

## **WYTYCZNE DO REGULACJI PIONOWEJ WŁAZÓW**

### **1. Zakres prac:**

#### **1.1. Roboty przygotowawcze:**

- a) demontaż starych włazów wraz utylizacją materiałów pochodzących z rozbiórki
- b) ustalenie niezbędnej wysokości montażu włazów,
- c) ustalenie rzeczywistego zakresu prac.

#### **1.2. Roboty zasadnicze:**

- a) regulacja pionowa włazów kanałowych.

Należy użyć włazów tj.:

- klasy D400, odpowiadające normie: PE–EN 124:200/DIN1229;
- pokrywy fi 680mm, wysokość ramy: min. 160mm, wyposażone w wkładkę tłumiącą umieszczoną w pokrywie;
- pokrywa żeliwno – betonowa, beton w klasie wytrzymałości C35/45, zabezpieczona przeciwko obrotowi (zastosowanie rygli), otwierana za pomocą obustronnych otworów umieszczonych w osi rygli;
- konstrukcja włazu ma umożliwić jego „wprasowanie” w ścieralną warstwę nawierzchni asfaltowej.;
- użyty właz ma umożliwiać regulację wysokości posadowienia w sytuacji modernizacji nawierzchni asfaltowej, bez konieczności ingerowania w konstrukcję studni.

- b) ułożenie nowej nawierzchni.

Wymagania w stosunku do zaprawy szybkowiążącej:

- Należy stosować zaprawę HEVOLIT Fix 3 produkcji HV Kommunaltechnik. lub zaprawy równoważne pod względem: dopuszczalnej grubości warstwy zaprawy, szybkości wiązania i wytrzymałości a także wynikającego z tego czasu dopuszczenia ruchu pojazdów (30 minut ) po wymienionym włazie.
- Wytrzymałość na ściskanie:
  - po 60 minutach:  $>15 \text{ N/mm}^2$
  - po 24 godzinach:  $>45 \text{ N/mm}^2$
  - po 28 dniach:  $>65 \text{ N/mm}^2$
- w celu zabezpieczenia studni przed degradacją w skutek przenoszenia obciążenia ruchem kołowym, konstrukcja włazu musi eliminować jego kontakt z elementami studni.
- nie dopuszcza się stosowania mieszanek asfaltowych na zimno. Wymagania w stosunku do masy asfaltowej – należy używać masy o temperaturze nie mniejszej niż  $140^{\circ}\text{C}$
- mieszanek asfaltową należy dostarczać w podgrzewanych termosach do przewozu masy asfaltowej zakupionej w wytwórni mas bitumicznych.

#### **1.3. Zakończenie prac zgłosić do odbioru przez ZWiK Sp. z o.o.**