

Wyjaśnienia treści SWZ (Pytania i odpowiedzi) 5

Kraków, dn. 20.09.2024 r.

L.dz. DZiK-DZP.2921.52.2024

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym bez negocjacji, o którym mowa w art. 275 ustawy – Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz.U. z 2024 r., poz. 1320), zwanej dalej „ustawą Pzp” pn. **Zakup i dostawa sprzętu histopatologicznego i laboratoryjnego dla jednostek organizacyjnych Uniwersytetu Rolniczego im. Hugona Kołłątaja w Krakowie**
nr zamówienia: **DZiK-DZP.2921.52.2024.**

Zamawiający - Uniwersytet Rolniczy im. Hugona Kołłątaja w Krakowie informuje, że w dniu 16.09.2024 r. wpłynął wniosek potencjalnego Wykonawcy w sprawie wyjaśnienia treści specyfikacji warunków zamówienia.

Na podstawie art. 284 ust. 6 ustawy Pzp Zamawiający udostępnia treść zapytań wraz z odpowiedziami.

Pytanie nr 1

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na modyfikację § 5 projektu umowy – zał. 4 do SWZ w następujący sposób:

Kary umowne

1. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne w następującej wysokości: 1) za odstąpienie od umowy z winy Wykonawcy – **1 %** wartości brutto przedmiotu umowy, o której mowa w § 3 ust. 1 umowy.

Odpowiedz nr 1

Zamawiający nie wyraża zgody na modyfikację § 5 projektu umowy.

Pytanie nr 2

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na modyfikację § 5 - załącznik nr 4 do SWZ w taki sposób, aby kary umowne były naliczane za zwłokę w dostawie towaru od kwoty niezrealizowanej lub niewłaściwie, nieterminowo zrealizowanej wartości umowy, a nie całkowitej kwoty zamówienia. Uważamy za niesprawiedliwe nałożenie kary na Wykonawcę za już zrealizowaną terminowo część umowy.

Odpowiedź nr 2

Zamawiający **nie wyraża zgody**.

Zgodnie z zapisami § 2 pkt 10 wzoru umowy ... „*Odbiorem będzie objęty cały zestaw/zadanie, tym samym Zamawiający nie dopuszcza odbiorów poszczególnych elementów zestawu/zadania. Niedostarczenie jakiegokolwiek elementu zestawu/zadania jest traktowane jako niewykonanie umowy.*”

Pytanie nr 3

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na modyfikację § 5 - załącznik nr 4 do SWZ w taki sposób, aby wysokość kary umownej była naliczana na podstawie wartości netto, a nie brutto?

Odpowiedź nr 3

Zamawiający **nie wyraża zgody**.

Zamawiający formułując zapisy projektu umowy, określił wysokość kary umownej w sposób procentowy, zwracając przy tym uwagę na konieczność precyzyjnego wskazania podstawy obliczenia kary umownej. W myśl art. 7 pkt 1 „ustawy Pzp” definicja ceny wyrażona w ustawie o cenach znajduje zastosowanie na gruncie Prawa zamówień publicznych.

W rozumieniu ustawy o cenach, w cenie za usługę uwzględnia się podatek od towarów i usług, jeżeli na podstawie odrębnych przepisów sprzedaż usługi podlega obciążeniu podatkiem od towarów i usług. Podstawą naliczenia kary umownej za niewykonanie lub nienależyte wykonanie zamówienia publicznego, podlegającego opodatkowaniu podatkiem VAT, powinna być wartość wynagrodzenia brutto, tj. wynagrodzenia uwzględniającego już podatek VAT.

Pytanie nr 4

Czy Zamawiający potwierdza, że gwarancji nie podlegają materiały eksploatacyjne takie jak np. filtry węglowe?

Oczekiwanie gwarancji bez wyłączeń skutkuje brakiem możliwości rzetelnej kalkulacji oferty. Oferent nie jest w stanie określić ewentualnych kosztów dodatkowych, które mogą się pojawić w czasie eksploatacji.

Odpowiedź nr 4

Zamawiający **potwierdza**, że gwarancji nie podlegają materiały eksploatacyjne takie jak np. filtry węglowe.

Zadanie nr 1 – Procesor Tkankowy Karuzelowy

Pytanie nr 5

Dotyczy punkt 8

„Funkcja mieszania:

a) prędkość maksymalna co najmniej 60 obr./min

b) zmiana kierunku co 60 s,

c) czas nastawny w zakresie co najmniej 1 min – 90 godz.,”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie procesora wyposażonego w funkcję agitacji (funkcja mieszania odczynnika w zbiorniku w celu wyrównania jego stężenia) realizowaną za pomocą pionowego ruchu koszyka w stacji odczynnikowej, bez funkcji mieszania z prędkością co najmniej 60 obr/min, zmianą kierunku i nastawnym czasem w zakresie co najmniej 1 min – 90 godzin.

Jest to rozwiązanie równoważne do funkcji mieszania za pomocą ruchu obrotowego, które realizują tę samą funkcję wyrównywania stężenia odczynnika w stacji odczynnikowej.

Odpowiedź nr 5

Zamawiający **nie dopuszcza** procesora wyposażonego w funkcję agitacji (funkcja mieszania odczynnika w zbiorniku w celu wyrównania jego stężenia) realizowaną za pomocą pionowego ruchu koszyka w stacji odczynnikowej, bez funkcji mieszania z prędkością co najmniej 60 obr/min, zmianą kierunku i nastawnym czasem w zakresie co najmniej 1 min – 90 godzin.

Wymagana funkcja mieszania z poniższymi określonymi parametrami:

- prędkość co najmniej 60 obr./min,
- zmiana kierunku co 60 s,
- czas nastawny w zakresie co najmniej 1 min – 90 godz.

zapewnienia optymalną penetracji odczynników w tkankach. Rotacyjny ruch mieszania gwarantuje równomierne działanie odczynników na preparaty, co bezpośrednio wpływa na jakość wyników histopatologicznych.

Pytanie nr 6 - Dotyczy punkt 9

„*Osuszanie:*

- a) prędkość maksymalna co najmniej 200 obr/min,*
- b) zmiana kierunku mieszania w zakresie co 10 - 15 s,”*

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia w którym funkcja osuszania realizowana jest za pomocą ociekania kosza z kasetkami bezpośrednio nad stacją odczynnikową z możliwością regulacji tego czasu.

Jest to rozwiązanie równoważne do funkcji osuszania za pomocą ruchu obrotowego, które realizuje tę samą funkcję zapobiegania mieszaniam się odczynników pomiędzy stacjami.

Odpowiedź nr 6

Zamawiający **nie dopuszcza** urządzenia w którym funkcja osuszania realizowana jest za pomocą ociekania kosza z kasetkami bezpośrednio nad stacją odczynnikową z możliwością regulacji tego czasu.

Wymagane utrzymanie funkcji osuszania za pomocą ruchu obrotowego z prędkością co najmniej 200 obr./min i zmianą kierunku co 10–15 s minimalizuje przenoszenie odczynników między stacjami, co przedłuża żywotność odczynników i zapewnia wysoką jakość preparatów.

Zadanie nr 2 – Zatapiarka Parafinowa

Pytanie nr 7 - Dotyczy punktu 2a):podgrzewana cylindryczna komora na parafinę o pojemności 5 litrów ($\pm 10\%$),”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia z podgrzewaną prostopadłościenną komorą na parafinę o pojemności 5,5 litra.

Kształt komory na parafinę nie przekłada się na jakiegokolwiek właściwości użytkowe.

Odpowiedź nr 7

Zamawiający **dopuszcza** urządzenia z podgrzewaną prostopadłościenną komorą na parafinę o pojemności 5,5 litra.

Pytanie nr 8 - Dotyczy punktu 2b) niezależna cyfrowa regulacja temperatury każdego zbiornika (na kasetki, wanienki):

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia z niezależną regulacją cyfrową temperatury każdego zbiornika (na kasetki, wanienki) z poziomu modułu grzewczego.

W proponowanym przez nas rozwiązaniu każdy moduł posiada niezależne sterowania nastawami pracy

Odpowiedź nr 8:

Zamawiający **nie dopuszcza** urządzenia z niezależną regulacją cyfrową temperatury każdego zbiornika (na kasetki, wanienki) z poziomu modułu grzewczego.

Wymagane centralne sterowanie temperaturą każdego zbiornika pozwala na jednoczesne monitorowanie i regulację wszystkich parametrów z jednego miejsca, co zwiększa efektywność pracy i minimalizuje ryzyko błędów operacyjnych.

Pytanie nr 9 - Dotyczy punktu 2c) centralnie umieszczony zintegrowany ekran LCD, pozwalający na obsługę wszystkich 3 modułów wraz z klawiaturą membranową odporną na zalanie, wyświetlający na bieżąco parametry pracy: aktualną zadaną temperaturę parafiny w zbiorniku głównym, temperaturę w zbiorniku na kasetki, temperaturę w zbiorniku na metalowe wanienki, temperaturę powierzchni roboczej, temperaturę zaworu dozującego, temperaturę przewodu doprowadzającego parafinę, temperaturę gniazd na pęsety, temperaturę pęset podgrzewanych elektrycznie, temperaturę płyty chłodzącej, datę, aktualny czas.,”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia ze zintegrowanym ekranem LCD, pozwalającym na obsługę modułu zatapiającego z klawiaturą membranową odporną na zalanie, wyświetlający parametry pracy: aktualną oraz zadaną temperaturę parafiny w zbiorniku głównym, temperaturę przestrzeni roboczej modułu zatapiającego, datę oraz aktualny czas. Temperatura zbiornika na wanienki oraz foremki wskazywana jest na module grzewczym, temperatura płyty chłodzącej wskazywana jest na module chłodzącym. Urządzenie nie wskazuje temperatury przewodu doprowadzającego parafinę, temperatury gniazd na pincety, temperatury pęset podgrzewanych elektrycznie, gdyż te wartości nie mają znaczenia praktycznego. Proponowane przez nas rozwiązanie jest równoważne, pozwalając na wydajną oraz komfortową pracę nawet w bardzo dużych zakładach.

Odpowiedź nr 9

Zamawiający **nie dopuszcza** urządzenia ze zintegrowanym ekranem LCD, pozwalającym na obsługę modułu zatapiającego z klawiaturą membranową odporną na zalanie, wyświetlający parametry pracy: z aktualną oraz zadaną temperaturę parafiny w zbiorniku głównym, temperaturę przestrzeni roboczej modułu zatapiającego, datę oraz aktualny czas z temperaturą zbiornika na wanienki oraz foremki wskazywanej na module grzewczym, temperaturą płyty chłodzącej wskazywanej na module chłodzącym.

Wymaganie posiadania centralnie umieszczonego ekranu LCD wyświetlającego pełen zakres parametrów pracy wszystkich modułów umożliwia bieżące monitorowanie i szybkie reagowanie na ewentualne odchylenia, co jest niezbędne dla zapewnienia wysokiej jakości w pracy laboratoryjnej.

Pytanie nr 10 - Dotyczy punktu 2g zakres regulacji temperatury elektrycznej pęsety w zakresie co najmniej od 60 do 75°C:

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia z jedną, zwalidowaną temperaturą elektrycznie podgrzewanej pincety pozwalającą na komfortową pracę bez jej regulacji.

Odpowiedź nr 10

Zamawiający **nie dopuszcza** urządzenia z jedną, zwalidowaną temperaturą elektrycznie podgrzewanej pincety pozwalającą na komfortową pracę bez jej regulacji.

Wymagana możliwość regulacji temperatury elektrycznej pęsety w zakresie od 60 do 75°C pozwala na dostosowanie narzędzia do różnych typów preparatów i indywidualnych preferencji operatora. Jest to istotne dla precyzyjnej i komfortowej pracy, zwłaszcza przy materiałach wrażliwych na temperaturę.

Pytanie nr 11 - Dotyczy punkt 2h - wbudowane dwie wysuwane szuflady w module zatapiającym do usuwania nadmiaru parafiny z powierzchni roboczej:

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia wyposażonego w jedną, dużą szufladę w module zatapiającym do usuwania nadmiaru parafiny z powierzchni roboczej.

Proponowane przez nas rozwiązanie jest równoważne, gdyż gwarantujemy one podobną powierzchnię magazynową szuflad.

Odpowiedź nr 11

Zamawiający dopuszcza urządzenie wyposażone w jedną, dużą szufladę w module zatapiającym do usuwania nadmiaru parafiny z powierzchni roboczej.

Pytanie nr 12 - Dotyczy punkt 2l - regulacja położenia przycisku dozowania parafiny w celu dostosowania do wymiarów wanienek:

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia wyposażonego w przycisk dozowania parafiny w ergonomicznej pozycji pozwalającej na pracę z wanienkami o różnej wielkości bez regulacji jego położenia.

Jest to rozwiązanie równoważne, pozwalające na pracę z nietypowymi wanienkami.

Odpowiedź nr 12

Zamawiający **nie dopuszcza** urządzenia wyposażonego w przycisk dozowania parafiny w ergonomicznej pozycji pozwalającej na pracę z wanienkami o różnej wielkości bez regulacji jego położenia.

Wymagana regulacja położenia przycisku dozowania parafiny jest niezbędna do pracy z wiankami o różnych rozmiarach. Pozwala to na precyzyjne dozowanie parafiny i minimalizuje ryzyko rozlania, co wpływa na jakość preparatów i bezpieczeństwo pracy.

Pytanie nr 13 - Dotyczy punkt 2n -wbudowane oświetlenie typu LED z regulacją intensywności światła:

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia z wbudowanym oświetleniem typu LED z regulacją kąta padania światła bez regulacji jego intensywności.

Jest to rozwiązanie równoważne, gdyż pozwala na optymalne ustawienie światła, które gwarantuje operatorowi doskonałą widoczność przestrzeni roboczej.

Odpowiedź nr 13

Zamawiający **nie dopuszcza** urządzenia z wbudowanym oświetleniem typu LED z regulacją kąta padania światła bez regulacji jego intensywności.

Regulacja intensywności oświetlenia LED jest ważna dla dostosowania warunków pracy do indywidualnych potrzeb operatora oraz warunków oświetleniowych w pomieszczeniu.

Zapewnia to optymalne warunki obserwacji i precyzję podczas zatapiania.

Pytanie nr 14 - Dotyczy 2o - Wymiary modułu dozownika: szer. x gł. x wys.) 345 mm x 641 mm x 405 mm ($\pm 10\%$ dla każdego wymiaru):

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia o wymiarach 450 x 600 x 290 mm (szerokość x głębokość x wysokość).

Moduły stacji do zatapiania ustawiane są jedna obok drugiej, a ich długość w ciągu technologicznym jest zbliżona u różnych producentów. Szerszy rozmiar modułu dozownika pozwala na większą swobodę pracy przy elemencie, który jest na wprost Operatora, co gwarantuje mu wygodę i komfortową pracę.

Odpowiedź nr 14

Zamawiający **dopuszcza** urządzenia o wymiarach 450 x 600 x 290 mm (szerokość x głębokość x wysokość).

Pytanie nr 15 - Dotyczy punkt 3a - wyposażony w dwie wyjmowane kuwety o wymiarach 262 x 175 x 55 mm ($\pm 10\%$ dla każdego wymiaru):

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia wyposażonego w kuwetę na kasetki o wymiarach 255x265x55 mm oraz komory na foremki o wymiarach 260x220x70 mm.

Proponowane przez nas rozwiązanie gwarantuje większe objętości przestrzeni do podgrzewania foremek i kasetek, zatem jest parametrem lepszym.

Odpowiedź nr 15

Zamawiający **dopuszcza** urządzenia wyposażonego w kuwetę na kasetki o wymiarach 255x265x55 mm oraz komory na foremki o wymiarach 260x220x70 mm.

Pytanie nr 16 - Dotyczy punkt 3e - wbudowany podgrzewany trymer do usuwania nadmiaru parafiny z kasetek:

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenie z wbudowanym podgrzewanym trymerem do usuwania nadmiaru parafiny z kasetek, który zainstalowany jest w module dozującym, bez trymera w urządzeniu grzewczym.

Odpowiedź nr 16

Zamawiający **dopuszcza** urządzenie z wbudowanym podgrzewanym trymerem do usuwania nadmiaru parafiny z kasetek, który zainstalowany jest w module dozującym, bez trymera w urządzeniu grzewczym

Pytanie nr 17 - Dotyczy punkt 3h - wymiary modułu grzewczego: (szer. x gł. x wys.) 340 mm x 623 mm x 395 mm ($\pm 10\%$ dla każdego wymiaru):

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia o wymiarach: 300 x 600 x 290 mm (szer. X gł. X wys.). Proponowane przez nas rozwiązanie jest mniejsze, a pozwala na podgrzewanie większej liczby kasetek i foremek, zatem jest to rozwiązanie lepsze.

Odpowiedź nr 17

Zamawiający **dopuszcza** urządzenie o wymiarach: 300 x 600 x 290 mm (szer. x gł. x wys.)

Pytanie nr 18 - Dotyczy punkt 5. - Sterownie modułem grzewczym i chłodzącym z panelu centralnego znajdującego się na module dozującym:

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia, w którym każdy z modułów posiada niezależne sterowanie.

Jest to rozwiązanie lepsze, gdyż gwarantuje niezależność modułów np. w przypadku dysfunkcji jednego.

Odpowiedź nr 18

Zamawiający **nie dopuszcza** urządzenia, w którym każdy z modułów posiada niezależne sterowanie.

Wymagane centralne sterowanie modułem grzewczym i chłodzącym jest niezbędne ze względu na spójność systemu i łatwość obsługi. Umożliwia szybkie reagowanie na zmiany i zwiększa niezawodność całego systemu.

Pytanie nr 19 - Dotyczy punkt 6 -Czerwona dioda na panelu sterownia sygnalizująca proces podgrzewania:

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia, które wskazuje aktualną i zadaną temperaturę pracy bez diody sygnalizującej proces podgrzewania. Podgrzewanie odbywa się przed rozpoczęciem pracy dzięki programowalnym godzinom pracy, zatem sygnalizacja tego procesu nie przynosi żadnych korzyści użytkowych.

Odpowiedź nr 19

Zamawiający **nie dopuszcza** urządzenia, które wskazuje aktualną i zadaną temperaturę pracy bez diody sygnalizującej proces podgrzewania.

Wymagana czerwona dioda sygnalizująca proces podgrzewania jest ważnym elementem informacyjnym dla operatora, pozwalającym na bieżące monitorowanie stanu urządzenia i zapewnienie, że procesy zachodzą w odpowiednich warunkach. Specyfika pracy Zamawiającego nie pozwala na wcześniejsze zaplanowanie czasu pracy.

Pytanie nr 20 - Dotyczy punkt 7 - Zielona dioda na panelu sterowania sygnalizująca osiągnięcie nastawy temperatury:

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia, które wskazuje aktualną i zadaną temperaturę pracy bez diody sygnalizującej osiągnięcie nastawy temperatury. Podgrzewanie odbywa się przed rozpoczęciem pracy dzięki programowalnym godzinom pracy, zatem sygnalizacja osiągnięcia nastawy temperaturowej nie przynosi żadnych korzyści użytkowych.

Odpowiedź nr 20

Zamawiający **nie dopuszcza** urządzenia, które wskazuje aktualną i zadaną temperaturę pracy bez diody sygnalizującej osiągnięcie nastawy temperatury.

Wymagana zielona dioda sygnalizująca osiągnięcie nastawy temperatury jest istotna dla potwierdzenia gotowości urządzenia do pracy. Zapewnia to bezpieczeństwo i efektywność działań operatora. Specyfika pracy Zamawiającego nie pozwala na wcześniejsze zaplanowanie czasu pracy.

Zadanie nr 3 – Mikrotom rotacyjny

Pytanie nr 21 - Dotyczy punkt 2. - Regulacja próbki na głowicy w osi X/Y o kąt co najmniej +/- 8° z wizualnym mechanicznym czerwonym wskaźnikiem zmiany położenia w stosunku do pozycji 0:

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia wyposażonego w regulację próbki na głowicy w osi X/Y o kąt 8 stopni ze wskazaniem mechanicznym osiągnięcia pozycji 0/0 bez wskazywania zmian położenia czerwonym wskaźnikiem.

Zwracamy uwagę Zamawiającego, iż nastawa kąta nachylenia nie odnosi się do wartości bezwzględnych kąta, a subiektywnej ocenie operatora, zatem wskazania kąta nie przynoszą żadnych korzyści użytkowych.

Odpowiedź nr 21

Zamawiający **dopuszcza** urządzenie wyposażone w regulację próbki na głowicy w osi X/Y o kąt 8 stopni ze wskazaniem mechanicznym osiągnięcia pozycji 0/0 bez wskazywania zmian położenia czerwonym wskaźnikiem.

Pytanie nr 22 - Dotyczy punkt 5:

„Wyświetlacz z informacjami:

- a) o włączonej blokadzie koła zamachowego,
- b) włączonej retrakcji,
- c) wartości grubości cięcia lub trymowania,
- d) licznika cięć,
- e) graficznego wskaźnika położenia głowicy w dostępnym zakresie,”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie mikrotomu wyposażonego w wyświetlacz z liczbowym wskazaniem położenia głowicy w dostępnym zakresie, co jest rozwiązaniem bardziej precyzyjnym niż graficzny wskaźnik bez informacji o włączonej blokadzie koła napędowego. Reszta parametrów bez zmian

Odpowiedź nr 22

Zamawiający **nie dopuszcza** mikrotomu wyposażonego w wyświetlacz z liczbowym wskazaniem położenia głowicy w dostępnym zakresie.

Wymagany pełny zakres informacji wyświetlanych na ekranie, w tym graficzny wskaźnik położenia głowicy i informacje o blokadzie koła zamachowego, jest niezbędny dla bezpiecznej i efektywnej pracy operatora.

Pytanie nr 23 - Dotyczy punkt 6:

Dwa sposoby blokowania koła zamachowego:

- a) za pomocą dźwigni u podstawy koła zamachowego, pozwalającej zatrzymać je w dowolnej pozycji,
- b) szybkiej blokady koła, która blokuje głowicę preparatu w jej najwyższym położeniu,”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia wyposażonego w jeden mechanizm blokowania koła napędowego umieszczony w ręczce koła, pozwalający na zablokowanie koła w dowolnej pozycji. Z użytkowego punktu widzenia, jak również bezpieczeństwa Operatora, jest to najlepsze rozwiązanie.

Odpowiedź nr 23

Zamawiający **nie dopuszcza** urządzenia wyposażonego w jeden mechanizm blokowania koła napędowego umieszczony w ręczce koła, pozwalający na zablokowanie koła w dowolnej pozycji.

Wymagane posiadanie dwóch niezależnych sposobów blokowania koła zamachowego zwiększa bezpieczeństwo pracy, umożliwiając szybkie i pewne zatrzymanie mechanizmu w razie potrzeby.

Pytanie nr 24 - Dotyczy punkt 7 - dodatkowe koło przesuwu zgrubnego głowicy zlokalizowane po przeciwnej stronie koła zamachowego:

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia wyposażonego w elektromechaniczny przesuw głowicy (przesuw zgrubny), co gwarantuje najwyższą precyzję pracy.

Zwracamy uwagę Zamawiającego, iż w ideą mikrotomów półautomatycznych jest wyeliminowanie konieczności używania koła do przesuwu zgrubnego, zatem jego posiadanie nie przynosi żadnych korzyści użytkowych.

Odpowiedź nr 24

Zamawiający **nie dopuszcza** urządzenia wyposażonego w elektromechaniczny przesuw głowicy (przesuw zgrubny).

Wymagane dodatkowe koło przesuwu zgrubnego głowicy po przeciwnej stronie koła zamachowego pozwala na precyzyjne i wygodne ustawienie próbki, co jest istotne dla jakości cięcia.

Pytanie nr 25 - Dotyczy punkt 11. - Dźwiękowa i wizualna sygnalizacja osiągnięcia początku oraz końca wysuwu głowicy”

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia wyposażonego w wizualną sygnalizację osiągnięcia końca wysuwu, bez sygnalizacji dźwiękowej.

Zwracamy uwagę Zamawiającego, iż sygnalizacja dźwiękowa ma sens jedynie w przypadku mikrotomów w pełni mechanicznych w których brak jest wyświetlacza cyfrowego, zatem posiadanie tej funkcjonalności nie przynosi żadnych korzyści użytkowych

Odpowiedź nr 25

Zamawiający **nie dopuszcza** urządzenia wyposażonego w wizualną sygnalizację osiągnięcia końca wysuwu, bez sygnalizacji dźwiękowej.

Wymagana dźwiękowa i wizualna sygnalizacja osiągnięcia początku oraz końca wysuwu głowicy jest ważna dla kontroli procesu cięcia i zapobiegania ewentualnym błędom lub uszkodzeniom sprzętu.

Pytanie nr 26 - Dotyczy punkt 1. - Tryb uśpienia wywoływany po 15 minutach przerwy w pracy, wybudzany dowolnym przyciskiem:

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia o niskim poborze mocy bez trybu uśpienia. Jest to rozwiązanie równoważne.

Zwracamy również uwagę Zamawiającego, iż mikrotom włączany jest tylko na czas pracy urządzenia, zatem posiadanie funkcji uśpienia nie przynosi żadnych korzyści użytkowych.

Odpowiedź nr 26

Zamawiający **nie dopuszcza** urządzenia o niskim poborze mocy bez trybu uśpienia.

Wymagany tryb uśpienia jest funkcją oszczędzającą energię i przedłużającą żywotność urządzenia. Automatyczne wyłączenie po okresie bezczynności zwiększa efektywność energetyczną i bezpieczeństwo.

Pytanie nr 27 - Dotyczy punkt 15:

Ustawianie wartości cięcia w krokach:

- a) 0,5 - 5 μm co 0,5 μm ,
- b) od 5 - 20 μm co 1 μm ,
- c) od 20 - 50 μm co 5 μm ,
- d) od 50 - 100 μm co 10 μm ,

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia o skokach cięcia w poniższych krokach:

- 0,5 do 2 μm skok co 0,5 μm
- 2 do 20 μm skok co 1 μm
- 20 do 50 μm skok co 2 μm
- 50 do 100 μm skok co 5 μm

Odpowiedź nr 27

Zamawiający **dopuszcza** urządzenie o skokach cięcia w krokach:

- 0,5 do 2 μm skok co 0,5 μm
- 2 do 20 μm skok co 1 μm
- 20 do 50 μm skok co 2 μm
- 50 do 100 μm skok co 5 μm

Pytanie nr 28 - Dotyczy punkt 17:

Ustawianie wartości trymowania w krokach:

- a) od 1 - 10 μm co 1 μm ,
- b) od 10 - 20 μm co 2 μm ,
- c) od 20 - 50 μm co 5 μm ,
- d) od 50 - 100 μm co 10 μm ,
- e) od 100 - 600 μm co 50 μm ,

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia o wartościach trymowania ustawianych w następujących krokach:

- 0.5 do 2 skok co 0.5 μm
- 2 do 20 skok co 1 μm
- 20 do 50 co 2 μm
- 50 do 150 co 5 μm
- 150 do 750 co 10 μm

Odpowiedź nr 28:

Zamawiający **dopuszcza** urządzenie o wartościach trymowania ustawianych w krokach:

- 0.5 do 2 skok co 0.5 μm
- 2 do 20 skok co 1 μm

- 20 do 50 co 2 μm
- 50 do 150 co 5 μm
- 150 do 750 co 10 μm

Pytanie nr 29 - Dotyczy punkt 20:

Szybkość przesuwu głowicy:

- a) 20 μm / jednorazowe naciśnięcie przycisku,
- b) 1000 $\mu\text{m/s}$ w trybie ciągłym,
- c) do 2000 $\mu\text{m/s}$ w trybie przyspieszonym

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia z możliwością przesuwu głowicy z następującymi szybkościami: 75 $\mu\text{m/s}$, 150 $\mu\text{m/s}$, 300 $\mu\text{m/s}$, 600 $\mu\text{m/s}$, 3000 $\mu\text{m/s}$

Proponowane przez nasz urządzenie posiada szerszy wachlarz możliwości wyboru prędkości, zatem jest to parametr lepszy.

Odpowiedź nr 29

Zamawiający **dopuszcza** urządzenia z możliwością przesuwu głowicy z następującymi szybkościami: 75 $\mu\text{m/s}$, 150 $\mu\text{m/s}$, 300 $\mu\text{m/s}$, 600 $\mu\text{m/s}$, 3000 $\mu\text{m/s}$

Pytanie nr 30 - Dotyczy punkt 21 - Duża tacka na ścinki o pojemności minimum 1,8 l z magnetycznym mocowaniem do korpusu urządzenia:

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia z dużą tacką na ścinki o pojemności o pojemności 1,7 l specjalnie zaprojektowanej, aby ściśle pasowała do urządzenia bez montażu magnetycznego.

Jest to rozwiązanie równoważne, gwarantujące komfortową pracę oraz łatwe czyszczenie.

Odpowiedź nr 30

Zamawiający **dopuszcza** urządzenia z dużą tacką na ścinki o pojemności 1,7 l specjalnie zaprojektowanej, aby ściśle pasowała do urządzenia bez montażu magnetycznego.

Pytanie nr 31 - Dotyczy punkt 22 - Uchwyt do przenoszenia mikrotomu umieszczony z tyłu urządzenia:

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia o ergonomicznie zaprojektowanej podstawie, która gwarantuje pewny chwyt do przenoszenia urządzenia.

Odpowiedź nr 31

Zamawiający **dopuszcza** urządzenie o ergonomicznie zaprojektowanej podstawie, która gwarantuje pewny chwyt do przenoszenia urządzenia.

Pytanie nr 32 - Dotyczy punkt 25 - Maksymalne wymiary urządzenia (dł. x szer. x wys.) 580 x 480 x 290 mm (+/-10%):

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o wyrażenie zgody na zaproponowanie urządzenia o wymiarach 520 x 600 x 325 mm (szerokość x głębokość x wysokość / mm) o ergonomicznej konstrukcji gwarantującej wygodną i komfortową pracę.

Odpowiedź nr 32

Zamawiający **dopuszcza** urządzenie o wymiarach 520 x 600 x 325 mm (szerokość x głębokość x wysokość /mm) o ergonomicznej konstrukcji.

Kanclerz

/-/ mgr Marcin Gałań