

**PROJEKT ARANŻACJI WYPOSAŻENIA  
WNĘTRZA SALI HERBOWEJ**

w budynku Urzędu Marszałkowskiego w Gdańsku

**Obiekt :** Obiekt użyteczności publicznej – administracyjno - biurowy

**Adres inwestycji :** ul. Okopowa 21/27  
80-810 Gdańsk  
działka nr 288/1, obr.009,

**Inwestor :** Województwo Pomorskie, ul. Okopowa 21/27, 80-810 Gdańsk

**Branża :** Architektura

## ZAWARTOŚĆ OPRACOWANIA

### 1. OPIS TECHNICZNY

- 1.1 Przedmiot i zakres opracowania
- 1.2 Zleceniodawca i Inwestor

### 2. CZĘŚĆ SZCZEGÓŁOWA

- 2.1. Wstęp
- 2.2. Dane ogólne
- 2.3. Przeznaczenie i program użytkowy
- 2.4. Wykończenie wnętrz objętych projektowanym wyposażeniem.
- 2.5. Zestawienie i parametry wyposażenia.
- 2.6. Widoki ideowe pomieszczeń

### 3. RYСУNKI – nr i oznaczenie zawarte w tabeli poniżej

1.		Rzut mebli z oznaczeniami
2.1	Sm1	Blat i Nogi
2.2		Stelaż wzmocnienie
2.3		Widok z frontu
2.4		Widok z boku / blendy
2.5		Blenda zewnętrzna i wewnętrzna
2.6		Blendy widok
2.7		Blenda wewnętrzna uchylne drzwi rzut
2.8		Blenda wewnętrzna uchylne drzwi widok od str krzeseł
2.9		Detal
2.10		Detal miejsca usytuowania mediaportów
3.1	Sm2	Blat i Nogi
3.2		Stelaż wzmocnienie
3.3		Widok z frontu
3.4		Widok z boku / blendy
3.5		Blenda zewnętrzna i wewnętrzna
3.6		Blendy widok
3.7		Blenda wewnętrzna uchylne drzwi rzut
3.8		Blenda wewnętrzna uchylne drzwi widok od str krzeseł
3.9		Detal
3.10		Detal miejsca usytuowania mediaportów
4.1	St	Blat i Nogi
4.2		Widok z frontu i Widok z boku
4.3		Wzmocnienie stelaża
4.4		Widok z boku /przekrój
5.1	M	Rzut bazy i nogi
5.2		Widok od frontu
5.3		Widok od tyłu
5.4		Widok z boku

6	II	Rzut bazy / Widok
7.1	C	Rzut pomieszczenia cateringu-szafki dolne
7.2		Rzut pomieszczenia cateringu- szafki górne
7.3		Elewacja Ściany 1
7.4		Elewacja Ściany 2
8.1	G	Rzut pomieszczenia garderoby
8.2		Widok elewacji A – szafa garderobiana SZg+N
8.3		Widok elewacji B – szafa techniczna + blenda SZt+B

## 1. OPIS TECHNICZNY

### 1.1. Przedmiot i zakres opracowania

Przedmiotem opracowania jest projekt wyposażenia pomieszczenia (po modernizacji) - Sali Herbowej usytuowanej na parterze Urzędu Marszałkowskiego w meble wraz ze wskazaniem ich umiejscowienia i parametrów.

Dokument zawiera zestawienie wszystkich zastosowanych mebli i wskazuje kolorystykę, sposób wykończenia oraz wymagania techniczne.

### 1.2. Zlecniodawca i Inwestor

### 1.3.

**Inwestor: Województwo Pomorskie**

**ul. Okopowa 21/27, 80-810 Gdańsk**

## 2. CZĘŚĆ SZCZEGÓŁOWA

### 2.1. Wstęp

Planowana inwestycja, polega na dostawie umeblowania Sali Herbowej na parterze budynku położonego przy ul. Okopowej w Gdańsku.

Obiekt przeznaczony w całości na funkcję konferencyjną, salę obrad, połączony jest funkcjonalnie z sąsiednim, pomieszczeniem przeznaczonym do cateringu i w amfiladzie z pomieszczeniem na okrycia wierzchnie w którym znajdować się również będzie szafa techniczna obsługująca Salę.

Obecnie obiekt jest w trakcie przygotowań do użytkowania po zakończonym remoncie kapitalnym.

### 2.2. Dane ogólne

Parametry podstawowe

- pow. Sali Herbowej            **140,10 m<sup>2</sup>**
- pow. Pom. cateringu            **5,90 m<sup>2</sup>**
- pow. Pom. szatni                **5,30 m<sup>2</sup>**

#### 2.2.2. Zestawienie miejsc siedzących w Sali

Ilość miejsc przy stołach konferencyjnych	26
Ilość miejsc dla słuchaczy	15
Ilość miejsc dla obsługi technicznej	2

### **2.3 Przeznaczenie i program użytkowy**

Obiekt mieścić będzie pomieszczenie Sali konferencyjnej wraz z zapleczem jako dopełnienie do istniejącego zespołu biur administracji samorządowej.

Komunikacja z istniejącą częścią odbywać się będzie przez połączenie korytarzy. Komunikacja pionowa za pomocą istniejących klatek schodowych i projektowanego zewnętrznego dźwigu osobowego dla osób niepełnosprawnych a także za pomocą schodów zewnętrznych i rampy prowadzącej do dwóch wejść zewnętrznych bezpośrednio do Sali.

### **2.4. Wykończenie wnętrz objętych projektowanym wyposażeniem**

#### **2.4.1. Posadzki**

Wszystkie posadzki w pomieszczeniach wykończone są płytami gresowymi.

#### **2.4.2. Ściany.**

Sala Herbowa – panele akustyczne w tym ryflowane i perforowane

Pom cateringu – tynk. Należy przewidzieć wykonanie płyty granitowej w pasie pomiędzy szafkami stojącymi i wiszącymi a także tej samej wysokości płytą granitową na ścianie okiennej – zg. z rysunkiem. Grubość płyty 2cm

#### **2.4.3. Sufity.**

Sala Herbowa: sufit rozpinany czarny i po środku biały.

Pomieszczenie cateringu i Garderoby- szatni sufit podwieszany systemowy. Rysunki zawierają wysokość pomieszczenia która uwzględnia już podwieszenie sufitu.

#### **2.4.5. Projektowane meble.**

Projektuje się wyposażenie w neutralnej, naturalnej kolorystyce ze szczególnym naciskiem na ergonomię, funkcjonalność i trwałość (jakość).

Kolorystyka elementów meblarskich:

**SALA HERBOWA / POMIESZCZENIE CATERINGU / POMIESZCZENIE SZATNI - GARDEROBY**

Projektowane meble zawierające poszczególne elementy wchodzące w skład każdego z nich zostały pokazane w dokumentacji rysunkowej oraz kartach mebla – oddzielnie dla każdego z nich.

#### **UWAGA:**

**PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO REALIZACJI ZAMÓWIENIA : OSTATECZNĄ KOLORYSTYKĘ NALEŻY UZGODNIĆ Z ZAMAWIAJĄCYM.**

**PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO REALIZACJI ZAMÓWIENIA : OSTATECZNE WYMIARY NALEŻY SPRAWDZIĆ Z RZECZYWISTOŚCIĄ I DOSTOSOWAĆ DO WYMIARÓW WNETRZA**

**KONSTRUKCJA MEBLI MUSI ZAPEWNIAC BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA A KONSTRUKCJA WZMACNIAJĄCA MUSI GWARANTOWAĆ STABILNOŚĆ.**

## 2.5. Zestawienie i parametry wyposażenia

nr	Typ pomieszczenia	Symbol	Produkt	Wymiary ( szer x gł x wys – cm)	Uwagi	Ilość	
1	Sala Herbowa	Sm1	Stół konferencyjny	300x80x78	Zgodnie z opisem i dok. rysunkową	7	
2		Sm2	Stół konferencyjny	230x80x78		2	
3		St	Stół obsługi technicznej	150x60x78		1	
4		M	Mównica mobilna	59 x 51x 100/150 wysokość mównic - regulowana	Szczegóły do uzg. z Zamawiającym na podst. rysunków	2	
5		Kk	Krzeseł konferencyjne	- wysokość: 112,5-122 cm (+15 cm) - szerokość siedziska: 52,5 cm - głębokość siedziska: 47 cm - wysokość siedziska: 45,5-55 cm - wysokość podłokietników: 18,5-26,5 cm - wysokość zagłówka: 15 cm - średnica podstawy: 72,5 cm	Kolor tapicerki i nakładek na łokietniki oraz zagłówka - czarny, skóra, do uzg z Zamawiającym  Kolor płoz i trzpienia chromowany -- do akceptacji Zamawiającego	26	
6		Kw	Krzeseł widza i obsługi technicznej	50x53x88	Kolor tapicerki i kolor nóg - czarny do uzg z Zamawiającym , tapicerka materiałowa	15 +2	
7		FI	Podst. flagowa z drzewcem	Podstawa fi 40 H drzewca – 235 cm Fi drzewca – ok. 2.2 cm Całość baza i drzewiec-h=250	do uzg z Zamawiającym	3	
8	Pomieszczenie cateringu C	Szafki stojące	Zm	Obudowa zmywarki szer.60cm do zabudowy	60x60x72/+15cokół	1	
9			Car	Szafka stojąca typu cargo	35x60x72/+15cokół	Należy wyposażyć w system cargo do uzg z Zamawiającym/ szafka bez pleców	1
10			Szśm	Szafka umywalkowa z koszami na odpadki	60x60x72/+15cokół	Należy wyposażyć w poj. na śmieci	1
11			Szuf	Szafka 3 szufladowa	30x60x72/+15cokół	Należy wyposażyć w 2 poj. na sztućce ( 2 z 3 szuflad)	1
12			L	Obudowa lodówki do zabudowy wysokiej	60x60x180/183	wymiar dostosować do wys. pomieszczenia	1

13	Szafki wiszące	Sw1	Szafka jednodrzwiowa	30x35x73	Należy wyposażyć w dwie półki - do akceptacji Zamawiającego	1
14		Sw2	Szafka dwudrzwiowa	60x35x73		2
15		Sw3	Szafka uchylna	60x35x30	Dost do h lodówki i góry szafek wiszących	1
16	Pomieszczenie szatni G	SZt + B	Szafa techniczna wraz z blendą nad nią	175x80x220+158	Wymiar dostosować do wys. Pomieszczenia	1
17		SZg + N	Szafa garderobiana wraz z nadstawką	202X65X220+158	Szafy należy tak skonstruować aby nie powodowały niekontrolowanego wypadania skrzydeł drzwiowych z prowadnic  Lustra- szkło bezpieczne ( dot. szafy SZg i N)  Wentylacja –w meblu: do uzg z Zamawiającym	1

Inne:

#### 2.5.1

##### Dotyczy mebli na Sali Herbowej:

- **Blaty:**  
stołów konferencyjnych (Sm1,Sm2),  
Stołu technicznego(St),  
- płyty obustronnie fornirowane w kolorze: zgodnie z załącznikiem nr 1 do niniejszego projektu  
- obrzeża fornirowane w kolorze zgodnym z kolorem blatu  
- zgodnie z rysunkiem przewiduje się montaż mediaportów w blatach stołu. Należy wyposażyć blaty w odpowiedni rozmiar otworów pod mediaporty, które dostarczone zostaną Wykonawcy przez Zamawiającego.  
Uwaga: w celu prawidłowej realizacji zamówienia – wskazuje się wykonanie w pierwszej kolejności jednego „wzorcowego” stołu z otworem pod mediaporty w celu akceptacji przez Zamawiającego. Mediaporty znajdować się będą bezpośrednio nad floorboksami wskazanymi na rys. nr 1.
- **Nogi stołów i konstrukcje stelaża :** zg z rysunkami, stelaż o konstrukcji stalowej samonośnej składający się z konstrukcji wzmacniającej – pomiędzy nogami oraz z nóg w kształcie kwadratu o boku 80x80 mm w 4 narożach blatu, sposób łączenia – nogi oddalone od skrajów blatu o 4 cm z każdej strony. Konstrukcja wzmacniająca stelaż: zgodna z rysunkami – UWAGA: listwa o wym 40x40mm pomiędzy nogami stołu musi posiadać LISTWĘ ZŁĄCZENIOWĄ w celu stabilizacji konstrukcji stelaża!  
Konstrukcja wzmacniająca – spawana do nóg stołu.
- **Noga, podstawa i blat mówniczy (M):**  
- płyty obustronnie fornirowane w kolorze: zgodnie z załącznikiem nr 1 do niniejszego projektu  
- obrzeża fornirowane w kolorze zgodnym z kolorem blatu  
- należy wykonać mównicę zgodnie z rysunkiem /  
- mównicę wyposażyć w 4 kółka na łożyskach, (zakryte rolki) dwa kółka wyposażone w hamulec.  
- mównica- regulowana wysokość; wyposażona winna być w mikrofony (opis poniżej) oraz oświetlenie led (do uzg z Zamawiającym) winna mieć możliwość połączenia z Floorboksem
- **Baza pod maszt wraz z drzewcem (FI)**  
- płyty obustronnie fornirowane w kolorze: zgodnie z załącznikiem nr 1 do niniejszego projektu  
- obrzeża fornirowane w kolorze zgodnym z kolorem blatu  
- wykonać należy zgodnie z rysunkiem.
- **Blendy do stołów konferencyjnych i Stołu technicznego** dwustronnie melaminowane: gr 18 mm; Płyta w kolorze

- czarny mat ( zgodny ze szczegółowym opisem – kartą mebla)
- Obrzeża wtopione
  - Płyty należy zabezpieczyć obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 1 mm w kolorze płyty
  - Elementy stalowe: malowane proszkowo w kolorze czarny mat, do uzgodnienia z Zamawiającym, zg. z rysunkiem.
  - Całą kolorystykę mebli należy przedstawić Zamawiającemu - do akceptacji.
  - Wymiary mebli określone zostały na etapie projektowania, w związku z tym przed przystąpieniem do wykonywania mebli do zabudowy należy dokonać szczegółowych pomiarów z natury i jeżeli będzie taka konieczność odpowiednio dopasować wymiary mebli do pomieszczenia.
- Należy odczytywać jednocześnie dokumentację rysunkową i opis. W razie błędów lub opuszczeń bądź rozbieżności – należy skontaktować się z Zamawiającym w celu ustalenia właściwego rozwiązania problemu.
- 
- **Flagi – ozn. Fl:**
    - Należy wykonać bazę flagi i drzewiec zg. z dok. rysunkową
    - Poniżej przykładowe zwieńczenie drzewca wraz ze schematem uchwytu
    - baza pod drzewiec – zg. z rysunkiem
    - drzewiec i baza z forniru/ górny pierścień bazy: stal lakierowana: kolor czarny mat



**Patrz: zał nr 1 do projektu – poniżej zbliżona kolorystyka forniru ( należy przedstawić Zamawiającemu próbkę w celu akceptacji przed przystąpieniem do realizacji mebla).**

kolorystyka mebla: **dąb fornir bejcowany** jak poniżej ( należy przedstawić Zamawiającemu próbkę w celu akceptacji przed przystąpieniem do realizacji mebla).





## 2.5.2

### Dotyczy mebli Pomieszczenia cateringu – ozn. symb. C

#### Blat:

Blat nad szafkami stojącymi w kształcie litery L, z kamienia : czarny granit gr. 3 cm; należy przewidzieć obłożenie parapetu okiennego w tym samym kamieniu. Pomiedzy blatem a parapetem należy przewidzieć na ścianie również obłożenie kamieniem gr. 2 cm . Kamień na ścianach – zg. z rysunkami, czarny granit – do uzgodnienia z Zamawiającym, należy uwzględnić rozkrój kamienia pod zlew w kolorze czarnym.

Zastosowanie kamienia blatowego – na ścianach, zgodnie z projektem ( patrz: rysunki )

#### Korpusy mebli :

- Płyta dwustronnie melaminowana o grubości 18 mm w kolorze frontu szafek
- Obrzeża płyt: Okleina wykonana z tworzywa ABS, w kolorze identycznym jak płyta, o grubości 1 mm
- Cokół dolny: Wykonany z płyty wiórowej, dwustronnie melaminowanej, o grubości 18 mm, na 4 stopkach z regulacją poziomu, zakres regulacji nie mniej niż 15 mm,
- Plecy szafek: Płyta HDF 4mm w kolorze czarnym - do uzgodnienia z zamawiającym , wklejana w rowki wyfrezowane w bokach szafy.
- Wieniec górny szafek wiszących: Płyta dwustronnie melaminowana o grubości 18 mm w kolorze frontu szafek
- Całość sklejona , dostarczana w całości.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe

#### Front szafek:

- płyta dwustronnie melaminowana o gr 18 mm w kolorze zg z zał nr 2, klasa ścieralności min.3B.
- Obrzeża płyt: Okleina wykonana z tworzywa ABS, w kolorze identycznym jak płyta, grubości 2 mm
- Drzwi : Podwójne bądź pojedyncze zg. z rysunkiem, uchylne z cichym domykiem z gwarancją dożywotnią na zawiasy  
Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 110°
- Uchwyty : Kolor czarny do uzgodnienia z Zamawiającym
- Elementy stalowe: malowane proszkowo w kolorze czarny mat, do uzgodnienia z Zamawiającym.
- Całą kolorystykę mebli należy przedstawić Zamawiającemu - do akceptacji.

#### Półki:

- Materiał: Płyta wiórowa dwustronnie melaminowana o grubości co najmniej 18 mm
- Obrzeża płyt : Okleina wokół całej półki, wykonana z tworzywa ABS o grubości 1 mm
- Zabezpieczenie półek: System uchwytów pod półki będący na wyposażeniu szafy powinien zapobiegać wypadnięciu półki i uniemożliwiać jej wyszarpienie.
- Regulacja ułożenia półek: otwory montażowe do uchwytów półek w korpusie szafki winny umożliwiać regulację ich ułożenia

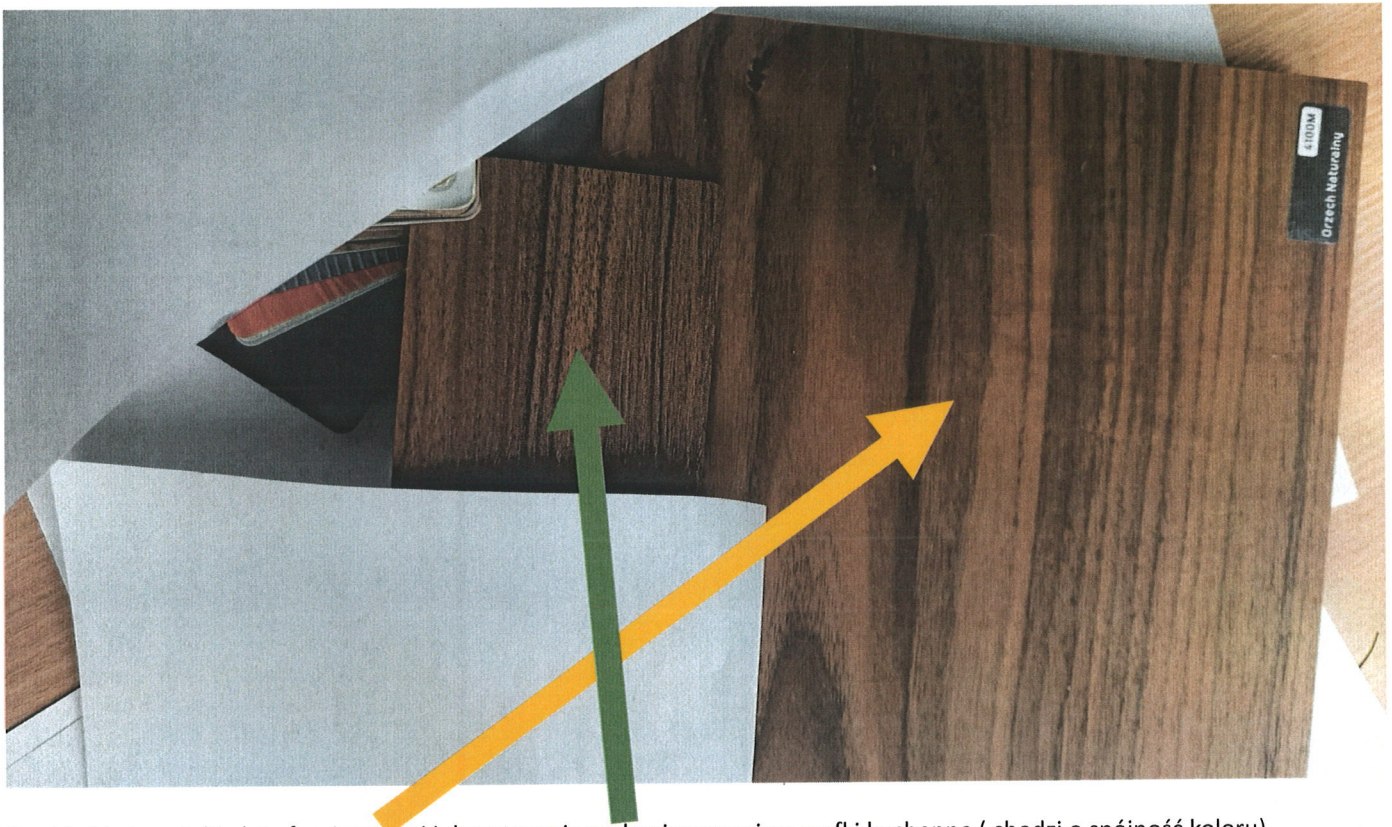
#### Wyposażenie:

- Zlew jednokomorowy z ociekaczem w kolorze czarnym,
- Bateria z długą elastyczną wylewką w kolorze czarnym
- Należy przewidzieć podgrzewacz wody zainstalowany w szafce pod zlewem
- Należy przewidzieć wentylację w cokole ( lodówka, zmywarka , szafka pod zlewem)
- Szafka cargo bez pleców ze względu na rewizję co. – patrz rysunek  
Należy zamontować w miejscu wyprowadzenia okablowania - kontakt dwugniazdowy nablutowy w kolorze czarnym i przewidzieć na niego miejsce wycięcia w płycie kamiennej granitowej
- Pod szafkami kuchennymi wiszącymi należy zamontować oświetlenie led – włączane na dotyk – do uzg z Zamawiającym
- Lodówka i zmywarka – do obudowy – zg z rysunkiem, kolor blendy jak front szafek.
- Szuflady z ramą stalową i dnem płytowym posiadają wysuw teleskopowy (105%), maksymalne obciążenie 10kg

UWAGA: Zastosowana płyta musi posiadać Atest Higieniczności stwierdzający klasę higieniczności – min. E1. Ponadto płyta dwustronnie melaminowana w kolorze zg z zał nr 2, klasa ścieralności min.3B.

**Patrz: zał nr 2 do projektu – poniżej zbliżona kolorystyka mebla z płyty melaminowanej w kolorystyce zbliżonej do koloru mebli forniowanych na Sali Herbowej ( należy przedstawić Zamawiającemu próbkę w celu akceptacji przed przystąpieniem do realizacji mebla).**

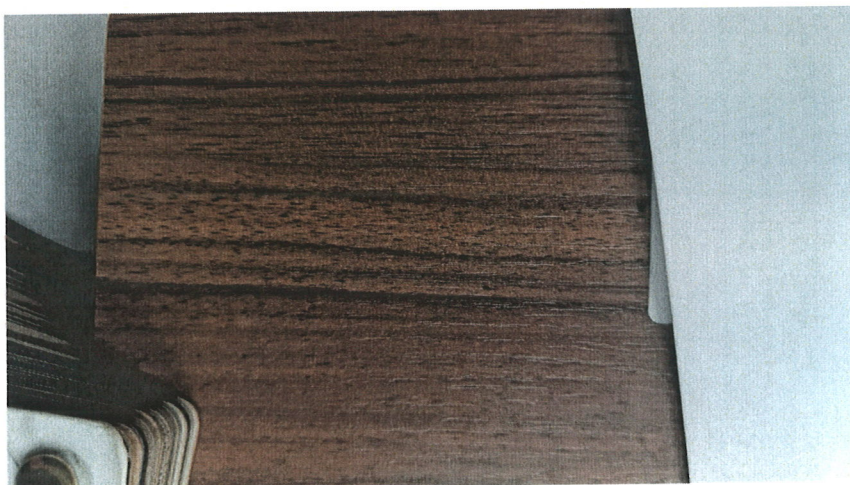
kolorystyka mebla z płyty melaminowanej w kolorystyce zbliżonej do koloru mebli fornirowanych



Przykład kolorystyki płyty fornirowanej i dwustronnie melaminowanej na szafki kuchenne (chodzi o spójność koloru)



kolor płyty melaminowanej



### 2.5.3

#### Dotyczy mebli Pomieszczenia garderoby – szatni - ozn. symb. G

#### SZAFA GARDEROBIANA SZg+N

##### Korpus :

- Płyta dwustronnie melaminowana o grubości 3x18 mm w kolorze zgodnym z załącznikiem nr 2 do projektu
  - Obrzeża płyt: Okleina wykonana z tworzywa ABS, w kolorze identycznym jak płyta, grubości 1 mm
  - Cokół dolny: Wykonany z płyty wiórowej, dwustronnie melaminowanej, o grubości 18 mm, na stopkach z regulacją poziomu, zakres regulacji nie mniej niż 15 mm,
  - Plecy szafy: Płyta HDF 4mm w kolorze czarnym - do uzgodnienia z zamawiającym , wklejana w rowki wyfrezowane w bokach szafy.
  - Wieniec górny szafek wiszących: Płyta dwustronnie melaminowana o grubości 18 mm w kolorze korpusu szafy
  - Całość sklejona , dostarczana w całości.
  - Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- UWAGA: Zastosowana płyta musi posiadać Atest Higieniczności stwierdzający klasę higieniczności – min. E1. Ponadto płyta dwustronnie melaminowana w kolorze zg z zał nr 2, klasa ścieralności min.3B.

##### Front szafy i nadstawki:

- Drzwi przesuwne : zg. z rysunkiem – wymagają akceptacji Zamawiającego

**Profile** nazywane też często ramkami lub rączkami drzwi, to pionowe i poziome elementy, które stanowią ramę dla wypełnienia frontu. Należy przyjąć profil aluminiowy. Pionowe profile pełniące jednocześnie rolę uchwytu, który ułatwia otwieranie drzwi należy przedstawić zamawiającemu w celu akceptacji: dostępne są w kilku kształtu, szerokości i koloru.

**Wózek dolny** to łożyskowany i pokryty smarem grafitowym element wyposażony w kółka, za pomocą którego drzwi poruszają się po torze dolnym. Odpowiednia regulacja wózków zapewniać ma drzwiom dopasowanie się do nierówności ścian w pomieszczeniu i prawidłową pracę drzwi. Aby stłumić powstające w czasie pracy drzwi drgania, korpus wózka dolnego wykonany będzie ze stopu aluminium i posiadać winien zabezpieczenia zapobiegające ewentualnemu wypadnięciu drzwi z toru podczas pracy.

**Prowadnik górny** to element, który dzięki niezależnie obracającym się kółkom, ułatwia utrzymanie drzwi szafy w pozycji pionowej i stanowi łącznik okucia skrzydeł drzwi. Jest to element niewidoczny, ukryty w torze górnym.

**Pasek buforowy**, czyli taśma z krótkim włosiem, mocowana do profili pionowych, która tłumi uderzenie drzwi w ścianki boczne szafy.

**Pasek uszczelniający**, czyli taśma z włosiem dłuższym, która zapobiega przedostawaniu się zanieczyszczeń i kurzu do wnętrza szafy.

**Domykacz gazowy** to element, który odpowiada za ciche domykanie drzwi przesuwnych w fazie końcowej poprzez ich łagodne wyhamowanie. Dzięki wbudowanemu amortyzatorowi zapobiega też przypadkowemu przyciśnięciu dłoni przez zamykające się drzwi.

Profile, wózki dolne, prowadniki górne, paski buforowe i uszczelniające oraz domykacze, tworzą skrzydło drzwi, a w towarzystwie torów dolnych i górnych składają się na system drzwi przesuwnych, czyli cały front szafy drzwi. Każdy z tych elementów decyduje o funkcjonalności mebla oraz posiadanych przez niego drzwi, ich przeznaczeniu i cechach.

System i wypełnienie drzwi winien być wykonany z wysokiej jakości profili i użytych do ich produkcji materiałów. Zewnętrzna warstwa profili i torów winna być zabezpieczona przed korozją i rdzewieniem. To samo dotyczy płyty na drzwi przesuwne do szkła. Powinny być one najwyższej jakości, aby w trakcie częstego użytkowania i czyszczenia nie dochodziło do ścierania powierzchni lub pojawiania się plam korozji na lustrze.

Uwaga: podklejenie lustra do płyty na froncie szafy niewłaściwym klejem, może skutkować korozją i wystąpieniem ciemnych, nieestetycznych uszkodzeń tafli szkła. Należy więc dostosować profile do drzwi przesuwnych w tym samym kształcie, ale przystosowane specjalnie do różnych wypełnień ze szkła! Wymaga się aby drzwi z lustrami nie były wcześniej podklejane, a zastosowany system nie zwiększy ich ciężkości, która przekłada się bezpośrednio na pracę wózków dolnych.

Elementem, który wpływa na bezawaryjną i płynną pracę drzwi przesuwnych jest wytrzymałość wózków dolnych. To na nich spoczywa cały ciężar skrzydeł, a przecież zarówno płyta, jak i szkło w dużych wymiarach osiągać naprawdę dużą wagę. Szafa z drzwiami przesuwnymi winna być dostosowana do dopuszczalnego ciężaru drzwi i właściwego systemu, który podoła codziennej pracy związanej z ruchem i przesuwem drzwi.

Należy zapewnić cichą i bezpieczną pracę drzwi szafy, dlatego należy zwrócić uwagę czy w wózkach dolnych zastosowano specjalne rozwiązania tłumiące powstające w czasie pracy drzwi drgania oraz, czy posiadają one zabezpieczenia zapobiegające ewentualnemu wypadnięciu drzwi z toru podczas pracy. Cicha praca drzwi, wpływać ma na komfort użytkowania szafy. Szafa winna być wyposażona także w specjalny domykacz z mechanizmem „naciśnij i otwórz”. Dzięki niemu naciśnięcie dłonią na brzeg frontu powoduje lekkie odsunięcie drzwi od boku szafy

i ułatwia ich swobodne odsunięcie, natomiast przy zamykaniu, po pchnięciu drzwi delikatnie je wyhamowuje i cicho dociąga aż do całkowitego zamknięcia. Takie rozwiązanie jest skuteczne w przypadku systemu bezramowego.

System szafy winien być przedstawiony Zamawiającemu w celu omówienia i akceptacji rozwiązań.

**Wymaga się aby drzwi przesuwne z lustrem wykonane były w taki sposób by – szklana tafla nie była przyklejana do płyty.**

Taflę szklaną umieścić należy między specjalnymi profilami, przystosowanymi do szklanych powierzchni, aby jak najlepiej zabezpieczać szklane wypełnienia, a w wersji do płyty, mocno trzymać tego typu materiał.

Lustro zastosowane na froncie szafy i nadstawki winno być bezpieczne a pozostałe jego cechy (np. kolor – lustro srebrne, grafitowe, brązowe czy inne) – wymagają akceptacji Zamawiającego

#### Półki:

- Materiał: Płyta wiórowa dwustronnie melaminowana o grubości co najmniej 2 x 18 mm
- Obrzeża płyt : Okleina wokół całej półki, wykonana z tworzywa ABS o grubości 1 mm, jak kolor płyty
- Zabezpieczenie półek: System uchwytów pod półki będący na wyposażeniu szafy powinien zapobiegać wypadnięciu półki i uniemożliwiać jej wyszarpięcie.
- Regulacja ułożenia półek: otwory montażowe do uchwytów półek w korpusie szafki winny umożliwiać regulację ich ułożenia

#### Wyposażenie:

- Należy zastosować drążek na ubrania w kolorze czarnym, dostosowany do ciężaru przewidzianych w szafie okryć wierzchnich ( płaszcze, kurtki)
- Należy wyposażyc szafę w wieszaki w ilości: 60 szt ( drewniane z metalowym uchwytem)
- Należy wyposażyc szafę w listwę oświetleniową led – w celu podświetlenia wnętrza szafy w przypadku jej otwarcia.

### SZAFKA techniczna **SZt+B**

Szafa techniczna ma za zadanie zabezpieczyć urządzenia techniczne (np. szafę RAK), znajdujące się pomiędzy drzwiami przesuwными a ścianą graniczącą z pomieszczeniem Sali Herbowej.

Szafa nie posiada podłogi ani korpusu.

Drzwi przesuwne szafy technicznej winny posiadać zamek i kluczyk aby ograniczyć dostępność do wnętrza przez osoby niepowołane.

Blenda – identyczna jak Szafa techniczna – również z drzwiami przesuwными. Pomiędzy Blendą a górą szafy technicznej winno się zastosować odpowiednia konstrukcję z „ belki” – szyny po której będzie poruszać się mechanizm drzwi szafy i blendy.

- Kolor drzwi i blendy - Płyta wiórowa dwustronnie melaminowana o grubości co najmniej 2 x 18 mm, kolor zg z zał nr 2 do projektu ( jak kolor frontów szafek cateringu)
- Obrzeża płyty : Okleina wokół całej półki, wykonana z tworzywa ABS o grubości 1 mm JAK KOLOR PŁYTY
- Należy przewidzieć odpowiedni, aluminiowy profil w celu poruszania się drzwi szafy i blendy.

**UWAGA: KONSTRUKCJA DRZWI SZAFY TECHNICZNEJ I BLENDY MUSI ZAPEWNIAC BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA A KONSTRUKCJA WZMACNIAJĄCA MUSI GWARANTOWAĆ STABILNOŚĆ.**

#### 2.5.4

##### Dotyczy mebli „gotowych” tj. Krzesel

##### ➤ Krzesło Kk z montażem

Poniżej przedstawiamy przykładowy widok krzesła konferencyjnego do stołów Sm1 i Sm2 ( 26 szt)

- wysokość: 112,5-122 cm (+15 cm)
- szerokość siedziska: 52,5 cm
- głębokość siedziska: 47 cm
- wysokość siedziska: 45,5-55 cm
- wysokość podłokietników: 18,5-26,5 cm
- wysokość zagłówek: 15 cm
- średnica podstawy: 72,5 cm

Ponadto:

- mechanizm: synchroniczny ES
- oparcie: tapicerowane – skóra naturalna czarna ( do uzg. z Zamawiającym)
- siedzisko: tapicerowane – skóra naturalna czarna ( do uzg. z Zamawiającym)
- zagłówek: stały, tapicerowany – skóra naturalna czarna ( do uzg. z Zamawiającym)
- podłokietniki: regulowane 2D, ramię podłokietnika wykonane z polerowanego aluminium i czarnego tworzywa sztucznego, z nakładkami ze skóry
- podstawa: pięcioramienna, stalowa, chromowana
- kółka: ø 65 mm do powierzchni twardych

**Charakterystyka mechanizmu ES:**

możliwość swobodnego kołysania się

oparcie odchylające się z siedziskiem synchronicznie w stosunku 2:1

kąt pochylenia oparcia 20° zsynchronizowany z siedziskiem 11°

możliwość blokady siedziska i oparcia w 5 pozycjach

regulacja siły oporu oparcia za pomocą pokrętła

Up&Down – regulacja wysokości oparcia (w zależności od zastosowanego łącznika)

Anti-Shock – zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika po zwolnieniu blokady

regulacja wysokości siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego

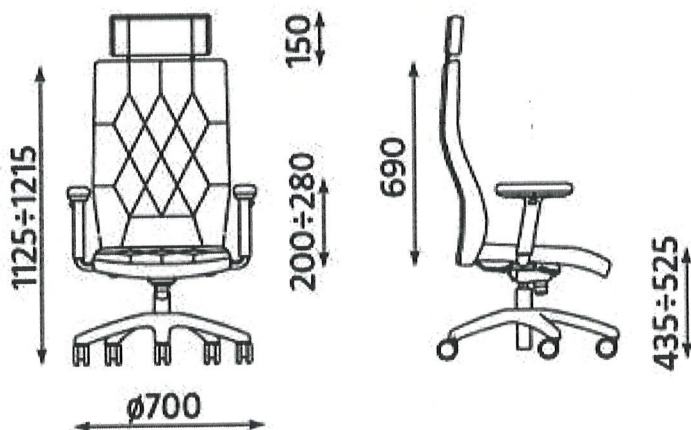
Podłokietniki chromowane polerowane ( błyszczące) ze skórzanymi nakładkami



Powyżej przykład krzesła Kk tylko ze skóry w kolorze czarnym - do akceptacji przez Zamawiającego

Poniżej wymiary przykładowe krzesła Kk

**Wymiary – rysunek poglądowy :**



➤ **Krzeseł Kw z montażem**

Poniżej przedstawiamy przykładowy widok krzesła dla widzów i obsługi technicznej (15+2 szt.)

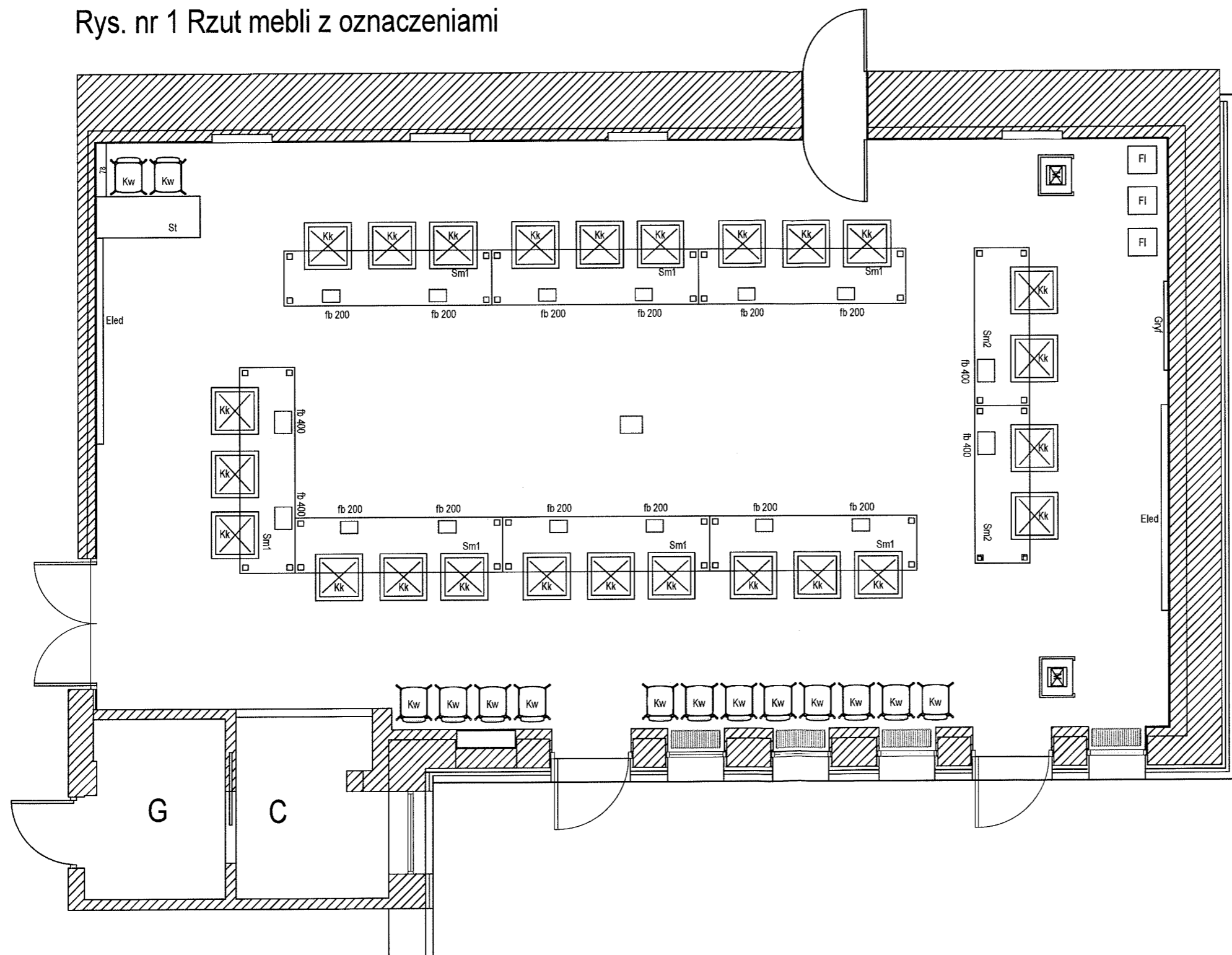
Krzeseł bez podłokietników , na 4 nogach stalowych czarnych lakierowanych

Siedzisko plecy podparcie - w kolorze czarnym – materiał do uzg. z Zamawiającym.

Wymiary: szer. 50cm/gł. 53cm/wys. 88cm gł. siedziska = 44cm / wysokość siedziska = 49cm



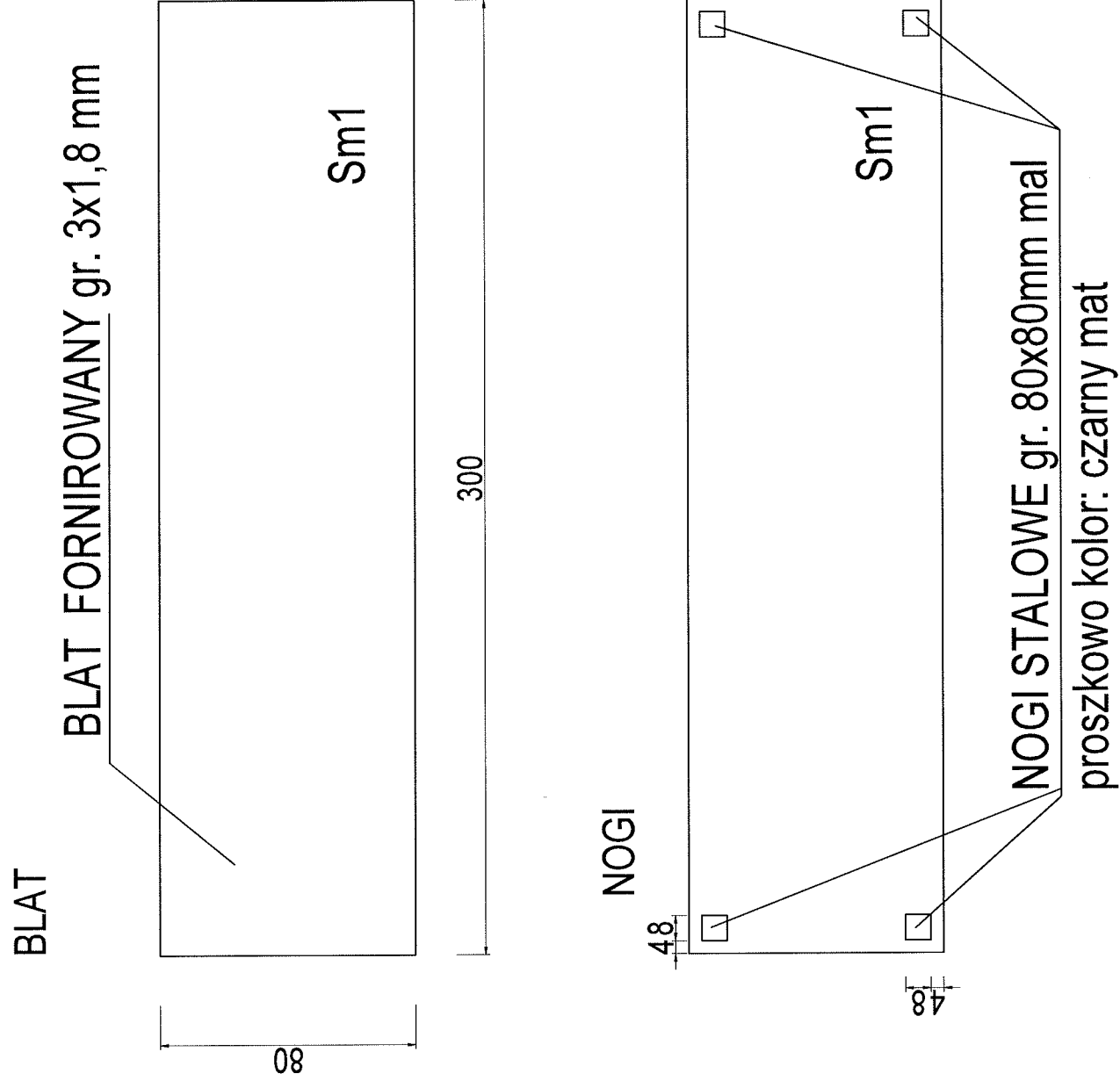
Rys. nr 1 Rzut mebli z oznaczeniami



OPIS :

- Sm1 Stół konferencyjny 300x80
- Sm2 Stół konferencyjny 230x80
- St Stół obsł. technicznej 150x60
- M Mównica mobilna na kółkach
- FI podstawa flagowawra z drzewcem
- Kk Krzesło konferencyjne
- Kw Krzesło widza
- fb 400 Floorbox ( istn. w posadce)
- fb 200 Floorbox ( istn. w posadce)
- Eled Ekran led wbudowany w ścianę
- Gryf Miejsce na godło
- C pomieszczenie cateringu ( odrębne rys.)
- G pomieszczenie garderoby i szafy technicznej ( odrębne rysunki )

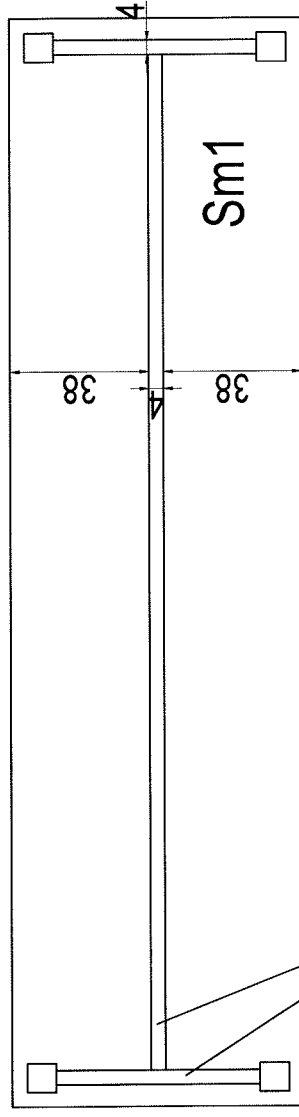
Rys. nr 2.1 Sm1





Rys. nr 2.2 Sm1

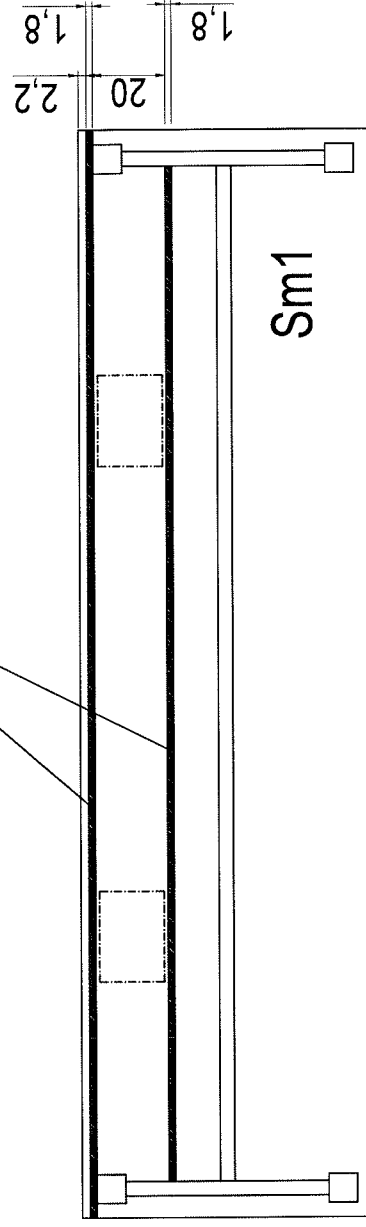
STELAŻ  
WZMOCNIENIE



WZMOCNIENIE STELAŻA gr. 40x40mm  
mal proszkowo kolor : czarny mat

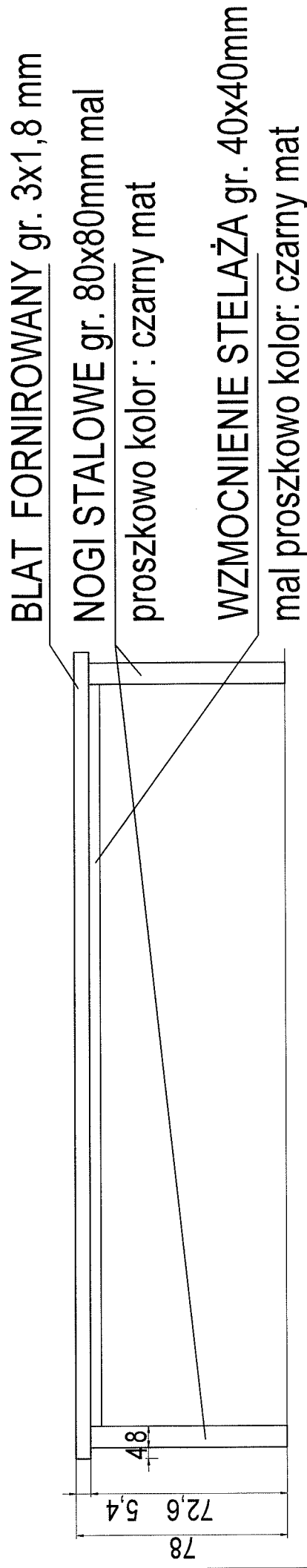
BLENDY DWUSTRONNIE  
MELAMINOWANE gr. 18 mm  
mal kolor : czarny mat

STELAŻ - BLENDY  
MEBLARKIE

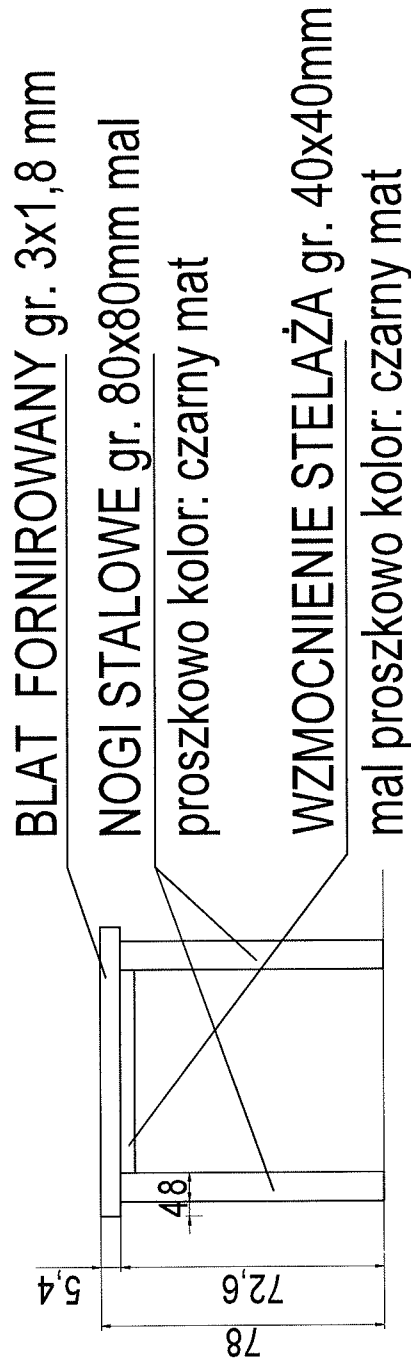


Rys. nr 2.3 Sm1

WIDOK Z  
FRONTU



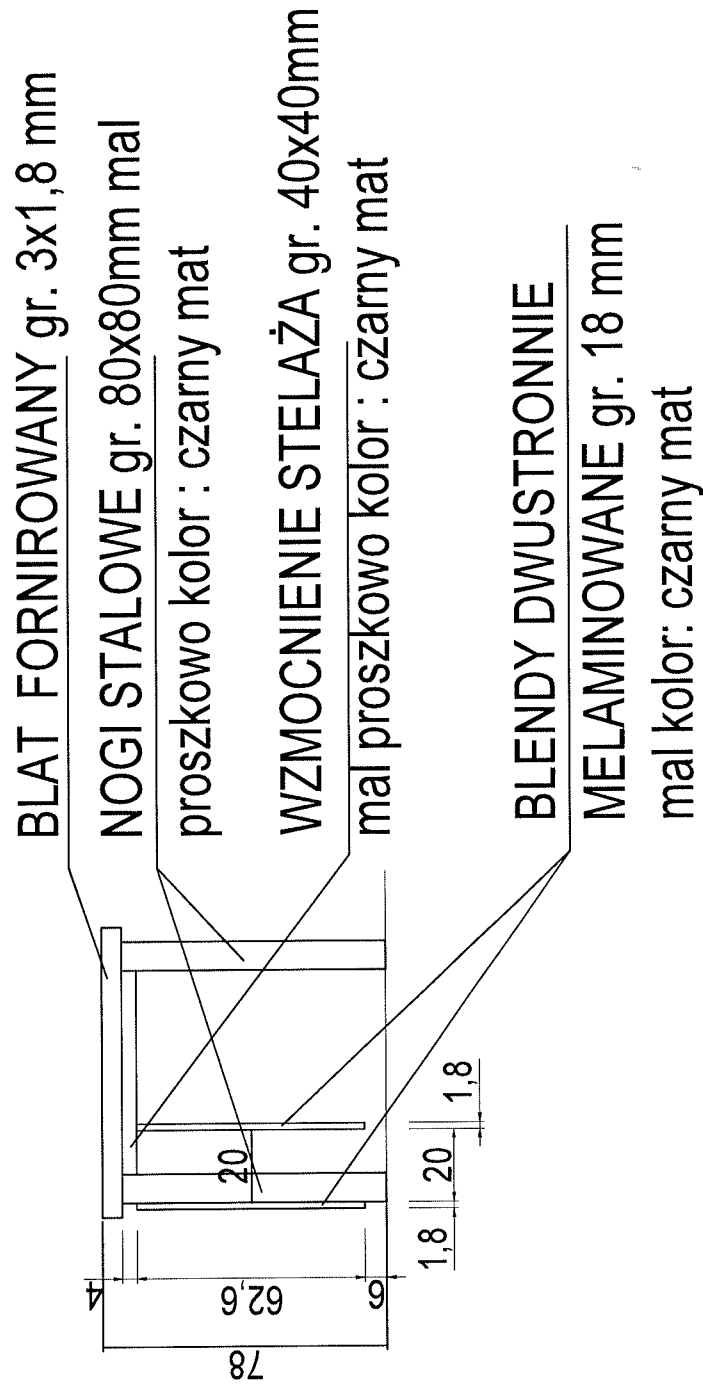
WIDOK Z BOKU



# Rys. nr 2.4 Sm1

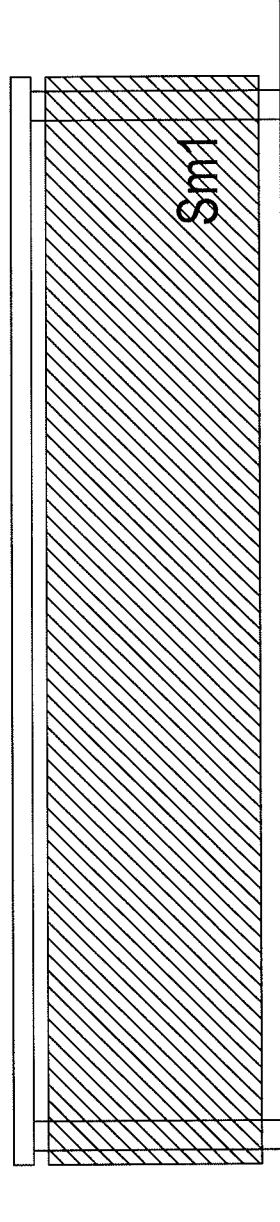
## WIDOK Z BOKU - BLENDY

### WIDOK Z BOKU



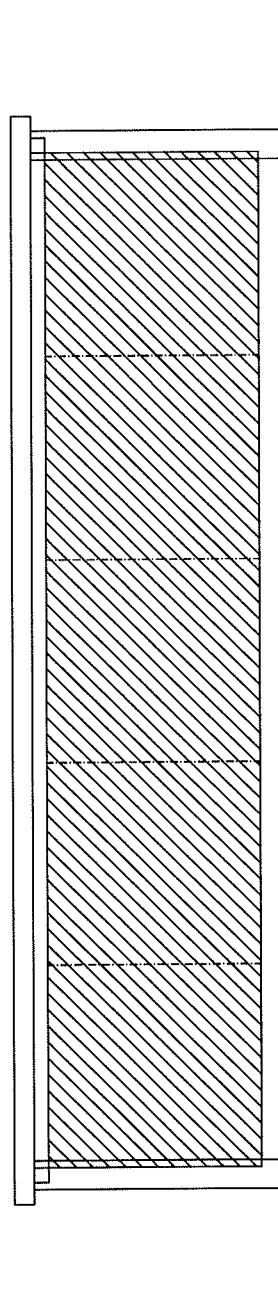
Rys. nr 2.5 Sm1

BLENDĄ ZEWNEŹRZNA



WIDOK OD FRONTU  
od śródką sali

BLENDĄ WEWNĘRZNA

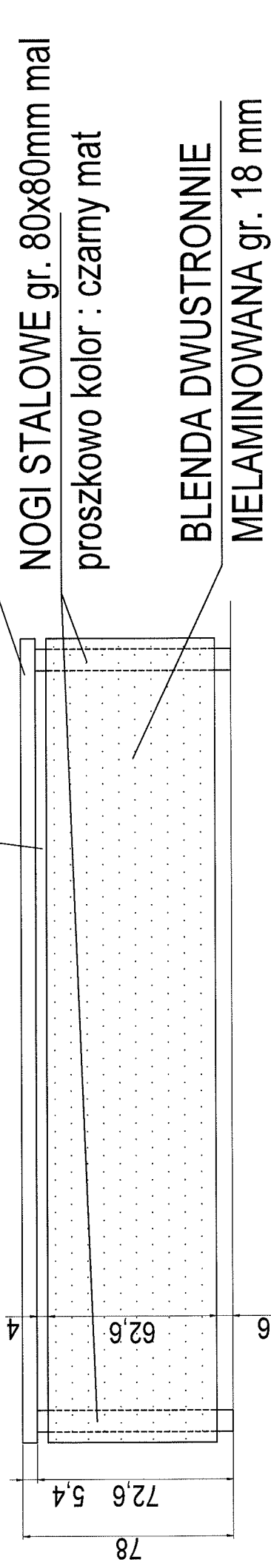


WIDOK OD strony krzesel

# Rys. nr 2.6 Sm1

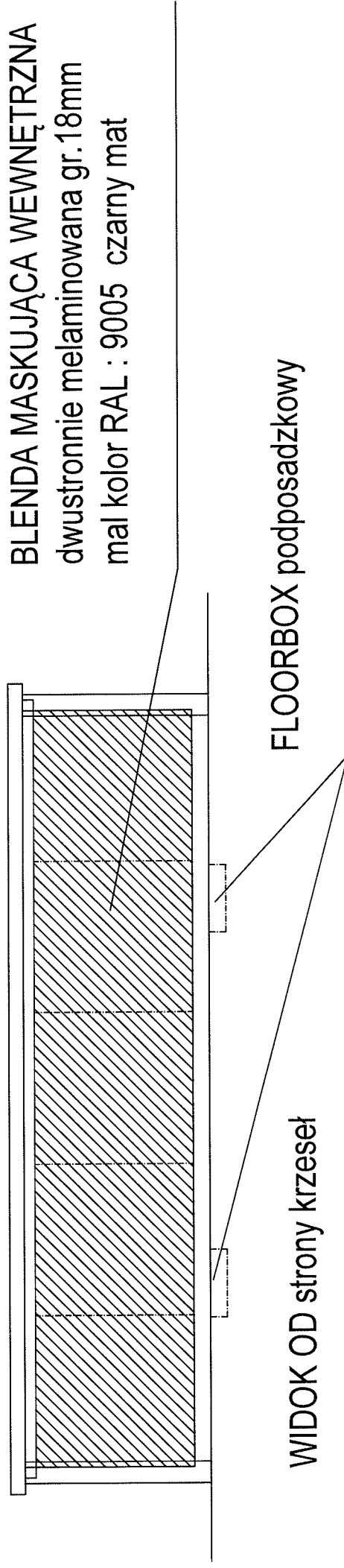
## BLENDY WIDOK

### BLENDA ZEWNĘTRZNA



### WIDOK OD środka sali

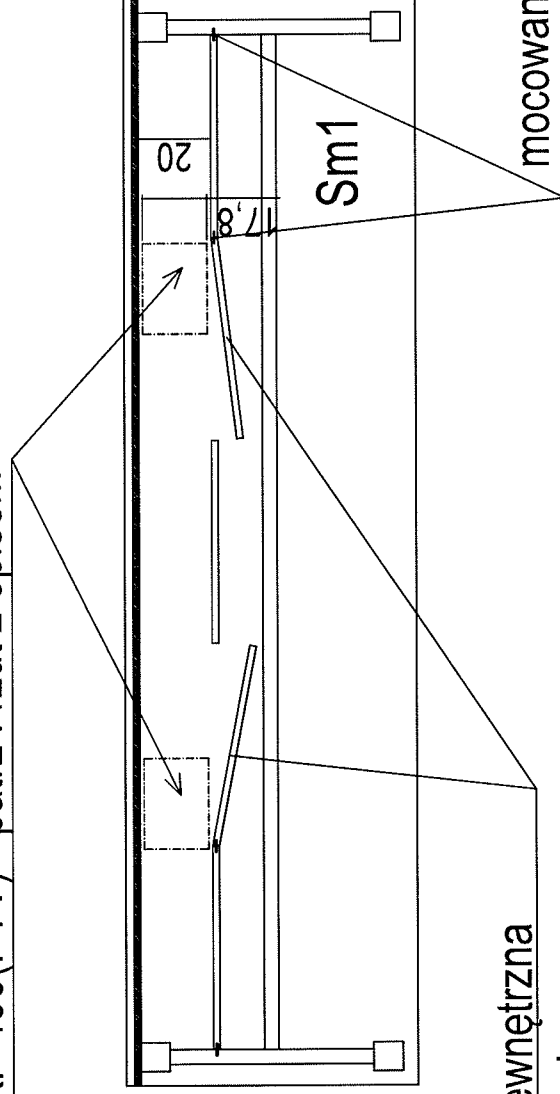
### BLENDA WEWNĘTRZNA



# Rys. nr 2.7 Sm1

BLENDA WEWNĘTRZNA -  
uchylne drzwiczki - RZUT

FLOORBOX  
KF 200(PTM) lub  
KF 400(PTV) - patrz : rzut z opisem



blenda wewnętrzna

2 pola uchylne

mal kolor RAL : 9005 czarny mat

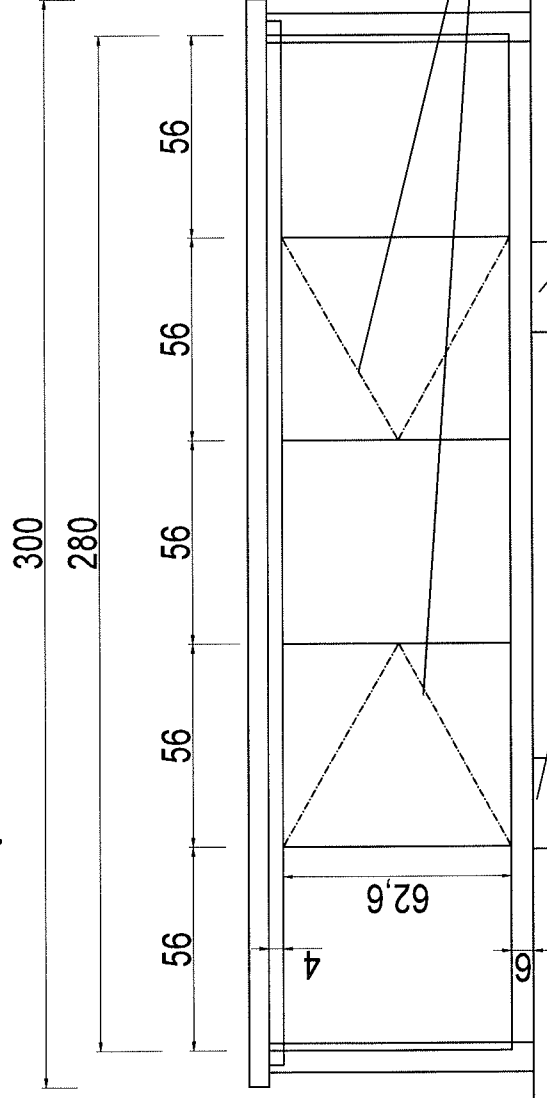
mocowanie blandy

do uzgodnienia na etapie wykonania z  
Zamawiającym

# Rys. nr 2.8 Sm1

**BLENDA WEWNĘTRZNA -  
uchylne drzwiczki - WIDOK  
od strony krzeseł**

**BLENDA WEWNĘTRZNA**



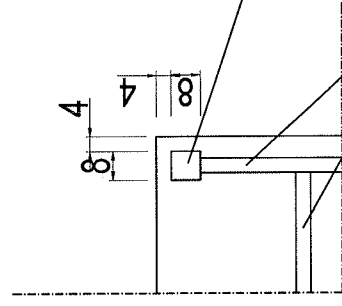
**BLENDA MASKUJĄCA WEWNĘTRZNA**

2 pola uchylne  
dwustronnie melaminowana gr. 18mm  
mal kolor : czarny mat

**FLOORBOX podposadzkowy**

Rys. nr 2.9 Sm1

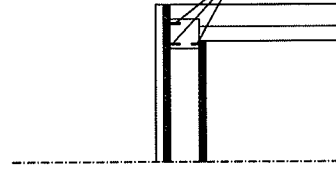
DETAL



NOGI STALOWEJ gr. 80x80mm mal  
proszkowo kolor : czarny mat

WZMOCNIENIE STELAŻA gr. 40x40mm  
mal proszkowo kolor: czarny mat / spawane

DETAL - widok z góry

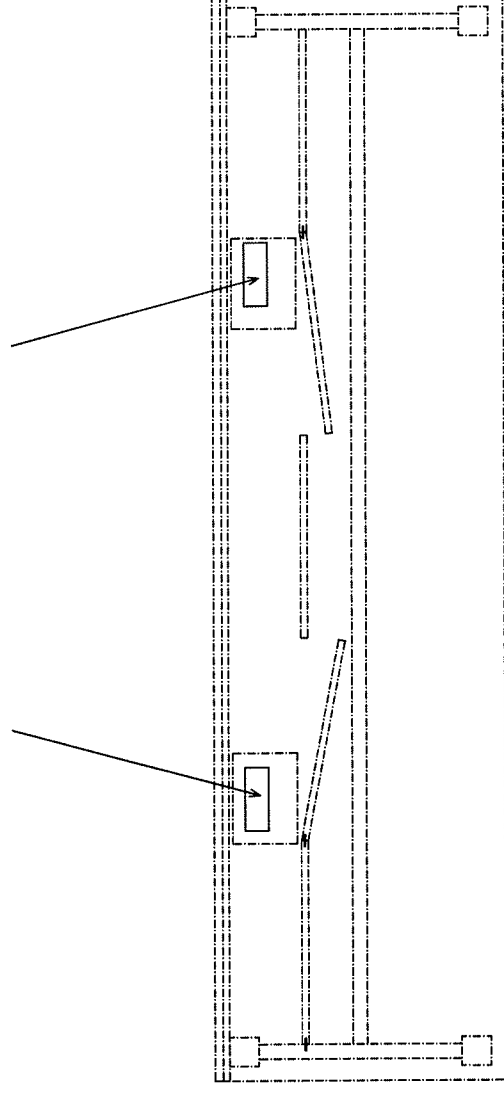


mocowanie blendy do nogi stalowej  
sposób mocowania do uzg z  
Zamawiającym



Rys. nr 2.10 Sm1

DETAIL - MIEJSCA USYTUOWANIA MEDIAPORTÓW



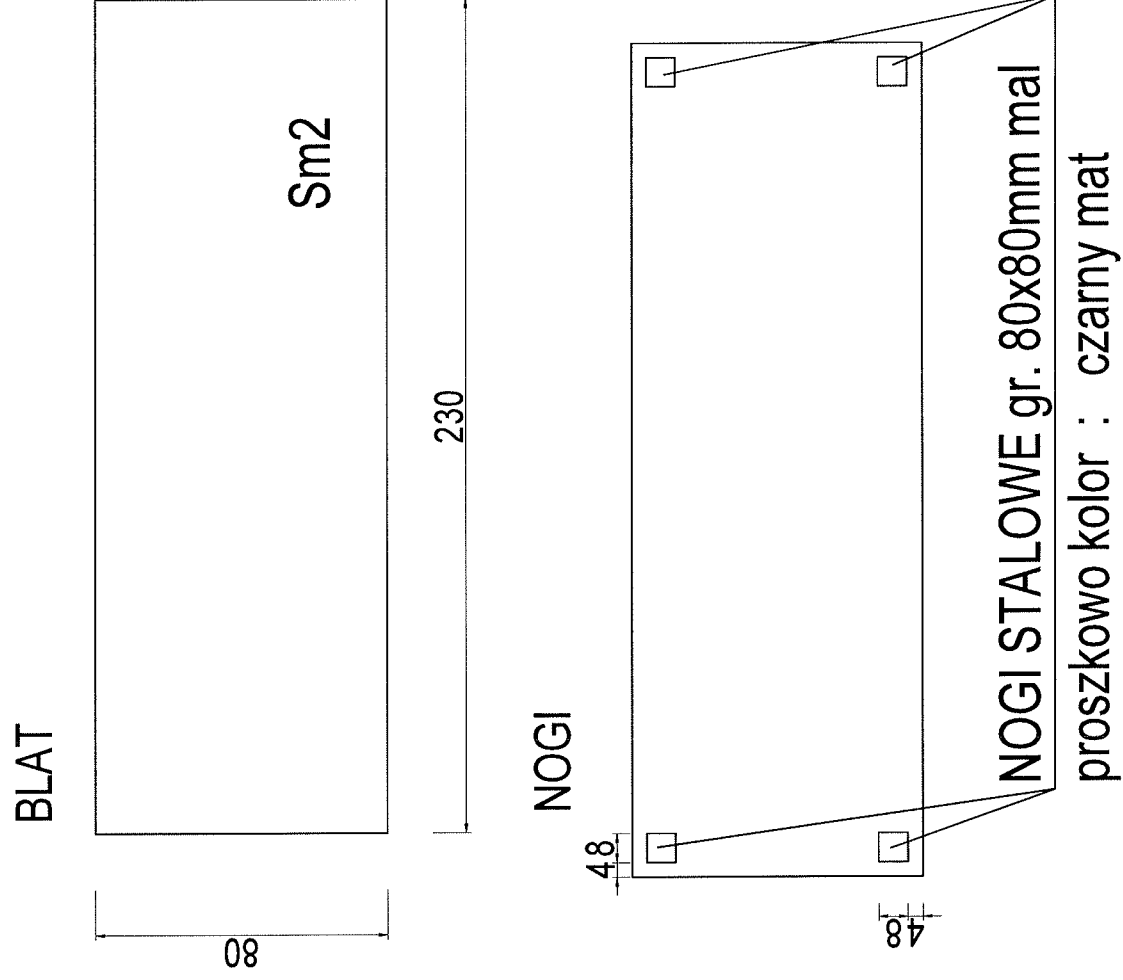
UWAGA: w blacie stołów należy przewidzieć zainstalowanie mediaportów ( patrz opis ) .

rodzaj kolor wielkość mediaportów - patrz opis

miejsce ich usytuowania : bezpośrednio nad floorboksami

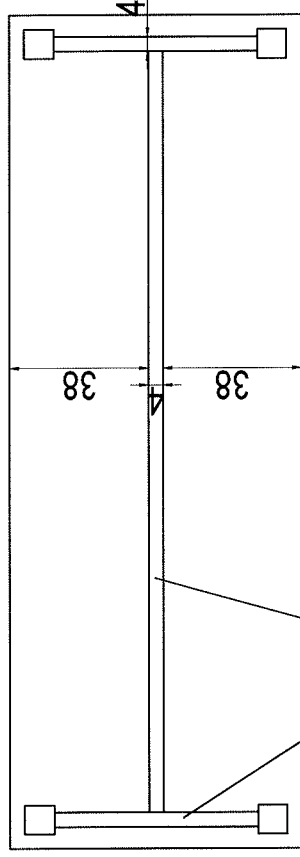
- do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie wykonawczym

Rys. nr 3.1 Sm2



Rys. nr 3.2 Sm2

STELAŻ  
WZMOCNINIE

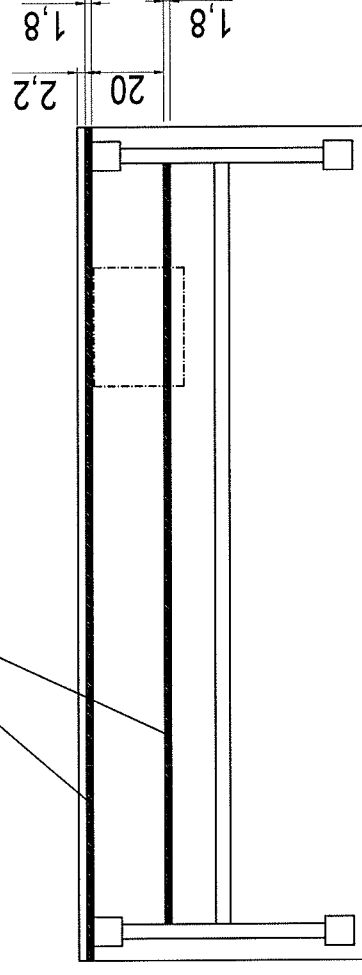


WZMOCNIENIE STELAŻA gr. 40x40mm  
mal proszkowo kolor : czarny mat

BLENDY DWUSTRONNIE

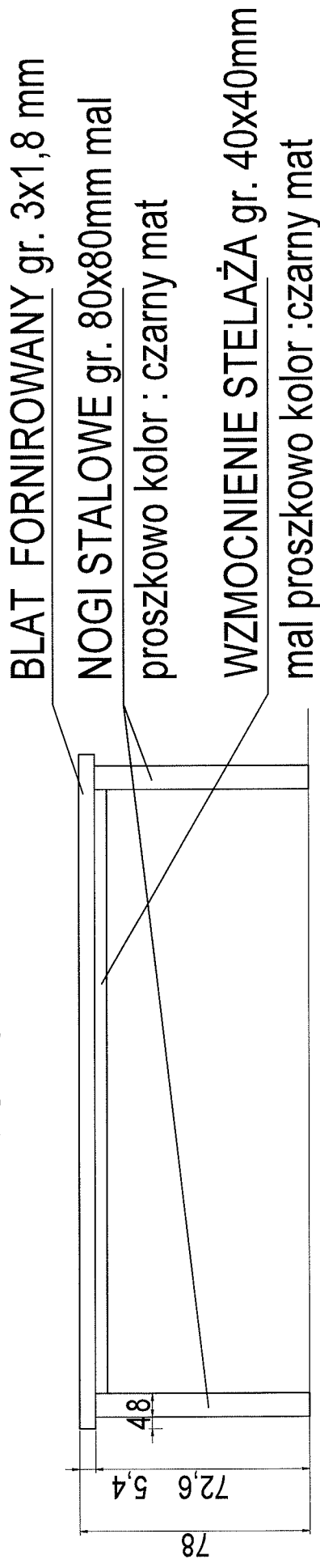
MELAMINOWANE gr. 18 mm  
mal kolor : czarny mat

STELAŻ - BLENDY  
MEBLARKIE

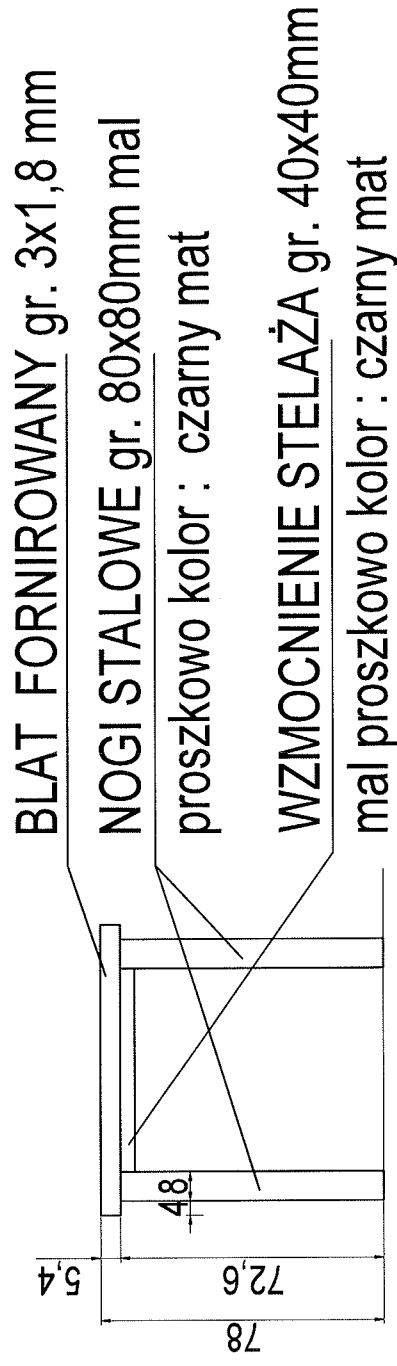


Rys. nr 3.3 Sm2

WIDOK Z  
FRONTU



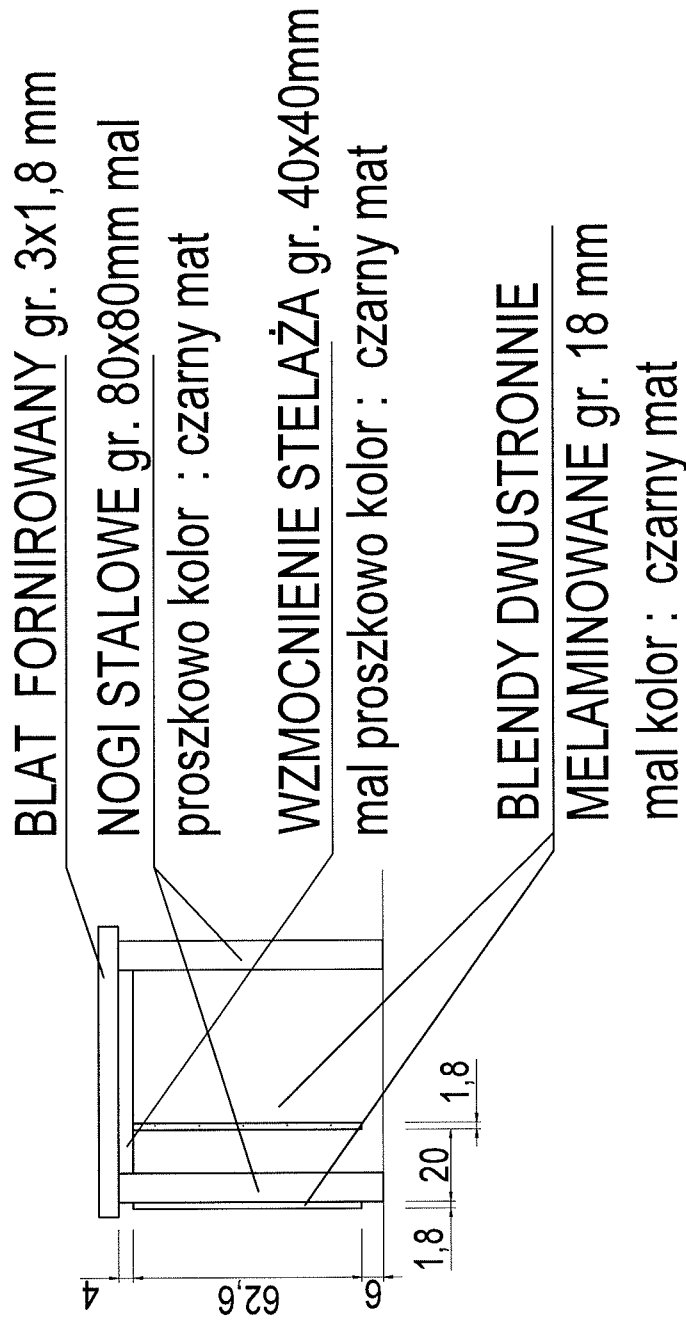
WIDOK Z BOKU



# Rys. nr 3.4 Sm2

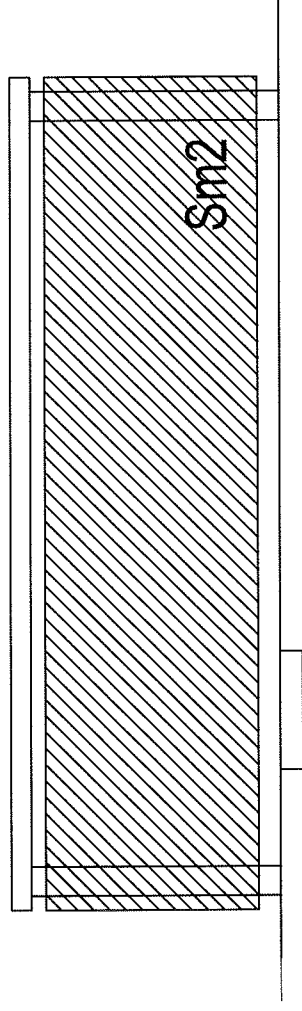
## WIDOK Z BOKU - BLENDY

### WIDOK Z BOKU



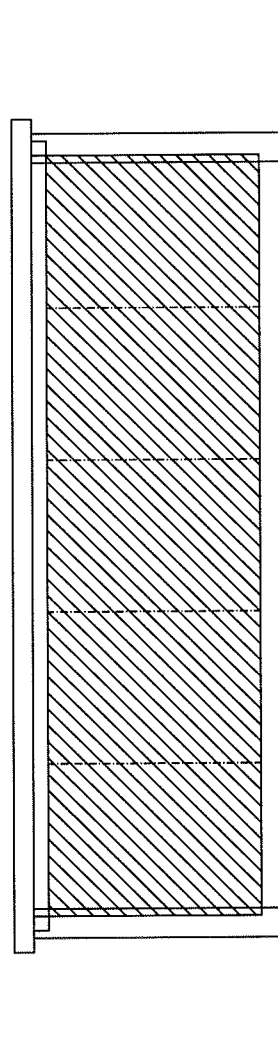
Rys. nr 3.5 Sm2

BLENDA ZEWNĘTRZNA



WIDOK OD FRONTU  
od środka sali

BLENDA WEWNĘTRZNA

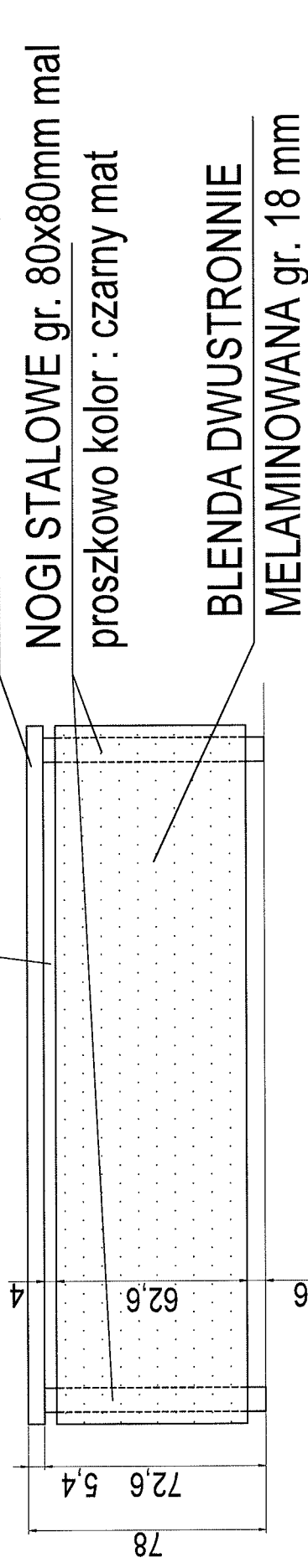


WIDOK OD strony krzeseł

Rys. nr 3.6 Sm2

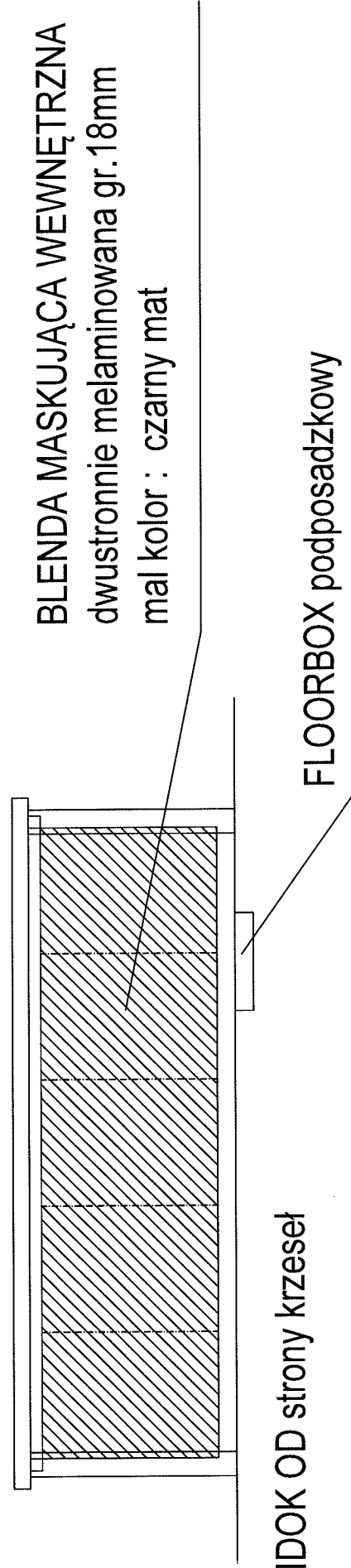
BLENDY  
WIDOK

BLENDĄ ZEWNEŹRZNA



WIDOK OD őrodka sali

BLENDĄ WEWNĘTRZNA



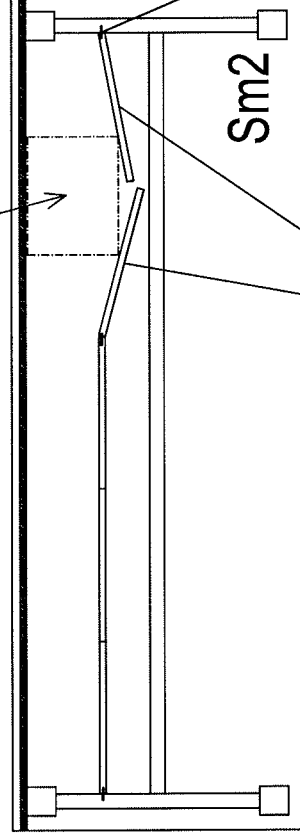
WIDOK OD strony krzesel

## Rys. nr 3.7 Sm2

BLENDĄ WEWNĘTRZNA -  
uchyłne drzwiczki - RZUT

FLOORBOX

KF 400(PTV) - patrz : rzut z opisem



blenda wewnętrzna

2 pola uchylne

mal kolor : czarny mat

mocowanie blendy

do uzgodnienia na etapie wykonania z  
Zamawiającym

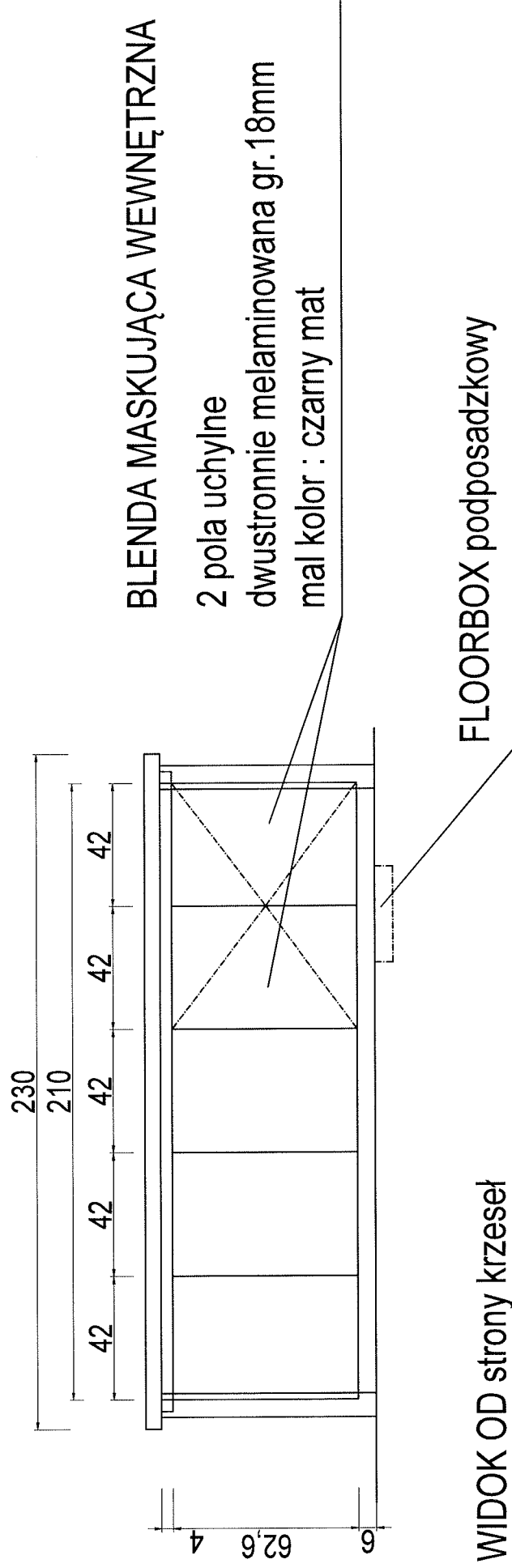
UWAGA: drugi stół Sm2 dł 230 : odbicie lustrzane



# Rys. nr 3.8 Sm2

BLENDĄ WĘWĘTRZĄĄ -  
uchylne drzwiczki - WIDOK  
od strony krzesel

BLENDĄ WĘWĘTRZĄĄ



BLENDĄ MĄSKUJĄĄ WĘWĘTRZĄĄ

2 pola uchylne  
dwustronnie melaminowana gr. 18mm  
mal kolor : czarny mat

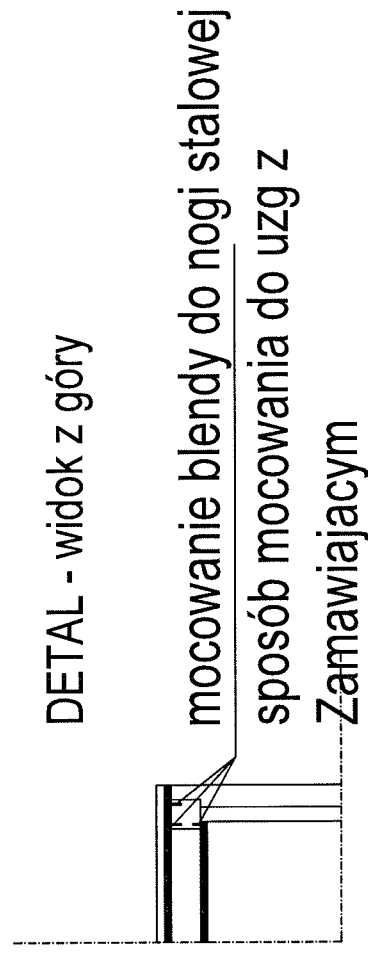
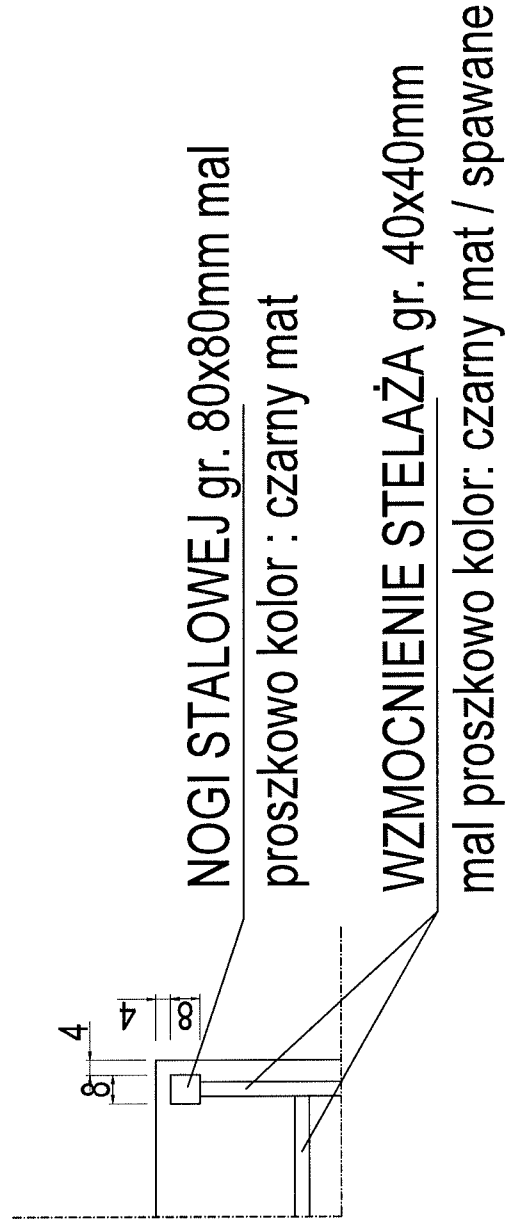
FLOORBOX podposadzkowy

WIDOK OD strony krzesel

UWAGA: drugi stół Sm2 dł 230 : odbicie lustrzane

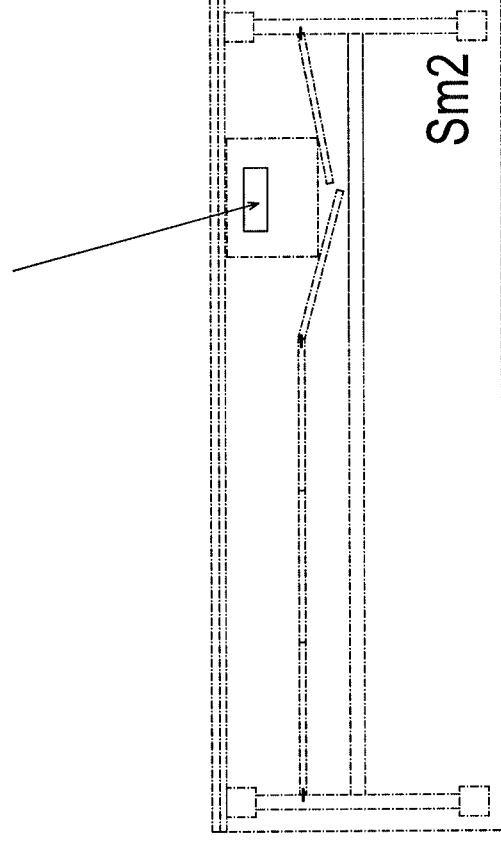
Rys. nr 3.9 Sm2

DETAL



## Rys. nr 3.10 Sm2

### DETAL - MIEJSCA USYTUOWANIA MEDIAPORTÓW



UWAGA: w blacie stołów należy przewidzieć zainstalowanie mediaportów ( patrz opis ) .

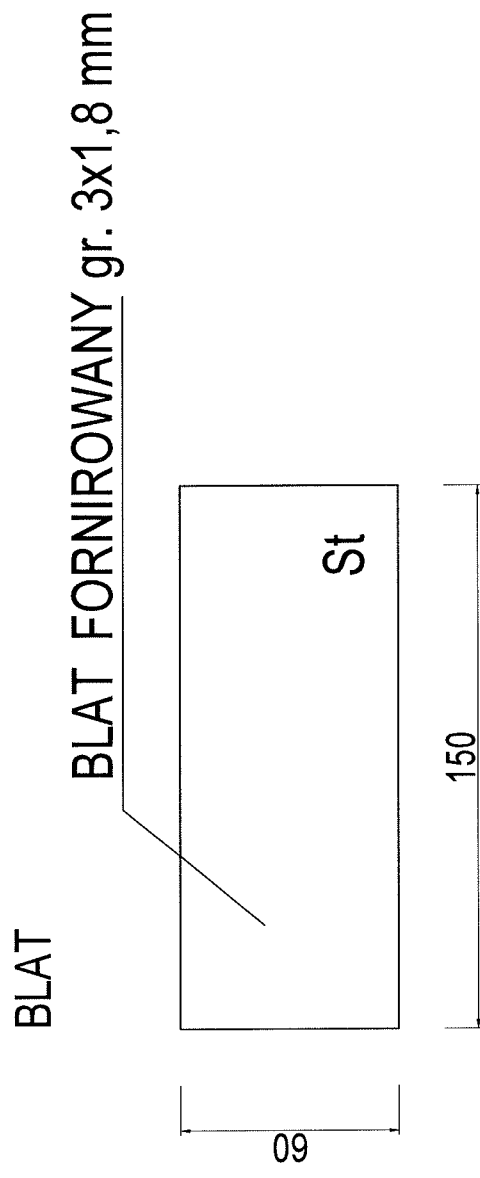
rodzaj kolor wielkość mediaportów - patrz opis

miejsce ich usytuowania : bezpośrednio nad floorboksami

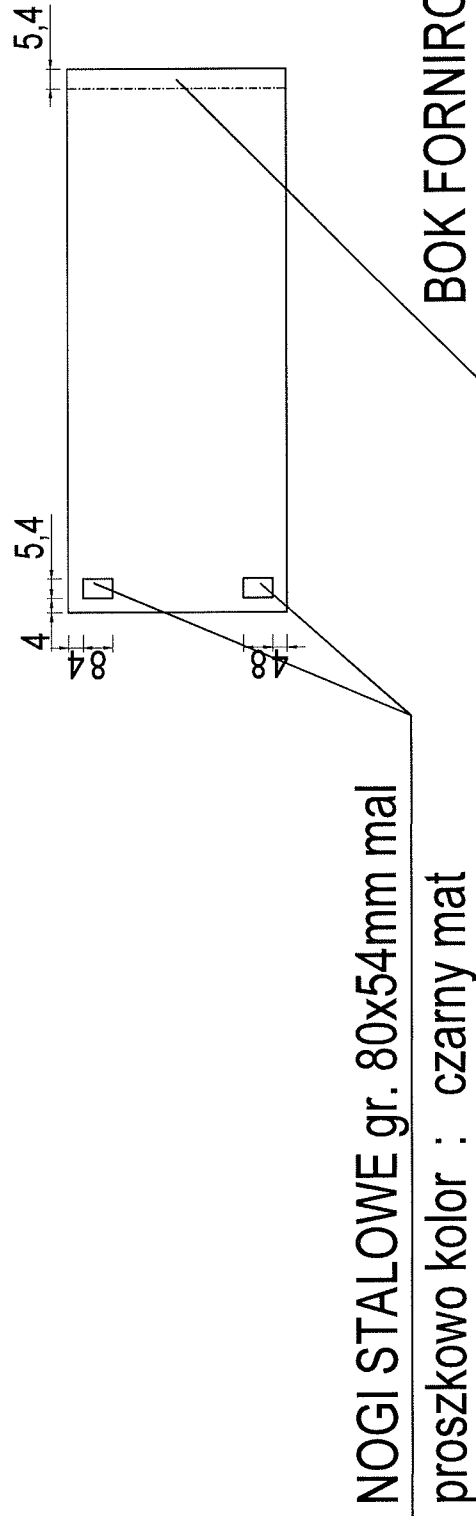
- do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie wykonawczym

UWAGA: drugi stół Sm2 dł 230 : odbicie lustrzane

Rys. nr 4.1 St



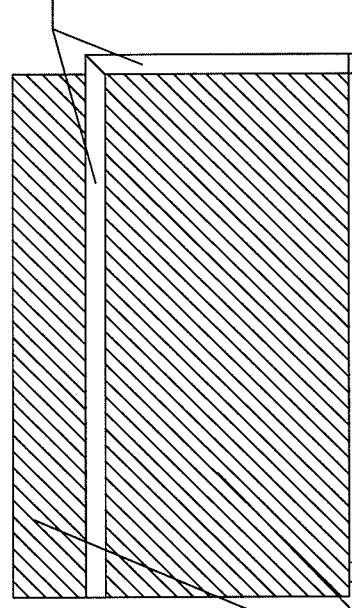
NOGI - i BOK St



## Rys. nr 4.2 St

WIDOK OD FRONTU  
od wejścia do sali

BLAT i BOK  
FORNIROWANY gr. 3x1,8 mm

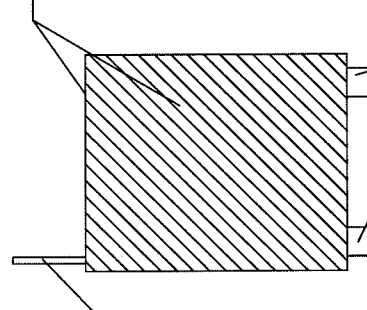


BLENDĄ DWUSTRONNIE  
MELAMINOWANĄ gr. 18 mm  
mal kolor : czarny mat

NOGI STALOWE gr. 80x54mm mal  
proszkowo kolor : czarny mat

WIDOK Z BOKU

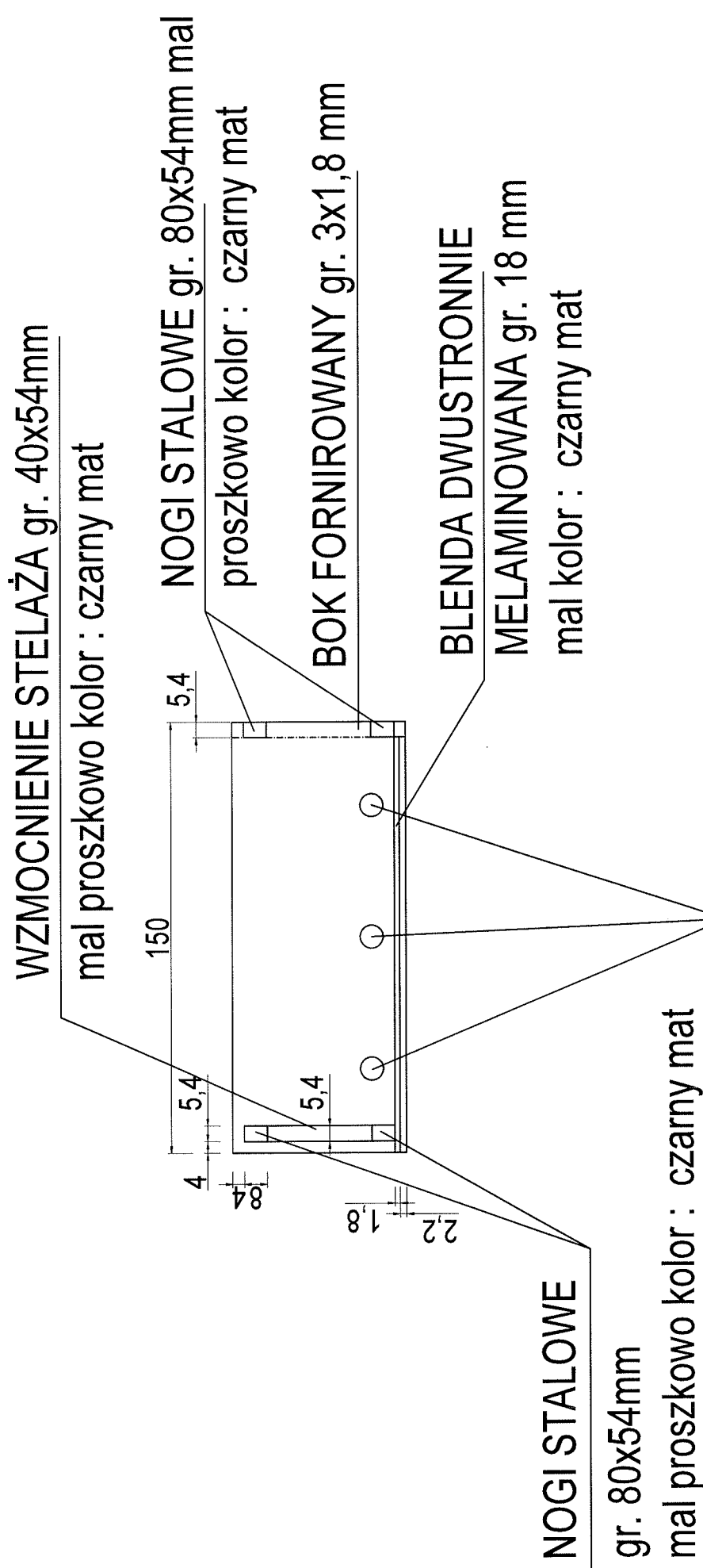
BLAT i BOK  
FORNIROWANY gr. 3x1,8 mm



BLENDĄ DWUSTRONNIE  
MELAMINOWANĄ gr. 18 mm  
mal kolor : czarny mat

NOGI STALOWE gr. 80x54mm mal  
proszkowo kolor : czarny mat

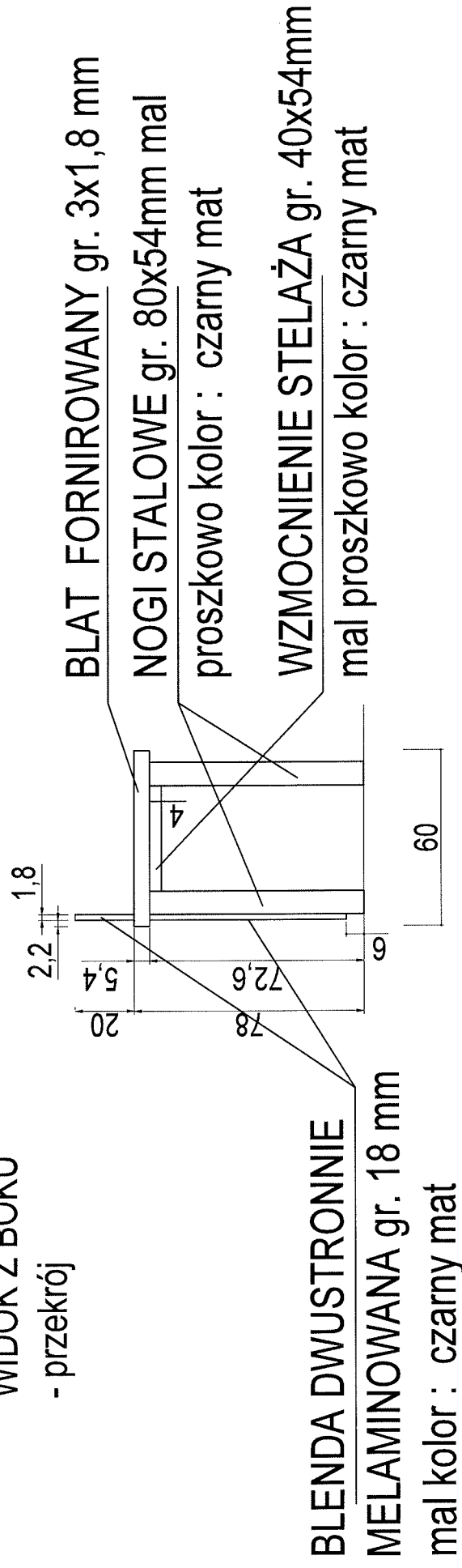
Rys. nr 4.3 St



UWAGA: w blacie St należy przewidzieć  
przepusty kablowe - do uzgodnienia z Zamawiającym  
na etapie realizacji ( wielkość i umiejscowienie)

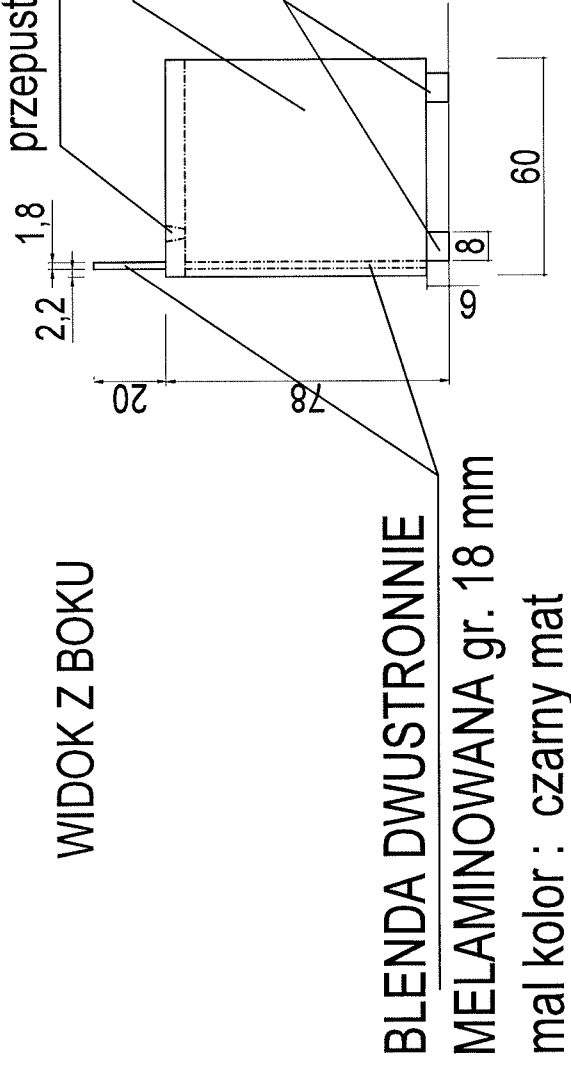
## Rys. nr 4.4 St

WIDOK Z BOKU  
- przekrój



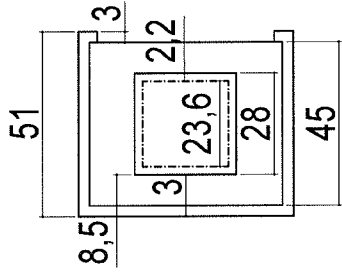
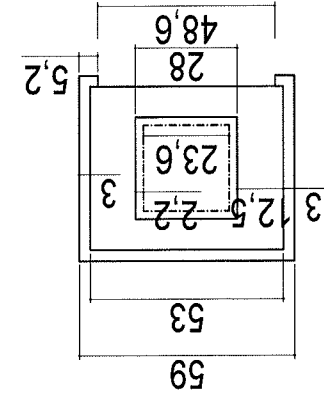
przepusty kablowe - do uzgodnienia z Zamawiającym

WIDOK Z BOKU



Rys. nr 5.1 M

RZUT BAZY I NOGI

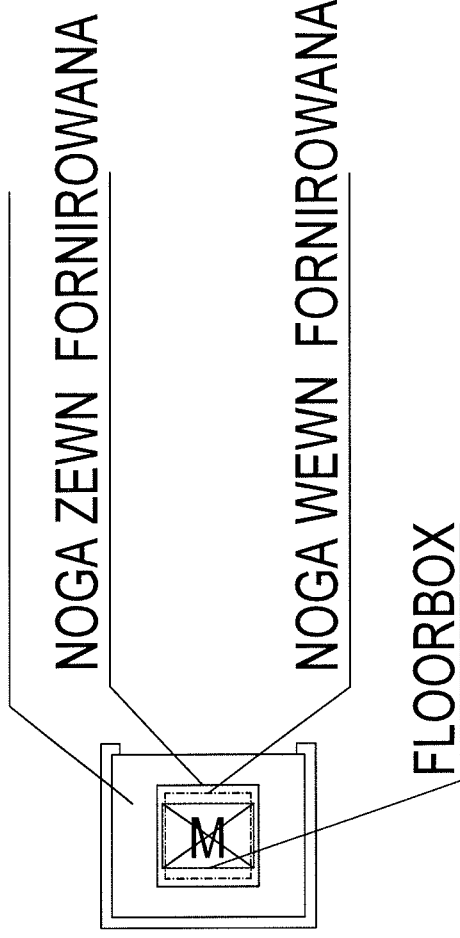


BAZA FORNIROWANA

NOGA ZEWN FORNIROWANA

NOGA WEWN FORNIROWANA

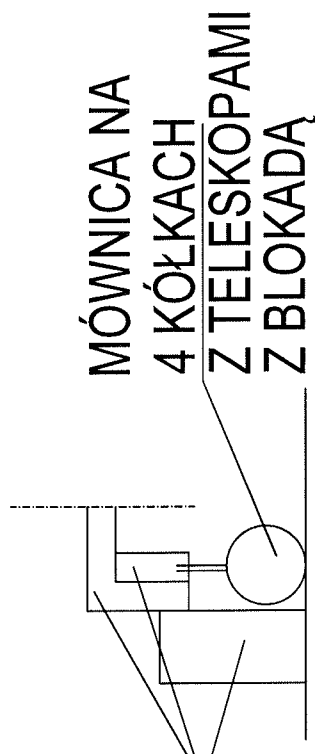
FLOORBOX



DETAIL

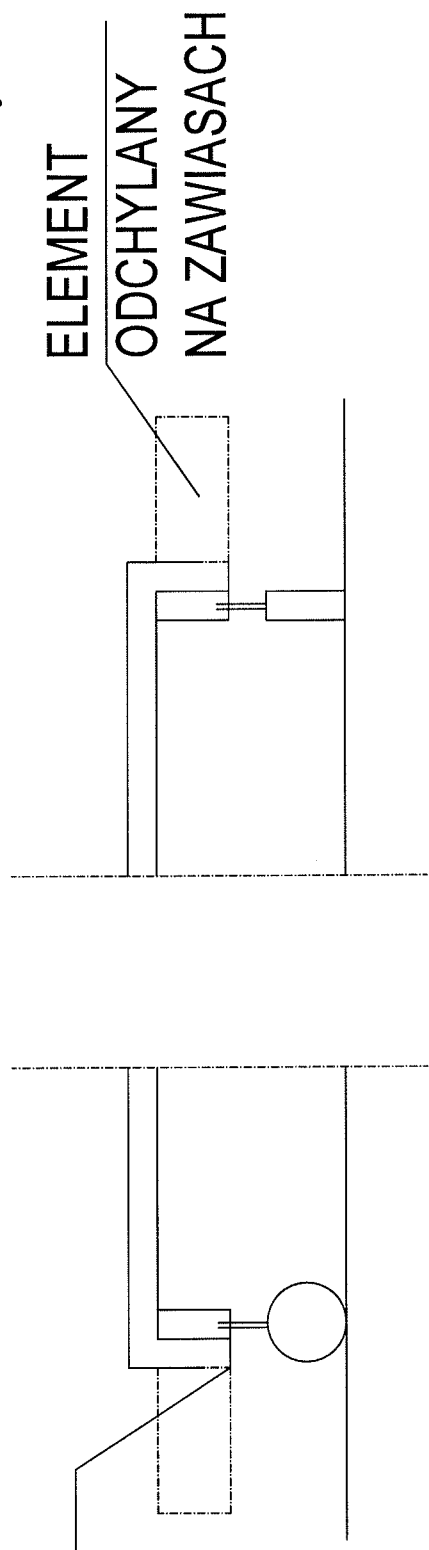
ELEMENTY FORNIROWANE

MÓWNICA NA 4 KÓŁKACH Z TELESKOPAMI Z BLOKADĄ



MIEJSCE ZAWIASÓW

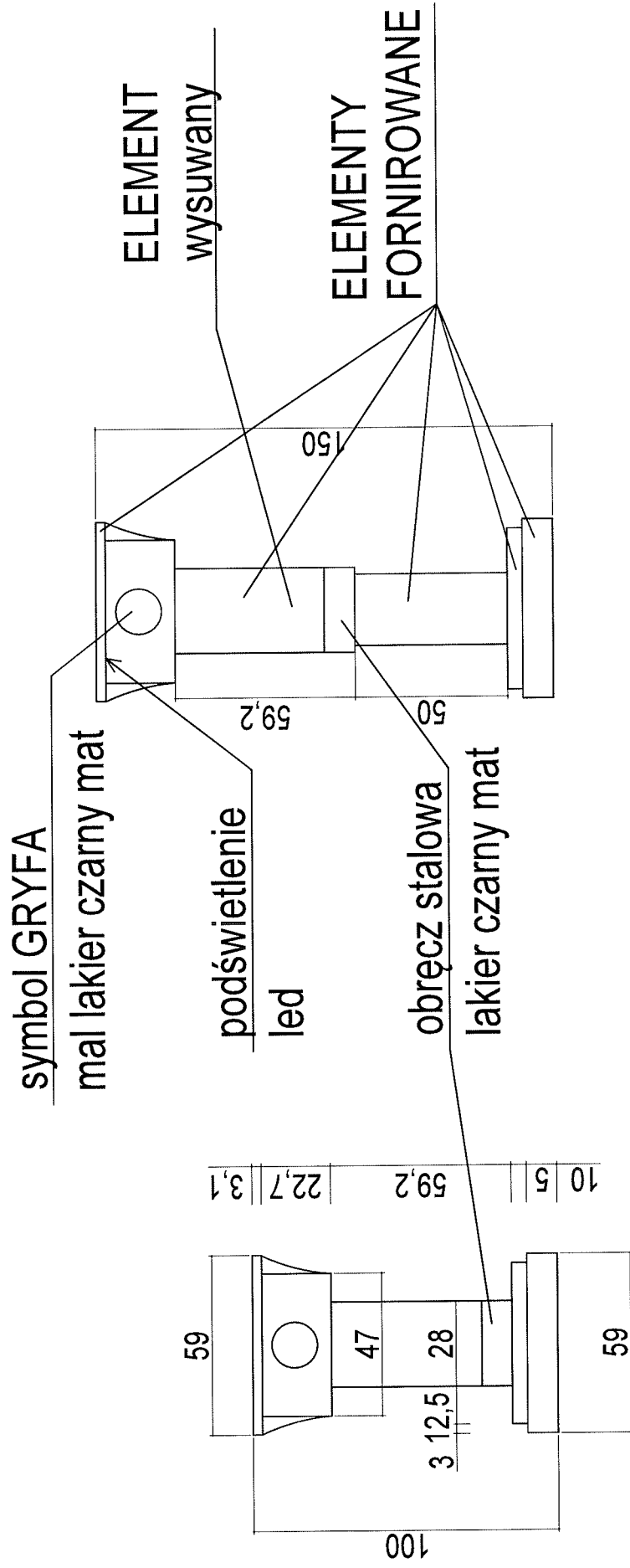
ELEMENT ODCHYLANY NA ZAWIASACH





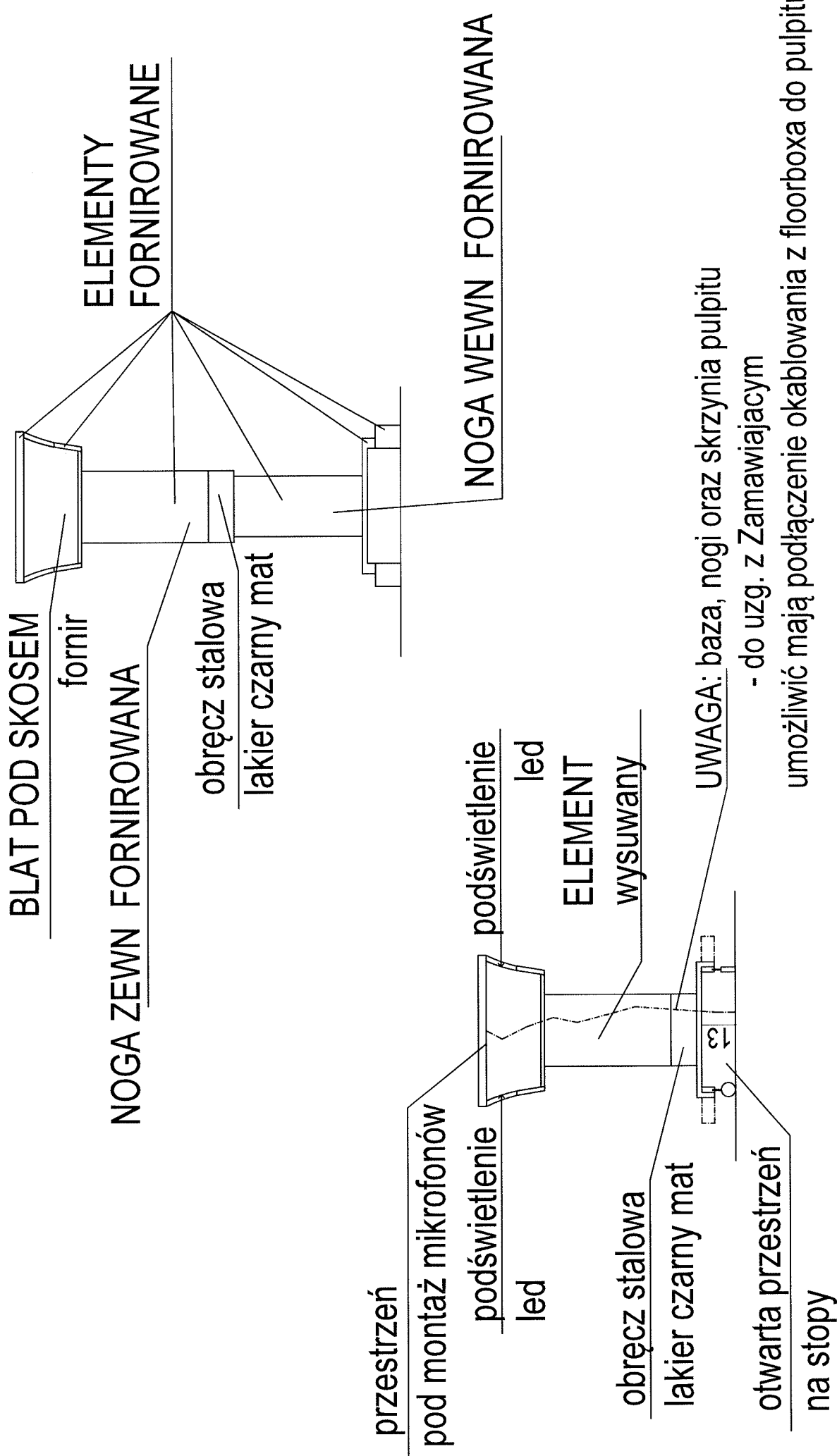
Rys. nr 5.2 M

WIDOK OD FRONTU



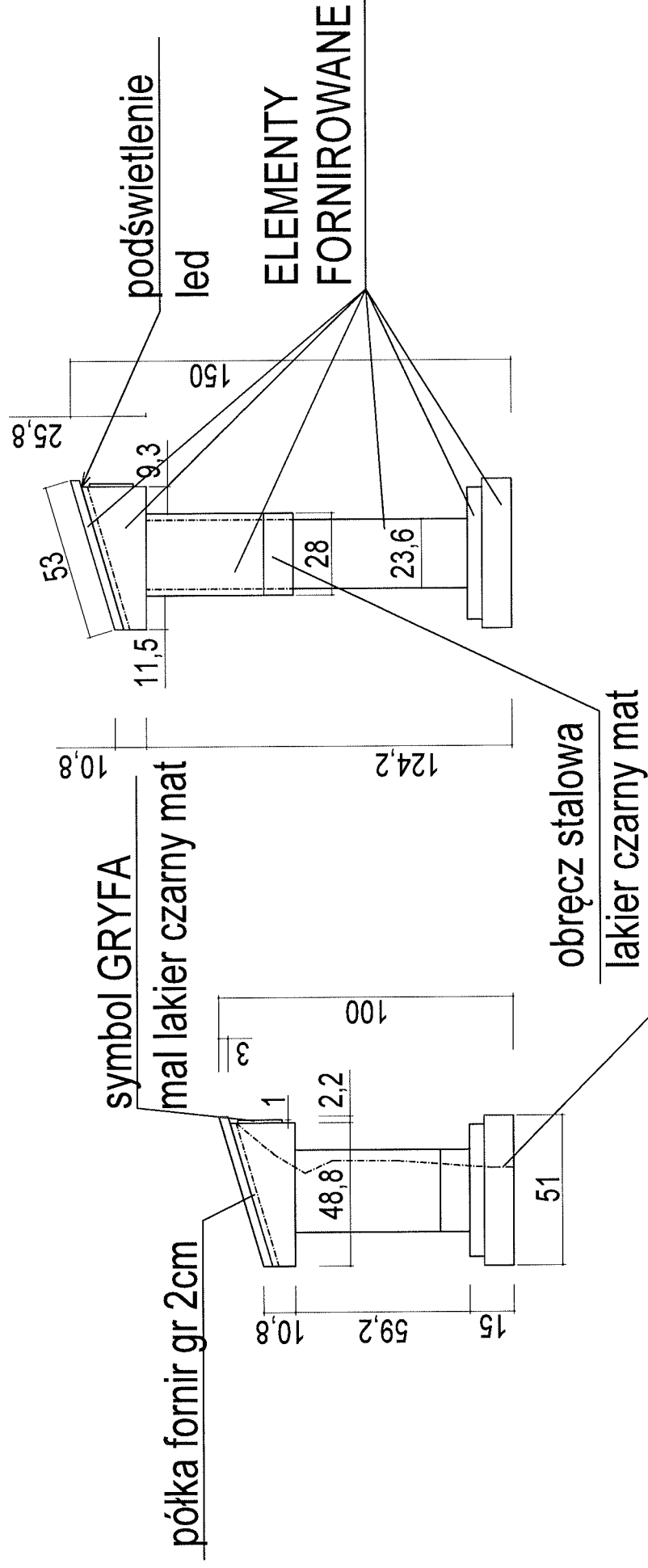
Rys. nr 5.3 M

WIDOK OD TYŁU



Rys. nr 5.4 M

WIDOK Z BOKU

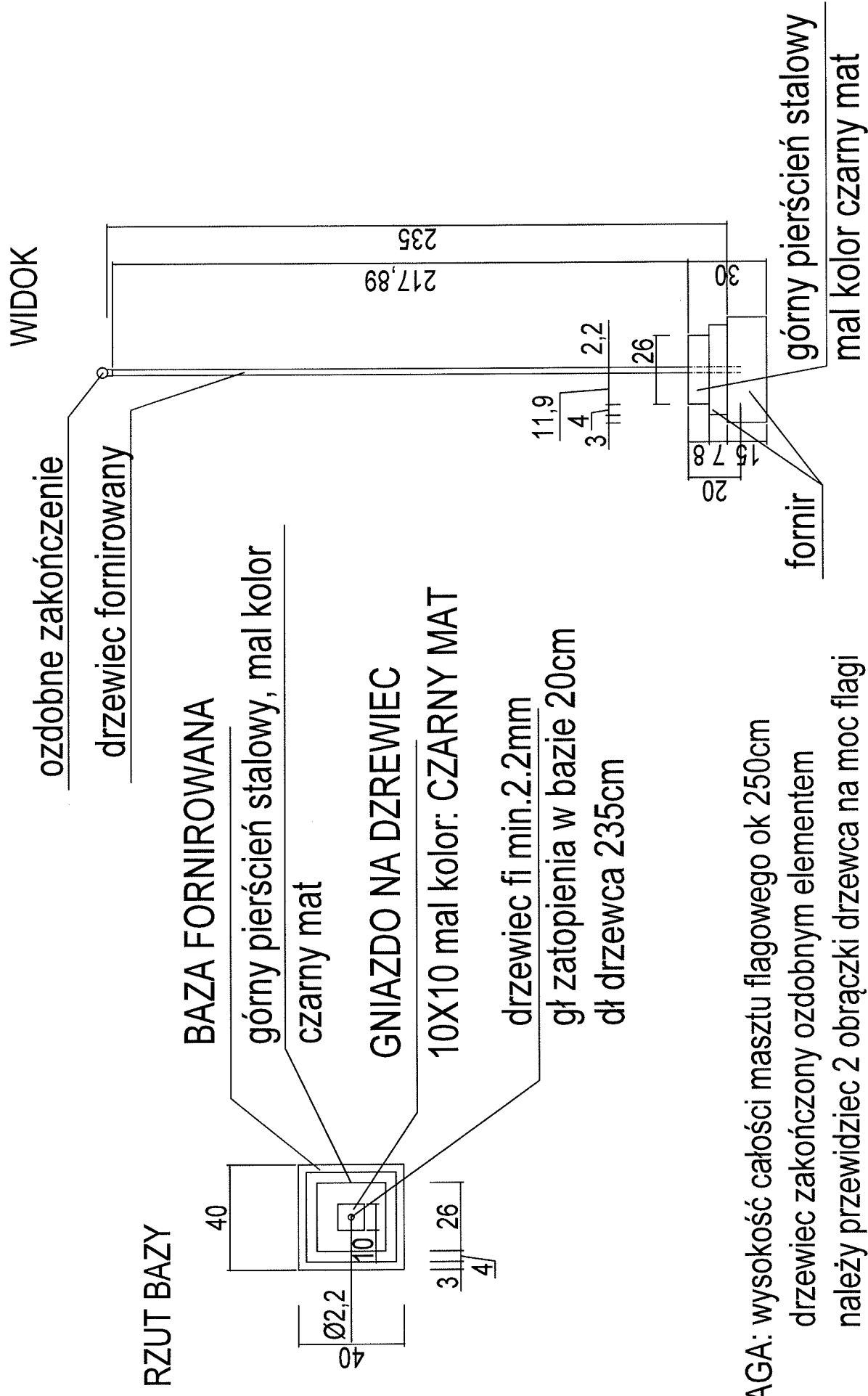


UWAGA: baza, nogi oraz skrzynia pulpitu

- do uzg. z Zamawiającym

umożliwić mają podłączenie okablowania z floorboxa do pulpitu

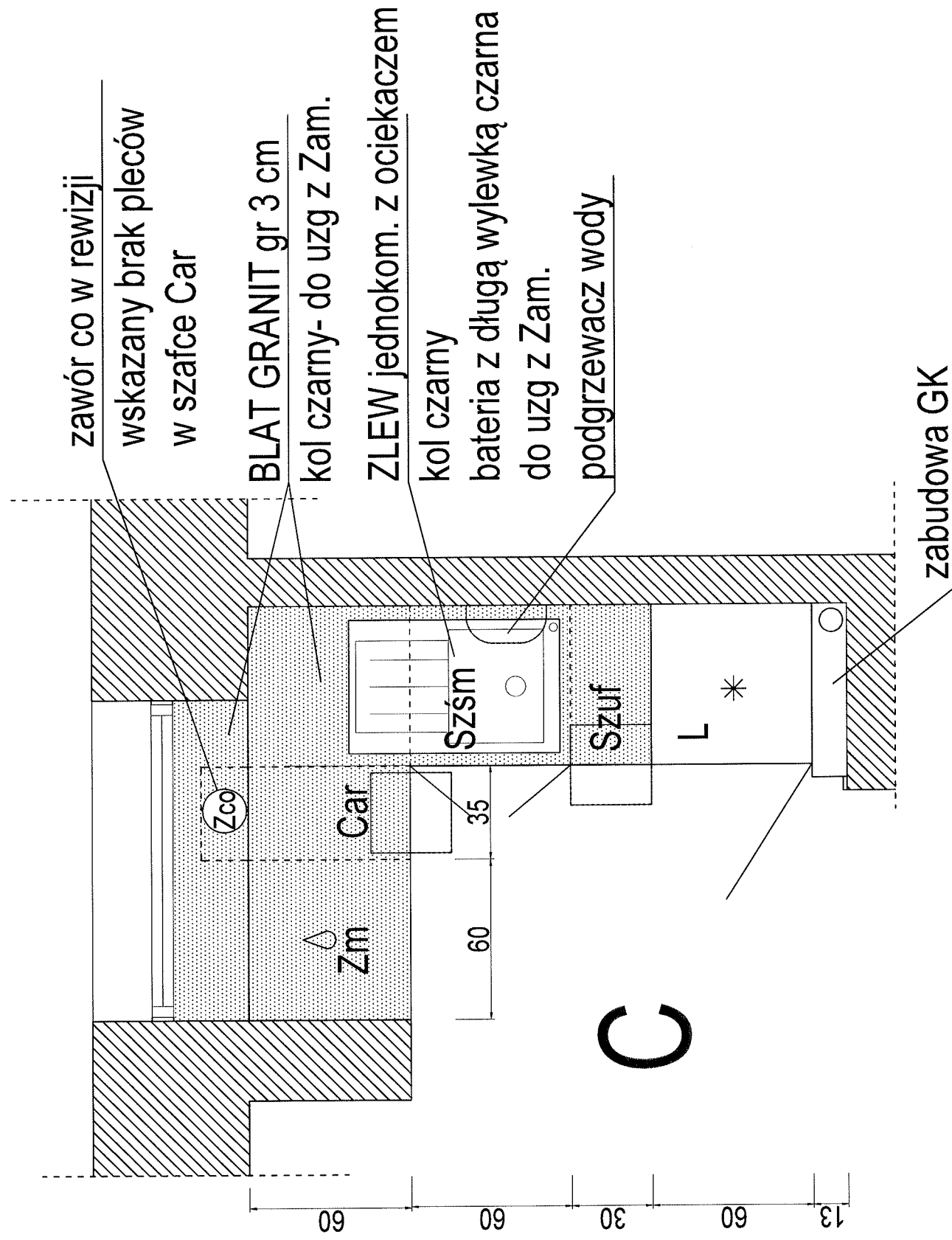
Rys. nr 6 FI



**UWAGA:** wysokość całości masztu flagowego ok 250cm  
drzewiec zakończony ozdobnym elementem  
należy przewidzieć 2 obrączki drzewca na moc flagi

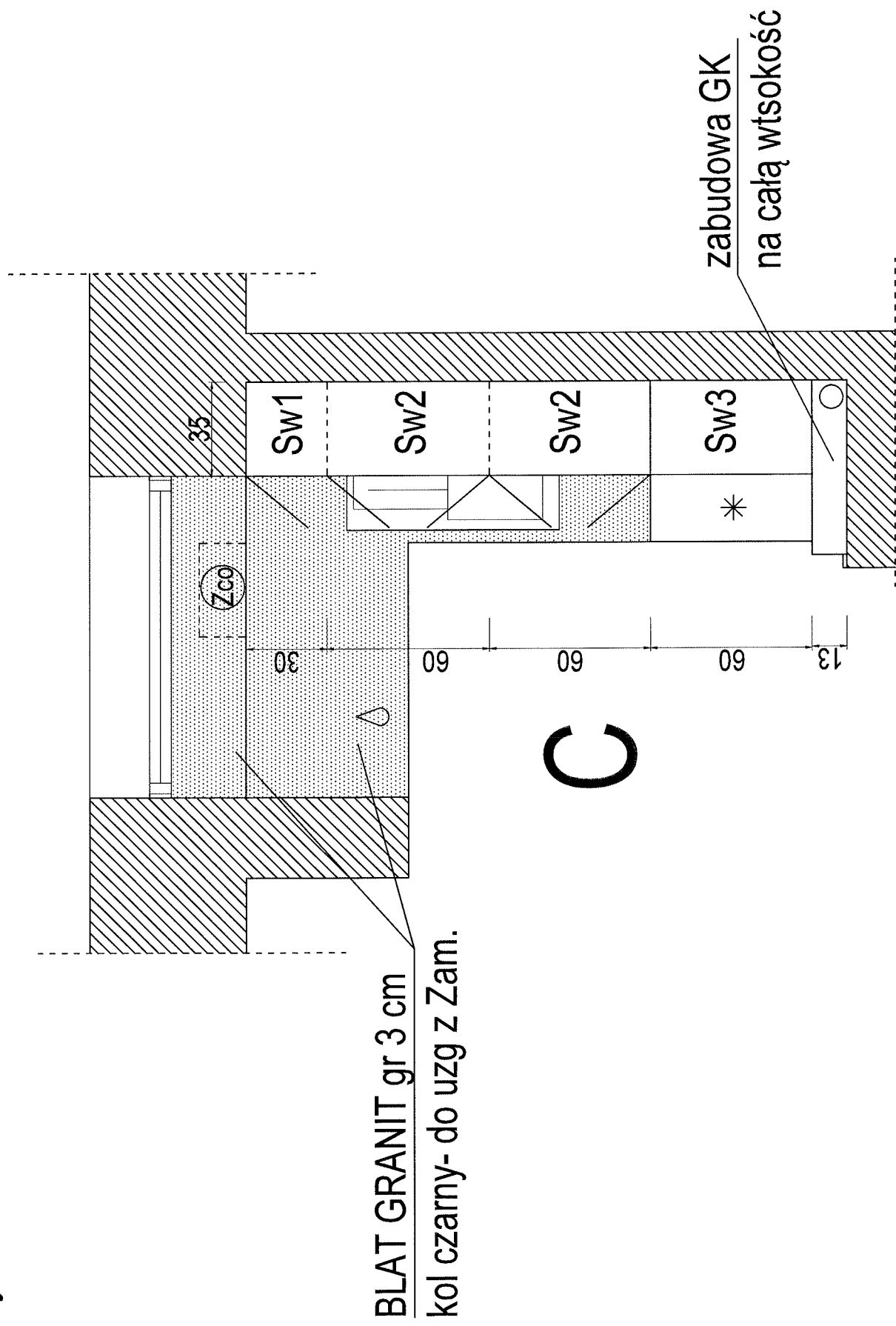
Rys. nr 7.1 C

RZUT POMIESZCZENIA CATERINGU - szafki dolne

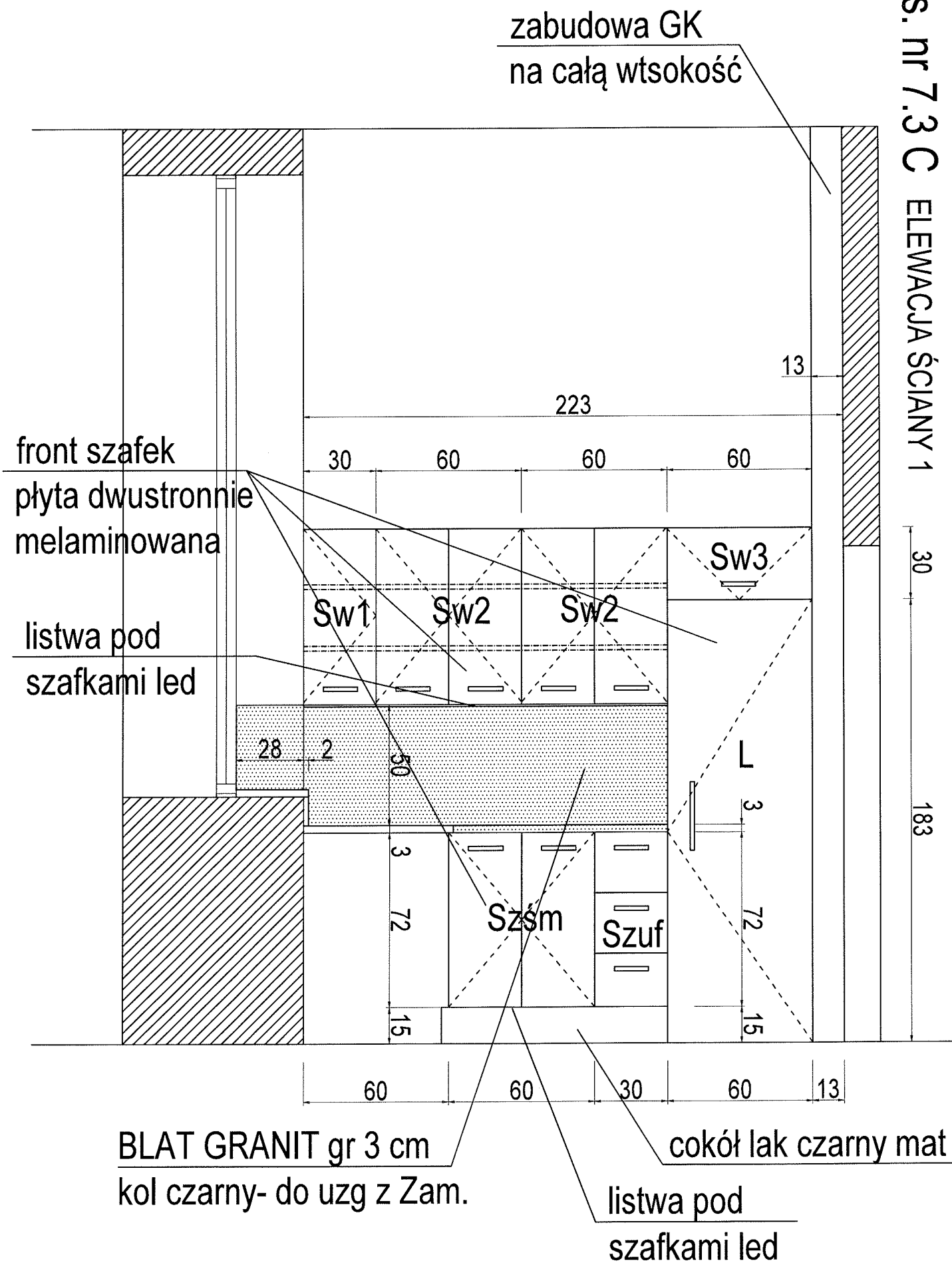


Rys. nr 7.2 C

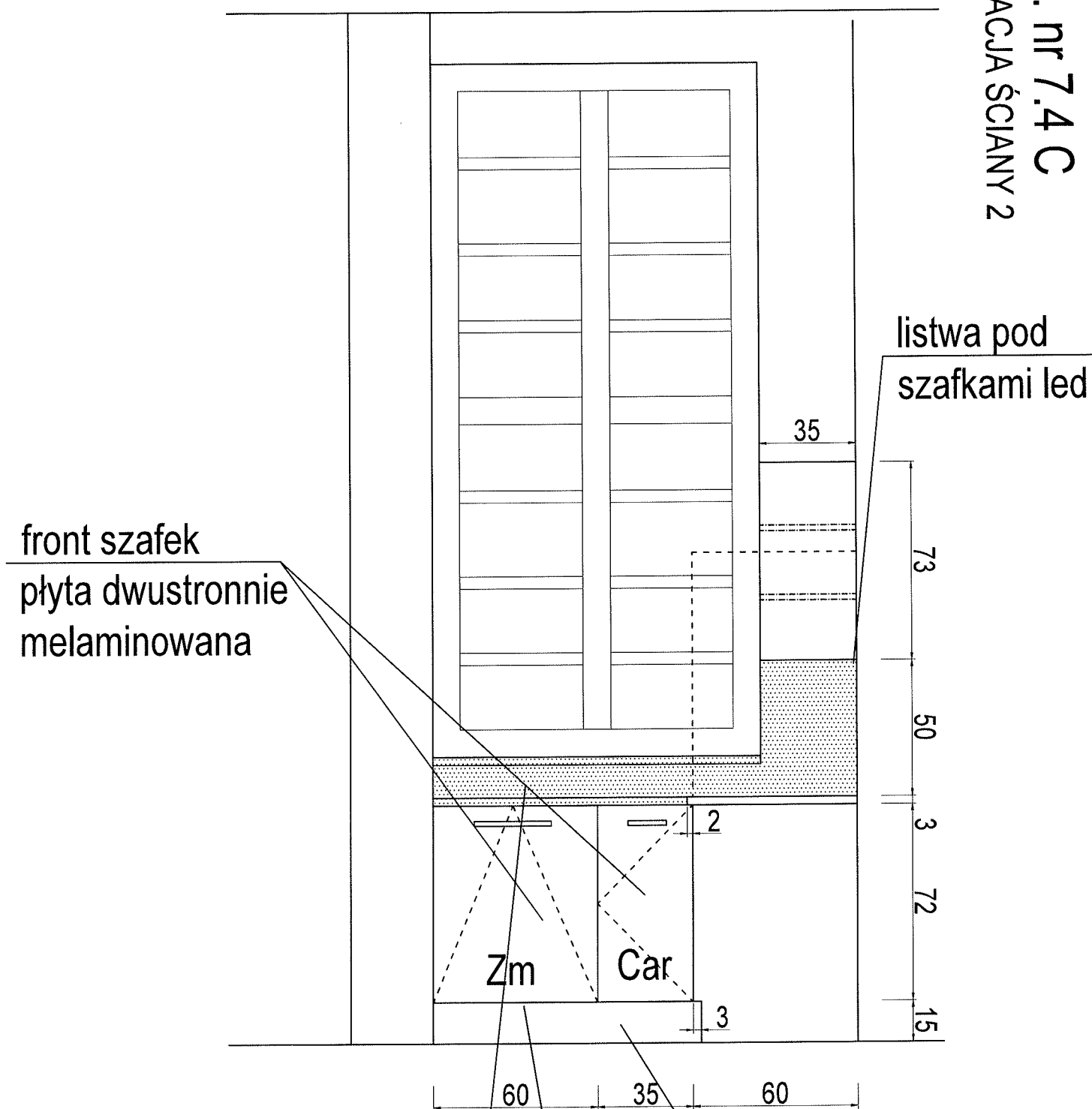
RZUT POMIESZCZENIA CATERINGU - szafki górne



Rys. nr 7.3 C ELEWACJA ŚCIANY 1



Rys. nr 7.4 C  
ELEWACJA ŚCIANY 2



BLAT GRANIT gr 3 cm  
kol czarny- do uzg z Zam.

cokół lak czarny mat

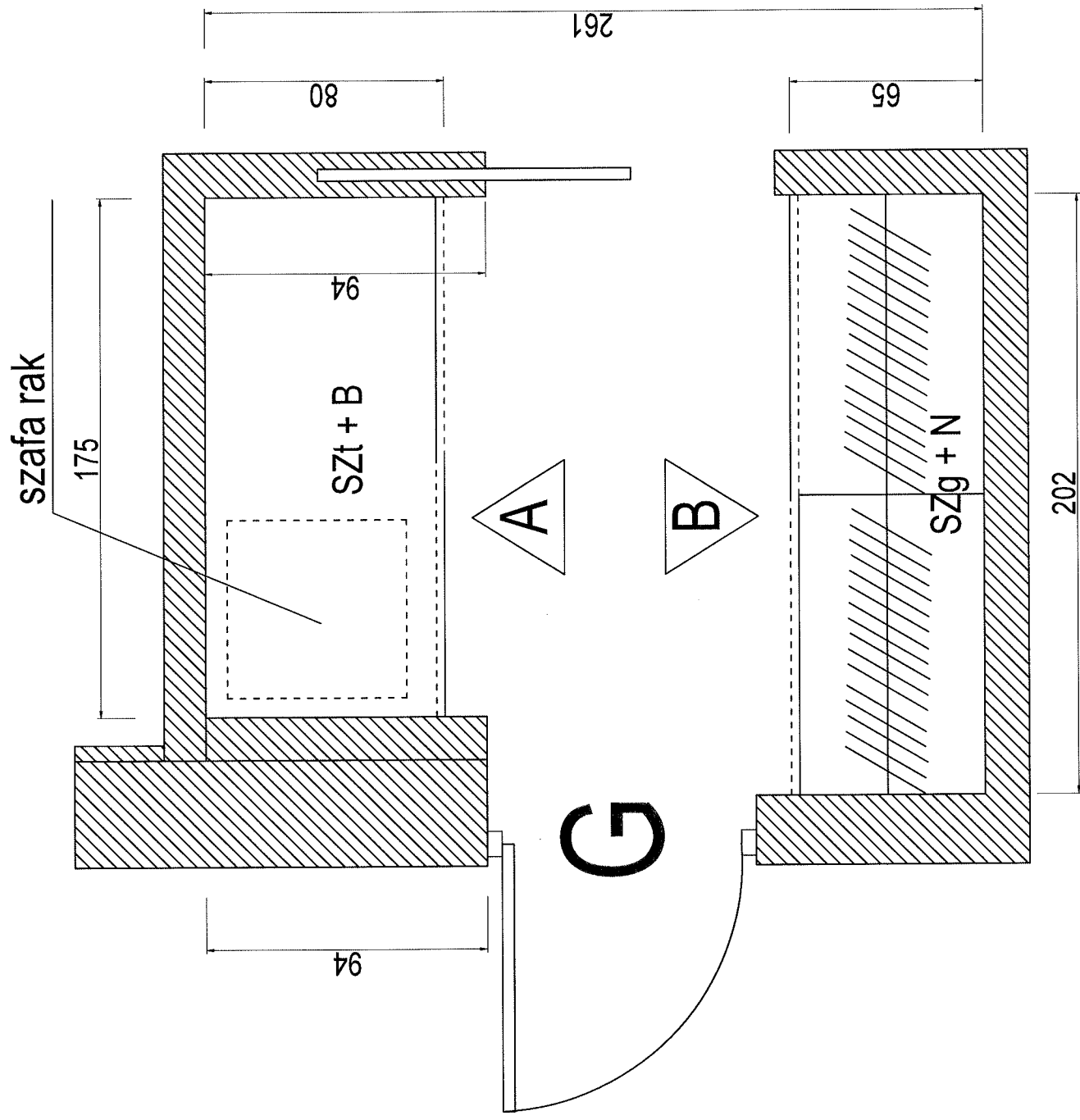
cokół lak czarny mat

listwa pod  
szafkami led



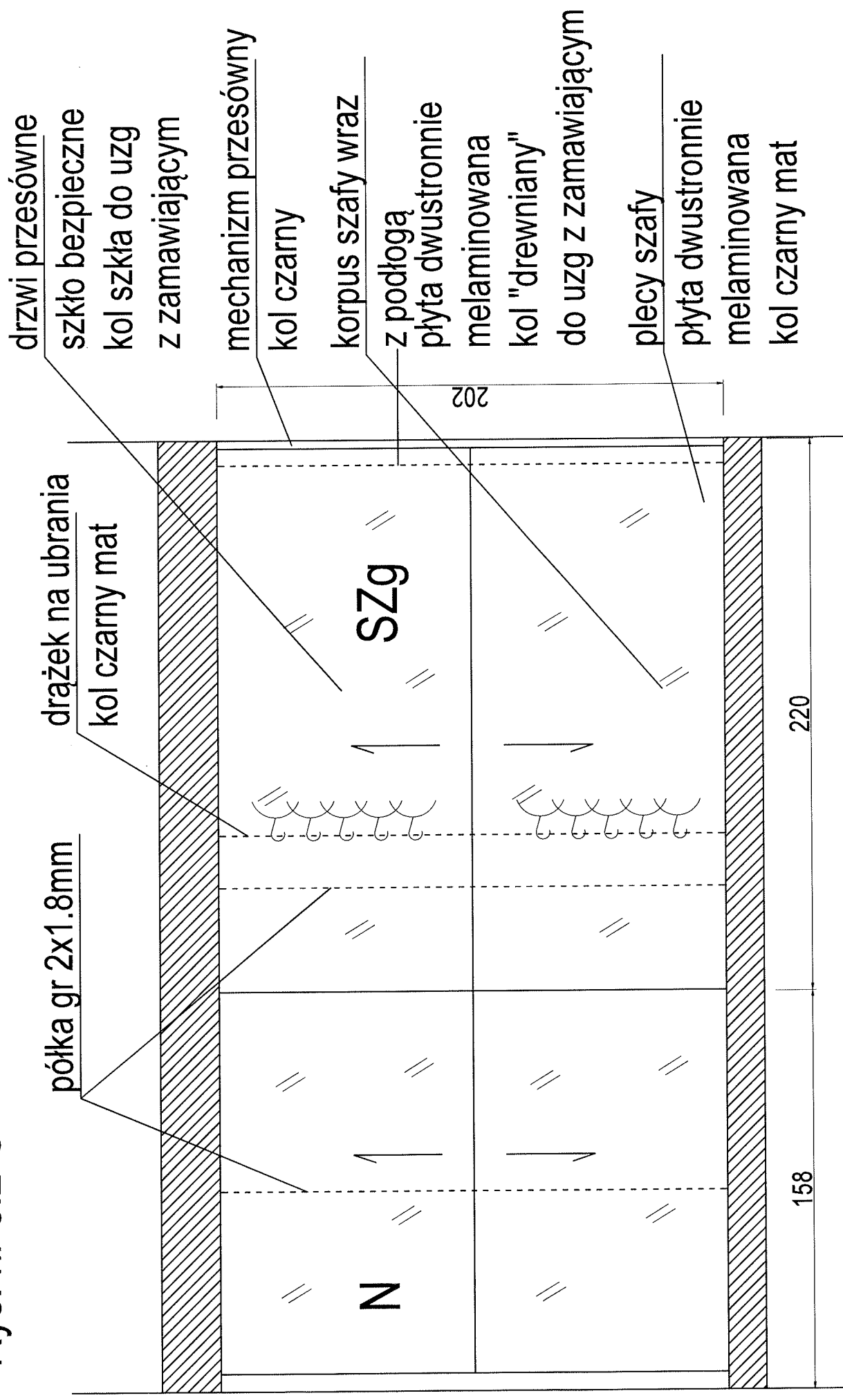
Rys. nr 8.1 G

RZUT POMIESZCZENIA GARDEROBY



Rys. nr 8.2 G

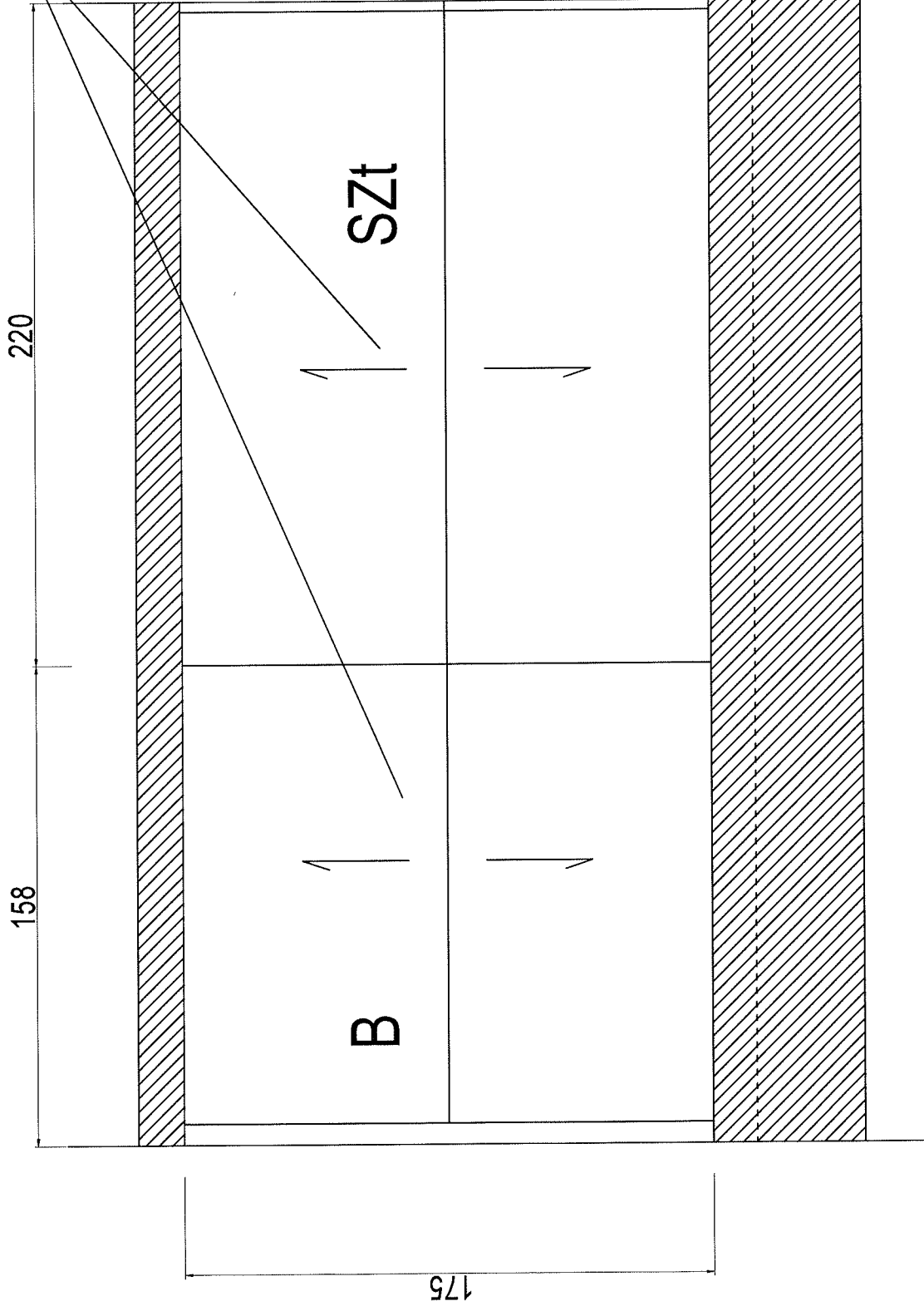
WIDOK ELEWACJI A - szafa garderobiana SZg + N



UWAGA: szafa ubraniowa i nadstawka winny być wyposażone w wewnętrzną listwę led oświetlającą wewnątrz

Rys. nr 8.3 G WIDOK ELEWACJI B - szafa techniczna + blenda SZt + B

drzwi przesówne  
płyta dwustronnie  
melaminowana  
kol - do uzg  
z zamawiającym



UWAGA: wnętrze szafy technicznej i blendy jako całość winno posiadać oświetlenie - do uzg. z Zamawiającym

UWAGA: szafa techniczna oraz blenda nie posiadają korpusu i pleców

UWAGA: miejsce wentylacji w szafach do uzg z zamawiającym