

## SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia w prowadzonym postępowaniu w trybie podstawowy bez negocjacji art. 275 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 Pzp, jest demontaż dźwigu oraz dostawa i montaż z zachowaniem istniejących, dotychczas pomieszczeń maszynowni nowych dźwigów elektrycznych służących do przewozu osób, zgodnych z normą dźwigową PN-EN 81.1+A3, w budynku „A” SP ZOZ Sanatorium Uzdrowskiego MSWiA w Kołobrzegu.
2. Zakres robót w części dotyczącej zaprojektowania wymiany dźwigów obejmuje następujące czynności:
  - a) opracowanie projektu dźwigu wraz z branżami towarzyszącymi zgodnie z wymaganiami UDT;
  - b) uzgodnienie dokumentacji dźwigów z organem właściwej jednostki dozoru technicznego oraz przygotowanie wniosku o wydanie decyzji zezwalającej na eksploatację tych dźwigów, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 21.12.2000 r. o dozorcze technicznym (Dz.U. z 2000 r. Nr 122, poz. 1321 z późn. zm.) oraz przepisami rozporządzenia Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 29.10.2003 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji niektórych urządzeń transportu bliskiego (Dz.U. z 2003 r. Nr 193, poz. 1890), a także uiszczenie opłat, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 17.12.2001 r. w sprawie wysokości opłat za czynności jednostek dozoru technicznego (Dz.U. z 2001 r. Nr 153, poz. 1762 z późn. zm.).
3. Zakres robót w części dotyczącej wykonania kompleksowej wymiany dźwigu osobowego obejmuje m.in. następujące czynności:
  - 1) demontaż podzespołów dźwigowych podlegających wymianie, i złożenie ich w miejscu wskazanym przez Sanatorium;
  - 2) montaż pomostów montażowych w zależności od technologii montażu dźwigu;
  - 3) montaż tablicy wstępnej;
  - 4) montaż tablicy sterowej;
  - 5) montaż falownika;
  - 6) montaż systemu zjazdu awaryjnego;
  - 7) montaż systemu zjazdu pożarowego;
  - 8) montaż systemu zdalnego monitoringu technicznego dźwigu;
  - 9) montaż ramy kabiny z chwytaczami;
  - 10) montaż kabiny;
  - 11) montaż drzwi kabinowych na dwóch przyległych ściankach kabiny;
  - 12) montaż drzwi szybowych o odporności ogniowej EI60 na poziomie -1 (piwnica), a na pozostałych kondygnacjach drzwi bezklasowe;
  - 13) obudowa wejść przystankowych;
  - 14) montaż blach przyprogowych (maskujących) ze stali nierdzewnej szczotkowanej;
  - 15) montaż prowadnic kabiny;
  - 16) montaż prowadnic przeciwwagi;
  - 17) montaż przeciwwagi z obciążeniem;
  - 18) montaż instalacji dźwigowej w szybie i na kabinie;
  - 19) montaż oświetlenia szybu;
  - 20) montaż kaset wezwań na przystankach;
  - 21) montaż kasety dyspozycji w kabinie;
  - 22) montaż piętrowskazywacza ze strzałkami kierunku jazdy w kabinie na wszystkich piętrach (wszystkie kasety powinny być wyposażone w informacje akustyczną o dojeździe kabiny na przystanek typu „gong”)
  - 23) montaż systemu komunikacji między kabiną a służbami ratowniczymi;
  - 24) montaż systemu komunikacji między kabiną a maszynownią;
  - 25) montaż systemu komunikatów głosowych w kabinie informujących o numerze piętra,

- kierunku jazdy i stanie drzwi;
- 26) montaż poręczy dla osób niepełnosprawnych;
  - 27) brak kodowania aparatów sterowych oraz stosowanie innych np. mechanicznych zabezpieczeń;
  - 28) montaż osłon na elementach ruchomych w szybie i w maszynowni (m.in. ogranicznik prędkości, przeciwwaga);
  - 29) montaż drabinki w podszybiu;  
- oraz montaż innych elementów niezbędnych dla prawidłowej pracy i eksploatacji.

4. Zakres robót w części dotyczącej przygotowania szymbów i maszynowni pod dźwig elektryczny obejmuje następujące czynności:
- 1) Przystosowanie nadszybia do nowo instalowanego urządzenia dźwigowego w istniejącym szybie;
  - 2) przygotowanie otworów drzwiowych pod nowe drzwi szymbowe oraz obróbka otworów drzwiowych "na gotowo" po montażu dźwigu;
  - 3) 2-krotne malowanie ścian szymbu białą farbą niepylącą,
  - 4) oczyszczenie i malowanie podszybia szarą farbą olejoodporną;
  - 5) 1-krotne malowanie sufitu w maszynowni białą farbą niepylącą, malowanie ścian maszynowni żółtą farbą olejną po uprzednim oczyszczeniu i zmatowieniu powierzchni, malowanie podłogi maszynowni specjalną szarą farbą do powierzchni betonowych, niepylącą, o podwyższonej odporności na zmywanie, po uprzednim oczyszczeniu powierzchni;
  - 6) wymiana drzwi wraz z ościeżnicą i okuciami w pomieszczeniu maszynowni;
  - 7) oczyszczenie i pomalowanie krętek wentylacyjnych;
  - 8) montaż innych instalacji, aparatów urządzeń niezbędnych dla prawidłowej pracy eksploatacji.
  - 9) zakres robót w części dotyczącej przekazania wymienionych dźwigów Zamawiającemu włączenia ich do eksploatacji obejmuje następujące czynności:
    - a) udział w badaniu wymienionego dźwigu przeprowadzanym przez UDT oraz doprowadzenie do jego odbioru i do wydania decyzji o dopuszczeniu do eksploatacji;
    - b) uzyskanie i przekazanie Zamawiającemu książki rewizyjnej dźwigu;
    - c) przeszkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi dźwigu;
    - d) opracowanie i przekazanie Zamawiającemu stanowiskowej instrukcji obsługi oraz instrukcji konserwacji i eksploatacji dźwigu;
    - e) sprawowanie konserwacji i zdalnego monitoringu technicznego wymienionego dźwigu przez okres udzielonej gwarancji bez dodatkowego wynagrodzenia, w tym dostarczanie i utrzymywanie kart SIM w zamontowanych systemach GSM.
5. Dźwig będzie obsługiwać ruch osobowy w budynku pomiędzy istniejącymi kondygnacjami.
- Ilość przystanków – 6;
  - Udźwig – 800 kg;
  - Wymiary kabiny: 1200 / 1600 / 2100;
  - Wymiary szymbu: 1780 / 1950;
  - Drzwi: 900 / 2000mm ( 2 komplety) - kabinowe drzwi przystankowe 900/2000mm – 6 szt.
- Sporadycznie dźwig będzie używany do transportu dokumentów i pościeli na wózkach z kołami gumowymi oraz do transportu wyposażenia budynku.

Montaż kabiny:

- a) Wizualizacja wnętrza:
  - poręcz – prostokątna – stal nierdzewna lustrzana na tylnej ścianie i na przeciwnej od panel dyspozycji,
  - lustro – na tylnej ścianie (o szerokości ok 1/3 ściany, ma całej wysokości),
  - listwy narożne – stal nierdzewna lustrzana,
  - sufit – malowany na kolor biały,

- oświetlenie – 4-punktowe typu LED,
- podłoga – wykładzina antypoślizgowa,
- ściany tylna, lewa przednia, prawa – stal nierdzewna szczotkowana,
- cokoły – stal nierdzewna lustrzana,
- podsufitka – stal nierdzewna lustrzana,
- halogeny – energooszczędne 12 VDC,
- wentylator – tak, załączony automatycznie, montowany w panelu dyspozycji (podświetlany LED),
- awaryjne oświetlenie – tak, załączone automatycznie po wykryciu braku zasilania w sieci min. 2 godz.,
- kurtyna świetlna – tak, zabezpieczenie wejścia do kabiny (automatyczne cofnięcie drzwi przy zamykaniu).

b) Panel kabiny:

- wykonanie pokrywy panelu – stal nierdzewna lub czarna (ewentualnie do uzgodnienia),
- wyświetlacz – duży do 6 LCD Blue,
- strzałki kierunkowe jazdy – tak,
- przyciski – okrągłe, elektrostykowe,
- przycisk z podwójnym podświetleniem (biało-niebieski) – cyfra przycisku podświetlona na biało widoczna pod różnym kątem i z dużej odległości, potwierdzenie (oring) na niebiesko,
- przyciski dyspozycji – tak, z numerami przystanków do uzgodnienia na etapie realizacji inwestycji,
- przycisk otwierania i zamykania drzwi – tak,
- przycisk alarm – tak,
- wentylator – tak,
- przyciski opisane pismem Braille’a – tak,
- sygnalizacja przeciążenia kabiny akustyczna i świetlna – tak,
- gong – tak,
- urządzenia mówiące – tak,
- wyróżnienie przycisku przystanku podstawowego zieloną obwódką – tak,

c) Kasety wezwań i wyświetlacze:

- umiejscowienie – w ościeżnicach drzwi przystankowych,
- wykonanie pokrywy kaset wezwań – srebrne lub czarne (do wyboru),
- przyciski – okrągłe, mechaniczne wykonane ze stali nierdzewnej,
- przyciski podświetlane – tak, kolor niebieski lub czarny,
- wyświetlacze piętrowe LCD (obszar widzialny 50x50mm) – na wszystkich piętrach,
- strzałki kierunkowe jazdy na przystankach – na wszystkich piętrach,

d) Napęd:

- maszynownia dźwigu – bez maszynowni, napęd i falownik umieszczone w szybie,
- rodzaj napędu – bezreduktorowy, regulowany częstotliwościowo,
- moc/zabezpieczenie silnika – 6 kW/ 25 A,
- zasilanie główne / zasilanie administracyjne – 400 VAC, 50 Hz / 230 VAC, 50 Hz,

e) Drzwi przystankowe / kabinowe:

- typ drzwi – automatyczne teleskopowe dwupanelowe,
- szerokość – 900 mm,
- wysokość – 2000 mm.,
- progi drzwi – aluminiowe z rowkiem prowadzącym,

- wykonanie drzwi przystankowych – stal nierdzewna szczotkowana,
- wykonanie drzwi kabinowych – stal nierdzewna szczotkowana,
- płynna regulacja otwierania i zamykania drzwi sterowana falownikiem,
- mechanizm nawrotu powodujący ponowne otwarcie drzwi przy napotkaniu przeszkody podczas zamykania,
- kurtyna świetlna,
- zabezpieczenie wejścia do kabiny na całej wysokości (automatyczne cofnięcie drzwi przy zamykaniu),

f) Sterowanie:

- typ – mikroprocesorowe,
- zbiorczość – dół,
- szafa sterownicza – szafa sterowana na najwyższym przystanku przy drzwiach szybowych,
- wykonanie szafy – stal nierdzewna szczotkowana,
- dodatkowe opcje – automatyczne parkowanie – dźwig po wykonaniu wszystkich jazd po czasie sam zjeżdża na wybrany przystanek (podstawowy).

Zakres przedmiotu zamówienia obejmuje:

Zrealizowanie dostawy wraz z wymianą dźwigu osobowego oraz wszelkie inne czynności i prace wymienione w niniejszej SWZ oraz we wzorze umowy i nie wymienione wprost, a które okażą się niezbędne do prawidłowej realizacji zamówienia.

Przed złożeniem oferty każdy wykonawca musi dokonać wizji lokalnej w pomieszczeniach, którego dotyczy przedmiot niniejszego zamówienia.

Jeżeli wykonawca po dokonaniu wizji lokalnej nie uwzględni w ofercie wykonania pewnych prac, nie może w toku realizacji umowy ubiegać się o dodatkowe wynagrodzenie z tytułu konieczności ich wykonania.

Jeżeli wykonawca nie dokona wizji lokalnej nie może w toku realizacji umowy ubiegać się o dodatkowe wynagrodzenie z tytułu wykonania dodatkowych prac, nie ujętych w ofercie, a koniecznych do prawidłowego zrealizowania całości przedmiotu zamówienia.

.....  
Podpis Zamawiającego