Szczegółowe wymagania dot. postępowania nr MT.2370.17.2024:

1. **Pożarniczy wąż tłoczny do pomp pożarniczych:**
   - typ W-110-20-ŁA,
   - posiadający aktualne świadectwo dopuszczenia CNBOP,
   - producent: Bogdan Gil, Bezalin S.A. lub Ohrdrufer Schlauch Weberei Eschbach GmbH.
2. **Smok ssawny pływający:**
   - Smok ssawny do zasysania wody z powierzchni zbiornika wody, kompaktowy, pływający (utrzymujący się na powierzchni wody i osiągający pełną wydajność nawet przy zasysaniu z bardzo płytkiego źródła - do 1,5 m wody).
   - Obrotowa nasada w rozmiarze W-110.
   - Ruchoma komora kompensująca wagę oraz opór węża ssawnego, dzięki czemu smok pozostaje stabilny i utrzymuje się w odpowiedniej pozycji.
   - Gumowy zawór zwrotny zapobiegający zwrotnemu przepływowi wody z linii ssawnej, kiedy pompa przestaje pracować (pompowanie może być natychmiast wznowione bez ponownego procesu zasysania wody do linii ssawnej).
   - Zawór z możliwością ręcznego zwolnienia, pozwalający na szybkie i łatwe odwodnienie linii ssawnej.
   - Filtr smoka ssawnego zapobiegający blokadom spowodowanym przez pływające zanieczyszczenia. Wielkość filtra minimalizująca ryzyko całkowitego zablokowania.
   - Wykonany z wytrzymałego i odpornego na uszkodzenia polietylenu.
   - Odporny na uderzenia i zarysowania.
   - Składający się z dwóch głównych części: komory pływającej oraz ruchomej komory ssawnej. Ruchoma komora ssawna kompensująca obciążenie wywierane przez linię ssawną (węże ssawne) – funkcja samopoziomująca.
   - Z możliwością oddzielenia smoka ssawnego od pływającej obudowy i użytkowania go jak typowy smok ssawny.
   - Komora ssawna wyposażona w kratkę oraz gumowy zawór zwrotny. Zawór zwrotny otwierany za pomocą linki z karabińczykiem przymocowanym do dźwigni.
   - Wyposażony w rączki do przenoszenia po obu stronach.
   - Wymiary maksymalne: 610 x 455 x 175 mm.
   - Waga: do 8 kg (+/- 0,2) .
3. **Mostek przejazdowy 110**
   - Mostek przejazdowy gumowy przeznaczony do zabezpieczenia dwóch pożarniczych węży tłocznych o średnicy 110 mm podczas przejazdu środków transportu (w tym pojazdów ratowniczo-gaśniczych) przez linię gaśniczą.
   - Mostek z uchwytami zlokalizowanymi na belkach oraz możliwością składania.
   - Wyposażony w żółte taśmy odblaskowe, zwiększające jego widoczność.
   - Łączenie belek wykonane przy pomocy taśmy polipropylenowej oraz blachy aluminiowej.
   - Rozmiary maksymalne: szerokość - 55 cm, długość - 70 cm, wysokość - 12 cm.

4. **Nalewak 110 do zbiornika**

- przeznaczony do zbiorników wodnych o pojemności 13.000 l,
- montowany do profilu stelaża o wymiarach 40mm x 40mm,
- wyposażony w nasadę o średnicy 110 mm (nasada STORZ DN110),
- nalewak musi posiadać zabezpieczenie (blokadę) przed odpadnięciem z profilu, np. za pomocą zawleczek lub śrub motylkowych,
- nie może być montowany do narożnika stelaża,
- montowany jednocześnie na pionowym i poziomym profilu stelaża.

5. **Pożarniczy wąż ssawny o długości 3400 mm:**

- Główne wymiary:
  - Średnica wewnętrzna: 110 mm (+1,5/-0,5);
  - Długość węża z łącznikami: 3400 mm (+/-30);
- Z łącznikami ssawnymi typu STORZ, o wielkości odpowiedniej do średnicy węża, spełniającymi wymagania PN-91/M-51031;
- Wykonany z tworzywa sztucznego, wewnętrzne wzmocnienie (spirala z twardego tworzywa sztucznego);
- Wąż powinien być wykonany na całej długości bez zgrubień i zanieczyszczeń od strony wewnętrznej i zewnętrznej;
- Grubość ścianki węża powinna umożliwiać prawidłowe zataśmowanie węża;
- Drut do taśmowania (o ile połączenie taśmy wężowej z łącznikami wykonano drutem): okrągły ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia, ocynkowany o średnicy minimum 1,6 mm;
- Połączenie węża z łącznikami powinno być wykonane przez zataśmowanie końców węża trzema sekcjami drutu, każda o liczbie zwojów wynoszącej co najmniej 8;
- Taśmowanie każdego końca węża należy wykonać jednym odcinkiem drutu, przy stałym naciągu nawijając kolejne sekcje w kierunku korony łącznika;
- Zwoje drutów sekcjami powinny leżeć obok siebie, przylegając. Po wykonaniu ostatniej sekcji taśmowanie należy zabezpieczyć przed rozluźnieniem;
- Nie dopuszcza się podczas taśmowania pokrywania tulei łączników i końców węża klejem oraz ich wywijania do środka lub na zewnątrz;
- Dopuszcza się inne sposoby połączenia niż taśmowanie drutem, równoważne co do wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa;
- Na zewnętrznej powierzchni węża, w miejscu niezasłoniętym przez taśmowanie, powinny być umieszczone co najmniej następujące dane:
  - Znak lub nazwa wytwórcy,
  - Rok produkcji.
- Podstawowe parametry:
  - Ciśnienie próbne: 4 bar,
  - Podciśnienie próbne: 0,85 bar,
  - Najmniejszy promień zgięcia nie większy niż 1000 mm,
  - Rozciągliwość węża w kierunku promieniowym nie większa niż 10%,
  - Odporność na niską temperaturę sprawdzona metodą ściśnięcia po 2 godz.: -30°C,
  - Odkształcenie pod miejscowym obciążeniem: nie większe niż 10%.