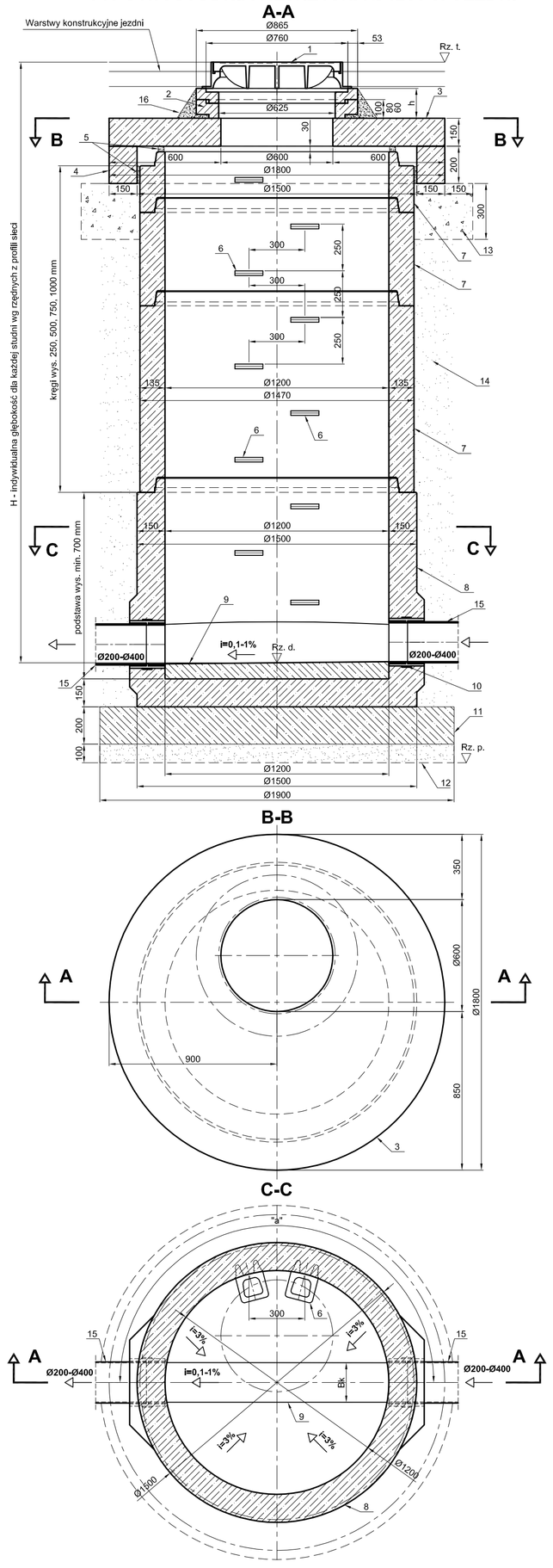
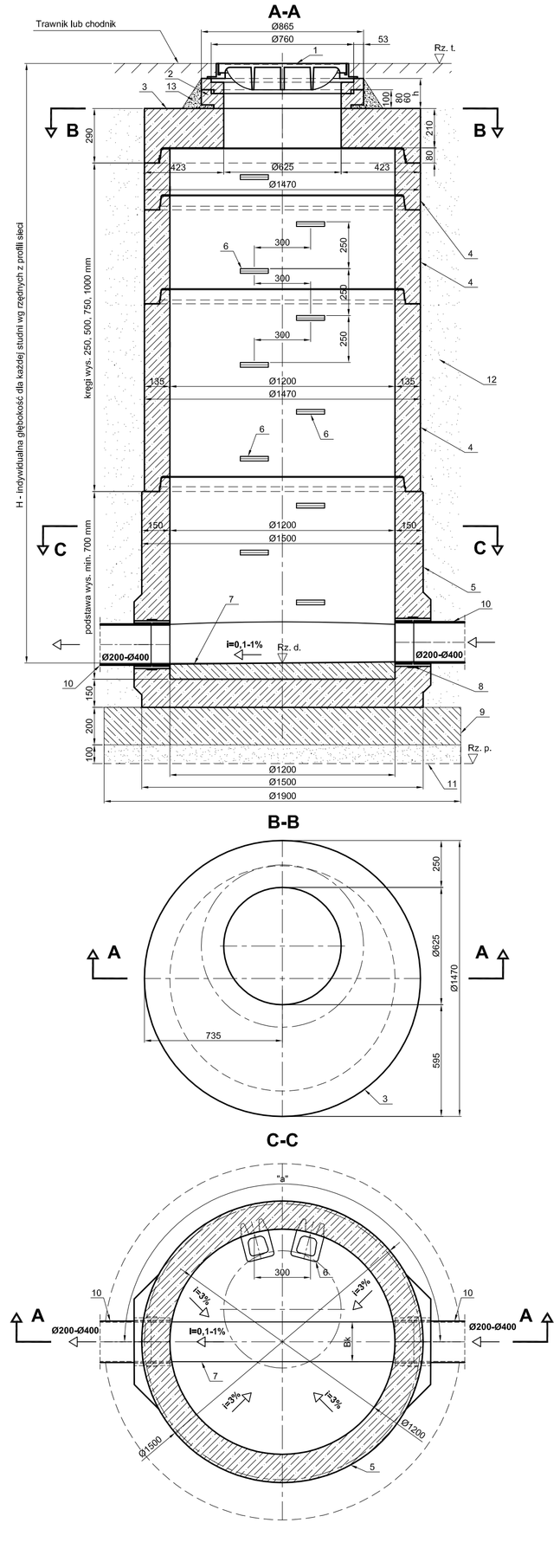
TYPOWA STUDNIA REWIZYJNA Ø1200 W JEZDNI



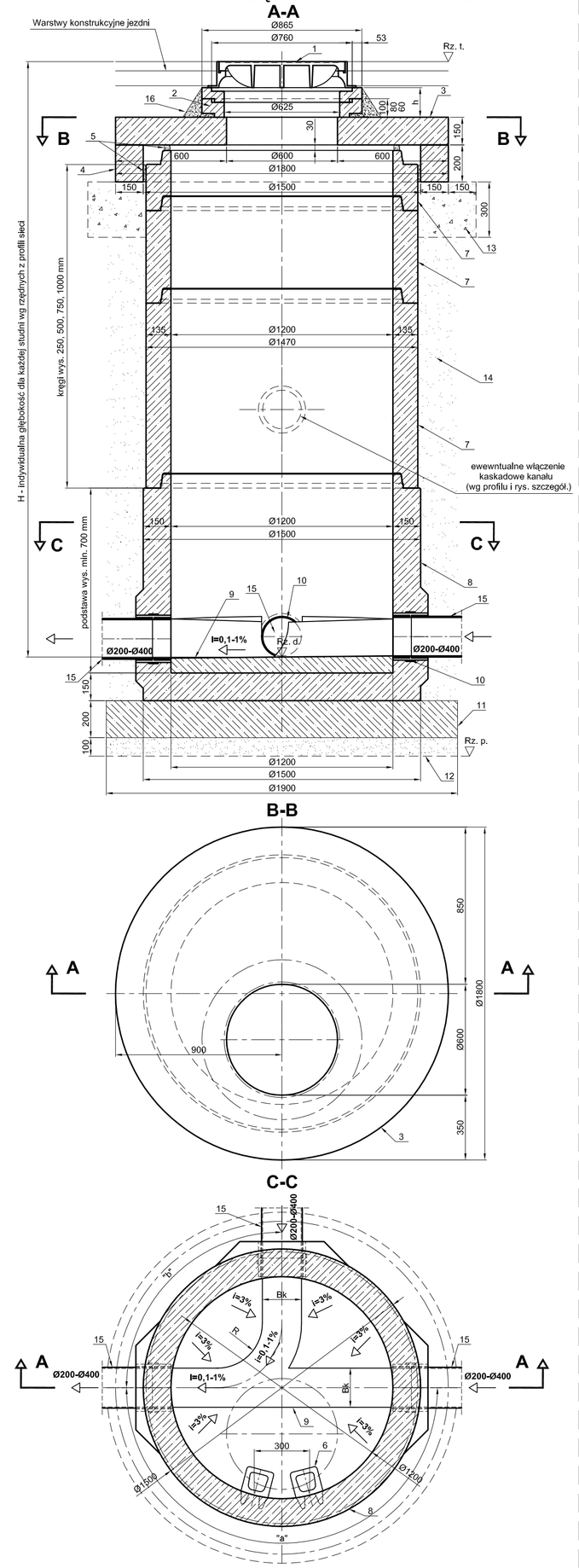
OZNACZENIA:
1) Właz kanałowy żeliwny Ø600 mm kl. D400 bez wentylacji z wkładką gumową, na korpusie 140 mm, z 2 ryglami wg PN-EN 124:2000.
2) Pierścienie dystansujące betonowe o wysokości 60 mm, 80 mm lub 100 mm dla włazu Ø600 mm.
3) Płyta pokrywowa odciążająca PP 1800/600 mm grub. min. 150 mm żelbetowa.
4) Pierścień odciążający PO 1800/1500 mm grub. min. 200 mm żelbetowy.
5) Kit trwale plastyczny do uszczelnień przerw dylatacyjnych w elementach betonowych (np. Sikaflex PRO 3 WF).
6) Stopnie żeliwne kanałowe wym. 205 x 150 mm wg PN-EN 13101.
7) Krąg żelbetowe Ø 1200 mm o grub. ścianki min. 135 mm i wysokości 250 mm, 500 mm, 750 mm lub 1000 mm łączone na uszczelkę gumową.
8) Żelbetowa podstawa studni Ø 1200 mm o grub. ścianki i dna min. 150 mm z kinetą oraz przejściami szczelnymi dla odpowiedniego systemu rur kanalizacyjnych.
9) Kineta betonowa (C35/45, W8, F150) wyprofilowana zgodnie ze średnicą (Bk) i kątem włączeń kanałów do studni.
10) Kształtki przyłączeniowe (przejścia szczelne) właściwe dla danego systemu rur kanalizacyjnych z uszczelnieniem odpornym na ścieki byt.-gosp., wg rozwiązań producenta studni.
11) Betonowa płyta stanowiąca podbudowę studni z betonu kl. min. C35/45.
12) Podsypka z piasku średniozlamistego zagęszczona do Is ? 0,98.
13) Podsypka z piasku średniozlamistego stabilizowana cementem w proporcji c:p = 1:4 i zagęszczona do Is ? 0,98.
14) Zasypka wykopu pod studnię z gruntu piaszczystego zagęszczona do Is ? 0,98.
15) Rury kanałowe z materiału i o średnicy zgodnej z profilem, sytuacją i opisem technicznym.
16) Obetonowanie pierścieni dystansujących betonem kl. min. C16/20.

TYPOWA STUDNIA REWIZYJNA Ø1200 POZA JEZDNIĄ



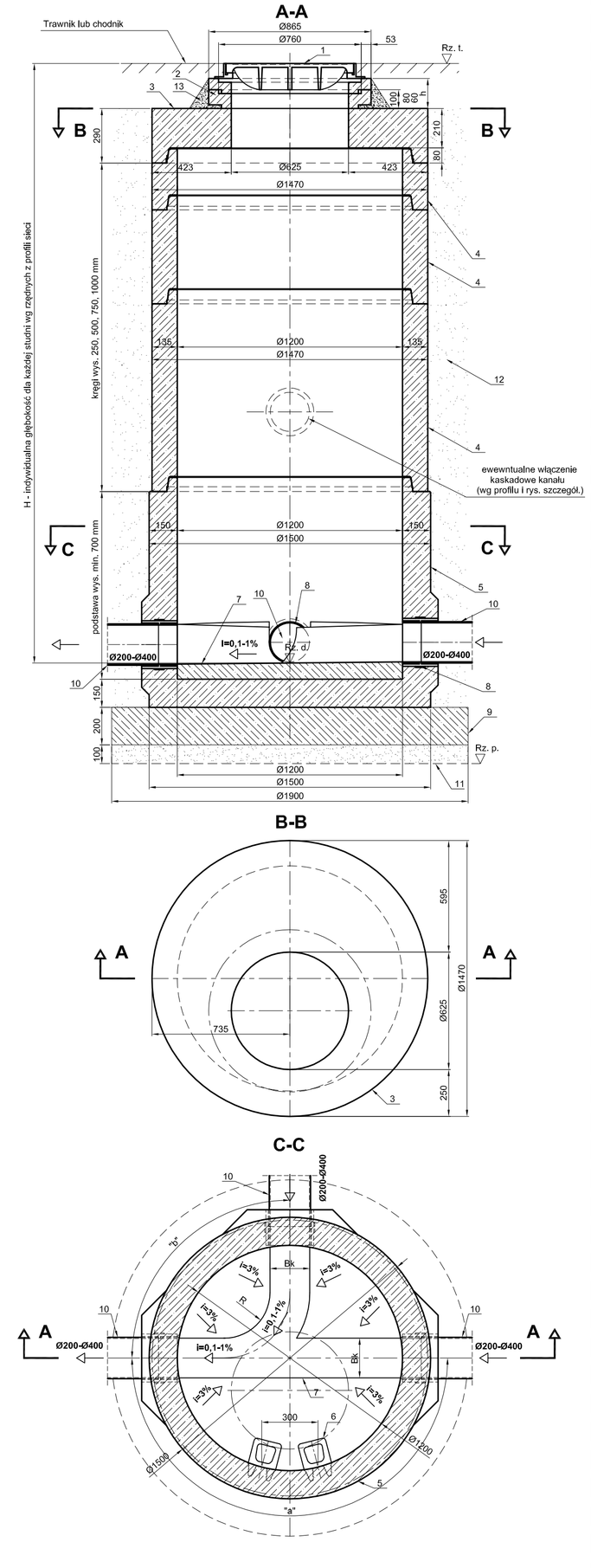
OZNACZENIA:
1) Właz kanałowy żeliwny Ø600 mm kl. C250 bez wentylacji na korpusie 80 mm, z 2 ryglami wg PN-EN 124:2000.
2) Pierścienie dystansujące betonowe o wysokości 60 mm, 80 mm lub 100 mm dla włazu Ø600 mm.
3) Płyta pokrywowa PP 1470/600 mm grub. 210 mm żelbetowa.
4) Kręgi żelbetowe Ø 1200 mm o grub. ściankі min. 135 mm i wysokości 250 mm, 500 mm, 750 mm lub 1000 mm łączone na uszczelkę gumową.
5) Żelbetowa podstawa studni Ø 1200 mm o grub. ścianki i dna min. 150 mm z kinetą oraz przejściami szczelnymi dla odpowiedniego systemu rur kanalizacyjnych.
6) Stopnie żeliwne kanałowe wym. 205 x 150 mm wg PN-EN 13101.
7) Kineta betonowa (C35/45, W8, F150) wyprofilowana zgodnie ze średnicą (Bk) i kątem włączeń kanałów do studni.
8) Kształtki przyłączeniowe (przejścia szczelne) właściwe dla danego systemu rur kanalizacyjnych z uszczelnieniem odpornym na ścieki byt.-gosp., wg rozwiązań producenta studni.
9) Betonowa płyta stanowiąca podbudowę studni z betonu kl. min. C35/45.
10) Rury kanałowe z materiału i o średnicy zgodnej z profilem, sytuacją i opisem technicznym.
11) Podsypka z piasku średniozlamistego zagęszczona do Is ? 0,98.
12) Zasypka wykopu pod studnię z gruntu piaszczystego zagęszczona do Is ? 0,98.
13) Obetonowanie pierścieni dystansujących betonem kl. min. C16/20.

TYPOWA STUDNIA POŁĄCZENIOWA Ø1200 W JEZDNI



OZNACZENIA:
1) Właz kanałowy żeliwny Ø600 mm kl. D400 bez wentylacji z wkładką gumową, na korpusie 140 mm, z 2 ryglami wg PN-EN 124:2000.
2) Pierścienie dystansujące betonowe o wysokości 60 mm, 80 mm lub 100 mm dla włazu Ø600 mm.
3) Płyta pokrywowa odciążająca PP 1800/600 mm grub. min. 150 mm żelbetowa.
4) Pierścień odciążający PO 1800/1500 mm grub. min. 200 mm żelbetowy.
5) Kit trwale plastyczny do uszczelnień przerw dylatacyjnych w elementach betonowych (np. Sikaflex PRO 3 WF).
6) Stopnie żeliwne kanałowe wym. 205 x 150 mm wg PN-EN 13101.
7) Krąg żelbetowe Ø 1200 mm o grub. ścianki min. 135 mm i wysokości 250 mm, 500 mm, 750 mm lub 1000 mm łączone na uszczelkę gumową.
8) Żelbetowa podstawa studni Ø 1200 mm o grub. ścianki i dna min. 150 mm z kinetą oraz przejściami szczelnymi dla odpowiedniego systemu rur kanalizacyjnych.
9) Kineta betonowa (C35/45, W8, F150) wyprofilowana zgodnie ze średnicą (Bk) i kątem włączeń kanałów do studni.
10) Kształtki przyłączeniowe (przejścia szczelne) właściwe dla danego systemu rur kanalizacyjnych z uszczelnieniem odpornym na ścieki byt.-gosp., wg rozwiązań producenta studni.
11) Betonowa płyta stanowiąca podbudowę studni z betonu kl. min. C35/45.
12) Podsypka z piasku średniozlamistego zagęszczona do Is ? 0,98.
13) Podsypka z piasku średniozlamistego stabilizowana cementem w proporcji c:p = 1:4 i zagęszczona do Is ? 0,98.
14) Zasypka wykopu pod studnię z gruntu piaszczystego zagęszczona do Is ? 0,98.
15) Rury kanałowe z materiału i o średnicy zgodnej z profilem, sytuacją i opisem technicznym.
16) Obetonowanie pierścieni dystansujących betonem kl. min. C16/20.

TYPOWA STUDNIA POŁĄCZENIOWA Ø1200 POZA JEZDNIĄ



OZNACZENIA:
1) Właz kanałowy żeliwny Ø600 mm kl. C250 bez wentylacji na korpusie 80 mm, z 2 ryglami wg PN-EN 124:2000.
2) Pierścienie dystansujące betonowe o wysokości 60 mm, 80 mm lub 100 mm dla włazu Ø600 mm.
3) Płyta pokrywowa PP 1470/600 mm grub. 210 mm żelbetowa.
4) Kręgi żelbetowe Ø 1200 mm o grub. ścianki min. 135 mm i wysokości 250 mm, 500 mm, 750 mm lub 1000 mm łączone na uszczelkę gumową.
5) Żelbetowa podstawa studni Ø 1200 mm o grub. ścianki i dna min. 150 mm z kinetą oraz przejściami szczelnymi dla odpowiedniego systemu rur kanalizacyjnych.
6) Stopnie żeliwne kanałowe wym. 205 x 150 mm wg PN-EN 13101.
7) Kineta betonowa (C35/45, W8, F150) wyprofilowana zgodnie ze średnicą (Bk) i kątem włączeń kanałów do studni.
8) Kształtki przyłączeniowe (przejścia szczelne) właściwe dla danego systemu rur kanalizacyjnych z uszczelnieniem odpornym na ścieki byt.-gosp., wg rozwiązań producenta studni.
9) Betonowa płyta stanowiąca podbudowę studni z betonu kl. min. C35/45.
10) Rury kanałowe z materiału i o średnicy zgodnej z profilem, sytuacją i opisem technicznym.
11) Podsypka z piasku średniozlamistego zagęszczona do Is ? 0,98.
12) Zasypka wykopu pod studnię z gruntu piaszczystego zagęszczona do Is ? 0,98.
13) Obetonowanie pierścieni dystansujących betonem kl. min. C16/20.

TYPOWE STUDNIE REWIZYJNE I POŁĄCZENIOWE Ø1200 mm

UWAGA OGÓLNA:
A) Zewnętrzną powierzchnię studni zabezpieczyć poprzez malowanie 2 x Abizolem R+P
B) Elementy żeliwne zabezpieczyć lakierem asfaltowym
C) Stosować prefabrykaty betonowe z betonu co najmniej klasy C35/45, W8, F-150 zgodne z PN-EN 1917:2004 i DIN 4034
D) Prefabrykaty betonowe (kręgi i podstawa studni) powinny posiadać fabrycznie osadzone żeliwne stopnie kanalizacyjne
D) Połączenia elementów prefabrykowanych studni zabezpieczyć, po montażu, przez zatarcie zaprawą cementową M10
E) Rzędne terenu (Rz. t.), dna studni (Rz. d.) i posadowienia (Rz. p.) wg profilu kanalizacyjnego i sytuacji
F) Poza jezdnią włazy studni należy kotwić do płyt pokrywowych studni lub pierścieni dystansujących podwłazowych
G) Ewewntualne włączenie kaskadowe kanałów do studni wykonać wg rysunku szczegółowego włączenia kaskadowego

"a", "b" - kąt połączenia kanałów wg profilu i planu sytuacyjnego

R - promień krzywizny łuku kinety wg producenta studni

Inwestor	*Wykonawca*
Gmina Staszów **28-200 Staszów; ul. Opatowska 31**	**Biuro Projektowe "Ajko"** **28-200 Staszów; ul. H. Sawickiej 11**
Obiekt	**Osiedle Małopolskie w Staszowie**
Nazwa rysunku	**TYPOWE STUDNIE REWIZYJNE I POŁĄCZENIOWE Ø1200 mm** — *Skala* **1:20**

Opracowanie	*Imię i nazwisko*	*Nr. uprawnień*	*Data*	*Podpis*
Projektant	**mgr inż. Michał Jędrzejowski**	*MAP/0145/POOS/98 w specjalności konstrukcyjnej*	**07.2009**	
Sprawdzający	**mgr inż. Rafał Bzduch**	*NBUA-7342/68/98 w specjalności instalacyjnej*	**07.2009**	
Asystent projektanta	**mgr inż. Piotr Kozieł**		**07.2009**	

Data opracowania	*Rysunek*	*Nr rysunku*	*Arkusz*
Lipiec 2009	**Instalacje**	**41**	**-**