1 pkt. 4, 7-10** ustawy Pzp, **art. 7 ust. 1** ustawy z dnia 13.04.2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego, **art. 5k ust. 1** na mocy art. 1 pkt 23 rozporządzenia Rady (UE) 2022/576 z dnia 8 kwietnia 2022 r. w sprawie zmiany rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31.07.2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie.

Zamawiający przed wyborem najkorzystniejszej oferty wzywa **Wykonawcę, którego oferta została najwyższej oceniona**, do złożenia w wyznaczonym terminie, **wstępnego oświadczenia** w formie **jednolitego dokumentu (JEDZ) - Zał. Nr 8** do SWZ, z uwagi na zastosowanie procedury odwróconej na podstawie art. 139 ustawy Pzp, a także do złożenia w terminie nie krótszym niż 10 dni aktualnych na dzień złożenia **podmiotowych środków dowodowych**,

którymi są:

- 1) Informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie:
 - a) art. 108 ust. 1 pkt 1 i 2 ustawy Pzp,
 - b) art. 108 ust. 1 pkt 4 ustawy Pzp, dotyczącej orzeczenia zakazu ubiegania się o zamówienie publiczne tytułem środka karnego,
- sporządzona nie wcześniej niż 6 miesięcy przed jej złożeniem.
- 2) Oświadczenie Wykonawcy, w zakresie art. 108 ust. 1 pkt 5 ustawy Pzp, o braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów, z innym Wykonawcą, który złożył odrębną ofertę, ofertę częściową lub wniosek o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, albo oświadczenia o przynależności do tej samej grupy kapitałowej wraz z dokumentami lub informacjami potwierdzającymi przygotowanie oferty, oferty częściowej lub wniosku o dopuszczenie do udziału w postępowaniu niezależnie od innego Wykonawcy należącego do tej samej grupy kapitałowej.

Wzór oświadczenia dla Wykonawcy zawarty jest w Załączniku nr 6 do SWZ.

- 3) Oświadczenia Wykonawcy o aktualności informacji zawartych w oświadczeniu, o którym mowa art. 125 ust. 1 ustawy Pzp, w zakresie podstaw wykluczenia z postępowania wskazanych przez Zamawiającego, o których mowa w:
 - a) art. 108 ust. 1 pkt 3 ustawy Pzp,
 - b) art. 108 ust. 1 pkt 4 ustawy Pzp, dotyczących orzeczenia zakazu ubiegania się o zamówienie publiczne tytułem środka zapobiegawczego,
 - c) art. 108 ust. 1 pkt 5 ustawy Pzp, dotyczących zawarcia z innymi Wykonawcami porozumienia mającego na celu zakłócenie konkurencji,
 - d) art. 108 ust. 1 pkt 6 ustawy Pzp.
 - e) art. 109 ust. 1 pkt 7–10 ustawy Pzp.

Wzór oświadczenia dla Wykonawcy zawarty jest w Załączniku nr 7 do SWZ.

- 4) Odpis lub informacja z Krajowego Rejestru Sądowego lub z Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej, w zakresie art. 109 ust. 1 pkt 4 ustawy Pzp, sporządzone nie wcześniej niż 3 miesiące przed ich złożeniem, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji.
- 5) Oświadczenie Wykonawcy, że nie podlega wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.

Wzór oświadczenia dla Wykonawcy zawarty jest w Załączniku nr 7a do SWZ.

- 6) Oświadczenie Wykonawcy, że nie podlega wykluczeniu z postępowania na art. 5k ust. 1 na mocy art. 1 pkt 23 rozporządzenia Rady (UE) 2022/576 z dnia 8 kwietnia 2022 r. w sprawie zmiany do rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31.07.2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie

Wzór oświadczenia dla Wykonawcy zawarty jest w Załączniku nr 7b do SWZ.

- 4.8. Wykonawca może zostać wykluczony przez Zamawiającego na każdym etapie postępowania o udzielenie zamówienia.
- 4.9. Wykonawca nie podlega wykluczeniu w okolicznościach określonych w art. 108 ust. 1 pkt 1, 2 i 5 lub art. 109 ust. 1 pkt 4 i 7–10 Pzp, jeżeli udowodni Zamawiającemu,

że spełnił łącznie następujące przesłanki:

- 4.9.1. naprawił lub zobowiązał się do naprawienia szkody wyrządzonej przestępstwem, wykroczeniem lub swoim nieprawidłowym postępowaniem, w tym poprzez zadośćuczynienie pieniężne;
- 4.9.2. wyczerpująco wyjaśnił fakty i okoliczności związane z przestępstwem, wykroczeniem lub swoim nieprawidłowym postępowaniem oraz spowodowanymi przez nie szkodami, aktywnie współpracując odpowiednio z właściwymi organami, w tym organami ścigania, lub Zamawiającym;
- 4.9.3. podjął konkretne środki techniczne, organizacyjne i kadrowe, odpowiednie dla zapobiegania dalszym przestępstwom, wykroczeniom lub nieprawidłowemu postępowaniu, w szczególności:
 - a) zerwał wszelkie powiązania z osobami lub podmiotami odpowiedzialnymi za nieprawidłowe postępowanie Wykonawcy,
 - b) zreorganizował personel,
 - c) wdrożył system sprawozdawczości i kontroli,
 - d) utworzył struktury audytu wewnętrznego do monitorowania przestrzegania przepisów, wewnętrznych regulacji lub standardów,
 - e) wprowadził wewnętrzne regulacje dotyczące odpowiedzialności i odszkodowań za nieprzestrzeganie przepisów, wewnętrznych regulacji lub standardów.

4.10. Zamawiający ocenia, czy podjęte przez Wykonawcę czynności, o których mowa w art. 110 ust. 2 Pzp, są wystarczające do wykazania jego rzetelności, uwzględniając wagę i szczególnie okoliczności czynu Wykonawcy. Jeżeli podjęte przez Wykonawcę czynności, o których mowa w art. 110 ust. 2 Pzp, nie są wystarczające do wykazania jego rzetelności, Zamawiający wyklucza Wykonawcę.

4.11. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania **poza granicami Rzeczypospolitej Polskiej**, zamiast:

a) *informacji z Krajowego Rejestru Karnego, o której mowa w § 2 ust. 1 pkt 1 Rozporządzenia w sprawie podmiotowych środków dowodowych... – składa informację z odpowiedniego rejestru, takiego jak rejestr sądowy, albo, w przypadku braku takiego rejestru, inny równoważny dokument wydany przez właściwy organ sądowy lub administracyjny kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dotyczy informacja albo dokument, w zakresie, o którym mowa w § 2 ust. 1 pkt 1 Rozporządzenia w sprawie podmiotowych środków dowodowych....*
Dokument powinien być wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed jego złożeniem.

b) odpisu albo informacji z Krajowego Rejestru Sądowego lub z Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej, o których mowa w § 2 ust. 1 pkt 6 *Rozporządzenia w sprawie podmiotowych środków dowodowych...* – składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające, że:

- nie otwarto jego likwidacji, nie ogłoszono upadłości, jego aktywami nie zarządza likwidator lub sąd, nie zawarł układu z wierzycielami, jego działalność gospodarcza nie jest zawieszona ani nie znajduje się on w innej tego rodzaju sytuacji wynikającej z podobnej procedury przewidzianej w przepisach miejsca wszczęcia tej procedury.
Dokument powinien być wystawiony nie wcześniej niż 3 miesiące przed jego złożeniem.

4.12. Jeżeli w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dokument dotyczy, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w § 4 ust. 1 Rozporządzenia w sprawie podmiotowych środków dowodowych..., lub gdy dokumenty te nie odnoszą się do wszystkich przypadków, o których mowa w art. 108 ust. 1 pkt 1, 2 i 4, art. 109 ust. 1 pkt 1, 2 lit. a i b oraz pkt 3 ustawy, zastępuje się je odpowiednio w całości lub w części dokumentem zawierającym odpowiednio oświadczenie wykonawcy, ze wskazaniem osoby albo osób uprawnionych do jego reprezentacji, lub oświadczenie osoby, której dokument miał dotyczyć, złożone pod przysięgą, lub,

jeżeli w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania lub miejsce zamieszkania ma osoba, której dokument miał dotyczyć, nie ma przepisów o oświadczeniu pod przysięgą, złożone przed organem sądowym lub administracyjnym, notariuszem, organem samorządu zawodowego lub gospodarczego, właściwym ze względu na siedzibę lub miejsce zamieszkania wykonawcy lub miejsce zamieszkania osoby, której dokument miał dotyczyć.

4.13. *Zapisy art. 126 ust. 2 i 3, 127 i 128 ustawy Pzp, Zamawiający stosuje odpowiednio.*

5. Warunki udziału w postępowaniu oraz podmiotowe środki dowodowe na potwierdzenie spełniania warunków udziału w postępowaniu.

W celu wykazania spełniania przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu, o których mowa w art. 112 ust.2 ustawy Pzp, Zamawiający ustala warunki w zakresie:

5.1. Zdolność do występowania w obrocie gospodarczym.

Zamawiający nie stawia wymagań w tym zakresie.

5.2. Uprawnienia do wykonywania określonej działalności gospodarczej lub zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów.

Zamawiający nie stawia wymagań w tym zakresie.

5.3. Sytuacja ekonomiczna lub finansowa.

Zamawiający nie stawia wymagań w tym zakresie.

5.4. Zdolność techniczna lub zawodowa.

Zamawiający przed wyborem najkorzystniejszej oferty wzywa **Wykonawcę, którego oferta została najwyższej oceniona**, do złożenia w wyznaczonym terminie, **wstępnego oświadczenia w formie jednolitego dokumentu (JEDZ) - Zał. Nr 8** do SWZ, z *uwagi na zastosowanie procedury odwróconej na podstawie art. 139 ustawy Pzp*, a także do złożenia w terminie nie krótszym niż 10 dni aktualnych na dzień złożenia **środków dowodowych** w zakresie niniejszego warunku, tj.:

- a) wykaz minimum 2 dostaw wykonanych w zakresie **odpowiadającym rodzajem przedmiotowi zamówienia** o wartości minimum dla poszczególnych zadań:
- Zadanie Nr 1 – 103.121,10 zł,
 - Zadanie Nr 2 – 55.467,60 zł,
 - Zadanie Nr 3 – 13.639,80 zł,
 - Zadanie Nr 4 – 10.762,50 zł,
 - Zadanie Nr 5 – 9.386,70 zł,
 - Zadanie Nr 6 – 10.081,20 zł,
 - Zadanie Nr 7 – 4.708,80 zł,
 - Zadanie Nr 8 – 13.200,00 zł,

brutto każda dostawa w okresie ostatnich 3 lat, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane, oraz załączeniem **dowodów** określających, czy te dostawy zostały wykonane należycie, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty sporządzone przez podmiot, na rzecz którego dostawy zostały wykonane, a jeżeli Wykonawca z przyczyn niezależnych od niego nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów – oświadczenie Wykonawcy.

W odniesieniu do dostaw (umów) w trakcie realizacji, których część została faktycznie wykonana przez Wykonawcę, wykazanie i potwierdzenie zrealizowanej części zamówienia może spełniać wymogi określone przez Zamawiającego. Wykonawca składający ofertę na kilka zadań może wykazać się wykonanymi minimum 2 dostawami o wymaganej wartości łącznej równej sumie tych zadań.

Wykaz dostaw przygotować wg wzoru stanowiącego Załącznik Nr 4 do SWZ.

6. Wykonawca składa podmiotowe środki dowodowe na wezwanie, o którym mowa w art. 128 ust. 1 ustawy Pzp, aktualne na dzień ich złożenia.
7. Zgodnie z art. 128 ust. 1 ustawy Pzp, **jeżeli Wykonawca nie złożył oświadczenia, o którym mowa w art. 125 ust. 1 Pzp, podmiotowych środków dowodowych, innych dokumentów lub oświadczeń składanych w postępowaniu lub są one niekompletne lub zawierają błędy, Zamawiający wzywa Wykonawcę odpowiednio do ich złożenia, poprawienia lub uzupełnienia w wyznaczonym terminie**, chyba że:
 - 1) oferta Wykonawcy podlega odrzuceniu bez względu na ich złożenie, uzupełnienie lub poprawienie lub
 - 2) zachodzą przesłanki unieważnienia postępowania.
- 7.1. Wykonawca składa podmiotowe środki dowodowe na wezwanie, o którym mowa w art. 128 ust. 1 ustawy Pzp, aktualne na dzień ich złożenia.
- 7.2. Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści oświadczenia, o którym mowa w art. 125 ust. 1 Pzp, lub złożonych podmiotowych środków dowodowych lub innych dokumentów lub oświadczeń składanych w postępowaniu.
- 7.3. Jeżeli złożone przez Wykonawcę oświadczenie, o którym mowa w art. 125 ust. 1 Pzp, lub podmiotowe środki dowodowe budzą wątpliwości Zamawiającego, może on zwrócić się bezpośrednio do podmiotu, który jest w posiadaniu informacji lub dokumentów istotnych w tym zakresie dla oceny spełniania przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu, kryteriów selekcji lub braku podstaw wykluczenia, o przedstawienie takich informacji lub dokumentów.
8. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia (art. 58 ust. 1 ustawy Pzp).
 - 8.1. W przypadku złożenia wspólnej oferty, Wykonawcy ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.
 - 8.2. Przepisy dotyczące Wykonawcy stosuje się odpowiednio do Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia.
 - 8.3. W przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie przez Wykonawców, oświadczenie, o którym mowa w art. 125 ust. 1 ustawy Pzp, składa każdy z Wykonawców. Oświadczenia te potwierdzają brak podstaw wykluczenia oraz spełnianie warunków udziału w postępowaniu w zakresie, w jakim każdy z Wykonawców wykazuje spełnianie warunków udziału w postępowaniu.
 - 8.4. Jeżeli została wybrana oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, Zamawiający może żądać przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia publicznego kopii umowy regulującej współpracę tych Wykonawców.
9. **Udostępnienie zasobów.**
 - 9.1. Wykonawca może w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu, w stosownych sytuacjach oraz w odniesieniu do konkretnego zamówienia, lub jego części, polegać na zdolnościach technicznych lub zawodowych lub sytuacji finansowej lub ekonomicznej podmiotów udostępniających zasoby, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków prawnych.
 - 9.2. Wykonawca, który polega na zdolnościach lub sytuacji podmiotów udostępniających zasoby, **składa wraz z ofertą, zobowiązanie podmiotu udostępniającego zasoby do oddania mu do**

dyspozycji niezbędnych zasobów na potrzeby realizacji danego zamówienia lub inny podmiotowy środek dowodowy potwierdzający, że Wykonawca realizując zamówienie, będzie dysponował niezbędnymi zasobami tych podmiotów.

- 9.3. **Zamawiający** ocenia, czy udostępniane Wykonawcy przez podmioty udostępniające zasoby zdolności techniczne lub zawodowe lub ich sytuacja finansowa lub ekonomiczna, pozwalają na wykazanie przez Wykonawcę spełniania warunków udziału w postępowaniu, o których mowa w art. 112 ust. 2 pkt 3 i 4 Pzp, a także **bada, czy nie zachodzą wobec tego podmiotu podstawy wykluczenia, które zostały przewidziane względem Wykonawcy - nie dotyczy to jednak oświadczenia Wykonawcy, w zakresie art. 108 ust. 1 pkt 5 ustawy Pzp, o braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej.**
- 9.4. Jeżeli zdolności techniczne lub zawodowe, sytuacja ekonomiczna lub finansowa podmiotu udostępniającego zasoby nie potwierdzają spełniania przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu lub zachodzą wobec tego podmiotu podstawy wykluczenia, Zamawiający żąda, aby Wykonawca w terminie określonym przez Zamawiającego zastąpił ten podmiot innym podmiotem lub podmiotami albo wykazał, że samodzielnie spełnia warunki udziału w postępowaniu.
- 9.5. **Wykonawca nie może, po upływie terminu składania ofert, powoływać się na zdolności lub sytuację podmiotów udostępniających zasoby, jeżeli na etapie składania ofert nie polegał on w danym zakresie na zdolnościach lub sytuacji podmiotów udostępniających zasoby.**
- 9.6. Zgodnie z art. 125 ust. 5 ustawy Pzp, **Wykonawca, w przypadku polegania na zdolnościach lub sytuacji podmiotów udostępniających zasoby, przedstawia, wraz z oświadczeniem, o którym mowa w art. 125 ust. 1 ustawy Pzp, także oświadczenie podmiotu udostępniającego zasoby, potwierdzające brak podstaw wykluczenia tego podmiotu oraz odpowiednio spełnianie warunków udziału w postępowaniu, w zakresie, w jakim Wykonawca powołuje się na jego zasoby.**
- 9.7. Z uwagi na treść art. 5k ust. 1 rozporządzenia Rady (UE) 833/2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie, Wykonawca w przypadku polegania na zdolnościach lub sytuacji podmiotów udostępniających zasoby, wskazuje czy polega na zdolności tych podmiotów w zakresie odpowiadającym ponad 10% wartości zamówienia.

10. Podwykonawstwo.

- 10.1. Wykonawca może powierzyć wykonanie części zamówienia podwykonawcy.
- 10.2. Zamawiający może żądać wskazania przez Wykonawcę, w ofercie, części zamówienia, których wykonanie zamierza powierzyć podwykonawcom, oraz podania nazw ewentualnych podwykonawców, jeżeli są już znani.
- 10.3. Zamawiający nie stawia wymogu, aby Wykonawca, który zamierza powierzyć wykonanie części zamówienia podwykonawcom niebędących podmiotem udostępniającym zasoby, przedstawił oświadczenie o niepodleganiu wyluczeniu oraz spełnianiu warunków udziału w postępowaniu, o którym mowa w art. 125 ust. 1 Pzp lub podmiotowe środki dowodowe dotyczące tego po Wykonawcy (art. 462 ust. 5 ustawy Pzp).
- 10.4. Jeżeli zmiana albo rezygnacja z podwykonawcy dotyczy podmiotu, na którego zasoby Wykonawca powoływał się, na zasadach określonych w art. 118 ust. 1 Pzp, w celu wykazania spełniania warunków udziału w postępowaniu, Wykonawca jest obowiązany wykazać zamawiającemu, że proponowany inny podwykonawca lub Wykonawca samodzielnie spełnia je w stopniu nie mniejszym niż podwykonawca, na którego zasoby Wykonawca powoływał się w trakcie postępowania o udzielenie zamówienia. Przepis art. 122 ustawy Pzp stosuje się odpowiednio.
- 10.5. Powierzenie wykonania części zamówienia podwykonawcom nie zwalnia Wykonawcy z odpowiedzialności za należyte wykonanie tego zamówienia.

- 10.6. Z uwagi na treść art. 5k ust. 1 rozporządzenia Rady (UE) 833/2014 w brzmieniu nadanym rozporządzeniem 2022/576, w przypadku powierzenia przez Wykonawcę części zamówienia podwykonawcy, Wykonawca wskazuje czy na podwykonawcę przypada ponad 10% wartości.

V. Opis przedmiotu zamówienia. Informacja o przedmiotowych środkach dowodowych.

1. Opis przedmiotu zamówienia.

- 1.1. Przedmiotem zamówienia jest :**dostawa mebli, sprzętu i wyposażenia na potrzeby jednostek Wojewódzkiego Szpitala Zespołonego im. L. Rydygiera w Toruniu – 8 zadań.**
- 1.2. Dostarczony przedmiot umowy musi być nowy, tj. niepowystawowy i nieregenerowany.
- 1.3. **Specyfikacje asortymentowo- ilościowo-cenowe określają Załączniki od Nr 2/1 do Nr 2/8 do SWZ, które Wykonawca zobowiązany jest wypełnić i załączyć do oferty.**
- 1.4. Wymagane parametry techniczno-użytkowe zamawianego sprzętu, wymagane warunki w zakresie gwarancji, serwisu, szkoleń określają Załączniki od Nr 2/1a do Nr 2/8a do SWZ, które Wykonawca zobowiązany jest wypełnić i załączyć do oferty.
- 1.5. Wykonawca zobowiązany będzie na swój koszt dostarczyć sprzęt do siedziby Zamawiającego, dokonać jego montażu, instalacji, przeszkolić personel Zamawiającego w zakresie właściwej obsługi, przedłożyć w dniu dostawy karty gwarancyjne i instrukcję obsługi w języku polskim.
- 1.6. **Zaferowany przedmiot zamówienia w Zadaniu Nr 1, Nr 2 oraz Nr 5 musi być kompatybilny z istniejącą już zabudową.**
- 1.7. **Okres gwarancji na oferowany sprzęt: wg zaproponowanych warunków w „formularzu ofertowym“ - Zał. Nr 1 do SWZ, ale nie mniej niż 24 miesiące od dnia dostawy.**
- 1.8. Zamawiający dopuszcza składanie ofert „**równoważnych**”, w odniesieniu do wszystkich cech przedmiotu zamówienia (np. parametru, funkcji, wyrobu, elementu usługi) lub zapisów w SWZ, gdzie opis nastąpił lub mógł nastąpić przez wskazanie znaków towarowych, patentów lub pochodzenia, źródła lub szczególnego procesu, który charakteryzuje produkt dostarczany przez konkretnego wykonawcę. W przypadku wskazania w zapisach SWZ, nazw własnych, symboli, itp., określenia te należy rozumieć jako zapisy, któremu towarzyszy wyraz „**lub równoważny**”. Przez rozwiązania „**równoważne**“ rozumie się zapewnienie standardów jakościowych na poziomie nie gorszym niż wymagania określone w opisie przedmiotu zamówienia, w normach, ocenach technicznych, specyfikacjach technicznych i systemach referencji technicznych. Na Wykonawcy spoczywa obowiązek wykazania w ofercie, że oferowane przez niego rozwiązania równoważne (materiały/parametry/funkcje/ itp. określenia) są równoważne w stosunku do opisanych przez Zamawiającego i spełniają określone wymagania.
- 1.9. W przypadku, gdy opis przedmiotu zamówienia odnosi się do norm, ocen technicznych, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych, o których mowa w art. 101 ust. 1 pkt 2 oraz ust. 3 Pzp, zamawiający nie odrzuci oferty tylko dlatego, że oferowane dostawy lub usługi nie są zgodne z normami, ocenami technicznymi, specyfikacjami technicznymi i systemami referencji technicznych, do których opis przedmiotu zamówienia się odnosi, **pod warunkiem, że wykonawca udowodni w ofercie, w szczególności** za pomocą przedmiotowych środków dowodowych, o których mowa w art. 104–107 Pzp, że proponowane rozwiązania **w równoważnym** stopniu spełniają wymagania określone w opisie przedmiotu zamówienia.
- 1.10. W przypadku, gdy opis przedmiotu zamówienia odnosi się do wymagań dotyczących wydajności lub funkcjonalności, o których mowa w art. 101 ust. 1 pkt 1 Pzp, zamawiający nie odrzuci oferty zgodnej z Polską Normą przenoszącą normę europejską, normami innych państw członkowskich Europejskiego Obszaru Gospodarczego przenoszącymi normy europejskie, z europejską oceną techniczną, ze wspólną specyfikacją techniczną, z normą międzynarodową lub z systemem referencji technicznych ustanowionym przez europejski organ normalizacyjny, jeżeli te normy, oceny techniczne, specyfikacje i systemy referencji technicznych dotyczą wymagań dotyczących wydajności lub funkcjonalności określonych przez zamawiającego, **pod warunkiem, że wykonawca udowodni w ofercie, w szczególności** za pomocą przedmiotowych środków dowodowych, o których mowa w art. 104–107 Pzp, że dostawa, spełnia wymagania dotyczące wydajności lub funkcjonalności określone przez Zamawiającego.

2. Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielenia zamówień, o których mowa w art. 214 ust. 1 pkt. 8) ustawy Pzp.
3. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych z podziałem na 8 zadań.
4. Zamawiający **wymaga złożenia oferty po uprzednim odbyciu wizji lokalnej** pod rygorem odrzucenia oferty w oparciu o art. 226 ust. 1 pkt. 18) ustawy Pzp. Wizja lokalna możliwa po wcześniejszym umówieniu się i w obecności przedstawiciela Zamawiającego. Celem wizji lokalnej jest zweryfikowanie przez Wykonawcę poprzez obmiar z natury wszystkich podanych w SWZ wymiarów mebli medycznych i biurowych w celu dopasowania ich do istniejącej już zabudowy – **dot. Zadania Nr 1, Nr 2 i Nr 5.**

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 10% chyba, że w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji lub zmiana wynika z potrzeby dopasowania do wymiarów pomieszczenia np. istniejących wnęk, otworów, zainstalowanego wcześniej sprzętu i wyposażenia.

Zamawiający **nie wymaga** złożenia oferty po uprzednim sprawdzeniu dokumentów niezbędnych do realizacji zamówienia dostępnych na miejscu u Zamawiającego.

5. Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia oferty wariantowej.
6. **Informacja o przedmiotowych środkach dowodowych** (art. 105-107 ustawy Pzp).
 - 6.1. W celu potwierdzenia zgodności oferowanych dostaw z wymaganymi cechami lub kryteriami określonymi w opisie przedmiotu zamówienia lub kryteriami oceny ofert, Zamawiający **wymaga** złożenia przedmiotowych środków dowodowych.
 - 6.2. **Przedmiotowe środki dowodowe Wykonawca składa wraz z ofertą.**
 - 6.3. Jeżeli Wykonawca nie złożył przedmiotowych środków dowodowych lub złożone przedmiotowe środki dowodowe są niekompletne, Zamawiający wezwie do ich złożenia lub uzupełnienia w wyznaczonym terminie. Przepisu tego nie stosuje się, jeżeli przedmiotowy środek dowodowy służy potwierdzeniu zgodności z cechami lub kryteriami określonymi w opisie kryteriów oceny ofert lub, pomimo złożenia przedmiotowego środka dowodowego, oferta podlega odrzuceniu albo zachodzą przesłanki unieważnienia postępowania.
 - 6.4. Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści przedmiotowych środków dowodowych.
 - 6.5. Zamawiający akceptuje równoważne przedmiotowe środki dowodowe, jeśli potwierdzają, że oferowane dostawy spełniają określone przez Zamawiającego wymagania, cechy lub kryteria.
 - 6.6. W celu potwierdzenia, że oferowane dostawy spełniają określone przez Zamawiającego wymagania, cechy lub kryteria, Zamawiający wymaga złożenia następujących **przedmiotowych środków dowodowych**:
 - a) oświadczenia o posiadaniu wszystkich wymaganych (zgodnie z Ustawą o wyrobach medycznych t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 974) dokumentów dopuszczających do obrotu i używania na terenie RP (aktualne deklaracje zgodności oraz certyfikaty jednostki notyfikowanej) oraz możliwości ich dostarczenia w razie potrzeby na każde żądanie i w terminie określonym przez Zamawiającego – *dotyczy tylko sytuacji, gdy oferowany wyrób jest **wyrobem medycznym**.*

Jeżeli oferowany wyrób nie jest wyrobem medycznym lub jest wyrobem medycznym niepodlegającym dodatkowej certyfikacji jednostki notyfikowanej, Wykonawca powinien złożyć odpowiednie oświadczenie (wyjaśnienie) w tym zakresie z podaniem przyczyny, chyba że z innych dokumentów oferty wynika to jednoznacznie.
 - b) oświadczenie Wykonawcy, że posiada dokumenty potwierdzające zgodność oferowanego sprzętu z normami, atestami i certyfikatami określonymi w specyfikacjach technicznych lub normami i certyfikatami równoważnymi, a w razie potrzeby Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć te dokumenty na każde żądanie i w terminie określonym przez Zamawiającego – jeżeli dotyczy.

c) oświadczenie Wykonawcy, że posiada certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą, a w razie potrzeby Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć te dokumenty na każde żądanie i w terminie określonym przez Zamawiającego – jeżeli dotyczy.

d) katalogów/prospektów/charakterystyk zawierających opis parametrów techniczno użytkowych oferowanego sprzętu/akcesoriów - **wymóg dotyczy wszystkich wyrobów.**

W przypadku mebli medycznych oraz biurowych (socjalnych), folder/karta katalogowa/opis produktu musi zawierać nazwę produktu lub nazwę użytego systemu, nazwę producenta, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły), wymiary oraz elementy techniczne mebla pozwalające zapoznać się z wyglądem i podstawowymi cechami proponowanego produktu.

7. Zgodnie z art. 223 ust. 1 ustawy Pzp, **w toku badania i oceny ofert zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert oraz przedmiotowych środków dowodowych lub innych składanych dokumentów lub oświadczeń.**

Niedopuszczalne jest prowadzenie między Zamawiającym a Wykonawcą negocjacji dotyczących złożonej oferty oraz z uwzględnieniem ust. 2 i art. 187 Pzp, dokonywanie jakiegokolwiek zmiany w jej treści.

7.1. Zamawiający poprawia w ofercie:

- a) oczywiste omyłki pisarskie,
- b) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,
- c) inne omyłki polegające na niezgodności oferty z dokumentami zamówienia, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty

– niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

7.2. W przypadku, o którym mowa w art. 223 ust. 2 pkt. 3 ustawy Pzp, Zamawiający wyznacza Wykonawcy odpowiedni termin na wyrażenie zgody na poprawienie w ofercie omyłki lub zakwestionowanie jej poprawienia. Brak odpowiedzi w wyznaczonym terminie uznaje się za wyrażenie zgody na poprawienie omyłki.

VI. Termin wykonywania zamówienia.

1. **Termin realizacji przedmiotu zamówienia:** Wykonawca zobowiązany będzie dostarczyć przedmiot zamówienia w terminie nie dłuższym niż **w terminie określonym w formularzu ofertowym (Załącznik Nr 1 do SWZ) liczonym od dnia zawarcia umowy** na koszt własny wraz z instrukcją obsługi* i kartą gwarancyjną w języku polskim do siedziby Zamawiającego, licząc od daty zawarcia umowy.

(*jeżeli dotyczy)

2. Przez termin dostawy (realizacji zamówienia) rozumie się termin, w którym Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia własnym transportem, na własne ryzyko i koszt do siedziby Zamawiającego, dokona kompletnego montażu i instalacji oraz przeszkoli pracowników Zamawiającego z zakresu obsługi.

VII. Wymagania dotyczące wadium.

1. Przystępując do przetargu Wykonawca zobowiązany jest wnieść wadium w wysokości dla poszczególnych zadań w wysokości

- Zadanie Nr 1 – 3.437,37 zł
- Zadanie Nr 2 – 1.848,92 zł
- Zadanie Nr 3 – 454,66 zł
- Zadanie Nr 4 – 358,75 zł
- Zadanie Nr 5 – 312,89 zł

- Zadanie Nr 6 – 336,04 zł
- Zadanie Nr 7 – 156,96 zł
- Zadanie Nr 8 – 440,00 zł

Wadium musi być wniesione do Zamawiającego przed upływem terminu składania ofert i utrzymywane do dnia upływu terminu związania ofertą, z wyjątkiem przypadków, o których mowa w art. 98 ust. 1 pkt 2 i 3 oraz ust. 2 ustawy Pzp, przy czym wniesienie wadium w pieniądzu za pomocą przelewu bankowego Zamawiający uzna za skuteczne wtedy, gdy kwota wadium znajdzie się na rachunku bankowym Zamawiającego.

2. Wadium może być wniesione w jednej lub kilku następujących formach określonych w art. 97 ust. 7 ustawy Prawo zamówień publicznych, tj.:
 - pieniądzu,
 - gwarancjach bankowych,
 - gwarancjach ubezpieczeniowych,
 - poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości.

2.1. Wadium w pieniądzu należy wpłacić przelewem na rachunek bankowy Zamawiającego:

**Wojewódzki Szpital Zespólny Bank Millennium S.A. O/Toruń
Nr 32 1160 2202 0000 0000 6090 3424**

W przypadku wniesienia wadium w pieniądzu należy załączyć do oferty kserokopię jego przelewu.

Wadium powinno być oznaczone w sposób identyfikujący dane postępowanie i jego ewentualną część np.: **dotyczy przetargu nieograniczonego dla WSZ w Toruniu - Nr W.Sz.Z: TZ-280-31/24**

- 2.2. Jeżeli wadium jest wnoszone w formie **gwarancji lub poręczenia**, o których mowa w art. 97 ust. 7 pkt 2–4 ustawy Pzp, wykonawca przekazuje zamawiającemu oryginał gwarancji lub poręczenia, **w postaci elektronicznej**. Wadium wniesione w formie gwarancji ubezpieczeniowej lub bankowej albo poręczenia musi w swej treści zawierać informacje o beneficjencie gwarancji lub poręczenia, przedmiocie gwarancji, wysokości wadium, okresie obowiązywania nie krótszym niż termin związania ofertą, informacje o podmiocie składającym ofertę oraz o przypadkach w których gwarancja lub poręczenie jest realizowane, czyli kiedy wadium zostaje zatrzymane – art. 98 ust. 6 ustawy Pzp. Wadium wniesione w formie gwarancji/poręczenia powinno zawierać klauzulę o gwarantowaniu wypłaty należności w sposób nieodwołalny, bezwarunkowy i na pierwsze żądanie. Wadium w pieniądzu dla konsorcjum (wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia) może być wniesione przez jednego z uczestników konsorcjum; wadium w postaci gwarancji lub poręczenia (*z uwagi na istniejące wątpliwości interpretacyjne*) wymaga objęcia treścią gwarancji/poręczenia wszystkich podmiotów wchodzących w skład konsorcjum, albo wskazanie w treści gwarancji, że przez Wykonawcę (Zlecającego) należy rozumieć nie tylko podmiot oznaczony w tym dokumencie ale i wszystkich Wykonawców, z którymi zdecydował się on złożyć ofertę wspólną.
3. Beneficjentem wadium wnoszonego w innej formie niż w pieniądzu jest **Wojewódzki Szpital Zespólny im. L. Rydygiera w Toruniu, ul. św. Józefa 53-59, 87- 100 Toruń.**
4. Niewniesienie wadium w wymaganym terminie (także na przedłużony okres związania ofertą), w wymaganej wysokości, dopuszczalnej formie lub wniesione w sposób nieprawidłowy skutkuje odrzuceniem oferty zgodnie z art. 226 ust. 1 pkt 14) ustawy Pzp.
5. Zamawiający zwraca wadium niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 7 dni od dnia wystąpienia jednej z okoliczności:
 - 5.1. upływu terminu związania ofertą;
 - 5.2. zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego;
 - 5.3. unieważnienia postępowania o udzielenie zamówienia, z wyjątkiem sytuacji gdy nie zostało rozstrzygnięte odwołanie na czynność unieważnienia albo nie upłynął termin do jego wniesienia.
6. Zamawiający, niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 7 dni od dnia złożenia wniosku zwraca wadium Wykonawcy:
 - 6.1. który wycofał ofertę przed upływem terminu składania ofert;
 - 6.2. którego oferta została odrzucona;

- 6.3. po wyborze najkorzystniejszej oferty, z wyjątkiem Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza;
- 6.4. po unieważnieniu postępowania, w przypadku gdy nie zostało rozstrzygnięte odwołanie na czynność unieważnienia albo nie upłynął termin do jego wniesienia.
7. Złożenie wniosku o zwrot wadium powoduje rozwiązanie stosunku prawnego z Wykonawcą wraz z utratą przez niego prawa do korzystania ze środków ochrony prawnej, o których mowa w dziale IX ustawy Pzp.
8. Zamawiający zwraca wadium wniesione w innej formie niż w pieniądzu poprzez złożenie gwarantowi lub poręczycielowi **oświadczenia** o zwolnieniu wadium.
9. Zamawiający **zatrzymuje wadium** wraz z odsetkami, a w przypadku wadium wniesionego w formie gwarancji lub poręczenia, o których mowa w art. 97 ust. 7 pkt 2–4 Pzp, występuje odpowiednio do gwaranta lub poręczyciela z żądaniem zapłaty wadium, jeżeli:
 - 9.1. Wykonawca w odpowiedzi na wezwanie, o którym mowa w art. 107 ust. 2 lub art. 128 ust. 1 Pzp, z przyczyn leżących po jego stronie, nie złożył podmiotowych środków dowodowych lub przedmiotowych środków dowodowych potwierdzających okoliczności, o których mowa w art. 57 lub art. 106 ust. 1 Pzp, oświadczenia, o którym mowa w art. 125 ust. 1 Pzp, innych dokumentów lub oświadczeń lub nie wyraził zgody na poprawienie omyłki, o której mowa w art. 223 ust. 2 pkt 3 Pzp, co spowodowało brak możliwości wybrania oferty złożonej przez Wykonawcę jako najkorzystniejszej;
 - 9.2. Wykonawca, którego oferta została wybrana:
 - a) odmówił podpisania umowy w sprawie zamówienia publicznego na warunkach określonych w ofercie,
 - b) nie wniósł wymaganego zabezpieczenia należytego wykonania umowy;
 - 9.3. Zawarcie umowy w sprawie zamówienia publicznego stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, którego oferta została wybrana.

VIII. Termin związania ofertą.

1. Wykonawca jest związany ofertą przez okres 90 dni **od dnia upływu terminu składania ofert, tj. do dnia 21-07-2024r., przy czym pierwszym dniem terminu związania ofertą jest dzień, w którym upływa termin składania ofert.**
2. **W przypadku gdy wybór najkorzystniejszej oferty nie nastąpi przed upływem terminu związania ofertą,** Zamawiający przed upływem terminu związania ofertą, zwraca się jednokrotnie do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o wskazywany przez niego okres, nie dłuższy niż 60 dni.
3. Przedłużenie terminu związania ofertą, wymaga złożenia przez Wykonawcę pisemnego oświadczenia o wyrażeniu zgody na przedłużenie terminu związania ofertą.
4. W przypadku, gdy Zamawiający żąda wniesienia wadium, przedłużenie terminu związania ofertą, następuje wraz z przedłużeniem okresu ważności wadium albo, jeżeli nie jest to możliwe, z wniesieniem nowego wadium na przedłużony okres związania ofertą.

IX. Opis sposobu obliczenia ceny.

1. Cena musi być wyrażona w złotych polskich (PLN) niezależnie od wchodzących w jej skład elementów i obejmować koszty dostawy do Zamawiającego.
 - 1.1. Cena oferty musi być podana w złotych polskich cyfrowo i słownie z wyodrębnieniem podatku VAT. Cena oferty musi być wyrażona z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku w PLN - *cenę oferty zaokrągla się do pełnych groszy, przy czym końcówki poniżej 0,5 grosza pomija się, a końcówki 0,5 grosza i wyżej zaokrągla się do jednego grosza.*
 - 1.2. Wykonawca oblicza cenę oferty zawierającą podatek od towarów i usług (VAT) wypełniając wzór specyfikacji asortymentowo-ilościowo-cenowej - **Załączniki od Nr 2/1 do Nr 2/8 do SWZ.** Cenę netto i brutto zamówienia ogółem Wykonawca określa także w formularzu „Oferta“ - **Załącznik Nr 1 do SWZ.**
2. Wymagany termin płatności za przedmiot zamówienia – **60 dni**, licząc od dnia otrzymania przez Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury przez Wykonawcę.
3. Zgodnie z art. 225 ustawy Pzp, jeżeli została złożona oferta, której wybór prowadziłby do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z ustawą z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług, dla celów zastosowania kryterium ceny lub kosztu Zamawiający dolicza do przedstawionej w tej ofercie ceny kwotę podatku od towarów i usług, którą miałyby obowiązek rozliczyć.

3.1. W ofercie Wykonawca ma obowiązek:

- a) poinformowania zamawiającego, że wybór jego oferty będzie prowadził do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego;
- b) wskazania nazwy (rodzaju) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będą prowadziły do powstania obowiązku podatkowego;
- c) wskazania wartości towaru lub usługi objętego obowiązkiem podatkowym zamawiającego, bez kwoty podatku;
- d) wskazania stawki podatku od towarów i usług, która zgodnie z wiedzą Wykonawcy, będzie miała zastosowanie.

X. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert.

1. Wszystkie ważne oferty złożone w postępowaniu oceniane będą wg następujących kryteriów:

Kryterium	Ranga
Oferowana cena	60 %
Okres gwarancji	30 %
Termin dostawy	10 %

2. Sposób oceny kryteriów określa **Załącznik Nr 3** do SWZ
3. Przy dokonywaniu wyboru oferty Zamawiający będzie stosował wyłącznie kryteria określone w niniejszej specyfikacji.
4. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą spośród ofert nieodrzuconych w oparciu o podane kryteria.
5. Jeżeli nie można wybrać najkorzystniejszej oferty z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawia taki sam bilans ceny lub kosztu i innych kryteriów oceny ofert, zamawiający wybiera spośród tych ofert ofertę, która otrzymała najwyższą ocenę w kryterium o najwyższej wadze.
 - 5.1. Jeżeli oferty otrzymały taką samą ocenę w kryterium o najwyższej wadze, Zamawiający wybiera ofertę z najniższą ceną lub najniższym kosztem.
 - 5.2. Jeżeli nie można dokonać wyboru oferty w sposób, o którym mowa w ustępie poprzedzającym, Zamawiający wzywa wykonawców, którzy złożyli te oferty do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych zawierających nową cenę lub koszt.
6. Zamawiający wybiera najkorzystniejszą ofertę w terminie związania ofertą określonym w dokumentach zamówienia (art. 252 ustawy Pzp).
 - 6.1. Jeżeli termin związania ofertą upłynął przed wyborem najkorzystniejszej oferty, Zamawiający wzywa Wykonawcę, którego oferta otrzymała najwyższą ocenę do wyrażenia w wyznaczonym przez Zamawiającego terminie pisemnej zgody na wybór jego oferty.
 - 6.2. W przypadku braku zgody, o której mowa w ustępie poprzedzającym Zamawiający zwraca się o wyrażenie takiej zgody do kolejnego Wykonawcy, którego oferta została najwyżej oceniona, chyba że zachodzą przesłanki do unieważnienia postępowania.
7. Wyniki przetargu obowiązują po ich zatwierdzeniu przez Dyrektora Szpitala jako kierownika Zamawiającego.

XI. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.

1. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający poinformuje **równocześnie** Wykonawców, którzy złożyli oferty, o:
 - 1.1. **wyborze najkorzystniejszej oferty**, podając nazwę albo imię i nazwisko, siedzibę albo miejsce zamieszkania, jeżeli jest miejscem wykonywania działalności Wykonawcy, którego ofertę wybrano, oraz nazwy albo imiona i nazwiska, siedziby albo miejsca zamieszkania, jeżeli są miejscami wykonywania działalności Wykonawców, którzy złożyli oferty, a także punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację,

- 1.2. **Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone**
– podając uzasadnienie faktyczne i prawne.
- 1.3. Zamawiający udostępni niezwłocznie informacje, o których mowa w ust. 1 pkt 1.1, na stronie internetowej prowadzonego postępowania:
https://www.platformazakupowa.pl/pn/wszz_torun
- 1.4. Zamawiający może nie ujawniać informacji, o których mowa w ust. 1, jeżeli ich ujawnienie byłoby sprzeczne z ważnym interesem publicznym.
2. Postępowanie o udzielenie zamówienia kończy się zawarciem umowy w sprawie zamówienia publicznego albo unieważnieniem postępowania.
3. Zamawiający unieważni postępowanie o udzielenie zamówienia, jeżeli zaistnieje jedna z przesłanek określonych w art. 255 ustawy Pzp.
 - 3.1. Zamawiający może unieważnić postępowanie o udzielenie zamówienia, jeżeli zaistnieje jedna z przesłanek określonych w art. 256-257 ustawy Pzp.
 - 3.2. Jeżeli Zamawiający dopuścił możliwość składania ofert częściowych, do unieważnienia w części postępowania o udzielenie zamówienia stosuje się przepisy art. 255–258 Pzp.
 - 3.3. O unieważnieniu postępowania o udzielenie zamówienia Zamawiający zawiadami równocześnie Wykonawców, którzy złożyli oferty – podając uzasadnienie faktyczne i prawne.
Zamawiający udostępni niezwłocznie informacje o unieważnieniu na stronie internetowej prowadzonego postępowania: www.platformazakupowa.pl/pn/wszz_torun
4. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, uchyla się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego, zamawiający może dokonać ponownego badania i oceny ofert spośród ofert pozostałych w postępowaniu Wykonawców oraz wybrać najkorzystniejszą ofertę albo unieważnić postępowanie.
5. Zamawiający zawiera umowę w sprawie zamówienia publicznego, z uwzględnieniem art. 577 Pzp (zakaz zawarcia umowy w przypadku wniesienia odwołania), w terminie nie krótszym niż **10 dni** od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty, jeżeli zawiadomienie to zostało przesłane przy użyciu środków komunikacji elektronicznej, albo 15 dni – jeżeli zostało przesłane w inny sposób.
 - 5.1. Zamawiający może zawrzeć umowę w sprawie zamówienia publicznego przed upływem terminu, o którym mowa w ust. 5, jeżeli w postępowaniu o udzielenie zamówienia prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego złożono tylko jedną ofertę (art. 264 ust. 2 pkt 1) ustawy Pzp).

XII. Wymagania dotyczące zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

XIII. Projektowane postanowienia umowy, które zostaną wprowadzone do umowy w sprawie zamówienia publicznego.

Wszelkie projektowane postanowienia, jakie zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy określa Załącznik Nr 5 do niniejszej specyfikacji.

XIV. Dodatkowe postanowienia Specyfikacji Warunków Zamówienia.

1. Zamawiający nie przewiduje aukcji elektronicznej.
2. Przedmiotem niniejszego postępowania nie jest zawarcie umowy ramowej.
3. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.

XV. Pouczenie o środkach ochrony prawnej przysługujących Wykonawcy w toku postępowania o udzielenie zamówienia.

1. Środki ochrony prawnej określone w niniejszym rozdziale przysługują Wykonawcy, uczestnikowi konkursu oraz innemu podmiotowi, jeżeli ma lub miał interes w uzyskaniu zamówienia lub nagrody w konkursie oraz poniósł lub może ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez zamawiającego przepisów ustawy.
2. Środki ochrony prawnej wobec ogłoszenia wszczynającego postępowanie o udzielenie zamówienia lub ogłoszenia o konkursie oraz dokumentów zamówienia przysługują również

organizacjom wpisanym na listę, o której mowa w art. 469 pkt 15 ustawy Pzp oraz Rzecznikowi Małych i Średnich Przedsiębiorców.

3. Odwołanie przysługuje na:
 - 3.1. niezgodną z przepisami ustawy czynność zamawiającego, podjętą w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym na projektowane postanowienie umowy;
 - 3.2. zaniechanie czynności w postępowaniu o udzielenie zamówienia, do której zamawiający był obowiązany na podstawie ustawy;
 - 3.3. zaniechanie przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia, mimo że zamawiający był do tego obowiązany.
4. Odwołanie wnosi się do Prezesa Izby.
5. Odwołujący przekazuje Zamawiającemu odwołanie wniesione w formie elektronicznej albo postaci elektronicznej albo kopię tego odwołania, jeżeli zostało ono wniesione w formie pisemnej, przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu.
6. Domniemywa się, że zamawiający mógł zapoznać się z treścią odwołania przed upływem terminu do jego wniesienia, jeżeli przekazanie odpowiednio odwołania albo jego kopii nastąpiło przed upływem terminu do jego wniesienia przy użyciu środków komunikacji elektronicznej.
7. Odwołanie w przypadku niniejszego zamówienia wnosi się w terminie:
 - 7.1. 10 dni od dnia przekazania informacji o czynności zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia, jeżeli informacja została przekazana przy użyciu środków komunikacji elektronicznej,
 - 7.2. 15 dni od dnia przekazania informacji o czynności zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia, jeżeli informacja została przekazana w sposób inny niż określony w pkt. 7.1.;
8. Odwołanie wobec treści ogłoszenia wszczynającego postępowanie o udzielenie zamówienia lub wobec treści dokumentów zamówienia wnosi się w terminie 10 dni od dnia publikacji ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej lub zamieszczenia dokumentów zamówienia na stronie internetowej;
9. Odwołanie w przypadkach innych niż wskazane w pkt. 7 i 8 wnosi się w terminie 10 dni od dnia, w którym powzięto lub przy zachowaniu należytej staranności można było powziąć wiadomość o okolicznościach stanowiących podstawę jego wniesienia;
10. Odwołanie winno zawierać dane wskazane w art. 516 ustawy Pzp.
11. Odwołanie podlega rozpoznaniu, jeżeli: nie zawiera braków formalnych, uiszczono wpis w wymaganej wysokości. Wpis uiszcza się najpóźniej do dnia upływu terminu do wniesienia odwołania.
12. Odwołujący może cofnąć odwołanie do czasu zamknięcia rozprawy. Cofnięte odwołanie nie wywołuje skutków prawnych, jakie ustawa wiąże z wniesieniem odwołania do Prezesa Izby.
13. Środki ochrony prawnej szczegółowo unormowane są w Dziale IX ustawy Pzp.

XVI. Obowiązek informacyjny wynikający z art. 13 RODO w przypadku zbierania danych osobowych bezpośrednio od osoby fizycznej, której dane dotyczą, w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego.

1. W zamówieniach publicznych administratorem danych osobowych obowiązany do spełnienia obowiązku informacyjnego z art. 13 RODO jest w szczególności:

Zamawiający - względem osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio pozyskał. Dotyczy to w szczególności:

- Wykonawcy będącego osobą fizyczną,
- Wykonawcy będącego osobą fizyczną, prowadzącą jednoosobową działalność gospodarczą
- pełnomocnika Wykonawcy będącego osobą fizyczną (np. dane osobowe zamieszczone w pełnomocnictwie),
- członka organu zarządzającego Wykonawcy, będącego osobą fizyczną (np. dane osobowe zamieszczone w informacji z KRK),
- osoby fizycznej skierowanej do przygotowania i przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego;

Wykonawca - względem osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio pozyskał. Dotyczy to w szczególności:

- osoby fizycznej skierowanej do realizacji zamówienia,
- podwykonawcy/podmiotu trzeciego będącego osobą fizyczną,
- podwykonawcy/podmiotu trzeciego będącego osobą fizyczną, prowadzącą jednoosobową działalność gospodarczą,
- pełnomocnika podwykonawcy/podmiotu trzeciego będącego osobą fizyczną (np. dane osobowe zamieszczone w pełnomocnictwie),
- członka organu zarządzającego podwykonawcy/podmiotu trzeciego, będącego osobą fizyczną (np. dane osobowe zamieszczone w informacji z KRK);

Podwykonawca/podmiot trzeci - względem osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio pozyskał. Dotyczy to w szczególności osoby fizycznej skierowanej do realizacji zamówienia.

2. Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, w imieniu Zamawiającego informuję, że:
- administratorem Pani/Pana danych osobowych jest: **Wojewódzki Szpital Zespolony im. L. Rydygiera, ul. św. Józefa 53-59, 87-100 Toruń;**
 - kontakt do inspektora ochrony danych w **Wojewódzkim Szpitalu Zespolonym im. L. Rydygiera w Toruniu: iod@wszz.torun.pl**;
 - Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z **niniejszym postępowaniem** o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym w trybie **przetargu nieograniczonego**;
 - odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o art. 73-76 ustawy z dnia 11.09.2019 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2023 r. poz. 1605 z późn. zm.), dalej „ustawa Pzp”;
 - Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres 4 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli czas trwania umowy przekracza 4 lata, okres przechowywania obejmuje cały czas trwania umowy;
 - obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy Pzp, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego; konsekwencje niepodania określonych danych wynikają z ustawy Pzp;
 - w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
 - posiada Pani/Pan:
 - na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących, *przy czym w przypadku gdy wykonanie obowiązków, o których mowa w art. 15 ust. 1-3 RODO, wymagałoby niewspółmiernie dużego wysiłku, zamawiający może żądać od osoby, której dane dotyczą, wskazania dodatkowych informacji mających na celu sprecyzowanie żądania, w szczególności podania nazwy lub daty postępowania o udzielenie zamówienia publicznego;*
 - na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych³;
 - na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO⁴; *przy czym wystąpienie z żądaniem, o którym mowa w art. 18 ust. 1 RODO, nie ogranicza przetwarzania danych osobowych do czasu zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego.*
 - prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
 - nie przysługuje Pani/Panu:
 - w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

² informacja w tym zakresie jest wymagana, jeżeli w odniesieniu do danego administratora lub podmiotu przetwarzającego istnieje obowiązek wyznaczenia inspektora ochrony danych osobowych.

³ skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z ustawą Pzp oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników.

⁴ prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego.

XVII. Wykaz załączników stanowiących integralną część SWZ:

1. Formularz oferty – **Załącznik Nr 1.**
2. Specyfikacja asortymentowo-ilościowo-cenowa przedmiotu zamówienia - **Załączniki od Nr 2/1 do Nr 2/8.**
3. Określenie parametrów techniczno-użytkowych zamawianego sprzętu – **Załączniki od Nr 2/1a do Nr 2/8a.**
4. Sposób oceny kryteriów – **Załącznik Nr 3.**
5. Wykaz wykonanych dostaw – **Załącznik Nr 4.**
6. Wzór umowy- **Załącznik Nr 5.**
7. Oświadczenie o przynależności do grupy kapitałowej – **Załącznik Nr 6.**
8. Oświadczenie o aktualności informacji zawartych w JEDZ – **Załącznik Nr 7.**
9. Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z postępowania na podstawie art. 7 w związku z art. 22 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022r. – **Załącznik Nr 7a.**
10. Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z postępowania na podstawie art. 5k ust. 1 z dnia 08 kwietnia 2022r. – **Załącznik Nr 7b.**
11. Jednolite oświadczenie w zakresie braku podstaw do wykluczenia z postępowania oraz spełnianiu warunków udziału w postępowaniu, a także wymaganych oświadczeniach lub dokumentach potwierdzających okoliczności, o których mowa w art. 125 ust. 1 ustawy Pzp – **Załącznik Nr 8. (ODRĘBNY PLIK).**

.....
(zatwierdził kierownik Zamawiającego
lub osoba upoważniona)

dnia

Oferta

I. Dane Wykonawcy:

1. Pełna nazwa.....
2. Adres (siedziba).....
.....
(kod, miejscowość, ulica, powiat, województwo)
3. Adres do korespondencji.....
(wypełnić, jeśli jest inny niż adres siedziby)
4. Telefon.....
5. Fax.....
6. E-mail.....
7. NIP.....
8. PESEL (dotyczy osób fizycznych)
9. REGON.....
10. BDO:
11. Rodzaj Wykonawcy:
- (mikroprzedsiębiorstwo, małe przedsiębiorstwo, średnie przedsiębiorstwo, jednoosobowa działalność gospodarcza, osoba fizyczna nieprowadząca działalności gospodarczej, inny rodzaj)**
12. Adres e-mail i nr faksu na które Zamawiający będzie mógł składać zamówienia
.....
(podać)

II. Przedmiot oferty:

Oferta dotyczy przetargu nieograniczonego ogłoszonego przez Wojewódzki Szpital Zespolony im. L. Rydygiera w Toruniu na **dostawę mebli, sprzętu i wyposażenia na potrzeby jednostek Wojewódzkiego Szpitala Zespolonego im. L. Rydygiera w Toruniu – 8 zadań**, opublikowanego w Dz.U. U.E Nr.....

III. Wpłata wadium:

1. Forma i kwota wniesionego wadium:
2. Nazwa banku i numer konta, na jakie Zamawiający ma dokonać zwrotu wadium wpłaconego w pieniądzu:

IV. Cena przedmiotu zamówienia w PLN:

Zadanie Nr (wpisać nr zadania, którego dotyczy oferta)

- a) Cena netto ogółem:słownie:.....
wartość VAT:słownie:.....
cena brutto ogółem: słownie:

b) Okres gwarancji:

.....
(określić: nie krócej niż 24 miesiące** od dnia odbioru i nie dłużej niż 60 miesięcy**)

- c) Termin dostawy:
- (określić: nie dłużej niż 45 dni** od dnia podpisania umowy)

W przypadku składania oferty na większą ilość zadań proszę o rozszerzenie Rozdziału IV druku oferta.

V. Termin płatności za wykonanie przedmiotu zamówienia: **60 dni** licząc od daty otrzymania przez Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury.

VI. **Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13.04.2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego** (Dz. U. z 2023 poz. 1497),

VII. **Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 5k ust. 1 na mocy art. 1 pkt 23 rozporządzenia Rady (UE) 2022/576 z dnia 8 kwietnia 2022 r. w sprawie zmiany rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie** (Dz. Urz. UE nr L 229 z 31.7.2014, str. 1, który stanowi, że:

„1. Zakazuje się udzielania lub dalszego wykonywania wszelkich zamówień publicznych lub koncesji objętych zakresem dyrektyw w sprawie zamówień publicznych, a także zakresem art. 10 ust. 1, 3, ust. 6 lit. a)–e), ust. 8, 9 i 10, art. 11, 12, 13 i 14 dyrektywy 2014/23/UE, art. 7 i 8, art. 10 lit. b)–f) i lit. h)–j) dyrektywy 2014/24/UE, art. 18, art. 21 lit. b)–e) i lit. g)–i), art. 29 i 30 dyrektywy 2014/25/UE oraz art. 13 lit. a)–d), lit. f)–h) i lit. j) dyrektywy 2009/81/WE na rzecz lub z udziałem:

- a) obywateli rosyjskich lub osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów z siedzibą w Rosji;*
- b) osób prawnych, podmiotów lub organów, do których prawa własności bezpośrednio lub pośrednio w ponad 50 % należą do podmiotu, o którym mowa w lit. a) niniejszego ustępu; lub*
- c) osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów działających w imieniu lub pod kierunkiem podmiotu, o którym mowa w lit. a) lub b) niniejszego ustępu,*

w tym podwykonawców, dostawców lub podmiotów, na których zdolności polega się w rozumieniu dyrektyw w sprawie zamówień publicznych, w przypadku gdy przypada na nich ponad 10 % wartości zamówienia. “

UWAGA!

Należy załączyć do oferty wykaz podwykonawców i dostawców, na których przypada ponad 10% wartości zamówienia, zaś w przypadku podmiotów, na których zdolności wykonawca polega – wskazać, czy Wykonawca polega na zdolności tych podmiotów w zakresie odpowiadającym ponad 10% wartości zamówienia”.

VIII. Oświadczamy, że projektowane postanowienia przyszłej umowy zawarte w Zał. Nr 5 do SWZ zostały przez nas zaakceptowane i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy w terminie i miejscu wyznaczonym przez Zamawiającego.

IX. Oświadczamy, że uznajemy się za związanych niniejszą ofertą na czas **90 dni** licząc od dnia, w którym upływa termin składania ofert.

X. Oświadczamy, że oferowane przez nas dostawy odpowiadają wymaganiom określonym w SWZ przez Zamawiającego.

XI. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się ze specyfikacją warunków zamówienia, nie wnosimy żadnych zastrzeżeń oraz uzyskaliśmy niezbędne informacje do przygotowania oferty.

XII. Zgodnie z art. 225 ustawy Pzp, składając ofertę informujemy Zamawiającego, że wybór oferty **będzie*/nie będzie*** prowadzić do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z przepisami ustawy 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług. Jednocześnie ze złożonym oświadczeniem, podajemy nazwę (rodzaj) towaru lub usługi, tj., których dostawa lub świadczenie będzie prowadzić do jego powstania oraz wskazujemy ich wartość bez kwoty podatku: + % VAT.

UWAGA! - brak skreśleń i oświadczenia w tym zakresie ze strony Wykonawcy oznacza, że oferta Wykonawcy składającego ofertę nie będzie prowadzić do powstania u Zamawiającego obowiązku podatkowego.

XIII. Inne informacje Wykonawcy w tym:

1. informacje dotyczące **udziału podwykonawców** w wykonaniu zamówienia (*podać części zamówienia, której Wykonawca wykonanie zamierza powierzyć podwykonawcy i firmę podwykonawcy*):
.....

2. informacje dotyczące polegania Wykonawcy na zdolnościach lub sytuacji podmiotów udostępniających zasoby w celu spełnienia warunków udziału w postępowaniu

Tak/Nie *

(jeżeli Tak, należy złożyć wraz z ofertą zobowiązanie podmiotów udostępniających zasoby zgodnie z wymogiem określonym w Rozdz. IV pkt 9.2 SWZ)

XIV. Oświadczenie wymagane od Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO.

Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO⁵ wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.⁶

XV. W przypadku wyboru naszej oferty osobą uprawnioną do podpisania umowy będzie:

.....
(imię i nazwisko osoby uprawnionej do zawarcia umowy)

XVI. Załącznikami do niniejszej oferty, stanowiącymi integralną część oferty są:

.....
(wymienić załączniki)

XVII. Zastrzeżenie Wykonawcy:

Zgodnie z art. 18 ust. 3 ustawy Prawo Zamówień Publicznych Wykonawca zastrzega, iż wymienione niżej dokumenty składające się na ofertę nie mogą być udostępnione innym uczestnikom postępowania:

.....
(*wykazując załączając stosowne wyjaśnienia, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa*).

.....
(podpis osoby uprawnionej
do reprezentowania firmy na zewnątrz)

* *niepotrzebne skreślić*

***przez określenie „godziny”, „dni”, „dni robocze”, „miesiące” Zamawiający rozumie: pełne godziny (60 minut), pełne dni (24 godziny/1 doba), pełne dni robocze od poniedziałku do piątku z wyjątkiem dni ustawowo wolnych od pracy, miesiące kalendarzowe, i w takich pełnych jednostkach Wykonawca zobowiązany jest określić te dane pod rygorem odrzucenia oferty*

⁵ rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1).

⁶ W przypadku, gdy Wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO treści oświadczenia Wykonawca nie składa (usunięcie treści oświadczenia np. przez jego wykreślenie).

Załącznik Nr 2/1
do SWZ Nr W.Sz.Z: TZ-280-31/24

Specyfikacja asortymentowo – ilościowo - cenowa Zadanie Nr 1

(zakres przedmiotu zamówienia zgodnie z Zał. Nr 2/1a do SWZ)

Lp.	Nazwa przedmiotu zamówienia	Producent <i>(podać)</i>	Typ/model <i>(podać)</i>	Zamawiana ilość	Stawka VAT	Cena jedn. netto	Wartość netto	Wartość VAT	Wartość brutto
1.	Biurko administracyjne z kontenerem 120 cm			15 szt.					
2.	Biurko administracyjne z kontenerem 150 cm			3 szt.					
3.	Biurko gabinetowe proste 140 x 62 cm			1 szt.					
4.	Dostawka do biurka administracyjnego narożna 140 x 50 cm			1 szt.					
5.	Dostawka do biurka gabinetowego półokrągła 140 x 50 cm			1 szt.					
6.	Fotel 1 osobowy kubelkowy			15 szt.					
7.	Fotel gabinetowy			1 szt.					
8.	Fotel obrotowy tapicerka zmywalna kolor szary			36 szt.					
9.	Fotel rozkładany sofa relaksacyjna			17 szt.					
10.	Fotel wypoczynkowy beżowy			25 szt.					
11.	Fotel z wymienianym pokrowcem			18 szt.					
12.	Fotel z wysokim oparciem			6 szt.					
13.	Kanapa - sofa z funkcją spania z boczkami kolor ciemny szary			5 szt.					
14.	Komoda 4 drzwiowa wys. 86 cm z blatem 160 x 80 cm			1 szt.					

15.	Komoda 80 cm			5 szt.					
16.	Komoda 80 cm z szufladami			1 szt.					
17.	Kontener do biurka administracyjnego			4 szt.					
18.	Krzesło biurowe tapicerka zmywalna			26 szt.					
19.	Krzesło biurowe z podłokietnikiem			44 szt.					
20.	Krzesło drewniane			12 szt.					
21.	Krzesło drewniane składane			25 szt.					
22.	Krzesło konferencyjne			33 szt.					
23.	Krzesło plastikowe czarne			30 szt.					
24.	Lada podawcza do sekretariatu 180 cm			1 szt.					
25.	Ławeczka szatniowa 120 cm			4 szt.					
26.	Ławka do poczekalni 3 miejscowa			17 szt.					
27.	Ławka tapicerowana 4 osobowa			2 szt.					
28.	Pufa - siedzisko z ekoskóry			10 szt.					
29.	Siedziska modułowe w kształcie litery U o dł. 2,97 x 4,20 x 2,10 m			1 kpl.					
30.	Sofa 2 osobowa do poczekalni			3 szt.					
31.	Sofa z wymiennym pokrowcem 150 cm			1 szt.					
32.	Stolik okolicznościowy kwadratowy 60x60 cm			5 szt.					
33.	Stolik okolicznościowy okrągły 60 cm			17 szt.					
34.	Stolik świetlicowy 80x80 cm			14 szt.					

35.	Stół kuchenny z 4 krzesłami			1 kpl.					
36.	Stół socjalny duży 70x140 cm			4 szt.					
37.	Szafa biurowa 1 drzwiowa 60 cm			1 szt.					
38.	Szafa biurowa 2 drzwiowa 80 cm			13 szt.					
39.	Szafa biurowa otwarta góra 80 cm			1 szt.					
40.	Szafa gospodarcza typ B z umywalką			1 szt.					
41.	Szafa skrytkowa 50 cm			13 szt.					
42.	Szafa skrytkowa 80 cm			5 szt.					
43.	Szafa ubraniowa 1 drzwiowa 60 cm (z półkami)			1 szt.					
44.	Szafa ubraniowa 2 drzwiowa 80 cm			4 szt.					
45.	Szafka ubraniowa BHP podwójna z wysuwaną ławeczką 80 cm			20 szt.					
46.	Szafka wisząca otwarta nad biurkiem gabinetowym			1 szt.					
Wartość netto i brutto zamówienia ogółem									

***W przypadku konieczności rozszerzenia formularza cenowego o dodatkowe wiersze np. w związku z różnymi stawkami VAT poszczególnych części przedmiotu zamówienia Wykonawca może samodzielnie zmodyfikować w takim zakresie formularz cenowy.**

Słownie wartość zamówienia ogółem brutto:

Specyfikacja asortymentowo – ilościowo - cenowa Zadanie Nr 2

(zakres przedmiotu zamówienia zgodnie z Zał. Nr 2/2a do SWZ)

Lp.	Nazwa przedmiotu zamówienia	Producent <i>(podać)</i>	Typ/model <i>(podać)</i>	Zamawiana ilość	Stawka VAT	Cena jedn. netto	Wartość netto	Wartość VAT	Wartość brutto
1.	Biurko lekarskie na stelażu aluminiowym 150 cm z kontenerem			2 szt.					
2.	Komoda metalowa KO 80x40 cm			1 szt.					
3.	Regał metalowy 5 półkowy kwasoodporny			2 szt.					
4.	Regał metalowy magazynowy 100 cm			6 szt.					
5.	Regał metalowy magazynowy 90 cm			2 szt.					
6.	Szafa lekarska przeszklona 60 cm			2 szt.					
7.	Szafa metalowa KO 80x40 cm			1 szt.					
8.	Szafa metalowa KO 80x58 cm			2 szt.					
9.	Szafa metalowa na leki 80x40 cm			6 szt.					
10.	Szafka podblatowa do zabudowy aluminiowa 60x58 cm			1 szt.					
11.	Uzupełnienie istniejącej zabudowy 110 cm (szafka wisząca 60 cm i 50 cm)			1 szt.					
12.	Uzupełnienie istniejącej zabudowy 60 cm (szafka stojąca 60 cm z szufladami)			1 szt.					
13.	Uzupełnienie istniejącej zabudowy 120 cm (szafka wisząca 2 x 60 cm)			1 szt.					
14.	Uzupełnienie istniejącej zabudowy 60 cm (szafka wisząca 60 cm)			1 szt.					

15.	Uzupełnienie istniejącej zabudowy meblowej metalowej (szafa stojąca 2 drzwiowa 80 cm)			1 szt.						
16.	Uzupełnienie istniejącej zabudowy meblowej metalowej (szafa stojąca 2 drzwiowa 80x40 cm)			1 szt.						
17.	Uzupełnienie istniejącej zabudowy meblowej metalowej 180 cm (szafka stojąca i wisząca 3x60 cm)			2 szt.						
18.	Uzupełnienie istniejącej zabudowy meblowej metalowej 240 cm (szafka stojąca i wisząca 4x60 cm)			1 szt.						
19.	Uzupełnienie istniejącej zabudowy meblowej metalowej 60 cm (szafka stojąca i wisząca 1x60 cm)			1 szt.						
Wartość netto i brutto zamówienia ogółem										

***W przypadku konieczności rozszerzenia formularza cenowego o dodatkowe wiersze np. w związku z różnymi stawkami VAT poszczególnych części przedmiotu zamówienia Wykonawca może samodzielnie zmodyfikować w takim zakresie formularz cenowy.**

Słownie wartość zamówienia ogółem brutto:

Specyfikacja asortymentowo – ilościowo - cenowa Zadanie Nr 3

(zakres przedmiotu zamówienia zgodnie z Zał. Nr 2/3a do SWZ)

Lp.	Nazwa przedmiotu zamówienia	Producent <i>(podać)</i>	Typ/model <i>(podać)</i>	Zamawiana ilość	Stawka VAT	Cena jedn. netto	Wartość netto	Wartość VAT	Wartość brutto
1.	Fotel do wkluc dożylnych			1 szt.					
2.	Fotel do wkluc dożylnych dla pacjentów bariatrycznych			1 szt.					
3.	Kozetka dla pacjentów bariatrycznych			1 szt.					
4.	Krzesło bariatryczne do 300 kg			2 szt.					
5.	Parawan 1 skrzydłowy			1 szt.					
6.	Parawan harmonijkowy 7 skrzydłowy			6 szt.					
7.	Parawan mobilny 3 skrzydłowy			2 szt.					
8.	Stolik instrumentalny typu Mayo			2 szt.					
9.	Wózek oddziałowy wielofunkcyjny			2 szt.					
Wartość netto i brutto zamówienia ogółem									

***W przypadku konieczności rozszerzenia formularza cenowego o dodatkowe wiersze np. w związku z różnymi stawkami VAT poszczególnych części przedmiotu zamówienia Wykonawca może samodzielnie zmodyfikować w takim zakresie formularz cenowy.**

Słownie wartość zamówienia ogółem brutto:

Specyfikacja asortymentowo – ilościowo - cenowa Zadanie Nr 4

(zakres przedmiotu zamówienia zgodnie z Zał. Nr 2/4a do SWZ)

Lp.	Nazwa przedmiotu zamówienia	Producent <i>(podać)</i>	Typ/model <i>(podać)</i>	Zamawiana ilość	Stawka VAT	Cena jedn. netto	Wartość netto	Wartość VAT	Wartość brutto
1.	Stojak do kroplówek metalowy, wzmocniony			25 szt.					
Wartość netto i brutto zamówienia ogółem									

***W przypadku konieczności rozszerzenia formularza cenowego o dodatkowe wiersze np. w związku z różnymi stawkami VAT poszczególnych części przedmiotu zamówienia Wykonawca może samodzielnie zmodyfikować w takim zakresie formularz cenowy.**

Słownie wartość zamówienia ogółem brutto:

Specyfikacja asortymentowo – ilościowo - cenowa Zadanie Nr 5

(zakres przedmiotu zamówienia zgodnie z Zał. Nr 2/5a do SWZ)

Lp.	Nazwa przedmiotu zamówienia	Producent <i>(podać)</i>	Typ/model <i>(podać)</i>	Zamawiana ilość	Stawka VAT	Cena jedn. netto	Wartość netto	Wartość VAT	Wartość brutto
Uzupełnienie istniejącej zabudowy do pracowni Mikrobiologii									
1	Szafa 2 drzwiowa stojąca 50x54x200 cm			1 szt.					
2	Szafka wisząca 2-drzwiowa 75x30x60 cm			2 szt.					
3	Szafka wisząca 2-drzwiowa 70x35x70 cm			2 szt.					
4	Biurko narożne z szafkami blat 144x140x90 cm			1 szt.					
5	Regał magazynowy z 5 półkami 76x52x208 cm			8 szt.					
Wartość netto i brutto zamówienia ogółem									

***W przypadku konieczności rozszerzenia formularza cenowego o dodatkowe wiersze np. w związku z różnymi stawkami VAT poszczególnych części przedmiotu zamówienia Wykonawca może samodzielnie zmodyfikować w takim zakresie formularz cenowy.**

Słownie wartość zamówienia ogółem brutto:

Specyfikacja asortymentowo – ilościowo - cenowa Zadanie Nr 6

(zakres przedmiotu zamówienia zgodnie z Zał. Nr 2/6a do SWZ)

Lp.	Nazwa przedmiotu zamówienia	Producent <i>(podać)</i>	Typ/model <i>(podać)</i>	Zamawiana ilość	Stawka VAT	Cena jedn. netto	Wartość netto	Wartość VAT	Wartość brutto
1	Wózek do transportu posiłków w termosach			1 szt.					
2	Wózek kelnerski 3 półki stal kwasoodporny			6 szt.					
3	Wózek medyczny wielofunkcyjny z szufladami i uchwytem na kosz na odpady			3 szt.					
4	Wózek metalowy narzędziowy kwasoodporny			1 szt.					
5	Wózek platformowy ze składanym pałakiem			3 szt.					
Wartość netto i brutto zamówienia ogółem									

***W przypadku konieczności rozszerzenia formularza cenowego o dodatkowe wiersze np. w związku z różnymi stawkami VAT poszczególnych części przedmiotu zamówienia Wykonawca może samodzielnie zmodyfikować w takim zakresie formularz cenowy.**

Słownie wartość zamówienia ogółem brutto:

Specyfikacja asortymentowo – ilościowo - cenowa Zadanie Nr 7

(zakres przedmiotu zamówienia zgodnie z Zał. Nr 2/7a do SWZ)

Lp.	Nazwa przedmiotu zamówienia	Producent <i>(podać)</i>	Typ/model <i>(podać)</i>	Zamawiana ilość	Stawka VAT	Cena jedn. netto	Wartość netto	Wartość VAT	Wartość brutto
1	Wózek inwalidzki			6 szt.					
2	Wózek inwalidzki stabilizujący głowę			1 szt.					
Wartość netto i brutto zamówienia ogółem									

***W przypadku konieczności rozszerzenia formularza cenowego o dodatkowe wiersze np. w związku z różnymi stawkami VAT poszczególnych części przedmiotu zamówienia Wykonawca może samodzielnie zmodyfikować w takim zakresie formularz cenowy.**

Słownie wartość zamówienia ogółem brutto:

Załącznik Nr 2/8
do SWZ Nr W.Sz.Z: TZ-280-31/24

Specyfikacja asortymentowo – ilościowo - cenowa Zadanie Nr 8

(zakres przedmiotu zamówienia zgodnie z Zał. Nr 2/8a do SWZ)

Lp.	Nazwa przedmiotu zamówienia	Producent <i>(podać)</i>	Typ/model <i>(podać)</i>	Zamawiana ilość	Stawka VAT	Cena jedn. netto	Wartość netto	Wartość VAT	Wartość brutto
1	Wózek inwalidzki bariatryczny			4 szt.					
Wartość netto i brutto zamówienia ogółem									

***W przypadku konieczności rozszerzenia formularza cenowego o dodatkowe wiersze np. w związku z różnymi stawkami VAT poszczególnych części przedmiotu zamówienia Wykonawca może samodzielnie zmodyfikować w takim zakresie formularz cenowy.**

Słownie wartość zamówienia ogółem brutto:

Tabela Nr 1 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 1**

Biurko administracyjne 120cm – 15 szt.			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Biurko o wymiarze gabarytowym: +/- 10 mm: Szerokość - 1200 mm, Głębokość - 600 mm, Wysokość - 750 mm.	TAK, podać	
2.	Biurka wyposażone w stelaże stalowe. Stelaż - nogi, w przekroju kwadratowym min. 50x50 mm, połączone ze sobą ościeżnicą z profilu metalowego zamkniętego min. 40x20 mm, Łączenie profilu z nogą za pomocą węzła stalowego. Stelaż skręcany lub spawany. 4 nogi kwadratowe połączone ze sobą zamkniętą ramą pośrednią, do której przykręcony jest blat stołu, Regulacja nóg w zakresie 15 mm, stopki chromowane (ten sam rodzaj, tak jak w	TAK, podać	

	<p>stopach pozostałych mebli),</p> <p>W ramie stalowej uwzględnić elementy montażowe do przystawek konferencyjnych i pomocników,</p> <p>Biurko wyposażone w kanał na okablowanie, podwieszony, o wymiarach min.: h = 50 mm, głębokość 80 mm (ostateczne wymiary do ustalenia z Użytkownikiem).</p>		
3.	<p>W biurkach maskownicy systemowe typu pływającego (blendy) o długości dostosowanej do szerokości biurka i wysokości min. 400 mm oraz grubości 18 mm. Montaż blendy - systemowy. Blendy z dwóch lub trzech stron w zależności od usytuowania biurka. Ostateczne wymiary i ilość blend do ustalenia z Użytkownikiem.</p>	TAK, podać	
4.	<p>Blaty biurka o grubości min. 28 mm z płyty w kolorze standardowym dla danego pomieszczenia. Blaty o podwyższonym stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz o podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki myjące. Blaty wyposażone w przełoty technologiczne metalowe satynowane. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm.</p>	TAK, podać	
5.	<p>Biurko wyposażone w wysuwane półki na klawiaturę z płyty 18 mm, o wymiarach: 650 mm x 400 mm, na 4 wspornikach stalowych (przewodnice kulkowe), w wysokości wsporników uwzględnić należy grubość ramy pośredniej biurka - bezkolizyjny wysuw klawiatury. Wysokość mierzona od dolnej powierzchni blatu biurka do górnej powierzchni półki – min. 80 mm. Miejsce montażu półek na klawiaturę do ustalenia z Użytkownikiem.</p>	TAK, podać	
6.	<p>Biurko wyposażone w podstawy metalowe na komputer:</p> <p>Podstawa na komputer wyposażona w cztery kółka, w tym dwa kółka z hamulcami, malowana proszkowo farbą kolor standardowy dla danego pomieszczenia.. Wymiary (±10 mm): 200x460 mm, wysokość 120 mm. Podstawa posiadająca burty boczne o wysokości min. 20 mm, zabezpieczające przed zsuwaniem się jednostki komputera.</p>	TAK, podać	

7.	<p>Biurko wyposażone w kontener mobilny o wymiarze gabarytowym: Szerokość = 460 mm, Głębokość = 550 mm, Wysokość = 610 mm, , z trzema szufladami:</p> <p>Szuflady w kontenerze,</p> <ul style="list-style-type: none"> - górna typu piórnik z wkładem typu piórnik o wym 360x470x50 mm +/- 5%. Piórnik w kolorze szarym ujednoczony z kolorystyką konstrukcji szuflady, - środkowa o przeznaczeniu ogólnym, - dolna głęboka z podwyższonymi bokami pozwalająca na zastosowanie teczki zawieszkowej. 	TAK, podać	
8.	<p>Kontener wyposażony w zamek centralny z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza.</p>	TAK	
9.	<p>Kontener wykonany w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie,</p> <p>Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu kontenera za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.</p>	TAK	
10.	<p>Korpus i elementy frontowe kontenera wykonane z płyty o grubości 18 mm, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki o grubości 18 mm,</p> <p>Z wieńcem dolnym związane koła, wyposażone w system obrotu i hamulca. Koła z twardego tworzywa zapobiegające zarysowaniom powierzchni podłoża.</p>	TAK	

11.	<p>Wszystkie krawędzie frontów szuflad, oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS odzwierciedlające kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.</p>	TAK	
12.	<p>W kontenerach szuflady typu skrzynkowego w całości wykonane z blachy stalowej ocynkowanej elektrolitycznie i malowane farbą proszkową w kolorze metalizowanego aluminium. Szuflady wyposażone w wykonstruowane poprzez wycięcie lub przeformowanie gniazda montażowe w bokach szuflad, umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych, umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego,</p> <p>Elementy podziałowe szuflad w komplecie z szufladami,</p> <p>Nie dopuszcza się gniazd lub rastrów podziałowych jako oddzielnych elementów przyklejanych lub w inny sposób łączonych z szufladą,</p> <p>Szuflady podwyższonej nośności z widocznym przetłoczeniem usztywniającym dno,</p> <p>Prowadnice szufladowe typu kulowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia, prowadnice szuflad obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady).</p>	TAK	
13.	<p>Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.</p>	TAK, podać	

14.	<p>Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej.</p> <p>Konstrukcja mebli umożliwiająca wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.</p>	TAK	
15.	<p>Wymagania dla produktu:</p> <p>Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Wykonawcę,</p> <p>Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.</p>	TAK	

16.	<p>Wymagania dla produktu:</p> <p>1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <p>- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych,</p> <p>- PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne.</p> <p>2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <p>- PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania.</p> <p>3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <p>- PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie,</p> <p>- PN-EN ISO 1519 - Farby I lakiery. Próba zginania,</p> <p>- PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych.</p> <p><i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i></p>	TAK	
17.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	

b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

- 1 Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
- 2 Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 2 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 2**

Biurko administracyjne 150 cm – 3 szt.			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	<p>Biurko o wymiarze gabarytowym: +/- 10 mm:</p> <p>Szerokość = 1500 mm,</p> <p>Głębokość = 600 mm,</p> <p>Wysokość = 750 mm.</p>	TAK, podać	
2.	<p>Biurka wyposażone w stelaże stalowe. Stelaż - nogi, w przekroju kwadratowym min. 50x50 mm, połączone ze sobą ościeżnicą z profilu metalowego zamkniętego min. 40x20 mm,</p> <p>Łączenie profilu z nogą za pomocą węzła stalowego. Stelaż skręcany lub spawany. 4 nogi kwadratowe połączone ze sobą zamkniętą ramą pośrednią, do której przykręcony jest blat stołu,</p> <p>Regulacja nóg w zakresie 15 mm, stopki chromowane (ten sam rodzaj, tak jak w stopach pozostałych mebli),</p> <p>W ramie stalowej uwzględnić elementy montażowe do przystawek konferencyjnych i pomocników,</p> <p>Biurko wyposażone w kanał na okablowanie, podwieszony, o wymiarach min.: h</p>	TAK, podać	

	= 50 mm, głębokość 80 mm (ostateczne wymiary do ustalenia z Użytkownikiem).		
3.	W biurkach uwzględnić maskownice systemowe typu plyninowego (blendy) o długości dostosowanej do szerokości biurka i wysokości min. 400 mm oraz grubości 18 mm. Montaż blendy - systemowy. Blendy z dwóch lub trzech stron w zależności od usytuowania biurka. Ostateczne wymiary i ilość blend do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
4.	Blaty biurka o grubości min. 28 mm z płyty w kolorze standardowym dla danego pomieszczenia. Blaty o podwyższonym stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz o podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki myjące. Blaty wyposażone w przeloty technologiczne metalowe satynowane. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm.	TAK, podać	
5.	Biurko wyposażone w wysuwane półki na klawiaturę z płyty 18 mm, o wymiarach: 650 mm x 400 mm, na 4 wspornikach stalowych (prowadnice kulkowe), w wysokości wsporników uwzględnić grubość ramy pośredniej biurka - bezkolizyjny wysuw klawiatury. Wysokość mierzona od dolnej powierzchni blatu biurka do górnej powierzchni półki – min. 80 mm. Miejsce montażu półek na klawiaturę do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
6.	Biurko wyposażone w podstawy metalowe na komputer: Podstawa na komputer wyposażona w cztery kółka, w tym dwa kółka z hamulcami, malowana proszkowo farbą kolor standardowy dla danego pomieszczenia.. Wymiary (±10 mm): 200x460 mm, wysokość 120 mm. Podstawa posiadająca burty boczne o wysokości min. 20 mm, zabezpieczające przed zsuwaniem się jednostki komputera.	TAK, podać	
7.	Biurko wyposażone w kontener mobilny o wymiarze gabarytowym: Szerokość = 460 mm, Głębokość = 550 mm, Wysokość = 610 mm, , z trzema szufladami: Szuflady w kontenerze, - górna typu piórnik z wkładem typu piórnik o wym 360x470x50 mm+/- 5%.	TAK, podać	

	<p>Piórnik w kolorze szarym ujednolicony z kolorystyką konstrukcji szuflady,</p> <ul style="list-style-type: none"> - środkowa o przeznaczeniu ogólnym, - dolna głęboka z podwyższonymi bokami pozwalająca na zastosowanie teczki zawieszkowej. 		
8.	<p>Kontener wyposażony w zamek centralny z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, umożliwiającego otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza.</p>	TAK	
9.	<p>Kontener wykonany w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie,</p> <p>Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu kontenera za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.</p>	TAK	
10.	<p>Korpus i elementy frontowe kontenera wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki o grubości 18 mm,</p> <p>Z wieńcem dolnym związane koła, wyposażenie w system obrotu i hamulca. Koła z twardego tworzywa zapobiegające zarysowaniom powierzchni podłoża.</p>	TAK	

11.	<p>Wszystkie krawędzie frontów szuflad, oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS odzwierciedlające kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.</p>	TAK	
12.	<p>W kontenerach szuflady typu skrzynkowego w całości wykonane z blachy stalowej ocynkowanej elektrolitycznie i malowane farbą proszkową w kolorze metalizowanego aluminium. Szuflady wyposażone w wykonstruowane po przez wycięcie lub przeformowanie gniazda montażowe w bokach szuflad, umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych, umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego,</p> <p>Elementy podziałowe szuflad w komplecie z szufladami,</p> <p>Nie dopuszcza się gniazd lub rastrów podziałowych jako oddzielnych elementów przyklejanych lub w inny sposób łączonych z szufladą,</p> <p>Szuflady podwyższonej nośności z widocznym przetłoczeniem usztywniającym dno,</p> <p>Prowadnice szufladowe typu kulowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia, prowadnice szuflad obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady).</p>	TAK	
13.	<p>Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.</p>	TAK	
14.	<p>Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażanym obiekcie w czasie wizji lokalnej.</p>		

	Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.	TAK	
15.	<p>Wymagania dla produktu:</p> <p>Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji pływającej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Wykonawcę,</p> <p>Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.</p>	TAK	

16.	<p>Wymagania dla produktu:</p> <p>1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <p>- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych,</p> <p>- PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne.</p> <p>2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <p>- PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania.</p> <p>3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <p>- PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie,</p> <p>- PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania,</p> <p>- PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych.</p> <p><i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i></p>	TAK	
17.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	

b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 3 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1, poz. 3

Biuurko gabinetowe proste 140 x 64 cm - 1 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Biurko o wymiarze gabarytowym: +/- 10 mm: Szerokość = 1400 mm, Głębokość = 640 mm, Wysokość = 750 mm.	TAK, podać	
2.	Blat biurka o grubości min. 28 mm z płyty meblowej w kolorze jabłoń locarno zgodnym z wyposażeniem obecnego umeblowania. Blat o podwyższonym stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz o podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki myjące. Blat wyposażony w przeloty technologiczne metalowe satynowane. Wąskie krawędzie oklejać obrzeżem ABS o grubości 2 mm.	TAK, podać	
3.	Blat po obu stronach posadowiony na wspornikach wykonanych z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości min. 25mm w kształcie odwróconej litery „L” o wysokości 720 mm, długości. 400 mm i szer. 700 mm. Z tylnej strony biurka systemowa maskownica typu płycinowego (blendy) o długości dostosowanej do szerokości biurka i wysokości min. 400 mm oraz grubości 18 mm, zapewniająca stabilność konstrukcji oraz zasłaniająca nogi	TAK, podać	

	osoby siedzącej. Montowane od strony zewnętrznej strony biurka, pomiędzy wspornikami.		
4.	<p>Wsporniki wykonane w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie.</p> <p>Do połączeń płyt meblowych zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia wsporników za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.</p>	TAK	
5.	Biučko wyposażone w 2 półki na klawiaturę z płyty 18 mm, o wymiarach: 550 mm x 400 mm, na 4 wspornikach stalowych (prowadnice kulkowe), w wysokości wsporników uwzględnić grubość ramy pośredniej biurka - bezkolizyjny wysuw klawiatury. Wysokość mierzona od dolnej powierzchni blatu biurka do górnej powierzchni półki – min. 80 mm. Miejsce montażu półek na klawiaturę bezwzględnie do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK, podać	
6.	<p>Biučko wyposażone w 2 podstawy metalowe na komputer</p> <p>Podstawa na komputer wyposażona w cztery kółka, w tym dwa kółka z hamulcami, malowana proszkowo farbą kolor standardowy dla danego pomieszczenia.. Wymiary (±10 mm): 200x460 mm, wysokość 120 mm. Podstawa posiadająca burty boczne o wysokości min. 20 mm, zabezpieczające przed zsuwaniem się jednostki komputera.</p>	TAK, podać	
7.	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej.	TAK	

	Konstrukcja mebli umożliwiająca wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.		
8.	<p>Wymagania dla produktu</p> <p>Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta.</p> <p>Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.</p>	TAK	
9.	<p>Wymagania dla produktu:</p> <p>1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <p>- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych,</p> <p>- PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne.</p> <p>2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <p>- PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania.</p> <p>3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p>	TAK	

	<p>- PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie,</p> <p>- PN-EN ISO 1519 - Farby I lakiery. Próba zginania,</p> <p>- PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych.</p> <p><i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i></p>		
10.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

- 1 Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
- 2 Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 4 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 4**

Dostawka do biurka administracyjnego narożna 140 x 50 cm – 1 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Dostawka o wymiarze gabarytowym: +/- 10 mm: Szerokość = 1400 mm, Głębokość = 500 mm, Wysokość = 750 mm.	TAK, podać	
2.	Dostawka wyposażona w blat roboczy wyposażony w stelaże stalowe: Stelaż - nogi, w przekroju kwadratowym min. 50x50 mm, połączone ze sobą ościeżnicą z profilu metalowego zamkniętego min. 40x20 mm. Łączenie profilu z nogą za pomocą węzła stalowego. Stelaż skręcany lub spawany. 4 nogi kwadratowe połączone ze sobą zamkniętą ramą pośrednią, do której przykręcony jest blat stołu, Regulacja nóg w zakresie 15 mm, stopki chromowane (ten sam rodzaj, tak jak w stopach pozostałych mebli). W ramie stalowej uwzględnić elementy montażowe do przystawek konferencyjnych i pomocników, Dostawka wyposażona w kanał na okablowanie, podwieszony, o wymiarach min.: h = 50 mm, głębokość 80 mm (ostateczne wymiary do ustalenia z Użytkownikiem).	TAK, podać	
3.	W dostawce należy uwzględnić maskownice systemowe typu płycinowego (blendy) o długości dostosowanej do szerokości biurka i wysokości min. 400 mm	TAK, podać	

	oraz grubości 18 mm. Montaż blendy - systemowy. Ostateczne wymiary blendy do ustalenia z Użytkownikiem. Blendy z trzech stron dostawki.		
4.	Blaty o grubości min. 28 mm z płyty w kolorze standardowym dla danego pomieszczenia. Blaty o podwyższonym stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz o podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki myjące. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm.	TAK, podać	
5.	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej. Konstrukcja mebli umożliwiająca wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń,	TAK	
6.	Atest Higieniczny PZH dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Wykonawcę. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
7.	Nośność dostawki, min. 100 kg/0.5 m2.	TAK, podać	
8.	1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez Wykonawcę, a spełniające wymagania zawarte w normach: - PN-EN 14074:2006 Meble biurowe – Stoły, biurka i meble do przechowywania – Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych, - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne. 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach:	TAK	

	<p>- PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania.</p> <p>3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach:</p> <p>- PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie,</p> <p>- PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania,</p> <p>- PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szierardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych.</p> <p><i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i></p>		
9.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

- 1 Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
- 2 Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 5 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 5**

Dostawka do biurka gabinetowego półokrągła 140 x 50 cm -- 1 szt.			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Dostawka o wymiarze gabarytowym H=750 mm, L=1400 mm, B=500 mm (+/- 10 mm)	TAK, podać	
2.	Dostawka wyposażona w blat roboczy w kształcie ½ koła mocowany do blatu biurka tworzącą jednolitą płaszczyznę blatów Blat dostawki o grubości min. 28 mm z płyty meblowej w kolorze standardowym dla danego pomieszczenia. Blat o podwyższonym stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz o podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki myjące. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm.	TAK, podać	
3.	Blat z jednej strony posadowiony na wsporniku wykonanym z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o grubości min. 25mm w kształcie odwróconej litery „L” o wysokości 720 mm, długości. 400 mm i szer. 700 mm , z drugiej strony blat mocowany do biurka. Blat dostawki tworzący jednolitą płaszczyznę z blatem biurka.	TAK, podać	

4.	<p>Wspornik wykonany w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie.</p> <p>Do połączeń płyt meblowych zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia wsporników za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.</p>	TAK	
5.	<p>Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażanym obiekcie w czasie wizji lokalnej. Konstrukcja mebli umożliwiająca wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.</p>	TAK	
6.	<p>Wymagania dla produktu:</p> <p>Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Wykonawcę. Nie dopuszcza się atestów higienicznych w poszczególne składowe elementy mebla.</p>	TAK	
7.	<p>Wymagania dla produktu:</p> <p>1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody 	TAK	

	<p>badania stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne</p> <p>2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach</p> <p>- PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania.</p> <p>3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach</p> <p>- PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie</p> <p>- PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania.</p> <p>- PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych.</p> <p><i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i></p>		
8.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	

d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	
----	--	-------	--

UWAGI:

- 1 Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
- 2 Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 6 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 6**

Fotel 1 osobowy kubelkowy – 15 szt.			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Fotel 1 osobowy kubelkowy w całości tapicerowany	TAK	
2.	Siedzisko oraz oparcie tapicerowane, materiałem zmywalnym o najwyższej odporności na ścieranie.	TAK	
3.	Cechy i funkcje - tapicerowane siedzisko i oparcie zintegrowane z podłokietnikami, - szerokie komfortowe siedzisko i oparcie, - fotel posadowiony na 4 plastikowych stopkach, - fotel stylistycznie dopasowany do sofy 2 osobowej do poczekalni.	TAK	
4.	Wykończenia - Kolor i rodzaj tapicerki: do uzgodnienia z Zamawiającym, - Warstwa wierzchnia: tapicerka materiałowa do wyboru min. 3 rodzaje tkanin w min. 10 kolorach każdego rodzaju. 1. Skład: 100% polipropylen, odporność na ścieranie: EN 14465 grade A, trudnozapalność: EN 1021-1, lub równoważne 2. Skład: 100% poliester, odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Mertindale, trudnozapalność; EN 1021-1, EN 1021-2, lub równoważne 3. Skład: 100% poliester, odporność na ścieranie min. 50 000 cykli Mertindale, trudnozapalność; EN 1021-1, EN 1021-2. lub równoważne - Atest higieniczny – opinia wydana przez PZH na powyższe materiały.	TAK	

5.	Wymiary: +/- 10 mm: - Szerokość całkowita: 700 mm, - Głębokość całkowita: 630 mm, - Wysokość: 770 mm, - Wysokość siedziska: 455 mm.	TAK, podać	
6.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 7 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu 1, poz. 7

Fotel gabinetowy – 1 szt.			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Fotel gabinetowy na kółkach z podłokietnikami.	TAK	
2.	Mechanizmy, cechy i funkcje: - możliwość swobodnego kołysania się, - kąt wychylenia oparcia +16° (wraz z siedziskiem) +/-1°, - możliwość blokady siedziska i oparcia w 5 pozycjach, - regulacja siły oporu oparcia, pozwala na dostosowanie oporu do wagi i gabarytów użytkownika krzesła, - zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika (po zwolnieniu blokady oparcie nie uderza gwałtownie w plecy użytkownika), - regulowana wysokość krzesła za pomocą podnośnika pneumatycznego.	TAK	
3.	- Zagłówek: regulowany, tapicerowany, - Oparcie: tapicerowane, - Siedzisko: tapicerowane, - Podłokietnik z regulowaną wysokością, materiał – stal chromowana, nakładki – skóra, - Podnośnik: pneumatyczny, standardowy, - Podstawa pięcioramienna, materiał – aluminium polerowane, - Kółka: ϕ 65 mm, do twardych lub miękkich powierzchni do wyboru przez zamawiającego, materiał: tw. sztuczne, czarne, samohamujące, - Wieszak: tak,	TAK	

	- Pakowanie: karton – 1 sztuka, produkt niezmontowany, - Pianka siedziska: cięta, - Pianka oparcia: cięta.		
4.	Wymiary: +/- 10 mm: - Szerokość siedziska: 540 mm, - Głębokość siedziska: 500 mm, - Wysokość całkowita: 1175-1330 mm, - Wysokość siedziska: 410-505 mm, - Wysokość podłokietnika: 255 mm.	TAK, podać	
5.	Wykończenia: - tapicerka zmywalna: skóra miękka licowa barwiona na wskroś gr. min. 0,9 mm, min. 10 kolorów do wyboru.	TAK, podać	
6.	Podwyższona odporność na obciążenia do 150 KG.	TAK	
7.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 8 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1, poz. 8

Fotel obrotowy lekarski tapicerka zmywalna – 36 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Krzesło obrotowe na kółkach z podłokietnikami.	TAK	
2.	Mechanizmy, cechy i funkcje. - mechanizm: permanentnego kontaktu, - kąt pochylenia oparcia +6*/-17*, - blokada oparcia w wybranej pozycji, - regulacja wysokości oparcia za pomocą śruby, - regulacja głębokości siedziska za pomocą śruby, - regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego, - oparcie: tapicerowane, osłona tworzywo sztuczne, - siedzisko: tapicerowane, osłona tworzywo sztuczne, - regulacja wysokości oparcia: tak.	TAK	

3.	<ul style="list-style-type: none"> - Oparcie: tapicerowane, osłona tworzywo sztuczne, - siedzisko: tapicerowane, osłona tworzywo sztuczne, - regulacja wysokości oparcia: tak, <p>Podłokietniki:: reg. na wysokość, materiał – tworzywowe nakładki</p> <ul style="list-style-type: none"> - Podnośnik: pneumatyczny, - Podstawa: pięcioramienna, materiał – tworzywo sztuczne, czarne, - Kółka: ϕ 50 mm, do twardych lub miękkich powierzchni do wyboru przez Zamawiającego, samohamujące. 	TAK		
4.	<p>Wymiary: +/- 10 mm,</p> <ul style="list-style-type: none"> - Szerokość siedziska: 460 mm, - Głębokość siedziska: 235 mm, - Wysokość podłokietnika: 215 mm. 	TAK, podać		
5.	<p>Wykończenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kolor tkaniny tapicerskiej: do uzgodnienia, - Materiał elementów drewnianych: drewno bukowe, - Kolor elementów drewnianych: do uzgodnienia, - Warstwa wierzchnia: tapicerka skład: <p>Warstwa wierzchnia 100% winyl, podkład 100% poliester, gramatura 650g/m2 Odporność na ścieranie 300 000 cykli Martindale, ochrona przeciwbakteryjna i przeciwgrzybiczna.</p>	TAK		
6.	Atest higieniczny PZH na tkaninę tapicerską.	TAK		

7.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 9 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 9**

Fotel rozkładany – 17 szt. wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Wielofunkcyjny fotel, sofa relaksacyjna	TAK	
2.	Fotel z możliwością przekształcenia w sofę, szeszlony lub pojedyncze łóżko.	TAK	
3.	6-pozycyjne regulowane oparcie ustawiane w zakresie od 0° do 85°	TAK	
4.	Wygodne siedzenie o grubości 12 cm i dodatkowa poduszka: Sofa tapicerowana w oddychającej, przyjaznej dla skóry tkaninie lnianej i wyściełana miękką gąbką. Wyściełana poduszka z bawełny PP	TAK	
5.	Materiał: - konstrukcja: rama metalowa - tapicerka: tkanina lniana, wyściełana miękką gąbką - poduszka tkanina lniana, wyściełana bawełną PP - podłokietniki: metalowe z osłoną - nogi: metalowe, - stopki: z tworzywa antypoślizgowego	TAK	
6.	Kolorystyka tapicerki: beżowa lub niebieska	TAK	
7.	Obciążenie min. 150 kg	TAK, podać	

8.	<p>Wymiary całkowite: +/- 10 mm:</p> <p>Tryb fotela:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Szerokość: 650 mm, - Głębokość: 790 mm, - Wysokość: 790 mm. <p>Tryb sofy, szeszlona:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Szerokość: 650 mm, - Głębokość: 1450 mm, - Wysokość: 790 mm. <p>Tryb łóżka:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Szerokość: 650 mm, - Głębokość: 1840 mm, - Wysokość: 290 mm. 	TAK, podać	
9.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 10 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 10**

Fotel wypoczynkowy – 25 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Fotel wypoczynkowy na konstrukcji drewnianej	TAK	
2.	Materiał: – konstrukcja szkieletu drewniana, – tapicerka siedziska i oparcia tkanina, – wykonanie siedziska pianka, pasy tapicerskie, - nogi, stopki i podłokietniki drewno	TAK	
3.	Kolorystyka tapicerki: beżowa	TAK	
4.	Kolor konstrukcji szkieletu drewnianego jasny	TAK	
5.	Wymiary: +/- 10 mm: - Szerokość: 770 mm, - Głębokość: 850 mm, - Wysokość: 860 mm.	TAK, podać	
6.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	

b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 11 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 11**

Fotel z wymiennym pokrowcem– 18 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Fotel ze zdejmowanym pokryciem.	TAK	
2.	Materiał: - rama: lite drewno oraz płyta, - siedzisko i poduchy wypełnione pianką i kulką silikonową, - w siedzisku dodatkowe sprężyny zapewniające podwyższoną sprężystość, - pokrycie fotela tkanina wodoodporna i zmywalna, - poduszki pokryte materiałem zmywalnym, - nogi lite drewno lakierowane	TAK	
3.	Kolor fotela i pokrowca do wyboru przez Zamawiającego z gamy kolorów producenta.	TAK	
4.	Zdejmowany pokrowiec z możliwością prania w pralce w temp. maks. 40°C.	TAK	
5.	Wymiary: +/- 10 mm: - Szerokość: 750 mm, - Głębokość: 900 mm, - Wysokość: 950 mm, - Wysokość siedziska: 460 mm.	TAK, podać	

6.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 12 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1, poz. 12

Fotel z wysokim oparciem – 6 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Wygodny fotel z wysokim oparciem. Siedzisko i oparcie wyściełane pianką obite tkaniną pluszową	TAK	
2.	Cechy i funkcje: - materiał: pianka, sklejka, poliester, stal - siedzisko: tkanina poliester, materiał pianki: PU (poliuretan), gęstość pianki: 26/27/31/45 kg/m ³ - nogi ze stali	TAK	
3.	Kolor tapicerki: siwy	TAK	
4.	Wymiary: +/- 10 mm: - Szerokość: 720 mm, - Głębokość: 800 mm, - Wysokość: 980 mm, - Wysokość siedziska: 450 mm.	TAK, podać	
5.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	

b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 13 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1, poz. 13

Kanapa wypoczynkowa z boczkami – 5 szt.			
Producent:(podać)	
Typ/model:(podać)	
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Kanapa wypoczynkowa rozkładana	TAK	
2.	Cechy i funkcje: - wygodne tapicerowane siedzisko, - po rozłożeniu powierzchnia do spania 1420 x 1890 mm, (+/- 20 mm) - na nóżkach ułatwiających sprzątanie pod kanapą, - skrzynia na pościel, - boczki na szczytach kanapy.	TAK	
3.	Wymiary: +/- 20 mm - Wysokość całkowita: 900 mm, - Wysokość siedziska: 430 mm, - Głębokość siedziska: 560 mm, - Szerokość całkowita: 2210 mm, - Głębokość całkowita: 990 mm.	TAK, podać	
4.	Tapicerowana tapicerką zmywalną lub tkaniną posiadającą wykończenie oparte na nanocząsteczkach – technologia easyClean.	TAK	

5.	Nie dopuszcza się pozostawienia widocznych śrub elementów metalowych z ostrymi krawędziami, bez zabezpieczeń , zaślepek.	TAK	
6.	Wykończenia - Kolor tkaniny tapicerskiej: ciemny siwy lub czarny, - Nóżki: kolor czarny	TAK	
7.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 14 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 14**

Komoda 4 drzewiowa z blatem – 1 szt.			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	<p>Wymiary: +/- 10 mm: Komoda o wymiarze gabarytowym: Szerokość = 1600 mm, Głębokość = 430 mm, Wysokość = 860 mm. Blat o wymiarze gabarytowym: Szerokość = 1600 mm, Głębokość = 800 mm,</p>	TAK, podać	
2.	<p>Komoda wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej o gęstości 660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie,</p> <p>Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą</p>	TAK	

	śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.		
3.	Korpus i drzwi komody wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki szaf o grubości 18 mm.	TAK	
4.	Komoda posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek), Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona.	TAK	
5.	Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnokręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych. Całość posiadająca atest badań wytrzymałościowych z wynikiem min. 5+ oraz atest badań higienicznych.	TAK	
6.	Mebel posiadający certyfikat badań wymiarowych, wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK	
7.	Drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (bez narzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową. Drzwi		

	<p>komody montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 2 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm.</p> <p>Drzwi zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin oraz z poprawnym montażem listwy kryjącej lewego skrzydła drzwiowego). Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.</p>	TAK		
8.	<p>Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS odzwierciedlające kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.</p>	TAK		
9.	<p>Wszystkie półki z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm, oparte na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągłe między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno). Odległość między półkami pozwalająca na ustawienie segregatorów, zgodna z międzynarodowym standardem. Ilość półek – 1.</p>	TAK		
10.	<p>Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.</p>	TAK		

11.	<p>Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń,</p>	TAK	
12.	<p>Wymagania dla produktu:</p> <p>Atest Higieniczny PZH dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Wykonawcę. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.</p>	TAK	
	<p>Wymagania dla produktu:</p> <p>1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach:</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych, - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne. <p>2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. <p>3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania</p>	TAK	

	<p>zawarte w normach</p> <p>- PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie,</p> <p>- PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania,</p> <p>- PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szierardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych.</p> <p><i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i></p>		
14.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
c)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 15 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 15**

Komoda 80 cm- 5 szt.			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Wymiary: +/- 10 mm: Komoda o wymiarze gabarytowym: Szerokość = 800 mm, Głębokość = 430 mm, Wysokość = 860 mm.	TAK, podać	
2.	Komoda wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej o gęstości 660 - 690 kg/m ³ , w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie, Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	
3.	Korpus i drzwi komody wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki szaf o grubości 18 mm.	TAK	

4.	<p>Komoda posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek),</p> <p>Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona.</p>	TAK	
5.	<p>Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnokręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych. Całość posiadająca atest badań wytrzymałościowych z wynikiem min. 5+ oraz atest badań higienicznych.</p>	TAK	
6.	<p>Mebel posiadający certyfikat badań wymiarowych, wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.</p>	TAK	
7.	<p>Drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (bez narzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową. Drzwi montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 2 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm.</p> <p>Drzwi zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin oraz z poprawnym montażem listwy kryjącej lewego skrzydła drzwiowego). Zamek baskwilowy z wymienną</p>	TAK	

	wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, umożliwiającego otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.		
8.	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS odzwierciedlające kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
9.	Wszystkie półki z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm, oparte na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm ² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągle między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno). Odległość między półkami pozwalająca na ustawienie segregatorów, zgodna z międzynarodowym standarde. Ilość półek – 1.	TAK	
10.	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
11.	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej. Konstrukcja mebli umożliwiająca wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń,	TAK	

12.	<p>Wymagania dla produktu:</p> <p>Atest Higieniczny PZH dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Wykonawcę. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.</p>	TAK	
	<p>Wymagania dla produktu:</p> <p>1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach:</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych, - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne. <p>2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. <p>3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie, - PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania, - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. 	TAK	

	<i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>		
14.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 16 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 16**

Komoda z szufladami 80 cm– 1 szt.			
Producent:(podać)	
Typ/model:(podać)	
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Wymiary: +/- 10 mm: Komoda o wymiarze gabarytowym: Szerokość = 800 mm, Głębokość = 430 mm, Wysokość = 860 mm.	TAK, podać	
2.	Komoda wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej o gęstości 660 - 690 kg/m ³ , w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie, Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	

3.	Korpus i szuflady komody wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki szaf o grubości 18 mm.	TAK	
4.	Komoda posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek), Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona.	TAK	
5.	Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnokręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych. Całość posiadająca atest badań wytrzymałościowych z wynikiem min. 5+ oraz atest badań higienicznych.	TAK	
6.	Mebel posiadający certyfikat badań wymiarowych, wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK	
7.	Szuflady typu skrzynkowego w całości wykonane z blachy stalowej ocynkowanej elektrolitycznie i malowane farbą proszkową w kolorze metalizowanego aluminium. Szuflady wyposażone w wykonstruowane po przez wycięcie lub przeformowanie gniazda montażowe w bokach szuflad, umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych, umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Elementy podziałowe szuflad w komplecie z szufladami Nie dopuszcza się gniazd lub rastrów podziałowych jako oddzielnych elementów	TAK	

	<p>przyklejanych lub w inny sposób łączonych z szufladą.</p> <p>Szuflady podwyższonej nośności z widocznym przetłoczeniem usztywniającym dno.</p> <p>Prowadnice szufladowe typu kulowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia, prowadnice szuflad obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady).</p>		
8.	<p>Wszystkie krawędzie frontów szuflad, oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS odzwierciedlające kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.</p>	TAK	
9.	<p>Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.</p>	TAK, podać	
10.	<p>Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażanym obiekcie w czasie wizji lokalnej. Konstrukcja mebli umożliwia wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń,</p>	TAK	
11.	<p>Wymagania dla produktu:</p> <p>Atest Higieniczny PZH dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Wykonawcę. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.</p>	TAK	

12.	<p>Wymagania dla produktu:</p> <p>1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach:</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych, - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne. <p>2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. <p>3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie, - PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania, - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <p><i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i></p>	TAK	
13.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	

b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 17 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 17**

Kontener do biurka z wózkiem na komputer - 4 szt.			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Wymiary: +/- 10 mm Szerokość = 460 mm, Głębokość = 550 mm, Wysokość = 700 mm.	TAK, podać	
2.	Kontener mobilny z trzema szufladami	TAK	
3.	Szuflady w kontenerze - górna typu piórnik z wkładem typu piórnik o wymiarach 360x470x50 mm+/- 5%. Piórnik w kolorze szarym ujednolicony z kolorystyką konstrukcji szuflady - pozostałe głębokie z podwyższonymi bokami pozwalającymi na zastosowanie teczki zawieszkowej.	TAK, podać	
4.	Kontener wyposażony zamek centralny z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, umożliwiający otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza.	TAK	
5.	Kontener wykonany w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej o gęstości		

	<p>660 - 690 kg/m³, w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie.</p> <p>Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu kontenera za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.</p>	TAK	
6.	<p>Korpus i elementy frontowe kontenera wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki o grubości 18 mm</p> <p>Z wieńcem dolnym związane koła wyposażone w system obrotu i hamulca. Koła z twardego tworzywa zapobiegające zarysowaniom powierzchni podłoża.</p>	TAK	
7.	<p>Wszystkie krawędzie frontów szuflad, oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczyć obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS odzwierciedlające kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.</p>	TAK	

8.	<p>W kontenerach szuflady typu skrzynkowego w całości wykonane z blachy stalowej ocynkowanej elektrolitycznie i malowane farbą proszkową w kolorze metalizowanego aluminium. Szuflady wyposażone w wykonstruowane po przez wycięcie lub przeformowanie gniazda montażowe w bokach szuflad, umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych, , umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Elementy podziałowe szuflad w komplecie z szufladami.</p> <p>Nie dopuszcza się gniazd lub rastrów podziałowych jako oddzielnych elementów przyklejanych lub w inny sposób łączonych z szufladą.</p> <p>Szuflady podwyższonej nośności z widocznym przetłoczeniem usztywniającym dno.</p> <p>Prowadnice szufladowe typu kulowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia, prowadnice szuflad obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady).</p>	TAK	
9.	<p>Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.</p>	TAK, podać	
10.	<p>W zestawie wózek na komputer, na kółkach, przesuwny.</p> <p>Wymiary: +/- 10 mm:</p> <p>Szerokość = 400 mm, Głębokość = 250 mm, Wysokość = 50 mm.</p>	TAK, podać	
11.	<p>Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej.</p> <p>Konstrukcja mebli umożliwia wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.</p>	TAK	

12.	<p>Wymagania dla produktu</p> <p>Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Wykonawcę.</p> <p>Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.</p>	TAK	
13.	<p>Wymagania dla produktu :</p> <p>1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne <p>2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. <p>3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - - PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do 	TAK	

	ocynkowanych zanurzeniowo lub szeraldyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i>		
14.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1.Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2.Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 18 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1, poz. 18

Krzesło biurowe tapicerka zmywalna– 26 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Krzesło na stelażu metalowym	TAK	
2.	Cechy - Rama: 4 nogi metalowe, bez podłokietników - Oparcie: tapicerowane materiałem zmywalnym, osłona tworzywo sztuczne - Siedzisko: tapicerowane materiałem zmywalnym, osłona tworzywo sztuczne - Stopki: do miękkich powierzchni, materiał: tworzywo sztuczne, czarne	TAK	
3.	- Możliwość sztaplowania: do 10 sztuk	TAK	
4.	Wymiary: +/- 10 mm: - Szerokość całkowita: 545 mm, - Szerokość siedziska: 475 mm, - Głębokość siedziska: 415 mm. - Wysokość całkowita: 840 mm, - Wysokość siedziska: 470 mm, - Wysokość oparcia: 355 mm,	TAK, podać	

5.	Wykończenia - Kolor elementów metalowych: Chrom. - Warstwa wierzchnia: tapicerka zmywalna kolorystyka do wyboru - Atest higieniczny – opinia wydana przez PZH na oferowane materiały	TAK	
6.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 19 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 19**

Krzesło biurowe z podłokietnikiem – 44 szt.			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Krzesło z podłokietnikami na metalowej ramie o kolorze jasnoszarym matowym	TAK	
2.	Siedzisko oraz oparcie tapicerowane, materiałem zmywalnym w kolorze ciemno szarym	TAK	
3.	Materiał łatwy w utrzymaniu czystości, do wytarcia wilgotną ściereczką. Gramatura: 460 g/m ² , odporność na ścieranie: ≥30 000 cykli Martindale, Trudnozapalność: N	TAK	
4.	Krzesła z możliwością sztaplowania	TAK	
5.	Wymiary: +/- 10 mm: - Szerokość: 500 mm, - Głębokość: 440 mm, - Wysokość: 830 mm, - Wysokość siedziska: 480 mm. - Wysokość podłokietników: 225 mm	TAK, podać	
6.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	

b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1.Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2.Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 20 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 20**

Krzesło drewniane – 12 szt.			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Wygodne i stabilne krzesło drewniane	TAK	
2.	Materiał: - siedzisko i oparcie lite drewno, - nogi z litego drewna, - drewno lakierowane	TAK	
3.	Kolor wybarwienia: jasny	TAK	
4.	Wymiary: +/- 10 mm: - Szerokość: 420 mm, - Głębokość: 500 mm, - Wysokość: 860 mm, - Wysokość siedziska: 440 mm.	TAK, podać	
5.	Dopuszczalne obciążenie: do 110 kg	TAK, podać	
5.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	

b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 21 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 21**

Krzesło drewniane składane – 25 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Składane krzesło drewniane wykonane z trwałych materiałów	TAK	
2.	Materiał: - rama/stelaż: lite drewno, - siedzisko i oparcie: lite drewno, - nogi: lite drewno.	TAK	
3.	Drewno olejowane, kolor naturalny	TAK	
4.	Nośność do 110 kg Waga do 5 kg	TAK, podać	
5.	Wymiary: +/- 10 mm: - Szerokość: 400 mm, - Głębokość: 530 mm, - Wysokość: 840 mm, - Wysokość siedziska: 450 mm.	TAK, podać	
6.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		

a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 22 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 22**

Krzesło konferencyjne – 33 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Krzesło na stelażu metalowym z podłokietnikami.	TAK	
2.	Cechy i funkcje: - Szerokie, komfortowe siedzisko i ergonomicznie wyprofilowane oparcie, - Miękkie siedzisko i oparcie, tapicerowane materiałem zmywalnym, - Rama stalowa, chromowana, - Stalowe podłokietniki z drewnianymi nakładkami.	TAK	
3.	Możliwość sztaplowania: do 4 sztuk.	TAK	
4.	Wymiary: +/- 10 mm: - Szerokość całkowita: 570 mm, - Szerokość siedziska: 440 mm, - Głębokość siedziska: 455 mm, - Wysokość całkowita: 940 mm, - Wysokość siedziska: 495 mm, - Wysokość podłokietnika: 195 mm.	TAK, podać	
5.	Wykończenia:		

	- Kolor tapicerki: do uzgodnienia, - Materiał elementów drewnianych: drewno bukowe, - Kolor elementów drewnianych: do uzgodnienia.	TAK	
6.	Atest higieniczny PZH na tkaninę tapicerską.	TAK	
7.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 23 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 23**

Krzesło plastikowe czarne – 30 szt.			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Krzesło z owalnym oparciem wykonane z plastiku zapewniającym długotrwałą wytrzymałość.	TAK	
2.	Materiał: – polipropylen	TAK	
3.	Kolor krzesła: czarny.	TAK	
4.	Obciążenie maksymalne krzesła 120 kg	TAK, podać	
5.	Wymiary: +/- 10 mm: - Szerokość: 400 mm, - Głębokość: 480 mm, - Wysokość: 790 mm, - Wysokość siedziska: 430 mm, - Szerokość siedziska: 400 mm.	TAK, podać	
6.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		

a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 24 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 24**

Lada podawcza do sekretariatu 180 cm - 1 szt.			
Producent:(podać)	
Typ/model:(podać)	
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Lada prosta z nadstawką o wymiarach gabarytowych: +/- 10 mm: Szerokość = 1800 mm, Głębokość = 800 mm, Wysokość = 750 mm Wysokość nadstawki = 330 mm, Wysokość całkowita = 1080 mm.	TAK, podać	
2.	Stanowisko wyposażone w: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Wysuwaną półkę na klawiaturę z płyty 18 mm, o wymiarach: 650 mm x 400 mm, na 4 wspornikach stalowych (prowadnice kulkowe), w wysokości wsporników uwzględnic grubość ramy pośredniej biurka - bezkolizyjny wysuw klawiatury. Wysokość mierzona od dolnej powierzchni blatu biurka do górnej powierzchni półki – min. 80 mm. Miejsce montażu półek na klawiaturę do ustalenia z Użytkownikiem, ▪ Podstawę metalową na komputer Podstawa na komputer wyposażona w cztery kółka, w tym dwa kółka z hamulcami, malowana proszkowo farbą kolor standardowy dla danego pomieszczenia.. Wymiary (±10 mm): 200x460 mm, wysokość 120 mm. Podstawa posiadająca burty boczne o wysokości min. 		

	<p>20 mm, zabezpieczające przed zsuwaniem się jednostki komputera,</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kontener mobilny w wymiarze gabarytowym H=610 mm, L=460 mm, B=550 mm z trzema szufladami <p>Szuflady w kontenerze</p> <ul style="list-style-type: none"> - górna typu piórnik, wyposażona w wkład typu piórnik o wym. 360x470x50 mm+/- 5%. Piórnik w kolorze szarym ujednolicony z kolorystyką konstrukcji szuflady - środkowa o przeznaczeniu ogólnym. - dolna głęboka z podwyższonymi bokami pozwalająca na zastosowanie teczki zawieszkowej, <ul style="list-style-type: none"> ▪ 1 stanowisko robocze wyposażone w nadstawkę o szerokości 300 mm i wysokości 330 mm mierzone od blatu lady. 	TAK	
3.	Korpus lady wraz z nadstawką zabudowany w całości (boki i tylna ścianka) z płyty o grubości o grubości min. 18 mm.	TAK, podać	
4.	Blat lady o grubości min. 28 mm i szerokości 800 mm z płyty meblowej w kolorze standardowym dla danego pomieszczenia. Blat o podwyższonym stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz o podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki myjące. Blat wyposażony w przeloty technologiczne metalowe satynowane. Wąskie krawędzie oklejać obrzeżem ABS o grubości 2 mm.	TAK, podać	
5.	Meble wykonane w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej o gęstości 660 - 690 kg/m ³ , w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie,	TAK	

	Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu kontenera za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.		
6.	Kontener wyposażony zamek centralny z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza.	TAK	
7.	Korpus i elementy frontowe kontenera wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki o grubości 18 mm.	TAK	
8.	Wszystkie krawędzie frontów szuflad, oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS odzwierciedlające kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
9.	W kontenerach szuflady typu skrzynkowego w całości wykonane z blachy stalowej ocynkowanej elektrolitycznie i malowane farbą proszkową w kolorze metalizowanego aluminium. Szuflady wyposażone w wykonane po przez wycięcie lub przeformowanie gniazda montażowe w bokach szuflad, umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych, umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego, Elementy podziałowe szuflad w komplecie z szufladami, Nie dopuszcza się gniazd lub rastrów podziałowych jako oddzielnych elementów przyklejanych lub w inny sposób łączonych z szufladą, Szuflady podwyższonej nośności z widocznym przetłoczeniem usztywniającym dno,	TAK	

	Prowadnice szufladowe typu kulowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia, prowadnice szuflad obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady).		
10.	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
11.	Przed realizacją zamówienia Wykonawca będzie zobowiązany do wykonania projektu wizualizacyjnego lamy w kształcie 3D do akceptacji przez Zamawiającego.	TAK	
12.	Wymagania dla produktu: Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta, Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
13.	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach, - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych, - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne. 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej		

	<p>przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <p>- PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania.</p> <p>3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach,</p> <p>- PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania,</p> <p>- PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szardardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych.</p> <p><i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i></p>	TAK	
14.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1.Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2.Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów

Tabela Nr 25 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 25**

Ławeczka szatniowa 120 cm – 4 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Ławka do szatni wolnostojąca.	TAK	
2.	Cechy i funkcje: - kwadratowy metalowy profil, - siedziska wykonane ze sklejki lakierowanej o gr. 10 mm, - podstawa malowana farbą proszkową.	TAK	
3.	Ławeczka wolnostojąca oparta na kwadratowym, metalowym profilu, malowanym farbami proszkowymi. Ławeczka wyposażona w stopki ułatwiające wypoziomowanie mebla. Możliwość wyboru różnych rodzajów listew: standardowo, w ławeczkach stosowane są listwy drewniane lakierowane.	TAK	

4.	Wymiary: +/- 10 mm: - Szerokość: 1200 mm, - Głębokość: 400 mm, - Wysokość od ziemi: 400 mm.	TAK, podać		
5.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.			
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK		
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK		
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać		
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 26 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 26**

Ławka do poczekalni 3 osobowa – 17 szt.			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Ławka do poczekalni, hal i pomieszczeń publicznych	TAK	
2.	Cechy i funkcje: - moduł 3 miejscowy, - siedziska i oparcia wykonane ze sklejki lakierowanej o gr. 10 mm, - podstawa metalowa chromowana lub malowana farbą proszkową.	TAK	
3.	Możliwość przymocowania do zewnętrznych siedzeń podłokietników	TAK	
4.	Wymiary: +/- 10 mm: - Szerokość: 1530 mm, - Szerokość siedziska 370 mm, - Głębokość; 560 mm, - Wysokość: 810 mm, - Wysokość od podłoża: 450 mm.	TAK, podać	
5.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	

b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 27 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 27**

Ławka tapicerowana 4 osobowa – 2 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Nowoczesna, trwała i wygodna ławka tapicerowana w formie prostokąta 4 osobowa	TAK	
2.	Siedzisko oraz oparcie tapicerowane, materiałem zmywalnym z ekoskóry najwyższej odporności na ścieranie w kolorze siwym	TAK	
3.	Siedziska wykonane z grubych, sprężystych pianek	TAK	
4.	Nogi i podstawy metalowe, malowane na kolor srebrny metaliczny Końce nóg zaślepione stopkami z tworzywa sztucznego	TAK	
5.	Wymiary: +/- 10 mm: - Szerokość: 1900 mm, - Głębokość: 650 mm, - Wysokość: 820 mm, - Wysokość siedziska: 450 mm.	TAK, podać	
6.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	

c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1.Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2.Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 28 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 28**

Pufa siedzisko z ekoskóry– 10 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Pufa wygodna i wypoczynkowa w formie worka wyposażona w szeroką podstawę	TAK	
2.	Cechy mebla: - miękkie wypełnienie ze styropianowego granulatu oraz łagodne krawędzie puffy zapewniające bezpieczeństwo dzieciom, - worek powinien być miękki i sprężysty, - lekki zapewniający mobilność.	TAK	
3.	Materiał: - materiał zewnętrzny puffy: ekoskóra - skład: 100% poliester, rodzaj materiału dzianina, - odporny na mechacenie i piling, - odporny na ścieranie - posiadający atest PZH	TAK	
4.	Wykończenia - Kolor : do uzgodnienia z Zamawiającym,	TAK	
5.	Wymiary: +/- 10 mm: - Podstawa: 800 mm, - Wysokość: 1100 mm, - Wypełnienie worka: 200 l	TAK, podać	

6.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
c)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 29 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1**

Siedziska modułowe w kształcie litery U - liczba sztuk – 1 kpl.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Zestaw sof modułowych w kształcie litery U. Długości poszczególnych ścian: 2,97 x 4,20 x 2,1 m.	TAK	
2.	Wymiary modułu: +/- 20 mm Szerokość: 600 mm Głębokość: 600 mm Wysokość: 770 mm	TAK, podać	
3.	Sofy na podstawie metalowej z regulacją poziomu +/- 10 mm, łączone w rzędy bez ograniczeń długości.	TAK	
4.	Konstrukcja z kantówek drewnianych, sklejki oraz płyty meblowej.	TAK	
5.	Wypełnienie z trudnopalnej pianki tapicerskiej o gęstości 32 kg/m ³ +/- 3 kg.	TAK, podać	
6.	Moduły łączone ze sobą za pomocą metalowych łączników	TAK	
7.	Na zakończeniach ciągów zamontowane podłokietniki	TAK	
8.	Sofy tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:	TAK, podać	

	Skład: wierzchnia warstwa 100% Vinyl, podkład 100% poliester Hi-Loft Ścieralność: min. 300 000 cykli Martindala, Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2 lub równoważna Gramatura: min. 650 g/m2		
9.	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej. Konstrukcja mebli umożliwiająca wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.	TAK	
10.	- oświadczenie producenta o możliwości zastosowania pianki trudnopalnej oraz sprawozdanie z badań potwierdzające właściwości trudnopalne pianki, - sprawozdanie z badań potwierdzające zgodność z normą PN-EN 16139:2013-07/AC:2013-09 Meble -- Wytrzymałość, trwałość i bezpieczeństwo -- Wymagania dla siedzisk użytkowanych poza mieszkaniem, poziom badań: 2, wydane przez akredytowaną jednostkę	TAK	
11.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

- 1 Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
- 2 Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów

Tabela Nr 30 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 30**

Sofa 2 osobowa do poczekalni – 3 szt.			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Wygodna, ekonomiczna i funkcjonalna dwuosobowa sofa, w całości tapicerowana.	TAK	
2.	Siedzisko oraz oparcie tapicerowane, materiałem zmywalnym z ekoskóry najwyższej odporności na ścieranie.	TAK	
3.	Cechy i funkcje - tapicerowane siedzisko i oparcie zintegrowane z podłokietnikami, - szerokie komfortowe siedzisko i oparcie, - sofa posadowiona na 6 plastikowych stopkach, - fotel stylistycznie dopasowany do fotela 1 osobowego kubelkowego.	TAK	
4.	Wykończenia - Kolor tapicerki: do uzgodnienia z Zamawiającym, - Warstwa wierzchnia: tapicerka materiałowa do wyboru min. 3 rodzaje tkanin w min. 10 kolorach każdego rodzaju. 1. Skład: 100% polipropylen, odporność na ścieranie: EN 14465 grade A, trudnozapalność: EN 1021-1, lub równoważna 2. Skład: 100% poliester, odporność na ścieranie min. 150 000 cykli Mertindale, trudnozapalność; EN 1021-1, EN 1021-2, lub równoważna 3. Skład: 100% poliester, odporność na ścieranie min. 50 000 cykli Mertindale, trudnozapalność; EN 1021-1, EN 1021-2. lub równoważna	TAK	

	- Atest higieniczny – opinia wydana przez PZH na powyższe materiały.		
5.	Wymiary: +/- 10 mm: - Szerokość całkowita: 1290 mm, - Głębokość całkowita: 630 mm, - Wysokość: 770 mm, - Wysokość siedziska: 455 mm.	TAK, podać	
6.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 31 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 31**

Sofa z wymiennym pokrowcem – 1 szt.			
Producent:(podać)	
Typ/model:(podać)	
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Sofa ze zdejmowanym pokryciem.	TAK	
2.	Materiał: - rama: lite drewno oraz płyta, - siedzisko i poduchy wypełnione pianką i kulką silikonową, - w siedzisku dodatkowe sprężyny zapewniające podwyższoną sprężystość, - pokrycie fotela tkanina wodoodporna i zmywalna, - poduszki pokryte materiałem zmywalnym, - nogi lite drewno lakierowane	TAK	
3.	Kolor sofy i pokrowca do wyboru przez Zamawiającego z gamy kolorów producenta.	TAK	
4.	Zdejmowany pokrowiec z możliwością prania w pralce w temp. maks. 40°C.	TAK	
5.	Wymiary: +/- 10 mm: - Szerokość: 1500 mm, - Głębokość: 900 mm, - Wysokość: 950 mm, - Wysokość siedziska: 460 mm.	TAK, podać	

6.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 32 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 32**

Stolik okolicznościowy 60x60 cm – 5 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Wymiar: +/- 10 mm: Stolik o wymiarze gabarytowym: Szerokość = 600 mm, Długość = 600 mm, Wysokość = 600 mm.	TAK, podać	
2.	Błat posadowiony na stelażu z płyt meblowych o grubości min, 25 mm w kształcie litery H.	TAK, podać	
3.	Stolik wraz z konstrukcją wykonany w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej o gęstości 660 - 690 kg/m ³ , w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie, Do połączeń płyt meblowych zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze	TAK	

	<p> płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.</p>		
4.	<p> Blat stolika o grubości min. 25 mm z płyty meblowej w kolorze standardowym dla danego pomieszczenia. Blaty o podwyższonym stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz o podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki myjące,</p> <p> Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm.</p>	TAK	
5.	<p> Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej</p> <p> Konstrukcja mebli umożliwia wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń,</p>	TAK	
6.	<p> Wymagania dla produktu:</p> <p> Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Wykonawcę. Nie dopuszcza się atestów higienicznych w poszczególne składowe elementy mebla.</p>	TAK	

7.	<p>Wymagania dla produktu:</p> <p>1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych, - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne. <p>2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania, <p>3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie, - PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania, - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych. <p><i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i></p>	TAK	
8.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		

a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 33 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 33**

Stolik okolicznościowy okrągły - 17 szt.			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Stół o wymiarze gabarytowym: +/- 10 mm: Średnica blatu = 600 mm, Wysokość = 610 mm.	TAK, podać	
2.	Blat posadowiony na jednej nodze z podstawą talerzową okrągłą o średnicy 450 mm: Podstawa wykonana z blachy malowana w uzgodnionym kolorze kolumna nogi wykonana ze stali chromowanej lub z aluminium.	TAK	
3.	Blat stolika o grubości min. 25 mm z płyty meblowej w kolorze standardowym dla danego pomieszczenia. Blaty o podwyższonym stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz o podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki myjące, Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm.	TAK, podać	
4.	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażanym obiekcie w czasie wizji lokalnej. Konstrukcja mebli umożliwiająca wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń,	TAK	

5.	<p>Wymagania dla produktu:</p> <p>Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Wykonawcę,</p> <p>Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.</p>	TAK	
6.	<p>Wymagania dla produktu:</p> <p>1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych, - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne. <p>2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. <p>3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie, 	TAK	

	<p>- PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania,</p> <p>- PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szperardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych.</p> <p><i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i></p>		
7.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 34 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 34**

Stolik świetlicowy – 14 szt.			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Stolik świetlicowy o wymiarach 800 x 800 mm	TAK	
2.	Stelaż metalowy wykonany na bazie kształtownika o profilu kwadratowym 25x25 i prostokątnym 40x20	TAK	
3.	Błat wykonany z płyty wiórowej laminowanej o grub. 18 mm, obrzeża zabezpieczone okleiną PCV	TAK	
4.	Końce nóg zaślepione stopkami z tworzywa sztucznego	TAK	
5.	Kolorystyka: stelaż - szary blat - klon	TAK	
6.	Wysokość blatu 820 mm	TAK	
7.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt		

	Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 35 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 35**

Stół kuchenny z 4 krzesłami - 1 kpl.			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Zestaw stół z 4 krzesłami.	TAK	
2.	Materiał: – blat płyta komórkowa laminowana, – oparcie i siedzisko laminowana płyta MDF, – stelaż stal malowana proszkowo na kolor aluminium.	TAK	
3.	Podstawa stołu i krzesel na czterech nogach zakończonych czarnymi stopkami ochronnymi.	TAK	
4.	Kolor – dąb sonoma	TAK	
5.	Wymiary stołu: +/- 10 mm: - Szerokość: 1100 mm, - Głębokość: 700 mm, - Wysokość: 750 mm.	TAK, podać	
6.	Wymiary krzesel: +/- 10 mm: - Szerokość: 400 mm, - Głębokość: 480 mm, - Wysokość: 830 mm,	TAK, podać	

	- Wysokość siedziska: 440 mm		
7.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 36 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 36**

Stół socjalny duży - 4 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Stół na stelażu metalowym chromowanym.	TAK	
2.	Cechy i funkcje Stelaż z rurek stalowych profilowanych o przekroju min. 30 mm z plastikowymi nakładkami, Elementy metalowe: chrom.	TAK	
3.	Wymiary: +/- 10 mm: - Szerokość: 700 mm, - Długość: 1400 mm, - Wysokość: 760 mm.	TAK, podać	
4.	Blat stolika laminowany o gr. min. 28 mm – kolorystyka blatu dostosowana do kolorystyki w danym pomieszczeniu.	TAK, podać	
5.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	

c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 37 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 37**

Szafa biurowa 1 drzwiowa – 1 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Wymiary: +/- 10 mm Szafa o wymiarze gabarytowym: Szerokość = 600 mm, Głębokość = 430 mm, Wysokość = 2020 mm.	TAK, podać	
2.	Szafa wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej o gęstości 660 - 690 kg/m ³ , w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	
3.	Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylna ścianka szaf o grubości 18		

	mm. Szafa z przegrodą poziomą stałą zwiększającą sztywność szafy, połączona z korpusem szafy za pomocą złączy mimośrodowych i kołków meblowych. Wysokość umiejscowienia przegrody pozwalająca na całkowite i efektywne wykorzystanie obu powstałych komór.	TAK	
4.	Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnokręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.	TAK	
5.	Mebel posiadający certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK	
6.	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona.	TAK	
7.	Drzwi pojedyncze osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (bez narzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 3 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Drzwi w szafach zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z	TAK, podać	

	poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.		
8.	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS odzwierciedlające kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
9.	Wszystkie półki z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm, oparte na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm ² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągle między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno).Odległość między półkami pozwalająca na ustawienie segregatorów, zgodna z międzynarodowym standardem, Ilość półek - 3	TAK	
10.	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
11.	Każda szafa wyposażona w lustro fazowane o wymiarach min.: 25 x 35 cm, zamocowane po wewnętrznej stronie drzwi szafy (wysokość zawieszenia do ustalenia z Użytkownikiem) w sposób umożliwiający demontaż bez uszkodzenia mebla jak i lustra.	TAK	

12.	<p>Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.</p>	TAK	
13.	<p>Wymagania dla produktu</p> <p>Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Wykonawcę.</p> <p>Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.</p>	TAK	
14.	<p>Wymagania dla produktu:</p> <p>1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne <p>2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. <p>3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania</p>	TAK	

	<p>zawarte w normach</p> <p>- PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie</p> <p>- PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania.</p> <p>- PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych.</p> <p><i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i></p>		
15.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 38 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 38**

Szafa biurowa 2 drzwiowa – 13 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Wymiary: +/- 10 mm Szafa o wymiarze gabarytowym Szerokość = 800 mm, Głębokość = 430 mm, Wysokość = 2020 mm.	TAK, podać	
2.	Szafa wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej o gęstości 660 - 690 kg/m ³ , w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	

3.	Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki szaf o grubości 18 mm. Szafa z przegrodą poziomą stałą zwiększającą sztywność szafy, połączona z korpusem szafy za pomocą łączników mimośrodowych i kołków meblowych. Wysokość umiejscowienia przegrody pozwalająca na całkowite i efektywne wykorzystanie obu powstałych komór do ustawienia segregatorów.	TAK	
4.	Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnokręty w wykonanych gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardej.	TAK	
5.	Mebel posiadający certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK	
6.	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona.	TAK	
7.	Drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domykania zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (bez narzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 3 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Drzwi w szafach zamykane na zamek baszkilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3	TAK, podać	

	<p>punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin oraz z poprawnym montażem listwy kryjącej lewego skrzydła drzwiowego). Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, umożliwiającego otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.</p>		
8.	<p>Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS odzwierciedlające kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.</p>	TAK	
9.	<p>Wszystkie półki z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm, oparte na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągle między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno).Odległość między półkami pozwalająca na ustawienie segregatorów, zgodna z międzynarodowym standardem. Ilość półek - 3</p>	TAK, podać	
10.	<p>Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.</p>	TAK, podać	
11.	<p>Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej. Konstrukcja mebli umożliwiająca wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych</p>	TAK	

	pomieszczeń.		
12.	<p>Wymagania dla produktu</p> <p>Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Wykonawcę.</p> <p>Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.</p>	TAK	
13.	<p>Wymagania dla produktu:</p> <p>1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne <p>2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. <p>3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach</p> <ul style="list-style-type: none"> - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na 	TAK	

	<p>uderzenie</p> <p>- PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania.</p> <p>- PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szerrydzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych.</p> <p><i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i></p>		
14.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1.Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2.Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 39 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 39**

Szafa biurowa otwarta góra 80 cm – 1 szt.			
Producent:(podać)	
Typ/model:(podać)	
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Wymiary: +/- 10 mm Szafa o wymiarze gabarytowym Szerokość = 800 mm, Głębokość = 430 mm, Wysokość = 2020 mm.	TAK, podać	
2.	Szafa wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej o gęstości 660 - 690 kg/m ³ , w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie, Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	
3.	Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki o grubości 18 mm. Szafa podzielona na wysokości około 900 mm. przegrodą poziomą stałą na dwie oddzielne komory. Przegroda połączona z korpusem szafy za pomocą złączy mimośrodowych i kołków meblowych. Wysokość umiejscowienia przegrody pozwalająca na całkowite i	TAK	

	efektywne wykorzystanie obu komór do ustawienia segregatorów. Dolna komora zamykana, górna otwarta.		
4.	<p>Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).</p> <p>Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiając dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona</p>		
5.	<p>W dolnej części szafy drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (bez narzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło z elastyczną listwą przymykową. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 2 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwą przymykową. Drzwi w szafach zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin oraz z poprawnym montażem listwy kryjącej lewego skrzydła drzwiowego). Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza.</p>	TAK, podać	
6.	<p>Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczyć obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS odzwierciedlające kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, ciekłą i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki</p>	TAK	

	oklejone na całym obwodzie.		
7.	Wszystkie półki z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm, oparte na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm ² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągle między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno). Odległość między półkami pozwalająca na ustawienie segregatorów, zgodna z międzynarodowym standardem. Ilość półek - 4	TAK	
8.	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
9.	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.	TAK	
10.	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Wykonawcę, Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
11.	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez		

12.	<p>Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <p>- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych,</p> <p>- PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne.</p> <p>2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach</p> <p>- PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania.</p> <p>3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <p>- PN- ISO 4211-4 - Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie,</p> <p>- PN-EN ISO 1519 - Farby I lakiery. Próba zginania,</p> <p>- PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych.</p> <p><i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i></p>	TAK	
13.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	

d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	
----	--	-------	--

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 40 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 40**

Szafa gospodarcza typ B z umywalką - 1 szt.			
Producent:(podać)	
Typ/model:(podać)	
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Szafa o wymiarze gabarytowym: +/- 10 mm Szerokość = 800mm, Głębokość = 550 mm, Wysokość = 2020mm.	TAK, podać	
2.	Szafa wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej o gęstości 660 - 690 kg/m ³ , w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie, Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	

3.	Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki szaf o grubości 18 mm. Szafa z przegrodą poziomą stałą zwiększającą sztywność szafy, połączona z korpusem szafy za pomocą złączy mimośrodowych i kołków meblowych. Wysokość umiejscowienia przegrody pozwalająca na całkowite i efektywne wykorzystanie obu powstałych komór.	TAK		
4.	Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnokręty w wykonanych gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.	TAK		
5.	Mebel posiadający certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK		
6.	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiając dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona.	TAK		
7.	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS odzwierciedlające kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK		

8.	<p>W dolnej części drzwi skrzydłowe osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (bez narzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwałą i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło uzbrojone w elastyczną listwę przymykową. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 2 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2 mm</p>	TAK		
9.	<p>W górnej części szafy drzwi żaluzjowe o ruchu pionowym z tworzywa wraz zamkiem z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master,</p> <p>Drzwi żaluzjowe wykonane z polipropylenu w kolorze srebrnym aluminiowym lub do uzgodnienia .</p>	TAK		
10.	<p>Wewnątrz szafy na wysokości 900 mm od podłogi blat połączony z korpusem szafy za pomocą złączy mimośrodowych i kołków meblowych wykonany w wykonany w technologii mineralno-akrylowej składającej się w 1/3 z żywicy akrylowej oraz 1/7 wodorotlenku glinu z tylnymi i bocznymi rantami o wysokości min. 40 mm</p> <p>W blacie zintegrowana umywalka w kolorze białym wykonana z tego samego materiału co blat oraz bateria umywalkowa z wysoką wylewką montowaną na blacie.</p> <p>W górnej części szafy ociekacz dwupółkowy na naczynia wykonany w całości z blachy ze stali nierdzewnej gat. 0H18N9, nie lakierowany farbami proszkowymi,</p> <ul style="list-style-type: none"> - górna perforowana z uchylnymi burtami zapobiegająca spadaniu naczyń - dolna półka wykonana w formie perforowanych i wykształconych przegródek na składowanie naczyń, pod półką wysuwana tacka ociekowa 	TAK		
11.	<p>Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze</p>			

	satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
12.	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej. Konstrukcja mebli powinna umożliwiać wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.	TAK	
13.	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Wykonawcę. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
14.	Wymagania dla produktu : 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach - PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w	TAK	

	<p>technologii malowania proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach</p> <p>- PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie</p> <p>PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania.</p> <p>- PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szierardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych.</p> <p><i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i></p>			
15.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu			
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK		
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK		
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać		
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 41 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 41**

Szafa skrytkowa 50 cm - 13 szt.			
Producent:(podać)	
Typ/model:(podać)	
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Szafa o wymiarze gabarytowym: +/- 10 mm Szerokość = 500 mm, Głębokość = 430 mm, Wysokość = 2020 mm.	TAK, podać	
2.	Szafa wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej o gęstości 660 - 690 kg/m ³ , w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie, Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	
3.	Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki szaf o grubości 18 mm. Szafa z przegrodą poziomą stałą zwiększającą sztywność szafy, połączona z	TAK	

	<p>korpusie szafy za pomocą złączy mimośrodowych i kołków meblowych. Wysokość umiejscowienia przegrody pozwalająca na całkowite i efektywne wykorzystanie obu powstałych komór.</p>		
4.	<p>Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnokręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.</p>	TAK	
5.	<p>Mebel posiadający certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.</p>	TAK	
6.	<p>Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiając dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona.</p>	TAK	
7.	<p>Szafa wyposażona w 8 skrytek (2 x 4)</p> <p>Każda skrytka wyposażona w drzwiczki osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (bez narzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkiowego w ilości 2 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Drzwi w szafach zamykane na zamek patentowy . Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.</p>	TAK, podać	
8.	<p>Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy</p>		

	<p>konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczyć obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS odzwierciedlające kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.</p>	TAK	
9.	<p>Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.</p>	TAK	
10.	<p>Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej. Konstrukcja mebli umożliwia wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.</p>	TAK	
11.	<p>Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Wykonawcę, Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.</p>	TAK	
12.	<p>Wymagania dla produktu :</p> <p>1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach</p> <p>- PN-EN 14074-2006 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych.</p> <p>- PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne</p>	TAK	

	<p>2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania.</p> <p>3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szperardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych.</p> <p><i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i></p>			
13.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.			
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK		
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK		
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać		
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 42 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 42**

Szafa skrytkowa 80 cm – 4 szt.			
Producent:(podać)	
Typ/model:(podać)	
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Szafa o wymiarze gabarytowym: +/- 10 mm Szerokość = 800 mm, Głębokość = 430 mm, Wysokość = 2020 mm.	TAK, podać	
2.	Szafa wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej o gęstości 660 - 690 kg/m ³ , w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	
3.	Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylna ścianka szaf o grubości 18 mm. Szafa z przegrodą poziomą stałą zwiększającą sztywność szafy, połączona z	TAK	

	<p>korpusem szafy za pomocą złączy mimośrodowych i kołków meblowych. Wysokość umiejscowienia przegrody pozwalająca na całkowite i efektywne wykorzystanie obu powstałych komór.</p>		
4.	<p>Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnokręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.</p>	TAK	
5.	<p>Mebel posiadający certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.</p>	TAK	
6.	<p>Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiając dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona.</p>	TAK	
7.	<p>Szafa wyposażona w 8 skrytek (2 x 4)</p> <p>Każda skrytka wyposażona w drzwiczki osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (bez narzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 2 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Drzwi w szafach zamykane na zamek patentowy . Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.</p>	TAK, podać	
8.	<p>Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy</p>		

	konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez zadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS odzwierciedlające kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
9.	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
10.	Każda szafa wyposażona w lustro fazowane o wymiarach min.: 250 x 350 mm, zamocowane po wewnętrznej stronie drzwi szafy (wysokość zawieszenia ustalić z Użytkownikiem) w sposób umożliwiający demontaż bez uszkodzenia mebla jak i lustra.	TAK	
11.	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej. Konstrukcja mebli umożliwiająca wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.	TAK	
12.	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Wykonawcę. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

13.	<p>Wymagania dla produktu :</p> <p>1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach</p> <p>- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych.</p> <p>- PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne</p> <p>2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach</p> <p>- PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania.</p> <p>3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach</p> <p>- PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie</p> <p>PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania.</p> <p>- PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych.</p> <p><i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i></p>	TAK	
14.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	

b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 43 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 43**

Szafa ubraniowa 1 drzwiowa 60 cm – 1 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Wymiary: +/- 10 mm Szafa o wymiarze gabarytowym: Szerokość = 600 mm, Głębokość = 430 mm, Wysokość = 2020 mm.	TAK, podać	
2.	Szafa wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej o gęstości 660 - 690 kg/m ³ , w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	
3.	Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylne ścianki szaf o grubości 18 mm. Szafa z przegrodą poziomą stałą zwiększającą sztywność szafy, połączona z	TAK	

	<p>korpusem szafy za pomocą złączy mimośrodowych i kołków meblowych. Wysokość umiejscowienia przegrody pozwalająca na całkowite i efektywne wykorzystanie obu powstałych komór.</p>		
4.	<p>Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnokręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.</p>	TAK	
5.	<p>Mebel posiadający certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.</p>	TAK	
6.	<p>Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona.</p>	TAK	
7.	<p>Drzwi pojedyncze osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domytku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (bez narzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania.</p> <p>Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 3 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Drzwi w szafach zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin Zamek baskwilowy z</p>	TAK, podać	

	wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.		
8.	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS odzwierciedlający kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
9.	Szafa wyposażona w półkę górną stałą oraz półkę dolną z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm na długości około 200 mm, opartą na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm ² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągłe między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno). Pod półką górną zamocowany wysuwany drążek wieszakowy do zawieszania wieszaków ubraniowych. Szafa wyposażona w dodatkowe dwie półki z zawieszkami w celu zmiany przeznaczenia szafy. W komplecie 4 wieszaki ubraniowe.	TAK	
10.	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
11.	Każda szafa wyposażona w lustro fazowane o wymiarach min.: 25 x 35 cm,	TAK, podać	

	zamocowane po wewnętrznej stronie drzwi szafy (wysokość zawieszenia do ustalenia z Użytkownikiem) w sposób umożliwiający demontaż bez uszkodzenia mebla jak i lustra.		
12.	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej. Konstrukcja mebli umożliwiająca wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.	TAK	
13.	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Wykonawcę. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
14.	Wymagania dla produktu: 1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach - PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne 2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach - PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy	TAK	

	<p>przypowierzchniowej. Metoda badania.</p> <p>3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach</p> <p>- PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie</p> <p>- PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania.</p> <p>- PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych.</p> <p><i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i></p>		
15.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1.Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2.Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 44 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 44**

Szafa ubraniowa 2 drzwiowa 80 cm – 4 szt.			
Producent:		<i>(podać)</i>	
Typ/model:		<i>(podać)</i>	
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Wymiary: +/- 10 mm Szafa o wymiarze gabarytowym Szerokość = 800 mm, Głębokość = 430 mm, Wysokość = 2020 mm.	TAK, podać	
2.	Szafa wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej o gęstości 660 - 690 kg/m ³ , w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia z Użytkownikiem przed realizacją przedmiotu zamówienia, na podstawie dostarczonych próbek. Powtarzalny dobór kolorystyczny całości, symetria oraz powtarzalność rysunku drewna na elementach w danym komplecie. Do połączeń korpusów mebli zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia korpusu szafy za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	
3.	Korpus i drzwi szafy wykonane z płyty o grubości 18 mm, natomiast półki, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 25 mm. Tylna ścianka szaf o grubości 18	TAK	

	mm. Regulacja wysokości, poziomowanie szafy realizowane przez otwory rewizyjne w dnie szafy za pomocą klucza typu imbus. Regulacja nóg w zakresie 15 mm, stopki tworzywowe o średnicy min.20 mm. zapobiegające zarysowaniom powierzchni podłoża.		
4.	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).	TAK	
5.	Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4mm, spawanie technologią "cold welding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowania do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnokręty w wykonstruowane gniazda w wieńcu, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonanie z blachy 3-4mm) zakończona regulatorem dostosowanym do podłóg twardych. Całość posiadająca atest badań wytrzymałościowych z wynikiem min. 5+ oraz atest badań higienicznych.	TAK	
6.	Mebel posiadający certyfikat badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa (wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą).	TAK	
7.	2 drzwiowa szafa z drzwiami podwójne osadzonymi na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (bez narzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwałą i bezawaryjny okres użytkowania. Drzwi szaf montowane na zawiasach typu puszkowego w ilości 3 sztuk na skrzydło. Krawędzie oklejone obrzeżem PVC 2mm. Drzwi w szafach zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z	TAK, podać	

	poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, umożliwiającą otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.		
8.	Wszystkie krawędzie frontów drzwi uchylnych, półek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS odzwierciedlające kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
9.	Szafa wyposażona w półkę górną stałą oraz półkę dolną z możliwością skokowej regulacji wysokości max. co 16 mm na długości około 200 mm, opartą na aluminiowych wspornikach mocowanych systemem zapadkowym w metalowych rastrach. Wspornik o powierzchni podparcia półki min. 1cm ² (10mmx10mm). Raster typu listwowego wpuszczony i osadzony w ścianie bocznej szafy, zlicowany z powierzchnią boczną. Nie dopuszcza się rastrów przykręcanych do boku jako elementu wystającego poza lico powierzchni ściany szafy. Listwy rastrowe ciągłe między elementami poziomymi stałymi szafy (sufit, przegroda pozioma stała, dno). Pod półką górną zamocowany wysuwany drążek wieszakowy do zawieszania wieszaków ubraniowych. W komplecie 4 wieszaki ubraniowe do każdej szafy. 4 dodatkowe półki do zamiany funkcji szafy	TAK	
10.	Uchwyty aluminiowe 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
11.	Każda szafa wyposażona w lustro fazowane o wymiarach min.: 25 x 35 cm, zamocowane po wewnętrznej stronie drzwi szafy (wysokość zawieszenia do ustalenia z Użytkownikiem) w sposób umożliwiający demontaż bez uszkodzenia	TAK	

	mebla jak i lustra.		
12.	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej. Konstrukcja mebli umożliwiająca wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.	TAK	
13.	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Wykonawcę. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
14.	Wymagania dla produktu : 1 Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach. - PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych. - PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne. 2 Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach. - PN-EN 311: 2004 – Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania. 3 Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok	TAK	

	<p>lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <p>- PN - ISO 4211-4 - Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie</p> <p>- PN - EN ISO 1519 - Farby I lakiery. Próba zginania.</p> <p>- PN - EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szierardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych.</p> <p><i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i></p>		
15.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 45 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 1, poz. 45**

Szafka ubraniowa BHP podwójna z wysuwaną ławeczką– 20 szt.			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Metalowa szafa pracownicza przeznaczona do pomieszczeń socjalnych o konstrukcji zgrzewanej z wysokiej jakości blachy stalowej	TAK	
2.	Szafka posiadająca odporność mechaniczną i antykorozyjną powłoki lakierniczej oraz gładką, łatwą do utrzymania w czystości, powierzchnię	TAK	
3.	Szafka posiadająca 2 komory dzielone, w każdej komorze półka oraz drążek z haczykami na ubrania.		
4.	Wyposażenie szafki: - wzmocnione drzwi (otwierane w kierunku prawe/lewe) - pionowa przegroda dzieląca komorę na dwie części - otwory wentylacyjne zapewniające prawidłową cyrkulację powietrza - stała półka (światło półki - 250 mm) - drążek z 2 haczykami na ubrania - praktyczny wizytownik na drzwiach - zamek cylindryczny 3 pkt. w systemie Master (możliwość otwarcia wszystkich zamków danej serii specjalnym kluczem) w komplecie 2 klucze standardowe - klucz Master szt. 1 - regulatory umożliwiające poziomowanie na posadzce	TAK	

5.	Szafka malowana proszkowo, kolor standardowy popielaty	TAK	
6.	Szafa przystosowana do montażu na wysuwanej ławce o wymiarach: +/- 10 mm: - Szerokość: 800 mm, - Głębokość: 760 mm, - Wysokość: 360 mm,	TAK, podać	
7.	Wymiary szafki : +/- 10 mm: - Szerokość: 800 mm, - Głębokość: 480 mm, - Głębokość z ławeczką: 760 mm, - Wysokość z ławeczką: 2140 mm.	TAK, podać	
8.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.

2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 46 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 1, poz. 46

Szafka wisząca otwarta nad biurkiem gabinetowym – 1 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Szafka wisząca o wymiarze gabarytowym: +/- 10 mm: Szerokość całkowita = 1400 mm, Głębokość = 350 mm, Wysokość = 710 mm. Wysokość półki = 340 mm Przegroda pionowa na środku szafki	TAK, podać	
2.	Szafka wisząca wykonana w całości (łącznie z plecami) z płyty wiórowej trzywarstwowej dwustronnie laminowanej o strukturze antyrefleksyjnej 5 o gęstości 660 - 690 kg/m ³ , w klasie higieniczności E1. Wymagany pionowy lub poziomy układ słojów z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej. Kolorystyka jabłoń locarno zgodna z wyposażeniem obecnego umeblowania.	TAK	
3.	Korpus szafki wykonany z płyty o grubości 18 mm, półki wieniec dolny z płyty o grubości 18 mm. Tylna ścianka szaf o grubości 18 mm. z przegrodą pionową stałą, połączona z korpusem szafy za pomocą złączy mimośrodowych i kołków meblowych. Szerokość umiejscowienia przegrody pozwalająca na podział szafki	TAK	

	na 2 równe komory.		
4.	Do połączeń płyt meblowych zastosowane złącza mimośrodowe metalowe i kołki meblowe. Otwory widoczne po montażu maskowane zaślepkami PCV w kolorze płyty meblowej. Zamawiający wyklucza połączenia wsporników za pomocą śrub, wkrętów typu „konfirmat” lub innych podobnych.	TAK	
5.	Wszystkie krawędzie frontów i półek oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS odzwierciedlające kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
6.	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej. Konstrukcja mebli umożliwiającą wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.	TAK	
7.	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	

8.	<p>Wymagania dla produktu:</p> <p>1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <p>- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych,</p> <p>- PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne.</p> <p>2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <p>- PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania.</p> <p>3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <p>- PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie,</p> <p>- PN-EN ISO 1519 - Farby I lakiery. Próba zginania,</p> <p>- PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szarardyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych.</p> <p><i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i></p>	TAK	
9.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	

b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

- 1 Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
- 2 Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 1 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2, poz. 1

Biuurko Lekarskie 150 cm – 2 szt.			
Producent:(podać)	
Typ/model:(podać)	
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Biuurko o wymiarze gabarytowym: +/- 10 mm: Szerokość = 1500 mm, Głębokość = 600 mm, Wysokość = 750 mm.	TAK, podać	
2.	Biuurko medyczne o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium. Biuurko stanowiące samonośne konstrukcje szkieletowe z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z wysokoudarowego tworzywa ABS (wyklucza się mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów innych niż profile aluminiowe). Profile aluminiowe zabezpieczone elektrolitycznie, lakierowane farbami proszkowymi. Wypełnienie konstrukcji z płyt meblowych typu MDF, melaminowanych w klasie higieny E1.	TAK	
3.	Blaty biurka o grubości min. 28 mm z płyty w kolorze standardowym dla danego pomieszczenia. Blaty o podwyższonym stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz o podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki myjące. Blaty wyposażone w przeloty technologiczne metalowe satynowane. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm.	TAK, podać	

4.	Biurko wyposażone w wysuwane półki na klawiaturę z płyty 18 mm, o wymiarach: 650 mm x 400 mm, na 4 wspornikach stalowych (prowadnice kulkowe), w wysokości wsporników uwzględnij grubość ramy pośredniej biurka - bezkolizyjny wysuw klawiatury. Wysokość mierzona od dolnej powierzchni blatu biurka do górnej powierzchni półki – min. 80 mm. Miejsce montażu półek na klawiaturę do ustalenia z Użytkownikiem.	TAK	
5.	Biurko wyposażone w podstawy metalowe na komputer Podstawa na komputer wyposażona w cztery kółka, w tym dwa kółka z hamulcami, malowana proszkowo farbą kolor standardowy dla danego pomieszczenia.. Wymiary (± 10 mm): 200x460 mm, wysokość 120 mm. Podstawa posiadająca burty boczne o wysokości min. 20 mm, zabezpieczające przed zsuwaniem się jednostki komputera.	TAK, podać	
6.	Biurko wyposażone w kontener mobilny o wymiarze gabarytowym: Szerokość = 460 mm, Głębokość = 550 mm, Wysokość = 610 mm. z trzema szufladami Szuflady w kontenerze - górna typu piórnik z wkładem typu piórnik o wym 360x470x50 mm \pm 5%. Piórnik - w kolorze szarym ujednolicony z kolorystyką konstrukcji szuflady - środkowa o przeznaczeniu ogólnym. - dolna głęboka z podwyższonymi bokami pozwalająca na zastosowanie teczki zawieszkowej.	TAK, podać	
7.	Kontener wyposażony zamek centralny z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, umożliwiającego otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza.	TAK	
8.	Kontener o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium.	TAK	
9.	Wszystkie krawędzie frontów szuflad, oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte zabezpieczone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, bez żadnych wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS odzwierciedlające kolor i strukturę dekoru oklejanej płyty laminowanej. Przy klejeniu obrzeży zastosować klej, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
10.	W kontenerach szuflady typu skrzynkowego w całości wykonane z blachy		

	<p>stalowej ocynkowanej elektrolitycznie i malowane farbą proszkową w kolorze metalizowanego aluminium. Szuflady wyposażone w wykonstruowane poprzez wycięcie lub przeformowanie gniazda montażowe w bokach szuflad, umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych, umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego.</p> <p>Elementy podziałowe szuflad w komplecie z szufladami.</p> <p>Nie dopuszcza się gniazd lub rastrów podziałowych jako oddzielnych elementów przyklejanych lub w inny sposób łączonych z szufladą.</p> <p>Szuflady podwyższonej nośności z widocznym przetłoczeniem usztywniającym dno.</p> <p>Prowadnice szufladowe typu kulowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia, prowadnice szuflad obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady).</p>	TAK		
11.	<p>Uchwyty 2 - punktowe o rozstawie 128 mm i szerokości min 10 mm. Lakierowane w kolorze pozostałych elementów metalowych lub w kolorze satynowanego aluminium. Rodzaj i kolorystyka do ustalenia z Użytkownikiem.</p>	TAK		
12.	<p>Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażanym obiekcie w czasie wizji lokalnej.</p> <p>Konstrukcja mebli umożliwiająca wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.</p>	TAK		
13.	<p>Wymagania dla produktu</p> <p>Atest Higieniczny dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyt meblowych przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Wykonawcę.</p> <p>Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.</p>	TAK		
14.	<p>Wymagania dla produktu :</p> <p>1. Atest techniczny potwierdzający spełnienie wymagań bezpiecznego używania mebli biurowo- administracyjnych, wykonanych w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <p>- PN-EN 319:1999 Meble biurowe. Stoły , biurka i meble do przechowywania.</p> <p>Metody badań wytrzymałościowych i trwałości części ruchomych,</p>	TAK		

	<p>- PN-EN 14073-3:2006 - Meble biurowe. Meble do przechowywania. Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji lub inne równoważne.</p> <p>2. Atest techniczny potwierdzający wytrzymałość na odrywanie połączenia obrzeża meblowego z płytą meblową wykonywanego w technologii proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <p>- PN-EN 311: 2004– Płyty drewnopodobne. Wytrzymałość na odrywanie warstwy przypowierzchniowej. Metoda badania.</p> <p>3. Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez Wykonawcę a spełniające wymagania zawarte w normach.</p> <p>- PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie</p> <p>PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania,</p> <p>- PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb proszkowych do ocynkowanych zanurzeniowo lub szeraldyzowanych wyrobów stalowych do celów konstrukcyjnych.</p> <p><i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych wskazanych w pkt. 1-3.</i></p>			
15.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.			
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK		
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK		
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać		
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 2 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 2, poz. 2**

Komoda metalowa KO 80x40 cm – 1 szt.			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Komoda dwudrzwiowa z 2-ma półkami o wymiarze gabarytowym: +/- 10 mm: Szerokość = 800 mm, Głębokość = 400 mm, Wysokość = 860 mm.	TAK, podać	
2.	Komoda wykonana w całości ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (304). Konstrukcja korpusów samonośna, spawana – bez ram wewnętrznych śrub i nitów)	TAK	
3.	Korpus - wykonany ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9 (AISI 304) z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym (boki i front) zapewniający odpowiednią trwałość i stabilność. Dno szafki z blachy pojedynczej o grubości min. 1.0mm płaskie lub z widocznym niewielkim przetłoczeniem około 3 mm tworzącym zagłębioną nieckę na życzenie Zamawiającego. Plecy szafki z blachy pojedynczej o widocznym niewielkim usztywniającym przetłoczeniem ok. 3 mm. Dno wygluszone matą wygluszającą z tworzywa nienasiąkliwego. Powierzchnie korpusu gładkie niezawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna, nawiązująca do szlifu blachy i profilu. Łączenie modułów zabudowy za pomocą złączy śrubowych. Ściany wewnętrzne korpusu szafki z systemową perforacją umożliwiającą łatwą	TAK, podać	

	<p>regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów wyposażenia takich jak półki, ramy koszy w rozstawie max co 25 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek. Wykonane otwory montażowe i zastosowane elementy wyposażenia muszą pozwalać na dowolne i wymienne zastosowanie.</p> <p>Nóżki - z profil ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) o wymiarach 25x25 mm i wysokości 140 mm, wyposażone w stópki umożliwiającą regulację szafki w zakresie do 20 mm w celu ich wypoziomowania. Stopki wykonane z tworzywa sztucznego o Ø 20 - 25 mm.</p>			
4.	<p>Drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (bez narzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło uzbrojone w zintegrowaną z drzwiczkami listwę przymykową. Drzwi w szafach zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin oraz z poprawnym montażem listwy kryjącej lewego skrzydła drzwiowego). Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.</p>	TAK		
5.	<p>Fronty drzwiowe - pełne wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych. Nie dopuszcza się uszczelki przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane poprzez wcisk z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem</p>	TAK, podać		

6.	Uchwyty - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z prętów o średnicy 10 mm wykonane w kształcie litery „C” o rozstawie min. 95 mm niemalowane.	TAK		
7.	Półki - w szafie wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304), ze wzmocnionym spodem o nośności min. 20 kg posadowione na wspornikach metalowych ze stali gat. OH18N9 (AISI 304). Wsporniki wyposażone w silikonowe wibroizolatory ograniczające ruch półki.	TAK		
8.	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej. Konstrukcja mebli umożliwiająca wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.	TAK		
9.	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli ze stali kwasoodpornej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Wykonawcę. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK		
11.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu			
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK		
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK		
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać		
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych

Tabela Nr 3 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2, poz. 3

Regał ze stali KO 5 półkowy– 2 szt.			
Producent:(podać)	
Typ/model:(podać)	
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Regał o wymiarze gabarytowym: +/- 10 mm Szerokość = 600 mm, Głębokość = 400 mm, Wysokość = 2000 mm.	TAK, podać	
2.	Regał wykonany w całości ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (AISI 304).	TAK	
3.	Wyposażony w 5 półek pełnych, Półki gięte do wewnątrz bez odkrytych ostrych krawędzi., Z blachy nie mniejszej niż 1,0 mm, Półki montowane na stałe o jednakowych rozstawie wysokości.	TAK	
4.	Konstrukcja regału z profili o wymiarach min. 30x30x1,5 mm, Konstrukcja spawana – bez śrub i nitów.	TAK, podać	
5.	Regał wyposażony w stópki tworzywowe o średnicy min. 20 mm. zapobiegające zarysowaniom powierzchni podłoża, umożliwiające regulację wysokości w zakresie 15 mm oraz wypoziomowanie regału.	TAK	
6.	Powierzchnie gładkie niezawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna, nawiązująca do szlif blachy i profilu.	TAK	

7.	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej. Konstrukcja mebli możliwiająca wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.	TAK		
8.	Wymagania dla produktu: Atest Higieniczny dla mebli ze stali kwasoodpornej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez oferenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK		
9.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.			
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK		
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK		
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać		
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 4 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 2, poz. 4**

Regał magazynowy 100 cm – 6 szt.			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Regał o wymiarze gabarytowym: +/- 10 mm: Szerokość = 1000 mm, Głębokość = 500 mm, Wysokość = 2000 mm.	TAK, podać	
2.	Regał 5-półkowy wykonany w całości ze stali malowanej farbą proszkową.	TAK	
3.	Regały wykonane na bazie spawanych ram z profili 25x25x2 mm skręcanych za pomocą tylnych elementów stężających, wyposażone w półki metalowe ze stali malowanej farbą proszkowo gr. min. 1 mm, ze skokową regulacją wysokości co 150 mm (łatwy montaż i demontaż – wyklucza się półki przykręcane na śruby lub wkręty) .	TAK	
4.	Półki gięte do wewnątrz bez odkrytych ostrych krawędzi z przodu, zamocowane w sposób stabilny zapewniający ich unieruchomienie i odpowiednie usztywnienie.	TAK	
5.	Regał wyposażony w stópki tworzywowe o średnicy min. 20 mm. zapobiegające zarysowaniom powierzchni podłoża, umożliwiające regulację wysokości w zakresie 15 mm, w celu wypoziomowania regału.	TAK	
6.	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej.		

	Konstrukcja mebli umożliwiająca wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.	TAK		
7.	Wymagania dla produktu : Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych</i>	TAK		
8.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.			
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK		
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK		
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać		
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 5 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2, poz. 5

Regał magazynowy 90 cm - 2 szt.			
Producent:(podać)	
Typ/model:(podać)	
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Regał o wymiarze gabarytowym: +/- 10 mm: Szerokość = 900 mm, Głębokość = 500 mm, Wysokość = 2000 mm.	TAK, podać	
2.	Regał 5-półkowy wykonany w całości ze stali malowanej farbą proszkową.	TAK	
3.	Regały wykonane na bazie spawanych ram z profili 25x25x2 mm skręcanych za pomocą tylnych elementów stężających, wyposażone w półki metalowe ze stali malowanej farbą proszkową gr. min. 1 mm, ze skokową regulacją wysokości co 150 mm (łatwy montaż i demontaż – wyklucza się półki przykręcane na śruby lub wkręty) .	TAK	
4.	Półki gięte do wewnątrz bez odkrytych ostrych krawędzi z przodu, zamocowane w sposób stabilny zapewniający ich unieruchomienie i odpowiednie usztywnienie.	TAK	
5.	Regał wyposażony w stópki tworzywowe o średnicy min. 20 mm. zapobiegające zarysowaniom powierzchni podłoża, umożliwiające regulację wysokości w zakresie 15 mm, w celu wypoziomowania regału.	TAK, podać	
6.	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażanym obiekcie w czasie wizji lokalnej. Konstrukcja mebli umożliwiająca wykonanie mebli i zabudów na wymiar z	TAK	

	zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.			
7.	Wymagania dla produktu : Atest techniczny potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach stalowych wykonywanej w technologii malowania proponowanej przez oferenta a spełniające wymagania zawarte w normach - PN- ISO 4211-4- Meble. Badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie - PN-EN ISO 1519- Farby I lakiery. Próba zginania. - PN-EN 13 438 - Farby I lakiery. Organiczne powłoki z farb. lub równoważnych	TAK		
8.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.			
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK		
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK		
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać		
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 6 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 2, poz. 6**

Szafa lekarska przeszklona 60 cm – 2 szt.			
Producent:			
Typ/model:			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Szafa o wymiarze gabarytowym H=2000 mm, L= 600mm, B=580 mm	TAK	
2.	Szafa dzielona poziomo dwudrzwiowa z 4-ma półkami	TAK	
3.	Meble w całości wykonane z blachy ocynkowanej elektrolitycznie, malowanej farbą proszkową w kolorze wg. palety RAL zgodnie z życzeniem Zamawiającego. Korpusy wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, niezawierające ostrych krawędzi.	TAK	
4.	Tył szaf i szafek o powierzchni większej niż 0,8 m ² z wykonanym, widocznym, usztywniającym, trapezowym przetłoczeniem. Dna szaf i szafek w technologii jak wyżej z widocznym, niewielkim przetłoczeniem.	TAK	
5.	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).	TAK	
6.	Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiając dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona	TAK	

7.	Ściany wewnętrzne korpusów szafek wyposażone w rastry umożliwiające łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów takich jak półki, ramy koszy i kuwet max. co 25 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek.	TAK		
8.	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej. Konstrukcja mebli umożliwiającą wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.	TAK		
9.	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli ze stali kwasoodpornej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Wykonawcę. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK		
10.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu			
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK		
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK		
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać		
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 7 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 2, poz. 7**

Szafa metalowa KO 80x40 cm– 1 szt.			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Szafa dwudrzwiowa z 5-ma półkami Szafa o wymiarze gabarytowym: +/- 10 mm: Szerokość = 800 mm, Głębokość = 400 mm, Wysokość = 2000 mm.	TAK, podać	
2.	Szafa wykonana w całości ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (304). Konstrukcja korpusów samonośna, spawana – bez ram wewnętrznych śrub i nitów)	TAK	
3.	Korpus szafy - wykonany ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9 (AISI 304) z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym (boki i front) zapewniający odpowiednią trwałość i stabilność. Dno szafki z blachy pojedynczej o grubości min. 1.0mm płaskie lub z widocznym niewielkim przetłoczeniem około 3 mm tworzącym zagłębioną nieckę na życzenie Zamawiającego. Plecy szafki z blachy pojedynczej o widocznym niewielkim usztywniającym przetłoczeniem ok. 3 mm. Dno wygłuszane matą wygłuszającą z tworzywa nienasiąkliwego. Powierzchnie korpusu gładkie niezawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna, nawiązująca do szlif blachy i profilu. Łączenie modułów zabudowy za pomocą złączy śrubowych. Ściany wewnętrzne korpusu szafki z systemową perforacją umożliwiającą łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów wyposażenia takich jak półki, ramy koszy w rozstawie max co 25 mm. Nie dopuszcza się	TAK	

	<p>rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek. Wykonane otwory montażowe i zastosowane elementy wyposażenia musza pozwalać na dowolne i wymienne zastosowanie.</p> <p>Nóżki - z profil ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) o wymiarach 25x25 mm i wysokości 140 mm, wyposażone w stópki umożliwiającą regulację szafki w zakresie do 20 mm w celu ich wypoziomowania. Stopki wykonane z tworzywa sztucznego o Ø 20 - 25 mm.</p>			
4.	<p>Drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (bez narzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło uzbrojone w zintegrowaną z drzwiczkami listwę przymykową. Drzwi w szafach zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin oraz z poprawnym montażem listwy kryjącej lewego skrzydła drzwiowego). Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.</p>	TAK		
5.	<p>Fronty drzwiowe - pełne wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych. Nie dopuszcza się uszczelki przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane poprzez wcisk z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem</p>	TAK		
6.	<p>Uchwyty - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z prętów o średnicy 10 mm wykonane w kształcie litery „C” o rozstawie min. 95 mm niemalowane.</p>	TAK		

7.	Półki - w szafie wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304), ze wzmocnionym spodem o nośności min. 20 kg posadowione na wspornikach metalowych ze stali gat. OH18N9 (AISI 304). Wsporniki wyposażone w silikonowe wibroizolatory ograniczające ruch półki.	TAK		
8.	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej. Konstrukcja mebli umożliwiającą wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.	TAK		
9.	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli ze stali kwasoodpornej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Wykonawcę. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK		
11.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu			
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK		
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK		
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać		
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów

Tabela Nr 8 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 2, poz. 8**

Szafa metalowa KO 80x58 cm – 2 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Szafa dwudrzwiowa z 5-ma półkami Szafa o wymiarze gabarytowym: +/- 10 mm: Szerokość = 800 mm, Głębokość = 580 mm, Wysokość = 2000 mm.	TAK, podać	
2.	Szafa wykonana w całości ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (304). Konstrukcja korpusów samonośna, spawana – bez ram wewnętrznych śrub i nitów)	TAK	
3.	Korpus szafy - wykonany ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym (boki i front) zapewniający odpowiednią trwałość i stabilność. Dno szafki z blachy pojedynczej o grubości min. 1.0mm płaskie lub z widocznym niewielkim przetłoczeniem około 3 mm tworzącym zagłębioną nieckę na życzenie Zamawiającego. Plecy szafki z blachy pojedynczej o widocznym niewielkim usztywniającym przetłoczeniem ok. 3 mm. Dno wygłuszane matą wygłuszającą z tworzywa nienasiąkliwego. Powierzchnie korpusu gładkie niezawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna, nawiązująca do szlif blachy i profilu. Łączenie modułów zabudowy za pomocą złączy śrubowych. Ściany wewnętrzne korpusu szafki z systemową perforacją umożliwiającą łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów wyposażenia	TAK	

	<p>takich jak półki, ramy koszy w rozstawie max co 25 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek. Wykonane otwory montażowe i zastosowane elementy wyposażenia muszą pozwalać na dowolne i wymienne zastosowanie.</p> <p>Nóżki - z profil ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) o wymiarach 25x25 mm i wysokości 140 mm, wyposażone w stópki umożliwiającą regulację szafki w zakresie do 20 mm w celu ich wypoziomowania. Stopki wykonane z tworzywa sztucznego o Ø 20 - 25 mm.</p>			
4.	<p>Drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (bez narzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło uzbrojone w zintegrowaną z drzwiczkami listwę przymykową. Drzwi w szafach zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin oraz z poprawnym montażem listwy kryjącej lewego skrzydła drzwiowego). Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.</p>	TAK		
5.	<p>Fronty drzwiowe - pełne wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych. Nie dopuszcza się uszczelki przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane poprzez wcisk z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem</p>	TAK		
6.	<p>Uchwyty - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z prętów o średnicy 10 mm wykonane w kształcie litery „C” o rozstawie min. 95 mm</p>	TAK		

	niemalowane.		
7.	Półki - w szafie wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304), ze wzmocnionym spodem o nośności min. 20 kg posadowione na wspornikach metalowych ze stali gat. OH18N9 (AISI 304). Wsporniki wyposażone w silikonowe wibroizolatory ograniczające ruch półki.	TAK	
8.	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej. Konstrukcja mebli umożliwiającą wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.	TAK	
9.	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli ze stali kwasoodpornej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Wykonawcę. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK	
11.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów

Tabela Nr 9 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 2, poz. 9**

Szafa metalowa na leki 80x40 – 6 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Szafa dwudrzwiowa z 5-ma półkami Szafa o wymiarze gabarytowym: +/- 10 mm: Szerokość = 800 mm, Głębokość = 400 mm, Wysokość = 2000 mm.	TAK, podać	
2.	Szafa wykonana w całości ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (304). Konstrukcja korpusów samonośna, spawana – bez ram wewnętrznych śrub i nitów)	TAK	
3.	Korpus szafy - wykonany ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9 (AISI 304) z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym (boki i front) zapewniający odpowiednią trwałość i stabilność. Dno szafki z blachy pojedynczej o grubości min. 1.0mm płaskie lub z widocznym niewielkim przetłoczeniem około 3 mm tworzącym zagłębioną nieckę na życzenie Zamawiającego. Plecy szafki z blachy pojedynczej o widocznym niewielkim usztywniającym przetłoczeniem ok. 3 mm. Dno wygłuszane matą wygłuszającą z tworzywa nienasiąkliwego. Powierzchnie korpusu gładkie niezawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna, nawiązująca do szlifu blachy i profilu. Łączenie modułów zabudowy za pomocą złączy śrubowych. Ściany wewnętrzne korpusu szafki z systemową perforacją umożliwiającą łatwą	TAK	

	<p>regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów wyposażenia takich jak półki, ramy koszy w rozstawie max co 25 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek. Wykonane otwory montażowe i zastosowane elementy wyposażenia muszą pozwalać na dowolne i wymienne zastosowanie.</p> <p>Nóżki - z profil ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) o wymiarach 25x25 mm i wysokości 140 mm, wyposażone w stópki umożliwiającą regulację szafki w zakresie do 20 mm w celu ich wypoziomowania. Stopki wykonane z tworzywa sztucznego o Ø 20 - 25 mm.</p>			
4.	<p>Drzwi osadzone na samodomykających stalowych zawiasach typu clip top, z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości, technika montażu typu clip (bez narzędziowe połączenie prowadnika z ramieniem zawiasu). Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Lewe skrzydło uzbrojone w zintegrowaną z drzwiczkami listwę przymykową. Drzwi w szafach zamykane na zamek baskwilowy 3-punktowy. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin oraz z poprawnym montażem listwy kryjącej lewego skrzydła drzwiowego). Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza. Kierunek otwierania dostosowany do funkcji w danym pomieszczeniu.</p>	TAK		
5.	<p>Fronty drzwiowe - pełne wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych. Nie dopuszcza się uszczelki przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane poprzez wcisk z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem</p>	TAK		

6.	Uchwyty - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z prętów o średnicy 10 mm wykonane w kształcie litery „C” o rozstawie min. 95 mm niemalowane.	TAK		
7.	Półki - w szafie wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304), ze wzmocnionym spodem o nośności min. 20 kg posadowione na wspornikach metalowych ze stali gat. OH18N9 (AISI 304). Wsporniki wyposażone w silikonowe wibroizolatory ograniczające ruch półki.	TAK		
8.	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej. Konstrukcja mebli umożliwiająca wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.	TAK		
9.	Wymagania dla produktu Atest Higieniczny dla mebli ze stali kwasoodpornej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Wykonawcę. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.	TAK		
11.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu			
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK		
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK		
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać		
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów

Tabela Nr 10 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 2, poz. 10**

Szafka podblatowa do zabudowy ALU 60x58 cm – 1 szt.			
Producent:(podać)	
Typ/model:(podać)	
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Szafka o wymiarze gabarytowym bez blatu: +/- 10 mm: Szerokość = 600 mm, Głębokość = 580 mm, Wysokość = 860 mm.	TAK, podać	
2.	Szafka jednokomorowa wyposażona - drzwi uchylne pojedyncze, - dwie półki przestawne.	TAK	
3.	Meble medyczne o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium. Poszczególne szafki stanowiące samonośne konstrukcje szkieletowe z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z wysoko -udarowego tworzywa ABS (wyklucza się mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów innych niż profile aluminiowe). Profile aluminiowe zabezpieczone elektrolitycznie, a następnie lakierowane farbami proszkowymi. Wypełnienie konstrukcji z płyt meblowych typu MDF, melaminowanych w klasie higieny E1. Wszystkie fronty mebli, półki okleinowane laminatem wysokociśnieniowym o grubości co najmniej 0,8 mm typu HPL o wysokiej odporności na ścieranie, zarysowania i środki dezynfekcyjno-myjące.	TAK	

4.	Szafka posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona.	TAK	
5.	Mebel posiadający certyfikat badań w zakresie bezpieczeństwa wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą.	TAK	
6.	Nóżki ze stali wysokowęglowej, cynkowane galwanicznie, wykonane z fartucha blachy 3-4 mm, spawane technologią "cold weiding", regulator poziomu 20 mm. Płaszczyzna mocowana do wieńca mebla o wymiarach 80x80 mm, montowana na 4 drewnokręty w wykostruowane gniazda wieńca, kolumna nóżki o przekroju 25x25 mm (wykonane z blachy 3-4 mm) zakończone regulatorem dostosowanym do podłóg twardych.	TAK	
7.	Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte przez profil aluminiowy muszą być zabezpieczone minimum przez okleinowanie obrzeżem ABS o gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.	TAK	
8.	Drzwi pełne. Wykonane z płyty meblowej laminowanej laminatem typu HPL o gr. min. 0,8 mm odznaczającego się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące lub oszklone wykonane ze szkła osadzonego w ramie metalowej wyposażone w zamki. Uchwyty w kształcie litery U wykonane ze stali nierdzewnej lub ze stali malowane farbą proszkową do uzgodnienia z Zamawiającym.	TAK	
9.	1. Certyfikat PN-EN ISO 9001:2009 w zakresie produkcji, montażu oraz wykonywania czynności serwisowych dla mebli i wyposażenia medycznego Wymagania dla Producenta 2. Certyfikat PN-EN ISO 9001:2009 oraz 14001:2005 w zakresie produkcji, montażu oraz wykonywania czynności serwisowych dla mebli i wyposażenia medycznego. W/w certyfikaty należy dołączyć na etapie składania oferty.	TAK, podać	

	3. Certyfikat PN-EN 13485 w zakresie produkcji, montażu oraz wykonywania czynności serwisowych dla wyrobów medycznych. lub równoważne			
11.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.			
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK		
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK		
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać		
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 11 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 2, poz. 11**

Uzupełnienie istniejącej zabudowy 1,1 m – 1 szt.			
Producent:(podać)	
Typ/model:(podać)	
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Zabudowa meblowa metalowa o długości 1100 mm składająca się z: +/- 10 mm: - 1x szafka wisząca jednodrzwiowa o wymiarach L=600 H=600 B=300 mm, - 1x szafka wisząca jednodrzwiowa o wymiarach L=500 H=600 B=300 mm.	TAK, podać	
2.	Meble w całości wykonane z blachy ocynkowanej elektrolitycznie, malowanej farbą proszkową w kolorze wg. palety RAL. Korpusy wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, niezawierające ostrych krawędzi. Tył szaf i szafek o powierzchni większej niż 0,8 m ² z wykonanym, widocznym, usztywniającym, trapezowym przetłoczeniem. Dno szaf i szafek w technologii jak wyżej z widocznym, niewielkim przetłoczeniem.	TAK	
3.	Korpus szafek wykonany z podwójnej blachy ocynkowanej o grubości min. 1.0mm w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym (boki i front) zapewniający odpowiednią trwałość i stabilność. Grubość ścianek bocznych min 25 mm. Dno szafki z blachy pojedynczej o grubości min. 1.0mm. z niewielkim przetłoczeniem usztywniającym. Plecy szafek z blachy pojedynczej o widocznym niewielkim usztywniającym przetłoczeniem ok. 3 mm. Ściany wewnętrzne korpusu szafek z systemową perforacją umożliwiającą łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz szuflad typu aptecznego w rozstawie max co 25 mm. Powierzchnie korpusu gładkie niezawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna.	TAK	

4.	<p>Fronty drzwi uchylnych z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia.</p> <p>Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych silikonowe. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane po przez wcisk z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem.</p>	TAK		
5.	<p>Półki w szafkach z regulacją skokową wysokości ustawienia półki min. co 25 mm. Wsporniki półek wykonane z blachy ocynkowanej o powierzchni podparcia min 1cm².</p> <p>Wsporniki wyposażone w silikonowe nakładki unieruchamiające półkę i osadzone na metalowych rastrach z wytłoczonymi gniazdami. Rastry metalowe wykonane jako ciągłe listwy na całej wysokości mebla montowane do boków poszczególnych szafek malowane w kolorze konstrukcji mebla lub wypełnienia.</p> <p>Ilość półek: - szafki – 1 półka</p>	TAK		
6.	<p>Drzwi osadzone na samo domykających stalowych zawiasach z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości. Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin. Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza.</p>	TAK		
7.	<p>Uchwyty - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z prętów o średnicy 10 mm wykonane w kształcie litery „C” o rozstawie min. 95 mm niemalowane.</p>	TAK		
8.	<p>Płyta laminowana na całej długości ściany pomiędzy szafkami stojącymi a wiszącymi.</p>	TAK		

9.	Taśma Led oświetleniowa na całej długości ściany pod szafkami wiszącymi.	TAK		
11.	<p>Wymagania dla produktu</p> <ul style="list-style-type: none"> - Atest Higieniczny dla mebli ze stali lakierowanej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Producenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla. - Atest techniczny potwierdzający, że oferowane produkt odpowiada określonym specyfikacjom technicznym i normie PN-EN 14727:2006 - Meble laboratoryjne do przechowywania . Wymagania i metody badań - Atest techniczny niezależnego podmiotu badawczego potwierdzający, że zastosowana technologia lakierowania proszkowego dla oferowanego produktu gwarantuje wymaganą przyczepność powłoki lakierniczej oraz odporność na urazy mechaniczne oraz działanie wilgoci zgodnie z wymaganiami norm : PN-EN ISO 2409:2013 - Farby i lakiery. Badanie metoda nacięć PN-EN ISO 6270-1:2002- Farby i lakiery. Oznaczenie odporności na wilgoć PN-EN ISO 4211 – Meble badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie lub równoważne 	TAK		
12.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.			
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK		
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK		
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać		
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 12 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 2, poz. 12**

Uzupełnienie istniejącej zabudowy – 2 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Zabudowa meblowa metalowa o długości 600 mm składająca się z: +/- 10 mm: - 1 x szafka stojąca z szufladami o wymiarach L=600 H=870 B=590 mm	TAK, podać	
2.	Meble w całości wykonane z blachy ocynkowanej elektrolitycznie, malowanej farbą proszkową w kolorze wg. palety RAL. Korpusy wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, niezawierające ostrych krawędzi. Tył szaf i szafek o powierzchni większej niż 0,8 m ² z wykonanym, widocznym, usztywniającym, trapezowym przetłoczeniem. Dno szaf i szafek w technologii jak wyżej z widocznym, niewielkim przetłoczeniem.	TAK	
3.	Korpus szafki wykonany z podwójnej blachy ocynkowanej o grubości min. 1.0mm w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym (boki i front) zapewniający odpowiednią trwałość i stabilność. Grubość ścianek bocznych min 25 mm. Dno szafek z blachy pojedynczej o grubości min. 1.0mm. z niewielkim przetłoczeniem usztywniającym. Plecy szafki z blachy pojedynczej o widocznym niewielkim usztywniającym przetłoczeniem ok. 3 mm. Ściany wewnętrzne korpusu szafek z systemową perforacją umożliwiającą łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz szuflad typu aptecznego w rozstawie max co 25 mm. Powierzchnie korpusu gładkie niezawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna.	TAK, podać	

4.	Szafka posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona	TAK		
5.	Szafka stojąca z 4- szufladami i zamkiem centralnym	TAK		
6.	Fronty szuflad z podwójnej blachy ocynkowanej o grubości min. 1.0mm, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych silikonowe. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane poprzez wcisk z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem.	TAK		
7.	Szuflady typu skrzynkowego w całości wykonane z blachy ocynkowanej elektrolitycznie i malowane farbą proszkową (kolorystyka uzgodniona z użytkownikiem). Szuflady wyposażone w wykonstruowane poprzez wycięcie lub przeformowanie gniazda montażowe w bokach szuflad, umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych, umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Elementy podziałowe szuflad w komplecie z szufladami. Nie dopuszcza się gniazd lub rastrów podziałowych jako oddzielnych elementów przyklejanych lub w inny sposób łączonych z szufladą. Szuflady podwyższonej nośności z widocznym przetłoczeniem usztywniającym dno. Prowadnice szufladowe typu kulowego z funkcją samodomykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia, prowadnice szuflad obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady).	TAK		
8.	Uchwyty - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z prętów o średnicy 10 mm wykonane w kształcie litery „C” o rozstawie min. 95 mm niemalowane.	TAK		

9.	Blat zabudowy o grubości 38 mm typu postforming, okleinowany laminatem, kształt zakończenia ćwierćwałek w kolorze standardowym dla danego pomieszczenia. Blaty o podwyższonym stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz o podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki myjące.	TAK	
11.	Wymagania dla produktu - Attest Higieniczny dla mebli ze stali lakierowanej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Producenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla. - Attest techniczny potwierdzający, że oferowane produkt odpowiada określonym specyfikacjom technicznym i normie PN-EN 14727:2006 - Meble laboratoryjne do przechowywania . Wymagania i metody badań - Attest techniczny niezależnego podmiotu badawczego potwierdzający, że zastosowana technologia lakierowania proszkowego dla oferowanego produktu gwarantuje wymaganą przyczepność powłoki lakierniczej oraz odporność na urazy mechaniczne oraz działanie wilgoci zgodnie z wymaganiami norm : PN-EN ISO 2409:2013 - Farby i lakiery. Badanie metoda nacięć PN-EN ISO 6270-1:2002- Farby i lakiery. Oznaczenie odporności na wilgoć PN-EN ISO 4211 – Meble badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie Lub równoważne	TAK	
12..	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 13 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 2, poz. 13

Uzupełnienie istniejącej zabudowy 1,2 m– 1 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Zabudowa meblowa metalowa o długości 1200 mm składająca się z: +/- 10 mm: - 2x szafka wisząca jednodrzwiowa o wymiarach L=600 H=600 B=300 mm	TAK, podać	
2.	Meble w całości wykonane z blachy ocynkowanej elektrolitycznie, malowanej farbą proszkową w kolorze wg. palety RAL. Korpusy wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, niezawierające ostrych krawędzi. Tył szaf i szafek o powierzchni większej niż 0,8 m ² z wykonanym, widocznym, usztywniającym, trapezowym przetłoczeniem. Dno szaf i szafek w technologii jak wyżej z widocznym, niewielkim przetłoczeniem.	TAK	
3.	Korpus szafek wykonany z podwójnej blachy ocynkowanej o grubości min. 1.0mm w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym (boki i front) zapewniający odpowiednią trwałość i stabilność. Grubość ścianek bocznych min 25 mm. Dno szafki z blachy pojedynczej o grubości min. 1.0mm. z niewielkim przetłoczeniem usztywniającym. Plecy szafek z blachy pojedynczej o widocznym niewielkim usztywniającym przetłoczeniem ok. 3 mm. Ściany wewnętrzne korpusu szafek z systemową perforacją umożliwiającą łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz szuflad typu aptecznego w rozstawie max co 25 mm.	TAK	

	Powierzchnie korpusu gładkie niezawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna.			
4.	Fronty drzwi uchylnych z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych silikonowe. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane poprzez wcisk z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem.	TAK		
5.	Półki w szafkach z regulacją skokową wysokości ustawienia półki min. co 25 mm. Wsporniki półek wykonane z blachy ocynkowanej o powierzchni podparcia min 1cm ² . Wsporniki wyposażone w silikonowe nakładki unieruchamiające półkę i osadzone na metalowych rastrach z wytłoczonymi gniazdami. Rastry metalowe wykonane jako ciągłe listwy na całej wysokości mebla montowane do boków poszczególnych szafek malowane w kolorze konstrukcji mebla lub wypełnienia. Ilość półek: - szafki – 1 półka	TAK		
6.	Drzwi osadzone na samo domykających stalowych zawiasach z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości. Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin. Zamek baszkwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza.	TAK		
7.	Uchwyty - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z prętów o średnicy 10 mm wykonane w kształcie litery „C” o rozstawie min. 95 mm niemalowane.			

8.	Płyta laminowana na całej długości ściany pomiędzy szafkami stojącymi a wiszącymi.	TAK		
9.	Taśma Led oświetleniowa na całej długości ściany pod szafkami wiszącymi.	TAK		
11.	<p>Wymagania dla produktu</p> <ul style="list-style-type: none"> - Atest Higieniczny dla mebli ze stali lakierowanej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Producenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla. - Atest techniczny potwierdzający, że oferowane produkt odpowiada określonym specyfikacjom technicznym i normie PN-EN 14727:2006 - Meble laboratoryjne do przechowywania . Wymagania i metody badań - Atest techniczny niezależnego podmiotu badawczego potwierdzający, że zastosowana technologia lakierowania proszkowego dla oferowanego produktu gwarantuje wymaganą przyczepność powłoki lakierniczej oraz odporność na urazy mechaniczne oraz działanie wilgoci zgodnie z wymaganiami norm : PN-EN ISO 2409:2013 - Farby i lakiery. Badanie metoda nacięć PN-EN ISO 6270-1:2002- Farby i lakiery. Oznaczenie odporności na wilgoć PN-EN ISO 4211 – Meble badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie Lub równoważne 	TAK		
12.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.			
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK		
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK		
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać		
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 14 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 2, poz. 14**

Uzupełnienie istniejącej zabudowy 0,6 m– 1 szt.			
Producent:(podać)	
Typ/model:(podać)	
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Zabudowa meblowa metalowa o długości 600 mm składająca się z: +/- 10 mm: - 1x szafka wisząca jednodrzwiowa o wymiarach L=600 H=600 B=300 mm	TAK, podać	
2.	Meble w całości wykonane z blachy ocynkowanej elektrolitycznie, malowanej farbą proszkową w kolorze wg. palety RAL . Korpusy wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, niezawierające ostrych krawędzi. Tył szaf i szafek o powierzchni większej niż 0,8 m2 z wykonanym, widocznym, usztywniającym, trapezowym przetłoczeniem. Dno szaf i szafek w technologii jak wyżej z widocznym, niewielkim przetłoczeniem.	TAK	
3.	Korpus szafek wykonany z podwójnej blachy ocynkowanej o grubości min. 1.0mm w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym (boki i front) zapewniający odpowiednią trwałość i stabilność. Grubość ścianek bocznych min 25 mm. Dno szafki z blachy pojedynczej o grubości min. 1.0mm. z niewielkim przetłoczeniem usztywniającym. Plecy szafek z blachy pojedynczej o widocznym niewielkim usztywniającym przetłoczeniem ok. 3 mm. Ściany wewnętrzne korpusu szafek z systemową perforacją umożliwiającą łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz szuflad typu aptecznego w rozstawie max co 25 mm. Powierzchnie korpusu gładkie niezawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna.	TAK	

4.	<p>Fronty drzwi uchylnych z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia.</p> <p>Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych silikonowe. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane poprzez wcisk z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem.</p>	TAK		
5.	<p>Półki w szafkach z regulacją skokową wysokości ustawienia półki min. co 25 mm. Wsporniki półek wykonane z blachy ocynkowanej o powierzchni podparcia min 1cm².</p> <p>Wsporniki wyposażone w silikonowe nakładki unieruchamiające półkę i osadzone na metalowych rastrach z wytłoczonymi gniazdami. Rastry metalowe wykonane jako ciągłe listwy na całej wysokości mebla montowane do boków poszczególnych szafek malowane w kolorze konstrukcji mebla lub wypełnienia.</p> <p>Ilość półek: - szafki – 1 półka</p>	TAK		
6.	<p>Drzwi osadzone na samo domykających stalowych zawiasach z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości. Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin. Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza.</p>	TAK, podać		
7.	<p>Uchwyty - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z prętów o średnicy 10 mm wykonane w kształcie litery „C” o rozstawie min. 95 mm nie malowane.</p>	TAK		
9.	<p>Wymagania dla produktu - Atest Higieniczny dla mebli ze stali lakierowanej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Producenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe</p>			

	<p>elementy mebla.</p> <p>- Atest techniczny potwierdzający, że oferowane produkt odpowiada określonym specyfikacjom technicznym i normie PN-EN 14727:2006 - Meble laboratoryjne do przechowywania . Wymagania i metody badań</p> <p>- Atest techniczny niezależnego podmiotu badawczego potwierdzający, że zastosowana technologia lakierowania proszkowego dla oferowanego produktu gwarantuje wymaganą przyczepność powłoki lakierniczej oraz odporność na urazy mechaniczne oraz działanie wilgoci zgodnie z wymaganiami norm :</p> <p>PN-EN ISO 2409:2013 - Farby i lakiery. Badanie metoda nacięć</p> <p>PN-EN ISO 6270-1:2002- Farby i lakiery. Oznaczenie odporności na wilgoć</p> <p>PN-EN ISO 4211 – Meble badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie</p> <p>Lub równoważne</p>	TAK		
10.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.			
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK		
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK		
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać		
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 15 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 2, poz. 15**

Uzupełnienie istniejącej zabudowy meblowej metalowej – 1 szt.			
Producent:(podać)	
Typ/model:(podać)	
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Zabudowa meblowa metalowa o długości 800 mm składająca się z: +/- 10 mm: - 1 x szafa stojąca o wymiarach L=800 H=2000 B=590 mm	TAK, podać	
2.	Szafa dwudrzwiowa z 5-ma półkami	TAK	
3.	Meble w całości wykonane z blachy ocynkowanej elektrolitycznie, malowanej farbą proszkową w kolorze wg. palety RAL. Korpusy wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, niezawierające ostrych krawędzi. Tył szaf i szafek o powierzchni większej niż 0,8 m ² z wykonanym, widocznym, usztywniającym, trapezowym przetłoczeniem. Dna szaf i szafek w technologii jak wyżej z widocznym, niewielkim przetłoczeniem.	TAK	
4.	Fronty wykonane z podwójnej blachy z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów zapewniająca szczelne i ciche zamykanie (bez metalicznego odgłosu). Uchwyty wykonane ze stali malowanej farbą proszkową w kształcie litery U. Pod uchwytem owalne wgłębienie we froncie ułatwiające chwytanie. W zależności od potrzeb drzwi przeszkłone. Wszystkie drzwi uchylne oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego o grubości min. 6 mm.	TAK	

	Zawiasy, uchwyty i zamki patentowe 3- punktowe, osadzone w ramie okiennej. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo. Wszystkie szafki stojące, wiszące oraz szafy z drzwiami wyposażone w zamki typu „baskwil”.			
5.	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona	TAK		
6.	Zawiasy do drzwi nierdzewne, dużej nośności i wysokiej jakości z wygodną regulacją szerokości szczeliny elementów frontowych w 3 płaszczyznach. Zawiasy z wbudowanym mechanizmem samodociągu (samodomykania) oraz spowalniczem (tłumieniem odgłosu końcowego domykania). Zawias wykonany w technice szybkiego montażu drzwi, umożliwiający wypięcie oraz szybkie wpięcie frontów w celu domycia zakamarków bez konieczności powtórnej jego regulacji. Zawiasy o kącie otwarcia w zależności od usytuowania mebli oraz przewidzianej funkcji.	TAK		
7.	Półki w szafach ze skokową regulacją wysokości położenia. Regulacja za pomocą rastrów z wytłoczonymi gniazdami w bokach szaf max. co 25mm, na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki. Wsporniki podtrzymujące półkę wyposażone w silikonowe wibroizolatory wygłuszające półkę.	TAK		
8.	Uchwyty - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z prętów o średnicy 10 mm wykonane w kształcie litery „C” o rozstawie min. 95 mm niemalowane.	TAK		
10.	Wymagania dla produktu - Atest Higieniczny dla mebli ze stali lakierowanej przeznaczonych do			

	wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Producenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla. - Atest techniczny potwierdzający, że oferowane produkt odpowiada określonym specyfikacjom technicznym i normie PN-EN 14727:2006 - Meble laboratoryjne do przechowywania . Wymagania i metody badań - Atest techniczny niezależnego podmiotu badawczego potwierdzający, że zastosowana technologia lakierowania proszkowego dla oferowanego produktu gwarantuje wymaganą przyczepność powłoki lakierniczej oraz odporność na urazy mechaniczne oraz działanie wilgoci zgodnie z wymaganiami norm : PN-EN ISO 2409:2013 - Farby i lakiery. Badanie metoda nacięć PN-EN ISO 6270-1:2002- Farby i lakiery. Oznaczenie odporności na wilgoć PN-EN ISO 4211 – Meble badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie Lub równoważne	TAK		
11.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.			
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK		
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK		
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać		
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 16 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 2, poz. 16**

Uzupełnienie istniejącej zabudowy meblowej metalowej – 1 szt.			
Producent:(podać)	
Typ/model:(podać)	
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Zabudowa meblowa metalowa o długości 800 mm składająca się z: +/- 10 mm: - 1 x szafa stojąca o wymiarach L=800 H=2000 B=400 mm	TAK, podać	
2.	Szafa dwudrzwiowa z 5-ma półkami	TAK	
3.	Meble w całości wykonane z blachy ocynkowanej elektrolitycznie, malowanej farbą proszkową w kolorze wg. palety RAL. Korpusy wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, niezawierające ostrych krawędzi. Tył szaf i szafek o powierzchni większej niż 0,8 m ² z wykonanym, widocznym, usztywniającym, trapezowym przetłoczeniem. Dna szaf i szafek w technologii jak wyżej z widocznym, niewielkim przetłoczeniem.	TAK	
4.	Fronty wykonane z podwójnej blachy z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów zapewniająca szczelne i ciche zamykanie (bez metalicznego odgłosu). Uchwyty wykonane ze stali malowanej farbą proszkową w kształcie litery U. Pod uchwytem owalne wgłębienie we froncie ułatwiające chwytanie. W zależności od potrzeb drzwi przeszkłone. Wszystkie drzwi uchylne oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego o grubości min. 6 mm.	TAK	

	Zawiasy, uchwyty i zamki patentowe 3- punktowe, osadzone w ramie okiennej. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo. Wszystkie szafki stojące, wiszące oraz szafy z drzwiami wyposażone w zamki typu „baskwil”.			
5.	Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiając dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona	TAK		
6.	Zawiasy do drzwi nierdzewne, dużej nośności i wysokiej jakości z wygodną regulacją szerokości szczeliny elementów frontowych w 3 płaszczyznach. Zawiasy z wbudowanym mechanizmem samodociągu (samodomykania) oraz spowalniczem (tłumieniem odgłosu końcowego domykania). Zawias wykonany w technice szybkiego montażu drzwi, umożliwiający wypięcie oraz szybkie wpięcie frontów w celu domycia zakamarków bez konieczności powtórnej jego regulacji. Zawiasy o kącie otwarcia w zależności od usytuowania mebli oraz przewidzianej funkcji.	TAK		
7.	Półki w szafach ze skokową regulacją wysokości położenia. Regulacja za pomocą rastrów z wytłoczonymi gniazdami w bokach szaf max. co 25mm, na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki. Wsporniki podtrzymujące półkę wyposażone w silikonowe wibroizolatory wygłuszające półkę.	TAK		
8.	Uchwyty - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z prętów o średnicy 10 mm wykonane w kształcie litery „C” o rozstawie min. 95 mm niemalowane.	TAK		
10.	Wymagania dla produktu - Atest Higieniczny dla mebli ze stali lakierowanej przeznaczonych do			

	<p>wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Producenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla.</p> <p>- Atest techniczny potwierdzający, że oferowane produkt odpowiada określonym specyfikacjom technicznym i normie PN-EN 14727:2006 - Meble laboratoryjne do przechowywania . Wymagania i metody badań</p> <p>- Atest techniczny niezależnego podmiotu badawczego potwierdzający, że zastosowana technologia lakierowania proszkowego dla oferowanego produktu gwarantuje wymaganą przyczepność powłoki lakierniczej oraz odporność na urazy mechaniczne oraz działanie wilgoci zgodnie z wymaganiami norm :</p> <p>PN-EN ISO 2409:2013 - Farby i lakiery. Badanie metoda nacięć</p> <p>PN-EN ISO 6270-1:2002- Farby i lakiery. Oznaczenie odporności na wilgoć</p> <p>PN-EN ISO 4211 – Meble badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie</p> <p>Lub równoważne</p>	TAK		
11.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.			
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK		
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK		
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać		
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 17 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 2, poz. 17**

Uzupełnienie istniejącej zabudowy 1,8 m – 2 szt.			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Zabudowa meblowa metalowa o długości 1800 mm składająca się z: +/- 10 mm: - 3 x szafka stojąca jednodrzwiowa o wymiarach L=600 H=870 B=590 mm, - 3 x szafka wisząca jednodrzwiowa o wymiarach L=600 H=600 B=300 mm.	TAK, podać	
2.	Meble w całości wykonane z blachy ocynkowanej elektrolitycznie, malowanej farbą proszkową w kolorze wg. palety RAL. Korpusy wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, niezawierające ostrych krawędzi. Tył szaf i szafek o powierzchni większej niż 0,8 m ² z wykonanym, widocznym, usztywniającym, trapezowym przetłoczeniem. Dno szaf i szafek w technologii jak wyżej z widocznym, niewielkim przetłoczeniem.	TAK	
3.	Korpus szafek wykonany z podwójnej blachy ocynkowanej o grubości min. 1.0mm w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym (boki i front) zapewniający odpowiednią trwałość i stabilność. Grubość ścianek bocznych min 25 mm. Dno szafek z blachy pojedynczej o grubości min. 1.0mm. z niewielkim przetłoczeniem usztywniającym. Plecy szafki z blachy pojedynczej o widocznym niewielkim usztywniającym przetłoczeniem ok. 3 mm. Ściany wewnętrzne korpusu szafek z systemową perforacją umożliwiającą łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz szuflad typu aptecznego w rozstawie max co 25 mm. Powierzchnie korpusu gładkie niezawierające ostrych krawędzi.	TAK	

	Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna.		
4.	Szafka posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona	TAK	
5.	Fronty drzwi uchylnych z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym, Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych silikonowe. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane poprzez wcisk z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem.	TAK	
6.	Półki w szafkach z regulacją skokową wysokości ustawienia półki min. co 25 mm. Wsporniki półek wykonane z blachy ocynkowanej o powierzchni podparcia min 1cm ² . Wsporniki wyposażone w silikonowe nakładki unieruchamiające półkę i osadzone na metalowych rastrach z wytłoczonymi gniazdami. Rastry metalowe wykonane jako ciągłe listwy na całej wysokości mebla montowane do boków poszczególnych szafek malowane w kolorze konstrukcji mebla lub wypełnienia. Ilość półek: - szafka – 1 półka	TAK	
7.	Drzwi osadzone na samo domykających stalowych zawiasach z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości. Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin. Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek	TAK, podać	

	patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza.			
8.	Uchwyty - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z prętów o średnicy 10 mm wykonane w kształcie litery „C” o rozstawie min. 95 mm niemalowane.	TAK		
9.	Błat zabudowy o grubości 38 mm typu postforming, okleinowany laminatem, kształt zakończenia ćwierćwałek w kolorze standardowym dla danego pomieszczenia. Błaty o podwyższonym stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz o podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki myjące.	TAK		
11.	Taśma Led oświetleniowa na całej długości ściany pod szafkami wiszącymi.	TAK		
12.	Płyta laminowana na całej długości ściany pomiędzy szafkami stojącymi a wiszącymi.	TAK		
14.	<p>Wymagania dla produktu</p> <ul style="list-style-type: none"> - Atest Higieniczny dla mebli ze stali lakierowanej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Producenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla. - Atest techniczny potwierdzający, że oferowane produkt odpowiada określonym specyfikacjom technicznym i normie PN-EN 14727:2006 - Meble laboratoryjne do przechowywania . Wymagania i metody badań - Atest techniczny niezależnego podmiotu badawczego potwierdzający, że zastosowana technologia lakierowania proszkowego dla oferowanego produktu gwarantuje wymaganą przyczepność powłoki lakierniczej oraz odporność na urazy mechaniczne oraz działanie wilgoci zgodnie z wymaganiami norm : PN-EN ISO 2409:2013 - Farby i lakiery. Badanie metoda nacięć PN-EN ISO 6270-1:2002- Farby i lakiery. Oznaczenie odporności na wilgoć PN-EN ISO 4211 – Meble badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie Lub równoważne 	TAK		
15.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.			
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK		

b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK		
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać		
c)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 18 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 2, poz. 18**

Uzupełnienie istniejącej zabudowy 2,4 m – 1 szt.			
Producent:(podać)	
Typ/model:(podać)	
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Zabudowa meblowa metalowa o długości 2400 mm składająca się z: +/- 10 mm: - 3 x szafka stojąca jednodrzwiowa o wymiarach L=600 H=870 B=590 mm, - 1 x szafka stojąca z 4 szufladami o wymiarach L=600 H=870 B=590 mm, - 4 x szafka wisząca jednodrzwiowa o wymiarach L=600 H=600 B=300 mm.	TAK, podać	
2.	Meble w całości wykonane z blachy ocynkowanej elektrolitycznie, malowanej farbą proszkową w kolorze wg. palety RAL. Korpusy wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, niezawierające ostrych krawędzi. Tył szaf i szafek o powierzchni większej niż 0,8 m ² z wykonanym, widocznym, usztywniającym, trapezowym przetłoczeniem. Dno szaf i szafek w technologii jak wyżej z widocznym, niewielkim przetłoczeniem.	TAK	
3.	Korpus szafek wykonany z podwójnej blachy ocynkowanej o grubości min. 1.0mm w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym (boki i front) zapewniający odpowiednią trwałość i stabilność. Grubość ścianek bocznych min 25 mm. Dno szafek z blachy pojedynczej o grubości min. 1.0mm. z niewielkim przetłoczeniem usztywniającym. Plecy szafki z blachy pojedynczej o widocznym niewielkim usztywniającym przetłoczeniem ok. 3 mm. Ściany wewnętrzne korpusu szafek z systemową perforacją umożliwiającą łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz szuflad typu aptecznego w rozstawie max co 25 mm. Powierzchnie korpusu gładkie niezawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna.	TAK	

4.	<p>Szafki posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).</p> <p>Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona</p>	TAK	
5.	<p>Fronty drzwi uchylnych z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia.</p> <p>Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych silikonowe. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane poprzez wcisk z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem.</p>	TAK	
6.	<p>Drzwi osadzone na samo domykających stalowych zawiasach z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości. Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin. Zamek baskwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza.</p>	TAK	
7.	<p>Półki w szafkach z regulacją skokową wysokości ustawienia półki min. co 25 mm. Wsporniki półek wykonane z blachy ocynkowanej o powierzchni podparcia min 1cm².</p> <p>Wsporniki wyposażone w silikonowe nakładki unieruchamiające półkę i osadzone na metalowych rastrach z wytłoczonymi gniazdami. Rastry metalowe wykonane jako ciągłe listwy na całej wysokości mebla montowane do boków poszczególnych szafek malowane w kolorze konstrukcji mebla lub wypełnienia.</p> <p>Ilość półek: - szafki – 1 półka.</p>	TAK	

8.	<p>Fronty szuflad z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym, Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia.</p> <p>Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych silikonowe. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane po przez wcisk z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem.</p>	TAK	
9.	<p>Szuflady typu skrzynkowego w całości wykonane z blachy stalowej ocynkowanej elektrolitycznie i malowane farbą proszkową w kolorze metalizowanego aluminium (kolorystyka uzgodniona z użytkownikiem). Szuflady wyposażone w wykonstruowane po przez wycięcie lub przeformowanie gniazda montażowe w bokach szuflad, umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych, umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego.</p> <p>Elementy podziałowe szuflad w komplecie z szufladami.</p> <p>Nie dopuszcza się gniazd lub rastrów podziałowych jako oddzielnych elementów przyklejanych lub w inny sposób łączonych z szufladą.</p> <p>Szuflady podwyższonej nośności z widocznym przetłoczeniem usztywniającym dno. Prowadnice szufladowe typu kulowego z funkcją samo domykania typu mechanicznego i systemem tłumienia odgłosu końcowego domknięcia, prowadnice szuflad obudowane (niewidoczne z góry i z boku po wysunięciu szuflady).</p>	TAK	
10.	<p>Blat zabudowy o grubości 38 mm typu postforming, okleinowany laminatem, kształt zakończenia ćwierćwałek w kolorze standardowym dla danego pomieszczenia. Blaty o podwyższonym stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz o podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki myjące.</p>	TAK	
11.	<p>Uchwyty - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z prętów o średnicy 10 mm wykonane w kształcie litery „C” o rozstawie min. 95 mm niemalowane.</p>	TAK	
12.	<p>Taśma Led oświetleniowa na całej długości ściany pod szafkami wiszącymi.</p>	TAK	
13.	<p>Płyta laminowana na całej długości ściany pomiędzy szafkami stojącymi a</p>	TAK	

	wiszącymi.		
15.	<p>Wymagania dla produktu</p> <ul style="list-style-type: none"> - Atest Higieniczny dla mebli ze stali lakierowanej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Producenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla. - Atest techniczny potwierdzający, że oferowane produkt odpowiada określonym specyfikacjom technicznym i normie PN-EN 14727:2006 - Meble laboratoryjne do przechowywania . Wymagania i metody badań - Atest techniczny niezależnego podmiotu badawczego potwierdzający, że zastosowana technologia lakierowania proszkowego dla oferowanego produktu gwarantuje wymaganą przyczepność powłoki lakierniczej oraz odporność na urazy mechaniczne oraz działanie wilgoci zgodnie z wymaganiami norm : PN-EN ISO 2409:2013 - Farby i lakiery. Badanie metoda nacięć PN-EN ISO 6270-1:2002- Farby i lakiery. Oznaczenie odporności na wilgoć PN-EN ISO 4211 – Meble badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie Lub równoważne 	TAK	
16.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 19 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 2, poz. 19**

Uzupełnienie istniejącej zabudowy 0,6 m – 1 szt.			
Producent:(podać)	
Typ/model:(podać)	
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Zabudowa meblowa metalowa o długości 600 mm składająca się z: +/- 10 mm: - 1 x szafka stojąca jednodrzwiowa o wymiarach L=600 H=870 B=590 mm, - 1 x szafka wisząca jednodrzwiowa o wymiarach L=600 H=600 B=300 mm.	TAK, podać	
2.	Meble w całości wykonane z blachy ocynkowanej elektrolitycznie, malowanej farbą proszkową w kolorze wg. palety RAL. Korpusy wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, niezawierające ostrych krawędzi. Tył szaf i szafek o powierzchni większej niż 0,8 m ² z wykonanym, widocznym, usztywniającym, trapezowym przetłoczeniem. Dno szaf i szafek w technologii jak wyżej z widocznym, niewielkim przetłoczeniem.	TAK	
3.	Korpus szafek wykonany z podwójnej blachy ocynkowanej o grubości min. 1.0mm w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym (boki i front) zapewniający odpowiednią trwałość i stabilność. Grubość ścianek bocznych min 25 mm. Dno szafek z blachy pojedynczej o grubości min. 1.0mm. z niewielkim przetłoczeniem usztywniającym. Plecy szafki z blachy pojedynczej o widocznym niewielkim usztywniającym przetłoczeniem ok. 3 mm. Ściany wewnętrzne korpusu szafek z systemową perforacją umożliwiającą łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz szuflad typu aptecznego w rozstawie max co 25 mm.	TAK	

	Powierzchnie korpusu gładkie nie zawierające ostrych krawędzi. Spawy szlifowane, bez wgłębień, powierzchnia w miejscu spawania jednorodna.		
4.	Szafka posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 10-15 mm (do uzgodnienia z Zamawiającym) wyposażona w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiając dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga – ściana jest wyoblona	TAK	
5.	Fronty drzwi uchylnych z podwójnej blachy o grubości min. 1.0mm, z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym, Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Fronty wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych silikonowe. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo jedynie montowane poprzez wcisk z zabezpieczeniem przed przypadkowym wysunięciem.	TAK	
6.	Półki w szafkach posadowione na wspornikach metalowych ze stali gat. OH18N9 (AISI 304). Wsporniki wyposażone w silikonowe wibroizolatory ograniczające ruch półki.	TAK	
7.	Drzwi osadzone na samo domykających stalowych zawiasach z powłoką galwanizowaną, o kącie otwarcia co najmniej 110 stopni, z mechanizmem cichego domyku zintegrowanym w puszcze zawiasu. Stalowe prowadniki (proste), mimośrodowa regulacja głębokości w zawiasie, prowadniki z mimośrodową regulacją wysokości. Wytrzymałość min. 80 tys. cykli otwarcie – zamknięcie, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny (3 punktowe poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych, z poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin. Zamek baszkwilowy z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze z możliwością zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie wielu wkładek patentowych w określonym zakresie numeracji przy pomocy tego samego klucza.	TAK, podać	

8.	Uchwyty - wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 (AISI 304) z prętów o średnicy 10 mm wykonane w kształcie litery „C” o rozstawie min. 95 mm niemalowane.	TAK	
9.	Blat zabudowy o grubości 38 mm typu postforming, okleinowany laminatem, kształt zakończenia ćwierćwałek w kolorze standardowym dla danego pomieszczenia. Blaty o podwyższonym stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz o podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki myjące.	TAK	
10.	Płyta laminowana na całej długości ściany pomiędzy szafkami stojącymi a wiszącymi.	TAK	
12.	<p>Wymagania dla produktu</p> <ul style="list-style-type: none"> - Atest Higieniczny dla mebli ze stali lakierowanej przeznaczonych do wyposażenia placówek medycznych w technologii proponowanej przez Producenta. Nie dopuszcza się atestów higienicznych na poszczególne składowe elementy mebla. - Atest techniczny potwierdzający, że oferowane produkt odpowiada określonym specyfikacjom technicznym i normie PN-EN 14727:2006 - Meble laboratoryjne do przechowywania . Wymagania i metody badań - Atest techniczny niezależnego podmiotu badawczego potwierdzający, że zastosowana technologia lakierowania proszkowego dla oferowanego produktu gwarantuje wymaganą przyczepność powłoki lakierniczej oraz odporność na urazy mechaniczne oraz działanie wilgoci zgodnie z wymaganiami norm : PN-EN ISO 2409:2013 - Farby i lakiery. Badanie metoda nacięć PN-EN ISO 6270-1:2002- Farby i lakiery. Oznaczenie odporności na wilgoć PN-EN ISO 4211 – Meble badanie powierzchni. Ocena odporności na uderzenie <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych</i> 	TAK	
13.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK	
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	

d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	
----	--	-------	--

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 1 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3, poz. 1

Fotel do wkluc dozynnych – 1 szt.			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
Rok produkcji: nie wcześniej niż 2023			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Konstrukcja nośna wykonana ze stali lakierowanej proszkowo, zabezpieczonej antykorozyjnie.	TAK	
2.	Cztery tworzywowe nóżki gwarantujące brak przesuwania się fotela po powierzchni podłogi.	TAK	
3.	Siedzisko, oparcie pleców i podłokietnik pokryte wysoce odpornym na uszkodzenia oraz dezynfekcję materiałem tapicerskim.	TAK	
4.	Podłokietnik o wymiarach 130 x 400 mm z tacą o wymiarach 320 x 115 mm ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9	TAK	
5.	Stanowisko ze zmiennym położeniem siedziska - siedzisko obrotowe o 360 ° - szerokość siedziska 410 mm (+/-10mm), - regulacja wysokości siedziska - wysokość oparcia 360 mm, (+/-10mm) - wysokość siedziska od podłoża: 440-560 mm (+/- 10mm)	TAK, podać	
6.	Dopuszczalne obciążenie min. 120 kg	TAK, podać	
7.	Wymiary całkowite (+/- 10 mm) długość: 790 mm głębokość: 635 mm	TAK, podać	

	wysokość: 870-990 mm		
8.	Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym	TAK	
9.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Przeglądy techniczne w okresie trwania gwarancji na koszt własny Wykonawcy	TAK	
b)	Zalecana przez Producenta częstotliwość wykonywanych przeglądów technicznych w okresie: - trwania gwarancji, - po gwarancji.	TAK podać	
c)	Instrukcja w języku polskim	TAK	
d)	Instalacja sprzętu wraz ze szkoleniem pracowników Zamawiającego w cenie oferty.	TAK	
e)	Czas reakcji przystąpienia do usunięcia awarii od chwili jej zgłoszenia max. 48 godz. w dni robocze i 72 godz. w dni wolne i święta	TAK	
f)	Okres gwarancji– min. 24 miesiące	TAK podać	
g)	Urządzenie zastępcze w przypadku naprawy trwającej powyżej 7 dni – o parametrach nie gorszych niż oferowany bez naliczania z tego tytułu dodatkowych opłat.	TAK	
h)	Wykonawca zapewni dostępność części zamiennych i akcesoriów przez okres min. 5 lat.	TAK	
i)	Sposób dezynfekcji	Opisać	
j)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków (z wyjątkiem pkt. 9. b), i))stanowiących zalecenia) spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów

Tabela Nr 2 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3, poz. 2

Fotel do wkluc dożylnych dla pacjentów bariatrycznych– 1 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać) Rok produkcji: nie wcześniej niż 2023			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Konstrukcja wzmocniona wykonana z kształtowników lakierowanych proszkowo, zabezpieczonych antykorozyjnie.	TAK	
2.	Fotel wyposażony w stopki antypoślizgowe niebrudzące powierzchni oraz dwa kółka ułatwiające przemieszczanie fotela bez pacjenta	TAK	
3.	Siedzisko, oparcie pleców i podłokietniki pokryte wysoce odpornym na uszkodzenia oraz dezynfekcję materiałem tapicerskim.	TAK	
4.	Fotel wyposażony w tacę i podłokietniki	TAK	
5.	Wymiary całkowite (+/- 20mm) wysokość: 940 mm głębokość: 773 mm szerokość : 940 mm wysokość siedziska: 494 mm szerokość siedziska: 890 mm	TAK, podać	
6.	Obciążenie min 300 kg	TAK, podać	
7.	Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym	TAK	
8.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Przeglądy techniczne w okresie trwania gwarancji na koszt własny Wykonawcy	TAK	

b)	Zalecana przez Producenta częstotliwość wykonywanych przeglądów technicznych w okresie: - trwania gwarancji, - po gwarancji.	TAK podać		
c)	Instrukcja w języku polskim	TAK		
d)	Instalacja sprzętu wraz ze szkoleniem pracowników Zamawiającego w cenie oferty.	TAK		
e)	Czas reakcji przystąpienia do usunięcia awarii od chwili jej zgłoszenia max. 48 godz. w dni robocze i 72 godz. w dni wolne i święta	TAK		
f)	Okres gwarancji– min. 24 miesiące	TAK podać		
g)	Urządzenie zastępcze w przypadku naprawy trwającej powyżej 7 dni – o parametrach nie gorszych niż oferowany bez naliczania z tego tytułu dodatkowych opłat.	TAK		
h)	Wykonawca zapewni dostępność części zamiennych i akcesoriów przez okres min. 5 lat.	TAK		
i)	Sposób dezynfekcji	Opisać		
j)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków (z wyjątkiem pkt. 8. b), i) stanowiących zalecenia) spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 3 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 3, poz. 3**

Kozetka dla pacjentów bariatrycznych - liczba sztuk – 1 szt. wg specyfikacji cenowej w Zał. Nr			
Producent:(podać) Typ/model:(podać) Rok produkcji: nie wcześniej niż 2023			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Kozetka metalowa o zwiększonej nośności wzmocniona dodatkowo 5 elementem lakierowana proszkowo, zabezpieczona antykorozyjnie.	TAK	
2.	Kozetka wyposażona w stopki antypoślizgowe niebrudzące powierzchni, nastawne z możliwością poziomowania	TAK	
3.	Łożę dwusegmentowe tapicerowane wysoce odpornym na uszkodzenia oraz dezynfekcję materiałem	TAK	
4.	Kozetka wyposażona w podajnik na podkład ochronny	TAK	
	Zagłówek regulowany ręcznie za pomocą mechanizmu zapadkowego + 45°	TAK	
5.	Wymiary całkowite: (+/- 20mm) wysokość: 500 mm głębokość: 700 mm szerokość : 2000 mm	TAK, podać	
6.	Obciążenie min 200 kg	TAK, podać	
7.	Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym	TAK	
8.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Przeglądy techniczne w okresie trwania gwarancji na koszt własny Wykonawcy	TAK	

b)	Zalecana przez Producenta częstotliwość wykonywanych przeglądów technicznych w okresie: - trwania gwarancji, - po gwarancji.	TAK podać		
c)	Instrukcja w języku polskim	TAK		
d)	Instalacja sprzętu wraz ze szkoleniem pracowników Zamawiającego w cenie oferty.	TAK		
e)	Czas reakcji przystąpienia do usunięcia awarii od chwili jej zgłoszenia max. 48 godz. w dni robocze i 72 godz. w dni wolne i święta	TAK		
f)	Okres gwarancji– min. 24 miesiące	TAK podać		
g)	Urządzenie zastępcze w przypadku naprawy trwającej powyżej 7 dni – o parametrach nie gorszych niż oferowany bez naliczania z tego tytułu dodatkowych opłat.	TAK		
h)	Wykonawca zapewni dostępność części zamiennych i akcesoriów przez okres min. 5 lat.	TAK		
i)	Sposób dezynfekcji	Opisać		
j)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków (z wyjątkiem pkt. 8. b), i) stanowiących zalecenia) spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 4 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3, poz. 4

Krzesło dla pacjentów bariatrycznych– 2 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać) Rok produkcji: nie wcześniej niż 2023			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Krzesło spełniające aspekty fizjologiczne pacjenta bariatrycznego	TAK	
2.	Konstrukcja stalowa nóg o wymiarach 40 x 25 mm, przednie nogi wyposażone w stopki antypoślizgowe, tylne wyposażone w zintegrowane kółka ułatwiające przesuwanie krzesła	TAK	
3.	Krzesło lekko wygięte w celu zagwarantowania lepszego rozkładu nacisku, posiadające dodatkowe wsporniki.	TAK	
4.	Siedzisko: - ergonomiczne poszerzone siedzisko (70 cm) i zwiększona głębokości (45 cm), - wykonane z płyty MDF melaminowej o grubości 12 mm, - tapicerowane wysokiej gęstości pianką CMHR, ognioodporną która zapewniającą komfort siedzenia z podwójnym ścięciem	TAK	
5.	Oparcie: - oparcie profilowane o grubości 12 mm. - tapicerowane pianką ognioodporną i podwójnym ścięciem	TAK	
6.	Podłokietniki: - podłokietniki i nogi stanowią jedną całość, - podłokietniki umożliwiające optymalne wsparcie podczas siadania i podnoszenia się z krzesła.	TAK	
7.	Wymiary całkowite: (+/- 10mm) wysokość: 920 mm	TAK, podać	

	głębokość: 620 mm szerokość : 780 mm wysokość siedziska: 460 mm			
8.	Obciążenie min 300 kg	TAK, podać		
9.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.			
a)	Przeglądy techniczne w okresie trwania gwarancji na koszt własny Wykonawcy	TAK		
b)	Zalecana przez Producenta częstotliwość wykonywanych przeglądów technicznych w okresie: - trwania gwarancji, - po gwarancji.	TAK podać		
c)	Instrukcja w języku polskim	TAK		
d)	Instalacja sprzętu wraz ze szkoleniem pracowników Zamawiającego w cenie oferty.	TAK		
e)	Czas reakcji przystąpienia do usunięcia awarii od chwili jej zgłoszenia max. 48 godz. w dni robocze i 72 godz. w dni wolne i święta	TAK		
f)	Okres gwarancji– min. 24 miesiące	TAK podać		
g)	Urządzenie zastępcze w przypadku naprawy trwającej powyżej 7 dni – o parametrach nie gorszych niż oferowany bez naliczania z tego tytułu dodatkowych opłat.	TAK		
h)	Wykonawca zapewni dostępność części zamiennych i akcesoriów przez okres min. 5 lat.	TAK		

i)	Sposób dezynfekcji	Opisać		
j)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków (z wyjątkiem pkt. 9. b), i))stanowiących zalecenia) spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 5 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3, poz. 5

Parawan mobilny 1 skrzydłowy – 1 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać) Rok produkcji: nie wcześniej niż 2023			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Stelaż z profilu aluminiowego, lakierowanego proszkowo kolor biały	TAK	
2.	Parawan jednoczęściowy	TAK	
3.	Parawan przesuwany wyposażony w kółka jezdne o średnicy 50 mm (+/- 5mm)	TAK	
4.	Wszystkie koła z blokadą	TAK	
5.	Wypełnienie stelaża: zasłona materiałowa poliester biała	TAK	
6.	Wymiary: (+/- 5mm) szerokość podstawy: 450 mm wysokość skrzydła: 170 mm szerokość skrzydła: 1200 mm	TAK, podać	
7.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Instrukcja w języku polskim	TAK	
b)	Okres gwarancji– min. 24 miesiące	TAK podać	
c)	Sposób dezynfekcji	Opisać	

d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy	Podać		
----	---------------------------------------	-------	--	--

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków (z wyjątkiem pkt. 7. c))stanowiacych zalecenia) spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 6 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3, poz. 6

Parawan harmonijkowy mobilny 7 skrzydłowy – 6 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać) Rok produkcji: nie wcześniej niż 2023			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Stelaż z profilu aluminiowego, lakierowanego proszkowo	TAK	
2.	Stelaż składany w harmonijkę (7 skrzydeł)	TAK	
3.	Parawan przesuwany za pomocą kół o średnicy 75 mm (+/- 10mm)	TAK	
4.	Kolor biały	TAK	
5.	Blokada na koła	TAK	
6.	Wypełnienie stelaża płytą z tworzywa PC poliwęglan	TAK	
7.	System zabezpieczający przed przypadkowym rozłożeniem się parawanu	TAK	
8.	Wymiary: +/- 5 % wysokość całkowita: 1700 mm wymiar podstawy: 460 mm x 640 mm wymiar jednego skrzydła: 300 mm x 1500 mm szerokość w stanie złożonym: 450 mm szerokość w stanie rozłożonym: 2250 mm	TAK, podać	
9.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Instrukcja w języku polskim	TAK	

b)	Okres gwarancji– min. 24 miesiące	TAK podać		
c)	Sposób dezynfekcji	Opisać		
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków (z wyjątkiem pkt. 9. c) stanowiących zalecenia) spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 7 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3, poz. 7

Parawan mobilny 3 skrzydłowy – 2 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać) Rok produkcji: nie wcześniej niż 2023			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Stelaż z profilu aluminiowego, lakierowanego proszkowo, podstawa wykonana ze stali malowanej proszkowo	TAK	
2.	Parawan 3 skrzydłowy	TAK	
3.	Parawan przesuwany wyposażony w kółka jezdne o średnicy 50 mm (+/- 5mm)	TAK	
4.	Wszystkie koła z blokadą	TAK	
5.	Stelaż i podstawa: kolor biały, Wypełnienie stelaża: zasłona materiałowa poliester biała	TAK	
6.	Wymiary: (+/- 5mm) szerokość podstawy: 450 mm wysokość skrzydła: 170 mm szerokość skrzydła: 1200 mm	TAK, podać	
7.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Instrukcja w języku polskim	TAK	
b)	Okres gwarancji– min. 24 miesiące	TAK podać	
c)	Sposób dezynfekcji	Opisać	

d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy	Podać		
----	---------------------------------------	-------	--	--

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków (z wyjątkiem pkt. 7. c) spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 8 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 3, poz. 8

Stolik instrumentalny typu Mayo – 2 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać) Rok produkcji: nie wcześniej niż 2023			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Stolik wykonany w całości ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9	TAK	
2.	Stolik wyposażony w 4 pojedyncze koła o średnicy 75 mm, 2 koła z blokadą	TAK	
3.	Blat z pogłębieniem, obracany w poziomie o 360 stopni z możliwością blokady obrotu.	TAK	
4.	Regulacja wysokości ręczna w zakresie: 850-1300 mm.	TAK	
5.	Blat: wymiary blatu: 750x500 mm wymiary powierzchni użytkowej blatu: 700x450 mm	TAK	
6.	Wymiary: (+/- 10 mm) długość: 750 mm szerokość: 500 mm wysokość: 850-1300 mm	TAK, podać	
7.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Instrukcja w języku polskim	TAK	
b)	Okres gwarancji– min. 24 miesiące	TAK podać	

c)	Sposób dezynfekcji	Opisać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków (z wyjątkiem pkt. 7. c) spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 9 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 3, poz. 9**

Stolik oddziałowy wielofunkcyjny – 2 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać) Rok produkcji: nie wcześniej niż 2023			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Stolik wykonany w całości ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9	TAK	
2.	Stolik wyposażony w 4 pojedyncze koła o średnicy 75 mm, w tym 2 koła z blokadą	TAK	
3.	Stelaż wyposażony w uchwyt do prowadzenia stolika wykonany z kształownika o przekroju 20x20 mm jako zintegrowany element konstrukcji	TAK	
4.	Wymiary powierzchni użytkowej tacy: 610x360x17 mm	TAK	
5.	Taca: - 1 blat w formie wyjmowanej tacy 705x390x18 mm, - 2 blaty o wymiarach 650x390x18 - wymiary	TAK	
6.	Wymiary: (+/- 10 mm) długość: 810 mm szerokość: 430 mm wysokość: 890 mm	TAK, podać	
7.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Instrukcja w języku polskim	TAK	

b)	Okres gwarancji– min. 24 miesiące	TAK podać		
c)	Sposób dezynfekcji	Opisać		
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków (z wyjątkiem pkt. 7. c) spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 1 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 4

Stojak na płyny/kroplówki – 25 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać) Rok produkcji: nie wcześniej niż 2023			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Stojak wyposażony w cztery wywinięte haczyki dla pojemników z płynami	TAK	
2.	Wysokość stojaka regulowana ręcznie w zakresie 120 -2150 mm	TAK	
3.	Podstawa pięcioramienna wyposażona w 5 kółek o średnicy 50 mm (wszystkie kółka bez blokady)	TAK	
4.	Opony kółek wykonane z materiału, który nie brudzi podłoża	TAK	
5.	Stojak wykonany ze stali nierdzewnej w gatunku 1.430I (304)	TAK	
6.	Podstawa ze stali w gatunku S 235 malowana proszkowo w kolorze dobranym do mebli do ustalenia z Zamawiającym po wyborze Wykonawcy	TAK	
7.	Dopuszczalne obciążenie min 8 kg	TAK, podać	
8.	Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne	TAK	
9.	Stojak wyposażony w kolumnę (część niewysuwana o średnicy 33,7 mm oraz rurę część wysuwana o średnicy 18 mm)	TAK	
10.	Wymiary zewnętrzne dł: 560 mm, szer: 560 mm, wys: 1200/2150 mm (+/-10 mm)	TAK, podać	

11.	Regulacja wysokości	TAK	
12.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Instrukcja w języku polskim	TAK	
b)	Okres gwarancji– min. 24 miesiące	TAK podać	
c)	Sposób dezynfekcji	Opisać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 1 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 5**

Uzupełnienie istniejącej zabudowy – meble medyczne na wymiar – 1 kpl.			
Producent:(podać)	
Typ/model:(podać)	
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Uzupełnienie istniejącej zabudowy - zestaw mebli do pracowni Mikrobiologii - szafa 2 drzwiowa stojąca 50x54x200 cm szt. 1 - szafka wisząca 2-drzwiowa 75x30x60 cm szt. 2 - szafka wisząca 2-drzwiowa 70x35x70 cm szt. 2 - biurko narożne z szafkami blat 144x140x90 cm szt. 1 -regał magazynowy z 5 półkami 76x52x208 cm szt. 8	TAK	
2.	Szafa 2 drzwiowa stojąca wymiary ; 500x540x2000 mm Dzielona w poprzek na pół wyposażona: w górnej części: - 1 x drzwi skrzydłowe wyposażone w zamek trzypunktowy typu Baskwil, - 3 x półka przestawna w dolnej części: - 1 x drzwi skrzydłowe wyposażone w zamek trzypunktowy typu Baskwil, - 1 x półka przestawna Szafa o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium łączonych za pomocą złączy z wysoko udarowego tworzywa ABS. Wyklucza się mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów innych niż profile aluminiowe. Profile aluminiowe zabezpieczone elektrolitycznie, lakierowane farbami	TAK	

<p>proszkowymi.</p> <p>Szafa i kolorystyka dopasowana do istniejących mebli w pomieszczeniu.</p> <p>Wypełnienie konstrukcji z płyt meblowych dwustronnie laminowanych o gr. min. 18 mm. na bazie płyty wiórowej antyrefleksyjnej o gęstości nie mniejszej niż 650 kg/m³. Struktura powierzchni i kolorystyka dopasowana do istniejących szaf.</p> <p>Szafa posadowiona na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości istniejących mebli wyposażone regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek).</p> <p>Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiające dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga - ściana jest wyoblona.</p> <p>Krawędzie frontów i innych elementów meblowych</p> <p>Krawędzie drzwi uchylnych, półek, innych elementów konstrukcyjnych nieosłoniętych przez profil aluminiowy zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS o gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.</p> <p>Krawędzie obrzeża zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Do klejenia obrzeży zastosować klej poliuretanowy wodoodporny, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli.</p> <p>Wszystkie konstrukcyjne frontowe krawędzie i brzegi mebli zaokrąglone, bezpieczne.</p> <p>Fronty</p> <p>Uchwyty wykonane ze stali malowane farbą proszkową w kształcie litery U.</p> <p>Zawiasy</p> <p>Zawiasy z wbudowanym mechanizmem samodociągu (samodomykania) oraz spowalniczem (tłumieniem odgłosu końcowego domykania) z początkiem amortyzowania przy zamknięciu już przy kącie otwarcia 40°) o kącie rozwarcia min. 100 stopni testowane na min. 40.000 cykli otwarcie - zamknięcie.</p> <p>Zawias wykonany w technice szybkiego montażu drzwi, umożliwiający wypięcie oraz szybkie wpięcie frontów w celu domycia brudnych zakamarków bez konieczności powtórnej jego regulacji.</p> <p>Półki</p> <p>Półki w szafkach i szafach z regulacją skokową (max. co 50mm), na wspornikach aluminiowych z elementem silikonowym powodującym unieruchomienie półki.</p> <p>Wsporniki półek osadzone na metalowych rastrach z wytłoczonymi gniazdami.</p> <p>Rastry mocowane do boków poszczególnych szaf. Wyklucza się mocowanie półki na kołkach metalowych lub z tworzywa osadzonych bezpośrednio w boku szafy.</p> <p>Wsporniki aluminiowe wyposażone w silikonowe wibroizolatory.</p>		
---	--	--

	<p>Półki wykonane jako: płycinowe, laminowane o wysokiej wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące.</p>		
3.	<p>Szafka wisząca 2 drzwiowa Wymiary: 750x300x600 mm dwukomorowa z drzwiami pełnymi wyposażona: Każda komora wyposażona w: - 1 x drzwiczki skrzydłowe - 1 x półka przestawna Szafka o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium łączonych za pomocą złączy z wysokoudarowego tworzywa ABS. Wyklucza się mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów innych niż profile aluminiowe. Profile aluminiowe zabezpieczone elektrolitycznie, lakierowane farbami proszkowymi. Kolorystyka dopasowana do istniejących mebli w pomieszczeniu Wypełnienie konstrukcji z płyt meblowych dwustronnie laminowanych o gr. min. 18 mm. na bazie płyty wiórowej antyrefleksyjnej o gęstości nie mniejszej niż 650 kg/m³. Struktura powierzchni i kolorystyka dopasowana do istniejących mebli na oddziale Krawędzie frontów i innych elementów meblowych Krawędzie drzwi uchylnych, półek, innych elementów konstrukcyjnych nieosłoniętych przez profil aluminiowy zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS o gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie. Krawędzie obrzeża zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Do klejenia obrzeży zastosować klej poliuretanowy wodoodporny, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie konstrukcyjne frontowe krawędzie i brzegi mebli zaokrąglone, bezpieczne. Fronty Uchwyty wykonane ze stali malowane farbą proszkową w kształcie litery U. Zawiasy Zawiasy z wbudowanym mechanizmem samodociągu (samodomknięcia) oraz spowalniczem (tłumieniem odgłosu końcowego domknięcia) z początkiem amortyzowania przy zamknięciu już przy kącie otwarcia 40°) o kącie rozwarcia</p>	TAK	

	<p>min. 100 stopni testowane na min. 40.000 cykli otwarcie - zamknięcie. Zawias wykonany w technice szybkiego montażu drzwi, umożliwiający wypięcie oraz szybkie wpięcie frontów w celu domycia brudnych zakamarków bez konieczności powtórnej jego regulacji.</p> <p>Półki Półki w szafkach i szafach z regulacją skokową (max. co 50mm), na wspornikach aluminiowych z elementem silikonowym powodującym unieruchomienie półki. Wsporniki półek osadzone na metalowych rastrach z wytłoczonymi gniazdami. Rastry mocowane do boków poszczególnych szaf. Wyklucza się mocowanie półki na kołkach metalowych lub z tworzywa osadzonych bezpośrednio w boku szafy. Wsporniki aluminiowe wyposażone w silikonowe wibroizolatory. Półki wykonane jako: płycinowe, laminowane o wysokiej wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące.</p>		
4.	<p>Szafka wisząca 2 drzwiowa Wymiary: 700x350x700 mm z drzwiami pełnymi wyposażona: - 2 x drzwiczki skrzydłowe - 1 x półka przestawna Szafka wykonana w systemie stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty laminowanej. Szafka o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium łączonych za pomocą złączy z wysokoudarowego tworzywa ABS. Wyklucza się mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów innych niż profile aluminiowe. Profile aluminiowe zabezpieczone elektrolitycznie a następnie lakierowane farbami proszkowymi. Szafa i Kolorystyka dopasowana do istniejących mebli. Wypełnienie konstrukcji z płyt meblowych dwustronnie laminowanych o gr. min. 18 mm. na bazie płyty wiórowej antyrefleksyjnej o gęstości nie mniejszej niż 650 kg/m³. Struktura powierzchni i kolorystyka dopasowana do istniejących mebli na oddziale Krawędzie frontów i innych elementów meblowych Krawędzie drzwi uchylnych, półek, innych elementów konstrukcyjnych nieosłoniętych przez profil aluminiowy zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS o gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.</p>	TAK	

	<p>Krawędzie obrzeża zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Do klejenia obrzeży zastosować klej poliuretanowy wodoodporny, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli.</p> <p>Wszystkie konstrukcyjne frontowe krawędzie i brzegi mebli zaokrąglone, bezpieczne.</p> <p>Uchwyty wykonane ze stali malowane farbą proszkową w kształcie litery U.</p> <p>Zawiasy</p> <p>Zawiasy z wbudowanym mechanizmem samodociągu (samodomykania) oraz spowalniczem (tłumieniem odgłosu końcowego domyknięcia) z początkiem amortyzowania przy zamknięciu już przy kącie otwarcia 40°) o kącie rozwarcia min. 100 stopni testowane na min. 40.000 cykli otwarcie - zamknięcie.</p> <p>Zawias wykonany w technice szybkiego montażu drzwi, umożliwiający wypięcie oraz szybkie wpięcie frontów w celu domycia brudnych zakamarków bez konieczności powtórnej jego regulacji.</p> <p>Półki</p> <p>Półki w szafkach i szafach z regulacją skokową (max. co 50mm), na wspornikach aluminiowych z elementem silikonowym powodującym unieruchomienie półki.</p> <p>Wsporniki półek osadzone na metalowych rastrach z wytłoczonymi gniazdami.</p> <p>Rastry mocowane do boków poszczególnych szaf. Wyklucza się mocowanie półki na kołkach metalowych lub z tworzywa osadzonych bezpośrednio w boku szafy.</p> <p>Wsporniki aluminiowe wyposażone w silikonowe wibroizolatory.</p> <p>Półki wykonane jako:</p> <p>płycinowe, laminowane o wysokiej wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące.</p>		
5.	<p>Biurko narożne z szafkami Wymiary 1440x1400x900 mm</p> <p>o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium łączonych za pomocą złączy z wysokoudarowego tworzywa ABS. Wyklucza się mocowanie części szkieletów konstrukcyjnych za pomocą elementów innych niż profile aluminiowe.</p> <p>Profile aluminiowe zabezpieczone elektrolitycznie a następnie lakierowane farbami proszkowymi.</p> <p>Kolorystyka dopasowana do istniejących mebli.</p> <p>Wypełnienie konstrukcji z płyt meblowych dwustronnie laminowanych o gr. min. 18 mm. na bazie płyty wiórowej antyrefleksyjnej o gęstości nie mniejszej niż 650 kg/m³. Struktura powierzchni i kolorystyka dopasowana do istniejących mebli w oddziale</p>	TAK	

	<p>Biurko posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości istniejących mebli wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóg). Nóżki cofnięte w stosunku do płaszczyzny pleców o odległość 25 mm, umożliwiając dosunięcie mebli plecami do ścian w przypadku gdy krawędź podłoga - ściana jest wyoblona.</p> <p>Blaty robocze o gr. min. 36 mm, oklejane laminatem wysokociśnieniowym typu HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące.</p> <p>Szufłady typu skrzynkowego w całości wykonane z blachy stalowej ocynkowanej malowane farbą proszkową wyposażone w wykonstruowane poprzez wycięcie lub przeformowanie gniazda montażowe ułatwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych wykonanych ze stali nierdzewnej, umożliwiających podział wewnętrzny szuflady na przechowywane akcesoria zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Nie dopuszcza się gniazd podziałowych jako oddzielnych elementów przyklejanych lub w inny sposób łączonych z szufladą. Szuflady z pełnym wysuwem na prowadnicach kulowych z samodociągiem</p> <p>Krawędzie frontów i innych elementów meblowych Krawędzie drzwi uchylnych, półek, innych elementów konstrukcyjnych nieosłoniętych przez profil aluminiowy muszą być zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS o gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie. Krawędzie obrzeża zaokrąglone w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Do klejenia obrzeży zastosować klej poliuretanowy wodoodporny, który daje trwałą, cienką i elastyczną spoinę i podwyższa trwałość mebli. Wszystkie konstrukcyjne frontowe krawędzie i brzegi mebli zaokrąglone, bezpieczne. Fronty Uchwyty wykonane ze stali malowane farbą proszkową w kształcie litery U.</p>		
6.	<p>Regał magazynowy stalowy na nóżkach Pięciopółkowy malowany proszkowo wymiary szer. 760 x głęb. 520 x wys. 2080 mm, Regał wykonany na bazie spawanych ram z profili stalowych 25x25x2 mm</p>	TAK	

	skręcanych za pomocą tylnych elementów stężających półki metalowe z blachy ocynkowanej gr. min. 1,2 mm, ze skokową regulacją wysokości co 150 mm (łatwy montaż i demontaż - wyklucza się półki przykręcane na śruby lub wkręty), Półki gięte do wewnątrz bez odkrytych ostrych krawędzi z przodu, zamocowane w sposób stabilny zapewniający ich unieruchomienie i odpowiednie usztywnienie, półki oparte na bocznych szynach-prowadnicach na całej swojej szerokości Kolorystyka dopasowana do istniejących mebli			
7.	Podane wymiary są wymiarami przybliżonymi. Wymiary pomieszczeń i mebli wymagają pomiarów z natury na wyposażonym obiekcie w czasie wizji lokalnej. Konstrukcja mebli umożliwiająca wykonanie mebli i zabudów na wymiar z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń.	TAK		
8.	Wymagania dla przedmiotu zamówienia: 1.Certyfikat potwierdzający że przedmiot oferty spełnia wymagania normy ISO 9001, w zakresie projektowania, produkcji , montażu oraz serwisowania mebli medycznych przez producenta przedmiotu oferty. 2.Certyfikat potwierdzający że przedmiot oferty spełnia wymagania normy ISO 13485, w zakresie projektowania, produkcji , montażu oraz serwisowania mebli medycznych przez producenta przedmiotu oferty,. 4. Atest higieniczny potwierdzający, iż przedmiot oferty tj; meble o konstrukcji z aluminium, może być stosowany w placówkach służby zdrowia. 5. Atest techniczny wystawiony przez niezależną Jednostkę Badawczą dla producenta oferowanego przedmiotu zamówienia, potwierdzający właściwą przyczepność i trwałość powłok lakierniczych z farb proszkowych na elementach metalowych w wykonywanej przez Niego technologii malowania proszkowego. Atest wydany w oparciu o obowiązujące w tym przedmiocie normy. <i>Dopuszcza się atesty w odniesieniu do norm równoważnych</i>	TAK		
9.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.			
a)	Montaż w cenie oferty.	TAK		
b)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK		

c)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące.	TAK, podać	
d)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy.	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 1 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 6, poz. 1

Wózek do transportu posiłków w termosach – 1 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać) Rok produkcji: nie wcześniej niż 2023			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Wózek 3 półkowy i wykonany ze stali kwasoodpornej przeznaczony do transportu posiłków w termosach	TAK	
2.	Konstrukcja wykonana z profili 30 x 30 mm, spawana	TAK	
3.	Półki proste montowane na stałe, wykonane z blachy o grubości 1,2 mm	TAK	
4.	Wózek wyposażony w zaokrąglone uchwyty do prowadzenia, wykonane z rurki o średnicy 20 mm	TAK	
5.	Wózek na kółkach skrętnych o średnicy 100 mm w tym 2 z hamulcami	TAK	
6.	W kółkach obudowa i piasta wykonane z polipropylenu, łożysko ślizgowe. Oponki wykonane z termoplastycznej gumy niebrudzącej podłoża.	TAK	
7.	Przy kołach odbojniki z tworzywa sztucznego	TAK	
8.	Wymiary półek: dl. x szer. (+/- 10 mm) - Półka górna 780 x 600 mm (umiejscowiona na wysokości około 630 mm od półki	TAK, podać	

	dolnej), - Półka środkowa 400 x 600 mm przeznaczona do transportu termosów z cieczą (umiejscowiona na wysokości około 330 mm od półki dolnej), - Półka dolna 116 x 600 mm ((umiejscowiona na wysokości około 200 mm od podłogi)			
9.	Wymiary zewnętrzne: (+/- 10 mm) Długość: 900 mm Szerokość: 600 mm Wysokość: 1000 mm	TAK, podać		
10.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.			
a)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK		
b)	Instrukcja w języku polskim	TAK		
c)	Okres gwarancji– min. 24 miesiące	TAK podać		
d)	Sposób dezynfekcji	Opisać		
e)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 2 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 6, poz. 2**

Wózek kelnerski 3 półki stal kwasoodporny – 6 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać) Rok produkcji: nie wcześniej niż 2023			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Wózek kelnerski wykonany ze stali kwasoodpornej	TAK	
2.	Konstrukcja wykonana z profili spawana	TAK	
3.	Półki z przetłoczeniem montowane na stałe, wykonane z blachy o grubości 1,2 mm	TAK	
4.	Wózek wyposażony w zaokrąglony uchwyt do prowadzenia, wykonany z rurki o średnicy 20 mm	TAK	
5.	Wyrób na kółkach skrętnych o średnicy 100 mm z hamulcami	TAK	
6.	W kółkach obudowa i piasta wykonane z polipropylenu, łożysko ślizgowe. Oponki wykonane z termoplastycznej gumy niebrudzącej podłoża.	TAK	
7.	Przy kołach odbojniki z tworzywa sztucznego	TAK	
8.	Nośność całkowita: 225 kg (75 kg na półkę)	TAK	
9.	Wymiary zewnętrzne: (+/- 10 mm) Długość: 900 mm Szerokość: 500 mm Wysokość: 950 mm	TAK, podać	
12.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		

a)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK		
b)	Instrukcja w języku polskim	TAK		
c)	Okres gwarancji– min. 24 miesiące	TAK podać		
d)	Sposób dezynfekcji	Opisać		
e)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 3 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 6, poz. 3

Wózek medyczny wielofunkcyjny z szufladami – 3 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać) Rok produkcji: nie wcześniej niż 2023			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Wózek przystosowany do stosowania w gabinetach medycznych oraz salach operacyjnych i zabiegowych.	TAK	
2.	Stelaż wykonany ze stalowego profilu kwadratowego o przekroju 25 x 25 mm, lakierowanego proszkowo i uchwytami do prowadzenia skierowanymi ku górze	TAK	
3.	Wyposażony w mobilne koła o średnicy 100 mm z hamulcami (przód) dostosowane do każdego rodzaju posadzki. Przy kołach odbojniki z tworzywa sztucznego	TAK	
4.	Korpus szafki wyposażony w materiał wygłuszający, niechłonący wilgoci, minimalizujący wibracje		
5.	Szafka oraz z półka wykonana ze stali, lakierowana proszkowo na kolor biały Elementy dekoracyjne stelaż fronty szuflad lakierowane proszkowo na kolor wg palety RAL do uzgodnienia z Zamawiającym		
6.	Wymiary szafki: 450 x 500 x 285 : (+/- 10 mm) Szafka wyposażona w 2 szuflady zamykane centralnym zamkiem z systemem cichego domyknięcia i wyłożone matą antypoślizgową o wymiarach: (+/- 10 mm) - 375 x 430 x 105 mm	TAK, podać	
7.	Półka z zagłębieniem o wymiarach 450 x 500 mm (+/- 10 mm)	TAK, podać	

	Powierzchnia użytkowa półki 400 x 450 mm (+/- 10 mm)		
8.	Dodatkowe wyposażenie: - system szynowy na dodatkowe wyposażenie po obu stronach wózka, - uchwyt i kosz na odpady.	TAK	
9.	Wymiary całkowite wózka: (+/- 10 mm) Głębokość: 550 mm Szerokość: 570 mm Wysokość: 900 mm	TAK, podać	
10.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
b)	Instrukcja w języku polskim	TAK	
c)	Okres gwarancji– min. 24 miesiące	TAK podać	
d)	Sposób dezynfekcji	Opisać	
e)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 4 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 6, poz. 4**

Wózek metalowy narzędziowy – 1 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać) Rok produkcji: nie wcześniej niż 2023			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Wózek narzędziowo opatrunkowy ze stali nierdzewnej w gatunku 1.4301 (304)	TAK	
2.	Konstrukcja wykonana z profili 25x25x1,5 mm (+/- 10 mm)	TAK, podać	
3.	Wózek z blatem prostym i dwoma półkami montowanymi na stałe, wykonane z blachy o grubości 1,2 mm	TAK	
4.	Wózek wyposażony w zaokrąglony uchwyt do prowadzenia, wykonany z rurki o średnicy 20x20 mm (+/- 10 mm) znajdujący się przy krótszym boku (umieszczony poziomo)	TAK, podać	
5.	Wózek na kółkach o średnicy 100 mm (dwa z blokadą) (+/- 10 mm) montowane na trzpieniu koła	TAK, podać	
6.	W kółkach obudowa i piasta wykonane z polipropylenu, łożysko ślizgowe. Oponki wykonane z termoplastycznej gumy niebrudzącej podłoża.	TAK	
7.	Przy kołach odbojniki z tworzywa sztucznego	TAK	
8.	Wymiary blatu: (+/- 10 mm) Długość: 750 mm	TAK, podać	

	Szerokość: 600 mm		
9.	Wymiary całkowite wózka: (+/- 10 mm) Długość: 865 mm Szerokość: 720 mm Wysokość: 880 mm	TAK, podać	
12.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK	
b)	Instrukcja w języku polskim	TAK	
c)	Okres gwarancji– min. 24 miesiące	TAK podać	
d)	Sposób dezynfekcji	Opisać	
e)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 5 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 6, poz. 5

Wózek platformowy ze składanym pałakiem – 3 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać) Rok produkcji: nie wcześniej niż 2023			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Wózek platforma o dużej wytrzymałości wykonany ze stali nierdzewnej krawędzie o zaokrąglonym kształcie	TAK	
2.	Wózek posiadający 4 kółka z gumy termoplastycznej charakteryzujące się gładką powierzchnią, cichym działaniem i odpornością mechaniczną, absorbują wstrząsy i drgania.	TAK	
3.	Nośność: do 400 kg	TAK, podać	
4.	Wyposażony w składany ergonomiczny pałak	TAK	
5.	Wymiary platformy: (+/- 10 mm) Długość: 700 mm Szerokość: 520 mm Wysokość: 980 mm	TAK, podać	
6.	Ciężar maksymalnie: 10 kg	TAK	
7.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		

a)	W trakcie trwania gwarancji wszystkie naprawy wykonywane na koszt Wykonawcy łącznie z dojazdem.	TAK		
b)	Instrukcja w języku polskim	TAK		
c)	Okres gwarancji– min. 24 miesiące	TAK podać		
d)	Sposób dezynfekcji	Opisać		
e)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy	Podać		

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 1 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 7, poz. 1

Wózek inwalidzki – 6 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać) Rok produkcji: nie wcześniej niż 2023			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Miękkie nylonowe siedzisko i oparcie	TAK	
2.	Składana lekka aluminiowa rama o konstrukcji krzyżowej	TAK	
3.	Uchylne i demontowane podnóżki z regulacją długości	TAK	
4.	Podnóżki zaopatrzone w pasy zabezpieczając stopy	TAK	
5.	Uchylne i demontowane podłokietniki	TAK	
6.	Pas biodrowy zabezpieczający przed wypadnięciem	TAK	
7.	Koła przednie bezobsługowe, rozmiar 200x50	TAK	
8.	Koła tylne pompowane wyposażone w system szybkiego demontażu, rozmiar 24"	TAK	
9.	Aluminiowe ciągi	TAK	

10.	Podwójny system hamowania, dla pacjenta i personelu	TAK	
11.	Antyflip – system antywywrotny	TAK	
12.	Materiał wózka możliwy do szybkiej dezynfekcji	TAK	
13.	Dane techniczne: - głębokość siedziska 40 cm (+/- 5 cm) - wysokość wózka 90-95 cm - długość wózka 80-85 cm - szerokość wózka po złożeniu 25-30 cm - waga wózka 15-18 kg - bezpieczne obciążenie wózka min. 150 kg	TAK, podać	
14.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Przeglądy techniczne w okresie trwania gwarancji na koszt własny Wykonawcy	TAK	
b)	Zalecana przez Producenta częstotliwość wykonywanych przeglądów technicznych w okresie: - trwania gwarancji, - po gwarancji.	TAK podać	
c)	Instrukcja w języku polskim	TAK	
d)	Instalacja sprzętu wraz ze szkoleniem pracowników Zamawiającego w cenie oferty.	TAK	
e)	Czas reakcji przystąpienia do usunięcia awarii od chwili jej zgłoszenia max. 48 godz. w dni robocze i 72 godz. w dni wolne i święta	TAK	
f)	Okres gwarancji– min. 24 miesiące	TAK podać	
g)	Urządzenie zastępcze w przypadku naprawy trwającej powyżej 7 dni – o parametrach nie gorszych niż oferowany bez naliczania z tego tytułu dodatkowych opłat.	TAK	
h)	Wykonawca zapewni dostępność części zamiennych i akcesoriów przez okres min. 5 lat.	TAK	
i)	Sposób dezynfekcji	Opisać	

j)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy	Podać		
----	---------------------------------------	-------	--	--

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków (z wyjątkiem 14. b) oraz i)) spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 2 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w Zadaniu Nr 7, poz. 2

Wózek inwalidzki stabilizujący głowę i plecy – 1 szt.			
Producent:(podać) Typ/model:(podać) Rok produkcji: nie wcześniej niż 2023			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany (potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)
1.	Wózek ze stabilizacją głowy i pleców. Miękkie wyprofilowane siedzisko i oparcie.	TAK	
2.	Wózek zaopatrzony w specjalne oparcia oraz poduszki siedziska gwarantujące użytkownikowi maksymalny komfort i profilaktykę przeciwoleżynową.	TAK	
3.	Parametry wózka: - regulowany zagłówek ortopedyczny podpierający i stabilizujący głowę, - składana aluminiowa rama o konstrukcji krzyżakowej - koła tylne wypinane na szybkołączki, - wyprofilowana tapicerka oparcia, - specjalne zaczepy mocujące oparcie do ramy wózka umożliwiające przesuwanie oparcia w pionie i poziomie, - regulowane podnóżki z podparciem pod łydki, - podłokietniki z regulacją wysokości, - płyta podnóżka ze zmiennym kątem nachylenia.	TAK	
4.	Regulacja nachylenia oparcia do 30 stopni	TAK	
5.	Podwójny system hamowania, dla pacjenta i personelu	TAK	
6.	System antywywrotowy - antyflip, zabezpieczający przed wywróceniem się wózka		

	do tyłu	TAK	
7.	Materiał wózka możliwy do szybkiej dezynfekcji	TAK	
8.	Dane techniczne: +/- 2 cm - głębokość siedziska 45 cm - szerokość siedziska 50 cm - wysokość siedziska 50 cm - wysokość wózka 88-94 cm - długość wózka 101 cm - szerokość wózka po złożeniu 30 cm - waga wózka max 20 kg - bezpieczne obciążenie wózka min. 120 kg	TAK, podać	
9.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.		
a)	Przeglądy techniczne w okresie trwania gwarancji na koszt własny Wykonawcy	TAK	
b)	Zalecana przez Producenta częstotliwość wykonywanych przeglądów technicznych w okresie: - trwania gwarancji, - po gwarancji.	TAK podać	
c)	Instrukcja w języku polskim	TAK	
d)	Instalacja sprzętu wraz ze szkoleniem pracowników Zamawiającego w cenie oferty.	TAK	
e)	Czas reakcji przystąpienia do usunięcia awarii od chwili jej zgłoszenia max. 48 godz. w dni robocze i 72 godz. w dni wolne i święta	TAK	
f)	Okres gwarancji– min. 24 miesiące	TAK podać	
g)	Urządzenie zastępcze w przypadku naprawy trwającej powyżej 7 dni – o parametrach nie gorszych niż oferowany bez naliczania z tego tytułu dodatkowych opłat.	TAK	
h)	Wykonawca zapewni dostępność części zamiennych i akcesoriów przez okres min. 5 lat.	TAK	
i)	Sposób dezynfekcji	Opisać	

j)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy	Podać		
----	---------------------------------------	-------	--	--

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków (z wyjątkiem 9. b) oraz i)) spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

Tabela Nr 1 zestawienia parametrów techniczno-użytkowych w **Zadaniu Nr 8**

Wózek inwalidzki bariatryczny – 4 szt.			
Producent:(podać)			
Typ/model:(podać)			
Rok produkcji: nie wcześniej niż 2023			
L.p.	Parametr / warunek wymagany	Potwierdzenie parametru Tak/Nie	Parametr / warunek oferowany <i>(potwierdzić parametry wymagane poprzez „TAK” lub oferowane parametry opisać)</i>
1.	Fotel przeznaczony do przewożenia pacjentów w pozycji siedzącej	TAK	
2.	Konstrukcja fotela wykonana ze stali lakierowanej proszkowo w kolorze białym.	TAK	
3.	Wyprofilowane siedzisko oraz oparcie fotela wykonane w formie jednolitego odlewu, zaokrąglone (bez ostrych krawędzi i rogów) ze zmywalnego, wytłoczonego tworzywa sztucznego bez szwów i łączeń, o gładkiej powierzchni łatwej do dezynfekcji lub siedzisko wykonane z miękkiej poliuretanowej pianki	TAK/ podać	
4.	Dopuszczalne obciążenie min. 225 kg	TAK/ podać	
5.	Długość całkowita fotela: 100cm ± 2cm	TAK/ podać	
6.	Szerokość całkowita fotela: 70cm ±2cm	TAK/ podać	
7.	Wysokość fotela bez stojaka na kroplówki: 114 ±2cm	TAK/ podać	
8.	Wysokość fotela ze stojakiem na kroplówki: 185 ±2cm	TAK/ podać	

9.	Szerokość siedziska: 54 ±2cm	TAK/ podać	
10.	Wysokość siedziska od podłoża: 53cm ±2cm	TAK/ podać	
11.	Wysokość siedziska od podnóżków: 38cm ±2cm	TAK/ podać	
12.	Możliwość mycia ciśnieniowego ramy fotela	TAK	
13.	Wyprofilowane rączki do prowadzenia fotela w pozycji pionowej, powlekane materiałem antypoślizgowym umożliwiające personelowi ustawienie łokci pod ergonomicznym kątem 90° podczas transportu niezależnie od wzrostu prowadzącego wózek	TAK	
14.	Fotel wyposażony w duże pełne koła tylne o średnicy co najmniej 30 cm zwiększające manewrowość fotela, koła bez widocznej metalowej osi obrotu zaopatrzone w całkowite osłony zabezpieczające mechanizm kół przed zanieczyszczeniem oraz koła przednie skrętne o średnicy co najmniej 12 cm	TAK/ podać	
15.	Fotel wyposażony w centralny hamulec nożny uruchamiany jednym dotknięciem stopy (nie dopuszcza się fotela transportowego z funkcją hamulca z regulacją na kołach)	TAK	
16.	Fotel wyposażony w 2 przyciski funkcyjne nożne, usytuowane z tyłu wózka centralnie: hamulec i jazda kierunkowa.	TAK	
17.	Odchylane i wyprofilowane podłokietniki zapewniające wyższy i dłuższy punkt podparcia dla pacjenta ułatwiające wsiadanie oraz zsiadanie z fotela. Podłokietniki odchylane poza oparcie pleców zapewniające lepszy dostęp do pacjenta	TAK	
18.	Jednokolorowe punkty aktywacyjne wskazujące wszystkie elementy ruchome fotela, nieodłączalne, znacząco ułatwiające obsługę fotela.	TAK	
19.	Automatycznie składane podnóżki z funkcją odwodzenia na boki zmniejszające ryzyko potknięcia i zwiększające dostęp do pacjenta.	TAK/ NIE	
20.	Podnóżki powlekane wyprofilowanym materiałem antypoślizgowym. Wypustki w podnóżkach obsługiwane stopą umożliwiające personelowi umieszczenie pacjenta w fotelu bez zbędnego schylania się i dotykania podnóżków	TAK	
21.	Kółka przeciwwywrotne wbudowane w ramę fotela zwiększające stabilność i bezpieczeństwo pacjenta i personelu.	TAK/ NIE	

22.	Sztywna rama umożliwiająca wsuwanie jednego fotela w drugi.	TAK		
23.	Uchwyt na kartę montowany za oparciem fotela. Otwarta konstrukcja ułatwiająca czyszczenie uchwytu.	TAK		
Wyposażenie dodatkowe				
24.	Chromowany lub stalowy stojak na kroplówki montowany na stałe, nieskładany. Załączona okrągła końcówka stojaka z min. 5 haczykami. Końcówka z haczykami dostępna w min. 6 kolorach umożliwiających identyfikację na oddziałach.	TAK		
25.	Pionowy uchwyt na butlę z tlenem, montowany za siedziskiem fotela z funkcją transportową	TAK		
26.	Dwie niezależne podpórki pod łydki składane pod siedzisko, samoblokujące się, zwalniane dźwigniami ręcznymi, montowane na stałe.	TAK		
27.	Pozostałe wymagania: szkolenia, warunki gwarancji i serwisu.			
a)	Przeglądy techniczne w okresie trwania gwarancji na koszt własny Wykonawcy	TAK		
b)	Zalecana przez Producenta częstotliwość wykonywanych przeglądów technicznych w okresie: - trwania gwarancji, - po gwarancji.	TAK podać		
c)	Instrukcja w języku polskim	TAK		
d)	Instalacja sprzętu wraz ze szkoleniem pracowników Zamawiającego w cenie oferty.	TAK		
e)	Czas reakcji przystąpienia do usunięcia awarii od chwili jej zgłoszenia max. 48 godz. w dni robocze i 72 godz. w dni wolne i święta	TAK		
f)	Okres gwarancji – min. 24 miesiące	TAK podać		
g)	Urządzenie zastępcze w przypadku naprawy trwającej powyżej 7 dni – o parametrach nie gorszych niż oferowany bez naliczania z tego tytułu dodatkowych opłat.	TAK		
h)	Wykonawca zapewni dostępność części zamiennych i akcesoriów przez okres min. 5 lat.	TAK		

i)	Sposób dezynfekcji	Opisać	
j)	Numer kontaktowy z serwisem Wykonawcy	Podać	

UWAGI:

1. Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków (z wyjątkiem 27. b) oraz i)) spowoduje odrzucenie oferty.
2. Oświadczam, że oferowany wyrób spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletny i będzie gotowy do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów.

KRYTERIA OCENY OFERT
Oceniane kryteria, ich znaczenie i sposób oceny

1. Przeliczenie kryterium ceny

$$\text{PKT} = \frac{\text{Najniższa cena}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 100 \times \mathbf{60\%}$$

3. Przeliczenie w kryterium „okresu gwarancji“

$$\text{PKT} = \frac{\text{Okres gwarancji oferty badanej}}{\text{Najdłuższy zaproponowany okres gwarancji}} \times 100 \times \mathbf{30\%}$$

4. Przeliczenie w kryterium „terminu dostawy“

$$\text{PKT} = \frac{\text{Najkrótszy zaproponowany termin dostawy}}{\text{Termin dostawy ofert badanej}} \times 100 \times \mathbf{10\%}$$

Ocena końcowa oferty to suma punktów uzyskanych przez daną ofertę wg ww. kryteriów.

.....
(pieczęć firmowa Wykonawcy)

WYKAZ WYKONANYCH WCZEŚNIEJ DOSTAW

L.p.	Nazwa Zamawiającego	Przedmiot dostawy	Okres realizacji	Wartość brutto dostawy
1.				
2.				
3.				
4.				

W załączeniu:

- dokumenty (referencje) potwierdzające, że dostawy zostały wykonane należycie.....szt.

WZÓR UMOWY/2024

zawarta w dniu r. w pomiędzy:

.....
...

(pełna nazwa Zamawiającego)

reprezentowany przez:

..... –

.....

(imię i nazwisko)

(stanowisko)

zwanym dalej w treści umowy **Zamawiającym**

a

.....

...

(pełna nazwa Wykonawcy)

.....

...

(adres siedziby Wykonawcy)

wpisanym do rejestru Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem

.....,

reprezentowanym przez:

..... –

.....

(imię i nazwisko)

(stanowisko)

..... –

.....

(imię i nazwisko)

(stanowisko)

REGON: NIP: BDO:

zwanym dalej w treści umowy **Wykonawcą**

o następującej treści:

§ 1

1. W wyniku przeprowadzonego zgodnie z ustawą – Prawo zamówień publicznych postępowania w trybie przetargu nieograniczonego Zamawiający udziela Wykonawcy zamówienia publicznego na **dostawę**, , zwanych w dalszej treści przedmiotem umowy,
2. Integralną część niniejszej umowy stanowią:
 - 2.1. specyfikacja cenowa – Załącznik Nr
 - 2.2. specyfikacja techniczna (parametry techniczno-użytkowe) – Załącznik Nr
 - 2.3. integralną część niniejszej umowy stanowi porozumienie o współpracy pracodawców, których pracownicy wykonują prace na terenie Wojewódzkiego Szpitala Zespołonego w Toruniu im. L. Rydygiera dotyczące zapewnienia im bezpiecznych i higienicznych warunków pracy oraz o ustanowieniu koordynatora ds. BHP – Załącznik Nr 5a.

3. Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia Zamawiającemu przedmiotu umowy w ilości i po cenie zgodnie ze złożoną ofertą z dnia r.
4. Dostarczony przedmiot umowy musi być nowy, tj. niepowystawowy i nieregenerowany.

§ 2

1. Termin realizacji przedmiotu umowy: Wykonawca zobowiązany będzie dostarczyć przedmiot umowy własnym transportem, na własne ryzyko i koszt do siedziby Zamawiającego w terminie dni od dnia zawarcia umowy na koszt własny wraz z instrukcją obsługi i kartą gwarancyjną w języku polskim do siedziby Zamawiającego, licząc od daty zawarcia umowy.
2. Wykonawca zobowiązany jest w ramach wartości umowy określonej w § 5 ust. 1 dokonać montażu/instalacji przedmiotu umowy oraz przeszkolić personel Zamawiającego z zakresu obsługi dostarczonego przedmiotu umowy zgodnie z zapisami zawartymi w specyfikacjach technicznych (dot. przedmiotu umowy, który wymaga szkolenia zgodnie z wymogami zawartymi w zestawieniu parametrów techniczno-użytkowych).
3. Wykonawca zobowiązuje się zastosować odpowiednie opakowanie przedmiotu umowy zabezpieczające go w czasie transportu oraz ponieść ewentualne konsekwencje z tytułu nienależytego transportu i powstałych strat.
4. Zamawiający ma prawo zwrotu dostarczonego przedmiotu umowy w terminie 2 dni od dnia dostawy, w przypadku jego niezgodności z oferowanym w ofercie, na koszt Wykonawcy.
5. Zamawiający ma prawo odmówić przyjęcia dostawy niepełnej lub choćby częściowo wadliwej.
6. Strony zgodnie postanawiają, że niezgodność któregokolwiek z elementów przedmiotu umowy z ofertą złożoną przez Wykonawcę, postanowieniami umowy bądź SWZ rozumiana będzie jako niezgodność urządzenia z umową powodująca skutki przewidziane w niniejszej umowie i przepisach prawa.
7. W przypadku wystąpienia okoliczności, o których mowa w ust. 6 Zamawiający jest w szczególności uprawniony do odstąpienia od umowy w całości lub w części. W takiej sytuacji Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 21 dni od dnia stwierdzenia okoliczności, o których mowa w ust. 6.
8. W przypadku skorzystania przez Zamawiającego z uprawnienia, o którym mowa w ust. 7 Wykonawca zobowiązuje się do niezwłocznego odbioru z siedziby Zamawiającego przedmiotu umowy pod rygorem przesłania go przez Zamawiającego na koszt i ryzyko Wykonawcy.

§ 3

1. Wykonawca udziela na dostarczony przedmiot umowy miesięcznej gwarancji. Termin gwarancji liczony będzie od daty podpisania protokołu odbioru /i montażu (instalacji) sprzętu u Zamawiającego przez Strony umowy.
2. Czas reakcji serwisu w ciągu max. 48 godzin licząc od zgłoszenia wiadomości o zaistniałej awarii przez Zamawiającego w dni robocze i w ciągu 72 godzin licząc od zgłoszenia wiadomości o zaistniałej awarii w dni wolne i święta. Informacje o awarii zgłaszane będą przez Zamawiającego do serwisu Wykonawcy pod nr telefonu bądź adres e-mail:- (jeżeli dotyczy zgodnie z wymogami zawartymi w zestawieniu parametrów techniczno-użytkowych).
9. Wykonawca gwarantuje możliwość zakupu części zamiennych przez okres min. 5 lat (jeżeli dotyczy zgodnie z wymogami zawartymi w zestawieniu parametrów techniczno-użytkowych).

10. W przypadku naprawy trwającej powyżej 7 dni (w okresie gwarancji) Wykonawca zobowiązany będzie wstawić Zamawiającemu na czas naprawy urządzenie zastępcze o tym samym przeznaczeniu, wolne od wad oraz przedłużyć okres gwarancji o czas naprawy (jeżeli dotyczy zgodnie z wymogami zawartymi w zestawieniu parametrów techniczno-użytkowych).
11. Wykonawca zapewnia w ramach ceny oferty wykonanie przeglądów gwarancyjnych dostarczonego sprzętu w terminach zgodnych z przepisami prawa i dokumentacją producenta, ale nie rzadziej niż jeden raz w każdym rozpoczętym roku udzielonej gwarancji. (jeżeli dotyczy zgodnie z wymogami zawartymi w zestawieniu parametrów techniczno-użytkowych).
3. Odpowiedzialność Wykonawcy z tytułu gwarancji na dostarczone elementy, części lub podzespoły obejmuje tylko wady/awarie powstałe z przyczyn tkwiących w dostarczonym elemencie, części lub podzespołe, w szczególności wady konstrukcyjne lub materiałowe. Gwarancją nie są objęte:
 - a) uszkodzenia i wady dostarczonego sprzętu wynikłe na skutek:
 - eksploatacji sprzętu przez Zamawiającego niezgodnej z jego przeznaczeniem, niestosowania się Zamawiającego do instrukcji obsługi sprzętu, mechanicznego uszkodzenia powstałego z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego lub osób trzecich i wywołane nimi wady,
 - samowolnych napraw, przeróbek lub zmian konstrukcyjnych (dokonywanych przez Zamawiającego lub inne nieuprawnione osoby);
 - b) uszkodzenia spowodowane zdarzeniami losowymi tzw. siła wyższa (pożar, powódź, zalanie itp.).
 - c) materiały eksploatacyjne.
4. Uprawnienia Zamawiającego z tytułu rękojmi dotyczące wad fizycznych przedmiotu umowy, jak i okres jej trwania są tożsame z uprawnieniami z tytułu udzielonej gwarancji.

§ 4

1. Strony ustalają, że z tytułu nieterminowej dostawy Zamawiający może naliczyć Wykonawcy kary umowne w wysokości:
 - a) 0,5% wartości brutto umowy za każdy dzień zwłoki w dostawie trwającej do 6 dni,
 - b) 1% wartości brutto umowy za każdy dzień zwłoki w dostawie trwającej powyżej 6 dnia zwłoki.
2. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 0,5% wartości brutto umowy za każdy dzień zwłoki w wykonaniu naprawy gwarancyjnej, przy czym Wykonawca zobowiązany jest określić w terminie 48 godzin od przyjęcia zgłoszenia awarii, przewidywany czas naprawy oraz czy będzie to naprawa z użyciem czy bez użycia części zamiennych.
3. Z tytułu nienależytego wykonania umowy z wyłączeniem zwłoki określonej w ust. 1 lit. **a)** i **b)** oraz w ust. 2, Wykonawca zobowiązany będzie zapłacić Zamawiającemu karę umowną w wysokości 10% wartości brutto umowy.
4. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w przypadku odstąpienia od umowy z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy w wysokości 10% ceny brutto przedmiotu umowy.
5. Zamawiający zapłaci Wykonawcy karę umowną w przypadku odstąpienia od umowy z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego w wysokości 10% ceny brutto przedmiotu umowy.
6. Każda ze Stron może żądać odszkodowania uzupełniającego, przewyższającego wysokość zastrzeżonych kar umownych.
7. Łączna maksymalna wysokość kar umownych, których mogą dochodzić Strony, wynosi 30 % wartości brutto umowy.

§ 5

1. Wartość przedmiotu umowy wynosi:zł netto + % VAT =zł

brutto.

Słownie:.....

2. Należność za dostawę płatna będzie przez Zamawiającego w terminie **60 dni**, licząc od daty otrzymania przez Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury przez Wykonawcę.
3. Zamawiający dopuszcza możliwość przesyłania ustrukturyzowanych faktur elektronicznych za pośrednictwem platformy elektronicznego fakturowania (efaktura.gov.pl, Broker PEFexpert).
4. Należność za dostarczony przedmiot umowy Zamawiający przekaże na rachunek Wykonawcy podany na fakturze.
5. Wykonawca ma prawo naliczyć Zamawiającemu odsetki ustawowe za opóźnienie w przypadku nieterminowego uregulowania należności od wartości niezapłaconej faktury.
6. Wykonawca nie ma prawa przenieść wierzytelności oraz odsetek ustawowych bez zgody Zamawiającego na rzecz osób trzecich.
7. Wszelkie umowy nazwane, uregulowane w Kodeksie cywilnym oraz umowy nienazwane, nieuregulowane przepisami prawa cywilnego (jak factoring, forfaiting i in.), mające na celu przeniesienie na osoby trzecie wierzytelności zarówno wymagalnych, jak i niewymagalnych, istniejących jak i nieistniejących, na dzień zawarcia umowy, zawarte przez Wykonawcę bez zgody Zamawiającego – są nieważne.

§ 6

1. Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od dnia powzięcia wiadomości o zaistnieniu istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, lub dalsze wykonywanie umowy może zagrozić podstawowemu interesowi bezpieczeństwa państwa lub bezpieczeństwu publicznemu. W tym przypadku, Wykonawca może żądać wyłącznie wynagrodzenia należnego z tytułu wykonania części umowy.
2. Zamawiający może odstąpić od umowy, jeżeli zachodzi co najmniej jedna z następujących okoliczności:
 - a) dokonano zmiany umowy z naruszeniem art. 454 i art. 455 ustawy Pzp,
 - b) wykonawca w chwili zawarcia umowy podlegał wykluczeniu na podstawie art. 108 ustawy Pzp,
 - c) Trybunał Sprawiedliwości Unii Europejskiej stwierdził, w ramach procedury przewidzianej w art. 258 Traktatu o Funkcjonowaniu Unii Europejskiej, że państwo polskie uchybiło zobowiązaniom, które ciążyą na nim na mocy Traktatów, dyrektywy 2014/24/UE i dyrektywy 2014/25/UE, z uwagi na to, że Zamawiający udzielił zamówienia z naruszeniem przepisów prawa Unii Europejskiej.
3. W przypadku, o którym mowa w ust. 2 lit. a), Zamawiający odstępuje od umowy w części, której zmiana dotyczy.
4. W przypadku odstąpienia od umowy, Wykonawca może żądać wyłącznie wynagrodzenia należnego z tytułu wykonanej części umowy.

§ 7

W sprawie majątkowej, w której zawarcie ugody jest dopuszczalne, każda ze Stron umowy, w przypadku sporu wynikającego z zamówienia, może złożyć wniosek o przeprowadzenie mediacji lub inne polubowne rozwiązanie sporu do Sądu Polubownego przy Prokuraturii Generalnej Rzeczypospolitej Polskiej, wybranego mediatora albo osoby prowadzącej inne polubowne rozwiązanie sporu.

§ 8

W przypadku niezawarcia ugody na drodze pozasądowego rozwiązania sporu, Strony poddadzą spór wynikający z niniejszej umowy rozstrzygnięciu sądu właściwego miejscowo wg siedziby Zamawiającego.

§ 9

W kwestiach nieuregulowanych postanowieniami zawartej umowy zastosowanie mieć będą przepisy ustawy – Prawo zamówień publicznych i kodeksu cywilnego.

§ 10

Strony mogą dochodzić na zasadach ogólnych KC odszkodowania przewyższającego wysokość ustalonych kar umownych.

§ 11

1. Na podstawie art. 455 ust. 1 pkt. 1 ustawy Pzp, Zamawiający dopuszcza zmianę umowy bez przeprowadzenia nowego postępowania o udzielenie zamówienia, w następujących sytuacjach i z uwzględnieniem podanych warunków ich wprowadzenia:

a) zmiany oferowanego typu/modelu wyrobu na wyrób o parametrach nie gorszych niż określony w ofercie w przypadku wycofania wyrobu z rynku, wstrzymania produkcji, innych okoliczności uniemożliwiających dostawę wskazanego w ofercie typu/modelu wyrobu, ale w cenie nie wyższej niż oferowana,

b) zmiany stawki podatku VAT na wyroby objęte przedmiotem umowy – przez odpowiednią zmianę wynagrodzenia brutto Wykonawcy. Strony są zobowiązane do niezwłocznego zawarcia odpowiedniego aneksu w przypadku wystąpienia zmiany stawki podatku VAT.

2. Zmiany określone w punkcie poprzedzającym nie mogą być niekorzystne dla Zamawiającego, w szczególności nie mogą skutkować niekorzystną dla niego zmianą wartości umowy.

3. Wniosek o dokonanie zmiany umowy należy przedłożyć na piśmie, a okoliczności mogące stanowić podstawę zmiany umowy powinny być uzasadnione i w miarę możliwości również udokumentowane przez Wykonawcę.

4. Zmiana umowy wymaga zgody Stron w formie aneksu.

§ 12

1. Wykonawca oświadcza, że znana jest mu treść postanowień ustawy o zapewnianiu dostępności osobom ze szczególnymi potrzebami z 19 lipca 2019r. tj. (Dz.U. z 2022 poz. 2240).

2. Wykonawca zobowiązuje się do realizacji przedmiotu umowy z uwzględnieniem - *o ile to możliwe przy uwzględnieniu specyfiki niniejszego zamówienia* - minimalnych wymagań służących zapewnieniu dostępności osobom ze szczególnymi potrzebami, o których mowa w art. 6 ustawy wskazanej w ust.1.

3. Biorąc pod uwagę charakter i specyfikę przedmiotu zamówienia uznano, że nie ma potrzeby określania w treści umowy szczegółowych warunków służących zapewnieniu dostępności osobom ze szczególnymi potrzebami w zakresie tego zamówienia.

§ 13

Wszelkie zmiany w umowie pod rygorem nieważności muszą być dokonane w formie pisemnej.

§ 14

Strony zobowiązują się do natychmiastowego informowania o każdej zmianie adresu lub numeru telefonu. W razie niezrealizowania tego zobowiązania pisma dostarczane pod adres wskazany w niniejszej umowie uważa się za doręczone.

§ 15

Umowę sporządzono w trzech jednobrzmiących egzemplarzach, z tego 2 egzemplarze dla Zamawiającego, a 1 egzemplarz dla Wykonawcy.

WYKONAWCA:

ZAMAWIAJĄCY:

POROZUMIENIE

o współpracy pracodawców, których pracownicy wykonują prace na terenie Wojewódzkiego Szpitala Zespolonego w Toruniu im. L. Rydygiera dotyczące zapewnienia im bezpiecznych i higienicznych warunków pracy oraz o ustanowieniu koordynatora ds. bhp.

Na podstawie przepisów **art. 208 Kodeksu Pracy** zawiera się porozumienie o współpracy.

§ 1

Pracodawcy stwierdzają zgodnie, że ich pracownicy wykonują jednocześnie pracę w tym samym miejscu na terenie Wojewódzkiego Szpitala Zespolonego w Toruniu, zwanym dalej miejscem pracy.

§ 2

Pracodawcy zobowiązują się współpracować ze sobą w zakresie i w celu zapewnienia pracującym w tym samym miejscu pracownikom bezpiecznej i higienicznej pracy. Pracodawcy zobowiązują się informować siebie nawzajem oraz pracowników o działaniach w zakresie zapobiegania zagrożeniom zawodowym występującym podczas pracy.

§ 3

Pracodawcy ustalają koordynatora ds. BHP w osobie sprawującej merytoryczny nadzór nad umową/zleceniem ze strony Wojewódzkiego Szpitala Zespolonego w Toruniu, który będzie realizował zadania wyszczególnione w § 5 niniejszego porozumienia.

§ 4

Wyznaczenie koordynatora, o którym mowa w § 3, nie zwalnia poszczególnych pracodawców z obowiązku zapewnienia bezpiecznej i higienicznej pracy zatrudnionym przez nich pracownikom. Każdy z Pracodawców odpowiada odrębnie za stosowanie przepisów BHP przez podległych pracowników.

§ 5

Koordynator ma prawo do:

1. Kontroli stanowisk pracy w zakresie BHP,
2. Wydawania poleceń w zakresie poprawy warunków pracy, przestrzegania przepisów i zasad bhp, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska pracy,
3. Występowania do poszczególnych Pracodawców z zaleceniem usunięcia stwierdzonych zagrożeń wypadkowych oraz uchybień w zakresie bhp,
4. Niezwłocznego wstrzymania pracy maszyny lub urządzenia w razie wystąpienia bezpośredniego zagrożenia życia lub zdrowia pracownika lub innej osoby,
5. Niezwłocznego odsunięcia od pracy pracownika, który swoim zachowaniem lub sposobem wykonywania pracy stwarza bezpośrednie zagrożenie dla życia lub zdrowia własnego lub innych osób.

§ 6

Pracodawcy ustalają następujące zasady współdziałania i sposoby postępowania, w tym również w przypadku zagrożeń dla zdrowia lub życia pracowników:

- I. Podstawą dopuszczenia pracowników do prac na terenie Wojewódzkiego Szpitala Zespolonego im. L. Rydygiera w Toruniu jest:
 1. Posiadanie obowiązujących profilaktycznych badań lekarskich,
 2. Uprzednie odbycie z pracownikami wymaganych szkoleń w zakresie bhp,
 3. Posiadanie przez pracowników indywidualnych środków ochrony, obuwia i odzieży roboczej oraz stosowanie ich zgodnie z przeznaczeniem,
 4. Posiadanie przez pracowników identyfikatorów oraz oznakowanej logo podwykonawcy odzieży roboczej,
 5. Zapoznanie z niezbędnymi przepisami bhp i ppoż. obowiązującymi w Wojewódzkim Szpitalu Zespolonym im. L. Rydygiera w Toruniu,
 6. Zapoznanie pracowników w zakresie występujących zagrożeń wypadkowych,
 7. Posiadanie stosownych kwalifikacji zawodowych na wykonywanie określonych prac wynikających z przepisów prawa.

- II. Wojewódzki Szpital Zespolony im. L. Rydygiera w Toruniu poprzez osobę sprawującą merytoryczny nadzór w zakresie realizowanego zadania objętego umową zobowiązuje się do:
 1. Zapoznania osób kierujących drugiego Pracodawcy z obowiązującymi na terenie Szpitala przepisami BHP, w celu zapoznania z nimi podległych pracowników.
 2. Zapoznania z Instrukcją Bezpieczeństwa Pożarowego i procedurą ewakuacji.
 3. Zapoznania z zasadami udzielania pierwszej pomocy medycznej obowiązującej w Wojewódzkim Szpitalu Zespolonym im. L. Rydygiera w Toruniu.
 4. Zapoznania z zagrożeniami dla zdrowia i życia występującymi w Szpitalu przy wykonywanych pracach, w tym o zasadach postępowania w przypadku awarii i innych sytuacji zagrażających zdrowiu i życiu pracowników oraz działaniach ochronnych i zapobiegawczych podjętych w celu wyeliminowania lub ograniczenia w/w zagrożeń.

§ 7

W razie zaistnienia wypadku przy pracy ustalenia okoliczności i przyczyn wypadku dokonuje zespół powypadkowy powołany przez zakład pracy poszkodowanego pracownika.

§ 8

Wszystkie zmiany lub uzupełnienia do treści porozumienia wymagają formy pisemnej.

OŚWIADCZENIE

Oświadczam, że nw. pracownicy uzyskali informację o;

1. zagrożeniach dla zdrowia i życia występujących w zakładzie pracy, na poszczególnych stanowiskach pracy i przy wykonywanych pracach, w tym o zasadach postępowania w przypadku awarii i innych sytuacji zagrażających zdrowiu i życiu pracowników;
2. działaniach ochronnych i zapobiegawczych podjętych w celu wyeliminowania lub ograniczenia zagrożeń, o których mowa w pkt 1;
3. pracownikach wyznaczonych do:
 - a) udzielania pierwszej pomocy,
 - b) wykonywania działań w zakresie zwalczania pożarów i ewakuacji pracowników.

Informacja o pracownikach, o których mowa w pkt 3, obejmuje: imię i nazwisko; miejsce wykonywania pracy; numer telefonu służbowego lub innego środka komunikacji elektronicznej.

Nazwa firmy:

Umowa/Zlecenie nr..... z dnia

Miejsce pracy :.....

Zakres czynności (robót):

Termin rozpoczęcia pracy:.....

Termin zakończenia pracy:.....

Nazwisko i imię

Podpis pracownika

1.

.....

2.

.....

3.

.....

4.

.....

5.

.....

6.

.....

7.

.....

.....
(podpis i pieczęć osoby przekazującej informacje)

.....
(podpis i pieczęć osoby przyjmującej informacje)

OŚWIADCZENIE Wykonawcy
o braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej
lub przynależności do tej samej grupy kapitałowej,
w zakresie art. 108 ust. 1 pkt 5) ustawy - Prawo zamówień publicznych z 11.09.2019 r.

(Niniejsze oświadczenie Wykonawca przekazuje Zamawiającemu na wezwanie wraz z dokumentami potwierdzającymi brak podstaw do wykluczenia z postępowania, w zakresie art. 108 ust. 1 pkt. 5) ustawy Pzp. Wraz ze złożeniem oświadczenia, Wykonawca może przedstawić dokumenty lub informacje potwierdzające przygotowanie oferty, oferty częściowej lub wniosku o dopuszczenie do udziału w postępowaniu **niezależnie** od innego Wykonawcy należącego do tej samej grupy kapitałowej)

W związku z przystąpieniem naszej firmy:

.....
.....
(dokładne dane Wykonawcy: nazwa, adres siedziby, REGON/PESEL)

do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na:

Dostawę mebli, sprzętu i wyposażenia na potrzeby jednostek Wojewódzkiego Szpitala Zespólnego im. L. Rydygiera w Toruniu – 8 zadań.

oświadczamy zgodnie z art. 108 ust. 1 pkt 5) ustawy Pzp, że:

1. **nie należymy*** do żadnej grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów z innym Wykonawcą, który złożył odrębną ofertę, ofertę częściową lub wniosek o dopuszczenie do udziału w postępowaniu.
2. **należymy*** do grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów i przedstawiamy dokumenty lub informacje potwierdzające przygotowanie oferty, oferty częściowej lub wniosku o dopuszczenie do udziału w postępowaniu *niezależnie od innego Wykonawcy* należącego do tej samej grupy kapitałowej.

.....
(wymienić załączone dowody)

* *niepotrzebne skreślić*

.....
data

.....
podpis Wykonawcy

OŚWIADCZENIE Wykonawcy
o aktualności informacji zawartych w oświadczeniu,
o którym mowa w art. 125 ust. 1 ustawy Pzp,
w zakresie podstaw wykluczenia z postępowania wskazanych przez Zamawiającego,
o których mowa w art. **108 ust. 1 pkt 3 - 6** i art. **109 ust. 1 pkt 7 - 10**
ustawy - Prawo zamówień publicznych z 11.09.2019 r.
(Niniejsze oświadczenie Wykonawca przekazuje Zamawiającemu na wezwanie
wraz z dokumentami potwierdzającymi brak podstaw do wykluczenia z postępowania)

W związku z przystąpieniem naszej firmy
(*nazwa Wykonawcy lub podmiotu udostępniającego zasoby*):

.....
.....
(dokładne dane: nazwa, adres siedziby, REGON/PESEL)

do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na:

**Dostawę mebli, sprzętu i wyposażenia na potrzeby jednostek Wojewódzkiego Szpitala
Zespolonego im. L. Rydygiera w Toruniu – 8 zadań.**

oświadczamy, że informacje zawarte w Jednolitym Europejskim Dokumencie Zamówienia (JEDZ),
o którym mowa w art. 125 ust. 1 ustawy Pzp, w zakresie podstaw wykluczenia
z postępowania, o których mowa w:

- a) art. 108 ust. 1 pkt **3** ustawy Pzp,
- b) art. 108 ust. 1 pkt **4** ustawy Pzp, dotyczących orzeczenia zakazu ubiegania się
o zamówienie publiczne tytułem środka zapobiegawczego,
- c) art. 108 ust. 1 pkt **5** ustawy Pzp, dotyczących zawarcia z innymi Wykonawcami porozumienia
mającego na celu zakłócenie konkurencji,
- d) art. 108 ust. 1 pkt **6** ustawy Pzp,
- e) art. 109 ust. 1 pkt **7-10** ustawy Pzp,

są aktualne /
nie są aktualne*

* **UWAGA!** – skreślić niewłaściwe

.....
data

.....
(podpis osoby upoważnionej do reprezentacji Wykonawcy/
podmiotu udostępniającego Zasoby)

OŚWIADCZENIE
składane na podstawie art. 7
ustawy z dnia 13.04.2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania
wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego
o NIEPODLEGANIU WYKLUCZENIU Z POSTĘPOWANIA

Wykonawca / Podmiot udostępniający zasoby *

** skreślić niepotrzebne*

.....
(pełna nazwa/firma, adres, NIP/PESEL, KRS/CEiDG)

reprezentowany przez:

.....
(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w zakresie:
Dostaw mebli, sprzętu i wyposażenia na potrzeby jednostek Wojewódzkiego Szpitala Zespołonego
im. L. Rydygiera w Toruniu – 8 zadań.

Nr W.Sz.Z:TZ-280-31/24
prowadzonego przez
Wojewódzki Szpital Zespołony im. L. Rydygiera
ul. św. Józefa 53-59, 87-100 Toruń

oświadczam, co następuje:

1. Oświadczam, że **nie jestem** Wykonawcą wymienionym w wykazach określonych w rozporządzeniach 765/2006 i 269/2014, **nie jestem** wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ww. ustawy;
2. Oświadczam, że **nie jestem** Wykonawcą, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2022 r. poz. 593 i 655) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniach 765/2006 i 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy z dnia 13.04.2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego;
3. Oświadczam, że **nie jestem** Wykonawcą, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2021 r. poz. 217, 2105 i 2106) jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniach 765/2006 i 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy z dnia 13.04.2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.

Data:, Podpis(-y) osób uprawnionych:

⁷Oświadczam, że zachodzą w stosunku do mnie podstawy wykluczenia z postępowania na podstawie art. ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (podać mającą zastosowanie podstawę wykluczenia spośród wymienionych w art. 7 ust. 1 pkt 1, 2, 3 ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego).

Data:, Podpis(-y) osób uprawnionych:

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

Data:, Podpis(-y) osób uprawnionych:

⁷ wypełnić wyłącznie wtedy, gdy zachodzą podstawy wykluczenia

OŚWIADCZENIE
składane na podstawie

art. 5k ust. 1 na mocy art. 1 pkt 23 rozporządzenia Rady (UE) 2022/576 z dnia 8 kwietnia 2022 r. w sprawie zmiany rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie
o NIEPODLEGANIU WYKLUCZENIU Z POSTĘPOWANIA

Wykonawca / Podmiot udostępniający zasoby *

** skreślić niepotrzebne*

.....
(pełna nazwa/firma, adres, NIP/PESEL, KRS/CEiDG)

reprezentowany przez:

.....
(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w zakresie:
Dostaw mebli, sprzętu i wyposażenia na potrzeby jednostek Wojewódzkiego Szpitala Zespołonego im. L. Rydygiera w Toruniu – 8 zadań.

Nr W.Sz.Z: TZ-280-31/24
prowadzonego przez
Wojewódzki Szpital Zespołony im. L. Rydygiera
ul. św. Józefa 53-59, 87-100 Toruń

oświadczam, co następuje:

Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania

na podstawie art. 5k ust. 1 na mocy art. 1 pkt 23 rozporządzenia Rady (UE) 2022/576 z dnia 8 kwietnia 2022 r. w sprawie zmiany rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie, który stanowi, że:

1. *Zakazuje się udzielania lub dalszego wykonywania wszelkich zamówień publicznych lub koncesji objętych zakresem dyrektyw w sprawie zamówień publicznych, a także zakresem art. 10 ust. 1, 3, ust. 6 lit. a)–e), ust. 8, 9 i 10, art. 11, 12, 13 i 14 dyrektywy 2014/23/UE, art. 7 i 8, art. 10 lit. b)–f) i lit. h)–j) dyrektywy 2014/24/UE, art. 18, art. 21 lit. b)–e) i lit. g)–i), art. 29 i 30 dyrektywy 2014/25/UE oraz art. 13 lit. a)–d), lit. f)–h) i lit. j) dyrektywy 2009/81/WE na rzecz lub z udziałem:*
 - a. *obywateli rosyjskich lub osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów z siedzibą w Rosji;*

- b. osób prawnych, podmiotów lub organów, do których prawa własności bezpośrednio lub pośrednio w ponad 50% należą do podmiotu, o którym mowa w lit. a) niniejszego ustępu; lub
 - c. osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów działających w imieniu lub pod kierunkiem podmiotu, o którym mowa w lit. a) lub b) niniejszego ustępu,
- w tym podwykonawców, dostawców lub podmiotów, na których zdolności polega się w rozumieniu dyrektyw w sprawie zamówień publicznych, w przypadku gdy przypada na nich ponad 10% wartości zamówienia.

Data:, Podpis(-y) osób uprawnionych:

⁸Oświadczam, że zachodzą w stosunku do mnie podstawy wykluczenia z postępowania na podstawie art. rozporządzenia Rady (UE) 2022/576 z dnia 8 kwietnia 2022 r. w sprawie zmiany rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie.

(podać mającą zastosowanie podstawę wykluczenia spośród wymienionych w art. 5k ust. 1 rozporządzenia Rady (UE) 2022/576 z dnia 8 kwietnia 2022 r. w sprawie zmiany rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie).

Data:, Podpis(-y) osób uprawnionych:

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

Data:, Podpis(-y) osób uprawnionych:

⁸ Wypełnić wyłącznie wtedy, gdy zachodzą podstawy wykluczenia