



Zestawienie stali							
Nr	Pozycja	Długość	Ilość sztuk	Ciężar			Stal
				jednostkowy	pozycji	całkowity	
		[mm]	[szt.]	[kg/m]	[kg]	[kg]	
1	C100	1873	2	10,60	19.85	39.71	S355
2	C100	2170	2	10,60	23.00	46.00	
3	L60x60x5	62	8	4,57	0.28	2.27	
4	∅ 120x6	152	4	5.65	0.86	3.44	
5	∅ 120x6	180	8	5.65	1.02	8.14	
6	∅ 170x6	136	8	8.01	1.09	8.71	
7	M10	30	16				4.8
8	M12	40	16				
9	M12 (podkl. kątowna)	40	8				
RAZEM CIĘŻAR CAŁKOWITY						108.27	
DODATEK NA SPOINY 5%						5.41	
ILOŚĆ ELEMENTÓW						18	
RAZEM						2046.21	

UWAGA:
Stal S355
Spoiny pachwinowe gr. 4mm.
Sporządzono na podstawie dokumentacji archiwalnych.
PRZED WYKONANIEM ELEMENTÓW WYMIARY (ROZSTAWY PŁATWI, WYMIARY PŁATWI ZIMNOGIĘTYCH) SPRAWDZIĆ W NATURZE I DOSTOSOWAĆ DO WYMIARÓW RZECZYWISTYCH!

BIURO PROJEKTOWE CEEPORT		NAZWA I ADRES OBIEKTU		PROJEKT MONTAŻU KŁAP DYMOWYCH Z WYKORZYSTANIEM OTWORÓW ŚWIETLIKÓW W TRZECH HALACH NA TERENIE REGIONALNEGO ZAKŁADU ODZYSKU ODPADÓW W SIANOWIE PRZY ULICY ŁUBUSZAN 80 - II ETAP - PROJEKT GRAWITACYJNEGO SYSTEMU ODDYMIANIA Z DOBÓREM URZĄDZEŃ ODDYMAJĄCYCH Z AUTOMATYKĄ KOMPATYBILNĄ Z ISTNIEJĄCYM SYSTEMEM SYGNALIZACJI POŻARU DLA HALLI NR 2 - ZADASZENIE PŁYT KOMPOSTOWNI			
		PRZEDMIOT RYSUNKU		KONSTRUKCJA WYMIANY W1			
				IMIĘ I NAZWISKO	SPECJALNOŚĆ	NR UPRAWNIEŃ	PODPIS
		PROJEKTOWAŁ		mgr inż. Waldemar Pasternak	konstrukcja	UAN/N/7210/161/89	
		SPRAWDZIŁ		mgr. inż. A. Wojciechowski	konstrukcja	A/PNB/8300/133/80	
		OPRACOWAŁ		mgr inż. W. Brożyna	konstrukcja		
		DATA:		październik 2019	SKALA:	1:10	NR RYS.: K2 nr str.: